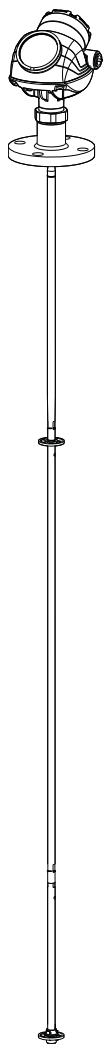


Радар с насочена вълна Rosemount

Монтажни инструкции за сегментна сонда



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неспазването на инструкциите за безопасен монтаж и сервиз може да доведе до сериозно нараняване.

Монтажът и сервизът трябва да бъдат извършвани от квалифициран персонал.

Използвайте оборудването само както е посочено в съответното Ръководство за бързо пускане в експлоатация и в Справочното ръководство:

- Справочно ръководство за Rosemount серия 5300 (документ номер 00809-0100-4530)
- Справочно ръководство за Rosemount серия 3300 (документ номер 00809-0100-4811)
- Ръководство за бързо пускане в експлоатация за Rosemount серия 5300 (документ номер 00825-0100-4530)
- Ръководство за бързо пускане в експлоатация за Rosemount серия 3300 (документ номер 00825-0100-4811)

Неспазването на това изискване може да застраши защитата, предоставена от оборудването.

Забележка

Същите инструкции се прилагат и за трансмитери Rosemount серия 3300 и 5300.

Необходимо оборудване



Стандартни инструменти, напр. отвертка, гаечен ключ, клещи



Противозаклинваща смазка или PTFE лента (за NPT резбована връзка)



Два помощни инструмента (предоставени)



Уплътнение (за BSP/G резбовани, фланцови и Tri-Clamp™ връзки)



Шестостен (осигурен)



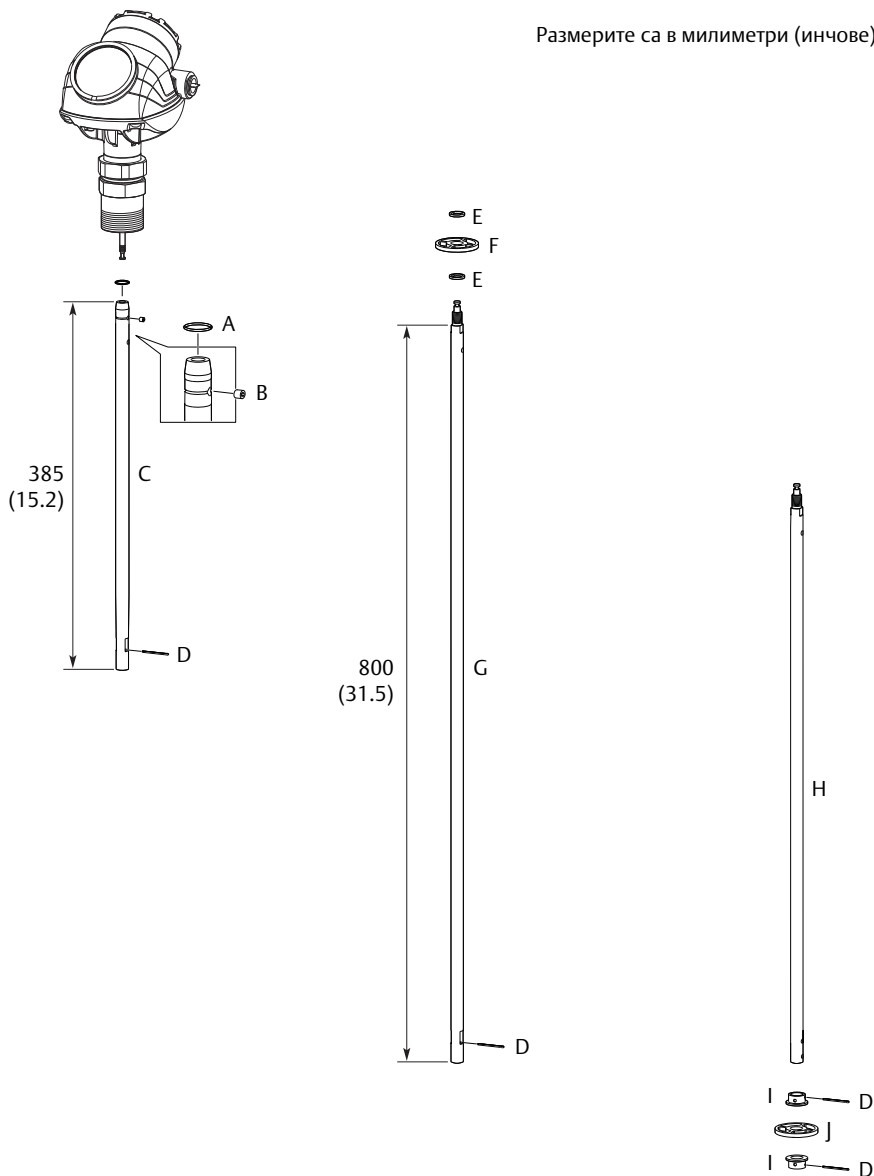
Трион

Съдържание

Необходимо оборудване	2
Части на сегментната сонда	3
Проверете дължината на сондата	4
Сглобете сегментната сонда	5
Регулирайте дължината на сондата	17

Части на сегментната сонда

Размерите са в милиметри (инчове).

