

**De la vigne à la bouteille,
Emerson contribue à automatiser
et à fiabiliser vos processus**



Solutions d'automatisation éprouvées pour l'industrie vinicole

Bénéficiez de solutions d'automatisation éprouvées et d'une expertise locale pour relever les défis que vous rencontrez.



Qualité et contrôle de la fermentation et de l'assemblage

Grâce aux solutions d'automatisation, préservez la qualité et l'homogénéité des produits, vérifiez la conformité des lots de vin, tout en limitant les manipulations.

Parvenez à une **meilleure maîtrise du débit des écoulements caloporteurs et frigoporteurs**, et réduisez les temps d'installation et de maintenance. Originale et unique en son genre, l'électrovane de thermorégulation à 6 orifices et à commande directe ASCO d'Emerson est conçue pour les applications de vinification. Une seule vanne à 6 orifices suffit pour réguler à la fois le fluide caloporteur et frigoporteur d'une cuve de fermentation. Une telle électrovane peut être pilotée facilement grâce aux îlots de distribution pneumatiques intelligents d'Emerson et optimise les processus d'automatisation, de retour d'informations et de surveillance. Le viticulteur peut ainsi contrôler et adapter aisément le procédé de fermentation.

Optez pour **un contrôle des fluides reproductible et fiable dans les opérations à une seule unité de refroidissement**, avec les vannes à siège incliné série 290 et les électrovannes à deux voies ASCO d'Emerson. Ces références dans l'industrie sont compactes en taille et consomment peu d'énergie. Résistantes aux contre-pressions, les vannes de la série 290 vous dispensent de l'installation de clapets antiretour. Vous pouvez les associer aux vannes motorisées et proportionnelles d'Emerson pour mieux contrôler les fluides caloporteurs et frigoporteurs.

Contrôlez précisément les niveaux lors de l'assemblage et obtenez des lots homogènes avec le transmetteur radar de mesure de niveau sans contact Rosemount 5408 d'Emerson. Exploitant la technologie à haute sensibilité FMCW (onde continue à modulation de fréquence), il détecte en continu la surface du produit pour fournir des mesures précises, même en présence de mousse épaisse, d'agitation et de vapeur.



Mesure de la concentration Brix et de la masse volumique en temps réel lors de la fermentation du vin permet d'améliorer la qualité et l'homogénéité de chaque production. En montant directement le densimètre à diapason Micro Motion d'Emerson, avec une sonde de température à résistance (RTD) intégrée, sur la cuve de fermentation ou dans le circuit de remontage, le viticulteur libère la moitié de son temps pour le consacrer à la dégustation du vin, étape incontournable où des décisions importantes sont prises sur le plan créatif.



Vanne de thermorégulation à 6 ports et à commande directe ASCO

Composée de deux actionneurs à 6 ports, elle permet aussi bien l'alimentation que le retour des fluides. Une seule vanne suffit pour gérer les circuits de chauffage et de refroidissement et pour optimiser la maîtrise et la précision du procédé. Parfaitement adaptée aux applications telles que la fermentation du vin.

Avantages :

- Le concept monobloc d'une seule vanne prend en charge la thermorégulation sur les cuves de fermentation
- Vanne à piston à commande directe, évitant les contre-pressions et l'utilisation de clapets anti-retour
- Élimine les risques d'obstruction dus au glycol
- Réduction du nombre de tuyauteries – Économies sur les coûts des matériaux et de main-d'œuvre
- Automatisation complète possible en association avec la plate-forme G3 d'Emerson



Densimètre à diapason Micro Motion

Ce densimètre à diapason pour insertion directe possède un temps de réponse court et un raccordement Tri-clamp. Le matériau en contact avec le procédé et l'état de surface sont en acier inoxydable poli. Il mesure précisément la masse volumique (± 1 kg/m³) et la concentration Brix ($\pm 0.2\%$), en continu et en temps réel, dans les bacs de fermentation et les boucles de dérivation.

Avantages :

- Gain de temps et plus de visibilité
- Sonde à résistance intégrée pour mesurer la température
- Plus besoin d'échantillonnage manuel
- Suppression du gaspillage de produit lié à l'échantillonnage manuel
- Détection de la vitesse de fermentation (trop lente ou trop rapide)



Transmetteur radar de mesure de niveau sans contact Rosemount 5408

Équipé d'une antenne Process Seal certifiée pour les applications sanitaires, ce transmetteur radar sans contact polyvalent de nouvelle génération est idéal pour la plupart des mesures de niveau en continu, même dans des conditions de service très difficiles.

