

Branson™ GLX-3レーザー溶着機

高速大量レーザー溶着

特長

Branson GLXレーザー溶着機シリーズは、Emersonの特許取得済みのSTTIr® (Simultaneous Through-Transmission Infrared®: 一括照射型) レーザー溶着技術を採用しており、高いスピードと生産性で、優れた溶着強度と品質を達成します。

Branson高出力レーザーバンクを利用することで、微粒子のないプロセスを実現し、溶着部がほとんど目立たなくなり、その結果、優れた性能だけでなく美観も向上します。自動車のテールライトなどの視認性の高い用途では、レーザー溶着を不透明なマスキングで隠す必要がなく、透明な領域が最大化されます。これまでにない材質適合性を提供し、自動化ラインへの統合が容易であり、ナビゲーション付きのツール交換により、段取り時間を最適化します。

人間中心設計は、トレーニングと起動の時間を短縮し、迅速な変更を可能にすると同時に、機械の性能情報へのアクセスにより、運用効率の向上をサポートできる実用的なデータを提供し、IIoT機能の強化に対する業界の需要の高まりに対応します。



技術仕様

GLX-3バージョン003	
機械的	
本体外形寸法*	2,971 mm (高さ) x 2,717 mm (幅) x 1,570 mm (奥行)
ドアを開いた状態での外形寸法*	2,971 mm (高さ) x 3,423 mm (幅) x 1,999 mm (奥行)
リフトテーブル寸法	1,333 mm (幅) x 600 mm (奥行)
リフトテーブルストローク	600 mm
リフトテーブル上のすきま	1,050 mm
重量 (オプションによりおおよその値が異なります)	4,500 kg
駆動システム	
クランプ力	1~25 kN、サーボ作動
リフトテーブル最高速度	500 mm/秒
レーザーシステム	
利用可能なレーザー出力	1,000 W~4,000 W
レーザーシステムの冷却	機械の設置面積にチラーを統合 - 防食および防藻溶液を含む水
露点管理	標準で付属
機械制御	
機械論理	内部Branson論理制御システム
ユーザインターフェース	12インチタッチスクリーン
リフトテーブル力制御	閉ループ
テーブル位置制御	フルストローク
ライトカーテン	標準で付属
サイクルタイム	主要機能の同時動作

詳細については、以下を参照してください：
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Branson GLX-3レーザー溶着機

工具インターフェース/工具の変更	
最大上工具重量	300 kg
下治具の最大重量**	200 kg
工具の機能	6つの空気圧機能(上治具と下治具の合計)
上部および下部工具の位置合わせ/接続	自動運転
機械筐体	
騒音放射	70 dB(A)未満 (EN ISO 11202に準拠)
フロントドア	レーザー安全ガラスを備えた二重フロントドア
メンテナンスドア	後方からは両開きドア、左側からは片開きドア
標準色(機械外側/内側)	RAL9011、RAL7011(外部)、RAL7011(内部)
接続	
必要な空気純度(微粒子/水/油)	ISO 8573-1:2001に基づくクラス4:4:2
空気圧/入力空気圧	1/2インチ、6~10 bar
電氣的	顧客要件に基づく: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V、50Hz、PE、N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V、50 Hz、PE、N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V、60 Hz、PE、N (4 x 16 mm²) なし • 3 x 380 V、60 Hz、PE、N (4 x 16 mm²) なし • 3 x 200 V、50/60 Hz、PE、N (4 x 35 mm²) なし
データインターフェース	USB、DIG「データインターフェイスゲートウェイ」をオプションで提供
周囲条件	
温度***	最低+15 °C、最高 +35 °C
湿度(結露なきこと)	最高 80%

*寸法は、スイッチ、空気圧入力ユニット、ゴム部品、公差、およびその他のオプションにより異なる場合があります。

**加圧力がやや低くなると、重量が増える場合があります。

***周囲温度が高い場合は、電気制御盤用の空調装置のオプションが推奨されます。

この出版物の内容は情報提供のみを目的として提供されています。当社は、いつでも予告なく製品の設計や仕様を変更または改善する権利を留保します。