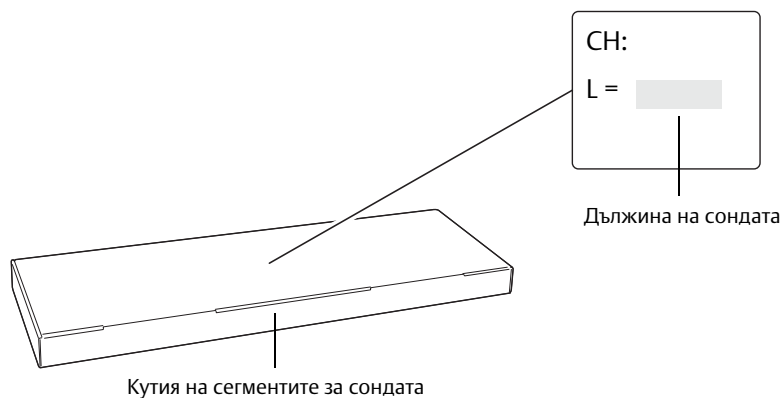


- | | |
|-----------------------|---|
| A. Предпазен пръстен | F. Центриращ диск от PTFE (опция) |
| B. Винт | G. Среден сегмент |
| C. Горен сегмент | H. Долен сегмент (дължината варира в зависимост от общата дължина на сондата) |
| D. Шплент | I. Втулка (за центриращия диск в края на сондата) |
| E. PTFE шайба (опция) | J. Долен центриращ диск от PTFE или неръждаема стомана (опция) |

Проверете дължината на сондата

Сегментна сонда, поръчана с код на модела 4S

Преди монтаж проверете дължината на сондата (L) на етикета. Ако дължината на сондата трябва да се регулира, вижте „[Регулирайте дължината на сондата](#)“ на страница 17.



Сегментна сонда, поръчана като резервна част от комплект

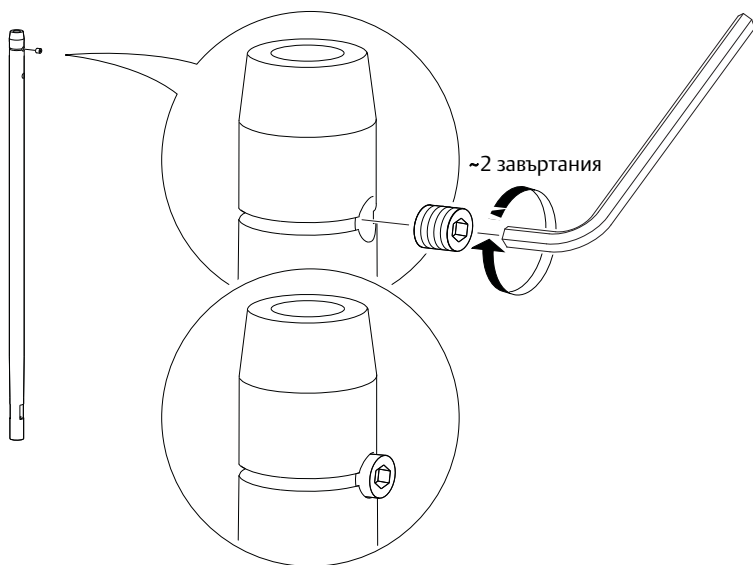
Преди монтаж трябва да се определи броят сегменти, които се добавят към желаната дължина на сондата. Също така долният сегмент може да има нужда от скъсяване. Вижте „[Регулирайте дължината на сондата](#)“ на страница 17.

Сглобете сегментната сонда

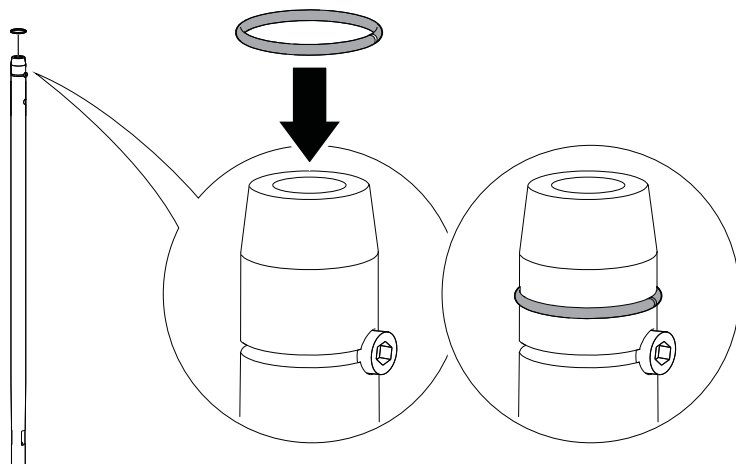
Забележка

Ако има достатъчно пространство до съда, сондата може да бъде сглобена преди вкарването ѝ в него.

