

ASCO™ Vanne pneumatique à siège droit

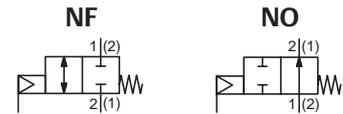
2 voies, à commande par pression, corps acier inox

Actionneur aluminium, à emboîtements à souder PN40, DN 15 à 50

2/2
Série
W298

Présentation et avantages

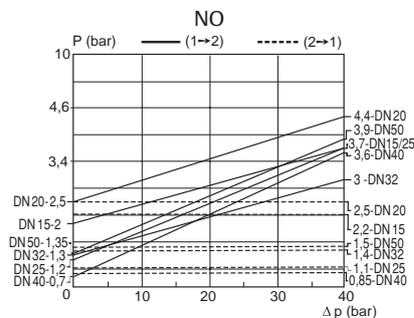
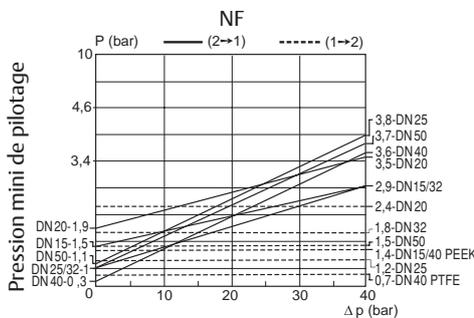
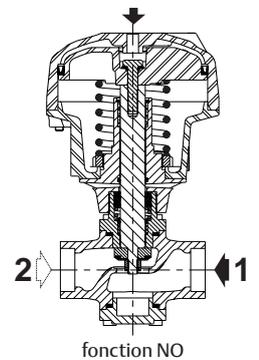
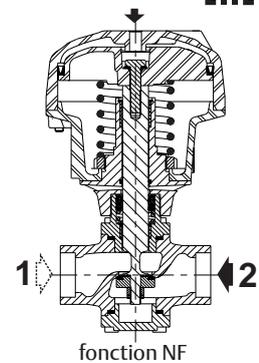
- Vanne très robuste recommandée pour les applications sévères : vapeur, eau surchauffée, fluides agressifs
- Presse-étoupe hautes performances acceptant les chocs thermiques et ne nécessitant aucun entretien
- La pression peut être appliquée suivant les besoins du process à chaque orifice
- Vanne anti-coup de bélier (utilisation : arrivée du fluide sur orifice 1), recommandée sur fluide liquide
- Possibilité d'utilisation sur vide jusqu'à 10^{-2} mbar (clapets PTFE et PEEK)
- Indicateur optique de position en standard
- Vanne autoclavable, fonctionnant à des températures ambiantes très élevées (jusqu'à 180°C)
- Vanne conforme à la Directive Equipements sous pression 2014/68/UE
- Vannes en conformité avec la norme CEI 61508 (Version 2010 route 2_H) avec des niveaux d'intégrité : SIL 2 pour HFT = 0



Généralités

Pression différentielle	0 à 40 bar [1 bar = 100 kPa]
Pression maxi admissible	40 bar (dans les limites spécifiées, voir graphe I)
Contre-pression maxi	40 bar / 20 bar pour garniture PEEK
Plage de température ambiante	-20°C à +180°C [Option : -55°C à +70°C]
Viscosité maxi admissible	5000 cSt (mm ² /s)
Fluide de pilotage	Air
Pression maxi de pilotage	10 bar
Pression mini de pilotage	Voir graphes ci-dessous

fluides (*)	plage de température	garniture de clapet (*)
DN 15-20-25 : air et gaz groupes 1 & 2	-10°C à +233°C	PEEK
DN 32-40-50 : air et gaz groupe 2	-10°C à +250°C	métal/métal
tous DN : eau, huile, liquides groupes 1 et 2 et vapeur d'eau	-10°C à +180°C	PTFE



Sélection du matériel

Extrémités à emboîter et à souder EN 12760

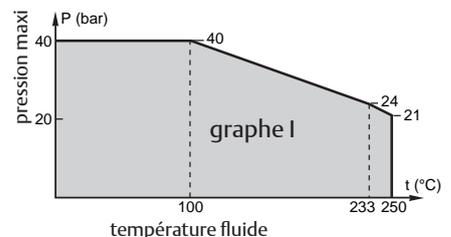
Matériaux en contact avec le fluide

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

Corps de vanne et bouchon	Acier inox 304
Corps de presse-étoupe	Acier inox 304
Tige, clapet	Acier inox 431, acier inox 304
Garniture presse-étoupe	Chevrons PTFE
Garnitures de clapet	PEEK ou PTFE ou Acier inox
Joint de corps de vanne	PTFE

