

PRESENTATION

- Vanne télécommandée à clapet pour vapeur d'eau et eau surchauffée 184°C maxi.
- Débit élevé par construction du corps de vanne à siège incliné
- Vanne équipée d'une tête de commande par piston
- Vanne anti-coup de bélier (utilisation : arrivée du fluide sous le clapet)
- Un large choix de têtes de commande (32, 50, 63, 90 et 125 mm) permet d'obtenir les performances maximales pour différentes pressions minimales de pilotage
- Tête de commande orientable sur 360°
- Presse-étoupe hautes performances ne nécessitant aucun entretien
- Indicateur optique de position
- Vannes proportionnelles (voir section : "Pneumatique proportionnelle")
- Vannes en conformité avec la norme CEI 61508 (Version 2010 route 2_H) avec des niveaux d'intégrité : SIL 2 pour HFT = 0

GENERALITES

Pression différentielle : [1 bar = 100 kPa]

Vapeur d'eau 0 à 10 bar

Eau surchauffée 0 à 16 bar

Pression maxi. admissible 16 bar

fluides	température maxi. (TS)	garniture de clapet
vapeur d'eau, eau surchauffée	+ 184°C	PTFE

CONSTRUCTION 2/2

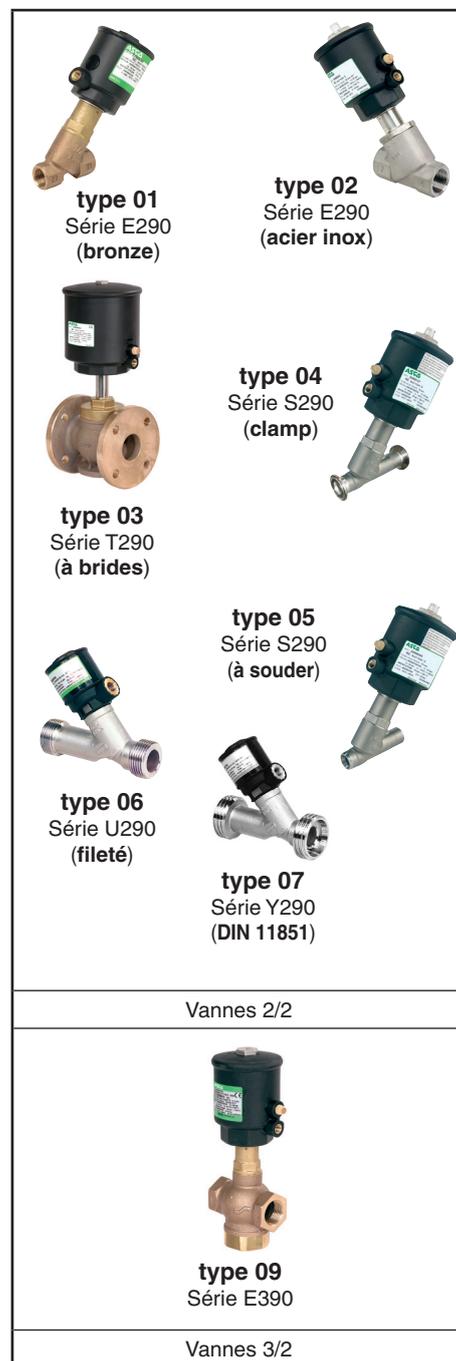
	Corps bronze	Corps acier inox
Corps	Bronze	Acier inox ⁽¹⁾
Raccordement :		
Corps taraudés	1/2 à 2 1/2 (type 01)	3/8 à 2 1/2 (type 02)
Clamp	-	DN 10 à 65 (type 04)
Embouts à souder	-	DN 10 à 65 (type 05)
Embouts filetés	-	1/2 à 1 (type 06)
Embouts filetés DIN 11851	-	DN 10 à 20 (type 07)
	-	(RD 28x1/8 .. RD 44x1/6)
Brides (PN16)	DN 25 à 50 (type 03)	-
Voir section: Vannes à commande par pression (2/2)		
Corps taraudés	Page: 15 (www.asco.com)	Pages: 15 (www.asco.com) / 23 (www.asco.com) ⁽²⁾
Clamp	-	Pages: 27 (www.asco.com) / 31 (www.asco.com)
Embouts à souder	-	Pages: 27 (www.asco.com) / 31 (www.asco.com)
Embouts filetés	-	Page: 23 (www.asco.com)
Embouts filetés DIN 11851	-	Page: 25 (www.asco.com)
Brides	Page: 35 (www.asco.com)	-

CONSTRUCTION 3/2

	Corps bronze
Corps	Bronze
Raccordement :	
Corps taraudés	1/2 à 2 (type 09)
Voir section: Vannes à commande par pression (2/2)	
Corps taraudés	Page: 1 (www.asco.com)

⁽¹⁾ Tout acier inox AISI 316L, nous consulter.