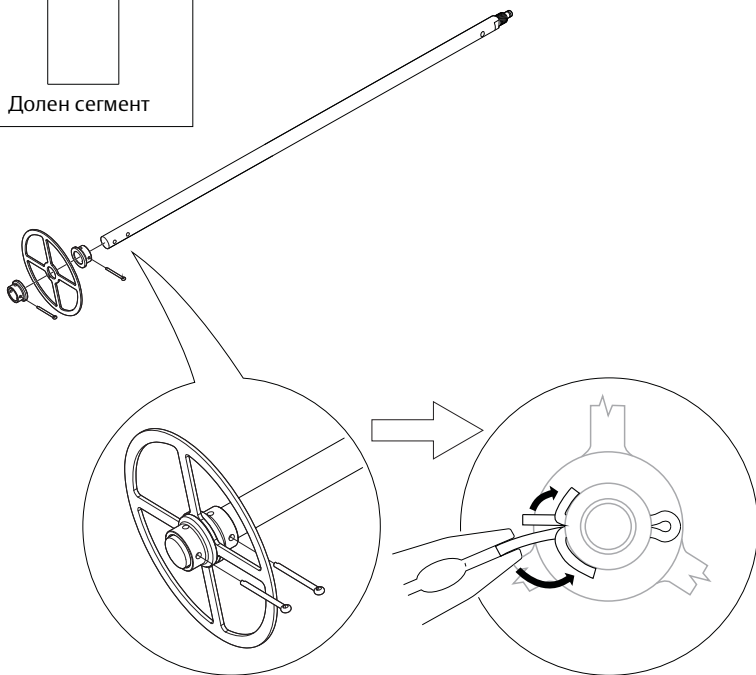
1. Вкарайте ограничителния винт в горния сегмент. Затегнете приблизително 2 завъртания.



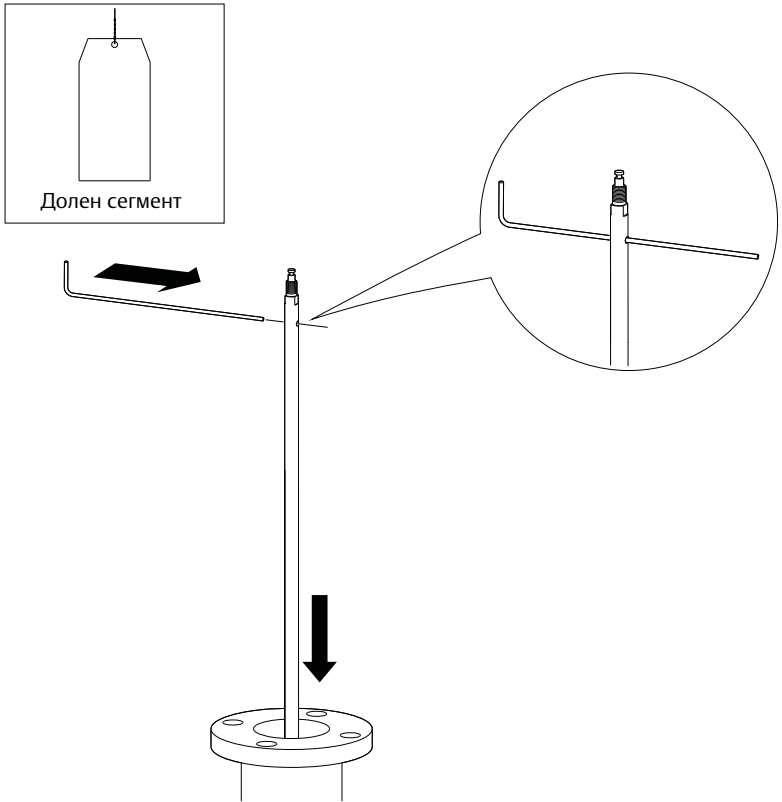
2. Сглобете предварително предпазния пръстен.



3. **Опция:** Ако сте го поръчали, монтирайте центрацията диск на долния сегмент на сондата.



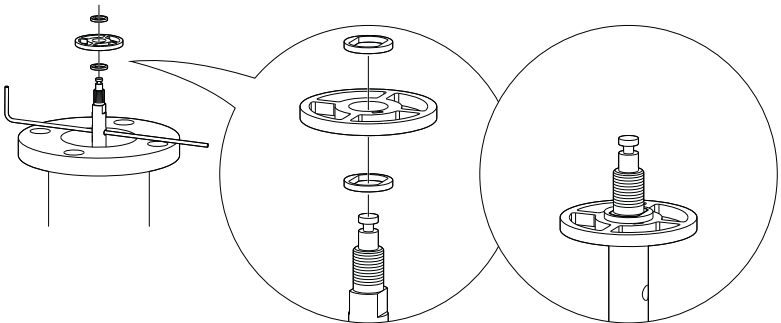
4. Вкарайте помощния инструмент.



