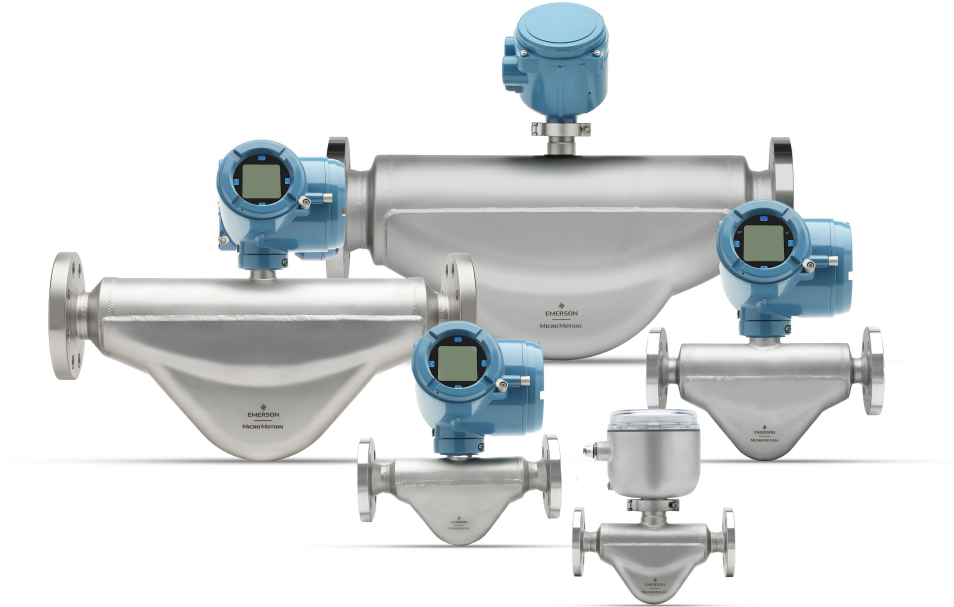


Micro Motion G-시리즈 유량 및 밀도계™



탁월한 신뢰성과 안전성

- 마모되거나 교체가 필요한 가동부가 없어 유지보수 최소화 및 장기적 신뢰성 보장
- 까다로운 환경에서도 오랜 수명을 보장하는 레이저 에칭 태깅
- 세정 가능한 자체 배수형 디자인

연결성

- 다양한 Micro Motion 트랜스미터 옵션 및 통신 프로토콜
- 혁신적인 Wi-Fi, Bluetooth®, 2선식 루프 전원 공급 및 PoE(Power over Ethernet) 솔루션으로 배선 복잡성 감소
- Smart Meter Verification을 포함한 고급 진단

사용의 용이성

- 콤팩트한 경량 센서 디자인으로 유연한 설치 가능
- 신뢰할 수 있는 Micro Motion 전자부를 사용한 손쉬운 설치, 통합 및 원격 모니터링
- 간편한 주문을 위해 간소화된 센서 옵션과 사전 선택된 솔루션

측정 원리

코리올리 효과가 실질적으로 적용된 코리올리 질량 유량계의 작동 원리에는 유체가 통과하는 flow 튜브에서 발생하는 진동과 관련이 있습니다. 이 진동은 완벽한 원형은 아니지만 코리올리 효과를 일으키는 회전 기준 프레임을 제공합니다. 구체적인 방법은 유량계의 디자인에 따라 다르지만, 센서가 주파수의 변화, 위상 전환 및 진동하는 flow 튜브의 진폭을 모니터링하고 분석합니다. 관찰된 변화는 유체의 질량 유량과 밀도를 나타냅니다.

밀도 측정

측정 튜브는 고유 진동수로 진동합니다.

튜브 내부의 유체 질량 변화에 따라 튜브의 고유 진동수가 변합니다. 튜브의 이러한 주파수 변화를 이용하여 밀도를 계산합니다.

온도 측정

온도는 출력 값으로 사용 가능한 측정 변수입니다. 또한 내부에서 센서가 탄성계수(영계수:Young's Modulus)에 대한 온도 영향을 보상하는 데 사용됩니다.

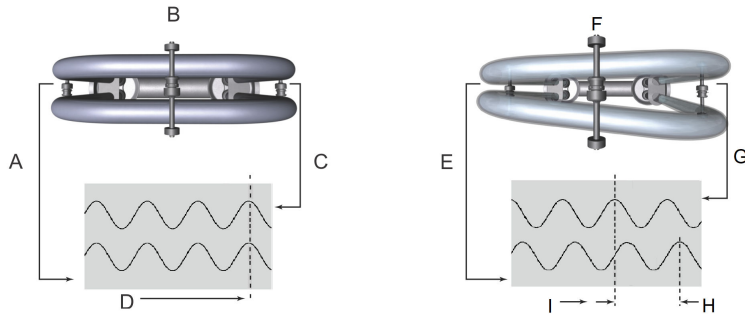
질량 및 체적 유량 측정

측정 튜브에서 강제로 발생된 진동을 통해 사인 물결(sine wave)이 생깁니다. 유량이 없을 때는 두 개의 튜브가 서로 동상(in phase)으로 진동합니다. 유체가 움직이기 시작하면 코리올리 힘 때문에 튜브가 꼬이고 이에 따라 위상 전환이 발생합니다. 파형의 시간 차이가 측정되며 이는 질량 유량에 직접 비례합니다. 체적 유량은 질량 유량 및 밀도 측정을 토대로 계산됩니다.

