

Une plus grande liberté de conception grâce à un assemblage de haute qualité et à une esthétique supérieure.

Plate-forme Branson™ GPX

Une technologie de rivetage thermique unique pour l'assemblage de composants plastiques complexes, délicats et sensibles



La plate-forme Branson GPX offre aux fabricants davantage de liberté de conception et optimise leurs performances de production.

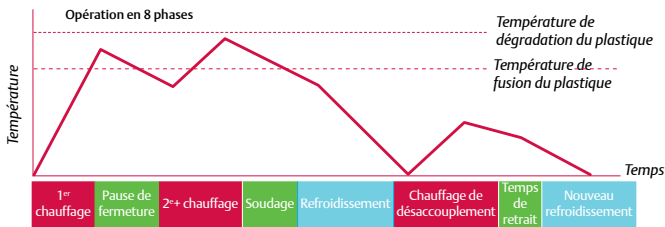


La plate-forme Branson GPX est conçue pour offrir aux fabricants davantage de liberté de conception en leur permettant d'assembler des composants plus complexes, plus délicats et plus sensibles sur des moulages plastiques. Sa technologie unique de rivetage thermique par pulsations optimise le procédé et permet d'obtenir des assemblages de haute qualité et des produits plus esthétiques, tout en limitant la consommation d'énergie, dans des applications de plus en

plus difficiles. Elle permet d'assembler des pièces composées de matériaux différents et présentant une géométrie 3D complexe, nécessitant un alignement parfait ou incluant des composants fragiles ou sensibles à la chaleur, notamment des composants ou des capteurs soudés. Elle est en outre compatible avec une plus grande variété de plastiques mélangés, renforcés de fibre de verre, chromés ou métallisés.

	Unité portable	GPX-100	GPX-150	GPX-200
Dimensions globales	155 mm (L) x 285 mm (H) x 465 mm (P)	1 420 mm (L) x 2 300 mm (H) x 1 150 mm (P)	1 920 mm (L) x 2 300 mm (H) x 1 150 mm (P)	2 230 mm (L) x 2 300 mm (H) x 1 150 mm (P)
Course d'entraînement central	S/O	550 mm		
Vitesse d'entraînement central	S/O	550 mm/s		
Nombre maximal de bouterolles	2	24	48	60

Procédé de rivetage unique



- Le chauffage et le refroidissement localisés évitent l'endommagement des composants adjacents.
- La durée des cycles de chauffage et de refroidissement est réglable afin d'obtenir un rivetage thermique optimisé pour une faible consommation d'énergie.
- Procédé de chauffage des polymères optimisé pour réduire les contraintes internes

Hautes performances



L'absence de vibrations, d'odeurs de brûlé, de particules ou de marques de brûlures permet l'assemblage de pièces plus délicates et plus sensibles, pour un rendu esthétique toujours parfait.

Flexibilité de conception



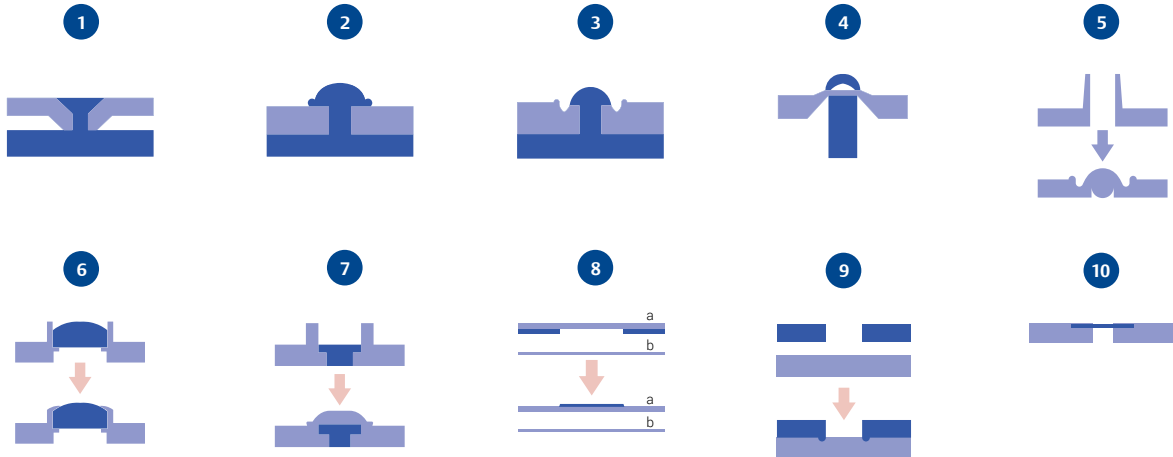
Large gamme de bouterolles pour répondre à toutes les exigences de rivetage thermique complexe

Rivetage multipoint



La possibilité de riveter simultanément différents polymères en plusieurs points offre aux fabricants une plus grande liberté de conception.

Applications



- 1 Soudage avec bouterolle à tête plate – utilisé pour l'assemblage de terminaux de batterie et la fixation de plaques de métal.
- 2 Assemblage de polymères entre eux ou avec d'autres matériaux – avec un matériau thermoplastique en contact avec la bouterolle. Utilisé pour les habillages de portes de voitures, les touches de claviers, les cales de retenue en métal et les cartes de circuit imprimé.
- 3 Assemblage de polymères – pour des pièces composées du même matériau, avec une pointe de rivetage plus profonde. Utilisé pour l'assemblage de couvercles de pots en train de refroidir et de bobines de canne à pêche.
- 4 Collage – de matériaux fibreux sans trous. Utilisé pour l'assemblage de matériaux d'isolation phonique sur des montants, des portes et des panneaux dans l'industrie automobile.
- 5 Relevage des bords – pour maintenir des pièces en place. Utilisé pour l'assemblage d'objectifs d'appareil photo et de roulements de maintien.
- 6 Étanchéification de trous – utilisée pour l'assemblage de boîtiers de relais, d'opercules moulés par injection et de joints de sécurité.
- 7 Intégration de pièces – notamment de boulons ou d'axes, de trous de joints ou d'accès à des vis. Utilisée pour l'assemblage de téléphones portables et de composants automobiles.
- 8 Polymère sur maille – pour le collage sur une maille sans la percer. Utilisé pour l'assemblage de panneaux à lames dans l'industrie automobile ou la fixation de filtres.
- 9 Soudage de polymères – pour le soudage de deux polymères, lorsqu'une pièce présente un trou facilitant le soudage au contact de la deuxième pièce.
- 10 Membrane respirante – pour la fixation d'une membrane respirante sur des pièces en plastique.

Assemblez des composants plus complexes, plus délicats et plus sensibles sur des moulages plastiques, pour une plus grande liberté de conception.



BRANSON™

Le procédé unique de rivetage thermique offert par la plate-forme Branson GPX offre aux fabricants de nombreux avantages, notamment une esthétique supérieure et une réduction de la consommation d'énergie.

Rendez-vous sur : Emerson.com/Branson

Votre contact local : Emerson.com/contactus



Emerson.com/Branson



Facebook.com/EmersonAutomationSolutions



LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions



Twitter.com/Branson_Emerson

Le logo Emerson est une marque de commerce et une marque de service d'Emerson Electric Co. Le logo de la marque est une marque déposée de l'une des sociétés du groupe Emerson. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.
© 2021 Emerson Electric Co. Tous droits réservés. BR000258FRFR-01_05-21



EMERSON™

CONSIDER IT SOLVED™