

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

Une gamme complète de robinets à tournant sphérique adaptée à une large gamme d'applications industrielles générales



CARACTÉRISTIQUES

- La gamme comporte des robinets à tournant sphérique monobloc, à deux et trois pièces, à raccords taraudés, à souder ou à brides.
- Des conceptions en trois, quatre et cinq voies sont disponibles.
- Une platine de montage des actionneurs ISO 5211 est disponible sur les modèles sélectionnés et facilite la motorisation.
- Suivant le modèle, le corps moulé est soit en cire perdue soit au sable.
- Le corps est fabriqué en acier au carbone ou en acier inoxydable.
- Un vaste choix de taux de pression est disponible.
- Modèles à passage réduit et intégral.
- Système de cadenassage sur les modèles sélectionnés.
- Différents matériaux de siège disponibles en option.
- Modèles testés feu disponibles.

APPLICATION

Cette gamme comporte des robinets pour des applications générales industrielles et d'exploitation au sein des industries de l'eau, du pétrole, du gaz et chimiques. Certains modèles sont aussi adaptés à des exploitations plus dangereuses, par exemple en présence de substances combustibles et inflammables.

DONNÉES TECHNIQUES

Diamètres :	DN 8 à 300 NPS ¼ à 12
Classes de pression :	PN 10/16/25/40/63 ASME 150/300 JIS 10K/20K
Extrémités de raccordement	
Vissées :	BSPP, BSPT, NPT
Soudées :	À souder bout à bout et à emboîtement soudé
À brides :	ASME 150/300 PN 10/16/25/40 JIS 10K/20K



R110 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE MONOBLOC

Voir page 4

- Robinet à tournant sphérique en acier inoxydable économique, avec corps monobloc moulé à la cire perdue

Plage de diamètres

DN 8 (NPS 1/4) à DN 50 (NPS 2)
- Passage réduit



F120 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES

Voir page 5

- Robinet à tournant sphérique en acier inoxydable pour applications génériques à 69 bar (1 000 psi) (PN 63)

Plage de diamètres

DN 8 (NPS 1/4) à DN 50 (NPS 2)
- Passage intégral



F130M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES, DEUX PIÈCES

Voir pages 6 à 8

- Avec platine de montage supérieure, ISO 5211 et boulonnage entièrement inclus
- À brides ASME 150 ou DIN PN 10/16 ou JIS 10K
- Options d'obturateur en L, T ou LL, manœuvrabilité à 90°
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable

Plage de diamètres

DN 50 (NPS 2) à DN 150 (NPS 6)
- Passage intégral
DN 200 (NPS 8)
- Passage réduit



F133M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS ET QUATRE VOIES, DEUX PIÈCES

Voir pages 9 à 12

- Avec platine de montage supérieure, ISO 5211 et boulonnage entièrement inclus
- Extrémités de raccordement à visser, à emboîtement soudé, à souder bout à bout ou à brides
- À brides ASME 150 ou DIN PN 10/16 ou JIS 10K
- Options d'obturateur en L, T ou LL, manœuvrabilité à 90°
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable

Plage de diamètres

DN 10 (NPS 3/8) à DN 50 (NPS 2)
- Passage intégral ou réduit



R138 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES

Voir page 13

- Avec platine de montage supérieure, ISO 5211
- Corps en acier inoxydable moulé à la cire perdue
- Extrémités à visser, NPT, BSPP, BSPT, passage réduit
- Options d'obturateur en L ou T, manœuvrabilité à 90°

Plage de diamètres

DN 8 (NPS 1/4) à DN 50 (NPS 2)
- Passage réduit



F155 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES ÉCONOMIQUE

Voir pages 14 à 15

- Conception démontable en trois pièces
- Extrémités de raccordement à visser, à souder bout à bout ou à emboîtement soudé
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable

Plage de diamètres

DN 8 (NPS ¼) à DN 100 (NPS 4)

- Passage intégral



F171 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES SELON ISO 5211

Voir pages 16 à 18

- Avec platine de montage supérieure, ISO 5211
- Extrémités de raccordement à brides, à visser, à souder bout à bout et à emboîtement soudé
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable

Plage de diamètres

DN 8 (NPS ¼) à DN 100 (NPS 4)

- Passage intégral



F171T - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES NETTOYAGE HAUTE PURETÉ

Voir pages 19 à 21

- Avec platine de montage ISO 5211
- Extrémités de raccordement à souder bout à bout, tubulure et Tri-Clamp
- Nettoyage haute pureté (sans graisse)
- Détection des fuites à l'hélium calibrée à $1 \times 10^{-5} \text{ cm}^3/\text{s}$ std

Plage de diamètres

DN 15 (NPS ½) à DN 300 (NPS 12)

- Passage intégral/passage réel



F180/R180/F180F/R180F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES À USAGE INTENSIF

Voir pages 22 à 27

- Avec platine de montage supérieure, ISO 5211 et boulonnage entièrement inclus
- Extrémités de raccordement à visser, à souder bout à bout ou à emboîtement soudé
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable
- F180F - Essais au feu selon les normes API 607 5^e édition / ISO 10497:2004

Plage de diamètres

F180 - DN 8 (NPS ¼) à DN 100 (NPS 4)

F180F - DN 8 (NPS ¼) à DN 80 (NPS 3)

- Passage intégral ou réduit



F190/F190F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDES

Voir pages 28 à 33

- Avec coussinet de montage supérieur, ISO 5211
- À brides ASME 150, 300 ou DIN PN 10/16, 25/40 ou JIS 10K, 20K
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable pour des diamètres DN 100 (NPS 4) et inférieurs
- F190F - Essais au feu selon les normes API 607 5^e édition / ISO 10497:2004

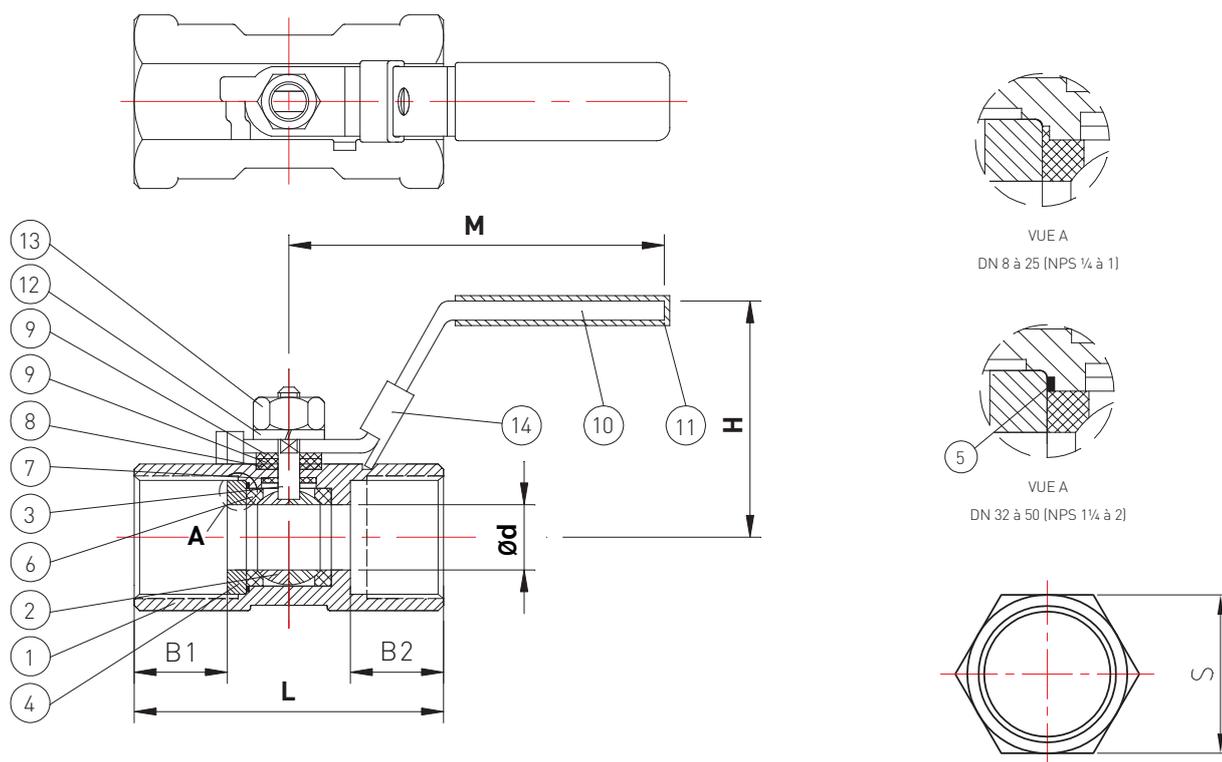
Plage de diamètres

DN 15 (NPS ½) à DN 300 (NPS 12)

- Passage intégral

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

R110 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE MONOBLOC



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériau	Quantité
1	Corps	ASTM A351 Gr CF8M / 1.4408	1
2	Sphère	316SS [DN 8 à 15 (NPS ¼ à ½)] CF8M [DN 20-50 (NPS ¾ à 2)]	1
3	Tige	316SS	1
4	Insert	316SS [DN 8 à 15 (NPS ¼ à ½)] CF8M [DN 20-50 (NPS ¾ à 2)]	1
5	Joint de corps	PTFE	1
6	Siège	PTFE	2
7	Rondelle de butée	PTFE	1
8	Garniture de tige	PTFE	1
9	Fouloir	304SS	1
10	Levier	304SS	1
11	Revêtement du levier	Plastique	1
12	Rondelle du levier	304SS	1
13	Écrou de fixation du levier	304SS	1
14*	Dispositif de verrouillage	304SS	1

* En option

CARACTÉRISTIQUES

- Robinet à tournant sphérique pour applications génériques à 69 bar (1 000 psi) (PN 63)
- Corps monobloc moulé à la cire perdue
- Construction en acier inoxydable uniquement
- Extrémités à visser selon :
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- Arbre anti-éjection
- Dispositif de verrouillage
- Plage de diamètres : DN 8 (NPS ¼) à DN 50 (NPS 2)
 - Passage réduit

REMARQUE

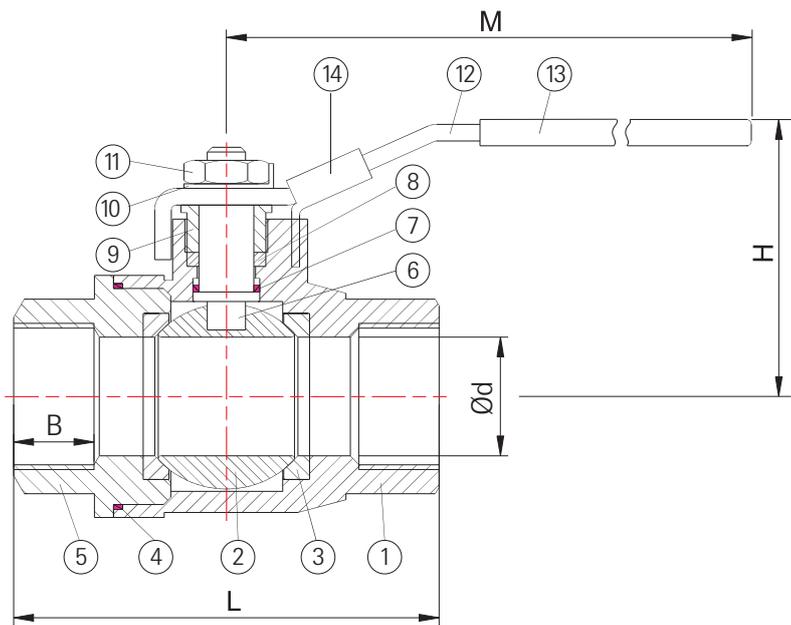
Pour les diagrammes de pression/température, voir page 39.

DIMENSIONS mm (po)

DN	NPS	Ød	M	H	L	B1	B2	S	Poids	
									kg	lb
8	¼	5.0 [0.20]	69.0 [2.72]	35.0 [1.38]	39.0 [1.54]	9.0 [0.35]	9.0 [0.35]	17.0 [0.67]	0.064	0.14
10	¾	7.2 [0.28]	79.0 [3.11]	36.5 [1.44]	44.0 [1.73]	9.5 [0.37]	9.5 [0.37]	21.0 [0.83]	0.104	0.23
15	½	9.2 [0.36]	109.0 [4.29]	40.0 [1.57]	56.5 [2.22]	13.5 [0.53]	13.0 [0.51]	25.0 [0.98]	0.190	0.42
20	¾	12.5 [0.49]	109.0 [4.29]	44.3 [1.74]	59.0 [2.32]	12.5 [0.49]	14.5 [0.57]	32.0 [1.26]	0.264	0.58
25	1	15.0 [0.59]	111.7 [4.40]	47.5 [1.87]	71.0 [2.80]	15.0 [0.59]	17.0 [0.67]	38.0 [1.50]	0.420	0.93
32	1¼	20.0 [0.79]	111.7 [4.40]	53.0 [2.09]	78.0 [3.07]	18.5 [0.73]	17.5 [0.69]	48.0 [1.89]	0.650	1.43
40	1½	25.0 [0.98]	157.0 [6.18]	62.0 [2.44]	83.0 [3.27]	18.5 [0.73]	18.5 [0.73]	53.0 [2.09]	0.840	1.85
50	2	32.0 [1.26]	155.5 [6.12]	68.5 [2.70]	100.0 [3.94]	20.5 [0.81]	21.0 [0.83]	64.0 [2.52]	1.330	2.93

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F120 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	CF8M / 1.4408	1
2	Obtuteur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
3	Siège	PTFE	2
4	Joint de corps	PTFE	1
5	Chapeau	CF8M / 1.4408	1
6	Tige antistatique	A276 Type 316	1
7	Rondelle frein	PTFE	1
8	Presse-étoupe	PTFE	1
9	Écrou de fouloir	Inox. 304	1
10	Rondelle	Inox. 304	1
11	Écrou de tige	Inox. 304	1
12	Levier	Inox. 304	1
13	Manchon de levier	Vinyle	1
14	Système de cadenassage	Inox. 304	1

CARACTÉRISTIQUES

- Robinet à tournant sphérique pour applications génériques à 69 bar (1 000 psi) (PN 63)
- Corps deux pièces moulé à la cire perdue
- Construction en acier inoxydable uniquement
- Extrémité à visser selon :
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- Dimensions face à face selon DIN 3202 M3
- Garniture de l'arbre réglable
- Dispositif de verrouillage
- Plage de diamètres : DN 8 (NPS ¼) à DN 50 (NPS 2)
 - Passage intégral

REMARQUE

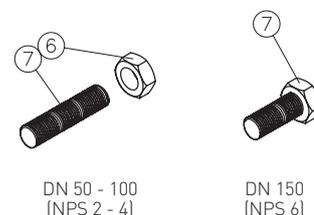
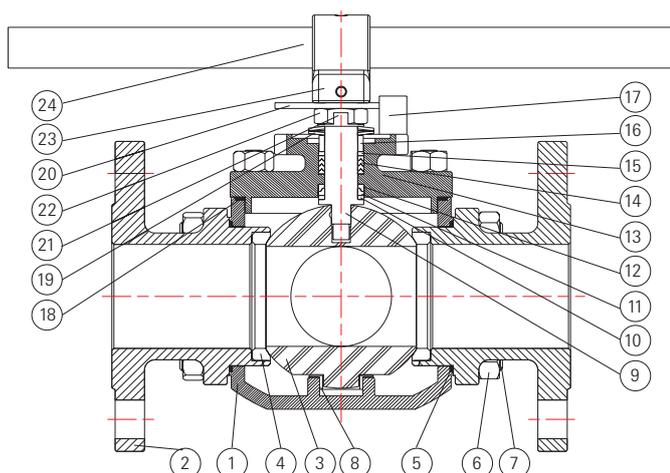
Pour les diagrammes de pression/température, voir page 39.

DIMENSIONS mm (po)

DN	NPS	Ød	M	H	L	B	Poids	
							kg	lb
8	¼	11.2 (0.44)	100 (3.94)	52 (2.05)	50 (1.97)	10 (0.39)	0.24	0.53
10	¾	11.2 (0.44)	100 (3.94)	52 (2.05)	60 (2.36)	12 (0.47)	0.28	0.62
15	½	15.0 (0.59)	136 (5.35)	58 (2.28)	75 (2.95)	13 (0.51)	0.44	0.97
20	¾	20.0 (0.79)	146 (5.75)	63 (2.48)	80 (3.15)	16 (0.63)	0.56	1.23
25	1	25.0 (0.98)	168 (6.61)	75 (2.95)	90 (3.54)	17 (0.67)	0.88	1.94
32	1¼	32.0 (1.26)	168 (6.61)	80 (3.15)	110 (4.33)	20 (0.79)	1.44	3.17
40	1½	38.0 (1.50)	194 (7.64)	94 (3.70)	120 (4.72)	22 (0.87)	1.93	4.25
50	2	50.0 (1.97)	194 (7.64)	103 (4.06)	140 (5.51)	25 (0.98)	3.36	7.41

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F130M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES, DEUX PIÈCES



DN 50 - 100
(NPS 2 - 4)

DN 150
(NPS 6)

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Chapeau	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	3-4
3	Obturbateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Siège obturbateur	RPTFE	4
5	Joints de corps	PTFE	4
6	Écrou de tirant	A2-70	(Remarque 1)
7	Tirant	B8/A2-70/8.8	(Remarque 1)
8	Coussinet	50% acier inox / 50% PTFE	1
9	Tige antistatique	A276 Type 316 (Remarque 3)	1
10	Rondelle frein inférieure	50% acier inox / 50% PTFE	1
11	Anneau de compression	Inox. 316 DN 50 - 100 (NPS 2 - 4) Inox. 316 DN 150 - 200 (NPS 6 - 8)	1
12	Rondelle frein supérieure	TFM 1600	1
13	Couvercle	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
14	Garniture de l'arbre de type chevron	PTFE	1 jeu
15	Rondelle frein	50% acier inox / 50% PTFE	1
16	Fouloir	Inox. 304	1
17	Boulon de butée	Acier inoxydable	1-2
18	Joint d'étanchéité du couvercle	PTFE	1
19	Rondelle Belleville	Inox. 301	2
20	Butée d'arrêt triangulaire	Acier inoxydable	1
21	Etrier de cadenassage	Acier inoxydable	1
22	Écrou de tige	Inox. 304	1-2
23	Adaptateur de tige	Inox. 304	1
24	Levier	Zingage SGP	1
25	Couvercle de blocage	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1 (Remarque 2)

Remarque 1 : DN 50 - 80 (NPS 2 - 3), toutes les normes : 20 pièces, DN 100 (NPS 4), toutes les normes : 28 pièces, (B8) ; DN 150 (NPS 6) Classe 150, PN 10/16, 10K, toutes les normes : 44 pièces, (Inox.: A2-70/CS: 8.8)

Remarque 2 : Concernant le couvercle de blocage n°25, veuillez vous référer à la page 7

Remarque 3 : 2205 (A276-S31803) est standard pour les robinets à tournant sphérique DN 150 (NPS 6) Classe 150, 10K, PN 10/16 CF8M/SCS14A/1.4408 ; 17-4 (A564-630) est standard pour les robinets à tournant sphérique DN 150 (NPS 6) Classe 150, 10K, PN 10/16 WCB/SCPH2/1.0619

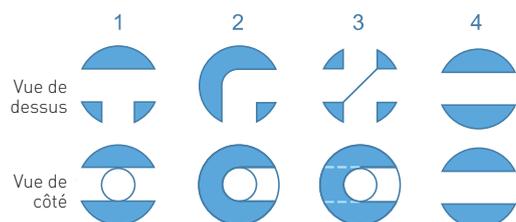
CARACTÉRISTIQUES

- Conception à quatre sièges
- Simplicité de remplacement des sièges et de la garniture
- Corps moulé à la cire perdue : DN 50 (NPS 2) à DN 100 (NPS 4)
- Corps moulé au sable : DN 150 (NPS 6) à DN 200 (NPS 8), passage réduit
- Obturbateur en L et en T en standard ; obturbateur LL en option pour le modèle 4 voies (*)
- Étanchéité selon la norme EN 12266-1, niveau A
- Conception d'arbre brevetée SEALMASTER
- Arbre à double étanchéité conforme aux exigences de la norme TA Luft
- À tournant sphérique semi-guidé
- Couple de manœuvre réduit
- Platine de montage ISO 5211
- Passage intégral et raccordement à brides
- Conception antistatique selon les normes EN 1983 et ISO 17292
- Options de configuration de sphère et de corps pour différentes trajectoires d'écoulement
- Classes de pression du robinet :
 - ASME classe 150
 - DIN PN 10/16
 - JIS 10K

REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir page 39.

CONFIGURATION DU FLUX



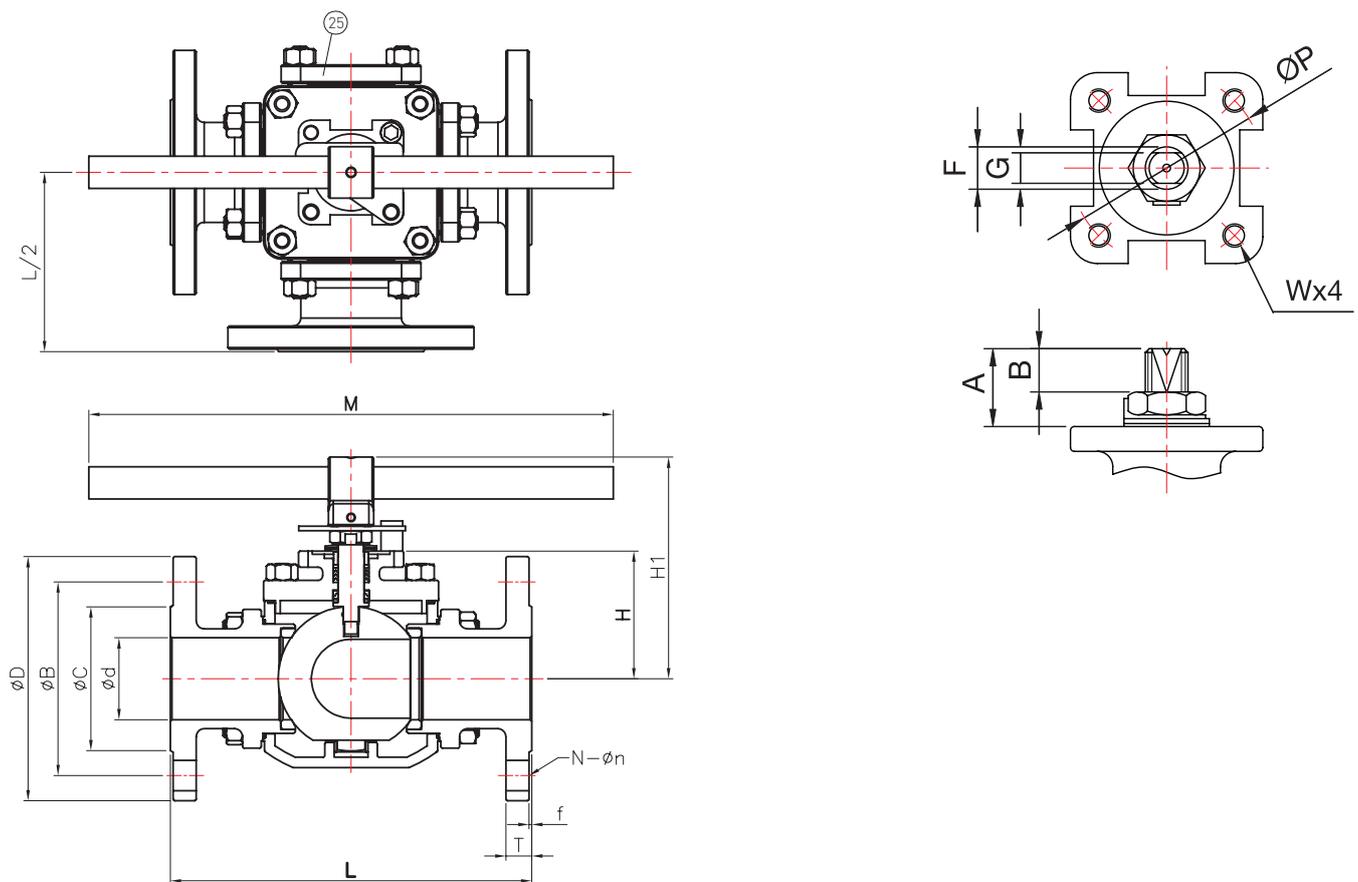
Entrée latérale :

1. Obturbateur en Té (T)
2. Obturbateur d'équerre (L)
3. Obturbateur d'équerre double (LL)*
4. Obturbateur droit (S)

* Veuillez consulter l'usine pour la quantité de commande minimum

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F130M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES, DEUX PIÈCES (SYST. MÉTRIQUE)



DIMENSIONS (mm)

DN	A	B	Ø	F	G	W
50	27.5	17.5	70	16.0	9.5	M8
65	43.0	24.0	102	22.3	17.0	M10
80	41.5	24.0	102	22.3	17.0	M10
100	47.2	29.0	102	28.6	17.0	M10
150	65.0	37.0	125	34.0	23.0	M12
200	65.0	37.0	125	34.0	23.0	M12