이 동영상에서 코리올리 유량계가 질량 유량 및 밀도를 어떻게 측정하는지 자세히 알아볼 수 있습니다(링크를 클릭하고 **View Videos** 선택): <https://www.emerson.com/en-us/automation/measurement-instrumentation/flow-measurement/coriolis-flow-meters>.

목차

측정 원리	2
성능 사양.....	4
운영 조건: 환경.....	8
운영 조건: 공정.....	9
위험 지역 분류.....	12
연결성.....	13
물리적 사양.....	15
주문 정보.....	17



- A. 유입구 pickoff 변위
- B. 유량 없음
- C. 배출구 pickoff 변위
- D. 시간
- E. 유입구 pickoff 변위
- F. 유량 있음
- G. 배출구 pickoff 변위
- H. 시간 차이
- I. 시간

계기 특성

- 측정 정확도는 운영 온도, 압력 또는 성분으로부터 독립적인 유체 질량 유량으로 정해집니다. 하지만 센서를 통한 압력 손실은 운영 온도, 압력 및 유체 성분의 영향을 받습니다.
- 사양 및 기능은 모델마다 다르며 모델에 따라 사용 가능한 옵션이 더 적을 수 있습니다. 성능 및 기능에 대한 자세한 내용은 고객 서비스에 문의하거나 를 방문하십시오.

성능 사양

기준 운영 조건

계기의 사양 및 성능 확인은 아래의 조건에서 관찰/활용되었습니다.

- 20 °C ~ 25 °C 및 1 barg ~ 2 barg의 물, 튜브다운 방향으로 설치
- 20 °C ~ 25 °C 및 34 barg ~ 100 barg의 공기와 천연 가스, 튜브업 방향으로 설치
- 정확도는 ISO 17025/IEC 17025에 따른 업계 최고 공인 교정 표준을 기준으로 합니다.
- 모든 모델에서 밀도 범위 최대 3.000 kg/m³

정확도 및 반복성

액체 및 슬러리에 대한 정확도 및 반복성

성능 사양	고급형	중간	기본
질량 및 체적 유량 정확도 ⁽¹⁾	유량의 ±0.1%	유량의 ±0.15%	유량의 ±0.25%
질량 및 체적 반복성	유량의 0.05%	유량의 0.075%	유량의 0.125%
밀도 정확도 ⁽²⁾	±0,005 g/cm ³		
밀도 반복성	±2.5kg/m ³ (±0.0025g/cm ³)		

(1) 명시된 유량 정확도에는 반복성, 선형, 이력(현상), 방향 및 기타 비선형의 조합된 효과가 포함됩니다.

(2) 기준 조건에서 액체 밀도 불확도는 ±0.5kg/m³(±0.0005kg/cm³)입니다.

가스에 대한 정확도 및 반복성

성능 사양	표준 모델
질량 유량 정확도 ⁽¹⁾	유량의 ±0.5%
질량 유량 반복성	유량의 0.25%

(1) 명시된 유량 정확도에는 반복성, 선형, 이력(현상), 방향 및 기타 비선형의 조합된 효과가 포함됩니다.

온도에 대한 정확도 및 반복성

성능 사양	표준 모델
온도 정확도	현시값의 ±1°C ±0.5%
온도 반복성	0.2°C

보증

모든 G-시리즈 모델의 보증 옵션

보증 기간은 일반적으로 배송일로부터 시작됩니다. 보증 세부 사항은 표준 제품 견적에 포함된 약관을 참조하십시오.