Autres composants

Actionneur	Aluminium nickelé
Vis	Acier zingué



Options

- Basse température (température fluide et ambiante), garniture clapet PTFE (-55°C à +70°C), voir "CODE PRODUIT" (*) ⁽¹⁾
- Service oxygène, pression fluide maxi 15 bar, température fluide maxi 150°C, clapet PTFE, voir "CODE PRODUIT"
- Boîtier de signalisation, voir "CODE PRODUIT" :
 - Deux contacts mécaniques ou deux contacts inductifs (PNP 3 fils)
 - Deux contacts inductifs ATEX Ex ia (NAMUR 2 fils)
 - Deux contacts mécaniques ATEX Ex d IIC T6 (contacts Crouzet type 83101-I-W1, température ambiante -20°C à +80°C)
 - Deux contacts mécaniques ATEX Ex d IIC T6 (contact Honeywell type 1HS1, température ambiante -55°C à +70°C). Utilisés avec l'option basse température
- Utilisation en atmosphères explosibles selon directive ATEX 2014/34/UE, zones 1/21-2/22, catégories 2-3 : Ex IIC 2GD c x°C (Tx)
- Certification CUTR pour ATEX 1/21, voir "CODE PRODUIT"
- Etanchéité clapet classe VI suivant FCI-2 ANSI B16.104 ou Classe A ou B suivant EN 12266-1, nous consulter
- Commande manuelle maintenue positionnée sur la face supérieure de la tête de commande (commande manuelle de secours), nous consulter
- Autres types de brides disponibles sur demande
- Réparation de vannes; services de remise à neuf, nous contacter

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

⁽¹⁾ La température ambiante minimale de la vanne est déterminée par les limitations de températures minimales indiquées.

Sélection du matériel

DN	Ø exter. du tube (mm)	coefficient de débit Kv				pression de pilotage (bar)		pression différentielle admissible	Ø actionneur	code		
		1 → 2		2 → 1		mini	maxi			garniture clapet		
		(m³/h)	(l/min)	(m³/h)	(l/min)					PTFE	PEEK	métal/métal
NF - Normalement fermée												
15	15	4,4	73	5	83	*	10	40	80	W298B037ATA0000	W298B037AVA0000	W298B037AEA0000
20	20	7,7	128	8,5	142	*	10	40	100	W298B04DATA0000	W298B04DAVA0000	W298B04DAEA0000
25	25	11,5	192	12	200	*	10	40	100	W298B05DATA0000	W298B05DAVA0000	W298B05DAEA0000
32	32	18	300	18	300	*	10	40	150	W298B06KATA0000	W298B06KAVA0000	W298B06KAEA0000
40	40	29	483	29	483	*	10	40	150	W298B07KATA0000	W298B07KAVA0000	W298B07KAEA0000
50	50	57	950	57	950	*	10	40	200	W298B08MATA0000	W298B08MAVA0000	W298B08MAEA0000
NO - Normalement ouverte												
15	15	3,5	58	3,5	58	*	10	40	80	W298B137ATA0000	W298B137AVA0000	W298B137AEA0000
20	20	7,2	120	7	117	*	10	40	100	W298B14DATA0000	W298B14DAVA0000	W298B14DAEA0000
25	25	11	183	11	183	*	10	40	100	W298B15DATA0000	W298B15DAVA0000	W298B15DAEA0000
32	32	18	300	15	250	*	10	40	150	W298B16KATA0000	W298B16KAVA0000	W298B16KAEA0000
40	40	28,2	470	28,2	470	*	10	40	150	W298B17KATA0000	W298B17KAVA0000	W298B17KAEA0000
50	50	53	883	53	883	*	10	40	200	W298B18MATA0000	W298B18MAVA0000	W298B18MAEA0000

* La pression mini de pilotage varie en fonction de la pression différentielle dans la vanne. Voir courbe de pilotage page précédente.

ASCO™ Vanne pneumatique à siège droit

Sélection du matériel

Configurateur - Fichiers CAO

		CODE PRODUIT											
		W	298	B	0	3	7	A	V	A00	00		
Raccordement	W= Emboîtements à souder											Options	
Série produit	298											A00 = Sans	
Lettre de révision	B = Nouveau presse-étoupe et matériaux de clapet											AT1 = ATEX zones 1-21	
Fonction	0 = Normalement fermée 1 = Normalement ouverte											AT2 = Zones ATEX 2/22	
Diamètre (mm)	3 = 15 mm 4 = 20 mm 5 = 25 mm 6 = 32 mm 7 = 40 mm 8 = 50 mm											LTP = Clapet PTFE pour basse température (-55°C à +70°C)	
Ø tête de commande - Ø raccordement pilotage	7 = Ø80 mm - G 1/8" 8 = Ø80 mm - NPT 1/8" (1) D = Ø100 mm - G 1/8" E = Ø100 mm - NPT 1/8" (1) K = Ø150 mm - G 1/4" L = Ø150 mm - NPT 1/4" (1) M = Ø200 mm - G 1/4" N = Ø200 mm - NPT 1/4" (1)											MC2 = Deux contacts mécaniques	
												AD2 = Deux contacts de position ATEX Ex d	
												1S2 = Deux contacts de position NAMUR ATEX Ex i	
												1C2 = Deux contacts inductifs PNP 3 fils	
												02S = Clapet PTFE pour service oxygène	
												12S = Certification CUTR pour ATEX 1/21	
												LT1 = AT1 + LTP	
												LT2 = AT2 + LTP	
												Matériau d'étanchéité clapet	
												T = PTFE	
												E = Métal/métal (acier inox)	
												V = PEEK	

