



LCIE

# ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 15

LCIE 00 ATEX 6008 X

Issue : 15

### Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

3 Produit :  
Tête magnétique

4 Fabricant :

5 Adresse :

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans le(s) rapport(s) confidentiel(s) N° :

19 547 010 ; 36439010 ; 43226010 ; 60014591-507770 ; 60054967-555404/01 ; 84176-574816 ; 90110-581349 ; 96896-592747 ; 99828-598318 ; 106456-611161 ; 117816-635598-01 ; 120216-640042 ; 140308-682225 ; 143136-689151 – CR22/05/17 ; 158525-730110

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

EN 60079-0:2012 + A11:2013 ; EN 60079-1:2014 ; EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié.

Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

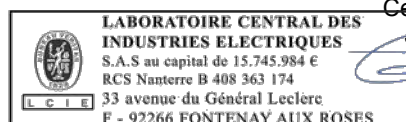
11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

Fontenay-aux-Roses, le 31 janvier 2019

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le référentiel de certification ATEX du LCIE. The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's ATEX Certification Rules.

CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 05

Page 1 / 10

LCIE

Laboratoire Central des Industries Electriques  
Une société de Bureau Veritas

33 Avenue du Général Leclerc  
92260 Fontenay-aux-Roses  
FRANCE

WWW.LCIE.FR

#### 12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit est constitué d'une enveloppe en aluminium ou en acier inoxydable contenant une bobine et deux bornes de connexions.

Il fonctionne sur différentes puissances (AC-DC). Il est conçu pour être utilisé avec des vannes avec 2, 3, 4 ou 5 voies.

Les types de protection sont « d » (enveloppe antidéflagrante) et « t » (protection contre l'inflammation des poussières).

Il y a également 2 versions spéciales où les caractéristiques électriques sont différentes, à la demande de clients.

#### DESCRIPTION OF PRODUCT

The product is made of an aluminium or stainless steel enclosure including a coil and two connections terminals.

It operates on different wattage (AC-DC). It is designed to be used in conjunction with valves with 2, 3, 4 or 5 channels.

The types of protection are "d" (flameproof enclosure) and "t" (dust ignition protection).

There is also 2 specific version where the electrical ratings are different, at customer's request.

#### DETAIL DE LA GAMME

*	NF	-	*	
				<b>Modèle de la bobine</b>
				MXX M12-I M12-II
				<b>Matière de l'enveloppe</b>
				WS = Acier inoxydable Vide = Aluminium

Note : les bobines se distinguent par leurs dimensions.

#### RANGE DETAILS

*	NF	-	*	
				<b>Model of coil</b>
				MXX M12-I M12-II
				<b>Material enclosure</b>
				WS = Stainless steel Blank = Aluminium

Note: the coils are distinguished by their dimension.

#### Pour la version spéciale NF 14462403.24/DC :

*	NF	-	M12-II	
				<b>Modèle de la bobine</b>
				M12-II
				<b>Matière de l'enveloppe</b>
				WS = Acier inoxydable Vide = Aluminium

#### For the specific version NF 14462403.24/DC :

*	NF	-	M12-II	
				<b>Model of coil</b>
				M12-II
				<b>Material enclosure</b>
				WS = Stainless steel Blank = Aluminium

#### Pour la version spéciale X263429069235F1:

*	NF	-	MXX	
				<b>Modèle de la bobine</b>
				MXX
				<b>Matière de l'enveloppe</b>
				WS = Acier inoxydable Vide = Aluminium

#### For the specific version X263429069235F1:

*	NF	-	MXX	
				<b>Model of coil</b>
				MXX
				<b>Material enclosure</b>
				WS = Stainless steel Blank = Aluminium

#### CARACTERISTIQUES

Tension d'alimentation :  
6 à 250 V DC / rectifié ou 6 à 380 V AC.