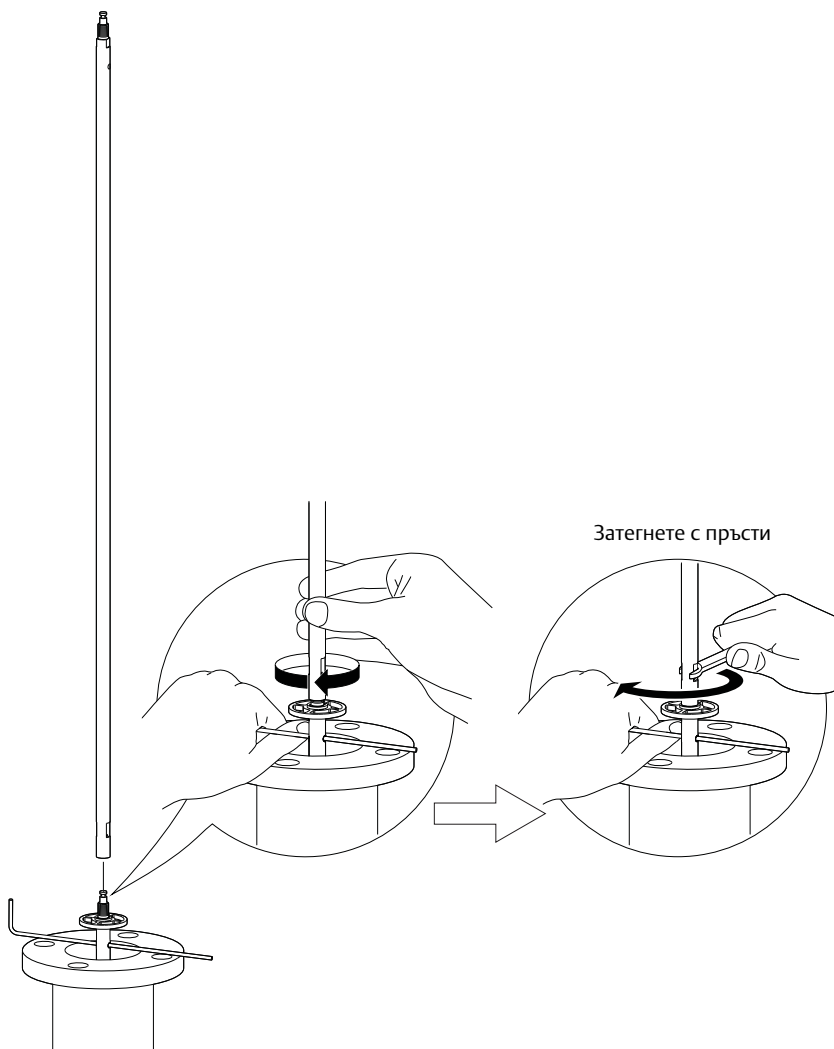
5. **Опция:** Ако сте го поръчали, монтирайте центриращия диск.

Забележка

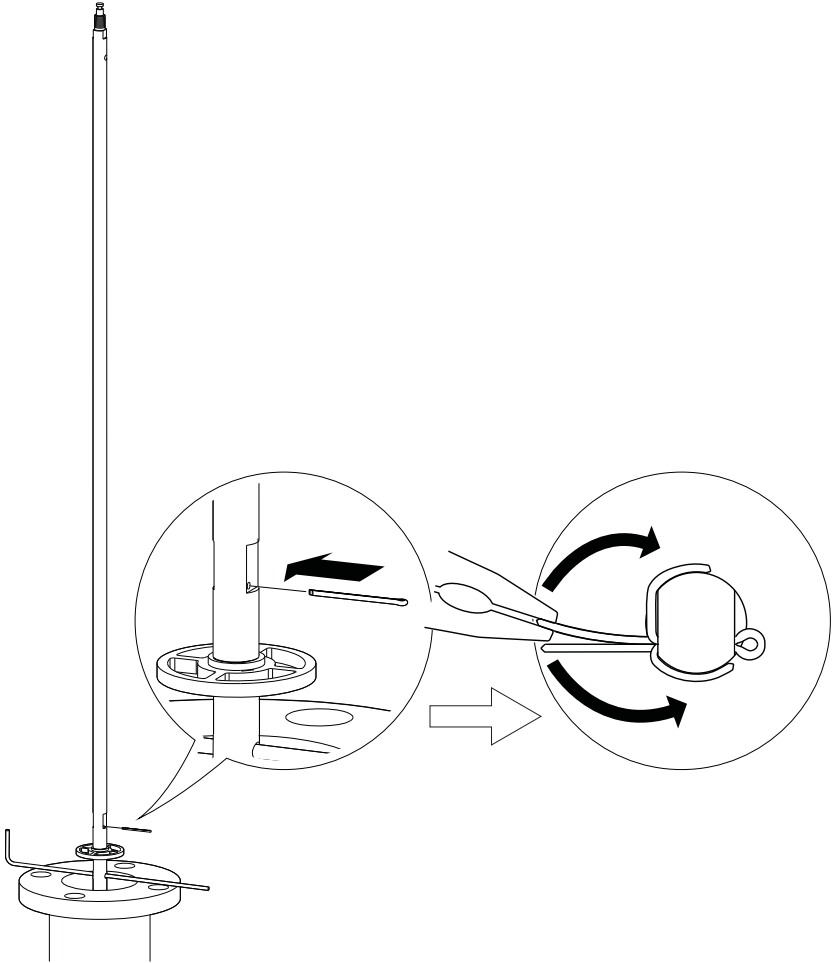
- Максимум пет броя/сонда
- Минимум два сегмента между всеки центриращ диск



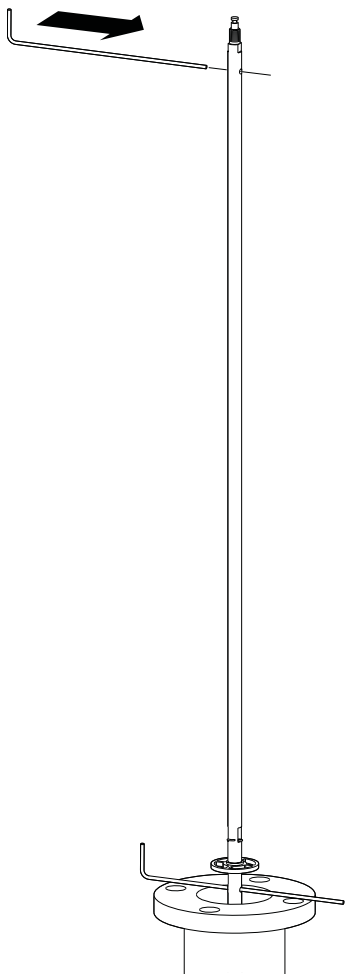
6. Монтирайте средния сегмент.