(1) Raccordement = 8 [NPTF (ANSI B1.20.3)]

Codes pochettes de rechange (*)

		Codes pochettes de rechange (*)	
		garniture clapet PTFE	version clapet PEEK
	DN 15 NF	M29852671700100	M29852671400100
	DN 20 NF	M29852671700400	M29852671400400
	DN 25 NF	M29852671700700	M29852671400700
	DN 32 NF	M29852671701000	M29852671401000
	DN 40 NF	M29852671701300	M29852671401300
	DN 50 NF	M29852671701600	M29852671401600
	DN 15 NO	M29852671700200	M29852671400200
	DN 20 NO	M29852671700500	M29852671400500
	DN 25 NO	M29852671700800	M29852671400800
	DN 32 NO	M29852671701100	M29852671401100
	DN 40 NO	M29852671701400	M29852671401400
	DN 50 NO	M29852671701700	M29852671401700

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

Installation

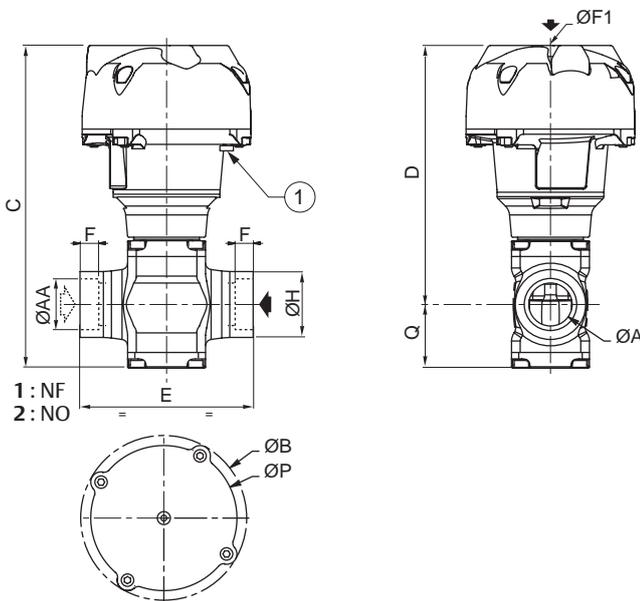
- Possibilité de montage des vannes dans toutes les positions
- Compatibilité avec les huiles ASTM 1, 2 et 3
- Vérifier la compatibilité de la plage de température du corps avec celle de l'électrovanne pilote. Pour éviter les erreurs, nous consulter
- Orifice taraudé de pilotage : Les orifices de raccordement (G*) sont conformes aux normes ISO 228/1 et ISO 7/1. Les orifices de raccordement (G) sont conformes à la norme ISO 228/1
- Les raccords NPTF de pilotage sont conformes ANSI B1.20.3
- Déclarations de conformité disponibles sur demande
- Instructions d'installation/maintenance sont incluses avec chaque vanne

Encombres (mm), Masses (kg) 

Configurateur - Fichiers CAO



TYPE 01-02-03-04
"W" à emboîtements à souder



① Indicateur optique de position

type	DN	Ø actionneur	ØA	ØAA	ØB	C	D	E	F	ØF1	ØH	ØP	Q	masse	
														NF	NO
01	15	80	15	22,4	110	184,1	151,6	85	9,5	G 1/8"	33	95	32,5	1,81	1,79
02	20	100	20	27,7	132,5	209,9	170,9	110	11	G 1/8"	40	117	39	3,43	3,45
	25	100	25	34,5	132,5	225,4	180,9	120	12,5	G 1/8"	46	117	44,5	4,15	4,11
03	32	150	32	43,2	191	291,2	237,2	145	14,5	G* 1/4"	57	172,5	54	9,31	9,25
	40	150	40	49,5	191	325,7	259,2	150	16	G* 1/4"	65	172,5	66,5	11,38	11,36
04	50	200	50	62	247	409	328,5	190	17,5	G* 1/4"	75	230	80,5	23,48	21,68

01190FR-2021/R01
Délais, spécifications et dimensions peuvent être modifiés sans préavis. Tous droits réservés.