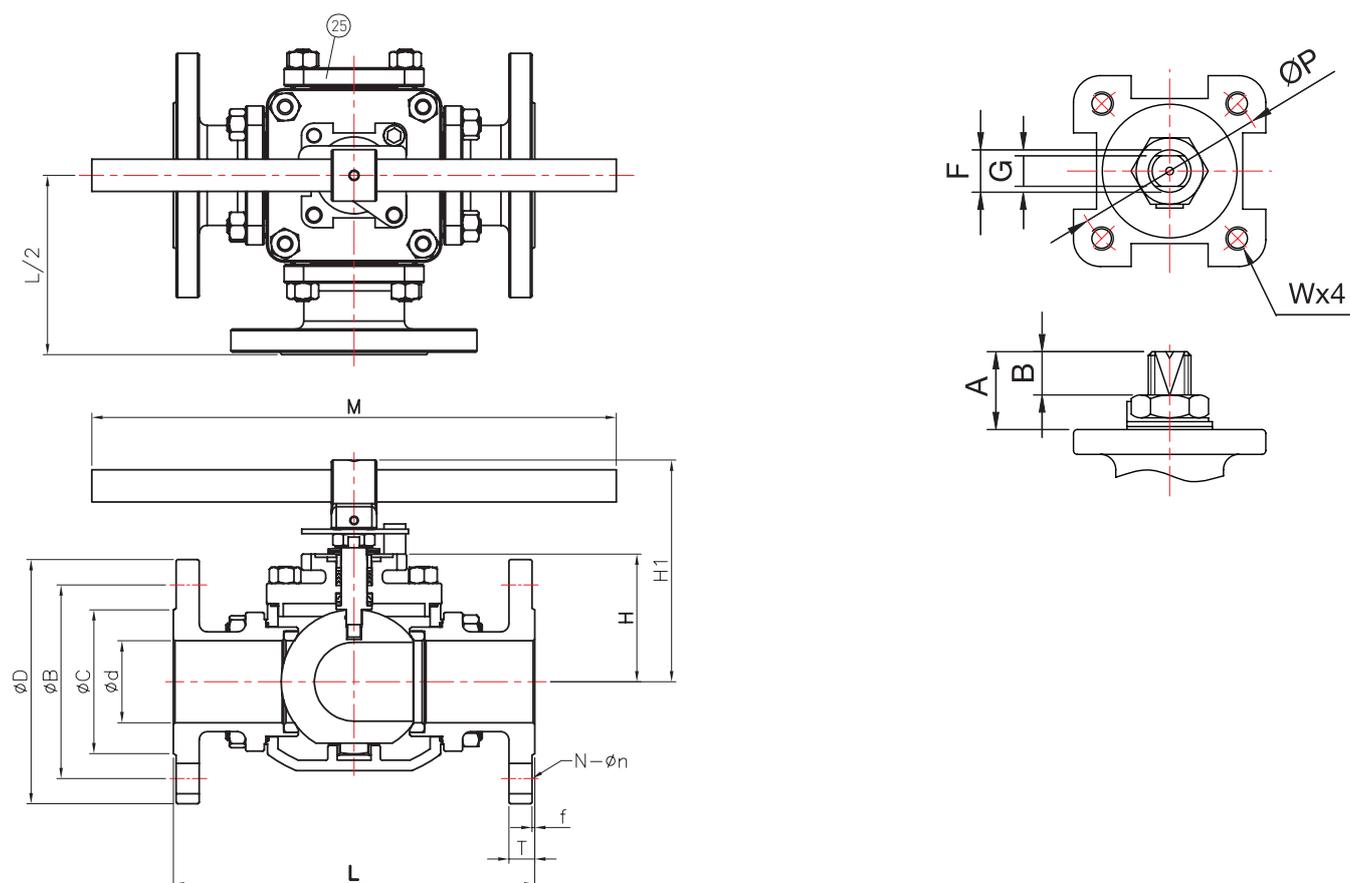
DN	Ød	ØB			ØC			ØD			T		
		ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16
50	50	120.5	120	125	92.0	96	102	152.0	155	165	15.9	16	18
65	65	139.5	140	145	105.0	116	122	178.0	175	185	17.5	18	18
80	76	152.5	150	160	127.0	126	138	190.0	185	200	19.1	18	20
100	100	190.5	175	180	157.0	151	158	229.0	210	220	23.9	18	20
150	150	241.3	240	240	216.0	212	212	279.4	280	285	25.4	22	22
200	150	298.4	-	295	269.9	-	268	343.3	-	340	28.6	-	24

DN	f		N			ØN			L			H	H1	M
	ASME 150	JIS 10K	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16			
50	1.6	2	4	4	4	19.0	19	18	220	220	230	80.0	136.5	395
65	1.6	2	4	4	4	19.0	19	18	280	280	290	97.0	162.0	495
80	1.6	2	4	8	8	19.0	19	18	285	285	310	108.0	186.0	495
100	1.6	2	8	8	8	19.0	19	18	347	347	350	129.0	213.0	650
150	1.6	2	8	8	8	22.2	23	22	480	480	480	214.5	280.0	800
200	1.6	2	8	12	12	22.2	23	22	480	480	480	215.0	280.0	800

* Passage réduit uniquement.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F130M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES, DEUX PIÈCES (SYST. IMPÉRIAL)



DIMENSIONS (po)

NPS	A	B	Ø	F	G	W
2	1.08	0.69	2.76	0.63	0.37	M8
2½	1.69	0.94	4.02	0.88	0.67	M10
3	1.63	0.94	4.02	0.88	0.67	M10
4	1.86	1.14	4.02	1.13	0.67	M10
6	2.56	1.46	4.92	1.34	0.91	M12
8*	2.56	1.46	4.92	1.34	0.91	M12

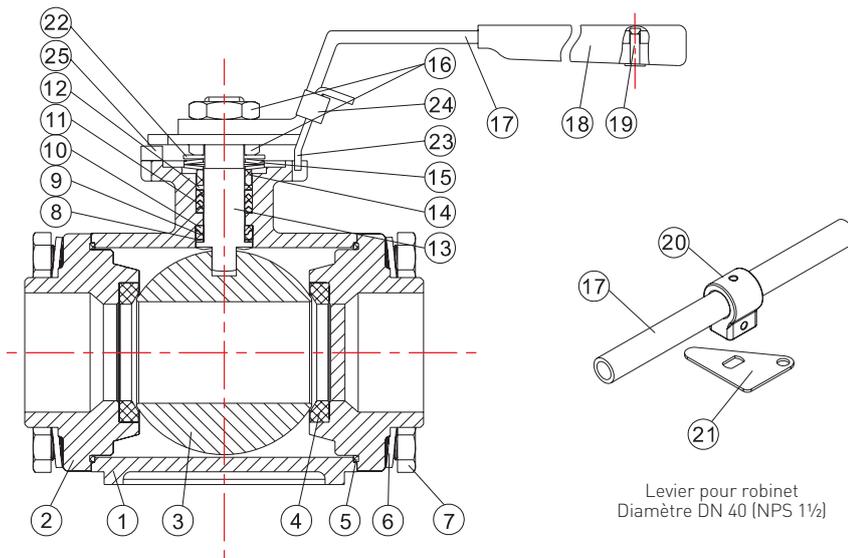
NPS	Ød	ØB			ØC			ØD			T		
		ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16
2	1.97	4.74	4.72	4.92	3.62	3.78	4.02	5.98	6.10	6.50	0.63	0.63	0.71
2½	2.56	5.49	5.51	5.71	4.13	4.57	4.80	7.01	6.89	7.28	0.69	0.71	0.71
3	2.99	6.00	5.91	6.30	5.00	4.96	5.43	7.48	7.28	7.87	0.75	0.71	0.79
4	3.94	7.50	6.89	7.09	6.18	5.94	6.22	9.02	8.27	8.66	0.94	0.71	0.79
6	5.91	9.50	9.45	9.45	8.50	8.35	8.35	11.00	11.02	11.22	1.00	0.87	0.87
8*	5.91	11.75	-	11.61	10.63	-	10.55	13.52	-	13.39	1.13	-	0.94

NPS	f		N			ØN			L			H	H1	M
	ASME 150	JIS 10K	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16			
2	0.06	0.08	4	4	4	0.75	0.75	0.71	8.66	8.66	9.06	3.15	5.37	15.55
2½	0.06	0.08	4	4	4	0.75	0.75	0.71	11.02	11.02	11.42	3.82	6.38	19.49
3	0.06	0.08	4	8	8	0.75	0.75	0.71	11.22	11.22	12.20	4.25	7.32	19.49
4	0.06	0.08	8	8	8	0.75	0.75	0.71	13.66	13.66	13.78	5.08	8.39	25.59
6	0.06	0.08	8	8	8	0.87	0.91	0.87	18.90	18.90	18.90	8.44	11.02	31.50
8*	0.06	0.08	8	12	12	0.87	0.91	0.87	18.90	18.90	18.90	8.46	11.02	31.50

* Passage réduit uniquement.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F133M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS ET QUATRE VOIES, DEUX PIÈCES



CARACTÉRISTIQUES

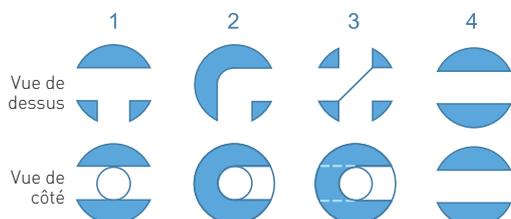
- Quatre sièges d'obturateur
- Simplicité de remplacement des sièges et de la garniture
- Moulage cire perdue pour corps et chapeau d'extrémité
- Obturateur LL optionnel pour robinet 4 voies (*)
- Arrangement de tige 'SEALMASTER' breveté
- Double étanchéité de tige conformes aux exigences TA Luft
- Tige anti-éjection
- Platine de montage des actionneurs ISO 5211
- Conception antistatique selon la norme EN 1983 / ISO 17292
- Obturateur et corps optionnels pour différentes conceptions de flux
- Soudage en place pour extrémités SW ou BW
- Diamètres DN 10 (NPS 3/8) à DN 50 (NPS 2)
 - Passage intégral et réduit
- Caractéristiques de pression du robinet :
 - ASME Class 150
 - DIN PN 10/16
 - JIS 10K
- Raccordements à bride, taraudés, à flasque BW ou SW
- Raccordement à bride en passage intégral uniquement
- Étanchéité suivant la norme EN 12266-1 Classe A
- Levier 'POSILOCK' breveté du DN 15 au DN 50 (NPS 1/2 à NPS 1 1/4)
 - Passage intégral

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Chapeau	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	3-4
3	Obturateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Siège obturateur	RPTFE	4
5	Joints de corps	PTFE	4
6	Rondelle frein	Inox. 304	16
7	Tirant	A2-70	16
8	Rondelle frein inférieure	50% acier inox / 50% PTFE	1
9	Anneau de compression	Inox. 316L	1
10	Rondelle frein supérieure	TFM 1600	1
11	Garniture de l'arbre de type chevron	PTFE	1 jeu
12	Rondelle frein	50% acier inox / 50% PTFE	1
13	Tige antistatique	A276 Type 316	1
14	Fouloir	Inox. 304	1
15	Rondelle Belleville	Inox. 301	2
16	Écrou de tige	Inox. 304	1-2
17	Levier	CF8 DN 15 - 32 (NPS 1/2 - 1 1/4) zingage SGP DN 40 (NPS 1 1/2)	1
18	Manchon de levier	Vinyle	1
19	Rivet	Inox. 304	1
20	Adaptateur de tige	Inox. 304	1
21	Butée d'arrêt triangulaire	Acier inoxydable	1
22	Etrier de cadenasage	Acier inoxydable	1
23	Déclencheur de cadenasage	Acier inoxydable	1
24	Boulon de butée	Acier inoxydable	1
25	Couvercle de blocage	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1

DN 10 (NPS 3/8) à DN 32 (NPS 1 1/4) pour levier standard
DN 40 (NPS 1 1/2) pour levier en T

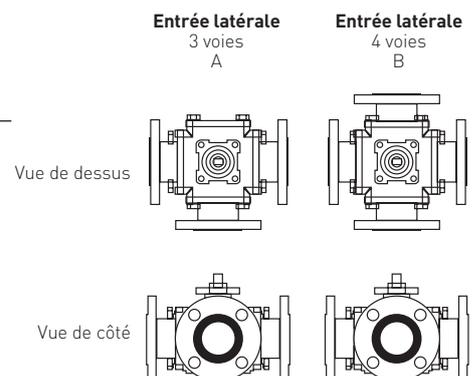
CONFIGURATION DU FLUX



Entrée latérale

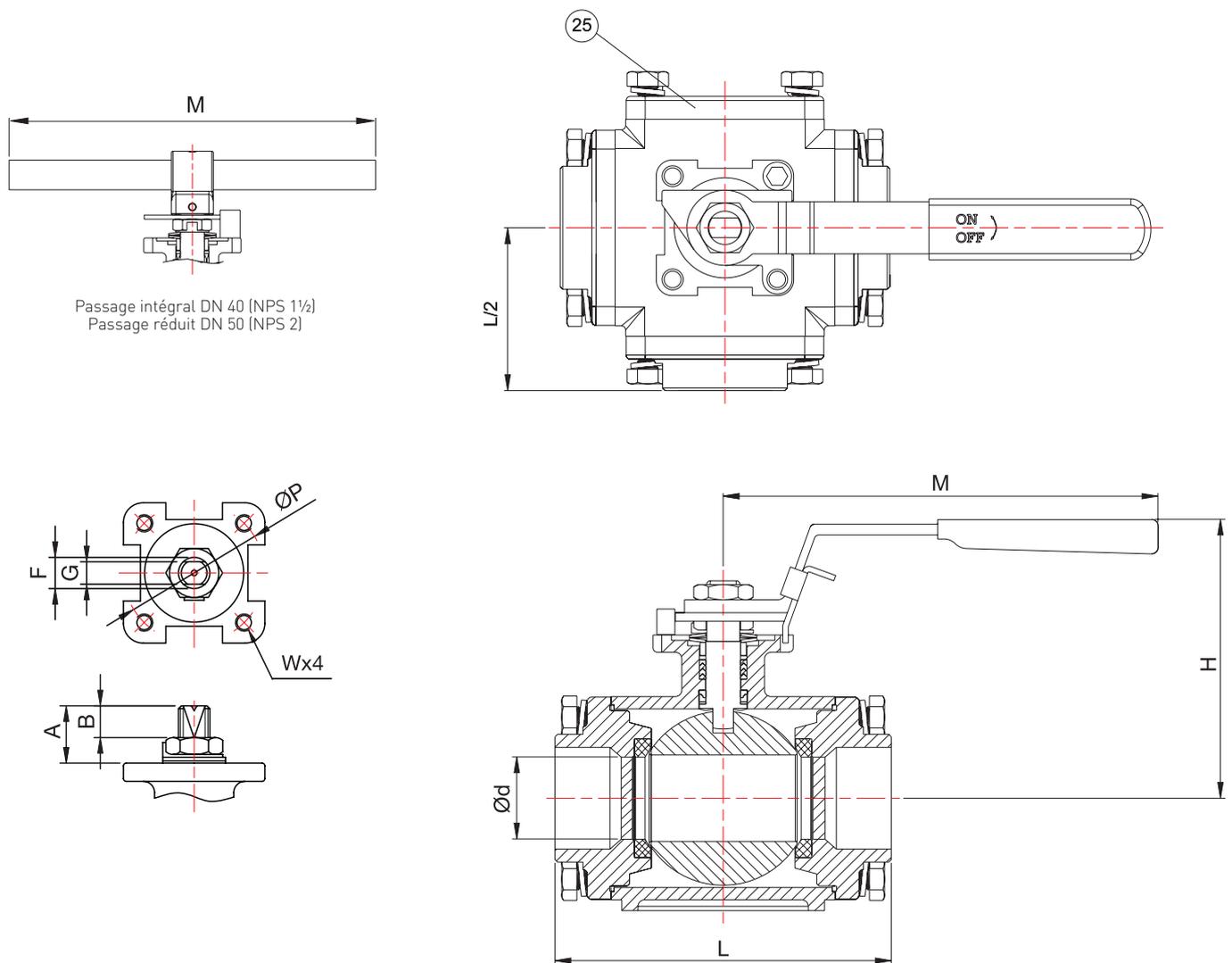
1. Obturateur en T (T)
2. Obturateur d'équerre (L)
3. Obturateur d'équerre double (LL)*
4. Obturateur droit (S)

* Consulter l'usine pour la quantité minimale à commander



K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F133M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS ET QUATRE VOIES, DEUX PIÈCES



DIMENSIONS (mm)

DN	F	R	Ød	H	L	M	A	B	G	ØP	ØF	W
10	15		12.5	63.5	90.0	115	12.5	5.5	6.3	42	9.7	M5
15	20		15.5	82.0	107.0	130	18.2	10.6	6.3	42	9.7	M5
20	25		20.0	86.0	110.5	130	21.8	14.0	8.0	50	11.2	M6
25	32		25.0	98.0	126.5	165	21.8	14.3	8.0	50	11.2	M6
32	40		32.0	100.0	135.0	200	24.5	15.0	9.5	70	16.0	M8
40	50		38.0	127.0	154.0	395	24.5	15.0	9.5	70	16.0	M8

DIMENSIONS (po)

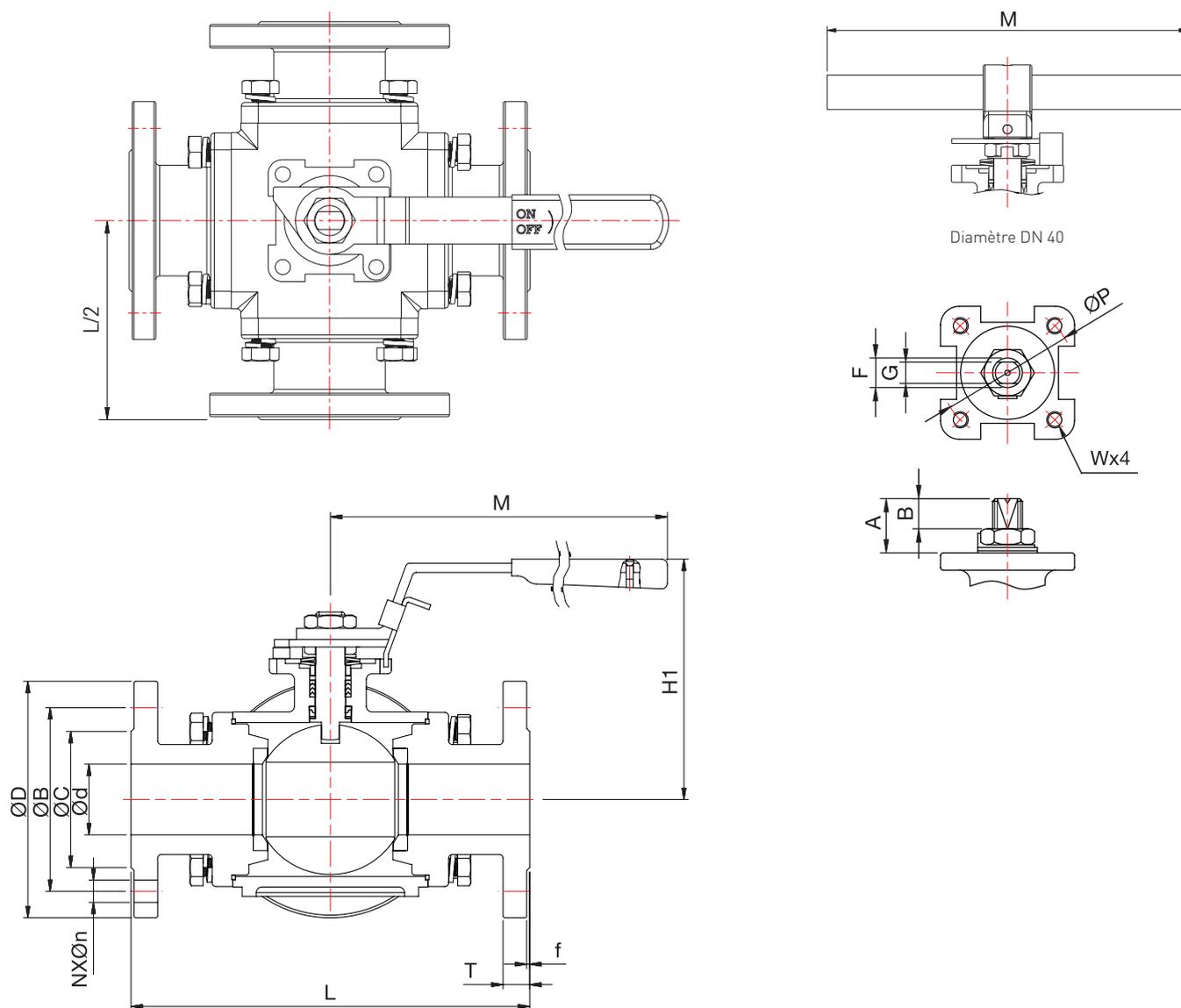
NPS	F	R	Ød	H	L	M	A	B	G	ØP	ØF	W
¾	½		0.49	2.50	3.54	4.53	0.49	0.22	0.25	1.65	0.38	M5
½	¾		0.61	3.23	4.21	5.12	0.72	0.42	0.25	1.65	0.38	M5
¾	1		0.79	3.39	4.35	5.12	0.86	0.55	0.31	1.97	0.44	M6
1	1¼		0.98	3.86	4.98	6.50	0.86	0.56	0.31	1.97	0.44	M6
1¼	1½		1.26	3.94	5.31	7.87	0.96	0.59	0.37	2.76	0.63	M8
1½	2		1.50	5.00	6.06	15.55	0.96	0.59	0.37	2.76	0.63	M8

F : Passage intégral

R : Passage réduit

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F133M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS ET QUATRE VOIES, DEUX PIÈCES (SYST. MÉTRIQUE)



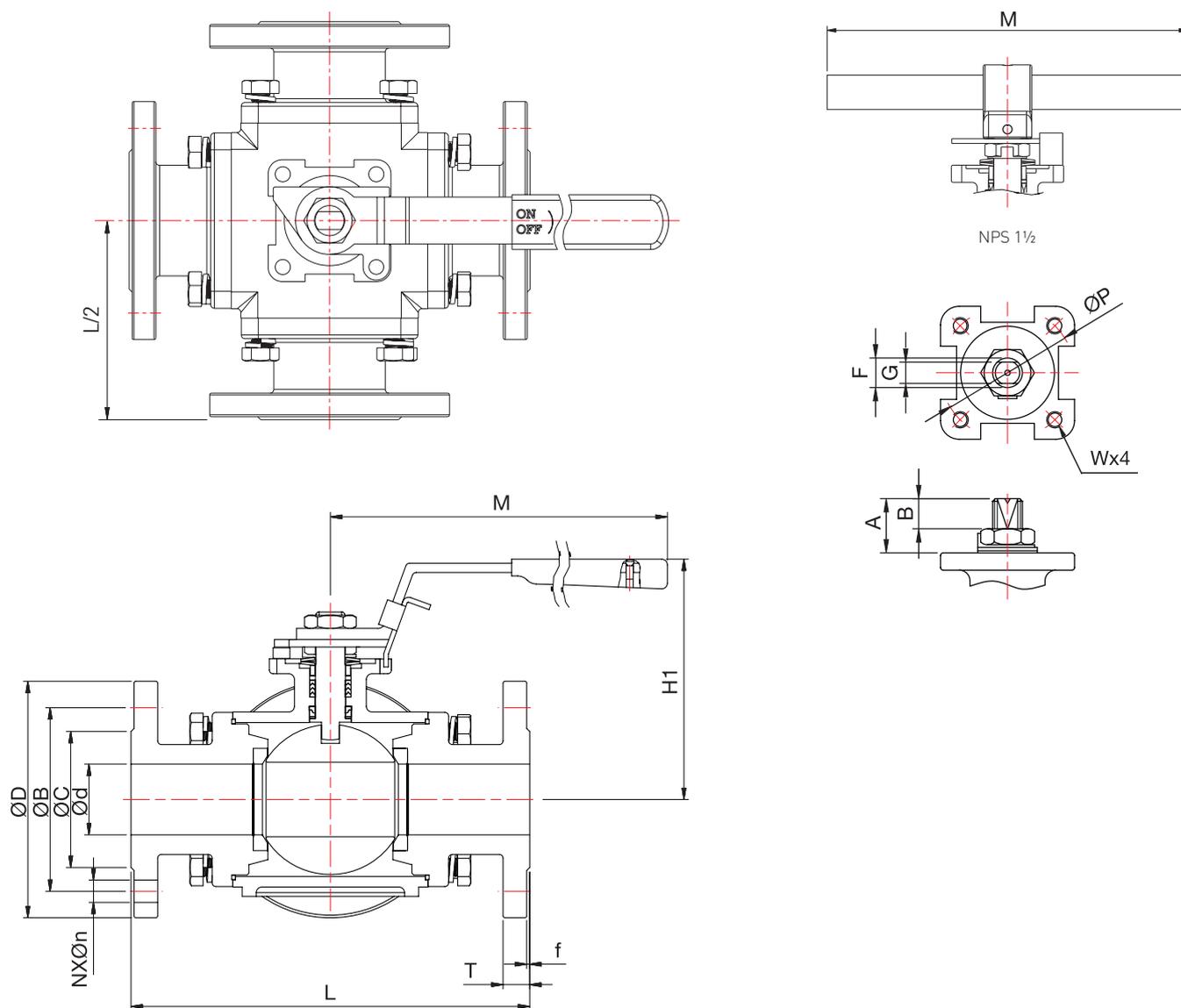
DIMENSIONS (mm)

DN	A	B	ØB			ØC			Ød	ØP	ØD			N	M	W
			ASME	JIS	PN	ASME	JIS	PN			ASME	JIS	PN			
15	19.0	11.4	35	51	45	89	95	95	15.5	42	60.5	70	65	4	130	M5
20	21.8	14.0	43	56	58	98	100	105	20.0	50	70.0	75	75	4	130	M6
25	21.8	14.3	51	67	68	108	125	115	25.0	50	79.5	90	85	4	165	M6
40	24.5	15.0	73	81	88	127	140	150	38.0	70	98.5	105	110	4	400	M8

DN	F	G	H1	L			T				f			Øn		
				ASME	JIS	PN	ASME	JIS	JIS	PN	ASME	JIS	PN	ASME	JIS	PN
15	9.7	6.3	82	148.2	154.4	157.8	11.2	12	14	16	1.6	1	2	16	15	14
20	11.2	8.0	86	153.9	163.6	167.8	11.2	14	16	18	1.6	1	2	16	15	14
25	11.2	8.0	98	168.4	181.0	182.0	11.2	14	16	18	1.6	1	2	16	19	14
40	16.0	9.5	127	212.4	223.4	218.0	14.2	16	18	18	1.6	2	2	16	19	18

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F133M - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS ET QUATRE VOIES, DEUX PIÈCES (SYST. IMPÉRIAL)



