

SPECIFICATIONS

FLUIDE DISTRIBUE	: Air ou gaz neutre, filtré, lubrifié ou non
RACCORDEMENT	: G 1/4
PRESSION D'UTILISATION	: 0 à 10 bar
TEMPERATURE ADMISSIBLE	: -25°C à +60°C
DEBIT (Qv à 6 bar)	: 860 l/min (ANR)

CONSTRUCTION

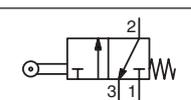
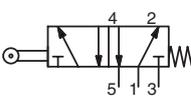
Etanche par rapport à l'atmosphère
 Distributeur à tiroir
 Corps en aluminium traité
 Pièces internes en zamak, acier, acier inox, résine (POM)
 Etanchéité par joints NBR (nitrile) et PUR (polyuréthane)



1	= Pression
2,4	= Utilisations
3,5	= Echappements

SELECTION DU MATERIEL

[Configurateur - Fichiers CAO](#)

Type	Commande	Rappel	Effort de cde (daN)	CODES
3/2 	Galet	Ressort	4,8	55102084
5/2 	Galet	Ressort	4,8	55102087

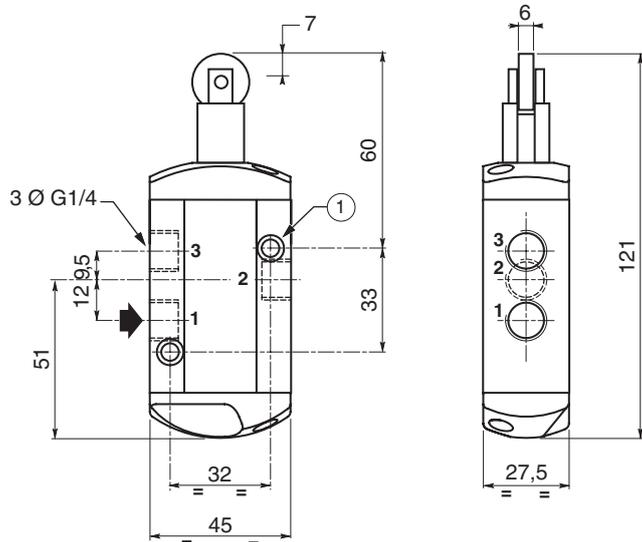
Nota : Ne pas raccorder l'alimentation de pression à l'orifice 3 d'échappement. Pour fonction distributrice ou NO nous consulter.

ENCOMBREMENTS ET MASSES
DISTRIBUTEUR A COMMANDE PAR GALET

[Configurateur - Fichiers CAO](#)

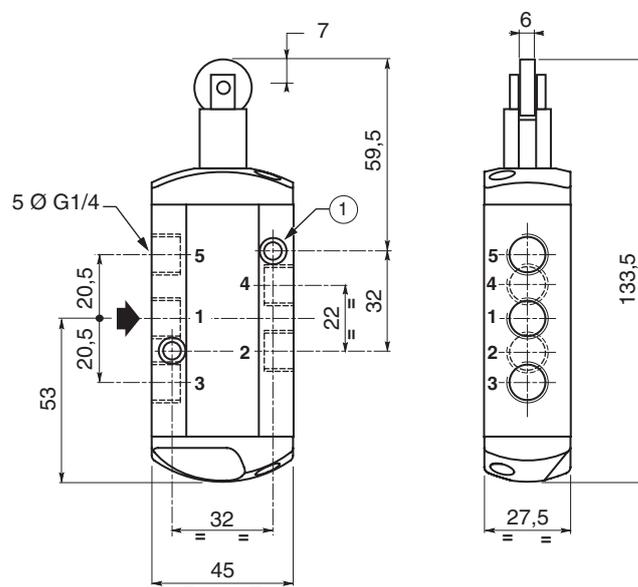
3/2

Masse : 0,250 kg



5/2

Masse : 0,285 kg



① 2 trous de fixation : Ø 5,3 - lamage : Ø 9, profondeur 5