기본 모델	표준으로 포함	시작 서비스에 포함	구매 가능
G025 ~ G300	18개월	36개월	36개월 초과(사용자 지정 가능한 길이)

액체 유량 속도

제로 안정성 및 최소 유량

제로 안정성은 계기 정확도가 명시된 수준에서 벗어나기 시작하는 시점인 유량 범위 하한에 유량이 근접하였을 때 사용됩니다. 계기 정확도가 명시된 정확도 등급에서 벗어나기 시작하는 유량에서 작동할 경우 다음 공식 적용:

$$\text{Accuracy} = (\text{zero stability} / \text{flow rate}) \times 100\%$$

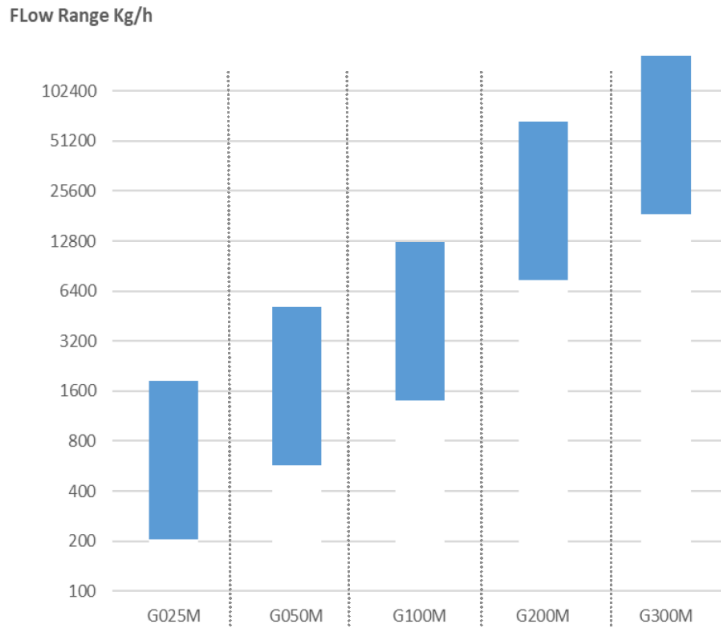
반복성 역시 유량이 매우 낮을 때 영향을 받습니다.

관련 최소 유량은 선택한 성능 사양에 따라 정의됩니다.

공칭 유량

Micro Motion은 공칭유량이라는 용어를 채택했는데, 이는 기준 조건의 물에서 계기 통과 시 약 14.5psig(1barg)의 압력 손실이 발생하는 유량입니다. 어플리케이션에 대한 최대 유량 및 압력 강하를 평가하려면 [Flow Measurement Sizing and Selection Tool](#)을 참조하십시오.

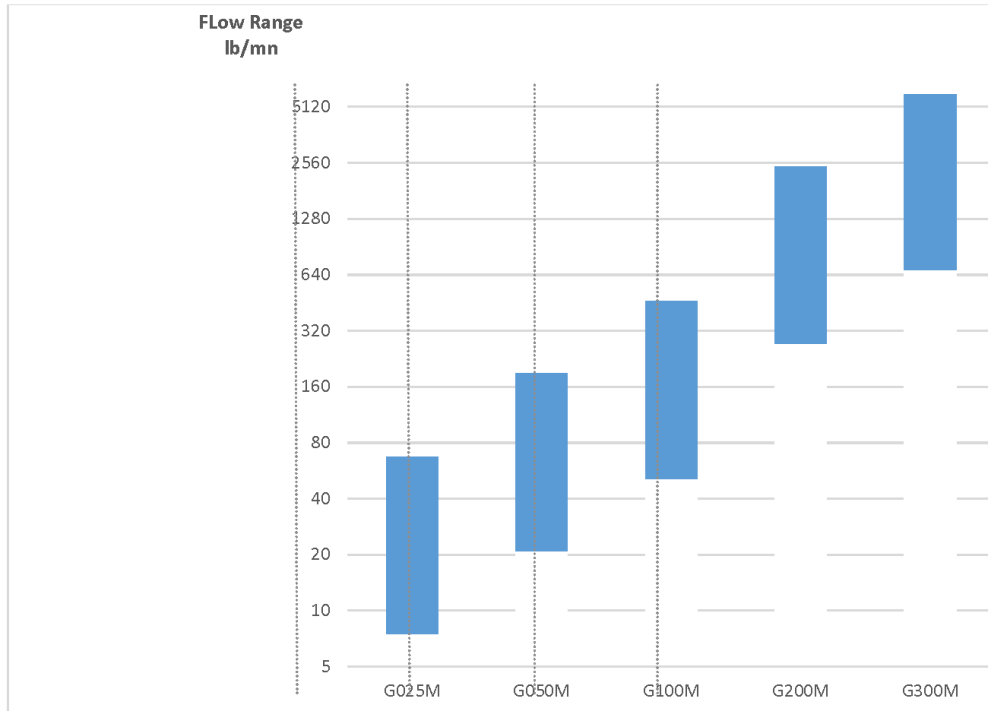
그림 1: G-시리즈 유량 범위 및 성능 사양: 미터법



Metric

Performance Specifications		G025M	G050M	G100M	G200M	G300M
Nominal Line Size mm		DN6	DN15	DN25	DN50	DN80
Zero Stability Kg/h		0.204	0.572	1.396	7.434	18.450
Min Flow (Kg/h)	Basic 0.25% Accuracy	82	229	558	2,973	7,379
	Intermediate 0.15% Accuracy	136	381	930	4,956	12,300
	Enhanced 0.1% Accuracy	204	572	1,396	7,434	18,450
Nominal Flow kg/h		1,632	4,578	11,168	59,474	147,528