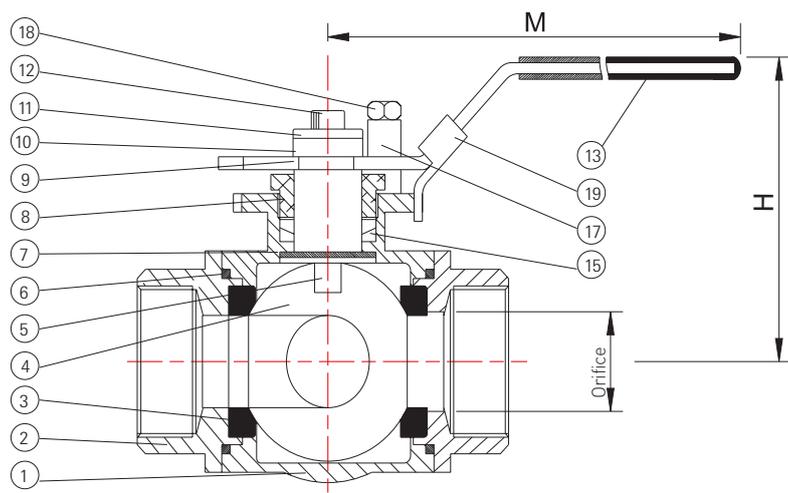
DIMENSIONS (po)

NPS	A	B	ØB			ØC			Ød	ØP	ØD			N	M	W
			ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10	ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10			ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10			
1/2	0.75	0.45	1.38	2.01	1.77	3.50	3.74	3.74	0.61	1.65	2.38	2.76	2.56	4	5.12	M5
3/4	0.86	0.55	1.69	2.20	2.28	3.86	3.94	4.13	0.79	1.97	2.76	2.95	2.95	4	5.12	M6
1	0.86	0.56	2.01	2.64	2.68	4.25	4.92	4.53	0.98	1.97	3.13	3.54	3.35	4	6.50	M6
1 1/2	0.96	0.59	2.87	3.19	3.46	5.00	5.51	5.91	1.50	2.76	3.88	4.13	4.33	4	15.75	M8

NPS	F	G	H1	L			T				f			Øn		
				ASME 150	JIS 10K	JIS 20K	PN 10	ASME 150	JIS 10K	JIS 20K	PN 10	ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10	ASME 150	JIS 10K/20K
1/2	0.38	0.25	3.23	5.83	6.08	6.21	0.44	0.47	0.55	0.63	0.06	0.04	0.08	0.63	0.59	0.55
3/4	0.44	0.31	3.39	6.06	6.44	6.61	0.44	0.55	0.63	0.71	0.06	0.04	0.08	0.63	0.59	0.55
1	0.44	0.31	3.86	6.63	7.13	7.17	0.44	0.55	0.63	0.71	0.06	0.04	0.08	0.63	0.75	0.55
1 1/2	0.63	0.37	5.00	8.36	8.80	8.58	0.56	0.63	0.71	0.71	0.06	0.08	0.08	0.63	0.75	0.71

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

R138 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

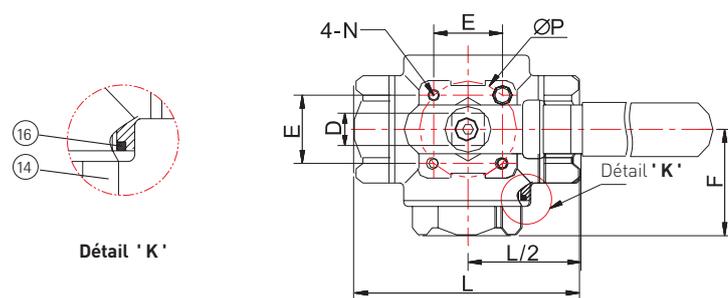
N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	CF8M / 1.4408	1
2	Chapeau	CF8M / 1.4408	2
3	Siège	RPTFE	4
4	Obturateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
5	Tige antistatique	A276 Type 316	1
6	Joint	PTFE	2
7	Rondelle frein	PTFE	1
8	Fouloir	Inox. 304	1
9	Levier	Inox. 304	1
10	Rondelle frein	Inox. 304	1-3
11	Rondelle	Inox. 304	1
12	Écrou de levier	Inox. 304	1
13	Manchon de levier	Vinyle	1
14	Chapeau d'extrémité	CF8M / 1.4408	1
15	Garniture de tige	PTFE	1 jeu
16	Joint de chapeau d'extrémité	PTFE	1
17	Butée	Inox. 304	1
18	Tirant	A2-70	1
19	Système de cadassage	Inox. 304	1

CARACTÉRISTIQUES

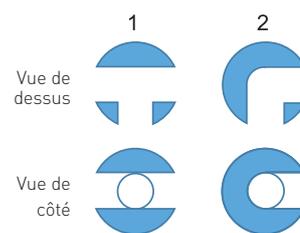
- Robinet à tournant sphérique pour applications génériques à 69 bar (1 000 psi) (PN 63)
- Robinet à tournant sphérique trois voies avec options d'obturateur en L ou en T, manœuvrabilité à 90°
- Corps moulé à la cire perdue
- Corps en acier inoxydable, sièges en RPTFE
- Extrémités à visser selon :
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- Plaque de montage supérieure, ISO 5211
- Arbre anti-éjection
- Plage de diamètres : DN 8 (NPS ¼) à DN 80 (NPS 3)
 - Passage réduit

REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir page 40.



CONFIGURATION DU FLUX



Entrée latérale

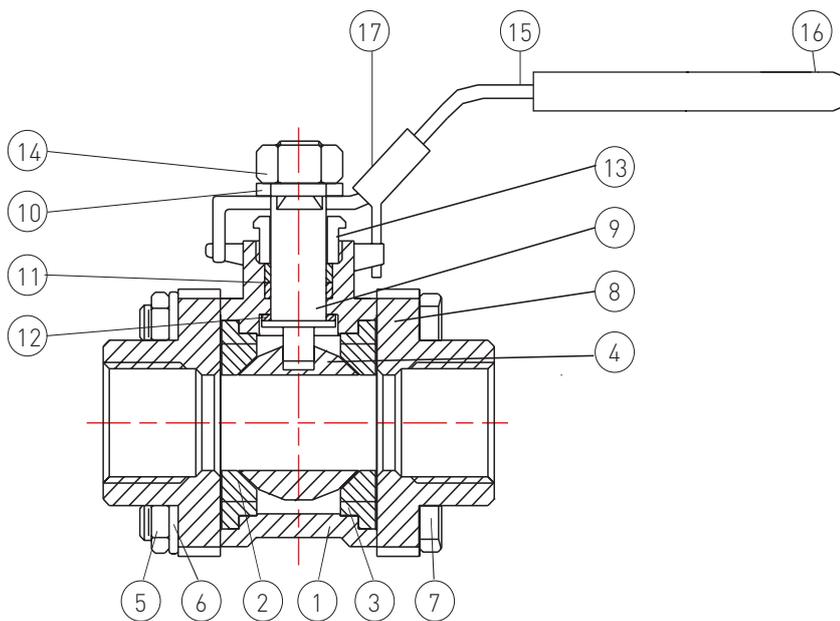
1. Obturateur en T (T)
2. Obturateur d'équerre (L)

DIMENSIONS mm (po)

Diam. de la vanne			D	E	F	ØP	N	±0.5 (0.019)	±0.8 (0.031)	±3.0 (0.118)	±3.0 (0.118)	Poids	
DN	NPS	Passage										kg	lb
8	¼	11.0 (0.43)	9 (0.35)	29.7 (1.17)	34.6 (1.36)	42 (1.65)	M5	11.0 (0.43)	69.4 (2.73)	60.7 (2.39)	133.4 (5.25)	0.60	1.32
10	⅜	11.0 (0.43)	9 (0.35)	29.7 (1.17)	34.6 (1.36)	42 (1.65)	M5	11.0 (0.43)	69.4 (2.73)	60.7 (2.39)	133.0 (5.24)	0.60	1.32
15	½	12.5 (0.49)	9 (0.35)	29.7 (1.17)	39.3 (1.55)	42 (1.65)	M5	12.7 (0.50)	75.5 (2.97)	64.1 (2.52)	133.0 (5.24)	0.67	1.48
20	¾	16.0 (0.63)	11 (0.43)	35.4 (1.39)	44.7 (1.76)	50 (1.97)	M6	16.0 (0.63)	86.0 (3.39)	82.4 (3.24)	178.5 (7.03)	1.20	2.65
25	1	20.0 (0.79)	11 (0.43)	35.4 (1.39)	51.4 (2.02)	50 (1.97)	M6	20.0 (0.79)	102.4 (4.03)	86.1 (3.39)	178.5 (7.03)	1.70	3.75
32	1¼	25.0 (0.98)	11 (0.43)	35.4 (1.39)	57.5 (2.26)	50 (1.97)	M6	25.0 (0.98)	118.0 (4.65)	91.4 (3.60)	209.9 (8.26)	2.40	5.29
40	1½	32.0 (1.26)	11 (0.43)	49.5 (1.95)	62.7 (2.47)	70 (2.76)	M8	32.0 (1.26)	125.8 (4.95)	102.7 (4.04)	208.9 (8.22)	3.35	7.39
50	2	38.0 (1.50)	14 (0.55)	49.5 (1.95)	74.6 (2.94)	70 (2.76)	M8	38.0 (1.50)	149.0 (5.87)	110.0 (4.33)	229.9 (9.05)	5.50	12.13
65	2½	50.0 (1.97)	14 (0.55)	49.5 (1.95)	85.0 (3.35)	70 (2.76)	M8	50.0 (1.97)	170.1 (6.70)	115.8 (4.56)	229.9 (9.05)	6.63	14.62
80	3	65.0 (2.56)	17 (0.67)	72.1 (2.84)	97.5 (3.84)	102 (4.02)	M10	65.0 (2.56)	195.1 (7.68)	132.0 (5.20)	265.0 (10.43)	10.50	23.15

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F155 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES ÉCONOMIQUE



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Siège	PTFE	2
3	Joints de corps	PTFE	2
4	Obturateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
5	Écrou de tirant	Inox. 304	4-12
6	Rondelle frein	Inox. 304	4-12
7	Tirant	Inox. 304	4-6
8	Chapeau	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	2*
9	Tige antistatique	A276 Type 316	1
10	Rondelle frein	Inox. 304	1
11	Presse-étoupe	PTFE	1
12	Rondelle frein	PTFE	1
13	Écrou de fouloir	Inox. 304	1
14	Écrou de tige	Inox. 304	1
15	Levier	Inox. 304	1 jeu
16	Manchon de levier	Vinyle	1
17	Système de cadenassage	Inox. 304	1

* Les connecteurs soudés sont en acier inoxydable CF3M/1.4409

CARACTÉRISTIQUES

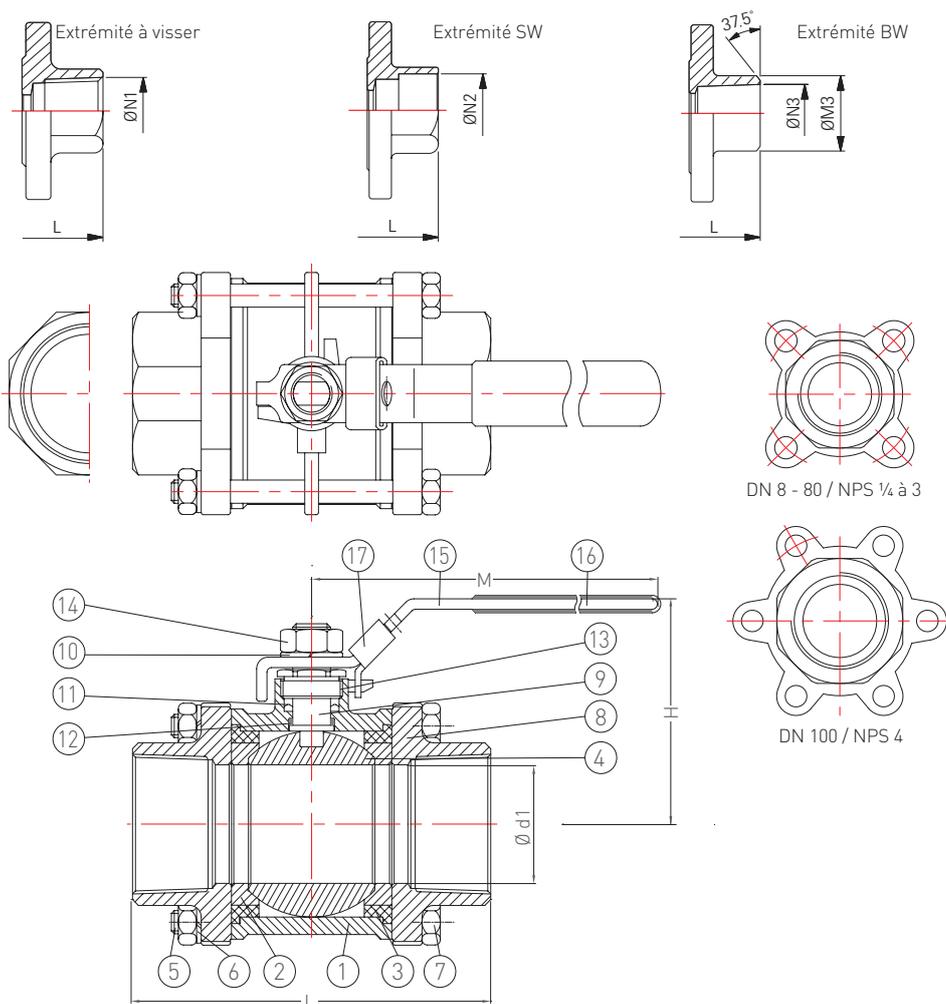
- Robinet à tournant sphérique pour applications génériques à 69 bar (1 000 psi) (PN 63) / 41,4 bar (600 psi) (PN 40)
- Conception démontable en trois pièces
- Moulage à la cire perdue du corps et du bouchon
- Extrémités de raccordement à visser, à souder bout à bout et à emboîtement soudé
- Tige anti-éjection
- Dispositif de verrouillage
- Plage de diamètres : DN 8 (NPS ¼) à DN 100 (NPS 4)
- Passage intégral
- Étanchéité selon la norme EN 12266-1, niveau A
- Extrémités filetées selon : BSPP, BSPT, NPT

REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir page 40.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F155 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES ÉCONOMIQUE



DIMENSIONS (mm)

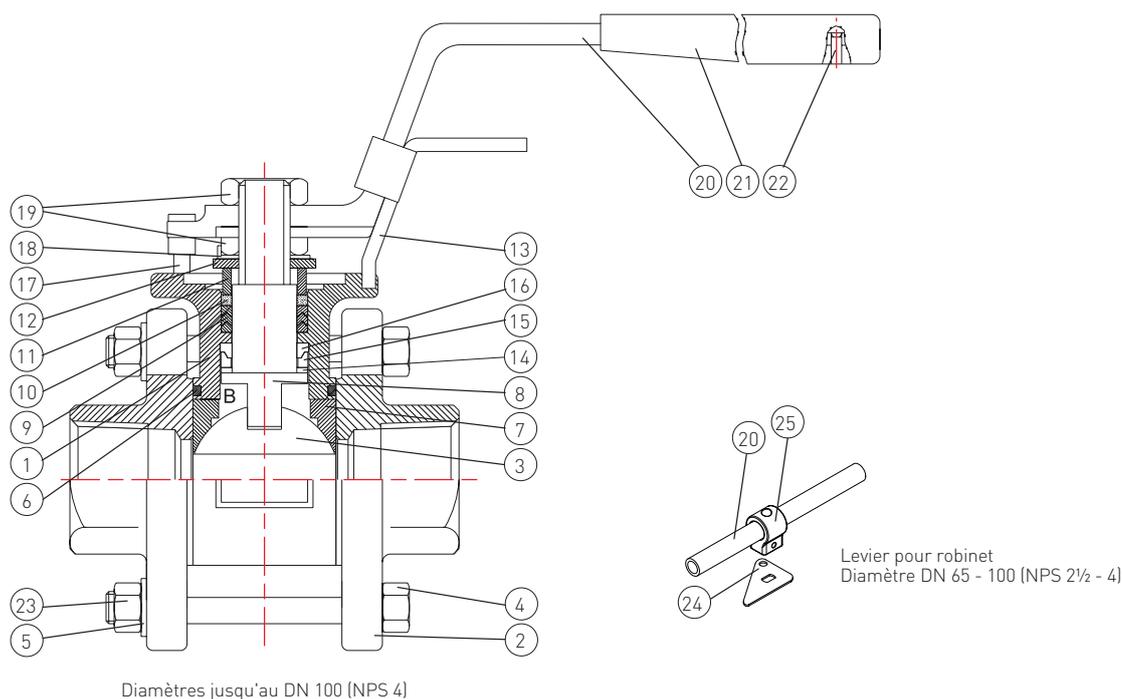
DN	d1	L	M	H	N2	N3	M3	Poids (kg)
8	11.5	54.0	97.4	49.0	14.2	11.0	13.7	0.31
10	12.5	54.0	97.4	49.0	17.5	12.5	17.1	0.31
15	15.0	63.5	122.9	58.0	21.8	15.8	21.3	0.47
20	20.0	72.5	122.9	61.0	27.4	20.9	26.7	0.60
25	25.0	81.0	144.9	68.0	34.1	26.6	33.4	0.91
32	32.0	94.5	144.9	73.5	42.7	35.1	42.2	1.36
40	38.0	108.0	188.9	84.5	49.0	40.9	48.3	2.03
50	50.0	121.5	188.9	93.2	61.2	52.5	60.3	3.00
65	65.0	157.5	255.3	131.8	77.0	62.7	73.0	6.36
80	80.0	190.0	260.8	140.0	90.2	77.9	88.9	9.90
100	100.0	225.0	322.2	173.6	115.3	102.3	114.3	20.74

DIMENSIONS (po)

NPS	d1	L	M	H	N2	N3	M3	Wt (lb)
1/4	0.45	2.13	3.83	1.93	0.56	0.43	0.54	0.68
3/8	0.49	2.13	3.83	1.93	0.69	0.49	0.67	0.68
1/2	0.59	2.50	4.84	2.28	0.86	0.62	0.84	1.04
3/4	0.79	2.85	4.84	2.40	1.08	0.82	1.05	1.32
1	0.98	3.19	5.70	2.68	1.34	1.05	1.31	2.01
1 1/4	1.26	3.72	5.70	2.89	1.68	1.38	1.66	3.00
1 1/2	1.50	4.25	7.44	3.33	1.93	1.61	1.90	4.48
2	1.97	4.78	7.44	3.67	2.41	2.07	2.37	6.61
2 1/2	2.56	6.20	10.05	5.19	3.03	2.47	2.87	14.02
3	3.15	7.48	10.27	5.51	3.55	3.07	3.50	21.83
4	3.94	8.86	12.69	6.83	4.54	4.03	4.50	45.72

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F171 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES SELON ISO 5211



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Chapeau	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	2*
3	Obturateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Tirant	A2-70	4-6
5	Rondelle frein	Inox. 304	4-12
6	Joints de corps	PTFE	2
7	Siège obturateur	PTFE	2
8	Tige antistatique	A276 Type 316	1
9	Garniture de l'arbre de type chevron	PTFE	1 jeu
10	Rondelle frein	50% acier inox / 50% PTFE	1
11	Fouloir	Inox. 304	1
12	Rondelle Belleville	Inox. 301	2
13	Déclencheur de cadenassage	Acier inoxydable	1
14	Joint de tige inférieur	50% acier inox / 50% PTFE	1
15	Anneau de compression	Inox. 316L	1
16	Joint de tige supérieur	TFM 1600	1
17	Boulon de butée	Acier inoxydable	1
18	Etrier de cadenassage	Acier inoxydable	1
19	Écrou de tige	Inox. 304	1-2
20	Levier	Zingage CF8 / SGP	1
21	Manchon de levier	Vinyle	1
22	Rivet	Inox. 304	1
23	Écrou de tirant	A2-70	4-12
24	Butée d'arrêt triangulaire	Acier inoxydable	1
25	Adaptateur de levier	CF8	1

CARACTÉRISTIQUES

- Conception d'arbre brevetée SEALMASTER pour DN 15 (NPS ½) (passage intégral) et diamètres supérieurs
- Arbre à double étanchéité conforme aux exigences de la norme TA Luft sur les émissions fugitives
- Conception démontable en trois pièces
- Classes de pression du robinet :
DN 8 à 40 (NPS ¼ à 1½) - ASME classe 400
DN 50 à 100 (NPS 2 à 4) - ASME classe 300
- Platine de montage supérieure, ISO 5211
- Extrémités de raccordement à brides, à visser, à souder bout à bout et à emboîtement soudé
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable
- Plage de diamètres : DN 8 (NPS ¼) à DN 100 (NPS 4)
- Passage intégral
- Options de matériaux de siège
- Conception d'arbre antistatique et inéjectable
- Étanchéité selon la norme EN 12266-1, niveau A
- Levier POSILOCK breveté pour DN 15 à DN 50 (NPS ½ à NPS 2)
- Passage intégral

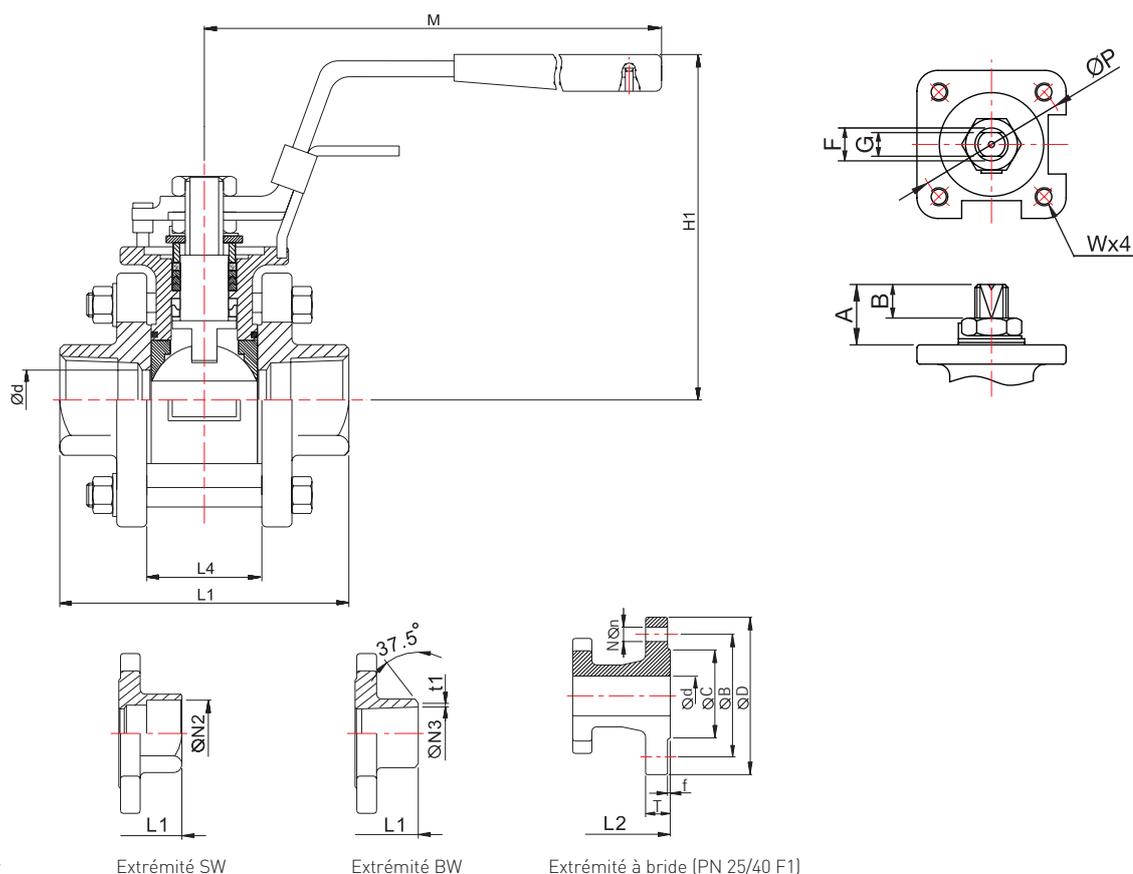
REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir page 41.

