

# Branson™ GLX-1.5 레이저 용착기

고속, 고용량 레이저 용접

## 기능 & 장점

Branson GLX-1.5는 Emerson의 특허받은 Simultaneous Through-Transmission Infrared(STTir®) 레이저 용접 기술을 탑재해 탁월한 용착 강도 및 품질을 타의 추종을 불허하는 속도와 처리량으로 제공합니다. Branson 고출력 레이저 बैं크를 통해 복잡한 3D 부품, 민감한 구성 요소 및 내장형 전자 장치 및 센서를 위한 분진 없는 용착을 제공합니다. 또한 타의 추종을 불허하는 소재 호환성을 제공하고 자동화 작업에 쉽게 통합되어 Tooling 교체를 쉽게 하고 성능을 최적화할 수 있습니다. 인간 중심 설계는 교육 및 시작 시간을 단축하고 신속하게 변경할 수 있도록 지원하며, 기계 성능 정보에 액세스하면 작업 효율성을 향상시킬 수 있는 실행 가능한 데이터를 제공하여 향상된 IIoT 기능에 대한 증가하는 업계 요구를 지원합니다.

## 차별화 요소

- 탁월한 용착 성능, 일관성 및 사용 편의성
- 빠른 도구 전환 시간
- 고출력 레이저 बैं크(뱅크당 250W)
- 1.0 mm 이상의 용착 깊이 쉽게 실현 가능
- 어셈블리 수율 99.5 % 이상
- 쉽게 식별할 수 있는 아이콘을 사용하여 기계 기능 순서 지정
- 설정, 조정 및 진단법을 단순화하는 도구 맵
- 보안 강화 - 최대 99단계의 맞춤형 암호 보호 기능
- 개선된 연결성 옵션 가능



## 기술 사양

GLX-1.5 버전 003	
기계	
전체 치수*	2516 mm H x 1632 mm W x 1780 mm D(냉각기 포함)
리프트 테이블 치수	800 mm W x 500 mm D
리프트 테이블 스트로크	650 mm
무게(대략적인 값은 옵션에 따라 변화)	2600 kg
드라이브 시스템	
가압력	1-10 kN, 서보 작동식
리프트 테이블 최대 속도	500 mm/s

자세한 정보는 웹사이트를 참조하십시오.  
[www.Emerson.com/Branson](http://www.Emerson.com/Branson)

**BRANSON™**

  
**EMERSON™**

# Branson GLX-1.5 레이저 용착기

레이저 시스템	
사용 가능한 레이저 출력	250W - 최대 2000W
레이저 시스템 냉각	기계 공간에 내장된 냉각기 - 부식 방지 및 항조류 용액을 함유한 물
이슬점 관리	옵션으로 이용 가능
기계 제어	
기계 로직	내부 Branson 로직 제어 시스템
사용자 인터페이스	12" 터치스크린
리프트 테이블 힘/압력 제어	폐쇄 루프
테이블 위치 제어	최대 스트로크
라이트 커튼	표준으로 포함
툴 인터페이스/툴 교환	
최대 상부 툴 무게	150 kg
최대 하부 툴 무게	120 kg
툴 기능	툴측에 설치
상부 및 하부 툴의 정렬/연결	반자동
외부 프레임	
소음 방출	EN ISO 11202에 따라 70dB(A)
전방 도어	레이저 안전 유리 탑재 이중 전방 도어
유지보수용 도어	전면 단일 도어
표준 색상(기계 외부/내부)	RAL9011, RAL7011(외부) RAL7011(내부)
연결	
요구 공기 순도(분진/물/오일)	ISO 8573-1:2001에 따라 클래스 4:4:2
공압/입력 공기 압력	1/2", 6 bar
전기	고객 요구사항에 따른: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 x 400V, 50Hz, PE, N(5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 480V, 60Hz, PE, N 없음(4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 200V, 50/60 Hz, PE, N 없음(4 x 35 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380V, 50 Hz, PE, N(5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380V, 60 Hz, PE, N 없음(4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> </ul>
데이터 인터페이스	USB, DIG '데이터 인터페이스 게이트웨이' 옵션으로 사용 가능
주변 조건	
온도	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 환경 이슬점 관리 미사용 시: 주위 이슬점은 20°C 이하여야 합니다.</li> <li>• 환경 이슬점 관리 사용 시: 최소 +15°C ~ 최대 +35°C(제어부용 에어 컨디셔닝 유닛 주문 권장)</li> </ul>
습도(비응축)	최대 80%

\* 치수는 스위치, 공압 입력 장치, 충격 흡수재 및 허용 오차에 따라 약간 다를 수 있습니다.

이 간행물의 내용은 정보 제공만을 목적으로 합니다. 당사는 특별한 고지 없이 언제든지 당사 제품의 설계 또는 규격을 변경 또는 개선할 권리를 가집니다.