



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 05

LCIE 12 ATEX 3005 X

Issue : 05

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

3 Produit :
Tête magnétique

4 Fabricant :

5 Adresse :

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.
Accréditation Cofrac Certification de Produits et Services, n°5-0014. Portée disponible sur www.cofrac.fr.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans les rapports confidentiels N° :

104785-607734, 117816-635598-02, 133537-668148, 140641-683205, 164676-745630, 13198560-774611-M5

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-7:2015+A1:2018, EN 60079-18:2015+A1:2017, EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié.
Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

Fontenay-aux-Roses, le 17 mars 2022

Directive 2014/34/EU

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

Product :
Solenoid operator

Type: WBLP

Manufacturer :

ASCO SAS

Address :

53 rue de Beauce
28110 Lucé
FRANCE

This product and any acceptable variations thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
Cofrac Accreditation Product and Services Certification n°5-0014. Scope available on www.cofrac.fr.

The examination and test results are recorded in confidential reports N°:

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

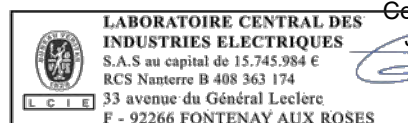
This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product.
Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

Page 1 / 5

LCIE

Laboratoire Central des Industries Electriques

Une société de Bureau Veritas

33 Avenue du Général Leclerc

92260 Fontenay-aux-Roses

FRANCE

WWW.LCIE.FR

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit est une bobine thermoplastique de caractéristiques AC et DC avec un diamètre interne de 10 mm afin d'être correctement monté sur une vanne.

Le câblage est réalisé par trois terminaux à l'intérieur du boîtier de connexion, qui est isolé de l'extérieur par un couvercle.

Un élément de raccordement à la terre supplémentaire est prévu à l'extérieur de l'enveloppe.

Le produit possède une entrée de câble intégrée.

DETAIL DE LA GAMME

Un seul type avec plusieurs modèles.

Les modèles correspondent au code des bobines (voir tableau ci-dessous).

<p>297410 - * * D</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Tension / Voltage</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S = 230 V</td></tr> <tr><td>W = 200 V</td></tr> <tr><td>A = 115 V</td></tr> <tr><td>L = 110 V</td></tr> <tr><td>M = 100 V</td></tr> <tr><td>H = 48 V</td></tr> <tr><td>E = 24 V</td></tr> <tr><td>D = 12 V</td></tr> </tbody> </table>	Tension / Voltage	S = 230 V	W = 200 V	A = 115 V	L = 110 V	M = 100 V	H = 48 V	E = 24 V	D = 12 V	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Fréquence / Frequency</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 = DC</td></tr> <tr><td>5 = 50 Hz</td></tr> <tr><td>7 = 50-60 Hz</td></tr> </tbody> </table>	Fréquence / Frequency	2 = DC	5 = 50 Hz	7 = 50-60 Hz
Tension / Voltage														
S = 230 V														
W = 200 V														
A = 115 V														
L = 110 V														
M = 100 V														
H = 48 V														
E = 24 V														
D = 12 V														
Fréquence / Frequency														
2 = DC														
5 = 50 Hz														
7 = 50-60 Hz														

DESCRIPTION OF PRODUCT

The product is a thermoplastic coil AC and DC ratings with internal diameter 10 mm in order to be properly fitted onto a valve.

The wiring is made by three terminals inside the connection compartment, which is isolated from outside by a cover.

An additional ground terminal is provided outside the enclosure.

The product has an integrated cable gland.

RANGE DETAILS

Only one type with several model.

The models correspond to the coil code (see table below).

CARACTERISTIQUES

Les différentes caractéristiques (en fonction de la bobine utilisée) sont :

RATINGS

The different ratings (in function of the coil used) are:

Code de la bobine <i>Coil code</i>	Tension nominale <i>Nominal voltage</i> (V)	Fréquence <i>Frequency</i> (Hz)	Courant nominal <i>Nominal current</i> (mA)		Puissance nominale <i>Nominal power</i> (W)	
			@50Hz	@60Hz	@50Hz	@60Hz
297410-S7D	230	50-60	23	19	3.5	3
297410-S5D		50		-		-
297410-W7D	200	50-60	26	22	3.5	3
297410-A7D	115	50-60	46	38	3.5	3
297410-A5D		50		-		-
297410-M7D	100	50-60	53	44	3.5	3
297410-H7D	48	50-60	110	92	3.5	3
297410-H5D		50		-		-
297410-E7D	24	50-60	220	183	3.5	3
297410-E5D		50		-		-
297410-L2D	110	DC	36		4	
297410-H2D	48	DC	83		4	
297410-E2D	24	DC	170		4	
297410-D2D	12	DC	330		4	