Avantages :

- Transmetteur simple à utiliser, à interface logicielle intuitive et historique de données intégré
- Technologie FMCW, pour des mesures fiables et reproductibles
- Technologie à deux fils, pour réduire les coûts d'installation



Électrovannes à 2 voies et vannes à siège incliné 290 ASCO

Références de l'industrie des boissons, ces électrovannes à deux voies et ces vannes à siège incliné sont de conception robuste. Elles permettent des débits élevés et sont idéales pour de nombreuses applications, comme par exemple : chauffage et refroidissement en véhiculant des fluides tels que vapeur et eau chaude, lavage de bouteilles.

Avantages :

- Électrovannes fiables et éprouvées
- Sélection de bobines basse puissance (1,5 W) pour maîtriser la consommation d'énergie
- Vanne à siège incliné à commande directe résistante aux contre-pressions
- Pour mieux maîtriser les fluides, la commande des vannes à siège incliné peut être proportionnelle
- Vannes 290FB conformes à la norme FDA CFR21 et au règlement 1935-2004 CE

Solutions de surveillance proactive

Instaurez à la fois la surveillance prédictive et le contrôle de vos procédés de fabrication, incluant notamment la détection de fuites, pour disposer de données claires et exploitables sur l'ensemble du processus de production vinicole.

Recueillez des données de diagnostic et d'état en temps réel pour réduire les temps d'arrêt et les interventions de dépannage. Smart Pneumatics Monitor (SPM) AVENTICS et la plate-forme électronique à bus de terrain G3 ASCO d'Emerson offrent une solution de surveillance de vos équipements apte à fournir des informations exploitables. Celles-ci vous permettront de planifier facilement et plus efficacement vos activités de maintenance et de réduire les interventions de dépannage au sein du processus de production vinicole.

Bénéficiez d'une gamme complète de solutions de surveillance produite par Rosemount, pour niveaux, températures et pressions, aseptiques, simples à utiliser et compactes.

- Vérifiez que les pressions de service sont dans les tolérances à l'aide du transmetteur de pression Rosemount 326P, dédié aux mesures de pression statique dans les tuyauteries et à proximité des pompes.
- Maintenez le niveau de production et réduisez les temps d'arrêt avec le transmetteur de niveau Rosemount 326L, adapté à la surveillance en continu dans les cuves tampons et bacs de stockage de taille réduite à moyenne.
- Installez des transmetteurs de température Rosemount 326T ou 327T sur les bacs de fermentation et de stockage pour améliorer la qualité et l'homogénéité des productions.



Élaborez facilement une solution de protection efficace contre les débordements et les fonctionnements à vide pour vos cuves tampons et bacs de stockage, grâce au détecteur de niveau à lames vibrantes Rosemount 2110.

Identifiez les pertes de production potentielles avant la mise en maturation du vin dans des cuves en bois ou lors de l'embouteillage et de la palettisation avec le système de détection de fuites sur emballages Rosemount CT4215. Identifiez rapidement les fûts ou les bouteilles mal scellés, afin de réduire au minimum l'altération du produit et d'obtenir une qualité optimale.

Transmetteur de pression Rosemount 326P



Ce transmetteur de pression compact et aseptique convient aux mesures de pression et de niveau hydrostatique dans l'industrie agro-alimentaire. Entièrement construit en acier inoxydable, il propose aussi un vaste choix de raccords au procédé standards et modulaires.

Avantages :

- Format compact
- Simplicité d'installation et de mise en service
- Sorties analogiques 4-20 mA et connectivité IO-Link

Transmetteur de niveau Rosemount 326L



Facile à utiliser, ce transmetteur radar à ondes guidées compact et aseptique convient aux applications de mesure de niveau en continu dans l'industrie des boissons. Entièrement construit en acier inoxydable, il propose aussi une variété de raccords au procédé standards et modulaires.

Avantages :

- Format compact
- Simplicité d'installation et de mise en service
- Sorties analogiques 4-20 mA et connectivité IO-Link
- Longueurs d'antenne variées et adaptées à diverses tailles de cuves

Transmetteurs de température Rosemount 326T et 327T



Votre procédé doit être maintenu à la température adéquate : utilisez ces transmetteurs de température compacts et aseptiques pour la surveiller et la contrôler. Entièrement construit en acier inoxydable, il propose aussi un vaste choix de raccords au procédé standards et modulaires.

Avantages :

- Format compact
- Simplicité d'installation et de mise en service
- Sorties analogiques 4-20 mA et connectivité IO-Link
- Diagnostic de dérive en température, pour plus de fiabilité en cas de variation des conditions de service (Rosemount 327T uniquement)

Détecteur de niveau à lames vibrantes Rosemount 2110



Entièrement construit en acier inoxydable, ce détecteur à lames vibrantes fiable, aseptique et compact est dédié aux applications de détection de niveau dans l'industrie des boissons.

