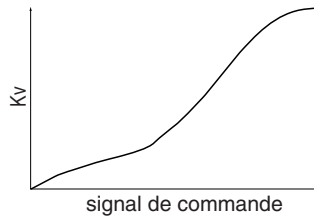


PRESENTATION

- Vanne très robuste recommandée pour les applications sévères : vapeur, eau surchauffée, fluides agressifs
- Durée de vie exceptionnelle
- Débit variable exponentiel au signal de commande
- Visualisation par LED de l'état de la vanne
- Temps de réponse court
- Résistance vibration selon standard EN 60068-2-6
- Fermeture de la vanne à coupure d'alimentation électrique
- Facilité de mise en service, vanne prête à l'emploi
- Economie d'énergie électrique et pas de consommation d'air à position atteinte
- Pilotage manuel de la vanne
- Vanne conforme à la Directive Equipements sous pression 2014/64/UE
- Le Positioner^D est en conformité avec les exigences essentielles de la Directive CEM 2014/30/UE

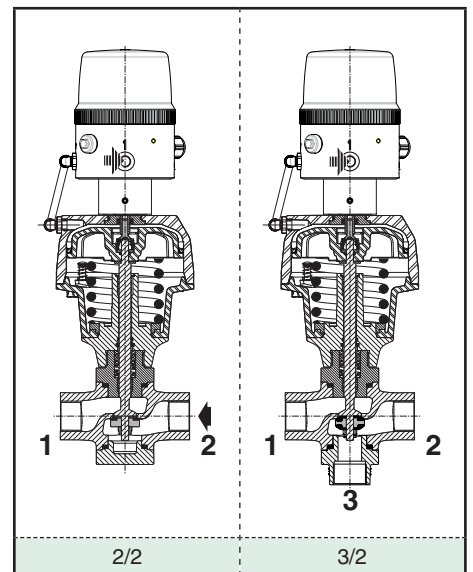


GENERALITES

Pression différentielle	40 bar [1 bar = 100 kPa]
Pression maxi. admissible	40 bar
Plage de température fluides	-10°C à 233°C (garniture de clapet : PEEK) [graphe I] 0°C à +50°C [graphe II]
Plage de température ambiante	[voir le graphe II, température des fluides]
Viscosité maxi. admissible	5000 cSt (mm ² /s)
Fluide de pilotage	Air ou gaz neutres, filtrés 50 µm, non lubrifiés
Pression de pilotage	4 à 8 bar
Température fluide de pilotage	0°C à 20°C

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Signal retour analogique de position	0-10 V / 4-20 mA
Consigne analogique	0-10V (R _{in} = 200 kΩ); 4-20 mA (R _{in} = 250 Ω)
Tension de fonctionnement	24 V CC ± 10%, avec 10% d'ondulation résiduelle
Puissance	7,6 W (3,6 W, point de consigne atteint)
Raccordement	A bornes, presse-étoupe (câble Ø 5-10 mm) ou connexion M12 (CNOMO E03.62.520.N)
Degré de protection	IP66 (EN 60529)
Compatibilité électromagnétique	CEM 2004/108/CE
Caractéristiques de régulation	Hystérésis < 2% Précision < 2% Reproductibilité < 1%



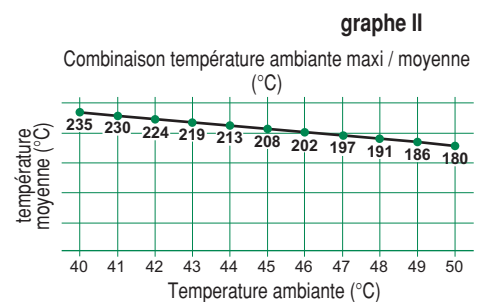
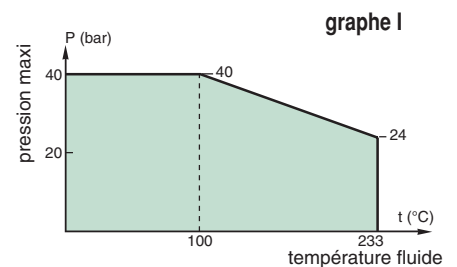
CONSTRUCTION

MATERIAUX EN CONTACT AVEC LE FLUIDE	
(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact	
Corps de vanne et bouchon	Acier inox 304
Corps de presse-étoupe	Acier inox 304
Tige, clapet	Acier inox 431
Garniture presse-étoupe	Chevrons PTFE
Garnitures de clapet	PEEK
Joint de corps de vanne	PEEK

AUTRES MATERIAUX

Tête de commande	Aluminium nickelé
Vis	Acier zingué
Corps positionneur	Aluminium & Oxydation anodique
Couvercle positionneur	Polyamide, PA 12

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.