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO™
 Adresse : ...
 N° de fabrication : ...
 Année de fabrication : ...
 Type : WBLP
 Modèle (code de la bobine) : 297410-**D ⁽¹⁾

⊕ II 2 G D
 Ex eb mb IIC T4 Gb
 Ex tb IIIC T135 °C Db
 LCIE 12 ATEX 3005 X
 -40°C ≤ T_{amb} ≤ +65°C

AVERTISSEMENTS –
 NE PAS OUVRIR SOUS TENSION.
 NE PAS OUVRIR EN PRESENCE D'UNE ATMOSPHERE
 EXPLOSIVE.
 DANGER POTENTIEL DE CHARGES
 ELECTROSTATIQUES – VOIR INSTRUCTIONS.
 U = ...V ; I = ... A ; P = ... W ⁽²⁾

⁽¹⁾ complété avec la désignation du modèle
⁽²⁾ complété par les paramètres électriques

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

- a. L'équipement devra être installé conformément au manuel d'instruction fourni par le fabricant.
- b. Lorsque le produit est destiné à être utilisé avec un câble cylindrique de diamètre [9.4-10.5] mm, l'utilisateur doit fournir un amarrage supplémentaire du câble pour s'assurer que la traction ou la torsion n'est pas transmise aux terminaisons.
- c. Risque de charges électrostatiques. Se référer aux instructions d'utilisation.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique / <i>Technical file</i>	389	G	2022/03/01	12
2.	Dossier technique / <i>Technical file</i>	389	F	2020/07/06	32
3.	Notice d'installation et de maintenance / <i>Installation and maintenance instructions</i>	542095-001	–	–	–

Seul le texte en français peut engager la responsabilité de LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) de LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
 CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Essais individuels

Conformément au paragraphe 7.1 de la norme EN 60079-7, chaque tête magnétique, type WBLP, doit être soumise avant la livraison à un essai de rigidité diélectrique (effectué selon le paragraphe 6.1) sous :
(1000+2U) V entre la phase, le neutre et la terre.

Conformément au paragraphe 9.1 de la norme EN 60079-18, chaque tête magnétique, type WBLP, doit être soumis avant la livraison à une inspection visuelle.

Sites de fabrication additionnels

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Italy Srl
Strada per Cernusco 19
20041 – Bussero (Milan), Italie

ASCO SAS
53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. z o. o. (Emerson AFCP Poland Sp. z o.o.)
Kurczaki 132
93331 Lodz, Pologne

ASCO L.P.
1561 COLUMBIA HIGHWAY
DOCK B
AIKEN, SC 29801 USA

ASCO NUMATICS (India) Pvt. Ltd,
No. 57, Kundrathur Main Road,
Gerugambakkam, Porur
Chennai. 600128, Tamilnadu, Inde

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao No.3 Road, Xin Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. Chine

Ascoval Industria e Comércio Ltda
Rua Goiatuba, 81 - Jardim Mutinga
06465-010 – Barueri – SP, Bresil

ASCO CONTROLS B.V.
Neonstraat 3
6718 WX Ede, Pays-Bas

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics UK Ltd
2 Pit Hey Place
West Pimbo
SKELMERSDALE WN8 9PG, Royaume-Uni

ASCO Japan Co., Ltd
1-20 Takahata-cho, Nishinomiya
Hyogo 663-8202, Japon

ADDITIONAL INFORMATION

Routine tests

According to clause 7.1 of EN 60079-7 standard, each solenoid operator, type WBLP, shall be submitted before delivery to a dielectric strength test (carried out in accordance with clause 6.1) under:
(1000+2U) V between phase, neutral and earth.

According to clause 9.1 of EN 60079-18 standard, each solenoid operator, type WBLP, shall be submitted before delivery to a visual inspection.

