



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 05

LCIE 12 ATEX 3031 X

Issue : 05

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

3 Produit :
Pilote d'électrovanne

Product :
Solenoid valve operator

Type: NFIS et/and WSNFIS

4 Fabricant :

Manufacturer :

ASCO SAS

5 Adresse :

Address :

53, rue de Beauce
28110 Lucé
France

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This product and any acceptable variations thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans les rapports confidentiels N° :

The examination and test results are recorded in confidential reports N°:

109586-618938, 115370-629953, 135108-671235, 148742-703954, 169692-758182-M4

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-11:2012, EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

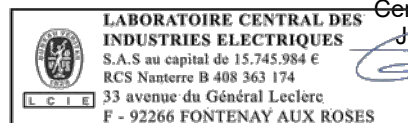
The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 16 janvier 2024

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le référentiel de certification ATEX du LCIE. The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's ATEX Certification Rules.
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

Page 1 / 6

LCIE

Laboratoire Central des Industries Electriques
Une société de Bureau Veritas

33 Avenue du Général Leclerc
92260 Fontenay-aux-Roses
FRANCE

WWW.LCIE.FR

1 Version : 05

LCIE 12 ATEX 3031 X

Issue : 05

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit est un pilote d'électrovanne, type NFIS ou WSNFIS. Il est constitué d'une enveloppe métallique contenant une bobine de sécurité intrinsèque.

DETAIL DE LA GAMME

Type NFIS : enveloppe en aluminium
Type WSNFIS : enveloppe en acier inoxydable
(WS)NFIS-MXX avec circuit électronique Booster
(WS)NFIS-M12 sans circuit électronique

CARACTERISTIQUES

U_i : 32 V; I_i : 500 mA; P_i : 1.5 W; C_i : 0; L_i : 0

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO™
Adresse : ...
N° de fabrication : ...
Année de fabrication : ...
Type : NFIS ou WSNFIS

⊕ II 1G

Ex ia IIC T6 Ga

⊕ II 2D

Ex tb IIIC T85°C Db

LCIE 12 ATEX 3031 X

$-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$

U_i : 32 V; I_i : 500 mA; P_i : 1.5 W; C_i : 0; L_i : 0

Ou

ASCO™
Adresse : ...
N° de fabrication : ...
Année de fabrication : ...
Type : NFIS

⊕ II 2G

Ex ia IIC T6 Gb

⊕ II 2D

Ex tb IIIC T85°C Db

LCIE 12 ATEX 3031 X

$-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$

U_i : 32 V; I_i : 500 mA; P_i : 1.5 W; C_i : 0; L_i : 0

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

DESCRIPTION OF PRODUCT

The product is a solenoid valve, type NFIS or WSNFIS. It is made of a metallic enclosure including an intrinsically safe coil.

RANGE DETAILS

Type NFIS: aluminium enclosure
Type WSNFIS: stainless steel enclosure
(WS)NFIS-MXX with Booster Electronic circuit
(WS)NFIS-M12 without Electronic circuit

RATINGS

U_i : 32 V; I_i : 500 mA; P_i : 1.5 W; C_i : 0; L_i : 0

MARKING

The marking of the product shall include the following:

ASCO™
Address: ...
Serial number: ...
Year of construction: ...
Type: NFIS or WSNFIS

⊕ II 1G

Ex ia IIC T6 Ga

⊕ II 2D

Ex tb IIIC T85°C Db

LCIE 12 ATEX 3031 X

$-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$

U_i : 32 V; I_i : 500 mA; P_i : 1.5 W; C_i : 0; L_i : 0

Or

ASCO™
Address: ...
Serial number: ...
Year of construction: ...
Type: NFIS

⊕ II 2G

Ex ia IIC T6 Gb

⊕ II 2D

Ex tb IIIC T85°C Db

LCIE 12 ATEX 3031 X

$-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$

U_i : 32 V; I_i : 500 mA; P_i : 1.5 W; C_i : 0; L_i : 0

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

- a. L'équipement ne peut être raccordé qu'à un matériel certifié de sécurité intrinsèque. Cette association doit être compatible vis-à-vis de la sécurité intrinsèque.
- b. L'équipement contient plus de 15% d'aluminium et doit être utilisé de manière à éviter le risque d'étincelles par friction ou impact.
- c. L'équipement devra être installé conformément au manuel d'instruction fourni par le fabricant.
- d. L'équipement doit être équipé d'entrées de câble appropriées certifiées avec un mode de protection compatible pour l'usage prévu.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

The equipment can be only connected to an intrinsically safe certified equipment. This combination must be compatible as regard the intrinsic safety rules.

The equipment contains more than 15% aluminium and must be used in such a way as to avoid the risk of sparks from friction or impact.

The equipment shall be installed according to the instruction manual provided by the manufacturer.