* Les connecteurs soudés sont en acier inoxydable CF3M/1.4409

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F171 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES SELON ISO 5211 (SYST. MÉTRIQUE)



DIMENSIONS (mm)

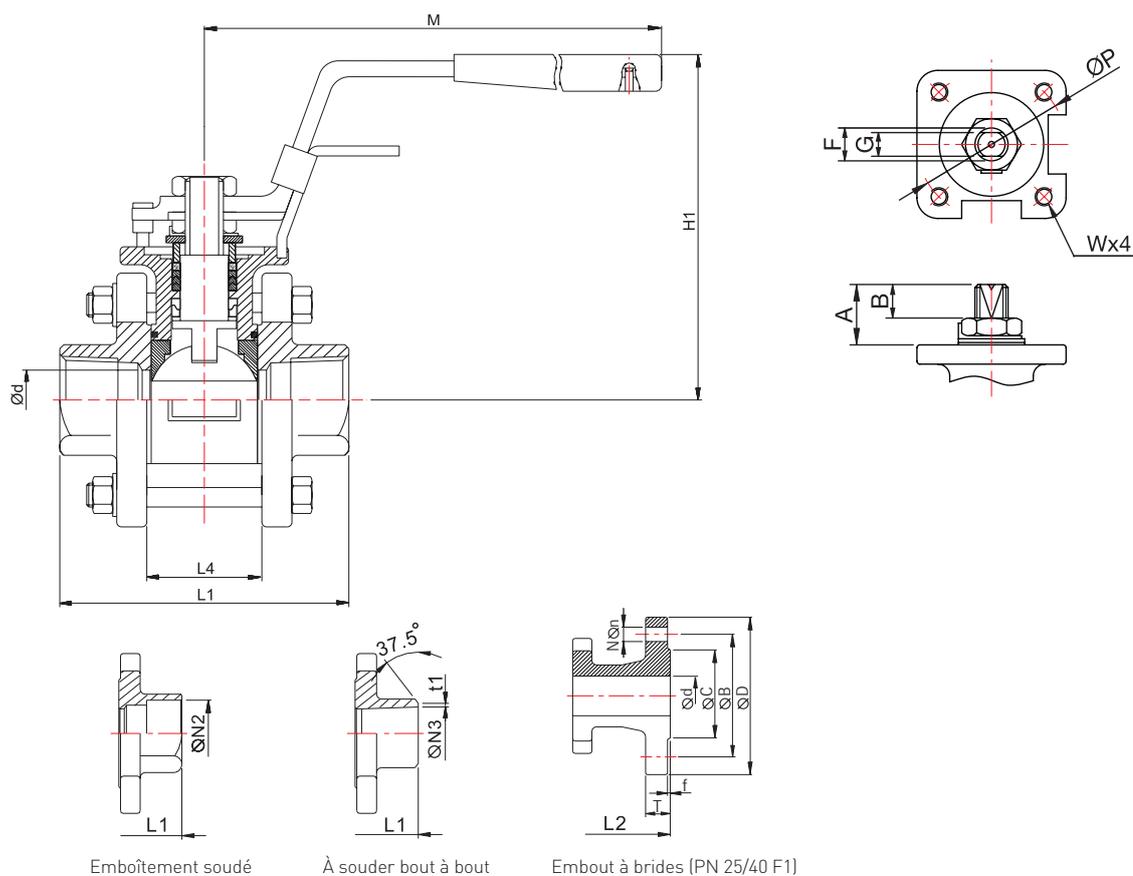
DN	A	B	G	ØP	F	W	Poids (kg)
							Filetage SW, BW
8	12.0	6.0	5.0	36	8.0	M5	0.44
10	12.0	6.0	5.0	36	8.0	M5	0.44
15	19.8	12.5	6.3	42	9.7	M5	0.44
20	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	0.95
25	21.0	13.7	8.0	50	11.2	M6	1.40
32	21.4	13.2	8.0	50	11.2	M6	1.90
40	24.6	13.9	9.5	70	16.0	M8	3.08
50	25.1	13.9	9.5	70	16.0	M8	4.70
65	41.6	26.1	15.0	102	19.1	M10	8.90
80	42.0	25.4	15.0	102	19.1	M10	14.10
100	47.8	29.2	17.0	102	28.6	M10	22.00

DN	Ød	M	H1	L4	L1	L2	N	t1	T	f	Øn	ØD	ØB	ØC	ØN2	ØN3	Poids (kg)
																	PN 25/40 Bride
8	11.6	135	65.5	21.1	65.00	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	14.2	11.6	-
10	12.7	135	66.0	21.2	65.00	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	17.5	12.8	-
15	15.0	135	83.0	26.5	72.10	130	4	0.8	16	2	14	95	65	45	21.7	15.8	2.24
20	20.0	135	86.0	33.2	85.00	150	4	1.0	18	2	14	105	75	58	27.1	20.9	3.04
25	25.0	165	96.0	37.7	91.96	160	4	1.6	18	2	14	115	85	68	33.8	26.6	3.90
32	32.0	165	102.0	46.8	110.00	180	4	1.6	18	2	18	140	100	78	42.6	35.0	6.25
40	38.0	200	115.0	58.8	123.00	200	4	1.6	18	3	18	150	110	88	48.6	40.9	7.15
50	50.8	200	124.0	69.6	142.00	230	4	1.6	20	3	18	165	125	102	61.1	52.5	10.15
65	65.0	250	160.0	86.5	174.00	290	8	2.0	22	3	18	185	145	122	77.1	62.7	16.62
80	76.0	250	170.0	102.6	193.00	310	8	2.0	24	3	18	200	160	138	90.2	78.0	23.80
100	97.4	500	182.0	125.4	221.40	350	8	1.6	24	3	22	235	190	162	115.1	104.3	35.60

ØN1 se réfère aux options de taraudage : BSPP, BSPT, NPT, DIN 2999

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F171 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES SELON 5211 (SYST. IMPÉRIAL)



DIMENSIONS (po)

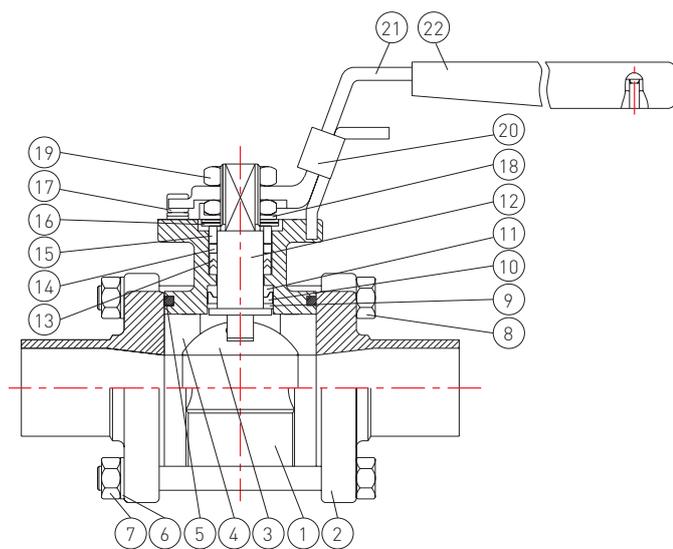
NPS	A	B	G	ØP	F	W	Wt (lb) Filetage SW, BW
1/4	0.47	0.24	0.20	1.42	0.31	M5	0.97
3/8	0.47	0.24	0.20	1.42	0.31	M5	0.97
1/2	0.78	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	0.97
3/4	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	2.09
1	0.83	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	3.09
1 1/4	0.84	0.52	0.31	1.97	0.44	M6	4.19
1 1/2	0.97	0.55	0.37	2.76	0.63	M8	6.79
2	0.99	0.55	0.37	2.76	0.63	M8	10.36
2 1/2	1.64	1.03	0.59	4.02	0.75	M10	19.62
3	1.65	1.00	0.59	4.02	0.75	M10	31.09
4	1.88	1.15	0.67	4.02	1.13	M10	48.50

NPS	Ød	M	H1	L4	L1	L2	N	t1	T	f	Øn	ØD	ØB	ØC	ØN2	ØN3	Wt (lb) PN 25/40 Bride
1/4	0.46	5.31	2.58	0.83	2.56	-	-	0.03	-	-	-	-	-	-	0.56	0.46	-
3/8	0.50	5.31	2.60	0.83	2.56	-	-	0.03	-	-	-	-	-	-	0.69	0.50	-
1/2	0.59	5.31	3.27	1.04	2.84	5.12	4	0.03	0.63	0.08	0.55	3.74	2.56	1.77	0.85	0.62	4.94
3/4	0.79	5.31	3.39	1.31	3.35	5.91	4	0.04	0.71	0.08	0.55	4.13	2.95	2.28	1.07	0.82	6.70
1	0.98	6.50	3.78	1.48	3.62	6.30	4	0.06	0.71	0.08	0.55	4.53	3.35	2.68	1.33	1.05	8.60
1 1/4	1.26	6.50	4.02	1.84	4.33	7.09	4	0.06	0.71	0.08	0.71	5.51	3.94	3.07	1.68	1.38	13.78
1 1/2	1.50	7.87	4.53	2.31	4.84	7.87	4	0.06	0.71	0.12	0.71	5.91	4.33	3.46	1.91	1.61	15.76
2	2.00	7.87	4.88	2.74	5.59	9.06	4	0.06	0.79	0.12	0.71	6.50	4.92	4.02	2.41	2.07	22.38
2 1/2	2.56	9.84	6.30	3.41	6.85	11.42	8	0.08	0.87	0.12	0.71	7.28	5.71	4.80	3.04	2.47	36.64
3	2.99	9.84	6.69	4.04	7.60	12.20	8	0.08	0.94	0.12	0.71	7.87	6.30	5.43	3.55	3.07	52.47
4	3.83	19.69	7.17	4.94	8.72	13.78	8	0.06	0.94	0.12	0.87	9.25	7.48	6.38	4.53	4.11	78.48

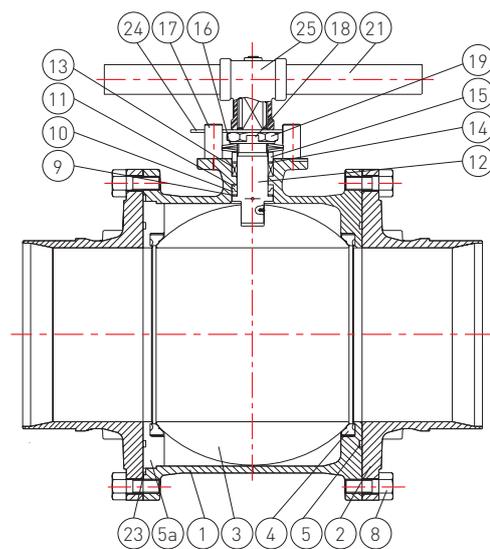
ØN1 : se reporter aux options de filetage : BSPP, BSPT, NPT, DIN 2999

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F171T - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES POUR SERVICE DE NETTOYAGE ULTRA PROPRE



Diamètres DN 15 - 80 (NPS 1/2 - 3)



Diamètres DN 100 - 300 (NPS 4 - 12)

MATÉRIAUX DE FABRICATION

N°	Désignation	Matériau	Quantité
1	Corps	CF8M, WCB, 1.4408	1
2	Bouchon	CF8M, WCB, 1.4409	2
3	Sphère	ASTM A351 gr. CF8M	1
4	Siège de la sphère	PTFE	2
5	Joint de corps	PTFE	2
5a	Bague de siège	ASTM A351 gr. CF8M - DN 125 à 300 (NPS 5 à 12)	1
6	Rondelle de boulon	304SS	4-12
7	Écrou de boulon	A2-70	4-12
8	Boulon	A2-70	(Remarque 1)
9	Rondelle de butée inférieure	50% poudre d'acier inoxydable / 50% PTFE	1
10	Anneau de compression	Acier inox. 316L DN 15 à 100 (NPS 1/2 à 4) Acier inox. 316 DN 125 à 300 (NPS 5 à 12)	1
11	Rondelle de butée supérieure	TFM 1600	1
12	Arbre antistatique	A276 type 316 (Remarque 2)	1
13	Garniture chevron de l'arbre	PTFE	1 jeu
14	Rondelle de butée	50% poudre d'acier inoxydable / 50% PTFE	1
15	Fouloir	304SS	1
16	Rondelle Belleville	301SS	2
17	Boulon de butée	Acier inoxydable	1-2
18	Étrier de verrouillage	Acier inoxydable	1
19	Écrou d'arbre	304SS	1-2
20	Gâchette de verrouillage	Acier inoxydable	1
21	Lévier	Acier zingué CF8/SGP	1
22	Manchon de levier	Vinyle	1
23	Bouchon étanche	PTFE	1
24	Butée triangulaire	Acier inoxydable - DN 65 à 300 (NPS 2 1/2 à 12)	1
25	Adaptateur de levier	CF8 - DN 65 à 125 (NPS 2 1/2 à 5) A536 DN 150 à 300 (NPS 6 à 12)	1

Remarque 1 : DN 15 à 65 (NPS 1/2 à 2 1/2) x 4 unités, DN 80 à 100 (NPS 3 à 4) x 6 unités, DN 125 (NPS 5) x 20 unités, DN 150 (NPS 6) x 28 unités, DN 200 (NPS 8) x 24 unités, DN 250 à 300 (NPS 10 à 12) x 40 unités

Remarque 2 : Voir tableau ci-dessous

Matériau du corps	Diamètre	
CF8M, SCS14A, 1.4408	DN 15 à 100 (NPS 1/2 à 4)	316
	DN 150 (NPS 6)	2205 (A276-S31803)
	DN 200 à 300 (NPS 8 à 12)	2205 (A276-S31803)
WCB, SCPH2, 1.0619	DN 15 à 100 (NPS 1/2 à 4)	316
	DN 150 (NPS 6)	17-4 (A564-630)
	DN 200 à 300 (NPS 8 à 12)	17-4 (A564-630)

CARACTÉRISTIQUES

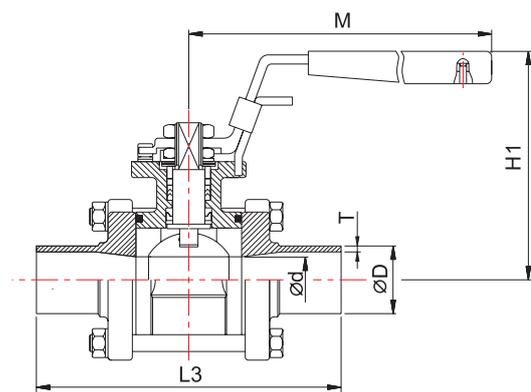
- Conception d'arbre brevetée SEALMASTER
- Arbre à double étanchéité conforme aux exigences de la norme TA Luft sur les émissions fugitives
- Arbre anti-éjection
- Platine de montage supérieure, ISO 5211
- Conception démontable en trois pièces
- Classes de pression du robinet :
DN 15 à 40 (NPS 1/2 à 1 1/2) - PN 63
DN 50 à 100 (NPS 2 à 4) - PN 40
DN 125 à 300 (NPS 5 à 12) - PN 16
- Extrémités de raccordement à souder bout à bout, tubulure et Tri-Clamp
- Toutes les pièces sous eau polies avec du papier de verre de grain 180 (0.51 à 0.64 micron)
- Possibilité de soudure orbitale en position grâce aux extrémités à souder externes conçues dans du matériau CF3M/DIN 1.4409
- Nettoyage et emballage haute pureté (sans graisse)
- Bossages pour les raccords de purge intégrés dans les bouchons d'extrémité
- Plage de diamètres : DN 15 (NPS 1/2) à DN 300 (NPS 12)
- Détection des fuites à l'hélium calibrée à $1 \times 10^{-5} \text{ cm}^3/\text{s std}$
- Lévier POSILOCK breveté pour DN 15 à DN 50 (NPS 1/2 à NPS 2), à passage intégral
- Conditionnement individuel
- Option de siège à remplissage de cavité disponible
- Option d'assemblage en salle blanche disponible

REMARQUE

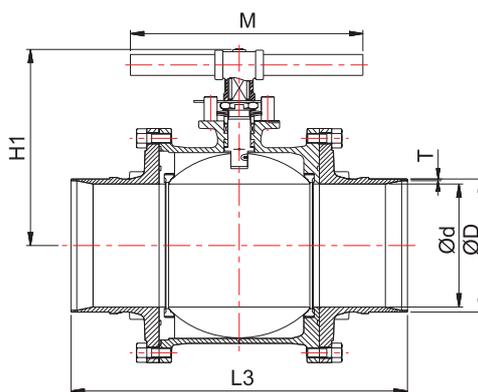
Pour les diagrammes de pression/température, voir page 41.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

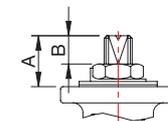
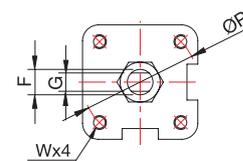
F171T - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES NETTOYAGE HAUTE PURETÉ (SYST. MÉTRIQUE)



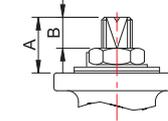
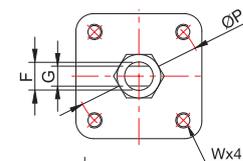
Soudure bout à bout étendue
DN 15 à 80
SCH#5 / SCH#10



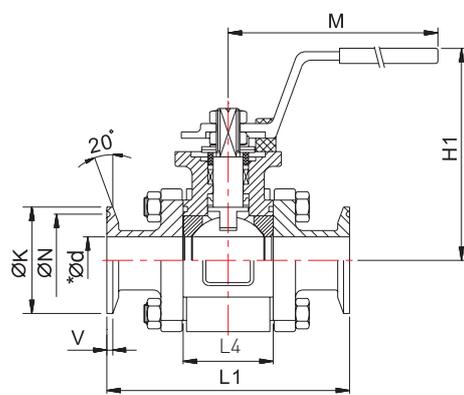
Soudure bout à bout étendue
DN 100 à 300
SCH#5 / SCH#10



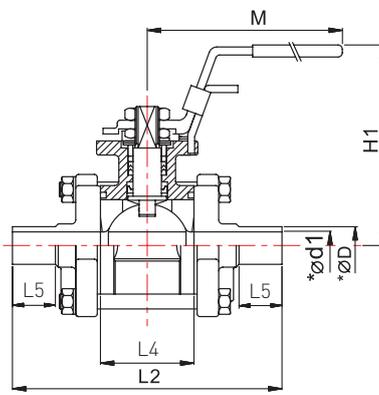
DN 15 à 100



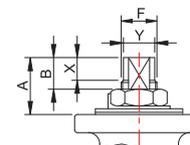
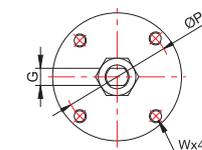
DN 125 à 200



Bride en T



Tubage excentrique



DN 250 à 300

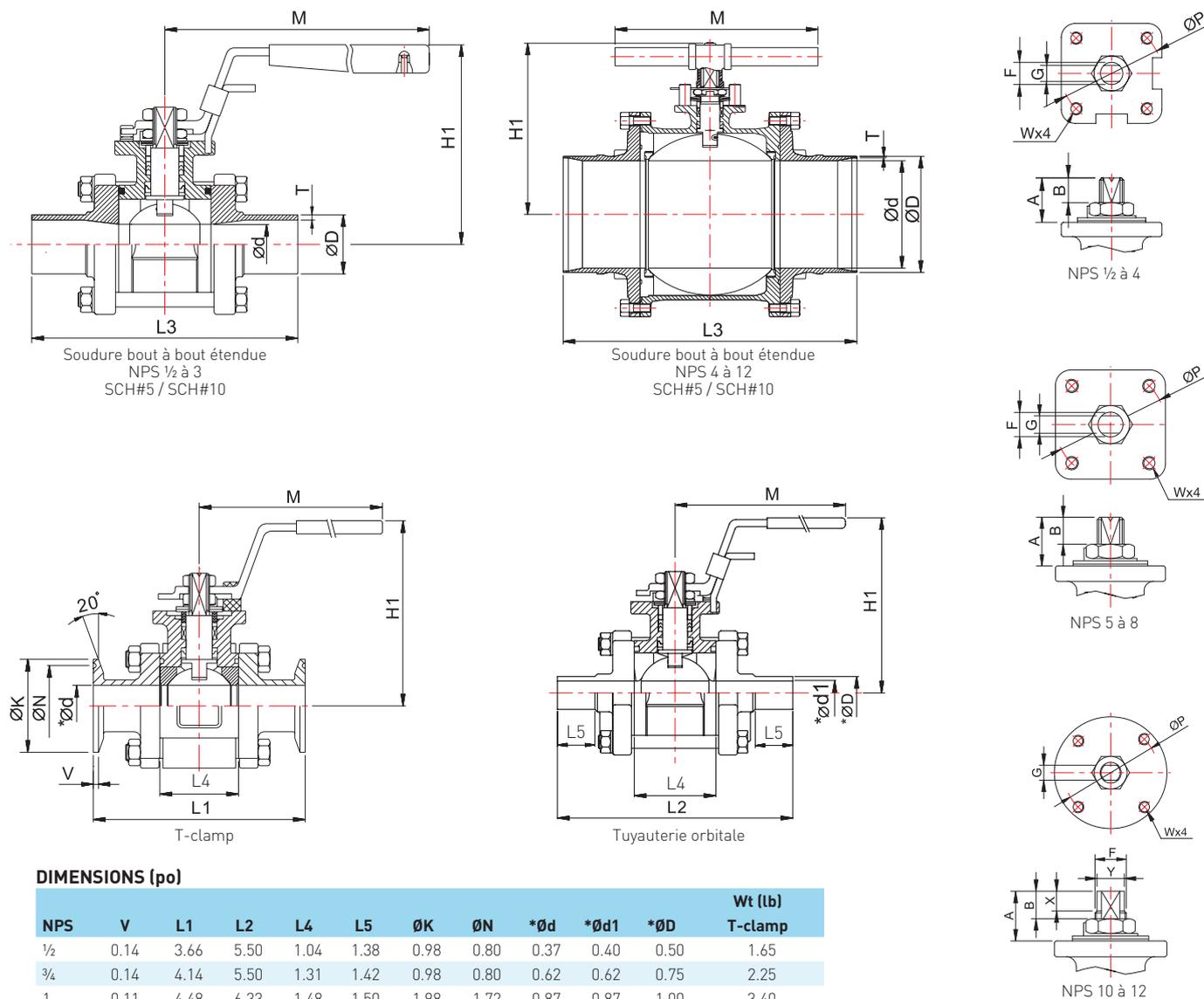
DIMENSIONS (mm)

DN	V	L1	L2	L4	L5	ØK	ØN	*Ød	*Ød1	*ØD	Poids (kg) T-clamp
15	3.63	93.0	139.7	26.5	35.0	25.0	20.2	9.40	10.22	12.70	0.75
20	3.63	105.2	139.7	33.2	36.0	25.0	20.3	15.75	15.75	19.05	1.02
25	2.85	113.9	160.7	37.7	38.0	50.4	43.6	22.10	22.10	25.40	1.54
40	2.85	125.0	190.4	58.0	46.0	50.4	43.6	34.80	34.80	38.10	-
50	2.85	146.0	203.2	69.6	46.0	63.9	56.3	47.50	47.50	50.80	3.08
65	2.85	174.0	254.0	86.5	56.0	77.4	70.6	60.20	60.20	63.50	4.54
80	2.85	193.0	279.0	102.6	60.0	90.9	83.3	72.90	72.90	76.20	9.32
100	2.85	219.4	307.0	125.4	60.0	118.9	110.3	97.38	97.38	101.60	13.15

DN	A	B	G	ØP	W	F	Ød	T			ØD	M	H1	L3	Poids (kg)		
								5S	10S						Ext. BW	X	Y
15	19.8	12.5	6.3	42	M5	9.7	15.0	1.65	2.1	21.7	135	82	139.7	0.98	-	-	
20	20.0	12.5	6.3	42	M5	9.7	20.0	1.65	2.1	27.2	135	86	139.7	1.18	-	-	
25	21.0	13.7	8.0	50	M6	11.2	25.0	1.65	2.8	34.0	165	98	154.2	1.80	-	-	
32	21.4	13.2	8.0	50	M6	11.2	32.0	1.65	2.8	42.7	165	100	165.1	2.64	-	-	
40	24.6	13.9	9.5	70	M8	16.0	38.0	1.65	2.8	48.6	200	116	190.5	3.90	-	-	
50	25.1	13.9	9.5	70	M8	16.0	50.8	1.65	2.8	60.5	200	125	203.2	5.42	-	-	
65	41.6	26.1	15.0	102	M10	19.1	65.0	2.10	3.0	76.3	250	160	254.0	10.42	-	-	
80	42.0	25.4	15.0	102	M10	19.1	76.0	2.10	3.0	89.1	250	171	279.4	15.74	-	-	
100	47.8	29.2	17.0	102	M10	28.6	97.4	2.10	3.0	114.3	595	204	317.5	23.06	-	-	
125	53.6	33.0	17.0	102	M10	28.6	125.0	2.80	3.4	139.8	595	226	381.0	49.00	-	-	
150	65.0	39.0	23.0	125	M12	34.0	150.0	2.80	3.4	165.2	800	281	403.0	76.00	-	-	
200	65.0	39.0	23.0	125	M12	34.0	200.0	2.80	4.0	216.3	1100	317	521.0	136.00	-	-	
250	83.5	52.0	30.0	140	M16	50.0	250.0	3.40	4.0	267.4	1100	378	559.0	153.00	40	47	
300	83.5	52.0	30.0	140	M16	50.0	300.0	4.00	4.5	318.5	1100	420	635.0	409.00	40	47	

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F171T - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES NETTOYAGE HAUTE PURETÉ (SYST. IMPÉRIAL)



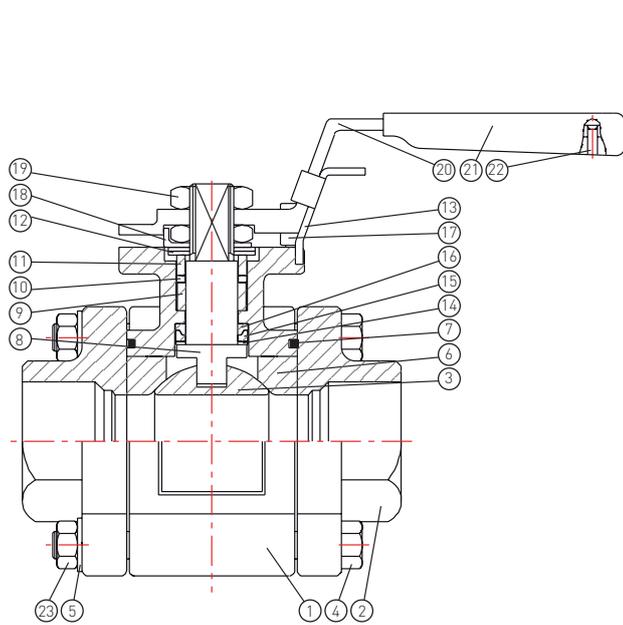
DIMENSIONS (po)

NPS	V	L1	L2	L4	L5	ØK	ØN	*Ød	*Ød1	*ØD	Wt (lb) T-clamp
1/2	0.14	3.66	5.50	1.04	1.38	0.98	0.80	0.37	0.40	0.50	1.65
3/4	0.14	4.14	5.50	1.31	1.42	0.98	0.80	0.62	0.62	0.75	2.25
1	0.11	4.48	6.33	1.48	1.50	1.98	1.72	0.87	0.87	1.00	3.40
1 1/2	0.11	4.92	7.50	2.28	1.81	1.98	1.72	1.37	1.37	1.50	-
2	0.11	5.75	8.00	2.74	1.81	2.52	2.22	1.87	1.87	2.00	6.79
2 1/2	0.11	6.85	10.00	3.41	2.20	3.05	2.78	2.37	2.37	2.50	10.01
3	0.11	7.60	10.98	4.04	2.36	3.58	3.28	2.87	2.87	3.00	20.55
4	0.11	8.64	12.09	4.94	2.36	4.68	4.34	3.83	3.83	4.00	28.99

