

A large industrial burner is the central focus of the image, situated in a complex industrial environment. The burner is a large, cylindrical, metallic unit with a prominent red control panel on its side. It is surrounded by a network of pipes, valves, and structural steel. In the background, there are more industrial components, including a large cylindrical tank and various pipes. The floor is polished and reflects the overhead lights. The overall scene is a well-lit industrial facility.

**Mehr Sicherheit, Zuverlässigkeit
und Energieeffizienz mit
einfacherem Betrieb und Einbau**

Industriebrenner

Bewährte Automationslösungen und lokale Expertise unterstützen Sie beim Überwinden Ihrer schwierigsten Herausforderungen.





Sie müssen Sicherheit gewährleisten, die Energieeffizienz verbessern, die Betriebskosten senken und Ausfallzeiten minimieren?

In Branchen wie Öl und Gas, Metallurgie, Bauwesen, Lebensmittel und Klimatechnik in Krankenhäusern gibt es einen großen Bedarf an überlegenen Verbrennungslösungen, die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz bieten. Brennstoffleitungsmonteur müssen Instrumente und Steuerungen bereitstellen, die dem Benutzer helfen, Sicherheits- und Energieeffizienzstandards zu erfüllen und gleichzeitig Zuverlässigkeit gewährleisten und Betriebskosten und Leistung optimieren. OEMs, Vertriebshändler, Auftragnehmer und Endanwender stehen vor der Herausforderung, maßgeschneiderte Plug-and-Play-Lösungen von einem Komplettanbieter zu erwerben. Die Gesamtbetriebskosten werden auch durch häufige Wartungsarbeiten, lange Installationsdauern und arbeitsintensive Schritte beeinträchtigt.

Veraltete und minderwertige Verbrennungssysteme erschweren den Einbau, erfordern eine ständige Wartung und gehen ineffizient mit natürlichen Ressourcen um.

Ablagerungen könnten Brennstoffleitungsgeräte und den Brenner beschädigen. Bis zu 20 % Heizkosteneinsparungen jährlich bei korrekt gewarteten Absperr- und Regelventilen.
– ASCO-Branchenforschung und -Richtlinien



Ein Brenner verbraucht große Mengen an Brennstoff, dessen Preis seit 1999 immer stärker angestiegen ist. Selbst geringe Effizienzgewinne können erhebliche Einsparungen zur Folge haben.
– Power Flame Inc. 2005



Kesselwirkungsgrad und Energie-/Brennstoffverbrauch können einen großen Anteil der Nutzungskosten einer Anlage ausmachen. Maßnahmen für einen höheren Kesselwirkungsgrad können Ihr Geschäftsergebnis ganz erheblich verbessern.
– Lathrop Trotter 2017



Erhöhen Sie die Sicherheit und Zuverlässigkeit mit einer präzisen Durchflussregelung und einer höheren Energieeffizienz.

Ein zuverlässiges, energieeffizientes System mit reduzierten Betriebskosten ist ein gemeinsames Ziel im weltweiten Markt für Industriebrenner – ebenso wie eine präzisere Druck- und Durchflussregelung, eine schnelle Lieferung, geringere Installationskosten und eine einfache Installation und Wartung. Als weltweit führendem Unternehmen für Gasleitungslösungen ist Emerson dies bewusst.

Daher beweisen wir weiterhin unser Engagement für diese Branche und bieten Ihnen eine Komplettlösung mit globalen Sicherheitszulassungen, erhöhter Zuverlässigkeit und Durchflussleistung und leicht zu installierenden Feldgeräten an.

„Das industrielle Energieteam von Emerson hat zu einem allgemeinen Kesselwirkungsgrad mit Brennstoffeinsparungen bis in den zweistelligen Prozentbereich und einem deutlichen Rückgang des Kohlenstoffgehalts in der Asche beigetragen. Der Kessel läuft auch zuverlässiger.“
– Engineering- und Operations-Team einer multinationalen Zuckerfabrik



Betrieb mit Sicherheit und Zuverlässigkeit im Blick und mit robusten und langlebigen Produkten

- Erfüllung globaler Industriestandards und -vorschriften – einschließlich UL, CSA, Factory Mutual, RoHs, CE und IEC
- Ermöglichung von Betriebsabläufen in den anspruchsvollsten Szenarien mit niedrigem Quelldruck, bei frostigen Temperaturen, minimaler Spannungsversorgung und in entfernten und gefährdeten Bereichen
- Routinetests mit leicht zugänglichen Druckabgriffen
- Geringeres Risiko von Garantireparaturen und Wartungsanrufen



Energieeffizienz verbessern

- Wechsel von Gestänge- oder Parallelsteuerung des Luft-Brennstoff-Verhältnisses zum besten Steuersystem seiner Klasse mit voller Dosierfähigkeit
- Ein weiterer Schritt bei der Reduzierung von NOx- und CO-Emissionen
- Senkung des Brennstoffverbrauchs



Wärmeleistung optimieren

- Gesteigerte Prozessleistung durch Entscheidung für die beste High-Flow-Gasregelstrecke ihrer Klasse
- Minimierte Ausfallzeiten in Zeiten hoher Nachfrage durch einen geringen Druckabfall vor dem Brenner