OPTIONS

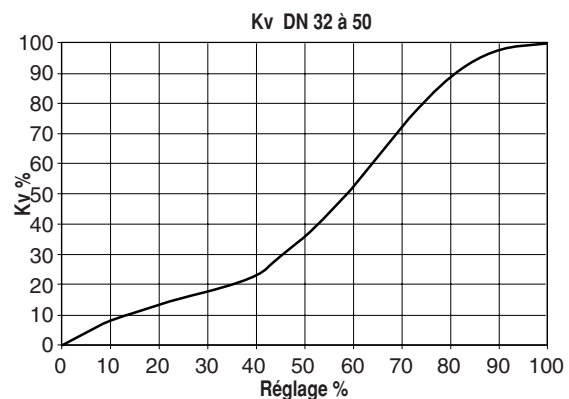
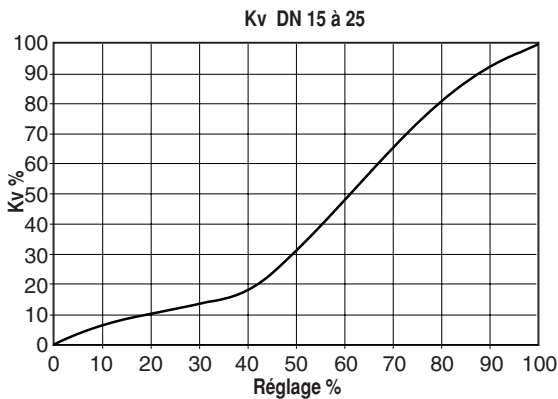
Pour utilisation en atmosphères explosibles selon Directive ATEX 2014/34/UE (avec une Sentronic sur demande)
Etanchéité clapet classe VI suivant FCI-2 ANSI B16.104 ou Classe A ou B suivant EN 12266-1, nous consulter
Double boucle de régulation sur demande
Connecteur femelle M12 : droit - 5 broches, avec bornes à vis, code: 88100256
Connecteur femelle M12 : Câble d'alimentation 5 m, 5 x 0,25 mm ² , code: 88130212
Connecteur femelle M12 : Câble d'alimentation 10 m, 6 x 0,5 mm ² , code: 88100730
Logiciel APC téléchargeable pour une modification des paramètres de régulation
Câble d'interface USB pour logiciel de 2 m, code : N50930300100000
Convertisseur de câble RS-232, longueur 2 m, avec connecteur Sub-D à 9 broches pour liaison PC, code 88100732

SPECIFICATIONS DES VANNES

Ø raccordement	DN	Ø de passage (mm)	Ø tête (mm)	coefficient de débit (Kv), vanne proportionnelle										pression de pilotage (bar)			pression différentielle maxi ⁽¹⁾ (bar)
				2 orifices		3 orifices ⁽²⁾						mini		maxi ⁽¹⁾			
						mélangeuse			distributrice								
				2 → 1	3 → 2	1 → 2	2 → 3	2 → 1	2 orifices ⁽²⁾	3 orifices							
1/2	15	15	80	3,5	58,3	3,3	54	4,4	73	3,5	59	4,6	78	4	4	8	40
3/4	20	20	100	6,3	105	8,0	133	7,4	123	8,1	136	7,7	129				
1	25	25	100	10,7	178,3	11,4	190	11,6	194	12,1	203	11,9	199				
1 1/4	32	32	150	15	250	18,9	316	16,6	278	17,9	299	16,6	278				
1 1/2	40	40	150	24	400	27	450	27	450	27	450	27	450				
2	50	50	200	40	666,6	51	850	51	850	51	850	51	850				

⁽¹⁾ Pression différentielle admissible (pour une température allant jusqu'à 100°C).

⁽²⁾ Vanne sans clapet profilé.