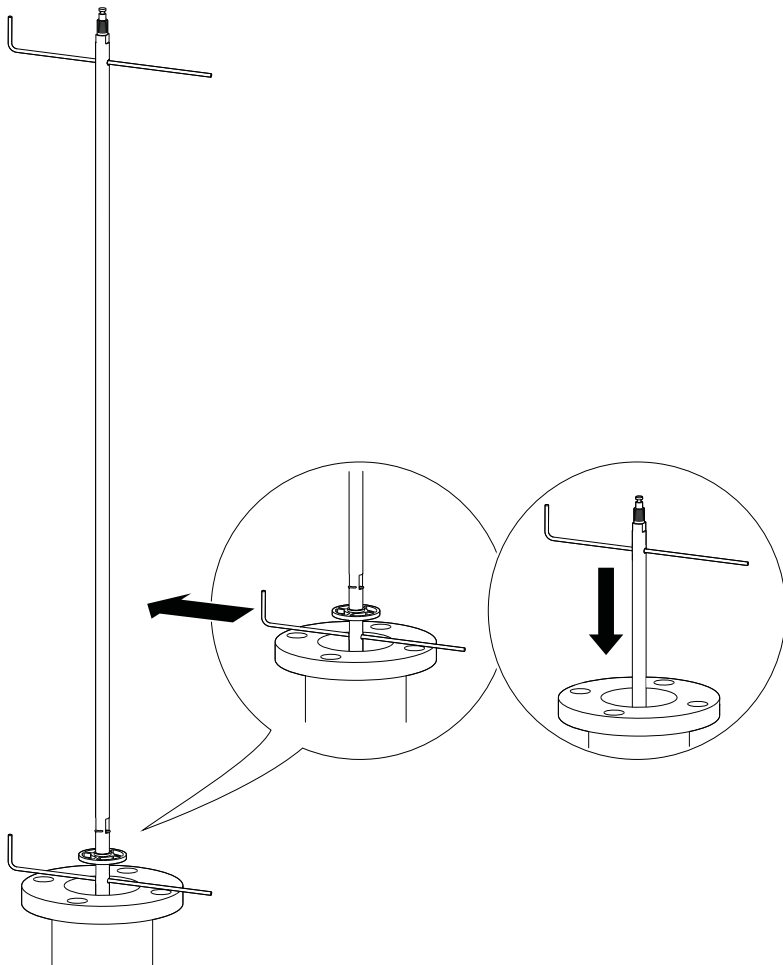
7. Закрепете шпента.



8. Вкарайте втория помощен инструмент.



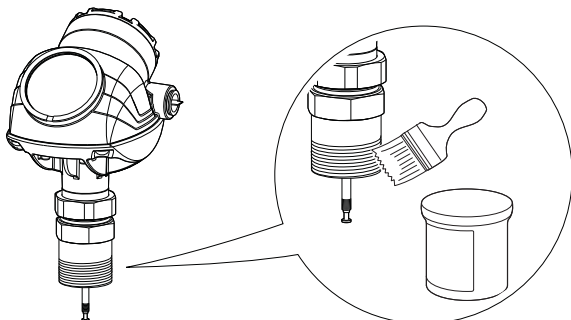
9. Отстранете първия помощен инструмент и снижете сондата в съда.



10. Повторете стъпки 5 до 9, докато монтирате всички сегменти.
Непременно завършете с горния сегмент на сондата.

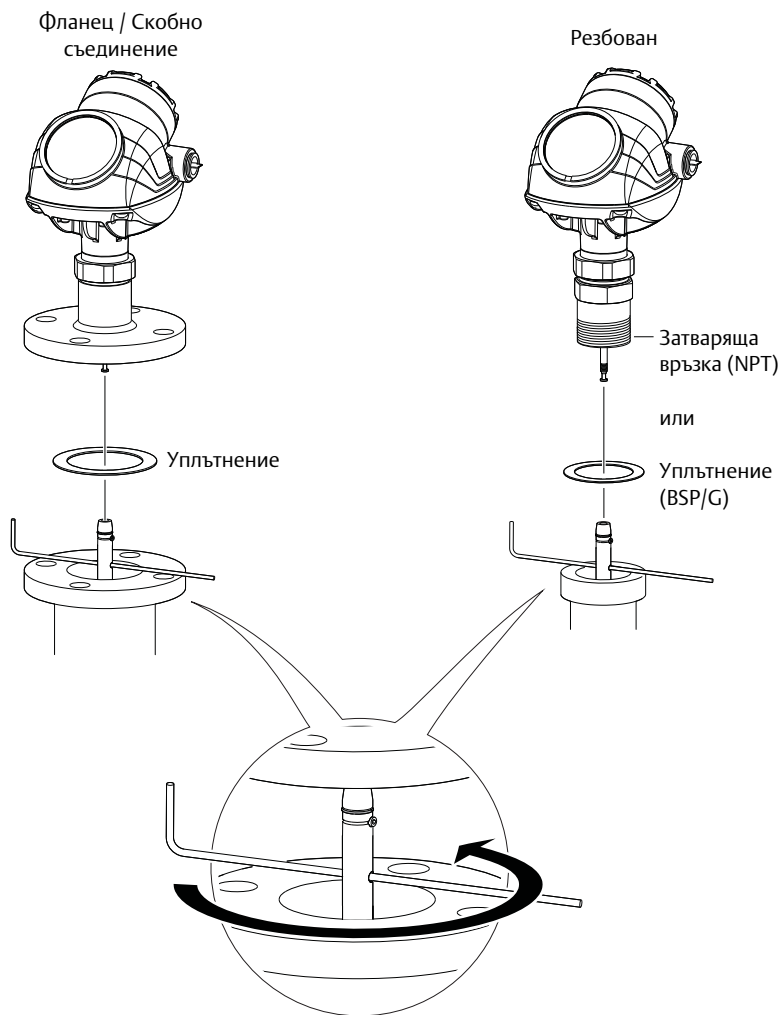
11. Уплътнете и защитете резбите.