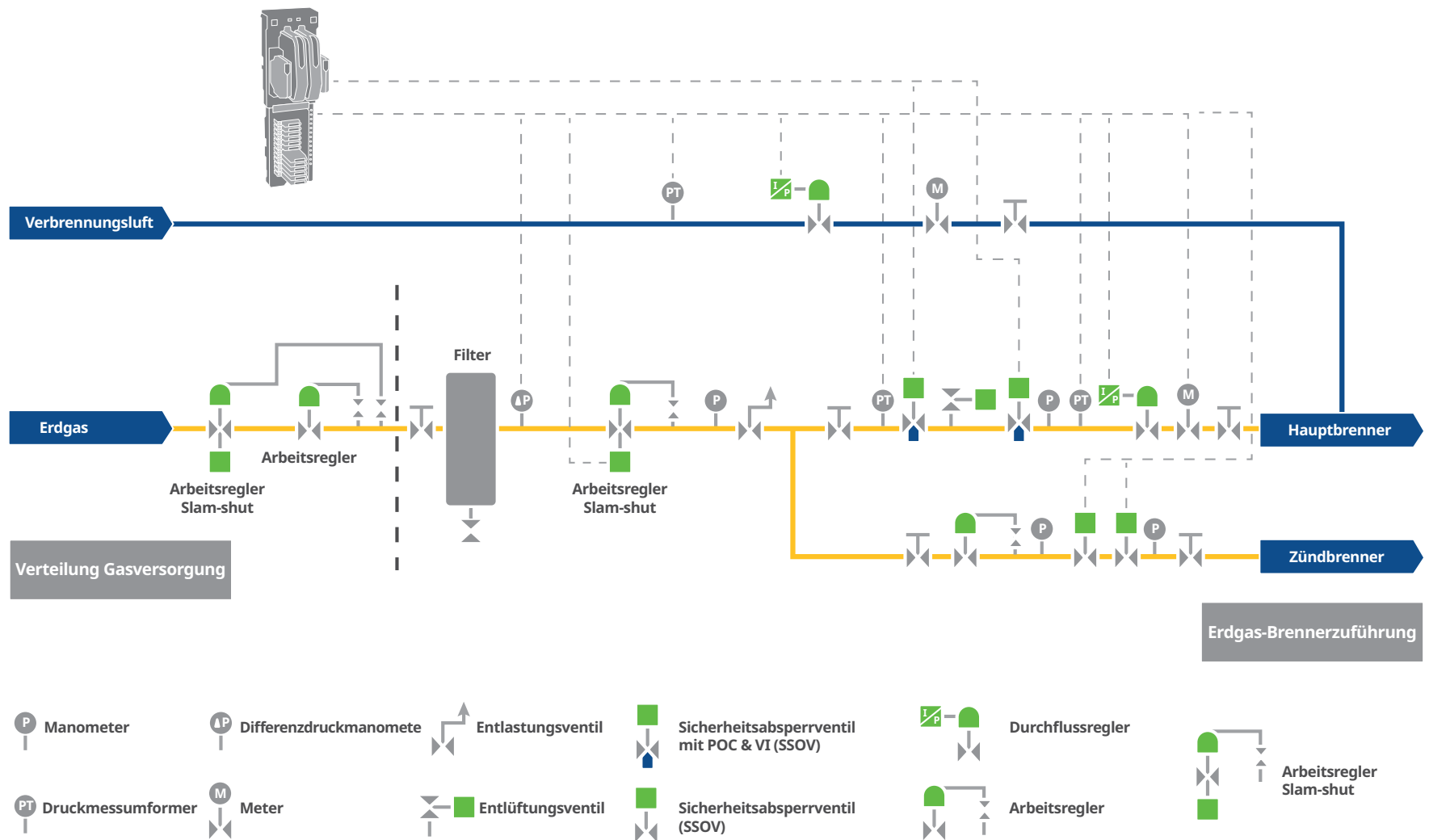


Gasregelstrecke auslagern

- Einsatzbereite Plug-and-Play-Lösung für die Gasregelstrecke aus einer Hand
- Schnellere Installation und Inbetriebnahme

Emerson unterstützt Sie mit einer kompletten Industriebrennerlösung bei der Überwindung Ihrer Zuverlässigkeitsprobleme

Emerson liefert Lösungen für Ihr gesamtes Gasnetz, von der Verteilung bis zur Gasregelstrecke im Brenner. Alle Lösungen sind Best Practice und entsprechen den lokalen Sicherheitsvorschriften. Mit unserem breiten Portfolio bieten wir flexible und leistungsstarke Plug-and-Play-Lösungen für Gasregelstrecken.





Sicherheitsabschaltung

Die Brennstoffabsperung in Leitungssträngen und Gassystemen ist eine Sicherheitsmaßnahme, die gemäß Industriestandards und Regulierungsstellen wie UL, CSA, FM, CE, ASME und NFPA erforderlich ist. Das Programm an ASCO-Magnet- und Motorverbrennungsventilen erfüllt globale Sicherheitsanforderungen und zeichnet sich durch hohe Durchfluss- und Druckleistung aus. Hier erfahren Sie mehr. ► [S. 6](#)

Steuerung, Mess- und Analysetechnologien

Die Prozesseinbindung erfolgt mit den verteilten DeltaV™-Steuerungssystemen (Distributed Control Systems, DCS) von Emerson. Die Brennersteuerung und die gesamten Anlauf- und Abschaltsequenzen für Brennstoffleitungen werden über diese Steuerungen ausgeführt. Hier erfahren Sie mehr. ► [S. 10](#)