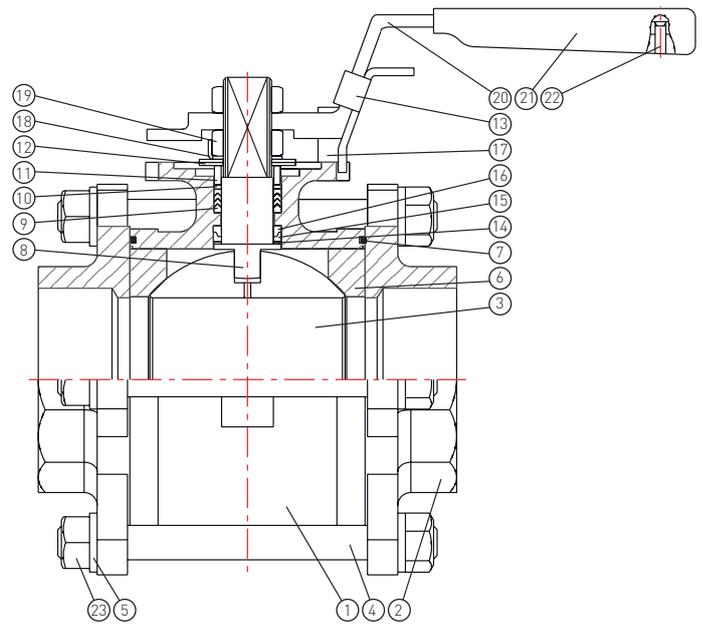
NPS	A	B	G	ØP	W	F	Ød	T		ØD	M	H1	L3	Wt (lb) Ext. BW	X	Y
								5S	10S							
1/2	0.78	0.49	0.25	1.65	M5	0.38	0.59	0.06	0.08	0.85	5.31	3.23	5.50	2.16	-	-
3/4	0.79	0.49	0.25	1.65	M5	0.38	0.79	0.06	0.08	1.07	5.31	3.39	5.50	2.60	-	-
1	0.83	0.54	0.31	1.97	M6	0.44	0.98	0.06	0.11	1.34	6.50	3.86	6.07	3.97	-	-
1 1/4	0.84	0.52	0.31	1.97	M6	0.44	1.26	0.06	0.11	1.68	6.50	3.94	6.50	5.82	-	-
1 1/2	0.97	0.55	0.37	2.76	M8	0.63	1.50	0.06	0.11	1.91	7.87	4.57	7.50	8.60	-	-
2	0.99	0.55	0.37	2.76	M8	0.63	2.00	0.06	0.11	2.38	7.87	4.92	8.00	11.95	-	-
2 1/2	1.64	1.03	0.59	4.02	M10	0.75	2.56	0.08	0.12	3.00	9.84	6.30	10.00	22.97	-	-
3	1.65	1.00	0.59	4.02	M10	0.75	2.99	0.08	0.12	3.51	9.84	6.73	11.00	34.70	-	-
4	1.88	1.15	0.67	4.02	M10	1.13	3.83	0.08	0.12	4.50	23.43	8.03	12.50	50.84	-	-
5	2.11	1.30	0.67	4.02	M10	1.13	4.92	0.11	0.13	5.50	23.43	8.90	15.00	108.03	-	-
6	2.56	1.54	0.91	4.92	M12	1.34	5.91	0.11	0.13	6.50	31.50	11.06	15.87	167.55	-	-
8	2.56	1.54	0.91	4.92	M12	1.34	7.87	0.11	0.16	8.52	43.31	12.48	20.51	299.83	-	-
10	3.29	2.05	1.18	5.51	M16	1.97	9.84	0.13	0.16	10.53	43.31	14.88	22.01	337.31	1.57	1.85
12	3.29	2.05	1.18	5.51	M16	1.97	11.81	0.16	0.18	12.54	43.31	16.54	25.00	901.69	1.57	1.85

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F180 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES HAUTE PERFORMANCE



Diamètres DN 8 à 40 (NPS ¼ à 1½)
Le dessin représente une construction à passage intégral



Diamètres DN 50 - 80 (NPS 2 - 3-)

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1"	Corps	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2"	Chapeau	CF8M / WCB, 1.4409 / 1.0619	2*
3"	Obturateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4"	Tirant	A2-70	4-6
5"	Rondelle frein	Inox. 304	4-12
6"	Siège obturateur	RPTFE	2
7"	Joints de corps	PTFE	2
8"	Tige antistatique	A276 Type 316	1
9"	Garniture de l'arbre de type chevron	PTFE	1 jeu
10"	Rondelle frein	50% acier inox / 50% PTFE	1
11"	Fouloir	Inox. 304	1
12"	Rondelle Belleville	Inox. 301	2
13"	Déclencheur de cadenassage	Acier inoxydable	1
14"	Joint de tige inférieur	50% acier inox / 50% PTFE	1
15"	Anneau de compression	Inox. 316L	1
16"	Joint de tige supérieur	TFM 1600	1
17"	Boulon de butée	Acier inoxydable	1
18"	Etrier de cadenassage	Acier inoxydable	1
19"	Écrou de tige	Inox. 304	2
20"	Levier	Zingage CF8 / SGP	1
21"	Manchon de levier	Vinyle	1
22"	Rivet	Inox. 304	1
23"	Écrou de tirant	A2-70	4-12

* Les connecteurs soudés sont en acier inoxydable CF3M/1.4409

CARACTÉRISTIQUES

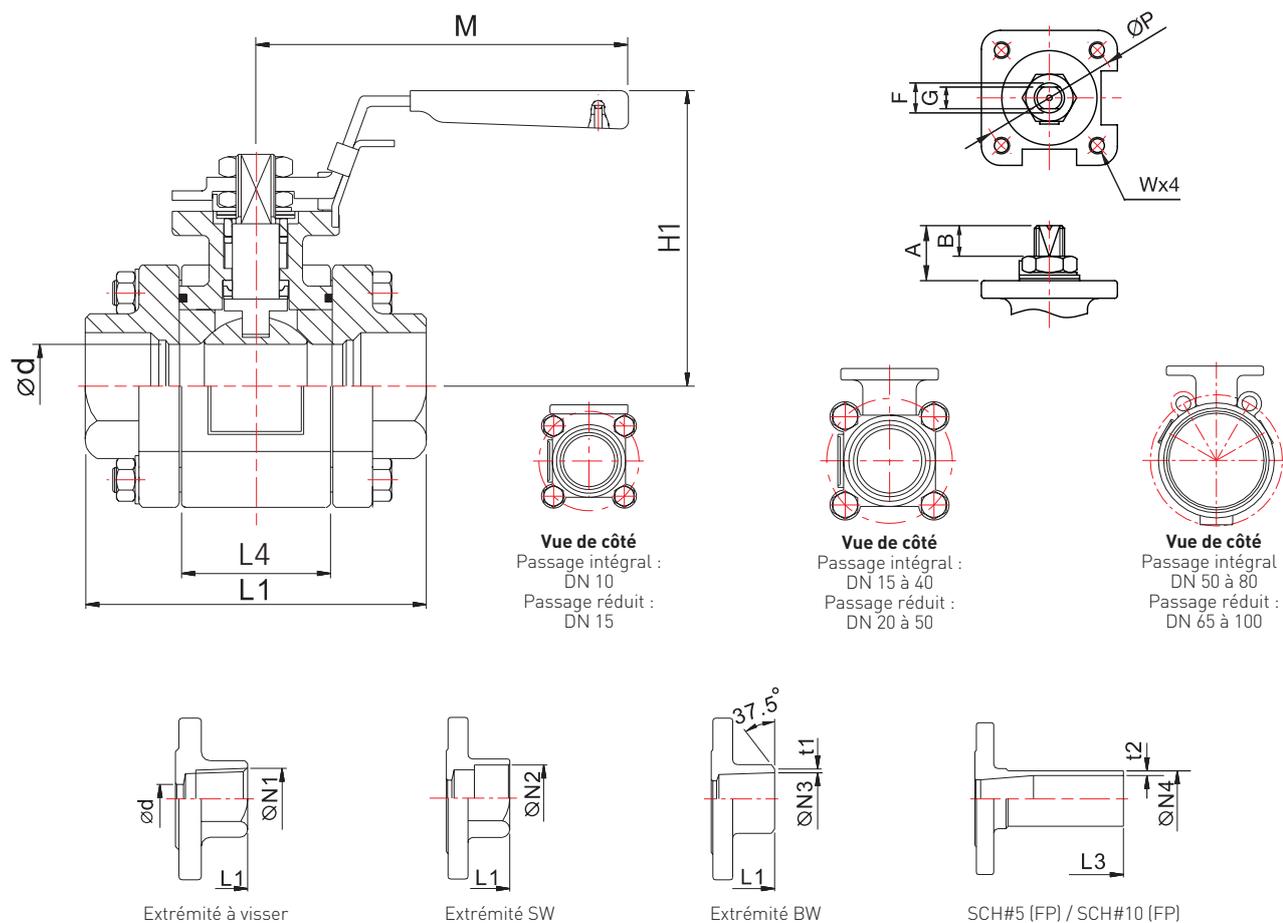
- Conception d'arbre brevetée SEALMASTER, DN 15 (NPS ½) (passage intégral) et diamètres supérieurs
- Arbre à double étanchéité conforme aux exigences de la norme TA Luft sur les émissions fugitives
- Robinet à tournant sphérique, usage intensif
- Platine de montage supérieure, ISO 5211
- Boulonnage entièrement inclus jusqu'au diamètre DN 40 (NPS 1½) en passage intégral et jusqu'au diamètre DN 50 (NPS 2) en passage réduit
- Extrémités de raccordement à visser, à souder bout à bout et à emboîtement soudé
- Options de matériaux de siège
- Plage de diamètres : DN 8 à 80 (NPS ¼ à 3) - Passage réduit selon DN 100 (NPS 4)
- Conception d'arbre antistatique et inéjectable
- Étanchéité selon la norme EN 12266-1, niveau A
- Moulage optionnel selon la norme AD 2000-W0
- Levier POSILOCK breveté pour DN 15 à 50 (NPS ½ à 2) - Passage intégral
- Classes de pression du robinet :
DN 8 à 50 (NPS ¼ à 2) - ASME classe 600
DN 65 à 80 (NPS 2½ à 3) - ASME classe 300

REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir page 41.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F180/R180 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES À USAGE INTENSIF (SYST. MÉTRIQUE)



DIMENSIONS DU PASSAGE INTÉGRAL (mm)

DN	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	t2		L1	L2	L3	ØN2	ØN3	ØN4	H1	Poids (kg)
										5S	10S								
8	11.2	12.2	5.6	5.0	36	8.0	M5	115	0.5	-	-	66.6	-	21.2	14.1	9.2	-	66	0.62
10	12.7	12.2	5.6	5.0	36	8.0	M5	115	0.5	-	-	66.6	-	21.2	17.5	12.5	-	66	0.60
15	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	1.65	2.1	71.6	129.8	25.2	22.4	15.8	21.7	84	0.82
20	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	1.65	2.1	96.6	140.9	32.3	27.4	21.0	27.2	88	1.42
25	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	1.65	2.8	109.0	223.3	42.3	34.2	26.6	34.0	98	2.02
32	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	1.65	2.8	117.0	230.4	49.4	43.0	35.1	42.7	101	2.76
40	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	200	0.5	1.65	2.8	129.0	240.2	57.2	49.0	40.9	48.6	117	4.12
50	50.8	25.2	16.3	9.5	70	16.0	M8	200	1.0	1.65	2.8	142.0	259.4	71.4	61.1	52.5	60.5	125	6.00
65	65.0	42.7	25.2	17.0	102	22.3	M10	250	1.0	-	-	174.0	-	89.0	77.1	68.9	-	165	9.48
80	76.0	39.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	250	1.6	-	-	193.0	-	108.5	90.2	77.9	-	174	15.64

ØN1 : se référer aux options de taraudage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

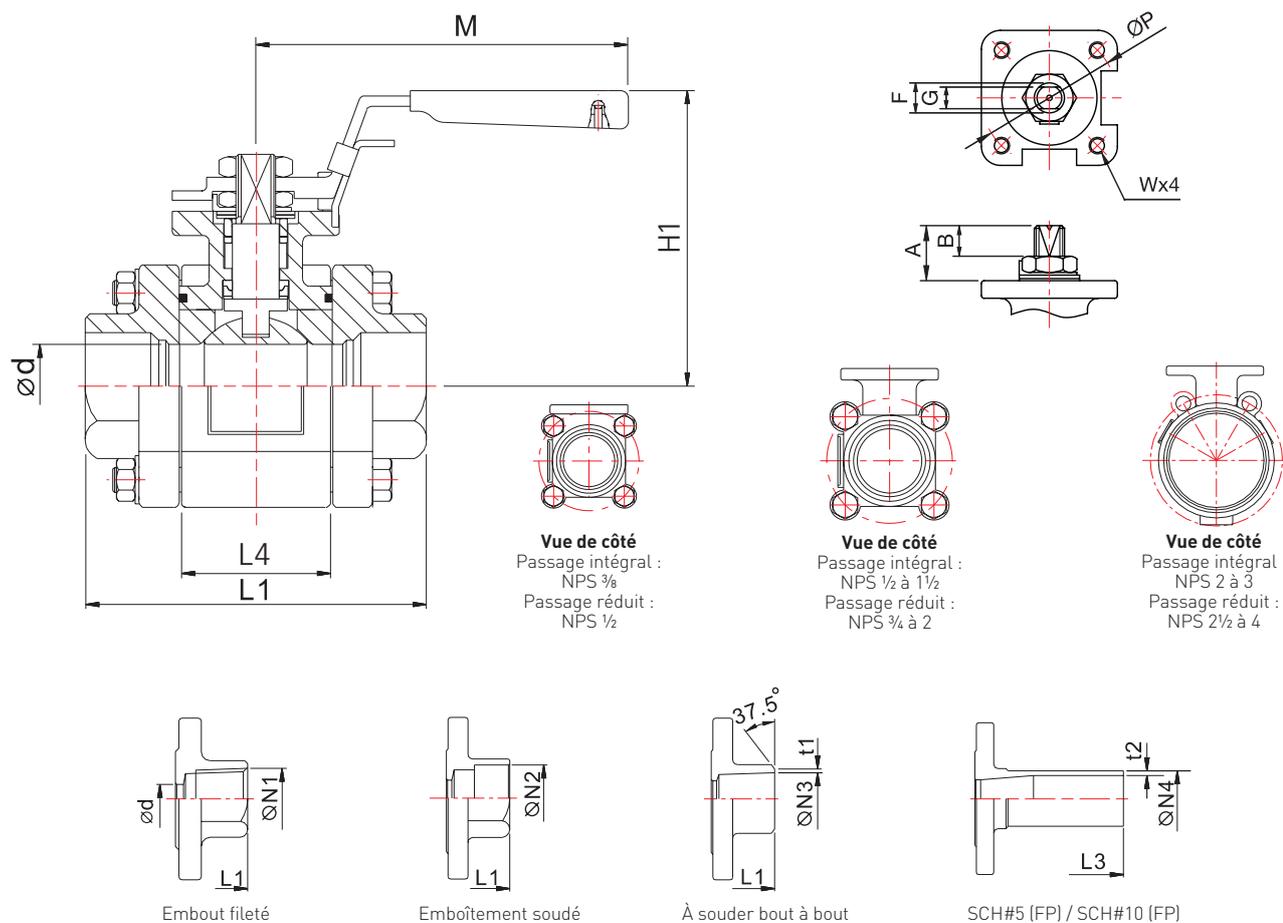
DIMENSIONS DU PASSAGE RÉDUIT (mm)

DN	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	L1	L4	ØN2	ØN3	H1	Poids (kg)
15	12.7	12.2	5.6	5.0	36	8.0	M5	115	0.5	66.6	21.2	22.4	15.8	66	0.63
20	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	71.6	25.2	27.4	21.0	84	0.85
25	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	96.6	32.3	34.2	26.6	85	1.48
32	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	109.0	42.3	43.0	35.1	98	2.08
40	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	117.0	49.4	49.0	40.9	101	2.82
50	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	200	1.0	129.0	57.2	61.1	52.5	117	4.32
65	50.8	25.2	16.3	9.5	70	16.0	M8	200	1.0	142.0	71.4	77.1	68.9	125	5.89
80	65.0	42.7	25.2	17.0	102	22.3	M10	250	1.6	174.0	89.0	90.2	77.9	165	9.63
100	80.0	39.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	250	1.6	193.0	108.5	115.1	102.3	174	15.44

ØN1 : se réfère aux options de taraudage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F180/R180 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES À USAGE INTENSIF (SYST. IMPÉRIAL)



DIMENSIONS DU PASSAGE INTÉGRAL (po)

NPS	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	t2		L1	L2	L3	ØN2	ØN3	ØN4	H1	Wt (lb)
										5S	10S								
1/4	0.44	0.48	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	4.53	0.02	-	-	-	-	0.83	0.56	0.36	-	2.60	1.37
3/8	0.50	0.48	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	4.53	0.02	-	-	-	-	0.83	0.69	0.49	-	2.60	1.32
1/2	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	0.06	0.08	2.82	5.11	0.99	0.88	0.62	0.85	3.31	1.81
3/4	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	0.06	0.08	3.80	5.55	1.27	1.08	0.83	1.07	3.46	3.13
1	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	0.06	0.11	4.29	8.79	1.67	1.35	1.05	1.34	3.86	4.45
1 1/4	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	0.06	0.11	4.61	9.07	1.94	1.69	1.38	1.68	3.98	6.08
1 1/2	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.02	0.06	0.11	5.08	9.46	2.25	1.93	1.61	1.91	4.61	9.08
2	2.00	0.99	0.64	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.04	0.06	0.11	5.59	10.21	2.81	2.41	2.07	2.38	4.92	13.23
2 1/2	2.56	1.68	0.99	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.04	-	-	-	-	3.50	3.04	2.71	-	6.50	20.90
3	2.99	1.55	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.06	-	-	-	-	4.27	3.55	3.07	-	6.85	34.48

ØN1 : se reporter aux options de filetage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

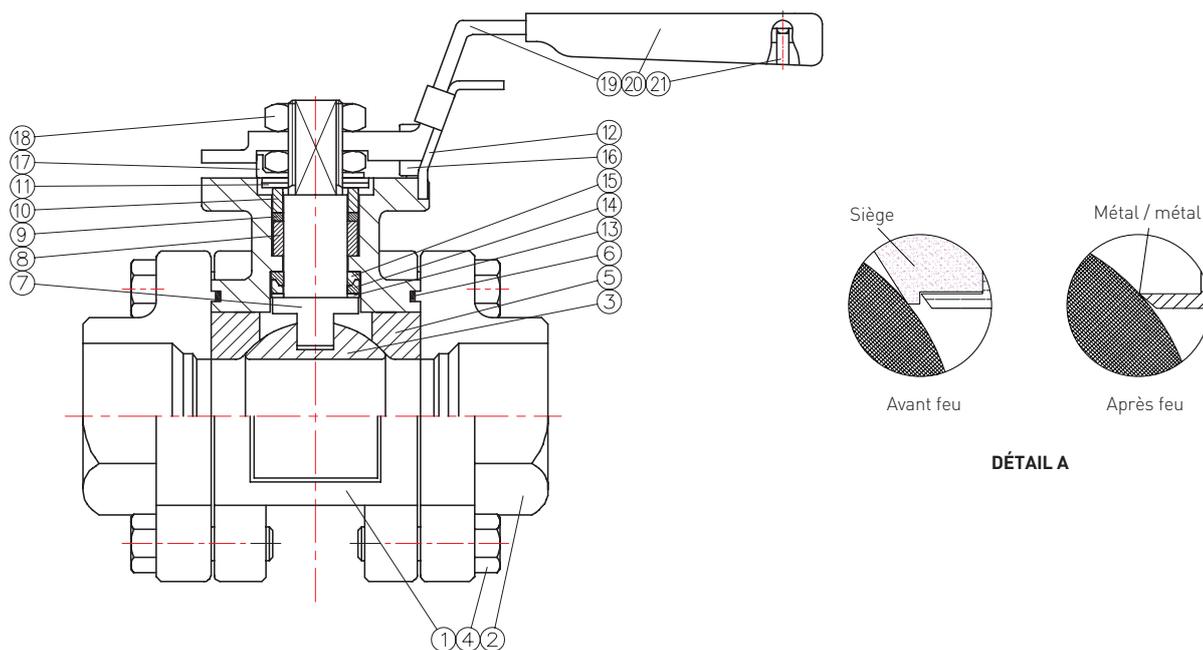
DIMENSIONS (po) DU PASSAGE RÉDUIT

NPS	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	L1	L4	ØN2	ØN3	H1	Wt (lb)
1/2	0.50	0.48	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	4.53	0.02	2.62	0.83	0.88	0.62	2.60	1.39
3/4	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	2.82	0.99	1.08	0.83	3.31	1.87
1	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	3.80	1.27	1.35	1.05	3.35	3.26
1 1/4	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	4.29	1.67	1.69	1.38	3.86	4.59
1 1/2	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	4.61	1.94	1.93	1.61	3.98	6.22
2	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.04	5.08	2.25	2.41	2.07	4.61	9.52
2 1/2	2.00	0.99	0.64	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.04	5.59	2.81	3.04	2.71	4.92	12.99
3	2.56	1.68	0.99	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.06	6.85	3.50	3.55	3.07	6.50	21.23
4	3.15	1.55	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.06	7.60	4.27	4.53	4.03	6.85	34.04

ØN1 : se reporter aux options de filetage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F180F - ROBINET-VANNE TROIS PIÈCES - SÉCURITÉ FEU



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Chapeau	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	2*
3	Obturateur	A2-70	1
4	Tirant	A2-70	8-12
5	Siège obturateur	RPTFE	2
6	Joints de corps	Graphite	2
7	Tige antistatique	A276 Type 316	1
8	Presse-étoupe	Graphite	1 jeu
9	Rondelle frein	50% acier inox / 50% PTFE	1
10	Fouloir	Inox. 304	1
11	Rondelle Belleville	Inox. 301	2
12	Déclencheur de cadenassage	Acier inoxydable	1
13	Joint de tige inférieur	50% acier inox / 50% PTFE	1
14	Anneau de compression	Inox. 316L	1
15	Joint de tige supérieur	Graphite	1
16	Boulon de butée	Acier inoxydable	1
17	Etrier de cadenassage	Acier inoxydable	1
18	Écrou de tige	Inox. 304	2
19	Levier	CF8	1
20	Manchon de levier	Vinyle	1
21	Rivet	Inox. 304	1

* Les connecteurs soudés sont en acier inoxydable CF3M/1.4409

CARACTÉRISTIQUES

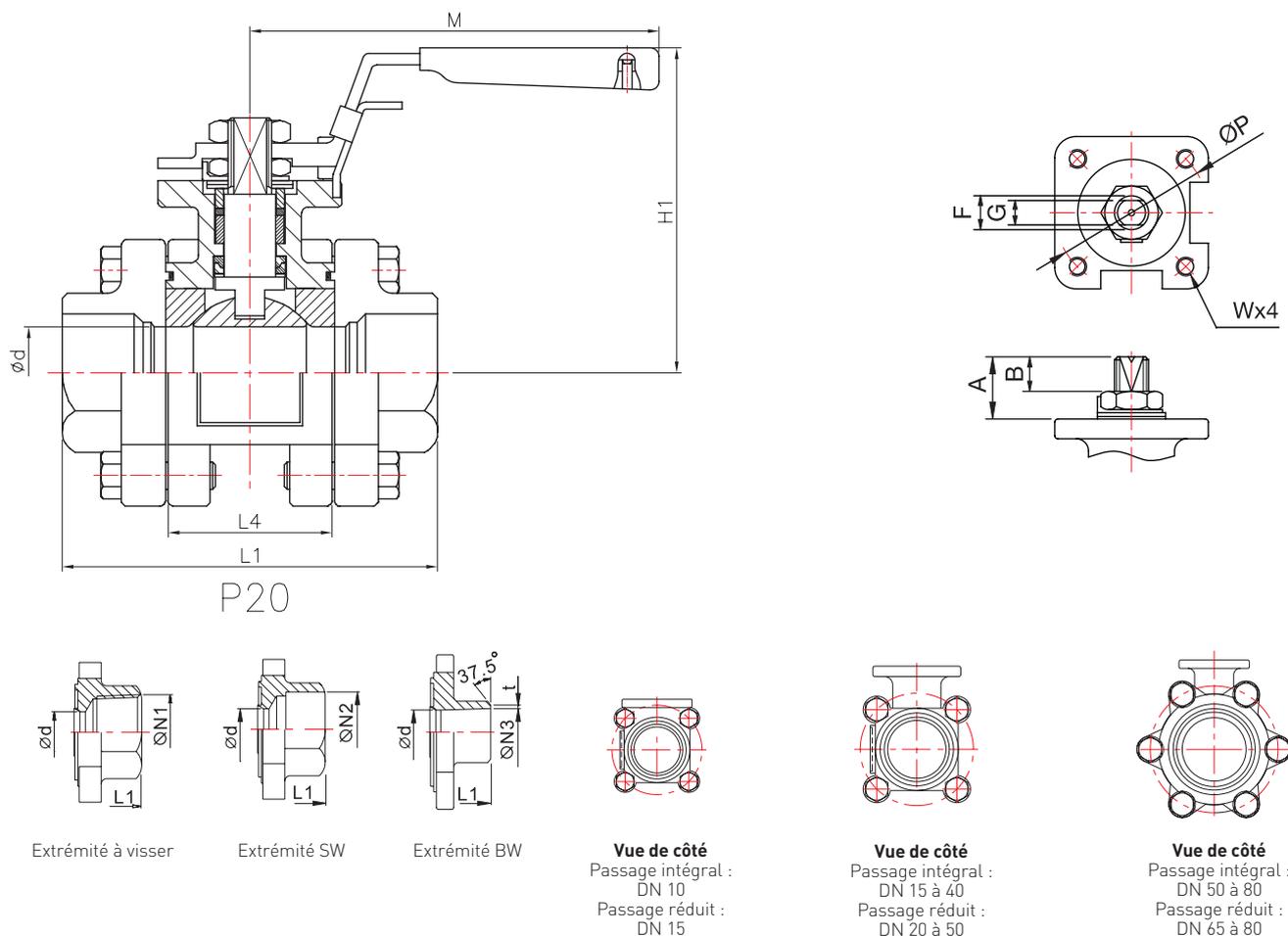
- Conception d'arbre brevetée SEALMASTER pour DN 15 (NPS ½) (passage intégral) et diamètres supérieurs
- Conception d'arbre à double étanchéité
- Arbre anti-éjection
- Platine de montage ISO 5211
- Conception antistatique
- Classes de pression du robinet :
DN 8 à 50 (NPS ¼ à 2) - ASME classe 600
DN 65 à 80 (NPS 2½ à 3) - ASME classe 300
- Extrémités de raccordement à visser, à souder bout à bout et à emboîtement soudé
- Portée d'étanchéité métallique secondaire
- Essais au feu selon les normes API 607 5^e édition / ISO 10497:2004
- Plage de diamètres : DN 8 à 80 (NPS ¼ à 3)
- Passage réduit selon DN 100 (NPS 4)
- Étanchéité selon la norme EN 12266-1, niveau A
- Moulage optionnel selon la norme AD 200-WO
- Levier POSILOCK breveté pour DN 15 à 50 (NPS ½ à 2)
- Passage intégral

REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir page 41.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F180F/R180F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES - SÉCURITÉ FEU (SYST. MÉTRIQUE)



DIMENSIONS DU PASSAGE INTÉGRAL (mm)

DN	Ød	A	B	G	ØP	ØF	W	H1	L1	L4	M	ØN2	ØN3	t	Poids (kg)
8	11.2	12.7	5.6	5.0	36	8.0	M5	66	66.6	21.2	115	14.1	9.2	0.5	0.62
10	12.7	12.7	5.6	5.0	36	8.0	M5	66	66.6	21.2	115	17.5	12.5	0.5	0.62
15	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	84	71.6	25.2	135	22.4	15.8	0.5	0.88
20	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	88	96.6	32.3	135	27.4	21.0	0.5	1.40
25	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	98	109.0	42.3	165	34.2	26.6	0.5	1.96
32	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	101	117.0	49.4	165	43.0	35.1	0.5	2.72
40	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	117	129.0	57.2	200	49.0	40.9	0.5	4.04
50	50.8	24.2	15.3	9.5	70	16.0	M8	125	142.0	71.4	200	61.1	52.5	1.0	6.56
65	65.0	42.2	24.7	17.0	102	22.3	M10	165	174.0	89.0	250	77.1	68.9	1.0	-
80	76.0	35.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	174	193.0	108.5	250	90.2	77.9	1.6	-

ØN1 : se réfère aux options de taraudage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

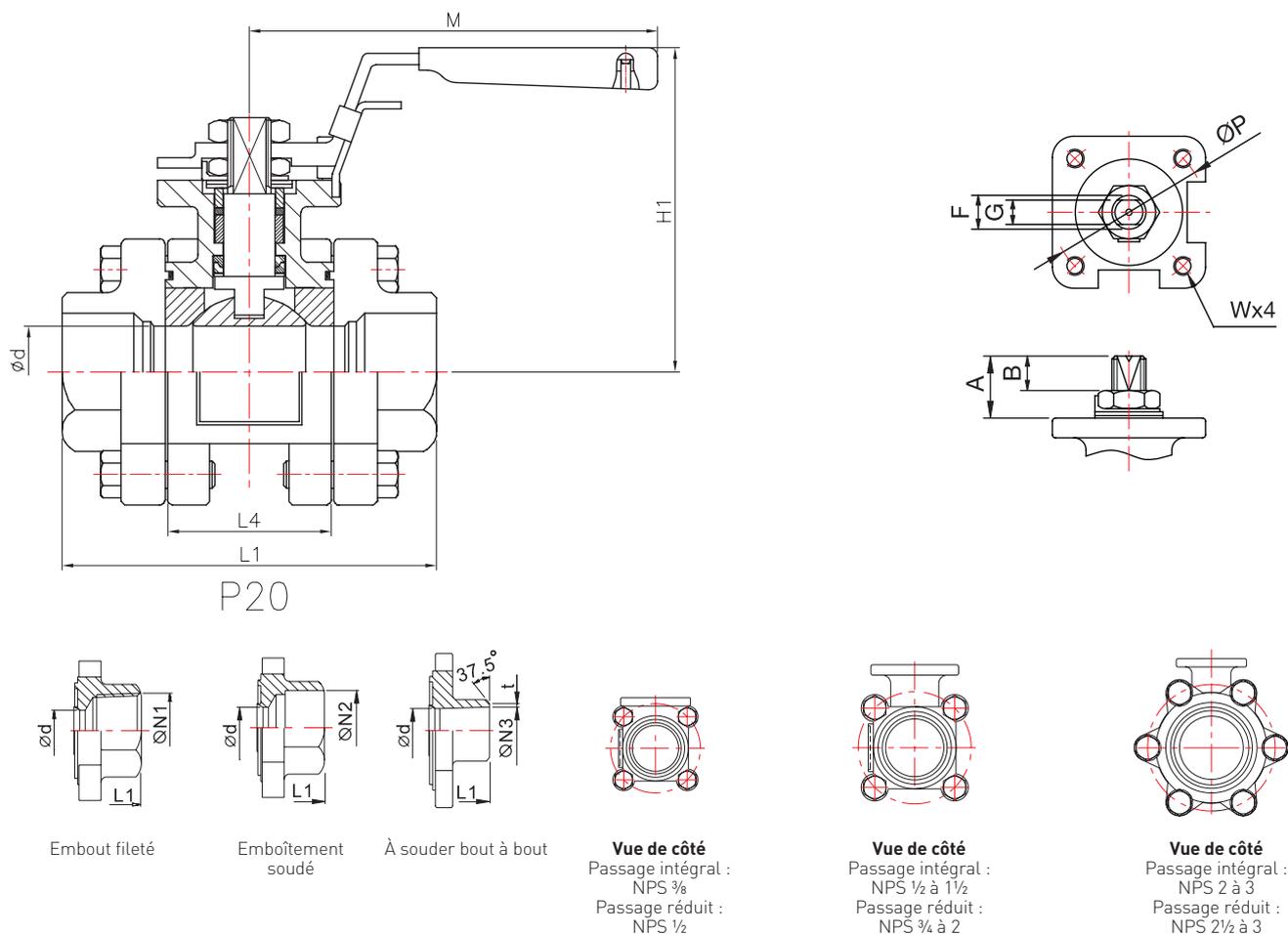
DIMENSIONS DU PASSAGE RÉDUIT (mm)

DN	Ød	A	B	G	ØP	F	W	H1	L1	L4	M	ØN2	ØN3	t
15	12.7	12.7	5.6	5.0	36	8.0	M5	66	66.6	21.2	115	22.4	15.8	0.5
20	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	84	71.6	25.2	135	27.4	21.0	0.5
25	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	88	96.6	32.3	135	34.2	26.6	0.5
32	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	98	109.0	42.3	165	43.0	35.1	0.5
40	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	101	117.0	49.4	165	49.0	40.9	0.5
50	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	117	129.0	57.2	200	61.1	52.5	1.0
65	50.8	24.2	15.3	9.5	70	16.0	M8	125	142.0	71.4	200	77.1	68.9	1.0
80	65.0	42.2	24.7	17.0	102	22.3	M10	165	174.0	89.0	250	90.2	77.9	1.6
100	76.0	35.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	174	193.0	108.5	250	115.1	105.2	1.6

ØN1 : se réfère aux options de taraudage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F180F/R180F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES - SÉCURITÉ FEU (SYST. IMPÉRIAL)



DIMENSIONS DU PASSAGE INTÉGRAL (po)

NPS	Ød	A	B	G	ØP	ØF	W	H1	L1	L4	M	ØN2	ØN3	t	Wt (lb)
1/4	0.44	0.50	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	2.60	2.62	0.83	4.53	0.56	0.36	0.02	1.37
3/8	0.50	0.50	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	2.60	2.62	0.83	4.53	0.69	0.49	0.02	1.37
1/2	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	3.31	2.82	0.99	5.31	0.88	0.62	0.02	1.94
3/4	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	3.46	3.80	1.27	5.31	1.08	0.83	0.02	3.09
1	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	3.86	4.29	1.67	6.50	1.35	1.05	0.02	4.32
1 1/4	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	3.98	4.61	1.94	6.50	1.69	1.38	0.02	6.00
1 1/2	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	4.61	5.08	2.25	7.87	1.93	1.61	0.02	8.91
2	2.00	0.95	0.60	0.37	2.76	0.63	M8	4.92	5.59	2.81	7.87	2.41	2.07	0.04	14.46
2 1/2	2.56	1.66	0.97	0.67	4.02	0.88	M10	6.50	6.85	3.50	9.84	3.04	2.71	0.04	-
3	2.99	1.39	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	6.85	7.60	4.27	9.84	3.55	3.07	0.06	-

ØN1 : se reporter aux options de filetage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

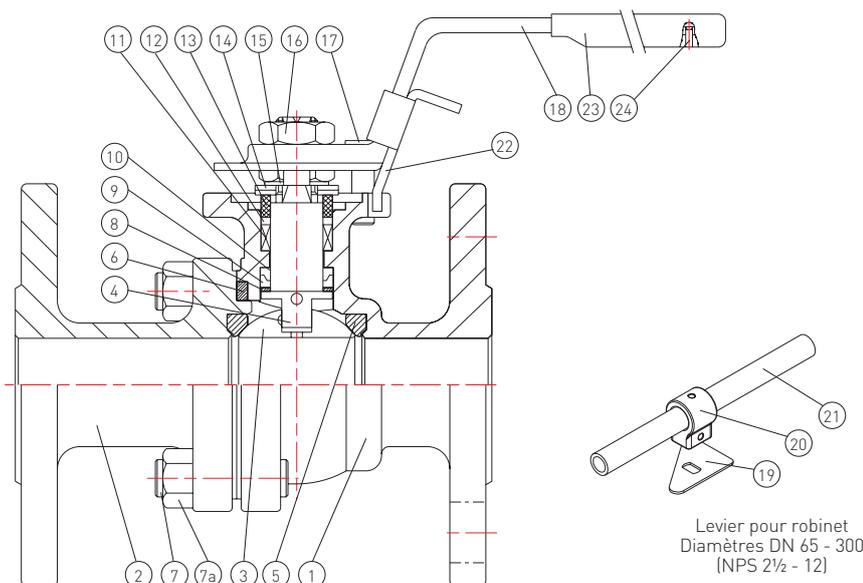
DIMENSIONS (po) DU PASSAGE RÉDUIT

NPS	Ød	A	B	G	ØP	F	W	H1	L1	L4	M	ØN2	ØN3	t
1/2	0.50	0.50	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	2.60	2.62	0.83	4.53	0.88	0.62	0.02
3/4	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	3.31	2.82	0.99	5.31	1.08	0.83	0.02
1	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	3.46	3.80	1.27	5.31	1.35	1.05	0.02
1 1/4	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	3.86	4.29	1.67	6.50	1.69	1.38	0.02
1 1/2	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	3.98	4.61	1.94	6.50	1.93	1.61	0.02
2	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	4.61	5.08	2.25	7.87	2.41	2.07	0.04
2 1/2	2.00	0.95	0.60	0.37	2.76	0.63	M8	4.92	5.59	2.81	7.87	3.04	2.71	0.04
3	2.56	1.66	0.97	0.67	4.02	0.88	M10	6.50	6.85	3.50	9.84	3.55	3.07	0.06
4	2.99	1.39	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	6.85	7.60	4.27	9.84	4.53	4.14	0.06

ØN1 : se reporter aux options de filetage : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F190 - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1*	Corps	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
2*	Chapeau	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
3	Obturateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Tige antistatique	A276 Type 316 (Remarque 1)	1
5	Siège obturateur	PTFE	2
6	Joint de corps	PTFE	1
7	Goujon	A193 Gr. B8 / A193 Gr. B7	4-26
7a	Écrou	A194 Gr. 8 / A194 Gr. 2H	4-26
8	Joint de tige inférieur	50% acier inox / 50% PTFE	1
9	Anneau de compression	Inox. 316L DN 15 - 100 (NPS ½ - 4) / Inox. 316 DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
10	Joint de tige supérieur	TFM 1600	1
11	Garniture de l'arbre de type chevron	PTFE	1 jeu
12	Rondelle frein	50% acier inox / 50% PTFE	1
13	Fouloir	Inox. 304	1
14	Rondelle Belleville	Inox. 301	2
15	Etrier de cadénassage	Acier inoxydable	1
16	Écrou de tige	Inox. 304	1-2
17	Boulon de butée	Acier inoxydable	1-2
18	Levier DN 15 à 50 (NPS ½ à 2)	CF8	1
19	Butée triangulaire DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	Acier inoxydable	1
20	Adaptateur de levier DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	CF8 DN 65 - 125 (NPS 2½ - 5)	1
21	Levier DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	Zingage SGP	1
22	Déclencheur de cadénassage	Acier inoxydable	1
23	Manchon de levier	Vinyle	1
24	Rivet	Inox. 304	1

* Pour les robinets DIN, le matériau de corps et chapeau sera du 1.4408/1.0619.

* Pour les robinets JIS, le matériau de corps et chapeau sera du SCS14A/SCPH2

Remarque 1 : Matériau d'arbre standard

Matériau du corps	Diamètre	Classe 150, 10K, PN 10/16	Classe 300, 20K, PN 25/40
CF8M, SCS14A, 1.4408	DN 15 à 100 (NPS ½ à 4)	316	316
	DN 150 (NPS 6)	316	2205 (A276-S31803)
	DN 200 à 300 (NPS 8 à 12)	2205 (A276-S31803)	2205 (A276-S31803)
WCB, SCPH2, 1.0619	DN 150 à 100 (NPS ½ à 4)	316	316
	DN 150 (NPS 6)	316	17-4 (A564-630)
	DN 200 à 300 (NPS 8 à 12)	17-4 (A564-630)	17-4 (A564-630)

CARACTÉRISTIQUES

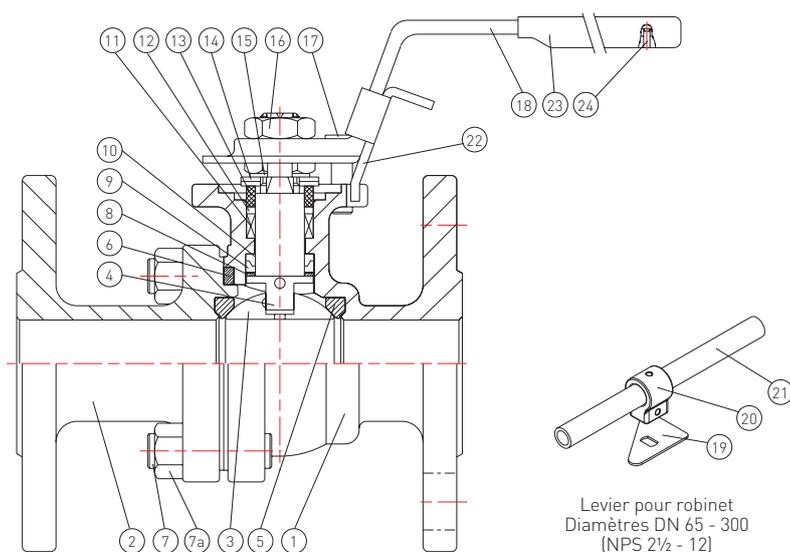
- Conception d'arbre brevetée SEALMASTER
- Arbre à double étanchéité conforme aux exigences de la norme TA Luft sur les émissions fugitives
- Arbre anti-éjection
- Platine de montage ISO 5211
- Conception antistatique selon les normes EN 1983 et ISO 17292
- Classes de pression du robinet :
 - ASME classes 150/300
 - DIN PN 10/16/25/40
 - JIS 10K/20K
- Robinet à tournant sphérique deux pièces avec raccords à brides
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable
- Dispositif de verrouillage
- Diverses options de matériaux de siège
- Corps moulé à la cire perdue
 - DN 15 à 100 (NPS ½ à 4)
- Corps moulé au sable
 - DN 125 à 300 (NPS 5 à 12)
- Plage de diamètres : DN 15 à 300 (NPS ½ à 12)
 - Passage intégral
- Étanchéité selon la norme EN 12266-1, niveau A
- Moulage optionnel selon la norme AD 2000-WO
- Levier POSILOCK breveté pour DN 15 à 50 (NPS ½ à 2)
 - Passage intégral

REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir pages 42 et 43

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F190F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES - TESTÉ FEU



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matériaux	Quantité
1*	Corps	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
2*	Chapeau	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
3	Obturateur	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Tige antistatique	A276 Type 316 (Remarque 1)	1
5	Siège obturateur	PTFE	2
6	Joint de corps	Graphite DN 15 - 100 (NPS ½ - 4) / Inox. 316, graphité spiralé DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
7	Goujon	A193 Gr.B8 / A193 Gr.B7	4-26
7a	Écrou	A194 Gr. 8 / A194 Gr. 2H	4-26
8	Joint de tige inférieur	50% acier inox / 50% PTFE	1
9	Anneau de compression	Inox. 316L DN 15 - 100 (NPS ½ - 4) / Inox. 316 DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
10	Joint de tige supérieur	Graphite	1
11	Presse-étoupe	Graphite	1 jeu
12	Rondelle frein	50% acier inox / 50% PTFE	1
13	Fouloir	Inox. 304	1
14	Rondelle Belleville	Inox. 301	2
15	Etrier de cadénassage	Acier inoxydable	1
16	Écrou de tige	Inox. 304	1-2
17	Boulon de butée	Acier inoxydable	1-2
18	Levier DN 15 à 50 (NPS ½ à 2)	CF8	1
19	Butée triangulaire DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	Acier inoxydable	1
20	Adaptateur de levier DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	CF8 DN 65 - 125 (NPS 2½ - 5) A536 DN 150 - 300 (NPS 6 - 12)	1
21	Levier DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	Zingage SGP	1
22	Déclencheur de cadénassage	Acier inoxydable	1
23	Manchon de levier	Vinyle	1
24	Rivet	Inox. 304	1

CARACTÉRISTIQUES

- Arrangement de tige 'SEALMASTER' breveté
- Conception à double joint de tige
- Tige anti-éjection
- Platine de montage des actionneurs ISO 5211
- Conception antistatique selon la norme EN 1983 / ISO 17292 / BS5351
- Caractéristiques de pression du robinet :
 - ASME Classe 150/300
 - DIN PN 10/16/25/40
 - JIS 10K/20K
- Robinet à tournant sphérique deux pièces
- Garniture du corps et de l'arbre en graphite souple pour une résistance à haute température
- Portée d'étanchéité métal / métal secondaire
- Testé feu :
 - DN 15 - 200 (NPS ½ - 8):
 - API 607 5^{ème} édition
 - ISO 10497:2004
 - DN 50 - 300 (NPS 10-12):
 - API 607 4^{ème} édition
- Diamètres DN 15 - 300 (NPS ½ - 12)
 - Passage intégral
- Étanchéité suivant la norme EN 12266-1 Classe A
- Levier 'POSILOCK' breveté du DN 15 au DN 50 (NPS ½ à NPS 2)
 - Passage intégral

REMARQUE

Pour les diagrammes de pression/température, voir pages 33 et 34

* Pour les robinets DIN, le matériau de corps et chapeau sera du 1.4408/1.0619.

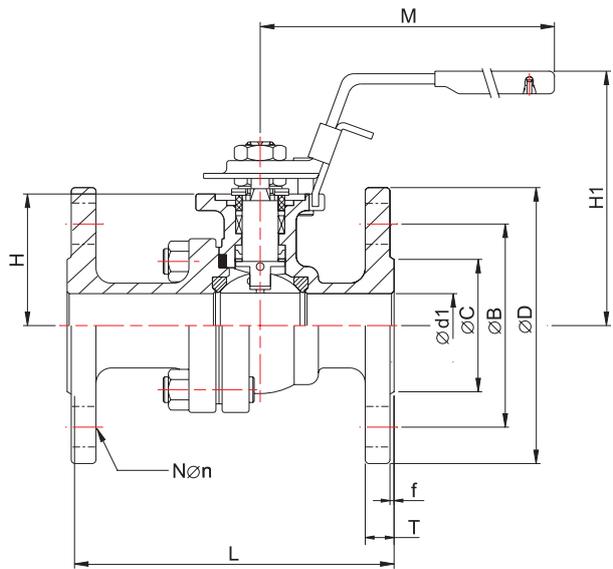
* Pour les robinets JIS, le matériau de corps et chapeau sera du SCS14A/SCPH2

Remarque 1 : Matériau d'arbre standard

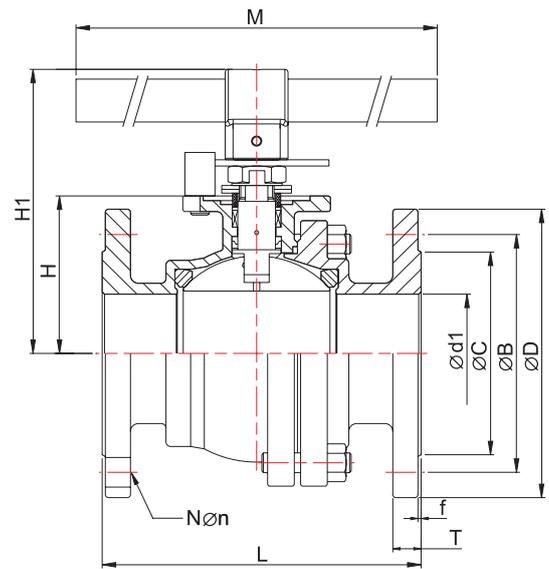
Matériau du corps	Taille	Classe 150, 10K, PN 10/16	Classe 300, 20K, PN 25/40
CF8M, SCS14A, 1.4408	NPS ½ - 4	316	316
	NPS 6	316	2205 [A276-S31803]
	NPS 8 - 12	2205 [A276-S31803]	2205 [A276-S31803]
WCB, SCPH2, 1.0619	NPS ½ - 4	316	316
	NPS 6	316	17-4 [A564-630]
	NPS 8 - 12	17-4 [A564-630]	17-4 [A564-630]

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

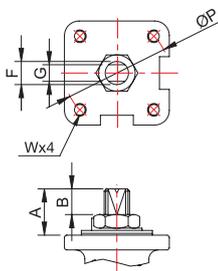
F190/190F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE À BRIDES, DEUX PIÈCES (SYST. MÉTRIQUE)



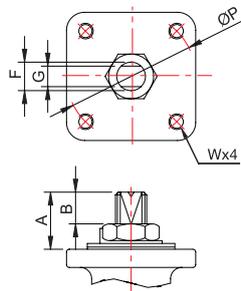
Diamètres DN 15 à 50



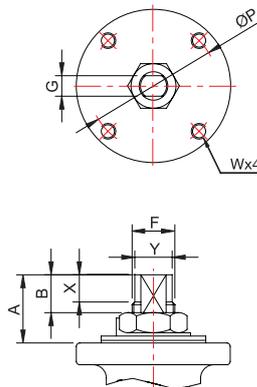
Diamètres DN 65 à 300



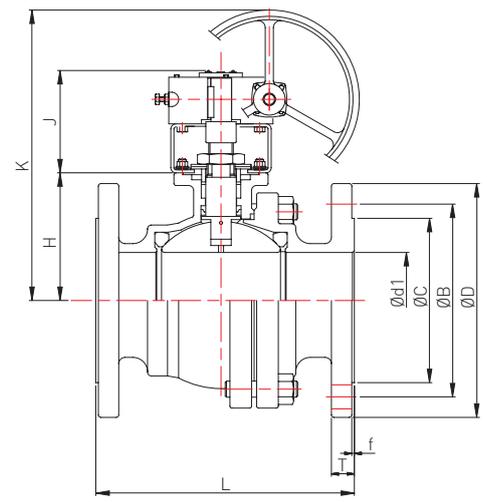
DN 15 à 100



DN 125 à 200



DN 250 à 300



DN 250 à 300
En option

DIMENSIONS (mm)

DN	A	ØP	F	G	B	W	M	H	H1	J	K	X	Y
15	20.3	42	9.7	6.3	12.0	M5	135	38.5	82	-	-	-	-
20	20.5	42	9.7	6.3	12.4	M5	135	42.0	86	-	-	-	-
25	21.6	50	11.2	8.0	14.0	M6	165	51.5	98	-	-	-	-
32	21.6	50	11.2	8.0	14.0	M6	165	56.2	102	-	-	-	-
40	26.0	70	16.0	9.5	16.2	M8	200	65.5	119	-	-	-	-
50	26.0	70	16.0	9.5	16.2	M8	200	74.5	128	-	-	-	-
65	43.0	102	22.3	17.0	24.7	M10*	495	88.0	162	-	-	-	-
80	43.5	102	22.3	17.0	25.2	M10*	495	101.0	172	-	-	-	-
100	49.0	102	28.6	17.0	30.0	M10*	595	122.0	197	-	-	-	-
125	53.6	102	28.6	17.0	33.0	M10*	595	140.0	226	161	393	-	-
150	65.0	125	34.0	23.0	39.0	M12	800	167.0	281	190	513	-	-
200	65.0	125	34.0	23.0	39.0	M12	1100	203.0	317	190	549	-	-
250	83.5	140	50.0	30.0	52.0	M16	1100	263.0	378	221	625	40	47
300	83.5	140	50.0	30.0	52.0	M16	1100	305.0	420	221	667	40	47

* Pour DN 65 - 125 JIS 10K/20K, W = M12

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F190/190F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE À BRIDES, DEUX PIÈCES (SYST. MÉTRIQUE)

DIMENSIONS ASME 150/300 (mm)