그림 2: G-시리즈 유량 범위 및 성능 사양: 영국 표준



Imperial

Performance Specifications		G025M	G050M	G100M	G200M	G300M
Nominal Line Size mm		1/4"	1/2"	1"	2"	3"
Zero Stability lb/mn		0.0075	0.021	0.051	0.273	0.678
Min Flow (lb/mn)	Basic 0.25% Accuracy	3	8.4	20.5	109	271
	Intermediate 0.15% Accuracy	5	14	34	182	451
	Enhanced 0.1% Accuracy	7.5	21	51	273	678
Nominal Flow lb/mn		60	168	410	2,185	5,420

가스 유량

가스 응용 분야를 위한 센서를 선택할 때는 센서를 통한 압력 손실 및 턴다운이 운영 온도, 압력 및 유체 성분의 영향을 받습니다. 따라서 특정 가스 공정을 위한 센서를 선택할 때는 [Flow Measurement Sizing and Selection Tool](#)을 사용하여 각 센서의 사이즈를 정하는 것이 좋습니다. 여기에는 각 유량 및 계기 사이즈에 대한 실제 속도 및 음속이 모두 나와 있습니다.

다음 등식을 사용하여 공칭 및 최대 가스 질량 유량에 대한 일반 권장 사항을 결정합니다.

$$\dot{m}_{(gas)} = \%M * \rho_{(gas)} * VOS * \frac{1}{4} \pi * D^2 * 2$$

$\dot{m}_{(gas)}$	가스 질량 유량
$\%M$	최대 권장 유량 계산의 경우 Mach 번호 “0.2”를 사용하십시오. Mach 번호가 0.3보다 큰 경우 대부분의 가스 유량은 압축될 수 있으며 측정 장치에 상관없이 압력 손실이 크게 증가할 수 있습니다.
$\rho_{(gas)}$	운영 조건에서 가스 밀도
VOS	측정된 가스의 VoS(Velocity of Sound)
D	측정 튜브의 내부 직경

주

가스 최대 유량은 최대 액체 유량보다 클 수 없습니다. 두 유량 중 더 작은 것이 적절하다고 가정합니다.

샘플 계산

다음 계산은 16 °C 및 34,47 barg에서 분자 무게가 19.5인 천연 가스를 측정하는 G300M의 최대 권장 가스 질량 유량의 예입니다.

$$\dot{m}_{(gas)} = 0.2 * 24 (kg/m^3) * 430 (m/s) * \frac{1}{4} \pi * 0.040m^2 * 2$$

$$\dot{m}_{(gas)} = 34,988kg/hr, \text{ CMF300M ID 40mm}$$

$\%M$	0.2(최대 권장 유량 계산에 사용)
가스 밀도	24kg/m ³
$VOS_{(NG)}$	430m/s(특정 조건에서 천연 가스의 VoS)
CMF300M 튜브 ID	40mm

프로세스 압력 등급

센서 최대 작동 압력은 해당 센서의 최고 압력 등급을 반영합니다. 프로세스 연결 유형과 환경 및 프로세스 유체 온도로 최대 등급이 낮아질 수 있습니다.

모든 센서는 압력 장비에 대한 Council Directive 2014/68/EU를 준수합니다.

프로세스 압력 등급

모델	압력
G025M, G050M, G100M, G200M, G300M	100 bar

케이스 압력

모든 모델의 케이스 압력

모델	케이스 최대 압력 ⁽¹⁾	일반적인 폭발 압력
G025	471psi(32bar)	1884psi(130bar)
G050	383psi(26bar)	1530psi(105bar)
G100	320psi(22bar)	1281psi(88bar)
G200	190psi(13bar)	760psi(52bar)
G300	125psi(9bar)	500psi(34bar)

(1) 케이스 최대 압력은 일반적인 폭발 압력에 안전 계수 4를 적용하여 결정됩니다.

운영 조건: 환경

진동 제한

IEC 60068-2-6, 내구성 스위프(sweep), 5 ~ 2000Hz 최대 1.0g를 충족합니다.

온도 제한

온도 제한 그래프에 표시된 공정 및 주변 온도 범위에서 센서를 사용할 수 있습니다. 전자부 옵션을 선택할 때 온도 제한 그래프를 일반 가이드로만 사용해야 합니다. 프로세스 조건이 회색 영역에 가까울 때는 기술 지원에 문의하십시오.