Avantages :

- Format compact
- Simple à installer et à mettre en service en espace restreint ou dans des applications de mesure sur tuyauterie, pour protéger et contrôler les pompes
- Sans pièce mobile, aucun besoin d'étalonnage
- État du procédé et intégrité de l'appareil indiqués par un voyant LED visible en permanence

Produits recommandés pour les solutions de surveillance proactive



Smart Pneumatics Monitor (SPM) AVENTICS

Compatible IoT, Smart Pneumatics Monitor est à la pointe pour vous fournir des informations fiables sur l'état d'usure des actionneurs et sur l'efficacité énergétique de vos systèmes pneumatiques - sans recours à un contrôle mécanique. Les risques d'arrêt des équipements sont atténués et les coûts d'exploitation considérablement réduits.

Avantages :

- Informations exploitables – Gains de productivité et d'efficacité
- Surveillance des lots – Contrôle d'homogénéité
- Maintenance prédictive – Maintenance planifiée
- Efficacité énergétique - Détection des pertes d'air au niveau de la consommation



Plate-forme électronique de bus de terrain 580 et G3 ASCO

En intégrant une interface de communication à l'îlot de distribution pneumatique, vous exercez en temps réel une surveillance ciblée sur les vannes à commande pneumatique et sur les modules dotés d'E/S. Le montage est simple, tout comme l'installation, la mise en service et la maintenance.

Avantages :

- Indicateur graphique innovant, facilitant la mise en service et la visualisation des données d'état et de diagnostic à partir de l'îlot de distribution, pour réduire les temps d'arrêt
- Architecture très modulaire en mode distribué, évolutive en fonction des besoins de votre système
- Prise en charge des protocoles de bus de terrain DeviceNet, Ethernet IP, Profibus, Profinet et Powerlink
- Sur le module de communication 580, prise en charge de IO-Link



Système de détection de fuites Rosemount CT4215

Le détecteur de fuites Rosemount CT4215 est un système en ligne capable d'évaluer l'ensemble des produits remplis sur votre chaîne, qu'il s'agisse de cuves en bois avant maturation ou de bouteilles et de caisses.

Avantages :

- Jusqu'à 200 packs de bouteilles évalués par minute
- Détection de fuites sur cuves en bois ou bouteilles sans perturbations
- Conception intégrant la technologie QCL (laser à cascade quantique)
- Format d'encombrement minimal, simple à installer et à configurer, coûts de maintenance faibles sur la durée de vie



Solutions d'embouteillage et de conditionnement flexibles

L'apport des technologies au sein des chaînes d'embouteillage et de conditionnement vous permet de gagner en flexibilité, en fiabilité et en qualité, et d'être en conformité avec la réglementation.

Conformez-vous aisément à la réglementation lors de l'embouteillage, mais aussi du comptage transactionnel des opérations de chargement et de déchargement de vin en vrac, grâce à des mesures précises de la concentration d'alcool, de la masse volumique et de la température, toutes effectuées en ligne par un seul appareil : le débitmètre à effet Coriolis Micro Motion d'Emerson.

Augmentez rapidement le rendement, la fiabilité et la précision des opérations pilotées de remplissage, d'étiquetage, de conditionnement et de palettisation. Compacts et adaptés aux débits élevés, les distributeurs d'Emerson ont des durées de vie exceptionnelles. Recueillez rapidement des données précises et reproductibles en pilotant à distance les vannes et actionneurs pneumatiques dans le procédé ou en montant les distributeurs directement sur les équipements de conditionnement. Vous pouvez également monter les distributeurs dans une solution intégrée en armoire autorisant de nombreuses combinaisons. Cette solution unique en armoire ou sur panneau permet de diminuer le nombre d'interfaces, de passerelles et de composants requis, ainsi que les besoins de câblage et de main-d'œuvre, pour gagner du temps et de l'argent.

Faites appel à la solidité et à la polyvalence des filtres, régulateurs et lubrificateurs (FRL) d'Emerson pour optimiser la durée de vie et la maîtrise des équipements à commande pneumatique dans les opérations d'étiquetage et de conditionnement et pour faciliter leur maintenance.

Combinant modularité des éléments, facilité d'assemblage et variété des options de montage, ces unités de traitement de l'air sont les plus polyvalentes actuellement sur le marché.