CARACTERISTIQUES DE DEBIT POUR VANNES 2/2


COMMENT COMMANDER

[Configurateur - Fichiers CAO](#)

CODE PRODUIT SUR 15-DIGIT

T 298 B P 3 7 D V 0GE 00

Raccordement

- E** = ISO 228/1 & ISO 7/1 (combinaison taraudage, G*)
- 8** = NPTF (ANSI B1.20.3)
- T** = Brides
- W** = Emboîtements à souder

Série produit

- 298** (2 orifices)
- 398** (3 orifices)

Lettre de révision

- B** = Nouveau presse-étoupe et matériaux de clapet

Fonction

- P** = 2/2 normalement fermée avec clapet proportionnelle
- 2** = 3/2 Universelle

Diamètre (mm)

- 3** = 15 mm
- 4** = 20 mm
- 5** = 25 mm
- 6** = 32 mm
- 7** = 40 mm
- 8** = 50 mm

Ø tête de commande - Ø raccordement pilotage

7 = Ø80 mm - G 1/8	DN 15
8 = Ø80 mm - NPT 1/8 ⁽¹⁾	
D = Ø100 mm - G 1/8	DN 20 - DN 25
E = Ø100 mm - NPT 1/8 ⁽¹⁾	
K = Ø150 mm - G 1/4	DN 32 - DN 40
L = Ø150 mm - NPT 1/4 ⁽¹⁾	
M = Ø200 mm - G 1/4	DN 50
N = Ø200 mm - NPT 1/4 ⁽¹⁾	

Options

- 0CG** = Positionneur numérique Maintien en position à la coupure, simple boucle 0-10 V presse-étoupe
- 4CG** = Positionneur numérique Maintien en position à la coupure, simple boucle 4-20 mA presse-étoupe
- 0M1** = Positionneur numérique Maintien en position à la coupure, simple boucle 0-10 V M12
- 4M1** = Positionneur numérique Maintien en position à la coupure, simple boucle 4-20 mA M12
- 0GE** = Positionneur numérique Position fermée à la coupure, simple boucle 0-10 V presse-étoupe
- 4GE** = Positionneur numérique Position fermée à la coupure, simple boucle 4-20 mA presse-étoupe
- 0ME** = Positionneur numérique Position fermée à la coupure, simple boucle 0-10 V M12
- 4ME** = Positionneur numérique Position fermée à la coupure, simple boucle 4-20 mA M12

Matériau d'étanchéité clapet

- V** = PEEK

Type raccord.

Raccordements taraudés

- 0** = 2 orifices
- U** = 3 orifices (ISO 228/1 & ISO 7/1)
- 8** = 3 orifices NPT ⁽¹⁾

Brides

- D** = 2 orifices/3 orifices - Brides à la norme DIN EN 1092-1 (ISO 7005)
- P** = 2 orifices/3 orifices - Brides ANSI Class 300
- E** = 3 orifices - Bride à la norme DIN EN 1092-1 + Troisième voie taraudée Gaz + Rp
- S** = 3 orifices - Brides ANSI Class 300 + Raccordement 3ème voie NPT



Emboîtements à souder

- A** = 2 orifices/3 orifices

⁽¹⁾ Raccordement = NPTF (ANSI B1.20.3) / Brides ANSI Class 300

CODES POCHETTES DE RECHANGE

version clapet PEEK (*)

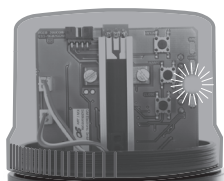
2 orifices			3 orifices		
	DN 15 NF	M29853148000100		DN 15 U	M39853148000300
	DN 20 NF	M29853148000400		DN 20 U	M39853148000600
	DN 25 NF	M29853148000700		DN 25 U	M39853148000900
	DN 32 NF	M29853148001000		DN 32 U	M39853148001200
	DN 40 NF	M29853148001300		DN 40 U	M39853148001500
	DN 50 NF	M29853148001600		DN 50 U	M39853148001800

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

INSTALLATION

- Instructions d'installation/maintenance sont incluses avec chaque électrovanne
- Visualisation des états de fonctionnement et fonctions diagnostics de la vanne par LED (Boîtier orientable sur 360° autour de l'axe de la tête de commande de la vanne)

états	maintien en position
	vanne OUVERTE
	vanne FERMÉE
	vanne se déplace vers ouverture
	vanne se déplace vers fermeture
diagnostics	positionneur en mode d'initialisation
	positionneur en mode manuel
	point de consigne > 20,5 mA / 10,25 V
	point de consigne < 3,5 mA
	positionneur non initialisé
	erreur composant



