



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 01

LCIE 20 ATEX 3037 X

Issue : 01

Directive 2014/34/UE

Directive 2014/34/EU

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

3 Produit :
Vannes

Product :
Valves

Type: Séries 290 et 390 / 290 and 390 series

4 Fabricant :

Manufacturer :

ASCO SAS

5 Adresse :

Address :

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This product and any acceptable variations thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.
Accréditation Cofrac Certification de Produits et Services, N°5-0014. Portée disponible sur www.cofrac.fr.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
Cofrac Accreditation Product and Services Certification N°5-0014. Scope available on www.cofrac.fr.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans les rapports confidentiels N° :

The examination and test results are recorded in confidential reports N°:

166275-748777 ; 18678592-788695-M1

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN ISO 80079-36:2016 ; EN ISO 80079-37:2016

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié.
Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

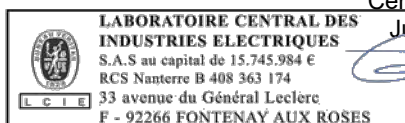
This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product.
Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 2 octobre 2023

Responsable de Certification
Certification Officer



Julien Gauthier

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référéntiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Les vannes à pression contrôlée permettent le contrôle de fluides hautes pressions avec de faibles pressions de contrôle. Pour cela, une action différentielle est créée par la présence d'une surface de piston (pression de pilotage) supérieure à la surface de la vanne (pression de fluide).

Une valve est composée de deux parties de base:

- Un opérateur de commande en plastique ou en métal se compose principalement d'un piston et d'un ressort. Le piston est l'élément moteur constitutif de la vanne permettant le déplacement vertical de la tige de commande sous l'influence de la pression de commande fournie par le pilote. Lorsque le fluide contenu dans l'actionneur est purgé par la troisième voie du pilote, le ressort de rappel ramène le piston dans sa position initiale.
- Un corps, y compris les orifices de connexion, fermé par une vanne munie d'un joint. L'ouverture et la fermeture de la vanne sont liées à la position de la tige de commande. Cette tige est déplacée sous l'effet du mouvement du piston généré par la pressurisation de la tête de commande.

Une électrovanne pilote (3/2 NC) reliée au piston commande l'ouverture ou la fermeture du clapet de la vanne.

• Série 290

Les vannes de la série 290 peuvent être équipées d'un diamètre de 32, 50, 63, 90 ou 125 mm pour les opérateurs en plastique et d'un diamètre de 32, 50, 63 ou 90 mm pour les opérateurs métalliques. Les vannes de la série 290 ont 2 ports et 2 positions (2/2) avec des fonctions normalement fermées (NC) et normalement ouvertes (NO).

• Série 390

Les vannes de la série 390 peuvent être équipées d'un diamètre de 63, 90 ou 125 mm pour les opérateurs en plastique et d'un diamètre de 63 ou 90 mm pour les opérateurs métalliques. La série 390 a 3 ports et 2 positions (3/2) avec des fonctions normalement fermé (NC) et normalement ouvert (NO).

La continuité de masse entre toutes les parties métalliques est assurée par une bague qui garantit la continuité entre la tige et le presse-étoupe.

DESCRIPTION OF PRODUCT

Pressure controlled valves allow the control of high-pressure fluids with low control pressures.

For this, a differential action is created by the presence of a piston surface (pilot pressure) greater than the surface of the valve (fluid pressure).

A valve is composed of two basic parts:

- A control plastic or metallic operator consists mainly of a piston and a spring. The piston is the constituent motor element of the valve allowing the vertical movement of the control rod under the influence of the control pressure supplied by the pilot. When the fluid contained in the actuator is purged via the third path of the pilot, the return spring brings the piston back to its initial position.
- A body, including connecting ports, closed by a valve provided with a seal. The opening and closing of the valve is related to the position of the control rod. This rod is moved under the effect of the movement of the piston generated by the pressurization of the control head.

A pilot solenoid valve (3/2 NC) connected to the piston controls the opening or closing of the valve poppet.

• Series 290

Series 290 valves can be equipped with diameter 32, 50, 63, 90 or 125 mm for plastic operators and with diameter 32, 50, 63 or 90 mm for metallic operators. Series 290 valves have 2 ports and 2 positions (2/2) with normally closed (NC) and normally open functions (NO).

• Series 390

Series 390 valves can be equipped with diameter 63, 90 or 125 mm for plastic operators and with diameter 63 or 90 mm for metallic operators. Series 390 have 3 ports and 2 positions (3/2) with normally closed (NC) and normally open (NO) functions.

The earth continuity between all the metallic parts is ensured by a ring that guarantees the continuity between the stem and the Stuffing box.

DETAIL DE LA GAMME

RANGE DETAILS



Codification standard :

"Options" pourrait être remplacé par un "Combo" - Un champ spécifique "Identifiant de certification" est ajouté sur le produit pour faire le lien. Le champ « ID de certification » doit contenir au moins une des options répertoriées ici.

MODELES SPECIAUX

Codification special :

Vannes spéciales 2/2 et 3/2 actionnées par pression codifiées comme :

X(spécial) **290/390** (famille de vannes) **+6 chiffres** (numéro du dessin) **001 à 999** (élément du dessin) **00** (tension).

Standard coding:

"Options" could be replaced by a "Combo" - A specific field "Certification ID" is added on the product to make the link. The "Certification ID" field must contain at least one of the Options listed here.

SPECIAL MODELS

Special coding:

Special 2/2 and 3/2 valves pressure operated codified as:
X(special) **290/390** (valve family) **+6 digits** (drawing number)
001 to 999 (drawing item) **00** (voltage).