Druck- und Durchflussregelung

Die Druck- und Durchflusssteuerung ist bei Verbrennungsvorgängen und in Brennstoffleitungen von entscheidender Bedeutung. Die Kontrolle des Drucks ermöglicht den Benutzern, den Wärmebedarf für Heizgeräte und Anlagenbetrieb bereitzustellen. Das Luft-Brennstoff-Verhältnis und die modulierende Durchflussregelung sind über die komplette Bandbreite an pneumatischen und elektrisch betätigten Kugel-, Drossel- und Schrägsitzventilen einstellbar. Hier erfahren Sie mehr. ► [S. 8](#)

Komplette Skid-Lösungen

Komplette Skid-Module sind ideal für kompakte Plug-and-Play-Lösungen. Diese Systeme sind als stabile Verbrennungslösungen konzipiert, die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz bieten. Hier erfahren Sie mehr. ► [S. 12](#)

Gas-Sicherheitsabsperrventile

Emerson bietet ein umfangreiches Modellprogramm der für ihre Zuverlässigkeit und Leistung bekannten ASCO™-Sicherheitsabsperrventile für die sichere Abschaltung gewerblicher und industrieller Brenner an. Die ASCO-Produktpalette umfasst automatische Motor-, Magnet- und Pneumatik-Sicherheitsabsperrventile. Das Sortiment umfasst auch Entlüftungs- und Pilotventile für verschiedene Medien (Brenngas und Kraftstoff) und spezielle Magnetventile für kompakte, gewerbliche und Tieftemperaturanwendungen. Die breite Palette an ASCO-Gas-Sicherheitsabsperrventilen für Brenner ist für vielseitige Anwendungen mit Rohrgrößen von 1/8"/DN6 bis 6"/DN150 in verschiedenen Regionen mit Zertifizierungen inkl. FM 7400, UL 429, CSA/ANSI Z21.21 C/I • CSA 6.5 C/I, EN 161 und EN 16678 erhältlich.



Ihre Vorteile

- Optimierte Auf/Zu-Steuerung mit modularen Ventilkörpern, die sich in beliebigen Positionen einbauen lassen
- Höhere Leistung Ihres gesamten Verbrennungssystems mit kompakten Standflächen und Monoblockoptionen
- Vereinfachte Wartung mit strömungsoptimierten Tellern, die für maximalen Anwendungsfluss sorgen



Wenn Sie Ihre Produktionseffizienz erhöhen und Ausfallzeiten verringern müssen, bietet Ihnen Emerson die passende Lösung – für Ihr gesamtes Verbrennungssystem.

ASCO-Ventile stehen für Sicherheit, und unsere Ventile und Stellantriebe für Verbrennungssysteme bilden da keine Ausnahme. Angefangen mit der Möglichkeit von Routinetests mit vor- und nachgeschalteten Rohrleitungsarmaturen bis hin zur Verbesserung des Durchflusses sind ASCO-Produkte dafür bekannt, dass sie Wartungszyklen reduzieren. Verbessern Sie Ihre Steuerung und Effizienz und erhöhen Sie gleichzeitig Produktqualität und Durchsatz. Emerson bietet seit über 20 Jahren Lösungen in diesem Marktsegment an, und nun können wir mit Einführung der weltweiten Zulassungen unsere führende Stellung in der Branche sicher ausbauen.



Unsere Dienstleistungen...

- Ein weitreichendes globales Vertriebsnetzwerk
- Ein weltweites Lieferprogramm mit zahlreichen Artikelpositionen von ASCO-Produkten, die am gleichen Tag bzw. innerhalb von 5 Tagen geliefert werden können
- Umfangreiches Produktportfolio reduziert die Anzahl der verwalteten Lieferanten

Empfohlene Produkte

ASCO™-Serien 158 and 159 Gas-Sicherheitsabsperventil



Sicherheitsabsperventil für Verbrennungsvorgänge, das die Sicherheit und Zuverlässigkeit erhöht und eine höhere Wärmeleistung fördert.

- Speziell für Brenner/Kessel-Anwendungen entwickelt
- Hohe Durchflussrate für den höchsten BTU-Wert (kW) der Branche
- Doppelventil-Monoblock-Design für vereinfachte Installation
- Größter zulässiger Umgebungstemperaturbereich auf dem Markt -40 bis 66 °C (-40 bis 150 °F)
- FM-, UL-, CSA- und EN 161-zertifiziert

ASCO-Serien H117/H118/H137 Gas-Sicherheitsabsperventil



Hydramotor®-betriebene Sicherheitsabsper-/ Gasregelventile für gewerbliche und industrielle Brenneranwendungen.

- Robuste Konstruktion mit Ventilkörper aus Gusseisen ermöglicht hohen Durchfluss und höheren Druck
- Wasserdichte und explosionsgeschützte Gehäuse
- Große Temperaturtoleranz -40 bis 66 °C (-40 °F bis 150 °F)
- Vielzahl an Größen von 3/4" /DN20 bis 6" /DN150
- Langsames Öffnen und schnelles Schließen
- FM-, UL- und CSA-zertifiziert

ASCO Serie 215 und 040 Gas-Sicherheitsabsperventil



Besonders leichte Magnetventile aus Aluminium für verschiedenste industrielle und gewerbliche Brenner und Gasanwendungen.