⚠ Само за NPT резбованата връзка на съда.



Използвайте противозаклинваща смазка или PTFE лента съгласно процедурите на обекта.

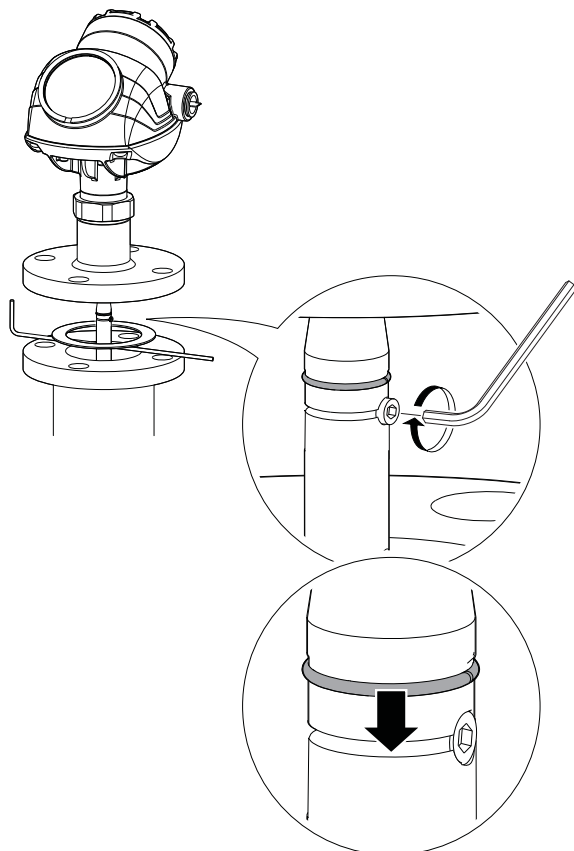
12. Прикрепете сондата към устройството.

**Забележка**

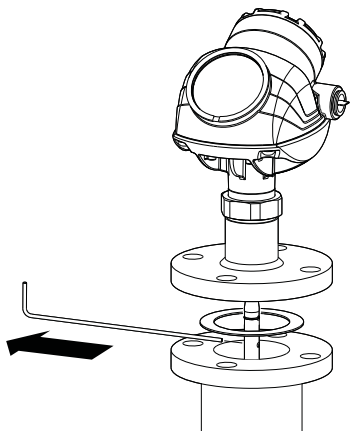
От съображения за безопасност са необходими най-малко два души при монтиране на устройството.

Непременно дръжте устройството над съда. Високото натоварване може да счупи помощния инструмент.

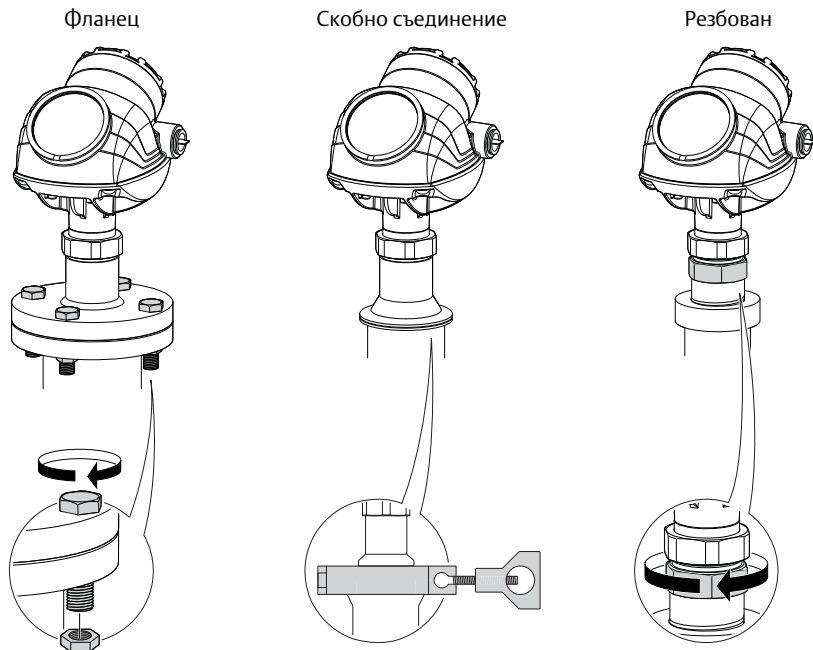
13. Затегнете ограничителния винт и плъзнете предпазния пръстен в канала.



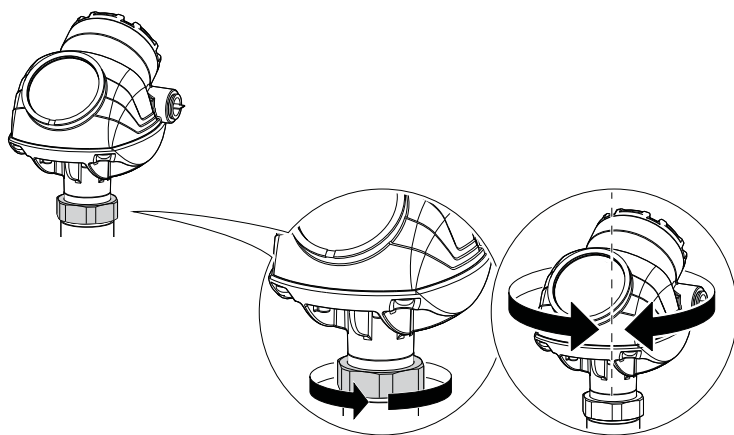
14. Отстранете помощния инструмент.



