



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 05

LCIE 13 ATEX 3084 X

Issue : 05

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

3 Produit :
Electrovanne

4 Fabricant :

5 Adresse :

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.
Accréditation Cofrac Certification de Produits et Services, n°5-0014. Portée disponible sur www.cofrac.fr.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans le(s) rapport(s) confidentiel(s) N° :
115802-631143, 148742-703957, 159884-733085-01, 173304-767704-M3, 14205958-776061-M4,

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié.
Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

Fontenay-aux-Roses, le 16 janvier 2024

Directive 2014/34/EU

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

Product :
Solenoid valve

Type: WSCR

Manufacturer :

ASCO SAS

Address :

53 rue de Beauce
28110 Lucé
FRANCE

This product and any acceptable variations thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
Cofrac Accreditation Product and Services Certification n°5-0014. Scope available on www.cofrac.fr.

The examination and test results are recorded in confidential report(s) N°:

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

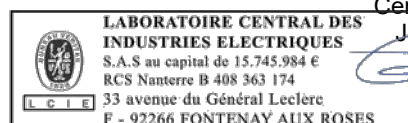
This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product.
Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

Page 1 / 5

LCIE

Laboratoire Central des Industries Electriques
Une société de Bureau Veritas

33 Avenue du Général Leclerc
92260 Fontenay-aux-Roses
FRANCE

WWW.LCIE.FR

1 Version : 05

LCIE 13 ATEX 3084 X

Issue : 05

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit est constitué d'une enveloppe métallique contenant une bobine et deux bornes de connexions.

Il fonctionne sur différentes puissances (AC-DC). Il est conçu pour être utilisé avec une vanne 327.

DETAIL DE LA GAMME

Un seul modèle.

CARACTERISTIQUES

Tension nominale : 6 – 240 V DC +/- 10%
24 – 240 V AC +/-10%
Puissance maximale : 27 W
Fréquence : 50/60 Hz

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO SAS ou ASCO™

Adresse : ...

Type : WSCR

N° de fabrication : ...

Année de fabrication : ...

Ex II 2 G D

Ex db IIC T6...T3 Gb ⁽¹⁾

Ex tb IIIC T80°C...T195°C Db ⁽¹⁾

LCIE 13 ATEX 3084 X

-60°C ≤ T_{amb} ≤ +...°C ⁽¹⁾

AVERTISSEMENTS –

NE PAS OUVRIR SOUS TENSION.

APRES MISE HORS TENSION, ATTENDRE 35 MINUTES

AVANT L'OUVERTURE.

Sur la plaque de marquage :

T cable : ...°C ⁽¹⁾

U =V ; I = A ; P = W ⁽²⁾

⁽¹⁾ : voir le tableau des températures.

⁽²⁾ : complété par les paramètres électriques.

DESCRIPTION OF PRODUCT

The product is made of a stainless steel enclosure including a coil and two connections terminals.

It operates on different wattage (AC-DC). It is designed to be used in conjunction with a 327 valve.

RANGE DETAILS

Only one model.

RATINGS

Nominal voltage : 6 – 240 V DC +/- 10%
24 – 240 V AC +/- 10%
Maximum power : 27 W
Frequency : 50/60 Hz

MARKING

The marking of the product shall include the following :

ASCO SAS or ASCO™

Address : ...

Type : WSCR

Serial number : ...

Year of construction : ...

Ex II 2 G D

Ex db IIC T6...T3 Gb ⁽¹⁾

Ex tb IIIC T80°C...T195°C Db ⁽¹⁾

LCIE 13 ATEX 3084 X

-60°C ≤ T_{amb} ≤ +...°C ⁽¹⁾

WARNINGS –

DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED.

AFTER DE-ENERGIZING, DELAY 35 MINUTES BEFORE

OPENING.

On the marking plate :

T cable : ...°C ⁽¹⁾

U =V ; I = A ; P = W ⁽²⁾

⁽¹⁾ : see temperatures table.

⁽²⁾ : completed by electrical parameters.

Tables des températures :

Temperatures table :

Classe de température <i>Temperature class</i>		Température ambiante <i>Ambient temperature</i> (°C)	Puissance maximale <i>Maximum power</i> (W)	Température du câble <i>Cable temperature</i> (°C)
Gaz / Gas	Poussière / Dust			
T6	T80°C	25	8.5	60
		40	6	65
		60	3	75
T5	T95°C	25	11.5	70
		40	8.5	75
		60	5	80
		75	3	90
T4	T130°C	25	19.5	85
		40	16	90
		60	11.5	100
		75	8.5	110
		90	6	115
		100	4.5	120
T3	T195°C	25	27	100
		40	23	110
		60	18	115
		75	15	125
		90	11.5	130
		100	9.5	135

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

- a. L'équipement devra être installé conformément au manuel d'instruction fourni par le fabricant.
- b. L'équipement doit être équipé d'entrées de câble appropriées certifiées avec un mode de protection compatible pour l'usage prévu.
- c. Les joints antidéflagrants ne sont pas destinés à être réparés
- d. Les fermetures spéciales du couvercle sont des vis hexagonales à six pans creux conformes à l'ISO 4762. La classe de propriété minimale des vis doit être A4-70. Le cas échéant, les vis du couvercle doivent être remplacées par des vis identiques.