DN	Ø B		Ø D		L		N		T		Ø n		Ø C	Ø d1	f	Poids (kg)	
	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300				150	300
15	60.5	66.5	89.0	95.0	108.0	140.0	4	4	11.2	14.3	16.0	16.0	35	15	1.6	1.82	2.20
20	70.0	82.5	98.6	117.0	117.0	152.0	4	4	11.2	15.9	16.0	19.0	43	20	1.6	2.12	3.25
25	79.5	89.0	108.0	124.0	127.0	165.0	4	4	11.2	17.5	16.0	19.0	51	25	1.6	3.04	4.48
40	98.5	114.5	127.0	156.0	165.0	190.0	4	4	14.2	20.7	16.0	22.0	73	40	1.6	5.80	8.70
50	120.5	127.0	152.5	165.0	178.0	216.0	4	8	15.9	22.3	19.0	19.0	92	50	1.6	8.36	11.20
65	139.5	149.0	178.0	190.0	190.0	241.0	4	8	17.5	25.4	19.0	22.0	105	65	1.6	15.00	19.00
80	152.5	168.0	190.5	210.0	203.0	283.0	4	8	19.1	28.6	19.0	22.0	127	76	1.6	19.92	28.00
100	190.5	200.0	229.0	254.0	229.0	305.0	8	8	23.9	31.8	19.0	22.0	157	100	1.6	32.90	43.72
125	215.9	234.9	254.0	279.4	355.6	381.0	8	8	23.9	34.9	22.2	22.2	186	125	1.6	49.00	71.00
150	241.3	269.9	279.4	317.5	393.7	403.4	8	12	25.4	36.6	22.2	22.2	216	150	1.6	75.00	100.00
200	298.4	330.2	342.9	381.0	457.2	501.7	8	12	28.6	41.3	22.2	25.4	270	200	1.6	128.00	172.00
250	361.9	387.3	406.4	444.5	533.4	568.5	12	16	30.5	48.0	25.4	28.6	324	250	1.6	215.00	291.00
300	431.8	450.8	484.0	522.0	609.6	647.7	12	16	31.8	50.8	25.4	31.8	381	300	1.6	254.00	423.00

Dimensions face à face selon la norme ASME B16.10

DIMENSIONS DIN PN 10/16/25/40 (mm)

DN	PN	Ø B	Ø C	Ø D	L	*L	N	T	Ø n	Ø d1	f	Poids (kg)	
												F1	F4/F5
15	10/16/25/40	65	45	95	115	130	4	16	14	15	2	2.42	2.46
20	10/16/25/40	75	58	105	120	150	4	18	14	20	2	3.24	3.08
25	10/16/25/40	85	68	115	125	160	4	18	14	25	2	4.42	4.18
32	10/16/25/40	100	78	140	130	180	4	18	18	32	2	6.10	5.62
40	10/16/25/40	110	88	150	140	200	4	18	18	40	2	7.94	7.40
50	10/16	125	102	165	150	230	4	18	18	50	3	10.50	9.76
	25/40	125	102	165	150	230	4	20	18	50	3	10.50	9.76
65	10/16	145	122	185	170	290	4	18	18	65	3	17.00	16.60
	25/40	145	122	185	170	290	8	22	18	65	3	18.30	16.22
80	10/16	160	138	200	180	310	8	20	18	80	3	21.50	21.40
	25/40	160	138	200	180	310	8	24	18	80	3	24.90	21.34
100	10/16	180	158	220	190	350	8	20	18	100	3	34.00	27.72
	25/40	190	162	235	190	350	8	24	22	100	3	37.20	31.42
125	10/16	210	188	250	325	400	8	22	18	125	3	50.00	48.00
	25/40	220	188	270	325	400	8	26	26	125	3	60.00	57.00
150	10/16	240	212	285	350	480	8	22	22	150	3	78.00	73.00
	25/40	250	218	300	350	480	8	28	26	150	3	92.00	82.00
200	10	295	268	340	400	600	8	24	22	200	3	124.00	98.00
	16	295	268	340	400	600	12	24	22	200	3	124.00	98.00
	25	310	278	360	400	600	12	30	26	200	3	164.00	148.00
	40	320	285	375	400	600	12	34	30	200	3	164.00	148.00
250	10	350	320	395	450	730	12	26	22	250	3	270.00	203.00
	16	355	320	405	450	730	12	26	26	250	3	270.00	203.00
300	10	400	370	445	500	850	12	26	22	300	4	-	233.00
	16	410	378	460	500	850	12	28	26	300	4	-	233.00

L Dimensions EN 558 série 27

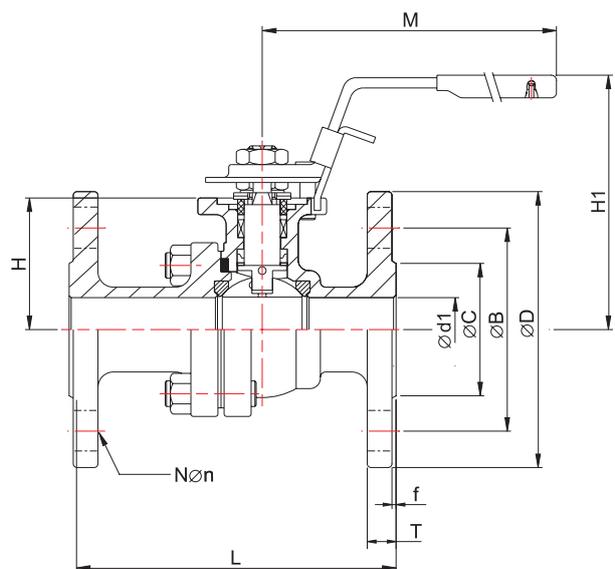
*L Dimensions EN 558 série 1

DIMENSIONS (mm) JIS 10K/20K

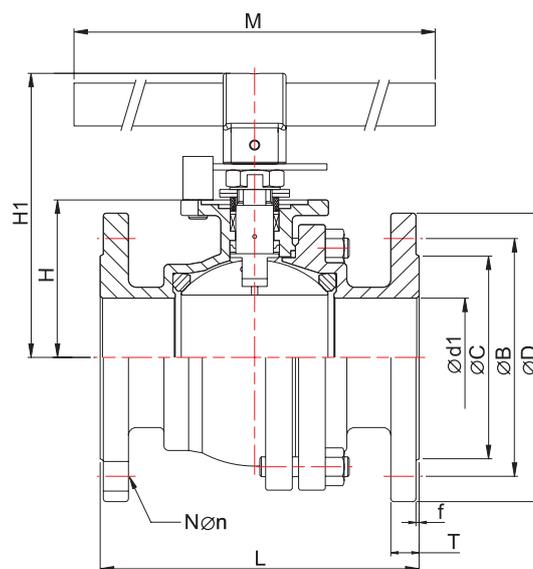
DN	Ø B		Ø C		Ø D		L		N		T		Ø n		J	K	Ø d1	f	H	Poids (kg)	
	10K	20K						10K	20K												
15A	70	70	51	51	95	95	108	140	4	4	12	14	15	15	-	-	15	1	38.5	2.10	2.36
20A	75	75	56	56	100	100	117	152	4	4	14	16	15	15	-	-	20	1	42.0	2.50	2.80
25A	90	90	67	67	125	125	127	165	4	4	14	16	19	19	-	-	25	1	51.5	3.86	4.55
32A	100	-	76	-	135	-	140	-	4	-	16	-	19	-	-	-	32	2	56.2	5.50	-
40A	105	105	81	81	140	140	165	190	4	4	16	18	19	19	-	-	40	2	65.5	6.48	7.16
50A	120	120	96	96	155	155	178	216	4	8	16	18	19	19	-	-	50	2	74.5	8.40	8.92
65A	140	140	116	116	175	175	190	241	4	8	18	20	19	19	-	-	65	2	90.0	13.80	15.50
80A	150	160	126	132	185	200	203	283	8	8	18	22	19	23	-	-	76	2	101.0	18.60	23.24
100A	175	182	151	160	210	225	229	305	8	8	18	24	19	23	-	-	100	2	122.0	27.36	34.10
125A	210	225	185	195	250	270	356	381	8	8	20	26	23	25	161	393	125	2	140.0	46.00	69.00
150A	240	260	212	230	280	305	394	403	8	12	22	28	23	25	190	513	150	2	167.0	73.00	92.00
200A	290	305	262	275	330	350	457	502	12	12	22	30	23	25	190	549	201	2	203.0	120.00	139.00
250A	355	380	324	345	400	430	533	568	12	12	24	34	25	27	221	625	250	2	263.0	201.00	291.00
300A	400	430	368	395	445	480	610	648	16	16	24	36	25	27	221	667	300	3	305.0	254.00	423.00

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

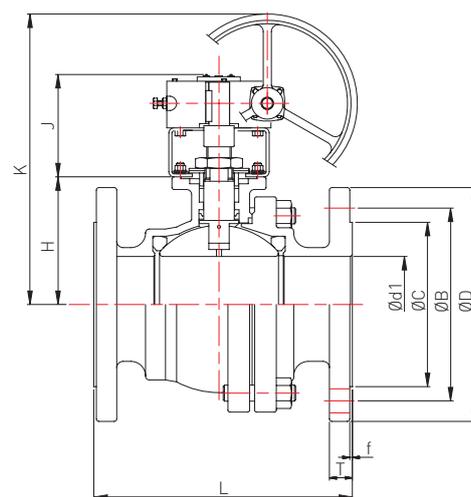
F190/190F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE À BRIDES, DEUX PIÈCES (SYST. IMPÉRIAL)



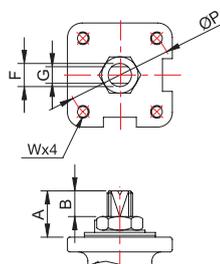
NPS 1/2 à 2



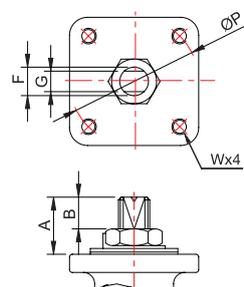
NPS 2 1/2 à 12



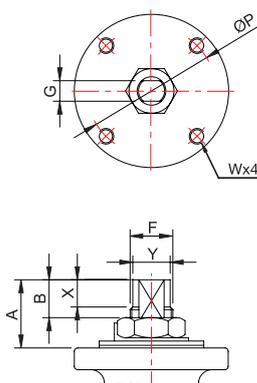
NPS 10 à 12
En option



NPS 1/2 à 4



NPS 5 à 8



NPS 10 à 12

DIMENSIONS (po)

NPS	A	ØP	F	G	B	W	M	H	H1	J	K	X	Y
1/2	0.80	1.65	0.38	0.25	0.47	M5	5.31	1.52	3.23	-	-	-	-
3/4	0.81	1.65	0.38	0.25	0.49	M5	5.31	1.65	3.39	-	-	-	-
1	0.85	1.97	0.44	0.31	0.55	M6	6.50	2.03	3.86	-	-	-	-
1 1/4	0.85	1.97	0.44	0.31	0.55	M6	6.50	2.21	4.02	-	-	-	-
1 1/2	1.02	2.76	0.63	0.37	0.64	M8	7.87	2.58	4.69	-	-	-	-
2	1.02	2.76	0.63	0.37	0.64	M8	7.87	2.93	5.04	-	-	-	-
2 1/2	1.69	4.02	0.88	0.67	0.97	M10*	19.49	3.46	6.38	-	-	-	-
3	1.71	4.02	0.88	0.67	0.99	M10*	19.49	3.98	6.77	-	-	-	-
4	1.93	4.02	1.13	0.67	1.18	M10*	23.43	4.80	7.76	-	-	-	-
5	2.11	4.02	1.13	0.67	1.30	M10*	23.43	5.51	8.90	6.34	15.47	-	-
6	2.56	4.92	1.34	0.91	1.54	M12	31.50	6.57	11.06	7.48	20.20	-	-
8	2.56	4.92	1.34	0.91	1.54	M12	43.31	7.99	12.48	7.48	21.61	-	-
10	3.29	5.51	1.97	1.18	2.05	M16	43.31	10.35	14.88	8.70	24.61	1.57	1.85
12	3.29	5.51	1.97	1.18	2.05	M16	43.31	12.01	16.54	8.70	26.26	1.57	1.85

* Pour NPS 2 1/2 à 5 JIS 10K/20K, W = M12

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F190/190F - ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE À BRIDES, DEUX PIÈCES (SYST. IMPÉRIAL)

DIMENSIONS (po) ASME 150/300

NPS	Ø B		Ø D		L		N		T		Ø n		Ø C	Ø d1	f	Wt (lb)	
	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300				150	300
1/2	2.38	2.62	3.50	3.74	4.25	5.51	4	4	0.44	0.56	0.63	0.63	1.38	0.59	0.06	4.01	4.85
3/4	2.76	3.25	3.88	4.61	4.61	5.98	4	4	0.44	0.63	0.63	0.75	1.69	0.79	0.06	4.67	7.17
1	3.13	3.50	4.25	4.88	5.00	6.50	4	4	0.44	0.69	0.63	0.75	2.01	0.98	0.06	6.70	9.88
1 1/2	3.88	4.51	5.00	6.14	6.50	7.48	4	4	0.56	0.81	0.63	0.87	2.87	1.57	0.06	12.79	19.18
2	4.74	5.00	6.00	6.50	7.01	8.50	4	8	0.63	0.88	0.75	0.75	3.62	1.97	0.06	18.43	24.69
2 1/2	5.49	5.87	7.01	7.48	7.48	9.49	4	8	0.69	1.00	0.75	0.87	4.13	2.56	0.06	33.07	41.89
3	6.00	6.61	7.50	8.27	7.99	11.14	4	8	0.75	1.13	0.75	0.87	5.00	2.99	0.06	43.92	61.73
4	7.50	7.87	9.02	10.00	9.02	12.01	8	8	0.94	1.25	0.75	0.87	6.18	3.94	0.06	72.53	96.39
5	8.50	9.25	10.00	11.00	14.00	15.00	8	8	0.94	1.37	0.87	0.87	7.32	4.92	0.06	108.03	156.53
6	9.50	10.63	11.00	12.50	15.50	15.88	8	12	1.00	1.44	0.87	0.87	8.50	5.91	0.06	165.35	220.46
8	11.75	13.00	13.50	15.00	18.00	19.75	8	12	1.13	1.63	0.87	1.00	10.63	7.87	0.06	282.19	379.20
10	14.25	15.25	16.00	17.50	21.00	22.38	12	16	1.20	1.89	1.00	1.13	12.76	9.84	0.06	473.99	641.55
12	17.00	17.75	19.06	20.55	24.00	25.50	12	16	1.25	2.00	1.00	1.25	15.00	11.81	0.06	559.97	932.56

Dimensions face à face selon ASME B16.10

DIMENSIONS (po) DIN PN 10/16/25/40

NPS	PN	Ø B	Ø C	Ø D	L	*L	N	T	Ø n	Ø d1	f	Wt (lb)	
												F1	F4/F5
1/2	10/16/25/40	2.56	1.77	3.74	4.53	5.12	4	0.63	0.55	0.59	0.08	5.34	5.42
3/4	10/16/25/40	2.95	2.28	4.13	4.72	5.91	4	0.71	0.55	0.79	0.08	7.14	6.79
1	10/16/25/40	3.35	2.68	4.53	4.92	6.30	4	0.71	0.55	0.98	0.08	9.74	9.22
1 1/4	10/16/25/40	3.94	3.07	5.51	5.12	7.09	4	0.71	0.71	1.26	0.08	13.45	12.39
1 1/2	10/16/25/40	4.33	3.46	5.91	5.51	7.87	4	0.71	0.71	1.57	0.08	17.50	16.31
2	10/16	4.92	4.02	6.50	5.91	9.06	4	0.71	0.71	1.97	0.12	23.15	21.52
	25/40	4.92	4.02	6.50	5.91	9.06	4	0.79	0.71	1.97	0.12	23.15	21.52
2 1/2	10/16	5.71	4.80	7.28	6.69	11.42	4	0.71	0.71	2.56	0.12	37.48	36.60
	25/40	5.71	4.80	7.28	6.69	11.42	8	0.87	0.71	2.56	0.12	40.34	35.76
3	10/16	6.30	5.43	7.87	7.09	12.20	8	0.79	0.71	3.15	0.12	47.40	47.18
	25/40	6.30	5.43	7.87	7.09	12.20	8	0.94	0.71	3.15	0.12	54.90	47.05
4	10/16	7.09	6.22	8.66	7.48	13.78	8	0.79	0.71	3.94	0.12	74.96	61.11
	25/40	7.48	6.38	9.25	7.48	13.78	8	0.94	0.87	3.94	0.12	82.01	69.27
5	10/16	8.27	7.40	9.84	12.80	15.75	8	0.87	0.71	4.92	0.12	110.23	105.82
	25/40	8.66	7.40	10.63	12.80	15.75	8	1.02	1.02	4.92	0.12	132.28	125.66
6	10/16	9.45	8.35	11.22	13.78	18.90	8	0.87	0.87	5.91	0.12	171.96	160.94
	25/40	9.84	8.58	11.81	13.78	18.90	8	1.10	1.02	5.91	0.12	202.83	180.78
8	10	11.61	10.55	13.39	15.75	23.62	8	0.94	0.87	7.87	0.12	273.37	216.05
	16	11.61	10.55	13.39	15.75	23.62	12	0.94	0.87	7.87	0.12	273.37	216.05
	25	12.20	10.94	14.17	15.75	23.62	12	1.18	1.02	7.87	0.12	361.56	326.28
	40	12.60	11.22	14.76	15.75	23.62	12	1.34	1.18	7.87	0.12	361.56	326.28
10	10	13.78	12.60	15.55	17.72	28.74	12	1.02	0.87	9.84	0.12	595.25	447.54
	16	13.98	12.60	15.94	17.72	28.74	12	1.02	1.02	9.84	0.12	595.25	447.54
12	10	15.75	14.57	17.52	19.69	33.46	12	1.02	0.87	11.81	0.16	-	513.68
	16	16.14	14.88	18.11	19.69	33.46	12	1.10	1.02	11.81	0.16	-	513.68

L Dimensions EN 558 série 27

*L Dimensions EN 558 série 1

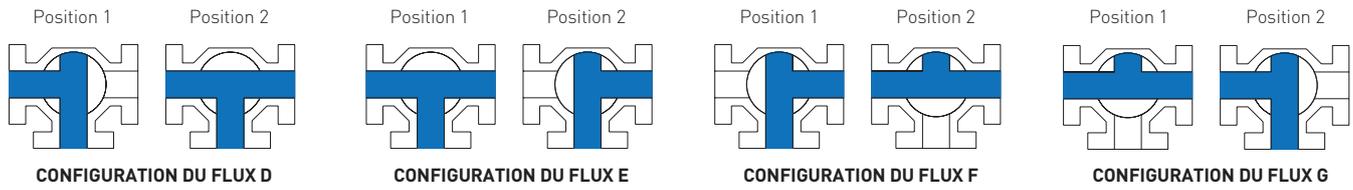
DIMENSIONS (po) JIS 10K/20K

NPS	Ø B		Ø C		Ø D		L		N		T		Ø n		J	K	Ø d1	f	H	Wt (lb)	
	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K							
1/2	2.76	2.76	2.01	2.01	3.74	3.74	4.25	5.51	4	4	0.47	0.55	0.59	0.59	-	-	0.59	0.04	1.52	4.63	5.20
3/4	2.95	2.95	2.20	2.20	3.94	3.94	4.61	5.98	4	4	0.55	0.63	0.59	0.59	-	-	0.79	0.04	1.65	5.51	6.17
1	3.54	3.54	2.64	2.64	4.92	4.92	5.00	6.50	4	4	0.55	0.63	0.75	0.75	-	-	0.98	0.04	2.03	8.51	10.03
1 1/4	3.94	-	2.99	-	5.31	-	5.51	-	4	-	0.63	-	0.75	-	-	-	1.26	0.08	2.21	12.13	-
1 1/2	4.13	4.13	3.19	3.19	5.51	5.51	6.50	7.48	4	4	0.63	0.71	0.75	0.75	-	-	1.57	0.08	2.58	14.29	15.79
2	4.72	4.72	3.78	3.78	6.10	6.10	7.01	8.50	4	8	0.63	0.71	0.75	0.75	-	-	1.97	0.08	2.93	18.52	19.67
2 1/2	5.51	5.51	4.57	4.57	6.89	6.89	7.48	9.49	4	8	0.71	0.79	0.75	0.75	-	-	2.56	0.08	3.54	30.42	34.17
3	5.91	6.30	4.96	5.20	7.28	7.87	7.99	11.14	8	8	0.71	0.87	0.75	0.91	-	-	2.99	0.08	3.98	41.01	51.24
4	6.89	7.17	5.94	6.30	8.27	8.86	9.02	12.01	8	8	0.71	0.94	0.75	0.91	-	-	3.94	0.08	4.80	60.32	75.18
5	8.27	8.86	7.28	7.68	9.84	10.63	14.02	15.00	8	8	0.79	1.02	0.91	0.98	6.34	15.47	4.92	0.08	5.51	101.41	152.12
6	9.45	10.24	8.35	9.06	11.02	12.01	15.51	15.87	8	12	0.87	1.10	0.91	0.98	7.48	20.20	5.91	0.08	6.57	160.94	202.83
8	11.42	12.01	10.31	10.83	12.99	13.78	17.99	19.76	12	12	0.87	1.18	0.91	0.98	7.48	21.61	7.91	0.08	7.99	264.55	306.44
10	13.98	14.96	12.76	13.58	15.75	16.93	20.98	22.36	12	12	0.94	1.34	0.98	1.06	8.70	24.61	9.84	0.08	10.35	443.13	641.55
12	15.75	16.93	14.49	15.55	17.52	18.90	24.02	25.51	16	16	0.94	1.42	0.98	1.06	8.70	26.26	11.81	0.12	12.01	559.97	932.56

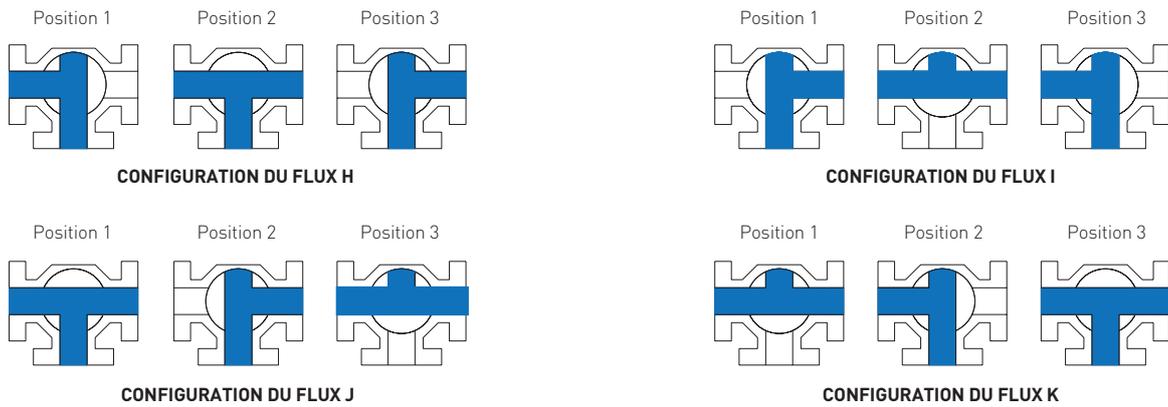
K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

CONFIGURATION DU FLUX (UNIQUEMENT POUR LES ROBINETS-VANNES 3 VOIES)

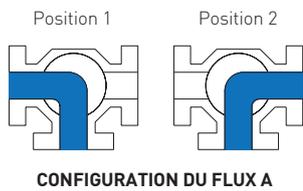
OBTURATEUR EN TÉ (90°)



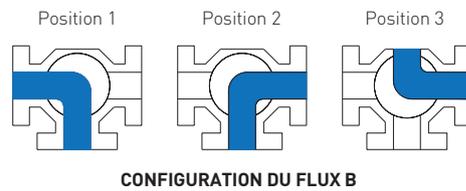
OBTURATEUR EN TÉ (180°)



OBTURATEUR EN L (90°)

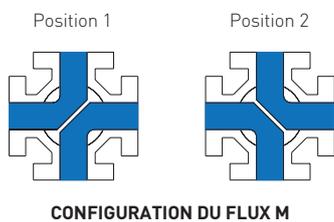


OBTURATEUR EN L (180°)



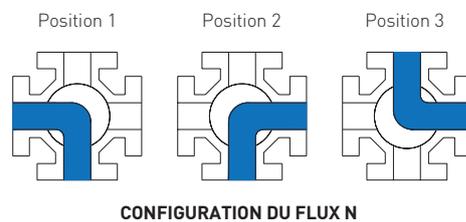
OBTURATEUR EN LL* (90°)

(Non disponible pour F133MT, F138 et F139)



OBTURATEUR EN LL (180°)

(Non disponible pour F138 et F139) Robinet à tournant sphérique 4 voies



* Veuillez consulter l'usine quant aux quantités minimales.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

GAMME COMPLÈTE DE ROBINET-VANNES

MATRICE DE DISPONIBILITÉ (MODÈLES ET TAILLES DISPONIBLES)

Modèle	DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	NPS	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
R110	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•								
F120	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•								
F130M	- SS								•	•	•	•		•	•	•	•
	- CS								•	•	•	•		•	•	•	•
F133M	- SS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	- CS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
R138	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•								
F171	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	- CS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
F171T	- SS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F180/R180	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
F180F/	- SS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
R180F	- CS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
F190	- SS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- CS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F190F	- SS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- CS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

SS = Acier inoxydable

CS = Acier carbone

RB = passage réduit

F171 COUPLE À PRESSION DIFFÉRENTIELLE Nm (ft-lb)