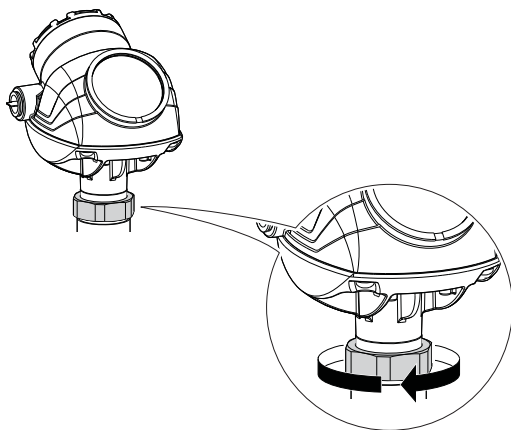
15. Монтирайте устройството на съда.



16. Завъртете корпуса в желаната посока.



17. Затегнете гайката. Силата на затягане трябва да бъде 40 Nm (30 Lbft).



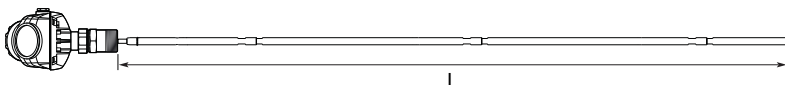
18. Свържете кабелите.

За допълнителни инструкции вижте Ръководствата за бързо пускане в експлоатация за Rosemount серия 3300 (номер на документ 00825-0100-4811) и Rosemount серия 5300 (номер на документ 00825-0100-4530).

Регулирайте дължината на сондата

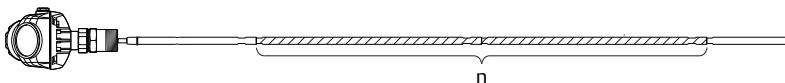
1. Определете L , желаната дължина на сондата.

L , желана дължина на сондата:



2. Определете n , броят на средните сегменти, необходими за желаната дължина на сондата. Вижте Таблица 1 и Таблица 2 на страница 19.

n , брой средни сегменти:



3. Изчислете Y , дължината на долния сегмент. Вижте Таблица 1 и Таблица 2 на страница 19.

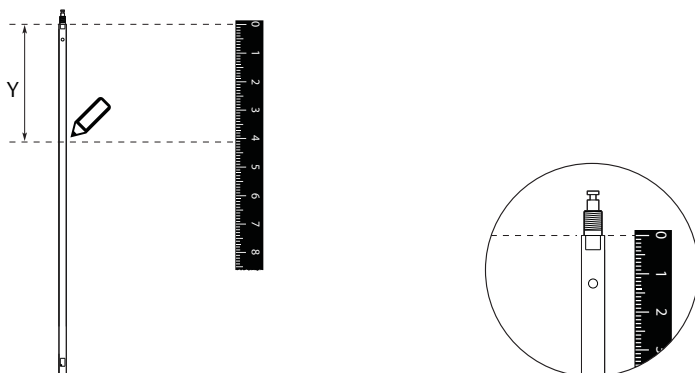
Y , дължина на долен сегмент:



4. Продължете, както следва:

Дължина на долен сегмент (Y)	Действие
<p>$Y < 10$ мм (0.4 in.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Продължете със стъпка (7). Не използвайте долния сегмент.
<p>$Y \geq 10$ мм (0.4 in.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Продължете със стъпка (5) и срежете долния сегмент.
<p>$Y = 800$ мм (31.5 in.)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Добавете един допълнителен среден сегмент към изчисления брой n. 2. Продължете със стъпка (7).

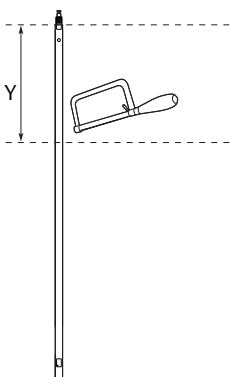
5. Отбележете мястото, на което ще срежете долния сегмент.



6. Срежете долния сегмент на отбелязаното място.

Забележка

Уверете се, че долният сегмент е фиксиран, докато режете.



7. **Опция:** Ако е поръчан долен центриращ диск, то пробийте две дупки на долния сегмент, като използвате пробивния шаблон.