#### Pour la version spéciale NF 14462403.24/DC :

Tension d'alimentation : 24 V DC  
Puissance maximale : 36.2 W  
Fonctionnement électrique intermittent :  
- Temps de fonctionnement = 2 minutes  
- Temps à l'arrêt = 5 minutes  
Température maximale du fluide : 55°C.

#### Pour la version spéciale X263429069235F1 :

Tension d'alimentation : 24 V DC  
Puissance maximale : 11.2 W  
Fonctionnement électrique intermittent :  
- Temps de fonctionnement = 2 minutes  
- Temps à l'arrêt = 15 minutes  
Température maximale du fluide : 70°C.

#### MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO SAS ou ASCO™  
Adresse : ...  
Type : \*NF-\*<sup>(1)</sup>  
N° de fabrication : ...  
Année de fabrication : ...  
Ⓜ II 2 G D  
Ex db IIC T6...220°C (T2) Gb<sup>(2)</sup>  
Ex tb IIIC T85°C...T220°C Db<sup>(2)</sup>  
LCIE 00 ATEX 6008 X  
-60°C ≤ Tamb ≤ +...°C<sup>(2)</sup>

AVERTISSEMENTS –  
NE PAS OUVRIR SOUS TENSION.  
APRES MISE HORS TENSION, ATTENDRE 35 MINUTES  
AVANT L'OUVERTURE.

Sur la plaque de marquage :  
T câble : ...°C<sup>(2)</sup>

U = ...V ; I = ... A ; P = ... W<sup>(3)</sup>

- (1) : complété par la désignation du type.  
(2) : voir les tableaux des températures.  
(3) : complété par les paramètres électriques.

#### RATINGS

Supply voltage :  
6 to 250 V DC / rectified or 6 to 380 V AC.

#### For the specific version NF 14462403.24/DC :

Supply voltage : 24 V DC  
Maximum power : 36.2W  
Electric operation intermittent :  
- Time on = 2 minutes  
- Time off = 5 minutes.  
Maximum fluid temperature: 55°C.

#### For the specific version X263429069235F1 :

Supply voltage : 24 V DC  
Maximum power : 11.2W  
Electric operation intermittent :  
- Time on = 2 minutes  
- Time off = 15 minutes.  
Maximum fluid temperature: 70°C.

#### MARKING

The marking of the product shall include the following :

ASCO SAS or ASCO™  
Address: ...  
Type : \*NF-\*<sup>(1)</sup>  
Serial number: ...  
Year of construction: ...  
Ⓜ II 2 G D  
Ex db IIC T6...220°C (T2) Gb<sup>(2)</sup>  
Ex tb IIIC T85°C...T220°C Db<sup>(2)</sup>  
LCIE 00 ATEX 6008 X  
-60°C ≤ Tamb ≤ +...°C<sup>(2)</sup>

WARNINGS –  
DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED.  
AFTER DE-ENERGIZING, DELAY 35 MINUTES BEFORE  
OPENING.

On the marking plate :  
T cable : ...°C<sup>(2)</sup>

U = ...V; I = ... A; P = ... W<sup>(3)</sup>

- (1): completed with type designation.  
(2): see temperatures tables.  
(3): completed by electrical parameters.

**MARQUAGE (suite)**

**MARKING (continued)**

Tables des températures :

Temperatures tables :

- Pour une température de fluide plus basse que la température ambiante :

- For a fluid temperature lower than ambient temperature :

Classe de température <i>Temperature class</i> (Gaz / Gas)	Température de surface <i>Surface temperature</i> (Poussière / Dust)	Température ambiante max. <i>Max. Amb. Temp.</i> (°C)	Puissance maximale / <i>Maximum power</i> (W)	
			Courant alternatif <i>Alternating current</i> (AC) supply	Courant continu ou rectifié <i>Direct current (DC) supply</i> or rectified
T6	T85°C	25	17	31,5
		40	11,5	20
		60	5,5	8,5
		75	1	2,5
T5	T100°C	25	21	40,5
		40	15	32,5
		60	10,5	18
		75	6	10
T4	T135°C	25	28,5	40,5
		40	22,5	37,5
		60	19,5	32,5
		75	16,5	31
		80	15,4	25
		100	10,5	20