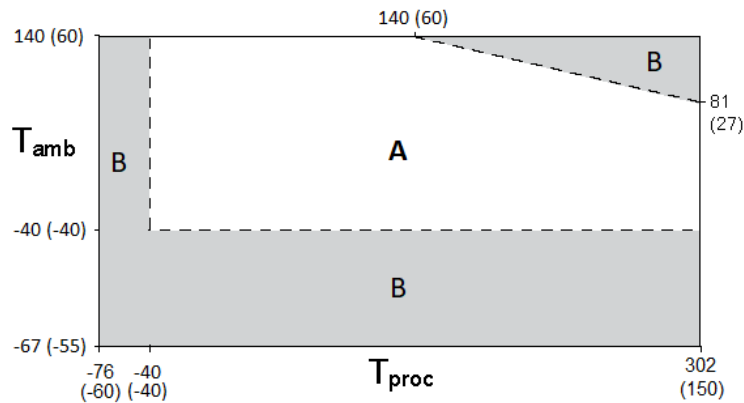
! 경고

온도 제한은 잠재적인 부상 및 장비 손상을 방지하는 데 필요한 위험 지역 승인에 의해 더 제한될 수 있습니다. 각 모델 및 구성에 대한 특정 온도 등급을 확인하려면 센서와 함께 제공되는 위험 지역 승인 문서()를 참조하십시오.

주

주변 온도가 -40,0 °C보다 낮거나 60,0 °C보다 높은 모든 경우에서 전자부를 운영할 수 없습니다. 전자부에 허용되는 범위를 벗어나는 주변 온도에서 센서를 사용할 경우, 주변 온도가 온도 제한 그래프의 음영 영역에 표시된 허용 범위 내에 있는 곳에 전자부를 분리해서 배치해야 합니다.

모든 G-시리즈 계기의 주변 및 프로세스 온도 제한



T_{amb} = 주변 온도 °F(°C)

T_{proc} = 공정 온도 °F(°C)

A = 사용 가능한 모든 전자부 옵션

B = 분리형 전자부 전용

운영 조건: 공정

공정 온도 영향

- 질량 유량 측정의 경우 공정 온도 영향은 교정 온도를 벗어난 공정 온도 변화로 인한 센서 유량 정확도 사양의 변화로 정의됩니다. 유량에 대한 온도 영향은 정상 작동 온도에서 영점 조정으로 보정할 수 있습니다. 영점 확인 도구를 사용하여 영점 교정을 최적화하십시오.
- 밀도 측정의 경우 공정 온도 영향은 교정 온도를 벗어난 공정 온도 변화로 인한 밀도 정확도 사양의 변화로 정의됩니다.

모든 모델의 공정 온도 영향

모델	질량 유량	밀도	
	°C당 공정 질량 유량의 %	°C당 g/cm ³	°C당 kg/m ³
G025, G050, G100, G200, G300	±0.0014	±0.0003	±0.3

프로세스 압력 영향

프로세스 압력 영향은 교정 압력을 벗어난 프로세스 압력 변화로 인한 센서 질량 유량 및 밀도 정확도 사양의 변화로 정의됩니다. 이 효과는 동적 압력 입력 또는 고정 계기 계수로 보정할 수 있습니다. 특정 계기 압력 보상 계수에 대해서는 교정 시트를 참조하십시오. 압력 보상 계수가 제공되지 않은 경우 아래 표에 나열된 일반적인 값을 사용하십시오. 적절한 설정 및 구성에 대해서는 www.emerson.com의 트랜스미터 구성 및 사용 매뉴얼을 참조하십시오.

모든 모델의 프로세스 압력 영향

모델	질량 유량(유량의 %)		밀도	
	psi당	bar당	psi당 g/cm ³	bar당 kg/m ³
G025	없음	없음	-0.000003	-0.041
G050	없음	없음	-0.000035	-0.051
G100	없음	없음	-0.0000145	-0.21
G200	없음	없음	-0.00001	-0.148
G300	-0.0014	-0.0203	-0.000005	-0.074

점도 범위

유체 점도가 500cSt(센티스토크)를 초과하는 설치의 경우 Emerson 영업 담당자 또는 기술 지원에 문의하여 구성을 최적화하기 위한 안내를 받으십시오.

압력 방출

G-시리즈 센서는 케이스에 파열판이 설치되어 있는 상태로 제공됩니다. 드물지만, 파열판은 flow 튜브 파열 시 센서 케이스에서 공정 유체를 배출합니다. 표준 파열 활성화 압력은 63.8psig(4.4barg)입니다. 파열판에 대한 자세한 내용은 고객 서비스에 문의하십시오. 파열판에 대한 자세한 내용은 고객 서비스에 문의하십시오.

센서에 파열판이 장착되어 있는 경우, 항상 그 상태로 두어야 하며 그렇지 않으면 케이스를 다시 퍼지해야 합니다. 튜브 파열로 인해 파열판이 작동하는 경우 파열판의 씰이 파손되며 코리올리 계기를 서비스에서 제거해야 합니다.

