

課題

総合設備効率(OEE: Overall Equipment Effectiveness)

総合設備効率プログラムを導入しても、期待される収益を達成できず、生産性の最適化と、需要への対応が妨げられることがあります。これは、マシンの非効率性、計画外のダウンタイム、品質問題による不良品の除去が原因である可能性があります。

需要が満たせていない原因は、マシンの非効率性によるものですか?



エネルギー効率と持続可能性

製造工場では通常、空気漏れにより圧縮空気の30%を損失していることを ご存知ですか?これにより、エネルギー効率が悪化し、持続可能性目標を 達成できず、CO₂フットプリントを削減できない可能性があります。

空気漏れにより、 圧縮空気の30%を損失し ています。



相互運用性と統合

メーカはデジタルトランスフォーメーションのメリットを活用すること目指しています。しかし、さまざまなサプライヤがもたらすメリットを実現するために必要となる多くのアーキテクチャと接続に取り組むことは、時間がかかり過ぎる可能性があります。

真のメリットを 実現するにはアーキテク チャが多過ぎではないで しょうか?





詳細については、www.Emerson.com/Digital-Transformation-Pneumaticsをご覧ください。

当社のソリューション - IloTアプリケーションは実用的な見える化を提供します

エマソンのIloTソリューションを活用して、運用をデジタル変換し、パフォーマンスの向上を実現できます。これらのソリューションは、設備総合効率 (OEE) の向上、生産の最適化、持続可能性の目標の達成に役立つ実行可能な情報を提供する新しいデータとソフトウェア分析を作成するインテリジェントデバイスに基づいて構築されています。

実行的な見える化への迅速なアクセス

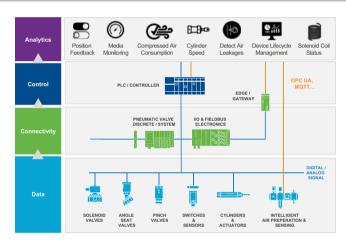
OEEと生産稼働時間の改善 - アクチュエータとバルブのパフォーマンスサイクルと状態を監視して、マシンの可用性に影響を与える予期しない障害を防ぎます(予知保全)。

エネルギー、排出量、ユーティリティの最適化 - 水、空気、ガス、電気、蒸気などのユーティリティをリアルタイムで監視して、不規則性を検出します。空気消費量の監視と漏れ検出を行い、エネルギー使用量を削減します。



スケーラブルなソリューションにより、既存のシステムアーキテクチャに簡単に統合できます

当社のデバイスには、OPC UAやMQTTなどのオープンIIoTプロトコルが組み込まれているため、お客様の既存のクラウドシステムやMESやSCADAなどのソフトウェアツールに簡単に接続できます。つまり、これらのプロトコルが自己記述型であり、統合を非常に簡単かつ高速に行えるため、実装スペシャリストがビットやバイトを処理する必要がなくなりました。実行可能な洞察を提供するために、さまざまな柔軟なアーキテクチャ設計を提供しています。既存の制御アーキテクチャに干渉することなく、エッジゲートウェイを使用して、ソリューションを既存のマシンに簡単に後付けできます。



AVENTICS™AF2シリーズ エアフローセンサ





IIoT機能を備えた AVENTICS™ AVバルブシステム





AVENTICS™ SPA スマート空気圧モニタ