- Vielzahl an Größen von 1/8" /DN6 bis 3" /DN80
- Explosionsgeschützte Spule (optional)
- Kompakte Bauweise und große Durchflüsse
- Mit vor- und nachgeschalteten Gewinde-Rohrleitungsarmaturen 1/8" /DN6 mit Stopfen für die Stückprüfung
- FM-, UL-, CSA- und teilweise EN 161-zertifiziert

ASCO-SERIE 290D Gas-Sicherheitsabsperventil



Eckabsperventil für Gasbrenner, das im Allgemeinen in der Glas-, Stahl- und Metallproduktion und in Industriekesseln oder -öfen zum Einsatz kommt.

- Abgewinkelte Sitzkonstruktion ermöglicht eine hohe Durchflussleistung und Hochdruckfähigkeit bis 9 bar/130 psi
- Schnelle und wiederholbare Schließzeiten, lange Lebensdauer (über Millionen von Zyklen getestet)
- EN 161-zertifiziert für die Verwendung mit Brenngas, für raue Umgebungen, Sauerstoff und andere komplexe Medien wie Kokereigas geeignet

ASCO Baureihe 214 Gas-Sicherheitsabsperventil



Leichtgewichtiges Aluminium-Magnetventil für Anwendungen mit hohem Durchfluss, niedriger Temperatur und niedrigem Druck.

- Vielzahl an Größen von 3/4" /DN20 bis 3" /DN80
- Großer Temperaturbereich von -40 bis 60 °C (-40 bis 140 °F)
- Explosionsgeschützte Spule (optional)
- Aufnahmeflansch für einfachen Einbau und Austausch
- Mit Rohrleitungsarmaturen 1/8" /DN6 mit Stopfen für die Stückprüfung
- FM-, UL- und CSA-zertifiziert

ASCO Serie HV Gas-Sicherheitsabsperventil



Brenngas-Magnetventile aus Edelstahl für niedrige Temperaturen, für gewerbliche und industrielle Gasbrenner in rauen Umgebungen.

- Explosionsgeschützte Spule
- Geringe Leistungsaufnahme mit Peak&Hold-Technologie (optional)
- Tieftemperatur bis -40 °C (-40 °F)
- Spezifische Konfiguration für LPG (gasförmig und verflüssigt)
- Entspricht den metallurgischen Anforderungen von NACE MR-0175
- CSA-zertifiziert

Asco-Serie HOV Öl-Sicherheitsabsperventil



Zwei- und Dreiwege-Sicherheitsabsperventile mit Hydramotor® für zuverlässige Auf/Zu-Kraftstoffsteuerung.

- Flexible, zweiteilige Antriebs- und Gehäuseausführung
- Großer Umgebungstemperaturbereich von -40 bis 66 °C (-40 bis 150 °F)
- Flexible Feldmontage ermöglicht die Installation in jeder Einbaulage

ASCO Kraftstoff- Magnetventile



2- oder 3-Wege-Magnetventile ermöglichen sicheres Absperren und Ölrückführung in gewerblichen und industriellen Ölbrennern.

- Öl-Sicherheitsabsperventil, geeignet für Kraftstoff bis 1500 SSU
- Kraftstoff 2, 4, 5 oder erwärmter Kraftstoff 6
- Kraftstofftemperatur bis 130 °C (267 °F)



Besuchen Sie unsere Website unter Emerson.com/combustion

Druckregelung und präzise Durchflusssteuerung

Ein präziser Gasstrom ist entscheidend für die Aufrechterhaltung des stöchiometrischen Gleichgewichts und eine optimierte Brennstoffnutzung. Er wird von Kugel-, Hub-, Drossel und Schrägsitzventilen bereitgestellt, die mit verschiedenen elektromagnetischen Elementen, Motoren und Antrieben betätigt werden. Die ASCO™-Ventile der Serie 290 und die Steuerventile Fisher™ easy-e™ und Fisher Vee-Ball sind zuverlässige Produkte, die den Kunden eine präzise Steuerung von Luft, Sauerstoff, Butan, Propan und anderen Brennstoffen ermöglichen.

Brenngasregler mit integriertem Überdruckschutz sind den Sicherheitsabsperrentilen vorgelagert. Die Regler von Emerson ermöglichen in verschiedenen Industrieheizungs- und Fernwärmeanwendungen eine durchgängige, zuverlässige Druckregelung.



Ihre Vorteile

- Genaue Kontrolle der Gas- und Luftmenge, die dem Brenner zugeführt wird
- Geringere Material- und Installationskosten durch präzise Steuerung Ihres Systems
- Produkte mit kompakten Standflächen für Anwendungen auf engem Raum
- Aufrechterhaltung des Kesselwirkungsgrads und weniger Ausfallzeiten mit beratenden Diagnosen und optimaler Genauigkeit



Emerson bietet Ihnen Sicherheit und optimierte Brennstoffnutzung für Ihre Verbrennungssystemanwendungen.

Um langfristig erfolgreich zu sein, sind Kosteneinsparungen durch die Reduzierung von Brennstoffverschwendung und geringere Systemausfallzeiten für außerplanmäßige Wartungsarbeiten unverzichtbar. Emerson bietet eine zentrale Instanz für Produkte, Dokumentation und Support. Alle unsere Produkte und Lösungen entsprechen strengen Zertifizierungen und Standards. Wenden Sie sich für nähere Informationen zu spezifischen Produktzertifizierungen für Ihre Region an unsere Experten. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.