Additional manufacturing locations

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Italy Srl
Strada per Cernusco 19
20041 – Bussero (Milano), Italy

ASCO SAS
53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. z o. o. (Emerson AFCP Poland Sp. z o.o.)
Kurczaki 132
93331 Lodz, Poland

ASCO L.P.
1561 COLUMBIA HIGHWAY
DOCK B
AIKEN, SC 29801 USA

ASCO NUMATICS (India) Pvt. Ltd,
No. 57, Kundrathur Main Road,
Gerugambakkam, Porur
Chennai. 600128, Tamilnadu, India

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao N° 3 Road, Xin Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. China

Ascoval Industria e Comércio Ltda
Rua Goiatuba, 81 - Jardim Mutinga
06465-010 – Barueri – SP, Brazil

ASCO CONTROLS B.V.
Neonstraat 3
6718 WX Ede, The Netherlands

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics UK Ltd
2 Pit Hey Place
West Pimbo
Skelmersdale WN8 9PG, United Kingdom

ASCO Japan Co., Ltd
1-20 Takahata-cho, Nishinomiya
Hyogo 663-8202, Japan

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION

Version 00 : Evaluation de l'électrovanne, type WBLP selon 2012/02/22 les normes suivantes :
- EN 60079-0:2009,
- EN 60079-7:2007,
- EN 60079-18:2009,
- EN 60079-31:2009.

Version 01 : Mise à jour de la liste des sites de fabrication. 2013/03/08

Version 02 : Mise à jour normative selon la norme 2015/07/06 EN 60079-0:2012 + A11:2013.

Version 03 : Ajout de nouveaux bobinages (230 VAC / 50-60 Hz; 200 VAC / 50-60 Hz; 115 VAC / 50-60 Hz; 100 VAC / 50-60 Hz; 48 VAC / 50-60 Hz; 24 VAC / 50-60 Hz; 12 VDC).
Pour le presse-étoupe intégré, ajout d'une nouvelle bague d'étanchéité pour permettre le raccordement d'un câble de diamètre [9.4-10.5] mm.
Changement de la matière du joint d'étanchéité du couvercle.
Mise à jour normative selon la norme EN 60079-31:2014.
Mise à jour de la liste des sites de fabrication.

Version 04 : Mise à jour normative selon les normes 2020/07/27 suivantes :
- EN IEC 60079-0:2018,
- EN 60079-7:2015,
- EN 60079-18:2015.
Mise à jour de la liste des sites de production.

Version 05 : Mises à jour normatives selon les normes suivantes :
- EN 60079-7:2015+A1:2018
- EN 60079-18:2015+A1:2017
Ajout d'un nouveau site de fabrication : ASCO Japan Co., Ltd.
Modification du nom du fabricant ASCO JOUCOMATIC UK Ltd en : Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics UK Ltd.
Modification du marquage.

DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

Issue 00 : Assessment of the solenoid operator, type WBLP according to following standards:
- EN 60079-0:2009,
- EN 60079-7:2007,
- EN 60079-18:2009,
- EN 60079-31:2009

Issue 01 : Update of manufacturing locations list.

Issue 02 : Normative update according to EN 60079-0:2012 + A11:2013 standard.

Issue 03 : Addition of new windings (230 VAC / 50-60 Hz; 200 VAC / 50-60 Hz; 115 VAC / 50-60 Hz; 100 VAC / 50-60 Hz; 48 VAC / 50-60 Hz; 24 VAC / 50-60 Hz; 12 VDC).
For the integrated cable gland, addition of a new sealing ring to allow the connection of a cable in the diameter range [9.4-10.5] mm.

Change of material of the sealing gasket of the cover.

Normative update according to EN 60079-31:2014 standard.

Update of manufacturing locations list.

Issue 04 : Normative update according to the following standards:
- EN IEC 60079-0:2018,
- EN 60079-7:2015,
- EN 60079-18:2015.
Update list of manufacturing locations.

Issue 05 : Normative updates according to the following standards:
- EN 60079-7:2015+A1:2018
- EN 60079-18:2015+A1:2017
Adding of 1 new manufacturing site: ASCO Japan Co., Ltd.
Change of the name of the manufacturer ASCO JOUCOMATIC UK Ltd to: Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics UK Ltd.
Marking modification.