

# Branson™ GLX-3 레이저 용착기

고속, 고용량 레이저 용접

## 기능 & 장점

Emerson의 특허받은 Simultaneous Through-Transmission Infrared(STTIR®) 레이저 용착 기술을 탑재한 Branson GLX 레이저 시리즈는 놀라운 속도와 유연성으로 탁월한 용착 강도와 품질을 실현합니다.

Branson 고효율 레이저 बैं크를 사용해 분진 없는 프로세스를 제공하고, 용착부가 거의 보이지 않아 뛰어난 성능뿐만 아니라 향상된 미관 또한 얻을 수 있습니다. 자동차 테일 램프와 같이 높은 시각적 효과가 필요한 부품에서는 레이저 용착부를 불투명 커버로 가릴 필요가 없기 때문에 투명 부분이 극대화됩니다. 또한 타의 추종을 불허하는 소재 호환성을 제공하고 자동화 및 패스스루 작업에 쉽게 통합되어 톨을 쉽게 교체하고 성능을 최적화할 수 있습니다.

인간 중심 설계는 교육 및 시작 시간을 단축하고 신속하게 변경할 수 있도록 지원하며, 기계 성능 정보에 액세스하면 작업 효율성을 향상시킬 수 있는 실행 가능한 데이터를 제공하여 향상된 IIoT 기능에 대한 증가하는 업계 요구를 지원합니다.



## 기술 사양

| GLX-3 버전 003          |  |
|-----------------------|--|
| 기계                    |  |
| Overall Dimensions*   | 2971 mm H x 2717 mm W x 1570 mm D      |
| 도어가 열린 상태의 치수*        | 2971 mm H x 3423 mm W x 1999 mm D      |
| 리프트 테이블 치수            | 1333 mm W x 600 mm D                   |
| 리프트 테이블 스트로크          | 600 mm                                 |
| 리프트 테이블 위의 여유 공간      | 1050 mm                                |
| 무게(대략적인 값은 옵션에 따라 변화) | 4500 kg                                |
| 드라이브 시스템              |  |
| 가압력                   | 1-25 kN, 서보 작동식                        |
| 리프트 테이블 최대 속도         | 500 mm/s                               |
| 레이저 시스템               |  |
| 사용 가능한 레이저 출력         | 1000W-4000W                            |
| 레이저 시스템 냉각            | 기계 공간에 내장된 냉각기 - 부식 방지 및 항조류 용액을 함유한 물 |
| 이슬점 관리                | 표준으로 포함                                |
| 기계 제어                 |  |
| 기계 로직                 | 내부 Branson 로직 제어 시스템                   |
| 사용자 인터페이스             | 12" 터치스크린                              |
| 리프트 테이블 힘/압력 제어       | 폐쇄 루프                                  |
| 테이블 위치 제어             | 최대 스트로크                                |
| 라이트 커튼                | 표준으로 포함                                |
| 작업 시간                 | 주요 기능의 동시 동작                           |

자세한 정보는 웹사이트를 참조하십시오.  
[www.Emerson.com/Branson](http://www.Emerson.com/Branson)

**BRANSON™**

  
**EMERSON™**

# Branson GLX-3 레이저 용착기

| 툴 인터페이스/Tooling 교체 |   |
|--------------------|---|
| 최대 상부 툴 무게         | 300 kg  |
| 최대 하부 툴 무게**       | 200 kg  |
| 툴 기능               | 6가지 공압 기능(상부 및 하부 툴 총합)   |
| 상부 및 하부 툴의 정렬/연결   | 완전 자동   |
| 외부 프레임             |   |
| 소음 방출              | EN ISO 11202에 따라 70dB(A) 미만   |
| 전방 도어              | 레이저 안전 유리 탑재 이중 전방 도어   |
| 유지보수용 도어           | 후면부 이중 도어, 전면부 단일 도어  |
| 표준 색상(기계 외부/내부)    | RAL9011, RAL7011(외부), RAL7011(내부)   |
| 연결                 |   |
| 요구 공기 순도(분진/물/오일)  | ISO 8573-1:2001에 따라 클래스 4:4:2   |
| 공압/입력 공기 압력        | 1/2", 6 -10 bar   |
| 전기                 | 고객 요구사항에 따름:<br>• 3 x 400V, 50Hz, PE, N(5 x 16 mm <sup>2</sup> )<br>• 3 x 380V, 50 Hz, PE, N(5 x 16 mm <sup>2</sup> )<br>• 3 x 480V, 60Hz, PE, N 없음(4 x 16 mm <sup>2</sup> )<br>• 3 x 380V, 60 Hz, PE, N 없음(4 x 16 mm <sup>2</sup> )<br>• 3 x 200V, 50/60 Hz, PE, N 없음(4 x 35 mm <sup>2</sup> ) |
| 데이터 인터페이스          | USB, DIG '데이터 인터페이스 게이트웨이' 옵션으로 사용 가능   |
| 주변 조건              |   |
| 온도 ***             | 최소 +15°C, 최대 +35°C  |
| 습도(비응축)            | 최대 80%  |

\*치수는 스위치, 공압 입력 장치, 충격 흡수재, 허용 오차 및 기타 옵션에 따라 다를 수 있습니다.

\*\*약간 더 낮은 가압력에서 더 높은 무게 달성 가능.

\*\*\*주변 온도가 더 높으면 제어부용 에어 컨디셔닝 장치를 주문하는 것이 좋습니다.

이 간행물의 내용은 정보 제공만을 목적으로 합니다. 당사는 특별한 고지 없이 언제든지 당사 제품의 설계 또는 규격을 변경 또는 개선할 권리를 가집니다.