Seul le texte en français peut engager la responsabilité de LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) de LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
 CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

CARACTERISTIQUES

Pression nominale : 25 bars
 Pression de pilotage maximale : 10 bars
 Cadence maximale : 1 cycle toutes les 2 secondes

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO™
 Adresse : ...
 Type : séries 290 ou 390 (voir détails de la gamme pour plus d'informations)
 N° de fabrication : ...
 Année de fabrication : ...
 ⓧ II 1G ou 1D
 Ex h IIC T6...T2 Ga ⁽¹⁾
 Ex h IIIC T85°C...T300 °C Da ⁽¹⁾
 LCIE 20 ATEX 3037 X

Température process :

- pour l'opérateur plastique : -10°C à +220°C
- pour l'opérateur métallique: -60°C à +220°C

Température ambiante :

- pour l'opérateur plastique : -10°C ≤ T_{amb} ≤ +60°C
- pour l'opérateur métallique : -60°C ≤ T_{amb} ≤ +80°C

AVERTISSEMENT – POUR EVITER LES CHARGES ELECTROSTATIQUES. NETTOYER LES SURFACES EN PLASTIQUE UNIQUEMENT AVEC UN CHIFFON HUMIDE ET VOIR LES INSTRUCTIONS.

⁽¹⁾ Voir tableau ci-dessous.

RATINGS

Maximum pressure: 25 bars
 Maximum piloting pressure: 10 bars
 Maximal cadence: 1 cycle every 2 seconds

MARKING

The marking of the product shall include the following :

ASCO™
 Address: ...
 Type : 290 or 390 series (see range details for additional information)
 Serial number: ...
 Year of construction: ...
 ⓧ II 1G or 1D
 Ex h IIC T6...T2 Ga ⁽¹⁾
 Ex h IIIC T85°C...T300 °C Da ⁽¹⁾
 LCIE 20 ATEX 3037 X

Process temperature:

- for plastic operator : -10°C to +220°C
- for metallic operator : -60°C to +220°C

Ambient temperature:

- for plastic operator: -10°C ≤ T_{amb} ≤ +60°C
- for metallic operator: -60°C ≤ T_{amb} ≤ +80°C

WARNING – TO PREVENT ELECTROSTATIC HAZARD. CLEAN THE PLASTIC SURFACES WITH A DAMP CLOTH ONLY AND SEE INSTRUCTIONS.

⁽¹⁾ See table below.

Opérateur plastique / Plastic operator:

T*	T°C	T _{amb}	T process EPL Da	T process EPL Ga
T2	T300°C	60°C	220°C	220°C
T3	T200°C	60°C	180°C	145°C
T4	T135°C	60°C	80°C à/to 115°C	65°C à/to 93°C
T5	T100°C	60°C	80°C	65°C
T6	T85°C	60°C	60°C	53°C

Opérateur métallique / Metallic operator:

T*	T°C	T _{amb}	T process EPL Da	T process EPL Ga
T2	T300°C	80°C	220°C	220°C
T3	T200°C	80°C	184°C	149°C
T4	T135°C	80°C	80°C à/to 119°C	69°C à/to 97°C
T5	T100°C	70°C	80°C	69°C
T6	T85°C	60°C	60°C	57°C

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
 CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

1 Version : 01

LCIE 20 ATEX 3037 X

Issue : 01

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

- a) Les conditions d'entretien et de maintenance doivent être respectées.
- b) Le produit ne doit être utilisé que s'il est suffisamment et constamment mis à la terre.
- c) Empêcher le chargement électrostatique des surfaces externes de l'opérateur plastique à l'aide de mesures d'installation et de nettoyage appropriées. Pour le nettoyage des surfaces isolantes externes utiliser un chiffon humide.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

The maintenance conditions provided by the manufacturer shall be respected.

The product may only be operated when it is sufficiently and constantly grounded.

Prevent electrostatic charging of the external surfaces of the plastic operator by using proper installation and cleaning measures. For cleaning the external insulating surfaces use a damp cloth.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Pages
1.	Dossier technique / <i>Technical file</i>	572887	AB	2023/08/01	17
2.	Risk analysis / <i>Analyse de risque</i>	IHAR 542887	AB	2023/08/01	5
3.	Instructions d'installation et de maintenance ATEX / <i>ATEX installation and maintenance instructions</i>	544195-001	-	-	-

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ADDITIONAL INFORMATION

Essais individuels

Néant

Routine tests

None

Vue générale

Apparatus overview



Sites de fabrication additionnels

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. z o. o.
Kurczaki 132
93-331 Lodz, POLOGNE

Additional manufacturing locations

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. z o. o.
Kurczaki 132
93-331 Lodz, POLAND

Seul le texte en français peut engager la responsabilité de LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) de LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao N°3 Road, Xia Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINE

ASCOTECH, S.A. de C.V.
Circuito del Progreso, #27
Parque Industrial Progreso, Mexicali
Baja California 21190 Mexique

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao N°3 Road, Xia Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINA

ASCOTECH, S.A. de C.V.
Circuito del Progreso, #27
Parque Industrial Progreso, Mexicali
Baja California 21190 MEXICO

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION

Version 00 : Version initiale suivant les normes :
2021/01/26

- EN ISO 80079-36:2016
- EN ISO 80079-37:2016

Version 01 : Ajout d'indicateur visuel.
Ajout des codes modèles spéciaux des vannes
290/390.

DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

Issue 00 : Initial issue according to standards:

- EN ISO 80079-36:2016
- EN ISO 80079-37:2016

Issue 01 : Addition of visual indicator.
Addition of special model codes of 290/390
valves.