Unsere Dienstleistungen...

- Kundenspezifische Prozesssteuerungssoftware, abgestimmt auf Ihren individuellen Prozess
- Integrierte Gehäuselösungen – spezialisierte Teams unterstützen Sie bei der Entwicklung, Konstruktion und Bereitstellung integrierter Lösungen

Empfohlene Produkte

Fisher™ Typ VS100 und OSE Standalone Sicherheitsabsperventile



Fisher Standalone-Sicherheitsabsperventile bieten vollständige Absperrung ohne externe Stromzufuhr. Durch die sofortige Absperrung wird verhindert, dass das nachgeschaltete System ein Notfalldruckniveau erreicht.

- Eine Absperrung sperrt die Gasversorgung bei Über- oder Unterdruck ab und hält so immer einen sicheren Systemdruck ohne Emissionen aufrecht
- Über- und Unterdruck-Sollwerte schützen vor verschiedenen Fehlerarten wie Leitungsbruch oder unterbrochener Steuerleitung
- Der zweistufige Auslösemechanismus des OSE Absperrventils und der positive Verriegelungsmechanismus des VS100 verhindern bei beiden Ausführungen Fehlauflösungen durch Vibrationen oder Eingangsdruckschwankungen

Große direkt betätigte Druckminderer Fisher 133, LSR, Tartarini™ M



Direkt betriebene Regler, die ideal für industrielle und gewerbliche Anwendungen sind, bei denen Öfen, Brenner und andere Geräte mit Gas versorgt werden. Ein Ausgleichssystem ermöglicht dem Druckminderer eine präzise Gasdruckregelung für höchste Verbrennungseffizienz auch bei variierenden Eingangsdruckbedingungen.

- Breiter Druckbereich
- Ausgezeichnete Thermoschockeigenschaften und kurze Ansprechzeiten
- Blasendichte Absperrung, minimierte Feder- und Membraneffekte
- Serien LSR und M mit integrierter Sicherheitsabsperfunktion

Fisher Vee-Ball™ Ventil mit digitaler Ventilsteuerung DVC6200 und Fisher easy-e™ ET Hubventil mit Ventilsteuerung C1 und easy-e Innengarnitur in Cartridge-Ausführung



Leistungsstarke, zuverlässige und vielseitige Regelventillösungen für die meisten Drosselventilanwendungen mit dem zuverlässigen, effektiven Fisher Vee-Ball Ventil. Das belastbare und zuverlässige ET und die easy-e Innengarnitur in Cartridge-Ausführung vereint 20 Reparaturteile in 1.

- Das Fisher Vee-Ball Regelventil ist ideal für kosteneffiziente Lösungen
- Die Ausführung mit hoch belastbarem Kugelsitzring sorgt selbst in anspruchsvollen Anwendungen für eine lange Lebensdauer
- Schnelle Reaktion auf große Signalsprünge und präzises Stellverhalten bei geringfügigen Änderungen
- Die Fisher easy-e Innengarnitur in Cartridge-Ausführung ist eine Komplettlösung für Innengarniturreparatur und minimiert Ausfallzeiten um 60 %

Bettis™ SCE300 Elektrischer Antrieb



Kompakter und leichter intelligenter elektrischer Antrieb als Komplettlösung für eine effektive Steuerung von Schwenkventilen und -klappen mit kleinem Drehmoment

- Hochgradig konfigurierbar mit variablen Drehzahl- und Drehmomenteinstellungen
- Abtriebsdrehmoment 35 Nm bis 2.000 Nm
- PROFIBUS- und DeviceNet-Kommunikation
- Zertifizierungen IECEx, IP 66/68 oder NEMA 4/4X/6

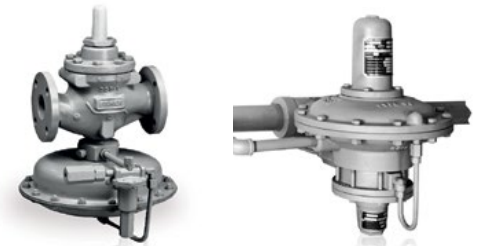
Fisher Druckminderer mit Überdrucksicherung für gewerbliche Anwendungen



Die direkt betriebenen Druckminderer bieten sichere und zuverlässige Lösungen in einem breiten Spektrum gewerblicher und industrieller Anwendungen.

- Typ CS800 ist ein hochgradig konfigurierbarer, schnell wirkender Druckregler, der die Betriebskosten durch seine lange Lebensdauer und einfache Wartung minimiert
- Flexibilität durch zahlreiche Körpergrößen und Endanschlüsse, Ausgangsdruckeinstellungen und Blendengrößen
- Typ CSB400 und CSB700 mit Balanced-Port-Design ermöglichen einen gleichbleibenden Abwärtsdruck, unabhängig vom Eingangsdruck

Fisher Typ 1098-EGR, EZL, 299H und 99 fremdgesteuerte Druckminderer



Fisher fremdgesteuerte Regler ermöglichen eine wirtschaftliche und präzise Druckregelung in einer Vielzahl von Anwendungen wie Brenngasversorgung von industriellen Kesseln, Öfen und Mischern.