그림 3: G-시리즈의 파열판



! 경고

센서에서 배출되는 고압 유체로 인해 심각한 부상이나 사망이 발생할 수 있습니다.

압력 방출 경로에 따라 방출에 사람과 장비가 노출되지 않도록 센서 방향을 조정하십시오.
파열판에서 압력이 배출되는 공간은 깨끗하게 유지해야 합니다.

주의

파열판을 사용하면 하우징이 더 이상 보조 격납부 기능을 수행할 수 없습니다.

파열판을 항상 설치된 상태로 유지해야 하며 그렇지 않으면 케이스를 다시 퍼지해야 합니다.

튜브 파열로 인해 파열판이 작동하는 경우 파열판의 씬이 파손됩니다. 이런 일이 발생하는 경우 코리올리 계기를 서비스에서 제거하십시오.

주의

퍼지 피팅, 블라인드 플러그 또는 파열판을 제거하면 Ex-i 안전 인증, Ex-tc 안전 인증 및 코리올리 계기의 IP 등급이 손상됩니다. 퍼지 피팅, 블라인드 플러그 또는 파열판에 대한 수정 사항은 최소 IP66/IP67 등급을 유지해야 합니다.

위험 지역 분류

주

www.emerson.com에서 최신 위험 지역 분류 인증서를 찾아보십시오.

Documents & Drawings까지 아래로 스크롤하고 **Certificates & Approvals**를 클릭합니다.

유형	승인 또는 인증(일반)
방수 및 방진(IP) 등급	센서 및 트랜스미터 IP 66/67
EMC 효과	EN 61326 Industrial에 따라 EMC 지침 2014-30-EU 준수
	NAMUR NE 21 Edition 준수: 2017-08-01

산업 표준

유형	표준
산업 표준 및 상업용 승인	<ul style="list-style-type: none"> ■ NAMUR: NE 80, NE 95 NE 132 ■ PED(압력 장비 지침) ■ 듀얼 셀 ■ SIL 2 및 SIL 3 기능(승인된 Micro Motion 트랜스미터와 함께 사용하는 경우) ■ ASME B31.3 처리 배관 코드

주

- 표시된 승인은 Micro Motion 트랜스미터에 분리형 4선식 연결을 위한 하나의 코어 프로세서를 사용하여 구성된 G-시리즈 계기용입니다.
- 위험 지역 승인과 함께 계기를 주문하는 경우 제품과 함께 상세 정보가 제공됩니다.

연결성

특정 응용 분야에 맞는 구성을 제공하도록 G-시리즈 센서를 사용자 지정할 수 있습니다.

응도에 적합한 Micro Motion 제품을 결정하는 데 도움이 필요한 경우 [Micro Motion 기술 개요 및 사양 요약 제품 데이터 시트](#) 및 www.emerson.com의 기타 리소스를 참조하십시오.

통신 및 진단 정보

트랜스미터 인터페이스

- 2선식 루프 전원, PoE(Power-over-Ethernet) 및 완전히 구성 가능한 최대 5개의 I/O 채널 옵션을 포함한 아날로그 및 디지털 옵션
- 무선 구성을 위한 Wi-Fi 및 Bluetooth® 디스플레이 옵션
- 일체형 현장 설치, 원격 현장 설치 및 DIN 레일 제어실 설치 옵션

진단 데이터

- Smart Meter Verification - 프로세스를 중단하지 않고 계기 튜브, 전자부 및 교정의 상태와 무결성을 확인합니다.
- 영점 확인 - 계기를 신속하게 진단하여 영점 재조정이 권장되는지 그리고 공정 조건이 안정적이며 영점 조정에 최적화되었는지 확인
- 다단계 감지 - 다단계 공정 조건 및 심각도를 선제적으로 식별
- 기관 규정 준수를 최적화하기 위한 타임스탬프 디지털 감사 추적 및 보고서



통신 프로토콜

일반적인 I/O 연결 옵션:

- 4 ~ 20mA
- HART®
- 10k Hz 펄스
- THUM 어댑터가 있는 무선HART®
- Wi-Fi 및 Bluetooth® 디스플레이 옵션
- 이더넷/IP™
- Modbus® TCP
- FOUNDATION™ Fieldbus
- PROFINET
- PROFIBUS-PA
- PROFIBUS-DP
- 이산 I/O

트랜스미터 호환성 및 기본 특성

모든 트랜스미터 구성 및 옵션의 전체 목록은 트랜스미터 제품 데이터 시트 및 www.emerson.com의 기타 리소스를 참조하십시오.

