



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 01

LCIE 17 ATEX 3023 X

Issue : 01

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

Directive 2014/34/EU

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

3 Produit :
Boîtier de signalisation antidéflagrant

Product :
Signaling unit flameproof enclosure

Type: P890AD*****

4 Fabricant :

Manufacturer :

ASCO SAS

5 Adresse :

Address :

53, rue de Beauce
28110 Lucé / FRANCE

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This product and any acceptable variations thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.
Accréditation Cofrac Certification de Produits et Services, n°5-0014. Portée disponible sur www.cofrac.fr.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
Cofrac Accreditation Product and Services Certification n°5-0014. Scope available on www.cofrac.fr.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans le(s) rapport(s) confidentiel(s) N° :

The examination and test results are recorded in confidential report(s) N°:

144538-692854 ; 172437-764854-M1

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-1:2014
EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

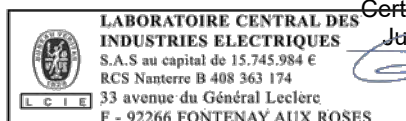
The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 29 mars 2022

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le boîtier de signalisation permet la surveillance électrique des 2 positions de la tige de vanne.

Cette boîte se compose d'un corps et d'un couvercle en aluminium ou en acier inoxydable. Il est monté sur un support en acier inoxydable à la vanne. Il contient deux capteurs magnétorésistifs, ou deux interrupteurs REED actionnés par une tige métallique équipée d'un aimant. Pour les deux positions de tige de vanne (ouverte ou fermée), l'extrémité de la tige actionne les capteurs, fournissant ainsi un signal électrique de fin de course.

Ce boîtier de signalisation est destiné à être utilisé en jonction avec une vanne, de type NF et NO.

DESCRIPTION OF PRODUCT

The signalling box enables electrical monitoring of the 2 valve stem positions.

This box consists in an aluminium or stainless-steel body and cover. It is mounted on a stainless-steel support to the valve. It contains two magneto-resistive sensors, or two REED switches actuated by a metal stem equipped with a magnet. In both valve stem positions (open or closed), the end of the stem actuates the sensors, thus supplying an electrical end-of-travel signal.

This signalling box is intended to be used in junction with a valve, NC and NO type.

DETAIL DE LA GAMME

RANGE DETAILS

P	890	A	D	*	*	*	*	***	**	
										<p>Tension / Voltage F1 = 24 V DC F9 = 5 à / to 48 V AC/DC</p>
										<p>Options / Options AT1 = ATEX/IECEx "d" enveloppe antidéflagrante / <i>flameproof enclosure</i> 8AE = AT1 + basse température / <i>low temperature (-40°C à / to +80°C)</i> 9JR = AT1 + EN 161 gaz certifié / <i>gas certified</i></p>
										<p>Type d'actionneur / Actuator type * = Non spécifié / <i>Not specified</i></p>
										<p>Fonction de la vanne / Valve function * = Non spécifié / <i>Not specified</i></p>
										<p>Type d'enveloppe / Enclosure type 1 = Enveloppe aluminium / <i>Aluminium enclosure – ½ NPT</i> 2 = Enveloppe aluminium / <i>Aluminium enclosure – M20x150</i> 3 = Enveloppe acier inoxydable / <i>Stainless steel enclosure – ½ NPT</i> 4 = Enveloppe acier inoxydable / <i>Stainless steel enclosure – M20x150</i></p>
										<p>Type de capteur / Sensor type 1 = REED capteur / <i>sensor</i> 2 = Capteur magneto-résistif / <i>Magneto-resistive sensor PNP</i> 3 = Capteur magneto-résistif / <i>Magneto-resistive sensor NPN</i></p>
										<p>Type de produit / Product type D = Unité de signalisation – boîtier entidéflagrant / <i>Signalling unit – flameproof enclosure</i></p>
										<p>Révision / Revision A = Première version / <i>First release</i></p>
										<p>Séries du produit / Product series 890 = Unités de signalisation et positionneur numérique pour vannes pneumatiques <i>Signalling units and digital, positioner for air operated valves</i></p>
										<p>Type de connexion pneumatique / Pneumatic connection type P = Pas de pilote / <i>No pilot</i></p>

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

CARACTERISTIQUES

Pour le type P890AD*****F1 :
Tension maximale : 28 VDC
Courant de commutation maximum : 20 mA
Puissance de commutation maximale : 0,6 W

Pour le type P890AD*****F9 :
Tension maximale : 55 VDC
Courant de commutation maximum : 0,1 A
Puissance de commutation maximale : 6 VA

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO SAS ou ASCO™
Adresse : ...
Type : P890AD*****F1 (1)
N° de fabrication : ...
Année de fabrication : ...


 II 2 G D
Ex db IIC T6 Gb
Ex tb IIIC T85°C Db
LCIE 17 ATEX 3023 X

$-10^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$

$U = \dots \text{ V}; P = \dots \text{ W}^{(2)}$

(1): complété avec la désignation du type.
(2): complété avec les paramètres électriques.

ASCO SAS ou ASCO™
Adresse : ...
Type : P890AD*****F9 (1)
N° de fabrication : ...
Année de fabrication : ...