The equipment shall be installed according to the instruction manual provided by the manufacturer.

The equipment shall be equipped with suitably certified cable glands with a compatible mode of protection for the intended use.

The flameproof joints are not intended to be repaired

The special fasteners of the cover are hexagon socket head cap screws conforming to ISO 4762. The minimum grade of screws must be A4-70. If any, the screws shall only be replaced with identical ones.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Couvertes par les normes listées au point 8.

Covered by standards listed at 8.

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
 CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique <i>Technical file</i>	TF-ANN-432053	HC	2023/12/18	15
2.	Notice d'installation et de maintenance <i>Installation and maintenance instructions</i>	123620-337	-	-	-

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ADDITIONAL INFORMATION

Essais individuels

N/A

Sites de fabrication additionnels

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, Royaume-Uni

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, PAYS-BAS

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. zo.o
Kurczaki 132
93331 Lodz, POLOGNE

ASCO L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xin Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINE

Emerson Asia Pacific Pte Ltd

Block 4008, Ang Mo Kio Avenue 10
#04-07/10/17/22
Techplace 1
Singapore 569625, Singapour

Emerson Process Management Chennai Private Limited (Fluid Control and Pneumatics)

Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, Inde

Routine tests

N/A

Additional manufacturing locations

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, United Kingdom

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, The NETHERLANDS

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. zo.o
Kurczaki 132
93331 Lodz, POLAND

ASCO L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xin Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINA

Emerson Asia Pacific Pte Ltd

Block 4008, Ang Mo Kio Avenue 10
#04-07/10/17/22
Techplace 1
Singapore 569625, Singapour

Emerson Process Management Chennai Private Limited (Fluid Control and Pneumatics)

Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, India

1 Version : 05

LCIE 13 ATEX 3084 X

Issue : 05

Emerson Process Management Arabia Ltd
Road 112
Jubail Support Area 2
P.O. Box 10664
Jubail Industrial City, Arabie Saoudite

Emerson Process Management Arabia Ltd
Road 112
Jubail Support Area 2
P.O. Box 10664,
Jubail Industrial City, Saudi Arabia

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION

- Version 00 : 2014/10/02 Version initiale selon les normes suivantes :
- EN 60079-0:2012
 - EN 60079-1:2007
 - EN 60079-31:2009
- Version 01 : 2018/10/30 Mise à jour normative selon les normes suivantes :
- EN 60079-0:2012 + A11:2013
 - EN 60079-1:2014
 - EN 60079-31:2014
- Changement du nom de la société.
Clarification à propos des garnitures d'étanchéité utilisées.
Mise à jour de la liste des sites de fabrication.
- Version 02 : 2019/10/22 Ajout d'une nouvelle variante pour les joints toriques.
- Version 03 : 2022/01/11 Mise à jour normative selon la norme :
- EN IEC 60079-0:2018
- Changement du nom des fabricants ASCO UK et ASCO Poland en :
- 1) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Limited
 - 2) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. zo.o
- Version 04 : 2022/07/01 Ajout de la température ambiante maximale à +90°C, pour les classes de température T4/T130°C et T3/T195°C.
Mise à jour de la liste des sites de fabrication.
- Version 05 : Mise à jour de la liste des sites de fabrication.
Mise à jour du dossier technique (pour mise à jour de la liste des sites de fabrication additionnels).

DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

- Issue 00 : Initial issue according to following standards:
- EN 60079-0:2012
 - EN 60079-1:2007
 - EN 60079-31:2009
- Issue 01 : Normative update according to following standards:
- EN 60079-0:2012 + A11:2013
 - EN 60079-1:2014
 - EN 60079-31:2014
- Change of company name.
Clarification about the gaskets used.
Update of manufacturing locations list.
- Issue 02 : Addition of a new variant for O-rings.
- Issue 03 : Normative update according to standard:
- EN IEC 60079-0:2018
- Changing the name of the manufacturers ASCO UK and ASCO Poland to:
- 1) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Limited
 - 2) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. zo.o
- Issue 04 : Addition of maximum ambient temperature at +90°C, for the temperature class T4/T130°C and T3/T195°C.
Update of manufacturing locations list.
- Issue 05 : Update of manufacturing locations list.
Update of the technical file (to update additional manufacturing locations list).