- Präzise Regelung auch bei geringen Differenzdrücken wie 1 psid/70 mbar
- Stabile und genaue Abwärtsdruckregelung unabhängig von Laständerungen oder Schwankungen des Eingangsdrucks
- Whisper Trim™ Käfigoption reduziert den Geräuschpegel um bis zu 20 dBA
- Fremdgesteuerte Druckregler sorgen für genaue Abwärtsdruckregelung über einen großen Durchflussbereich
- Typ 299HV und EZLOSX verwenden eine integrierte Sicherheitsabsperfunktion zur Überdrucksicherung



Besuchen Sie unsere Website unter Emerson.com/combustion

Steuerungssysteme, Mess- und Analysetechnologien

Fortgeschrittene Mess- und Analysetechnologien sind der beste Weg, um höchste Leistungen im Bereich Energieeffizienz und Emissionskontrolle zu erreichen. Diese Lösung ist ein Muss bei der Umstellung einer herkömmlichen Steuerung des Luft-Brennstoff-Verhältnisses ohne Gestänge in eine Steuerung mit voller Dosierfähigkeit. Moderne Messtechnologien liefern genaues Feedback über das Luft-Brennstoff-Verhältnis und sorgen mit klassenbesther Durchflussmessung von Brennstoff, Luft, Emissionswerten, Temperatur, Druck und O₂-Gehalt im Abgas für Sicherheit und hervorragende Energieeffizienz.

Das DeltaV™ SIS-Prozesssicherheitssystem verfügt über eine einzigartig skalierbare modulare Architektur, die auf dem CHARMs Smart Logic Solver (CSLS) und der beispiellosen Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit der Electronic-Marshalling-Lösung von Emerson basiert. Jeder CSLS bietet E/A-Verarbeitung, SIL3-fähige Lösungslogik und Diagnose in einem einzigen Logic Solver.



Ihre Vorteile

- Höchstleistungen im Bereich Energieeffizienz und Emissionskontrolle
- Übergang von stangenloser Luft-Brennstoff-Verhältnisregelung mit Positionssteuerung zur voll dosierten Verhältnisregelung mit direkter Rückmeldung der wichtigsten Messgrößen
- DeltaV Standard-BMS-Lösungen werden in Übereinstimmung mit den geltenden Sicherheitsvorschriften für den Prozess und den Standort entwickelt und implementiert. Sie bieten bestmöglichen Schutz und eine dosierte Verhältnissteuerung mit direkter Rückmeldung der wichtigsten Messgrößen.



Emerson optimiert Ihre Systemleistung, spart Kosten und hält Ihre Systeme sicher.

Wenn Sie Ihre Lösung weltweit herstellen und vertreiben, hilft Ihnen eine weltweite Genehmigung, Ihren Herstellungsprozess zu vereinfachen und zu optimieren. Und eine schnelle Lieferzeit ist ebenfalls unerlässlich. Ob Sie wettbewerbsfähige Gesamtbetriebskosten, ein hohes Maß an Sicherheit oder einen Komplettanbieter brauchen, Emerson kann Ihnen weiterhelfen - wir fühlen uns dem Verbrennungssektor verpflichtet.



Unsere Dienstleistungen...

- Unterstützung Ihrer schwierigsten Verbrennungssystemanwendungen mit einer einzigen Lösung für die gesamte Brennstoffleitung
- Höherer Durchsatz und längere Betriebszeiten mit weniger Wartungsaufwand
- Modernisierung und Automatisierung Ihrer Anwendungen für mehr Leistung und Effizienz

Empfohlene Produkte

BMS



- **Konformität inbegriffen:** Speziell für die Einhaltung der Normen IEC 61508 und IEC 61511 sowie anderer Sicherheitsnormen wie NFPA 85, 86, 87 und NFPA 72 entwickelt.
- **Optimierte Prozesssicherheit:** Forschungen haben gezeigt, dass über 90 % aller Fehler in SIS-Anwendungen in Feld- und Endgeräten auftreten. Das DeltaV™ SIS-Prozesssicherheitssystem hat den ersten Smart Logic Solver mit LS CHARMs (Logic Solver Characterization Module). Es kommuniziert unter Verwendung des HART-Protokolls mit intelligenten Feldgeräten, um Fehler zu diagnostizieren, bevor diese Störungen verursachen. Dieser Ansatz erhöht die Prozessverfügbarkeit und reduziert die Lebenszykluskosten.
- **Flexible Anpassung an Projektanforderungen:** Jeder CHARMs Smart Logic Solver bietet E/A-Verarbeitung, SIL3-fähige Lösungslogik und Diagnose. Das bedeutet, dass die Rechenleistung mit der Erweiterung des Systems zunimmt. Der modulare Aufbau ermöglicht zudem die Isolierung von sicherheitsgerichteten Funktionen (SIF). Durch diese Isolierung werden zentrale Fehlerquellen eliminiert und damit die Verfügbarkeit und Sicherheitsintegrität verbessert.