Également résistants et polyvalents, adaptés à votre budget, les vérins pneumatiques à commande de mouvement s'adaptent à un large éventail de conceptions d'emballage et d'embouteillage, ainsi qu'à de nombreuses applications impliquant un contact avec des boissons. Les vérins ASCO et AVENTICS d'Emerson forment la gamme la plus complète du marché, avec des produits en acier inoxydable standard, adaptés aux applications exigeantes en termes de propreté et d'hygiène.



Solutions intégrées en armoire

Emerson propose des solutions clé en main de composants ASCO et AVENTICS sans équivalent, montés dans des armoires en acier inoxydable. Celles-ci peuvent contenir des vannes de régulation de fluides, des distributeurs, des plates-formes électroniques de bus de terrain G3 ou des filtres, régulateurs et lubrificateurs (FRL). Elles permettent de supprimer les agencements de tuyauteries complexes et les raccords de traversée de cloison.

Avantages :

- Services complets d'ingénierie, de la conception jusqu'à la fabrication et la validation
- Armoire de type NEMA résistante aux projections d'eau, pour protéger de l'environnement extérieur les composants d'automatisation des fluides
- Solution sur panneau pour gagner du temps à l'installation et simplifier le câblage



ASCO et AVENTICS Distributeurs

Diverses conceptions de distributeurs - à clapet, à membrane, à tiroir ou à manchon - sont réunies dans une gamme des plus vastes, dédiée au contrôle ou au pilotage de vérins et de vannes à commande pneumatique.

Avantages :

- Débit élevé dans un ensemble compact
- Boîtier en polymère léger, sans compromis sur les performances
- Isolation de la pression de chaque distributeur pour faciliter la maintenance
- Blocs de fermeture, pour contrôler intégralement chaque distributeur
- Intégration parfaite aux connexions de bus de terrain
- Certains îlots de distribution aseptiques ont un indice de protection IP69K (résistance aux projections d'eau) Vous pouvez ainsi installer un îlot de distribution directement dans la zone du procédé pour accélérer les temps de réponse et augmenter le rendement des équipements



Débitmètre à effet Coriolis et densimètre Micro Motion

Compacts et auto-vidangeables, les débitmètres à effet Coriolis ELITE fournissent des mesures de débit et de masse volumique sur les liquides d'une précision et d'une répétabilité inégalées.

Avantages :

- Mesure de la concentration d'alcool en continu pour répondre aux exigences réglementaires locales
- Sonde à résistance intégrée pour mesurer la température
- Réalisation de diagnostics sur le terrain avec Smart Meter Verification, sans outils supplémentaires ni arrêt du procédé
- Plus besoin d'échantillonnage manuel
- Comptage transactionnel de l'alcool

Ensembles de traitement de l'air et filtres, régulateurs et lubrificateurs ASCO



Cette gamme propose des produits compacts et modulaires, très performants et polyvalents. Disponibles avec des orifices de raccordement de 1/8" à 1" et présentant des caractéristiques de débit parmi les plus élevées du marché par rapport à leur taille, ces produits offrent l'avantage de pertes de charge faibles.

Avantages :

- Suppression des particules, des huiles et des gouttelettes d'eau, pour un fonctionnement optimal des systèmes et vannes à commande pneumatique
- Économies d'énergie possibles grâce aux faibles pertes de charge

Vérins pneumatiques à commande de mouvement ASCO et AVENTICS



Profitez d'un très vaste choix de vérins pour automatiser les commandes de mouvement dans votre usine. Ces composants conviennent parfaitement aux environnements avec contact alimentaire, non alimentaire ou avec projections.

Avantages :

- Conformité aux normes EHEDG et FDA, notamment les conceptions en acier inoxydable standard, adaptés aux applications exigeantes en termes de propreté et d'hygiène.
- Des conceptions variées, qui se plient à vos exigences en matière de performances, de coûts et d'encombrement
- Fonction de positionnement pneumatique permettant de régler la course de la tige, afin de mieux contrôler le procédé



Premiers pas



Le logo Emerson est une marque de commerce et de service d'Emerson Electric Co. © 2018 Emerson Electric Co.
Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Tous droits réservés.
BR-002218 / Imprimé aux États-Unis / 10-18

Fort d'un vaste savoir-faire en solutions d'automatisation et d'une gamme exhaustive adaptée à votre industrie, Emerson est votre partenaire privilégié en matière de rationalisation et de développement d'exploitations vinicoles.

Il suffit simplement de faire le premier pas. Contactez-nous sans tarder pour savoir comment maximiser votre retour sur investissement avec nos technologies et services mondialement reconnus.

Rendez-vous sur www.Emerson.com/FoodandBeverage

Emerson Automation Solutions
www.Emerson.com



EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™