⁽²⁾ Tout acier inox AISI 316L inclus.



type 01
Série E290
(bronze)

type 02
Série E290
(acier inox)



type 03
Série T290
(à brides)



type 04
Série S290
(clamp)



type 05
Série S290
(à souder)



type 06
Série U290
(fileté)



type 07
Série Y290
(DIN 11851)

Vannes 2/2

Vannes 3/2



type 09
Série E390

PRESENTATION

- Vanne très robuste recommandée pour les applications sévères : vapeur, eau surchauffée, fluides agressifs
- Presse-étoupe hautes performances acceptant les chocs thermiques et ne nécessitant aucun entretien
- La pression peut être appliquée suivant les besoins du process à chaque orifice
- 2/2 : Vanne anti-coup de bélier (utilisation : arrivée du fluide sur orifice 1), recommandée sur fluide liquide
- 3/2 U : Fonction mélangeuse (deux arrivées de pression en 1 ou 3, un départ en 2) et distributrice (une arrivée de pression en 2, deux départs en 1 et 3)
- Contre-pression admissible jusqu'à 40 bar
- Indicateur optique de position en standard
- Vanne autoclavable, fonctionnant à des températures ambiantes très élevées (jusqu'à 180°C)
- Vannes en conformité avec la norme CEI 61508 (Version 2010 route 2_H) avec des niveaux d'intégrité : SIL 2 pour HFT = 0

GENERALITES

Pression différentielle :	[1 bar = 100 kPa]
Vapeur d'eau	0 to 24 bar 0 à 32 bar
Eau surchauffée	0 à 21 bar 0 à 40 bar
Pression maxi. admissible	40 bar

fluides (*)	plage de température	garniture de clapet (*)
DN 15-20-25 : air et gaz groupes 1 & 2 DN 32-40-50 : air et gaz groupe 2	-10°C à +233°C	PEEK
tous DN : eau, huile, liquides groupes 1 & 2 et vapeur d'eau	-10°C à +250°C	métal/métal
	-10°C à +180°C	PTFE

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

CONSTRUCTION 2/2

Corps	Acier inox
Raccordement :	
Corps taraudés	1/2 à 2 (type 01)
Brides (DIN et ANSI Class 300)	DN 15 à 50 (type 02)
A emboîtements	DN 15 à 50 (type 03)

Voir section: Vannes à commande par pression (2/2)

Corps taraudés	Page : 53 (www.asco.com)
Brides	Page : 57 (www.asco.com)
A emboîtements	Page : 61 (www.asco.com)

CONSTRUCTION 3/2

Corps	Acier inox
Raccordement :	
Corps taraudés	1/2 à 2 (type 04)
Brides (DIN et ANSI Class 300)	DN 15 à 50 (type 05)
A emboîtements	DN 15 à 50 (type 06)

Voir section: Vannes à commande par pression (3/2)

Corps taraudés	Page : 3 (www.asco.com)
Brides	Page : 7 (www.asco.com)
A emboîtements	Page : 11 (www.asco.com)



PRESENTATION

- Vannes à action différentielle permettant le contrôle de fluides à pression élevée avec pression de pilotage réduite
- Ressort puissant et membrane largement dimensionnée assurent une grande fiabilité de fonctionnement
- Vannes très robustes recommandées pour applications sur circuit vapeur

GENERALITES

Pression différentielle: [1 bar =100 kPa]
Vapeur d'eau 0 à 10 bar
Pression maxi. admissible: 16 bar

fluides	température maxi. (TS)	types
vapeur d'eau	+ 184°C	all

CONSTRUCTION 2/2

Corps Bronze

Raccordement :
Corps taraudés 1/2 à 2 (type 01)
Brides (PN16) DN 15 à 80 (type 02)

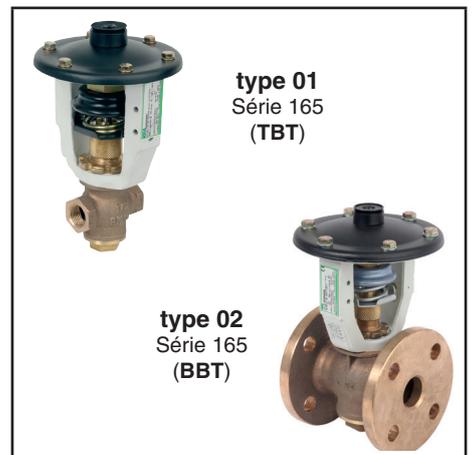
Voir section: Vannes à commande par pression (2/2)
Corps taraudés [Page: 77 \(www.asco.com\)](#)
Brides (PN16) [Page: 79 \(www.asco.com\)](#)

CONSTRUCTION 3/2

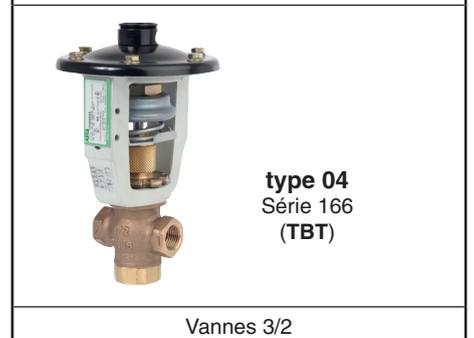
Corps Bronze

Connection :
Corps taraudés 1/2 à 2 (type 04)

Voir section: Vannes à commande par pression (3/2)
Corps taraudés [Page: 17 \(www.asco.com\)](#)



Vannes 2/2



Vannes 3/2

