

Nouvelles doubles valves pour encore plus de sécurité



Distributeurs de sécurité, séries SV01/-03/-05

- Fonctions de sécurité permettant d'obtenir un niveau de performance maximal
- Montage en batterie possible avec l'unité de traitement de l'air
- Accessoires complets permettant une intégration flexible

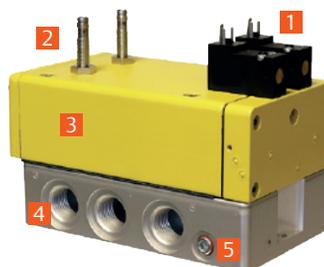
Une technique de distribution ultramoderne pour une sécurité optimale des machines



Les nouveaux distributeurs de sécurité des séries SV01, SV03 et SV05 vous permettent de mettre en œuvre des commandes sûres de la catégorie 4 et d'atteindre le niveau de performance maximal « e » (PLe) d'après la norme ISO 13849-1. Echappement fiable et inversion sûre – Les doubles valves pour une sécurité redoublée.

Une sécurité aux normes avec des temps de réaction infimes

Les doubles valves de la série SV sont des distributeurs 3/2 ou 5/2 redondants à surveillance directe permettant de répondre aux exigences en matière de protection contre les démarrages intempestifs et d'échappement fiable (distributeur 3/2) ou d'inversion sûre (distributeur 5/2) dans des commandes pneumatiques de sécurité. Les doubles valves 3/2 ne commutent l'alimentation en air comprimé que lorsque l'ensemble des conditions sont réunies pour démarrer une machine de manière sûre, prévenant ainsi tout risque de panne. En cas d'erreur ou d'arrêt d'urgence de la machine, le distributeur purge les conduites de service et assure ainsi un état sans énergie et donc sûr.



- 1 | Système de pilotage de 15 mm
- 2 | Capteurs de position
- 3 | Technique de double valve
- 4 | Embase (version 5/2)
- 5 | Raccord pneumatique externe de pilotage



Concept de distributeur éprouvé avec technique de sécurité innovante

- Temps de réaction infimes
- Surveillance de position pour rétrosignalisation de l'opérationnalité
- Capteurs de position pour surveillance des positions du tiroir
- Construction de distributeur à tiroir éprouvée
- Pilote interne et externe
- Montage sur embase
- Valeurs B_{10d} élevées : 20 millions
- Capteurs électroniques sans usure mécanique
- Signal capteur, en position de repos (la LED du capteur est allumée)
- Disponible dans la bibliothèque SISTEMA
- Marquage CE avec déclaration de conformité

AVENTICS[™]

AVENTICS SAS Bonneville, France www.emerson.com/aventics, fr.aventics@emerson.com
R500000667/2019-04/FR Sous réserve de modifications. Imprimé en Allemagne.
© AVENTICS GmbH, y compris en cas de dépôt d'une demande de droit de propriété industrielle.
Tout pouvoir de disposition, tel que droit de reproduction et de transfert, détenu par AVENTICS.


EMERSON[™]

CONSIDER IT SOLVED[™]