The equipment shall be equipped with suitably certified cable glands with a compatible mode of protection for the intended use.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique / <i>Technical file</i> NFIS Solénoïde / <i>Solenoid</i>	429358	AI	2023/12/12	40
2.	Notice d'installation et de maintenance MXX <i>Installation and maintenance instructions MXX</i>	123620-356	-	-	-
3.	Notice d'installation et de maintenance Tête magnétique à tension basse/renforcée intrinsèquement (NFIS / WSNFIS - M12-II) <i>Installation and maintenance instructions</i> <i>Intrinsically safe/low power solenoid operator</i> <i>(NFIS / WSNFIS - M12-II)</i>	123620-384	-	-	-
4.	Notice d'installation et de maintenance Tête magnétique à tension basse/renforcée intrinsèquement NFIS / WSNFIS - MXX <i>Installation and maintenance instructions</i> <i>Intrinsically safe/low power solenoid operator</i> <i>NFIS / WSNFIS - MXX</i>	123620-382	-	-	-

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ADDITIONAL INFORMATION

Essais individuels

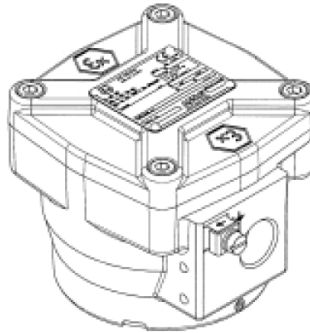
N/A

Routine tests

N/A

Vue générale

Apparatus overview



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES (suite)

Sites de fabrication additionnels

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX - Ede, Pays-Bas

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, Royaume-Uni

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

ASCO, L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No.480, Xin Miao No.3 Road
Xin Qiao Town, Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. Chine

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. zo.o.
Kurczaki 132
93331 Lodz, Pologne

ASCO, L.P.

1561 Colombia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

ASCOTECH, SA de C.V.

Circuito del progreso, Mexicali
Baja California 21190, Mexique

ADDITIONAL INFORMATION (continued)

Additional manufacturing locations

ASCO Controls B.V.

Neonstraat 3
6718 WX - Ede, Netherlands

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, United Kingdom

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

ASCO, L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No.480, Xin Miao No.3 Road
Xin Qiao Town, Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. China

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. zo.o.
Kurczaki 132
93331 Lodz, Poland

ASCO, L.P.

1561 Colombia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

ASCOTECH, SA de C.V.

Circuito del progreso, Mexicali
Baja Carolina 21190, Mexico

1 Version : 05

LCIE 12 ATEX 3031 X

Issue : 05

**Emerson Process Management Chennai Private Limited
(Fluid Control and Pneumatics)**

Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, Inde

Emerson Process Management Arabia Ltd

Road 112
Jubail Support Area 2
P.O. Box 10664
Jubail Industrial City, Arabie Saoudite

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

**Emerson Process Management Chennai Private Limited
(Fluid Control and Pneumatics)**

Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, India

Emerson Process Management Arabia Ltd

Road 112
Jubail Support Area 2
P.O. Box 10664,
Jubail Industrial City, Saudi Arabia

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

17 **DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION**

Version 00 : Version initiale selon les normes suivantes :
2012/04/24 - EN 60079-0:2009
- EN 60079-11:2007
- EN 60079-31:2009

Version 01 : Mise à jour du marquage.
2012/09/07

Version 02 : Mise à jour normative selon les normes :
2015/07/22 - EN 60079-0:2012 + A11:2013
- EN 60079-11:2012

Version 03 : Changement du nom de la société. ASCO
2018/08/30 JOUCOMATC S.A. devient ASCO SAS.

Mise à jour normative selon la norme
- EN 60079-31:2014.

Modification des conditions spéciales
d'utilisation.

Ajout de nouvelles matières pour le support de
la bobine.

Modification du marquage suite à une erreur.

Mise à jour de la liste des sites de fabrication.

DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

Issue 00 : Initial issue according to following standards:
- EN 60079-0:2009
- EN 60079-11:2007
- EN 60079-31:2009

Issue 01 : Marking update.

Issue 02 : Normative update according to standards:
- EN 60079-0:2012 + A11:2013
- EN 60079-11:2012

Issue 03 : Change of company name. ASCO
JOUCOMATC S.A. becomes ASCO SAS.

Normative update according to standard
- EN 60079-31:2014.

Modification of the specific conditions for safe
use.

Addition of new materials for the bobbin support.

Modification of the marking due to a mistake.

Update of manufacturing locations list.

1 Version : 05

LCIE 12 ATEX 3031 X

Issue : 05

Version 04 : Mise à jour normative selon la norme
2022/07/01 - EN IEC 60079-0:2018.

Ajout dans la bobine d'un nouveau circuit redresseur sans booster (WS)NFIS M12.

Mise à jour de la liste des sites de fabrication.
Changement de raison sociale des sites de fabrication additionnels ASCO UK et ASCO Poland en :

- 1) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics UK Ltd
- 2) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland SP. Zoo.

Version : 05 Mise à jour de la liste des sites de fabrication.
Mise à jour du dossier technique (pour mise à jour de la liste des sites de fabrication additionnels).

Issue 04 : Normative update according to standard
- EN IEC 60079-0:2018.

Addition in the coil of a new rectifier circuit without booster (WS)NFIS M12.

Update of manufacturing locations list.
Change of the legal entity name of the additional manufacturing locations sites ASCO UK and ASCO Poland into:

- 1) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics UK Ltd
- 2) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland SP. Zoo.

Issue 05 : Update of manufacturing locations list.
Update of the technical file (to update additional manufacturing locations list).