모델	트랜스미터					
	1500/2500	1600	1700/2700	4200	4700	5700
						
전원						
AC			•		•	•
DC	•	•	•		•	•
루프 전력(2선식)				•		
진단						
SMV 기본(포함)	•	•	•	•	•	•
SMV Pro	•	•	•	•	•	•
실시간 클럭		•		•	•	•
온보드 데이터 기록		•		•	•	•
로컬 작동자 인터페이스						
2라인 디스플레이			•			
그래픽 디스플레이		•		•	•	•
인증과 승인						
SIS 인증			•	•	•	•
상거래용			•		•	•
설치 문서						
일체형		•		•	•	
분리형	•	•	•	•	•	•

물리적 사양

구성 재질

일반 부식 지침은 주기적 스트레스를 고려하지 않기 때문에 Micro Motion 계기에 대한 접액부 재질 선택 시 이를 사용하면 안 됩니다. 재질 호환성 정보에 대해서는 [Micro Motion Corrosion Guide](#)를 참조하십시오.

접액부 경로 재질

모델	소재 옵션	센서 무게 ⁽¹⁾
	316/316L	
G025	•	3,6 kg
G050	•	4,5 kg
G100	•	5,4 kg
G200	•	18,1 kg
G300	•	35 kg

(1) 무게 사양은 ASME B16.5 CL150 플랜지를 기반으로 하며 전자부를 포함하지 않습니다.

비접액부 재질

구성 요소	인클로저 등급	300 시리즈 스테인리스 강	폴리우레탄 도색 알루미늄
센서 하우징	Type 4X(IP66/IP67)	•	
핵심 프로세서 하우징	Type 4X(IP66/67)	•	•
정선박스	Type 4X(IP66/IP67)	•	•
트랜스미터 하우징 ⁽¹⁾	Type 4X(IP66/IP67)	•	•

(1) 구성 재질 및 표면 마감 옵션은 모델에 따라 다릅니다. 사용 가능한 옵션은 트랜스미터 제품 데이터 시트를 참조하십시오.

유량 튜브 정보

모델	튜브 개수	튜브 내경		튜브 길이	
		인치	mm	인치	mm
G025	2	0.21	5.3	8.81	216
G050	2	0.33	8.5	10.9	276
G100	2	0.51	13	11.7	296
G200	2	1.1	27	21.4	545
G300	2	1.6	40	23.5	597

프로세스 연결

센서 유형	플랜지 유형
스테인리스 강 316L	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME B16.5 호환 raised face 플랜지(최대 CL600) ■ EN 1092-1 호환 Weld neck 플랜지 타입 B1(최대 PN100) ■ JIS B2220 호환 Weld neck raised face(최대 10K) ■ 위생용 Tri-Clamp® 호환 ■ VCO, VCR Swagelok 호환 피팅(VCO 피팅에는 접액부로 바이톤 O-링이 포함됨)

주
 플랜지 호환성은 [Flow Measurement Sizing and Selection Tool](#) 도구를 참조하십시오.

치수

이 치수는 치수 결정 및 계획에 대한 기본 지침을 제공하기 위한 것으로, 상세한 전체 치수 도면에 대한 자세한 내용은 [MyEmerson](#)에서 Micro Motion 치수 도면 도구를 확인하십시오.

주
 ■ 정확도 = ±3,0 mm
 ■ 이러한 도면은 ASME B16.5 CL150 플랜지 및 800 강화 코어 전자부가 부착된 316 스테인리스 강 모델을 대표합니다.

