

Soldadora láser Branson™ GLX-3

Soldadura por láser de gran volumen y alta velocidad

Características y beneficios

La serie GLX Laser de Branson, que incorpora la tecnología de Emerson de soldadura por láser patentada Simultaneous Through-Transmission Infrared (STTIr®), proporciona una resistencia y una calidad de soldadura superiores con una velocidad y un rendimiento excepcionales.

El banco láser de alta potencia de Branson ofrece un proceso libre de partículas, el cual produce soldaduras apenas visibles, lo que resulta en una mejor estética y un rendimiento superior. En aplicaciones de alta visibilidad, como los pilotos posteriores de los automóviles, la soldadura por láser no necesita ocultarse detrás de una máscara opaca, lo que aumenta el área transparente. También ofrece una compatibilidad de materiales inigualable y se integra fácilmente en operaciones automatizadas y de transferencia, facilitando el cambio de herramienta para un rendimiento optimizado.

El diseño centrado en las personas ayuda a reducir la formación y los tiempos de puesta en marcha y permite realizar cambios con rapidez, mientras que el acceso a información sobre el rendimiento de las máquinas proporciona datos prácticos que pueden ayudar a mejorar la eficacia de funcionamiento y a hacer frente a la creciente demanda de la industria de unas prestaciones de IIoT optimizadas.



Especificaciones técnicas

GLX-3 Versión 003	
Sistema mecánico	
Dimensiones generales*	2971 mm (alto) x 2717 mm (ancho) x 1570 mm (prof.)
Dimensiones con las puertas abiertas*	2971 mm (alto) x 3423 mm (ancho) x 1999 mm (prof.)
Dimensiones de la mesa de elevación	1333 mm An x 600 mm Prof
Carrera de la mesa de elevación	600 mm
Espacio libre encima de la mesa de elevación	1050 mm
Peso (valor aprox. según las opciones)	4500 kg
Sistema de accionamiento	
Fuerza de retención	1-25 kN, servoaccionada
Velocidad máxima de la mesa de elevación	500 mm/s
Sistema láser	
Potencia láser disponible	1000 W-4000 W
Refrigeración del sistema láser	Enfriador integrado en el espacio de la máquina: agua con solución anticorrosión y antialgas
Gestión del punto de rocío	De serie
Control de la máquina	
Control lógico de la máquina	Sistema de control lógico de Branson interno
Interfaz del usuario	Pantalla táctil de 12"
Control de fuerza de mesa de elevación	Bucle cerrado
Control de posicionamiento de la mesa	Carrera completa
Cortina de luz	De serie
Duración del ciclo	Movimiento simultáneo de funciones clave

Para obtener más información:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Soldadora láser Branson GLX-3

Interfaz de herramienta/Cambio de herramienta	
Peso máx. de herramienta superior	300 kg
Peso máx. de herramienta inferior**	200 kg
Funciones de herramienta	6 funciones neumáticas (en total, para herramienta superior e inferior)
Alineación/conexión de herramienta superior e inferior	Completamente automático
Cerramiento de la máquina	
Emisión de ruido	Inferior 70 dB(A) de acuerdo con EN ISO 11202
Puertas frontales	Puertas delanteras dobles con cristal a prueba de láser
Puerta de mantenimiento	Puerta doble desde la parte trasera, puerta individual desde la parte delantera
Color estándar (exterior/interior de la máquina)	RAL9011 y RAL7011 (exterior), RAL7011 (interior)
Conexión	
Pureza de aire requerida (partículas/agua/aceite)	Clase 4:4:2 de acuerdo con ISO 8573-1:2001
Neumática/Presión de alimentación de aire	1/2", 6 -10 bar
Electricidad	Según los requisitos del cliente: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, sin N (4 x 35 mm²)
Interfaces de datos	USB, pasarela de interfaz de datos "DIG" (opcional)
Condiciones ambiente	
Temperatura ***	Mín. +15 °C, máx. +35 °C
Humedad (sin condensación)	Máx. 80 %

* Las dimensiones pueden diferir por los interruptores, la unidad de entrada neumática, los elementos de goma, las tolerancias y otras opciones.

**Pueden utilizarse pesos mayores con una fuerza de retención ligeramente menor.

***Si la temperatura ambiente es superior, se recomienda la instalación de una unidad de aire acondicionado en el gabinete eléctrico.

El contenido de esta publicación se presenta con fines exclusivamente informativos. Nos reservamos el derecho a modificar o actualizar los diseños o especificaciones de nuestros productos en cualquier momento sin previo aviso.