

Branson™ GLX-1.5レーザー溶着機

高速大量レーザー溶着

特徴と利点

Branson GLX-1.5には、Emersonの特許取得済み同時透過赤外線 (STTir®) レーザー溶着技術が組み込まれており、優れた速度とスループットで優れた溶着強度と品質を実現します。Branson高出力レーザーバンクを利用して、複雑な3D部品、繊細なコンポーネント、組み込み電子機器やセンサーに粒子のない溶着を実現します。また、比類のない材料適合性を実現し、自動化および運用に簡単に統合できるため、性能を最適化するための工具の変更が容易になります。人間中心設計は、トレーニングと起動の時間を短縮し、迅速な変更を可能にすると同時に、機械の性能情報へのアクセスにより、運用効率の向上をサポートできる実用的なデータを提供し、IIoT機能の強化に対する業界の需要の高まりに対応します。

差別化要因

- 優れた溶着性能、一貫性、使いやすさ
- 迅速な工具交換時間
- 高出力レーザーバンク (バンクあたり250 W)
- 1.0 mm以上の溶接深さを容易に達成可能
- 99.5%を超える組立歩留まり率
- 簡単に認識できるアイコンを使用した機械機能のシーケンス
- 工具マップにより設定、調整、診断が簡素化されます
- 強化されたセキュリティ - 最大99レベルのカスタマイズされたパスワード保護
- 拡張接続オプションが利用可能



技術仕様

GLX-1.5バージョン003	
機械的	
全体寸法*	2516 mm (高さ) x 1632 mm (幅) x 1780 mm (奥行) (チラーを含む)
リフトテーブル寸法	800 mm (幅) x 500 mm (奥行)
リフトテーブルストローク	650mm
重量 (オプションによりおおよその値が異なります)	2600kg
駆動システム	
クランプ力	1~10 kN、サーボ作動
リフトテーブル最高速度	500 mm/秒

詳細については、以下を参照してください：
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Branson GLX-1.5レーザー溶着機

レーザーシステム	
利用可能なレーザー出力	250W～最大2000W
レーザーシステムの冷却	機械の設置面積にチラーを統合 - 防食および防藻溶液を含む水
露点管理	オプションとして利用可能
機械制御	
機械論理	内部Branson論理制御システム
ユーザインターフェース	12インチタッチスクリーン
リフトテーブル力制御	閉ループ
テーブル位置制御	フルストローク
ライトカーテン	標準で付属
工具インターフェイス/工具の変更	
最大上部工具重量	150kg
最大下部工具重量	120kg
工具の機能	工具側に設置
上部および下部工具の位置合わせ/接続	半自動
機械筐体	
騒音放射	70dB(A) (EN ISO 11202に準拠)
フロントドア	レーザー安全ガラスを備えた二重フロントドア
メンテナンスドア	前面からの単一ドア
標準色 (機械外側/内側)	RAL 9011、RAL 7011(外側)、RAL 7011 (内側)
接続	
必要な空気純度 (微粒子/水/油)	ISO 8573-1:2001に基づくクラス4:4:2
空気圧/入力空気圧	1/2インチ、6 bar
電氣的	顧客の要件に基づく: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400V、50Hz、PE、N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V、60 Hz、PE、N (4 x 16 mm²) なし • 3 x 200 V、50/60 Hz、PE、N (4 x 35 mm²) なし • 3 x 380 V、50 Hz、PE、N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V、60 Hz、PE、N (4 x 16 mm²) なし
データインターフェース	USB、DIG「データインターフェイスゲートウェイ」をオプションで提供
周囲条件	
温度	<ul style="list-style-type: none"> • 環境露点管理なし: 周囲露点は20 °C未満でなければなりません。 • 環境露点管理あり: 最小+15 °C～最大+35 °C (電気キャビネット用の空調ユニットを注文することをお勧めします)
湿度 (結露なきこと)	最高 80%

* スイッチ、空気圧入力ユニット、ゴム要素、公差により寸法が若干異なる場合があります。

この出版物の内容は情報提供のみを目的として提供されています。当社は、いつでも予告なく製品の設計や仕様を変更または改善する権利を留保します。