Micro Motion™ F-Serie



- Coriolis-Durchflussmessgeräte liefern eine äußerst zuverlässige und robuste Messung und sind die bevorzugte Wahl für Prozesssteuerungsanwendungen.
- Hochgenaue Messungen von Massedurchfluss, Volumendurchfluss und Dichte in Anwendungen mit kompaktem, entleerbarem Design
 - Optimierte Messung und Nachverfolgung durch umfangreiche Prozess- und Messgerätdiagnosen mit integrierter Historie und Datenprotokollierung
 - Sicherstellung der Integrität von Messungen in Echtzeit und während des Prozesses durch Smart Meter Verification

Rosemount™ OCX 8000 Messumformer für Verbrennungsgase



- Dieses robuste, kompakte Gerät ist mit zwei der zuverlässigsten und genauesten Sensoren der Welt ausgestattet – dem gleichen Hochleistungssauerstoffsensoren wie der Oxymitter und dem einzigartigen, weltweit zuverlässigsten Verbrennungsgassensoren.
- Robuster schwefelbeständiger katalytischer Perlensensor
 - Optimierte Temperaturregelung und Heizungsanordnung
 - Vakuumfluoreszenz-Bedieninterface (LOI)
 - LOI-Sicherheitsperre
 - Verbesserte Temperaturstabilisierung von Sensor und Probenblock

Rosemount 2051 Druckmessumformer / 644 Temperaturmessumformer



- Der Druckmessumformer Rosemount 2051 bietet industriebewährte Leistungen, ist einfach zu installieren und kann an verschiedene Primärelemente vormontiert werden. Der sicherheitszertifizierte Messumformer verfügt außerdem über eine lokale Bedienerschnittstelle (LOI) mit einfach zu bedienenden Menüs und integrierten Konfigurationstasten für eine werkzeuglose Inbetriebnahme. Der Rosemount 644 Temperaturmessumformer ist besonders vielseitig und in Ausführungen für HART®, FOUNDATION™ Fieldbus- oder PROFIBUS®-Protokoll, Kopf- oder Schienenmontage und einer Vielzahl von Gehäuseoptionen erhältlich. Über ein zusätzliches lokales Bedieninterface (LOI) kann der Messumformer im Feld ganz ohne weitere Werkzeuge neu konfiguriert werden.

Rosemount Smart-Manometer



- Der Rosemount Smart-Manometer zeichnet sich durch eine robuste Konstruktion mit industriebewährter Sensortechnologie aus, die viele Schwachpunkte anderer Messgeräte eliminiert. Dieses Manometer ersetzt herkömmliche mechanische Bauteile und bietet bis zu 10 Jahre wartungsfreien Betrieb, präzise Druckinformationen und erhöhte Überdruckfestigkeit.

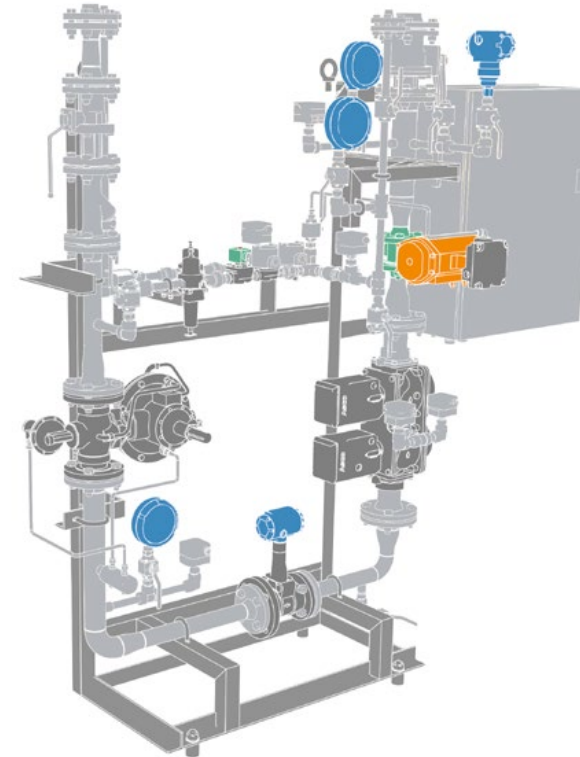


Besuchen Sie unsere Website unter Emerson.com/combustion

Vollständige Lösung für die Gasregelstrecke von Industriebrennern

Gasregelstrecken sind integrierte Systeme zur Steuerung, Messung, Zuführung und Abschaltung des Brenngases zum Brenner. Sie sorgen für einen sicheren Betrieb des Brenners, indem sie den Gasdruck reduzieren/überwachen und die Brennstoffzufuhr zum Brenner bei Überdruck, Unterdruck oder ausgelöster Sicherheitsverriegelung unterbrechen. Abhängig von den Kundenanforderungen, der Art der Anwendung und den örtlichen Normen können sie aus folgenden Geräten bestehen: Filter, Absperrventile, Druckregler mit integriertem Sicherheitsabsperrventil, Überdruckventil, Manometer, Druckmessumformer, Durchflussmesser, Mengenumwerter, Stromregelventil, automatische Sicherheitsabsperrventile, Druckschalter.