Raccordement électrique :

Positionner^o, simple boucle

bornes à vis



1	+ 24 V CC, alimentation	1
2	alimentation GND	3
3	+ consigne (0-10 V ou 4-20 mA)	2
4	consigne GND	3
6	retour position clapet	4
7	sortie Tout Ou Rien (TOR) + 24V	5

ENCOMBREMENTS (mm), MASSES (kg)



[Configurateur - Fichiers CAO](#)



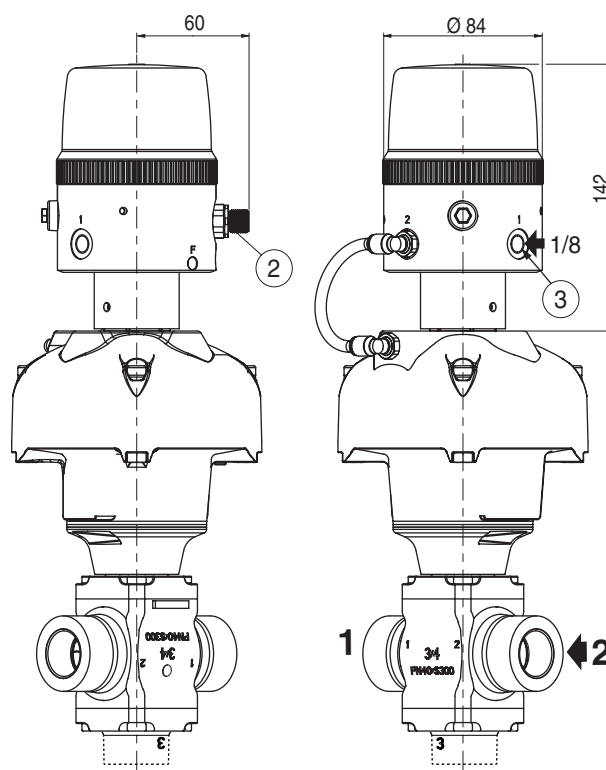
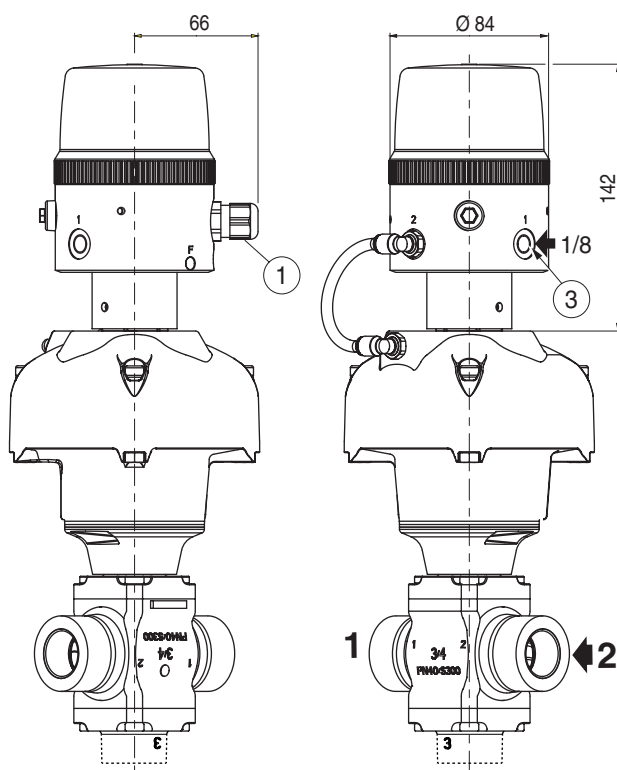
TYPE 01

Boîtier avec presse-étoupe
Têtes de commande de 80 à 200 mm



TYPE 02

Boîtier avec connexion M12
Têtes de commande de 80 à 200 mm



- ① Presse-étoupe M16 x 1,5 mm (câble Ø 5-10 mm)
- ② connexion M12
- ③ Raccordement pilote G 1/8

Masse du positionneur (sans la vanne) : 0,3 kg

Consulter notre documentation sur : www.ascocom

30 - Electrovanne et vannes proportionnelles