- Pour une température de fluide plus haute que la température ambiante :

- For a fluid temperature higher than ambient temperature :

Température ambiante max. <i>Max. Amb. Temp.</i> (°C)	Puissance maximale / <i>Maximum power</i> (W)		Température maximale du fluide <i>Maximum fluid temperature</i> (°C)			
	Courant alternatif <i>Alternating current</i> (AC) supply	Courant continu ou rectifié <i>Direct current (DC) supply</i> or rectified				
25	17	31,5	40	75	140	-
40	11,5	20	55	90	155	-
60	5,5	8,5	75	110	175	-
75	1	2,5	90	125	180	-
25	21	40,5	-	60	125	-
40	15	32,5	-	75	140	-
60	10,5	18	-	95	160	-
75	6	10	-	110	175	-
25	28,5	40,5	-	-	90	-
40	22,5	37,5	-	-	105	-
60	19,5	32,5	-	-	125	-
75	16,5	31	-	-	140	-
80	15,4	25	-	-	145	160
100	10,5	20	-	-	165	-
Classe de température / <i>Temperature class</i> (G)			T5	T4	T3	220°C
Température de surface / <i>Surface temperature</i> (D)			T100°C	T125°C	T200°C	T220°C

Seul le texte en français peut engager la responsabilité de LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) de LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*  
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 05

**MARQUAGE (suite)**

**MARKING (continued)**

- Table de température pour le choix des câbles :

- Temperature table for choosing cable :

Température ambiante max. Max. Amb. Temp. (°C)	Température du câble Cable temperature (°C)	Puissance maximale / Maximum power (W)	
		Courant alternatif Alternating current (AC) supply	Courant continu ou rectifié Direct current (DC) supply or rectified
25	70	26	40,5
	80	30	-
40	70	16	23
	80	22,5	37,5
60	70	4	6
	80	10	14
	90	17	27
	100	25	40,5
75	80	1,5	4
	90	7,5	13
	100	14	24
	105	18	32
80	120	15,4	25
100	105	3	5
	110	6,5	10
	120	13,5	23,5

**Pour la version spéciale NF 14462403.24/DC :**

**For the specific version NF 14462403.24/DC :**

ASCO SAS ou ASCO™

ASCO SAS or ASCO™

Adresse : ...

Address: ...

Type : \*NF-M12-II <sup>(1)</sup>

Type : \*NF-M12-II <sup>(1)</sup>

N° de fabrication : ...

Serial number: ...

Année de fabrication : ...

Year of construction: ...

⊕ II 2 G D

⊕ II 2 G D

Ex db IIC T6 Gb

Ex db IIC T6 Gb

Ex tb IIIC T85°C Db

Ex tb IIIC T85°C Db

LCIE 00 ATEX 6008 X

LCIE 00 ATEX 6008 X

-60°C ≤ Tamb ≤ +55°C

-60°C ≤ Tamb ≤ +55°C

AVERTISSEMENTS –

WARNINGS –

NE PAS OUVRIR SOUS TENSION.

DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED.

APRES MISE HORS TENSION, ATTENDRE 35 MINUTES

AFTER DE-ENERGIZING, DELAY 35 MINUTES BEFORE

AVANT L'OUVERTURE.

OPENING.

U = ...V ; I = .... A ; P = .... W <sup>(2)</sup>

U = ...V; I = .... A; P = .... W <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> : complété par la désignation du type.

<sup>(1)</sup>: completed with type designation.

<sup>(2)</sup> : complété par les paramètres électriques.

<sup>(2)</sup>: completed by electrical parameters.

### MARQUAGE (suite)

#### Pour la version spéciale X263429069235F1 :

ASCO SAS ou ASCO™

Adresse : ...

Type : \*NF-MXX <sup>(1)</sup>

N° de fabrication : ...