G-시리즈 모델의 예제 치수

그림 4: G-시리즈 모델 치수

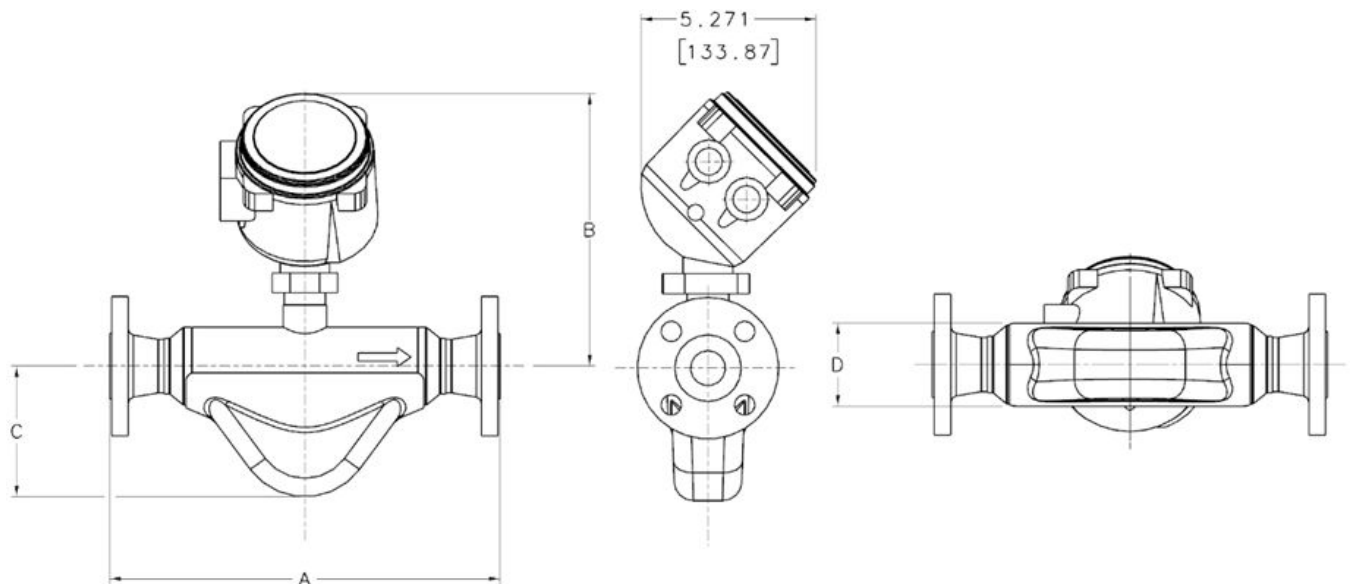


표 1: 샘플 치수(인치)

모델	치수 A			직경 B 일체형 800 코어 포 함	직경 C	직경 D
	ASME B16.5 CL150	EN1092 PN40	NAMUR NE132 센서 플랜지 간 길이			
G025	8.11	8.33	20.14	8.03	3.18	2.00
G050	9.88	10.00	20.13	8.30	3.86	2.50
G100	11.89	11.59	23.62	8.30	3.98	2.50
G200	20.79	20.91	28.15	9.11	7.40	4.26
G300	23.0	23.07	36.02	9.89	7.45	5.77

표 2: 샘플 치수(mm)

모델	치수 A			직경 B 일체형 800 코어 포 함	직경 C	직경 D
	ASME B16.5 CL150	EN1092 PN40	NAMUR NE132 센서 플랜지 간 길이			
G025	206	211	510	204	81	51
G050	251	254	510	211	98	63
G100	302	294	600	211	101	63
G200	528	531	715	231	188	108
G300	584	586	915	251	189	147

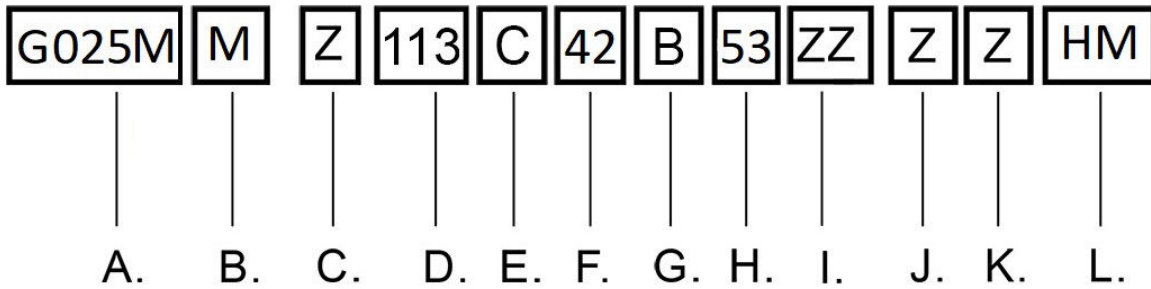
주문 정보

계기를 선택하고 구축하려면 [Flow Measurement Sizing and Selection Tool](#)을 참조하십시오.

구성 옵션으로 바로 이동하려면 www.emerson.com로 이동하여 G-시리즈 제품군 페이지에 액세스하여 옵션을 보고 계기를 구축하십시오.

예제 모델 코드 - 표준

전체 모델 코드 정보를 확인하려면 [MyEmerson](#)을 방문하십시오.



- A. *센서 기본 모델*
- B. *접액 표면 마무리*
- C. *사전 선택된 옵션*
- D. *공정 연결*
- E. *케이스 옵션*
- F. *전자부 인터페이스*
- G. *도관 연결*
- H. *승인*
- I. *예비 옵션*
- J. *교정 옵션*
- K. *공장 옵션*
- L. *인증, 시험, 교정 및 서비스(필수 아님)*

자세한 정보 : [Emerson.com](https://www.emerson.com)

©2023 Micro Motion, Inc. 모든 권리 보유.

Emerson 로고는 Emerson Electric Co.의 상표 및 서비스 상표입니다. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD, MVD Direct Connect 상표는 Emerson Automation Solutions 사업 부의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다.

“Bluetooth”라는 문자 상표와 로고는 Bluetooth, SIG, Inc.가 소유한 등록 상표이며 에머슨은 라이선스를 취득하여 본 상표를 사용합니다.