 II 2 G D
Ex db IIC T4 Gb
Ex tb IIIC T135°C Db
LCIE 17 ATEX 3023 X

$-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +80^{\circ}\text{C}$

$T_{\text{cable}} = +119^{\circ}\text{C}$

$U = \dots \text{ V}; P = \dots \text{ W}^{(2)}$

(1): complété avec la désignation du type.
(2): complété avec les paramètres électriques.

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

RATINGS


For the type P890AD*****F1:
Maximum voltage : 28 VDC
Maximum switching current : 20 mA
Maximum switching power: 0.6 W

For the type P890AD*****F9:
Maximum voltage : 55 VDC
Maximum switching current : 0.1 A
Maximum switching power: 6 VA

MARKING

The marking of the product shall include the following :

ASCO SAS or ASCO™
Address : ...
Type : P890AD*****F1 (1)
Serial number : ...
Year of construction : ...


 II 2 G D
Ex db IIC T6 Gb
Ex tb IIIC T85°C Db
LCIE 17 ATEX 3023 X

$-10^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$

$U = \dots \text{ V}; P = \dots \text{ W}^{(2)}$

(1): completed with type designation.
(2): completed by electrical parameters.

ASCO SAS or ASCO™
Address : ...
Type : P890AD*****F9 (1)
Serial number : ...
Year of construction : ...

 II 2 G D
Ex db IIC T4 Gb
Ex tb IIIC T135°C Db
LCIE 17 ATEX 3023 X

$-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +80^{\circ}\text{C}$

$T_{\text{cable}} = +119^{\circ}\text{C}$

$U = \dots \text{ V}; P = \dots \text{ W}^{(2)}$

(1): completed with type designation.
(2): completed by electrical parameters.

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

1 Version : 01

LCIE 17 ATEX 3023 X

Issue : 01

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

- a. Les joints antidéflagrants ne sont pas destinés à être réparés.
- b. Les fermetures spéciales du couvercle sont des vis hexagonales à six pans creux conformes à l'ISO 4762. La classe de propriété minimale des vis doit être A4-70. Le cas échéant, les vis du couvercle doivent être remplacées par des vis identiques
- c. Si le boîtier est utilisé dans un environnement poussiéreux, le risque de décharge électrostatique doit être évité. Nettoyer seulement avec un chiffon humide (ou se référer aux instructions d'utilisation)
- d. Pour la version avec capteurs REED, la température du fluide et la température de la surface adjacente de la vanne sur laquelle l'équipement est assemblé, ne doivent pas être supérieures à la température de processus définie (maximum +119°C).
- e. L'équipement doit être équipé d'entrées de câble appropriées certifiées avec un mode de protection compatible pour l'usage prévu.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

The flameproof joints are not intended to be repaired.

The special fasteners of the cover are hexagon socket head cap screws conforming to ISO 4762. The minimum grade of screws must be A4-70. If any, the screws shall only be replaced with identical ones.

If the enclosure is used in a dust environment, the risk of electrostatic discharge shall be avoided. Clean only with a wet cloth (or see instructions)

For the version with REED sensors, the temperature of the fluid and the temperature of the adjacent surface of the valve on which the equipment is assembled, must not be higher than the process temperature defined (maximum +119°C).

The equipment shall be equipped with suitably certified cable glands with a compatible mode of protection for the intended use.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique / <i>Technical file</i>	521496	AB	2022/01/26	10
2.	Notice d'instruction / <i>Installation and maintenance instruction</i>	549792-001	--	--	--

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ADDITIONAL INFORMATION

Essais individuels

N/A

Routine tests

N/A

Sites de fabrication additionnels

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Additional manufacturing location

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. z o. o.
Kurczaki 132
93331 Lodz, POLOGNE

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. z o. o.
Kurczaki 132
93331 Lodz, POLAND

ASCO L.P.

1561 Columbia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

ASCO L.P.

1561 Columbia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

Seul le texte en français peut engager la responsabilité de LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

Page 4 / 5

ASCOTECH, S.A.de C.V.
Circuito del Progreso #27
Parque Industrial Progreso, Mexicali
Baja California 21190 MEXIQUE

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xin Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINE

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

ASCOTECH, S.A.de C.V.
Circuito del Progreso #27
Parque Industrial Progreso, Mexicali
Baja California 21190 MEXICO

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xin Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINA

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION

Version 00 : Evaluation du boîtier de signalisation, type (WS)NF-DET I, selon les normes suivantes :
28/12/2017
- EN 60079-0:2012+A11:2013,
- EN 60079-1:2014,
EN 60079-31:2013.

Version 01 : Ajout d'une nouvelle version avec capteurs REED.
Modification de la désignation de type.
Ajout d'un nouveau filetage pour l'entrée.
Mise à jour normative selon la norme EN IEC 60079-0:2018.
Ajout de nouveaux sites de fabrication.

DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

Issue 00: Assessment of the signaling box, type (WS)NF-DET I, according to following standards:
- EN 60079-0:2012+A11:2013,
- EN 60079-1:2014,
- EN 60079-31:2013.

Issue 01: Addition of a new version with REED sensors.
Modification of the type designation.
Addition of a new thread for the entry.
Normative update according to EN IEC 60079-0:2018 standard.
Addition of new manufacturing locations.