

GMX-20MA

초음파 금속 용착기

개요

Branson GMX-20MA는 새로 개발된 초음파 Spot 용착기로, 견고한 기계적 설계와 정밀한 용착 공정 모니터링 기능을 갖추고 있습니다. GMX-20MA는 높은 용착 품질과 일관성을 보장합니다.

Emerson은 Branson 제품의 포트폴리오를 통해 초음파 금속 접합을 하는 데 있어서 세계적인 선두업체로 자리매김하였습니다. 태양광 발전, 의료, 자동차, 배터리, 냉장, 전기 및 가전을 포함하여 다양한 시장 부문에서 협력 관계를 유지해왔습니다. 여러 해에 걸친 경험으로 Emerson 은 폭넓은 응용 지식을 구축할 수 있었습니다.

초음파 금속 용착은 생산성을 향상시키고 유지보수 비용을 줄이는 월등한 제품으로 완벽한 솔루션을 고객에게 제공합니다.

기술 혁신, 고급 응용 분야 개발 및 고객 서비스에 대한 지속적인 개선을 통해 Branson 용착 시스템은 매우 효율적이고 안정적이며 깨끗한 용착을 보장하도록 설계 및 제작되었습니다.



주요 기능

- 듀얼 리니어 베어링이 부드럽고 정밀한 용착 프로세스를 보장합니다.
- 용착 프로세스 동안 노달 서포트는 혼과 앤빌(anvil)의 균형을 정밀하게 유지하도록 설계되었습니다. 이는 효과적으로 초음파 에너지를 전달하여 용착 품질 및 재현성을 향상시킵니다.
- 정밀 리니어 엔코더는 용착 중 높이와 거리를 정밀하게 제어하여 용착 정확도를 보장합니다.
- 용착 모드의 확장된 옵션 덕분에 더 다양한 용착 분야에 대응할 수 있습니다.
- 업그레이드된 제어 & 전원 공급으로 용착 데이터의 다중 품질 모니터링이 실시간으로 가능합니다.
- 압력 트리거 메커니즘 & 로드 셀은 정확한 용착 제어 & 용착 품질을 보장합니다.

초음파의 장점

- **신뢰성:** 초음파 용착은 시간, 에너지, 전력 및 높이 설정을 통해 모니터링하므로 우수한 프로세스 제어를 보장합니다.
- **비용 절감:** 납땜, 플럭스, 크림프 커넥터 및 경납땜 재료 등의 소모품을 없애서 초음파 용착을 가장 비용 효과적이고 환경적으로 가장 안전한 용착 공정으로 만듭니다.
- **공구 수명:** 초음파 공구는 긴 수명, 편리한 설정, 용착 정확성을 제공하는 고품질의 공구강으로 정밀 가공되었습니다.
- **속도:** 용착 사이클은 일반적으로 0.5초 미만입니다.
- **낮은 운영 비용:** 초음파는 저항 용착 에너지의 1/30미만이 필요합니다.
- **자동화 가능성:** 효율적인 크기, 최소한의 유지보수 및 방향 유연성은 Branson 초음파 장비를 자동화 설비를 위한 최상의 선택으로 만듭니다.
- **절연 분산:** 대부분의 경우에, 초음파 프로세스의 높은 주파수의 마찰 작용 때문에 전선에서 절연체를 벗기거나 부품을 사전에 세정할 필요가 없습니다.

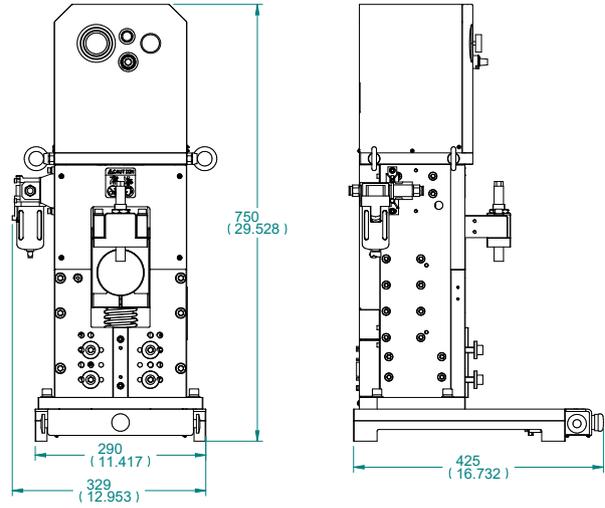
자세한 정보는 웹사이트를 참조하십시오.
www.Emerson.com/Branson

BRANSON[™]


EMERSON[™]

주요 용도

- 배터리 셀
- 버스 바
- 배터리 팩
- 자기 코일
- 커패시터
- 조명 장치
- 열 교환 시스템
- 와이어 터미네이션
- 변압기
- 열 센서
- 전기 단자
- 스위치
- 릴레이
- 방열판



사양

시스템 파라미터	
전체 치수 (액추에이터만 해당)(mm)	425 x 329 x 750
총중량	90kg, 198lbs
작업 전압	220V(4KW) 3상 380V(5.5KW, 아시아) 3상 400V(5.5KW, 유럽) 3상 480V(5.5kW, 북 미)
공기 공급 요건	최소 0.6Mpa, 87Psi
필터 정밀도	5μm
실린더 직경	ø63, 80 및 100mm
최대 스트로크	50 mm
작업 온도	5~50°C
액추에이터 성능 파라미터	
유효 스트로크	11~45mm
유효 압력	0.05MPa-0.6Mpa, 7-87psi
다운 속도	8-100 mm/s
힘/압력 범위	400-4200N
전원 공급	
전원 공급 컨트롤러	2000 Xct

*CE & FCC 인증