

Cantine Riunite & CIV utilizza il software SCADA Movicon™ per aumentare la produttività e l'efficienza delle linee di produzione del vino

RISULTATI

- Maggiore produttività ed efficienza
- Capacità di identificare aree di miglioramento
- Miglioramento del processo decisionale e del pronto intervento
- La scalabilità consente un'espansione futura



APPLICAZIONE

Monitoraggio e controllo delle linee di produzione di vino.

CLIENTE

Cantine Riunite & CIV – provincia di Reggio Emilia.

Una delle aziende vitivinicole leader in Italia, che ha venduto 128 milioni di bottiglie nel 2018/19.

SFIDA

Cantine Riunite utilizza strumenti moderni in linea con le tecniche di produzione tradizionali per produrre un vino eccellente che rispecchi la passione e lo sforzo dei viticoltori reggiani. Lo stabilimento della società a Campegine, in provincia di Reggio Emilia, ha tre linee di produzione in grado di produrre più di 300.000 bottiglie di vino al giorno. Per aumentare la produttività e l'efficienza fornendo supporto ai reparti di produzione e manutenzione, il team tecnico di Cantine Riunite ha sviluppato una nuova applicazione per gestire i servizi e i locali tecnici nonché monitorare e controllare lo stato delle tre linee di produzione.

SOLUZIONE

Il software Movicon di Emerson è stato selezionato per il nuovo sistema di controllo di supervisione e acquisizione dati (SCADA), che gestisce una gamma di attrezzature, inclusi sistemi di raffreddamento interni ed esterni, compressori d'aria, approvvigionamento idrico centrale, sistema di riscaldamento, depuratore, sistemi di assorbimento e purificazione aria senza olio. Gli operatori ricevono immediatamente allarmi e notifiche di malfunzionamento, ad esempio in caso di livelli minimi o massimi di acqua nel serbatoio, che consentono di agire rapidamente per assicurare la qualità del prodotto. Con informazioni in tempo reale e trend storici è possibile analizzare eventi e probabili cause di allarmi o superamento delle soglie. Il sistema permette di monitorare e controllare i tempi di funzionamento dei compressori e di altri dispositivi. Gli operatori

“Il software Movicon di Emerson è veramente intuitivo e semplice da usare. Avere un supporto locale ed efficiente è stato un grandissimo vantaggio per lo sviluppo di questa applicazione.”

Gianluca Torelli

Technical manager, Cantine Riunite & CIV

possono inoltre visionare i periodi di inattività, calcolare le medie e gestire la manutenzione. Il sistema permette inoltre di controllare manualmente o automaticamente le luci della cantina secondo una programmazione predefinita.

Il sistema SCADA fornisce lo stato e l'efficienza produttiva delle tre linee di imbottigliamento, visualizzati in grafici a torta. Una grafica semplice ed efficace aiuta gli operatori a monitorare le prestazioni del depallettizzatore, della riempitrice, del pastorizzatore, dell'etichettatrice, della confezionatrice e del pallettizzatore, con i valori della linea di produzione che rivelano l'efficienza delle macchine. Gli operatori possono visualizzare sia i grafici di produzione in tempo reale che quelli storici, possono impostare parametri specifici come la velocità del nastro trasportatore, le temperature, il margine di errore, allarmi, anomalie e quindi gestire gli allarmi, qualora si verificano.

Il sistema ha migliorato l'efficienza della manutenzione e la gestione degli allarmi e delle anomalie, consentendo interventi tempestivi quando necessari. Il controllo della qualità della produzione in tempo reale unito alla consultazione dei dati storici consente interventi rapidi per gestire i parametri della macchina in modo accurato e con tracciabilità. Inoltre, la capacità di analizzare e confrontare i dati storici sta permettendo di identificare le aree che necessitano di miglioramento. Cantine Riunite & CIV prevede ora di espandere il sistema, semplificato grazie alla scalabilità del software Movicon.

RISORSE RESOURCES

Programmable Automation Controllers

www.Emerson.com/PACSystems

Movicon

www.Emerson.com/Automation-Software

“Grazie alle funzionalità integrate del software Movicon di Emerson, abbiamo potuto raggiungere tutti gli obiettivi pianificati e molto altro. Questo tipo di supervisione totale è un modo altamente affidabile per ottenere un'efficienza produttiva altrimenti impossibile da raggiungere con un normale sistema di controllo.”

Gianluca Torelli

Technical manager, Cantine Riunite & CIV



Linea di produzione 3, calcolo di produttività.

© 2023 Emerson Electric Co. Tutti i diritti riservati.

Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e un marchio di servizio di Emerson Electric Co. Il marchio e il logo sono marchi di fabbrica registrati di un'azienda appartenente al gruppo aziendale Emerson. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

www.Emerson.com/contactus