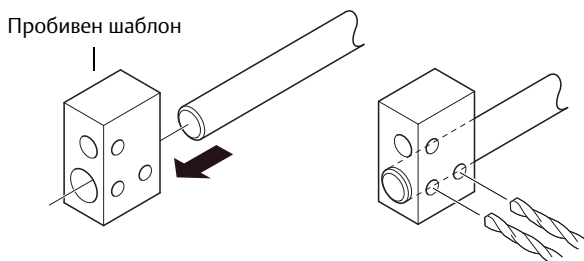


Таблица 1. Определяне на сегментите на сондата за стандартно уплътнение

Желана дължина на сондата (L) ⁽¹⁾		Брой средни сегменти (n)	Дължина на долен сегмент (Y)	
мм	инча		мм	инча
$400 \leq L \leq 1200$	$15,8 \leq L \leq 47,2$	0 бр.	$Y = L - 400$	$Y = L - 15,8$
$1200 < L \leq 2000$	$47,2 < L \leq 78,7$	1 бр.	$Y = L - 1200$	$Y = L - 47,2$
$2000 < L \leq 2800$	$78,7 < L \leq 110,2$	2 бр.	$Y = L - 2000$	$Y = L - 78,7$
$2800 < L \leq 3600$	$110,2 < L \leq 141,7$	3 бр.	$Y = L - 2800$	$Y = L - 110,2$
$3600 < L \leq 4400$	$141,7 < L \leq 173,2$	4 бр.	$Y = L - 3600$	$Y = L - 141,7$
$4400 < L \leq 5200$	$173,2 < L \leq 204,7$	5 бр.	$Y = L - 4400$	$Y = L - 173,2$
$5200 < L \leq 6000$	$204,7 < L \leq 236,2$	6 бр.	$Y = L - 5200$	$Y = L - 204,7$
$6000 < L \leq 6800$	$236,2 < L \leq 267,7$	7 бр.	$Y = L - 6000$	$Y = L - 236,2$
$6800 < L \leq 7600$	$267,7 < L \leq 299,2$	8 бр.	$Y = L - 6800$	$Y = L - 267,7$
$7600 < L \leq 8400$	$299,2 < L \leq 330,7$	9 бр.	$Y = L - 7600$	$Y = L - 299,2$
$8400 < L \leq 9200$	$330,7 < L \leq 362,2$	10 бр.	$Y = L - 8400$	$Y = L - 330,7$
$9200 < L \leq 10000$	$362,2 < L \leq 393,7$	11 бр.	$Y = L - 9200$	$Y = L - 362,2$

1. Максималната дължина на сондата е 6 м (19 ft 8 in.) за серия 3300 и 10 м (32 ft 9 in.) за серия 5300.

Таблица 2. Определяне на сегментите на сондата за уплътнение НТНР/НР/С

Желана дължина на сондата (L) ⁽¹⁾		Брой на средни сегменти (n)	Дължина на долен сегмент (Y)	
мм	инча		мм	инча
$440 \leq L \leq 1240$	$17,3 \leq L \leq 48,8$	0 бр.	$Y = L - 440$	$Y = L - 17,3$
$1240 < L \leq 2040$	$48,8 < L \leq 80,3$	1 бр.	$Y = L - 1240$	$Y = L - 48,8$
$2040 < L \leq 2840$	$80,3 < L \leq 111,8$	2 бр.	$Y = L - 2040$	$Y = L - 80,3$
$2840 < L \leq 3640$	$111,8 < L \leq 143,3$	3 бр.	$Y = L - 2840$	$Y = L - 111,8$
$3640 < L \leq 4440$	$143,3 < L \leq 174,8$	4 бр.	$Y = L - 3640$	$Y = L - 143,3$
$4440 < L \leq 5240$	$174,8 < L \leq 206,3$	5 бр.	$Y = L - 4440$	$Y = L - 174,8$
$5240 < L \leq 6040$	$206,3 < L \leq 237,8$	6 бр.	$Y = L - 5240$	$Y = L - 206,3$
$6040 < L \leq 6840$	$237,8 < L \leq 269,3$	7 бр.	$Y = L - 6040$	$Y = L - 237,8$
$6840 < L \leq 7640$	$269,3 < L \leq 300,8$	8 бр.	$Y = L - 6840$	$Y = L - 269,3$
$7640 < L \leq 8440$	$300,8 < L \leq 332,3$	9 бр.	$Y = L - 7640$	$Y = L - 300,8$
$8440 < L \leq 9240$	$332,3 < L \leq 363,8$	10 бр.	$Y = L - 8440$	$Y = L - 332,3$
$9240 < L \leq 10000$	$363,8 < L \leq 393,7$	11 бр.	$Y = L - 9240$	$Y = L - 363,8$

1. Максималната дължина на сондата е 6 м (19 ft 8 in.) за серия 3300 и 10 м (32 ft 9 in.) за серия 5300.

Emerson Process Management

Blegistrasse 23
P.O. Box 1046
CH 6341 Ваар
Швейцария
Тел.: +41 (0) 41 768 6111
Факс: +41 (0) 41 768 6300

Emerson FZE

P.O. Box 17033
Jebel Ali Free Zone
Dubai, OAE
Тел.: +971 4 811 8100
Факс: +971 4 886 5465

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Сингапур 128461
Тел.: +65 6777 8211
Факс: +65 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process Management
Latin America**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise Florida 33323, САЩ
Тел.: +1 954 846 5030

Emerson Beijing Instrument Co.

No.6 North Street, Hepingli
Dongcheng District, Beijing
100013
Китай
Тел.: +8610 642 82233
Факс: +8610 642 87640

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN, САЩ 55317
Тел. (САЩ): +1 800 999 9307
Тел. (Международен): +1 952 906 8888
Факс: +1 952 949 8889

Emerson Process Management

ул. „Златен рог“ № 22
София 1407, България
Тел. +359 2 962 94 20

© 2014 Rosemount Inc. Всички права запазени. Всички марки са притежание на собственика.
Емблемата на Emerson е търговска марка и сервизна марка на Emerson Electric Co.
Rosemount и рекламният символ на Rosemount са регистрирани търговски марки на Rosemount Inc.
Tri-Clamp е търговска марка на Rosemount Inc.