Année de fabrication : ...

⊕ II 2 G D

Ex db IIC T6 Gb

Ex tb IIIC T85°C Db

LCIE 00 ATEX 6008 X

-60°C ≤ Tamb ≤ +70°C

AVERTISSEMENTS –

NE PAS OUVRIR SOUS TENSION.

APRES MISE HORS TENSION, ATTENDRE 35 MINUTES  
AVANT L'OUVERTURE.

U = ....V ; I = .... A ; P = .... W <sup>(2)</sup>

(1) : complété par la désignation du type.

(2) : complété par les paramètres électriques.

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

### MARKING (continued)

#### For the specific version X263429069235F1 :

ASCO SAS or ASCO™

Address: ...

Type : \*NF-MXX <sup>(1)</sup>

Serial number: ...

Year of construction: ...

⊕ II 2 G D

Ex db IIC T6 Gb

Ex tb IIIC T85°C Db

LCIE 00 ATEX 6008 X

-60°C ≤ Tamb ≤ +70°C

WARNINGS –

DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED.

AFTER DE-ENERGIZING, DELAY 35 MINUTES BEFORE  
OPENING.

U = ....V; I = .... A; P = .... W <sup>(2)</sup>

(1): completed with type designation.

(2): completed by electrical parameters.

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

### 13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

- Les joints antidéflagrants ne sont pas destinés à être réparés.
- Les fermetures spéciales du couvercle sont des vis hexagonales à six pans creux conformes à l'ISO 4762. La classe de propriété minimale des vis doit être A4-70. Le cas échéant, les vis du couvercle doivent être remplacées par des vis identiques.
- Le classement en température dépend de la température ambiante. Voir tableaux des températures.

### SPECIFIC CONDITIONS OF USE

The flameproof joints are not intended to be repaired.

The special fasteners of the cover are hexagon socket head cap screws conforming to ISO 4762. The minimum grade of screws must be A4-70. If any, the screws shall only be replaced with identical ones.

The temperature class depend on ambient temperature. See temperature tables.

### 14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

### ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 8.

#### 15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

#### DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique, tête magnétique type (WS)NF. <i>Technical file, magnetic solenoid (WS)NF type.</i>	293584	M	2018/11/22	37
2.	Notice d'instruction ((WS)NF – MXX) <i>Installation and maintenance instruction, Flameproof solenoid operator ((WS)NF – MXX)</i>	AJN 123620-794	--	--	--
3.	Notice d'instruction ((WS)NF – M12 – II) <i>Installation and maintenance instruction, Flameproof solenoid operator ((WS)NF – M12 – II)</i>	AJN 123620-793	--	--	--
4.	Notice d'instruction ((WS)NF – M12 – I) <i>Installation and maintenance instruction, Flameproof solenoid operator ((WS)NF – M12 – I)</i>	AJN 123620-795	--	--	--
5.	Notice d'instruction NFWSNF – MXX (Version X263429069235F1) <i>Installation and maintenance instruction, Flameproof solenoid operator NFWSNF – MXX (Version X263429069235F1)</i>	536657-001	--	--	--

#### 16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

#### ADDITIONAL INFORMATION

**Essais individuels**

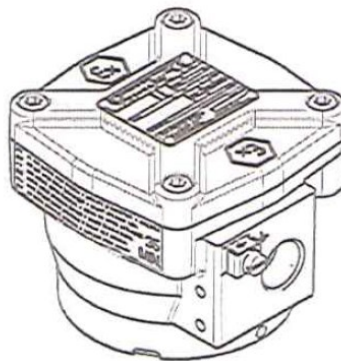
N/A

**Vue générale**

**Routine tests**

N/A

**Apparatus overview**



**Sites de fabrication additionnels**

**ASCO SAS**

53 rue de Beauce  
28110 LUCE, FRANCE

**ASCO JOUCOMATIC Ltd**

2 Pit Hey Place  
West Pimbo  
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG,  
ROYAUME-UNI

**ASCO CONTROLS B.V.**

Neonstraat 3  
6718 WX Ede, PAYS-BAS

**Additional manufacturing locations**

**ASCO SAS**

53 rue de Beauce  
28110 LUCE, France

**ASCO JOUCOMATIC Ltd**

2 Pit Hey Place  
West Pimbo  
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG,  
UNITED KINGDOM

**ASCO CONTROLS B.V.**

Neonstraat 3  
6718 WX Ede, The NETHERLANDS

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*  
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 05

### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES (suite)

#### Sites de fabrication additionnels (suite)

**ASCO NUMATICS SP .Z.O.O**

Kurczaki 132  
93331 Lodz, POLOGNE

**ASCO L.P.**

160 Park Avenue, Florham Park  
New Jersey 07932, USA

**ASCO L.P.**

1561 Colombia Highway  
Aiken, South Carolina 29801, USA

**ASCOTECH, SA de C.V**

Circuito del progreso, #27  
Parque Industrial Progreso, Mexicali  
Baja California 21190 MEXIQUE

**ASCO NUMATICS (India) Pvt.Ltd,**

57, Kundrathur Main Road,  
Gerugambakkam, Porur  
Chennai. 600128, Tamilnadu, INDE

**ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited**

No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xia Qiao Town,  
Song Jiang District  
Shanghai 201612, P.R. CHINE

**ASCO Japan Co, Ltd**

1-20 Takahata-cho, Nishinomiya, Hyogo  
663-8202, JAPON

**ASCO ASIA**

Block 4008, Ang Mo Kio Avenue 10  
#04- 08/10/17/22, Techplace 1  
569625, SINGAPOUR

#### Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

En accord avec l'Article 41 de la Directive 2014/34/UE, les attestations d'examen CE de type mentionnant la Directive 94/9/CE émises avant la date d'application de la Directive 2014/34/UE (20 avril 2016) peuvent être considérées comme émises en accord avec la Directive 2014/34/UE. Les nouvelles versions de ces attestations peuvent conserver le numéro de l'attestation d'origine émise avant le 20 avril 2016.

### ADDITIONAL INFORMATION (continued)

#### Additional manufacturing locations (continued)

**ASCO NUMATICS SP .Z.O.O**

Kurczaki 132  
93331 Lodz, POLAND

**ASCO L.P.**

160 Park Avenue, Florham Park  
New Jersey 07932, USA

**ASCO L.P.**

1561 Colombia Highway  
Aiken, South Carolina 29801, USA

**ASCOTECH, SA de C.V**

Circuito del progreso, #27  
Parque Industrial Progreso, Mexicali  
Baja California 21190 MEXICO

**ASCO NUMATICS (India) Pvt.Ltd,**

57, Kundrathur Main Road,  
Gerugambakkam, Porur  
Chennai. 600128, Tamilnadu, INDIA

**ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited**

No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xia Qiao Town,  
Song Jiang District  
Shanghai 201612, P.R. CHINA

**ASCO Japan Co, Ltd**

1-20 Takahata-cho, Nishinomiya, Hyogo  
663-8202, JAPAN

**ASCO ASIA**

Block 4008, Ang Mo Kio Avenue 10  
#04- 08/10/17/22, Techplace 1  
569625, SINGAPORE

#### Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

In accordance with Article 41 of Directive 2014/34/EU, EC-Type Examination Certificates referring to Directive 94/9/EC that were in existence prior to the date of application of Directive 2014/34/EU (20 April 2016) may be referenced as if they were issued in accordance with Directive 2014/34/EU. New issues of such certificates may continue to bear the original certificate number issued prior to 20 April 2016.