- Anwenderspezifische Entwicklung von kompletten Gasregelstrecken gemäß weltweiten Normen und Zertifizierungen
- Plug-and-Play-Lösung



Ihre Vorteile

- Komplettanbieter für Gasregelstreckenlösungen mit System- und Ausrüstungsexpertise
- Projektteam zur Sicherstellung des Projektzeitplans und als zentrale Anlaufstelle für die Gesamtlösung



Emerson optimiert Ihre Systemleistung, spart Kosten und hält Ihre Systeme sicher

Wenn Sie Ihre Lösung weltweit herstellen und vertreiben, hilft Ihnen eine weltweite Genehmigung, Ihren Herstellungsprozess zu vereinfachen und zu optimieren. Und eine schnelle Lieferzeit ist ebenfalls unerlässlich. Ob Sie wettbewerbsfähige Gesamtbetriebskosten, ein hohes Maß an Sicherheit oder einen Komplettanbieter brauchen, Emerson kann Ihnen weiterhelfen – wir fühlen uns dem Verbrennungssektor verpflichtet.



Unsere Dienstleistungen...

- Unterstützung Ihrer schwierigsten Verbrennungssystemanwendungen mit einer einzigen Lösung für die gesamte Brennstoffleitung
- Höherer Durchsatz und längere Betriebszeiten mit weniger Wartungsaufwand
- Modernisierung und Automatisierung Ihrer Anwendungen für mehr Leistung und Effizienz

Lösung für die Gasregelstrecke



- Reduzierung der Projektkomplexität und Einhaltung der Fristen unter Beachtung aller geltenden Vorschriften und Normen
- Verwendung der neuesten Technologien
- Direkte Zusammenarbeit mit den Produkt- und Technologieexperten
- Sofort einsetzbare Lösung, begegnet der Problematik einer alternder Belegschaft und dem Mangel an Fachkräften
- Optimierung der Lieferkette

Emerson unterstützt Sie mit einer kompletten Industriebrennerlösung bei der Überwindung Ihrer Zuverlässigkeitsprobleme



Brenner-Kessel



Katalytische Reaktoren



Gasgeneratoren



Wärmetauscher



Klimaanlagen



Verbrennungsanlagen



Industrieöfen



Kalkbrennöfen und Öfen



Regenerative thermische Oxidationsanlagen



Wärmeträgerheizungen

Ein Komplettangebot mit der Unterstützung des Weltmarktführers für Gasleitungslösungen

Verbrennungssysteme von Emerson ermöglichen Ihnen höhere Brennerwirkungsgrade und Durchflussraten in einem größeren Spektrum von Anwendungen und Lösungen, unabhängig vom geografischen Standort. Unsere Verbrennungssysteme nutzen die besten Produkte der Branche – unter anderem ASCO™-Ventile und Bettis™-Stellantriebe, Fisher™-Ventile und -Regler, DeltaV™-Steuerungssysteme –, und bei jeder Lösung stehen Innovation, Sicherheit, Flexibilität und Zuverlässigkeit im Mittelpunkt.

Mit unseren ASCO-Automatisierungslösungen können Sie maximale Effizienz erzielen und gleichzeitig Ihre Anwendungen optimieren. Unsere Fisher-Produkte verfügen über höchst zuverlässige Durchflussregelungstechnologien zur sicheren Regelung und Isolierung Ihrer Prozesse. Und als Teil des digitalen Plantweb™-Ökosystems von Emerson helfen unsere DeltaV-Lösungen bei der Automatisierung Ihrer Systeme mit einer modernen Lösung, sodass Entscheidungsintegrität in allen Ihren Verbrennungsanwendungen gewährleistet ist.



Planung & Konzipierung

- Sichere und agile Produktion
- Online-Produkt- und CAD-Konfiguratoren



Implementierung & Aufbau

- Anwendungsspezifische, fachkundige Beratung
- Kundenspezifische, installationsfertige Produktpakete



Vertriebs- und Service-Kanäle

- Umfangreiches globales Netzwerk
- Experten für technische Automatisierungslösungen



Aus- und Weiterbildung

- Fortbildungskurse bei Produkt- und Technologieneuerungen
- Lern- und Schulungszentren für die Weiterentwicklung von Mitarbeitern

Erste Schritte







Ob Sie einen Hochtemperatur-Industrieofen betreiben, die Anforderungen einer Brenner/Kessel-Anwendung erfüllen möchten oder einen großen Arbeitsbereich für Flexibilität beim Brennen und Trocknen benötigen, Emerson liefert bewährte und innovative Lösungen.

Die Verbrennungssysteme von Emerson wurden für einen reduzierten Energieverbrauch, höhere Effizienz, Erfüllung weltweiter Anforderungen, höhere Sicherheit und geringere Ausfallzeiten entwickelt und werden Ihre Erwartungen nicht nur erfüllen, sondern übertreffen. Wir stellen Ihnen erstklassige Technologien bereit und sind auch nach dem Verkauf für Sie da, um Skalierbarkeit und Wiederholbarkeit zu erhöhen und gleichzeitig die Qualität und das Kostenniveau zu verbessern. Und so einfach geht's:

Besuchen Sie [Emerson.com/combustion](https://www.emerson.com/combustion)

Ihr örtlicher Ansprechpartner: [Emerson.com/contactus](https://www.emerson.com/contactus)

-  [Emerson.com](https://www.emerson.com)
-  [Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://www.facebook.com/EmersonAutomationSolutions)
-  [LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions](https://www.linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions)
-  [Twitter.com/EMR_Automation](https://twitter.com/EMR_Automation)

Das Emerson-Logo ist eine Marke und Dienstleistungsmarke der Emerson Electric Co. Alle anderen Marken sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. © 2023 Emerson Electric Co. Alle Rechte vorbehalten.
BR000239DEDE-02_07-23