#### 17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION

Version 00 : 02/03/2001	Version initiale selon les normes suivantes : - EN 50014:1997, - EN 50018:1994.
Version 01 : 18/01/2002	Possibilité d'utiliser l'équipement en atmosphère poussières.
Version 02 : 10/09/2002	Modification du dossier technique.
Version 03 : 28/11/2003	Diminution de la température ambiante minimale à -60°C.
Version 04 : 10/09/2007	Mise à jour normative suivant les normes suivantes : - EN 60079-0:2006, - EN 60079-1:2004, - EN 61241-0:2006, - EN 61241-1:2004. Mise à jour des classements en température.
Version 05 : 23/10/2008	Ajout de sites de production.
Version 06 : 05/03/2009	Ajout d'un site de production.
Version 07 : 25/02/2010	Ajout d'un site de production. Modification du dossier technique.
Version 08 : 12/10/2010	Mise à jour normative suivant les normes suivantes : - EN 60079-0:2009, - EN 60079-1:2007, - EN 61241-1:2004. Mise à jour des classements en température.
Version 09 : 27/12/2011	Mise à jour normative suivant la norme EN 60079-31:2009.
Version 10 : 08/03/2013	Mise à jour de la liste des sites de production.
Version 11 : 25/04/2013	Ajout d'un nouveau site de production.
Version 12 : 25/02/2016	Changement du nom de la société. Mise à jour normative suivant les normes suivantes : - EN 60079-0:2012 + A11:2013, - EN 60079-31:2014. Ajout d'un nouveau site de production.
Version 13 : 25/10/2016	Ajout d'une version spéciale codifiée NF 14462403.24/DC, pour le type *NF-M12-II. Mise à jour suivant la norme EN 60079-1:2014.

#### DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

Issue 00 : 2003/03/02	Initial issue according to following standards: - EN 50014:1997, - EN 50018:1994.
Issue 01 : 2002/01/18	Possibility to use the equipment in dust atmosphere.
Issue 02 : 2002/09/10	Technical file modification.
Issue 03 : 2003/11/28	Decrease of minimal ambient operating temperature to -60°C.
Issue 04 : 2007/09/10	Normative update according to following standards : - EN 60079-0:2006, - EN 60079-1:2004, - EN 61241-0:2006, - EN 61241-1:2004. Update of temperature classes.
Issue 05 : 2008/10/23	Addition of manufacturing locations.
Issue 06 : 2009/03/05	Addition of a manufacturing location.
Issue 07 : 2010/02/25	Addition of a new manufacturing location. Technical file modification.
Issue 08 : 2010/10/12	Normative update according to following standards : - EN 60079-0:2009, - EN 60079-1:2007, - EN 61241-1:2004. Update of temperature tables.
Issue 09 : 2011/12/27	Normative update according to standard EN 60079-31:2009.
Issue 10 : 2013/03/08	Update of manufacturing locations list.
Issue 10 : 2013/04/25	Addition of a new manufacturing location.
Issue 12 : 2016/02/25	Change of company name. Normative update according to following standards : - EN 60079-0:2012 + A11:2013, - EN 60079-31:2014. Addition of a new manufacturing location.
Issue 13 : 2016/10/25	Addition of a specific version, codified NF 14462403.24/DC for type *NF-M12-II. Normative update according to standard EN 60079-1:2014.

#### DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION (suite)

- Version 14 :  
26/07/2017
- Correction de la version 13 (mise à jour du marquage et de la description du produit).  
Nouvelle détermination de la pression d'explosion.  
Mise à jour des conditions particulières d'utilisation.  
Mise à jour de la liste des sites de production.
- Version 15 :
- Ajout d'une version spéciale codifiée X263429069235F1, pour le type \*NF-MXX.  
Mise à jour de la liste des sites de production.  
Clarification sur la définition du type.

#### DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES (continued)

- Issue 14 :  
2017/07/26
- Correction of the issue 13 (update marking and description of product).  
New determination of explosion pressure.
- Update of specific conditions of use.
- Update of manufacturing locations list.
- Issue 15 :
- Addition of a specific version, codified X263429069235F1, for type \*NF-MXX.  
Update list of manufacturing locations.  
Clarification of type definition.