Siège :		Pression : bar (psi)						MAST Nm (ft-lb)
PTFE/RPTFE		0	6.9	20.7	48.3	69	103.4	A276-316 SS
DN	NPS	0	(100)	(300)	(700)	(1000)	(1500)	
15	1/2	6.2 (4.6)	6.4 (4.7)	6.8 (5.0)	7.2 (5.3)	8.6 (6.3)	-	25.2 (18.6)
20	3/4	8.8 (6.5)	9.0 (6.6)	9.6 (7.1)	10.5 (7.7)	11.5 (8.5)	-	25.2 (18.6)
25	1	12.0 (8.9)	12.5 (9.2)	12.5 (9.2)	13.0 (9.6)	13.0 (9.6)	-	40.2 (29.6)
32	1 1/4	13.5 (10.0)	14.0 (10.3)	14.5 (10.7)	17.0 (12.5)	20.5 (15.1)	-	40.2 (29.6)
40	1 1/2	18.0 (13.3)	18.5 (13.6)	19.5 (14.4)	23.5 (17.3)	33.0 (24.3)	-	18.4 (13.6)
50	2	21.0 (15.5)	21.5 (15.9)	23.0 (17.0)	38.5 (28.4)	68.0 (50.2)	-	18.4 (13.6)
65	2 1/2	42.5 (31.3)	45.0 (33.2)	61.0 (45.0)	125.0 (92.2)	-	-	318.0 (234.5)
80	3	61.0 (45.0)	64.0 (47.2)	83.0 (61.2)	180.0 (132.8)	-	-	318.0 (234.5)
100	4	80.0 (59.0)	83.0 (61.2)	105.0 (77.4)	213.0 (157.1)	-	-	392.0 (289.1)
125	5	149.5 (110.3)	155.0 (114.3)	175.0 (129.1)	-	-	-	392.0 (289.1)
150	6	235.0 (173.3)	402.5 (296.9)	520.0 (383.5)	-	-	-	637.0 (469.8)
200	8	322.0 (237.5)	440.0 (324.5)	560.0 (413.0)	-	-	-	637.0 (469.8)
250	10	460.0 (339.3)	747.5 (551.3)	1260.0 (929.3)	-	-	-	1313.0 (968.4)
300	12	590.0 (435.2)	890.0 (656.4)	1520.0 (1121.1)	-	-	-	1313.0 (968.4)

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

GAMME COMPLÈTE DE ROBINET-VANNES

F180/R180, F180F/R180F COUPLE À PRESSION DIFFÉRENTIELLE Nm (ft-lb)

Siège :		Pression : bar (psi)						MAST Nm (ft-lb)
PTFE/RPTFE		0	6.9	20.7	48.3	69	103.4	A276-316 SS
DN	NPS	(0)	(100)	(300)	(700)	(1000)	(1500)	(Remarque 8)
15	½	5.1 (3.8)	5.2 (3.8)	5.2 (3.8)	5.2 (3.8)	5.4 (4.0)	5.4 (4.0)	25.2 (18.6)
20	¾	7.7 (5.7)	7.7 (5.7)	7.8 (5.8)	7.8 (5.8)	8.0 (5.9)	8.0 (5.9)	25.2 (18.6)
25	1	9.6 (7.1)	9.8 (7.2)	10.0 (7.4)	10.0 (7.4)	10.2 (7.5)	10.2 (7.5)	40.2 (29.6)
32	1¼	12.5 (9.2)	12.5 (9.2)	13.0 (9.6)	16.5 (12.2)	21.0 (15.5)	28.5 (21.0)	40.2 (29.6)
40	1½	19.5 (14.4)	20.0 (14.8)	21.0 (15.5)	25.5 (18.8)	36.0 (26.6)	54.0 (39.8)	78.4 (57.8)
50	2	25.5 (18.8)	27.5 (20.3)	31.0 (22.9)	41.0 (30.2)	57.0 (42.0)	70.0 (51.6)	78.4 (57.8)
65	2½	48.0 (35.4)	53.0 (39.1)	65.0 (47.9)	125.0 (92.2)	-	-	318.0 (234.5)
80	3	59.0 (43.5)	63.0 (46.5)	85.0 (62.7)	180.0 (132.8)	-	-	318.0 (234.5)

F190, F190F COUPLE À PRESSION DIFFÉRENTIELLE Nm (ft-lb)

Siège :		Pression : bar (psi)								MAST Nm (ft-lb)
PTFE/RPTFE		0	6.9	13.8	20.7	27.6	34.5	42.2	49.2	A276-316 SS
DN	NPS	(0)	(100)	(200)	(300)	(400)	(500)	(600)	(700)	
15	½	8.4 (6.2)	8.6 (6.3)	8.7 (6.4)	8.9 (6.6)	9.1 (6.7)	9.5 (7.0)	10.0 (7.4)	10.6 (7.8)	25.2 (18.6)
20	¾	11.5 (8.5)	12.5 (9.2)	12.5 (9.2)	13.0 (9.6)	13.0 (9.6)	13.5 (10.0)	14.5 (10.7)	15.5 (11.4)	25.2 (18.6)
25	1	13.5 (10.0)	13.5 (10.0)	14.0 (10.3)	14.5 (10.7)	15.0 (11.1)	16.0 (11.8)	17.0 (12.5)	18.5 (13.6)	40.2 (29.6)
32	1¼	14.0 (10.3)	14.2 (10.5)	14.4 (10.6)	15.3 (11.3)	16.8 (12.4)	18.1 (13.3)	19.8 (14.6)	21.6 (15.9)	40.2 (29.6)
40	1½	23.5 (17.3)	24.0 (17.7)	24.5 (18.1)	25.0 (18.4)	25.5 (18.8)	26.0 (19.2)	27.0 (19.9)	28.5 (21.0)	78.4 (57.8)
50	2	30.5 (22.5)	31.0 (22.9)	31.5 (23.2)	31.5 (23.2)	32.0 (23.6)	32.5 (24.0)	33.5 (24.7)	35.0 (25.8)	78.4 (57.8)
65	2½	42.5 (31.3)	46.0 (33.9)	50.0 (36.9)	52.0 (38.4)	58.0 (42.8)	65.0 (47.9)	72.0 (53.1)	80.0 (59.0)	318.0 (234.5)
80	3	58.0 (42.8)	82.0 (60.5)	100.0 (73.8)	125.0 (92.2)	145.0 (106.9)	155.0 (114.3)	170.0 (125.4)	185.0 (136.4)	318.0 (234.5)
100	4	82.0 (60.5)	88.0 (64.9)	110.0 (81.1)	145.0 (106.9)	175.0 (129.1)	210.0 (154.9)	250.0 (184.4)	295.0 (217.6)	392.0 (289.1)
125	5	125.0 (92.2)	130.0 (95.9)	150.0 (110.6)	190.0 (140.1)	240.0 (177.0)	300.0 (221.3)	-	-	392.0 (289.1)
150	6	175.0 (129.1)	240.0 (177.0)	305.0 (225.0)	490.0 (361.4)	650.0 (479.4)	750.0 (553.2)	-	-	637.0 (469.8)
200	8	180.0 (132.8)	300.0 (221.3)	420.0 (309.8)	690.0 (508.9)	870.0 (641.7)	-	-	-	637.0 (469.8)
250	10	350.0 (258.1)	760.0 (560.5)	1250.0 (922.0)	1700.0 (1253.9)	2050.0 (1512.0)	-	-	-	1313.0 (968.4)
300	12	470.0 (346.7)	870.0 (641.7)	1500.0 (1106.3)	2350.0 (1733.3)	-	-	-	-	1313.0 (968.4)

F130M, F133M COUPLE DE MANŒVRE MAXI.

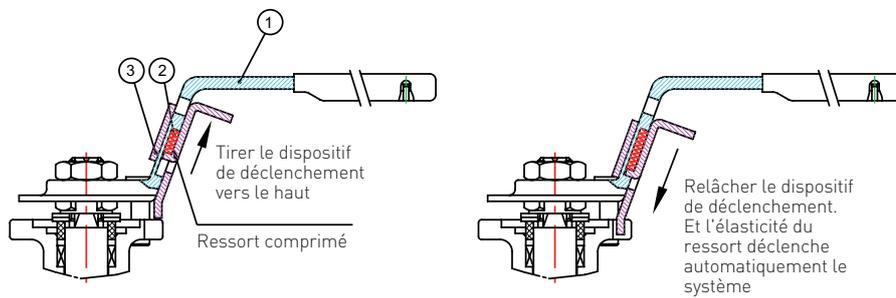
Siège : PTFE / RPTFE		MAST (Nm)	
NPS	DN	Nm	A276-316 SS
10	¾	9.0 (6.6)	91.8 (79.7)
15	½	10.0 (7.4)	102.0 (88.5)
20	¾	11.0 (8.1)	112.2 (97.4)
25	1	17.0 (12.5)	173.4 (150.5)
32	1¼	23.0 (17.0)	234.6 (203.6)
40	1½	40.0 (29.5)	408.0 (354.1)
50	2	51.0 (37.6)	520.2 (451.5)
65	2½	90.0 (66.4)	918.0 (796.8)
80	3	169.0 (124.6)	1723.8 (1496.2)
100	4	339.0 (250.0)	3457.8 (3001.2)
150	6	450.0 (331.9)	4590.0 (3983.9)

REMARQUES

- Augmenter de 25 % pour un siège MG1241 chargé carbone et acier inox.
- Augmenter de 15 % pour un gaz sec ou des produits sans huile.
- Augmenter de 40 % pour un gaz sec (-100 °C [-148 °F] et moins).
- Augmenter de 40 % pour un gaz liquide avec des suspensions solides (plus de -100 °C [-148 °F]).
- Augmenter de 40 % pour un fluide de viscosité élevée. (plus de -100 °C [-148 °F]).
- Concernant le dimensionnement de l'actionneur, il est recommandé d'ajouter au moins 20 % de couple de démarrage au robinet comme facteur de sécurité.
- Les couples de robinet se réfèrent à des robinets à tournant sphérique à passage intégral.
Pour réduire le couple du robinet à l'orifice, choisir une (1) taille plus petite.
- MAST (couple maximal admissible à la tige) pour l'option passage intégral.
Autres options d'arbre (tige) disponibles.

K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS) SEALMASTER®

LEVIER POSILOCK



NOMENCLATURE

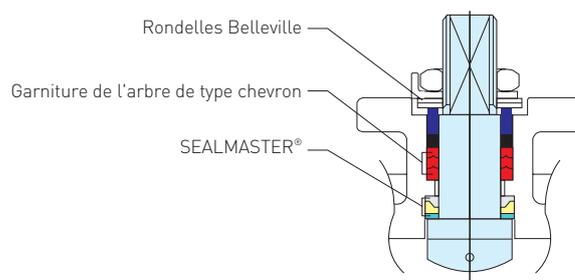
N°	Désignation
1	Levier
2	Ressort
3	Déclencheur de cadenassage

CARACTÉRISTIQUES

- Construction simple
- Action sans à-coups de la gâchette de verrouillage
- La construction enveloppée de la gâchette empêche le ressort de sortir
- L'élasticité du ressort repositionne automatiquement la gâchette dans sa position d'origine, ce qui maintient la plaque en position pour un verrouillage ferme. Ceci permet également d'éviter toute opération accidentelle.

DISPOSITION DE JOINT DE TIGE SEALMASTER® BREVETÉ - DISPONIBLE POUR LES FIGURES F130M, F133M, F171, F180, F190

Notre arrangement de joint d'étanchéité d'arbre à cycle extrêmement élevé est obtenu grâce à un système à double joint. Les performances élevées des robinets à tournant sphérique sont principalement dues à l'arrangement de joint d'arbre SEALMASTER® unique, qui fournit une étanchéité primaire. Il a été spécialement conçu et construit pour empêcher toute infiltration de fluide et toute fuite résultante. Au-dessus de cet arrangement se trouvent plusieurs couches de garnitures chevron qui assurent l'étanchéité secondaire de l'arbre. Un ensemble de rondelles Belleville comprime automatiquement et constamment les joints d'étanchéité pour s'ajuster à l'usure ainsi qu'aux fluctuations de pression et de température. Chaque robinet à tournant sphérique est une barrière inconditionnelle contre les émissions fugitives.

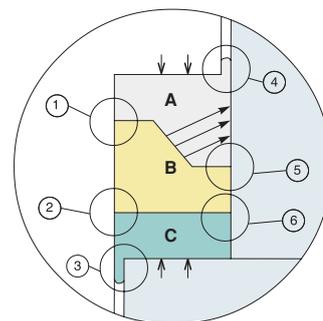


K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

SEALMASTER®

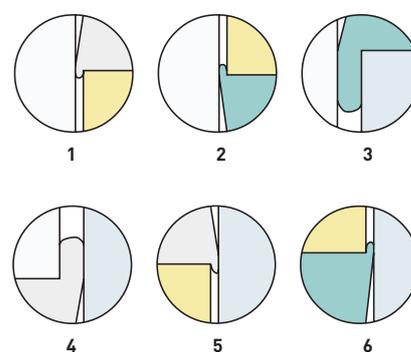
PRÉSENTATION DU SEALMASTER®

La garniture SEALMASTER® à serrage constant est une combinaison de 3 composants ; (A) un joint d'étanchéité de butée supérieure à coupelle et cône en PFA / TFE, (B) un anneau de chargement central en acier inox. 316 à coupelle et cône et (C) un joint d'étanchéité de butée inférieure plat en acier inox. / TFE. Lors du serrage, l'arbre à serrage constant remonte et vient comprimer les joints de butée de l'arbre. Lorsque cela se produit, le matériau des joints d'étanchéité de butées supérieure et inférieure se trouve comprimé entre l'arbre et les moitiés du corps. (Voir les vues 1 à 6). Les surfaces entre la partie basse du joint de butée inférieure et la partie haute de la bride de l'arbre sont lisses et toute rotation se produisant entre ces deux surfaces laissent le joint d'étanchéité de butée de l'arbre « statique » pour ainsi créer le meilleur joint possible. Même en rotation continue, les performances d'étanchéité sont maintenues dans le temps.

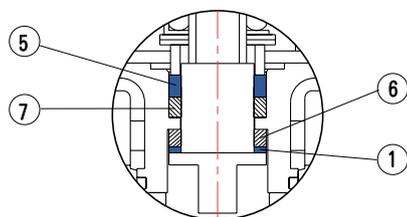


CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE L'ARRANGEMENT D'ÉTANCHÉITÉ DE TIGE SEALMASTER® BREVETÉ

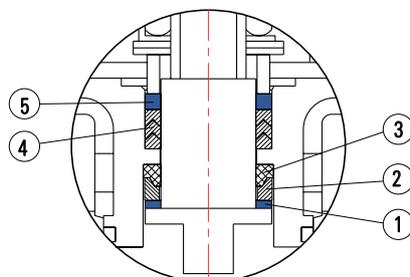
- Étanchéité 'Multiple' jusqu'à 6 positions (voir les vues 1 à 6).
- Étanchéité 'statique' obtenue par encapsulation du joint d'étanchéité de butée supérieure.
- Force constante appliquée sur l'arbre (voir la flèche) assurant ainsi l'étanchéité primaire 'positive' de ce dernier.
- Excellente résistance à l'usure sur le joint d'étanchéité de butée inférieur (PTFE chargé acier inox à 50 %).
- La finition standard de tige est meilleure que Ra 0.8 µm (150 grit) afin de réduire les frottements du joint au maximum.



ARRANGEMENT D'ÉTANCHÉITÉ DE TIGE



DN 8 (NPS ¼) F133M
DN 8 - 10 (NPS ¼ - ¾) F171, F180 et F180F



SEALMASTER breveté
DN 8 - 40 (NPS ¼ - 1½) F133M
DN 50 - 150 (NPS 2 - 6) F130M
DN 15 - 300 (NPS ½ - 12) F171, F171T,
F180, F180F et F190/
F190F

N°	Désignation	Matériau	Conception du joint d'étanchéité de l'arbre	Conception de joint d'arbre brevetée SEALMASTER
1	Rondelle de butée inférieure	50 % poudre d'acier inoxydable / 50 % PTFE	•	•
2	Anneau de compression	Acier inox. 316		•
3	Rondelle de butée supérieure	TFM 1600		•
4	Garniture chevron de l'arbre	PTFE		•
5	Rondelle de butée	50 % poudre d'acier inoxydable / 50 % PTFE	•	•
6	Rondelle de butée plate	50 % poudre d'acier inoxydable / 50 % PTFE	•	
7	Garniture d'étanchéité	15 % de graphite + PTFE	•	

• signifie : disponible

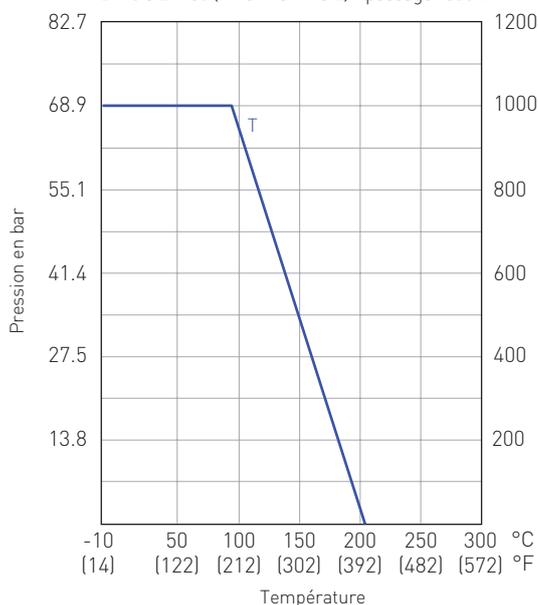
K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

R110, F120, F130M - DIAGRAMMES DE PRESSION/TEMPÉRATURE

R110

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE MONOBLOC

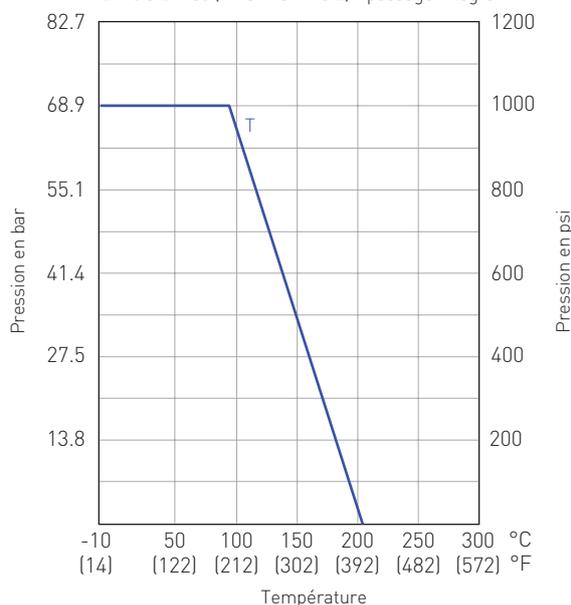
DN 8 à DN 50 (NPS ¼ à NPS 2) - passage réduit



F120

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES

DN 8 à DN 50 (NPS ¼ à NPS 2) - passage intégral



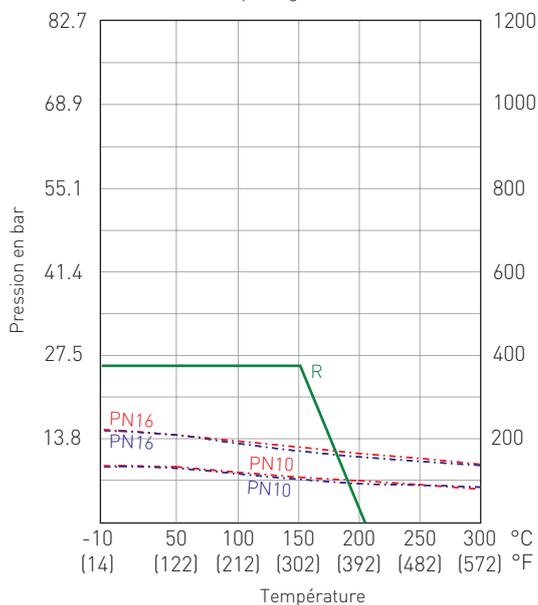
F130M

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES, DEUX PIÈCES

PN 16, PN 10 :

DN 50 à DN 150 (NPS 2 à NPS 6) - passage intégral

DN 200 (NPS 8) - passage réduit



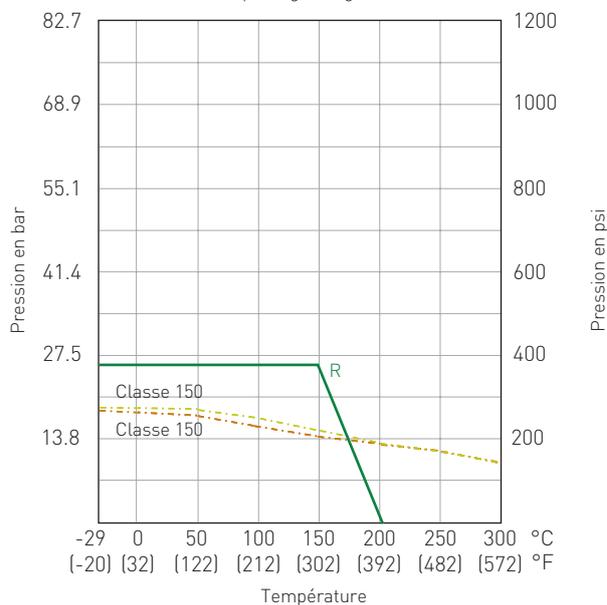
F130M

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS VOIES, DEUX PIÈCES

ASME Classe 150 :

DN 50 à DN 150 (NPS 2 à NPS 6) - passage intégral

DN 200 (NPS 8) - passage intégral



--- = classe du corps 1.0619

--- = classe de corps 1.4408

--- = classe de corps WCB

--- = classe de corps CF8M

T = PTFE

R = RPTFE

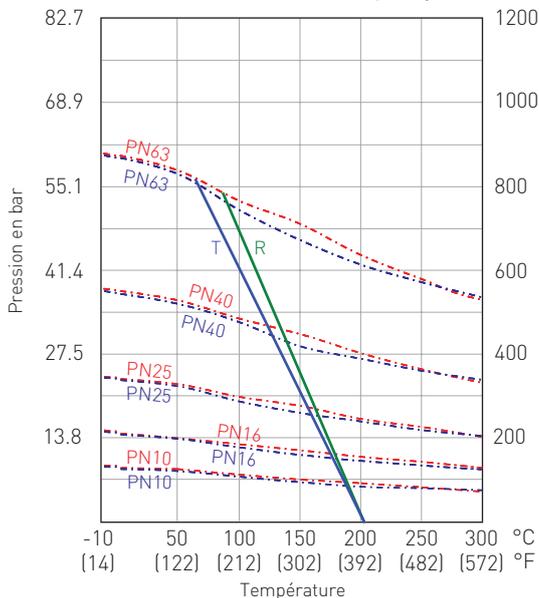
K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F133, F138, F151 - DIAGRAMMES DE PRESSION / TEMPÉRATURE

F133M/F133MT

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS ET QUATRE VOIES, DEUX PIÈCES

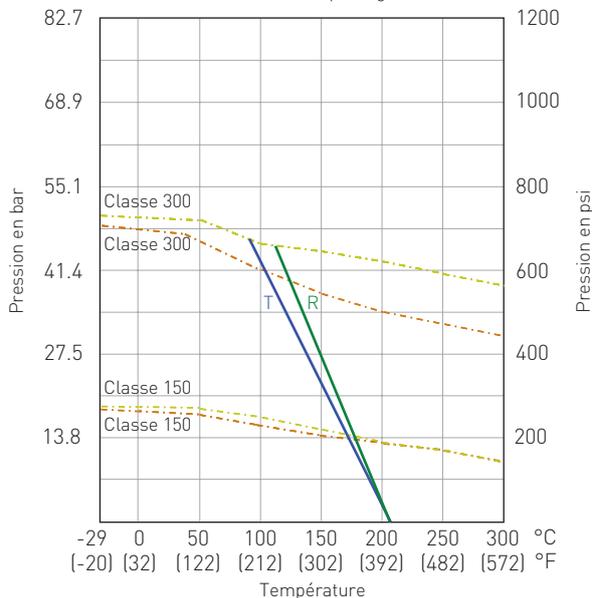
PN 63, PN 40, PN 25, PN 16, PN 10 :
 DN 10 à DN 40 (NPS ¾ à NPS 1½) - passage intégral
 DN 15 à DN 50 (NPS ½ à NPS 2) - passage réduit



F133M/F133MT

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS ET QUATRE VOIES, DEUX PIÈCES

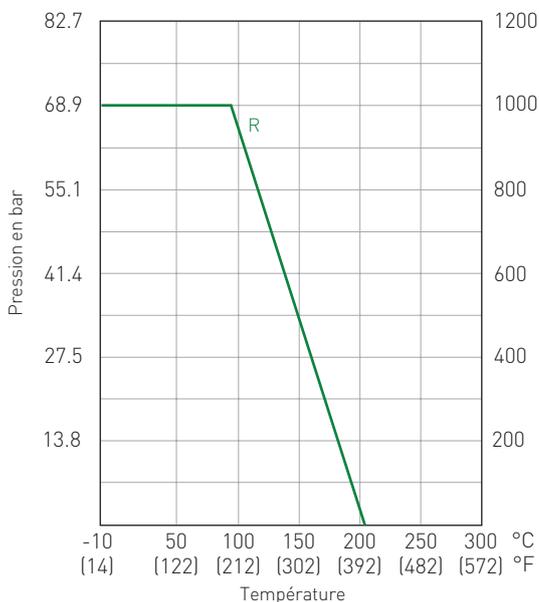
ASME Classe 150/300 :
 DN 10 à DN 40 (NPS ¾ à NPS 1½) - passage intégral
 DN 15 à DN 50 (NPS ½ à NPS 2) - passage réduit



F138

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE MULTI-VOIES

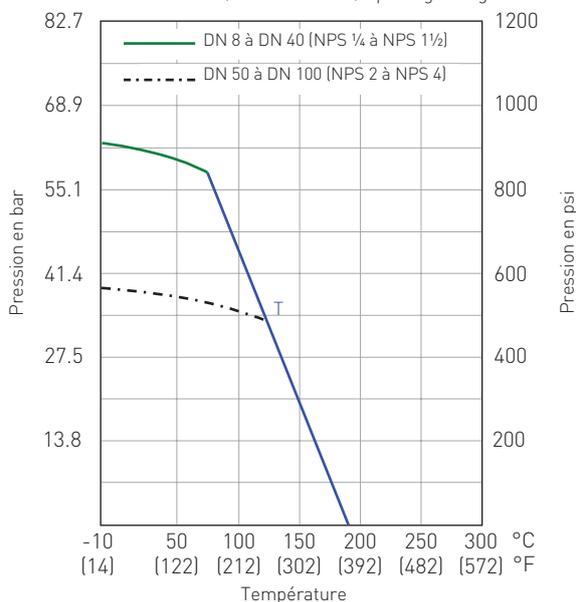
DN 8 à DN 50 (NPS ¼ à NPS 2) - passage réduit



F151

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES SÉRIE ÉCONOMIQUE

DN 8 à DN 100 (NPS ¼ à NPS 4) - passage intégral

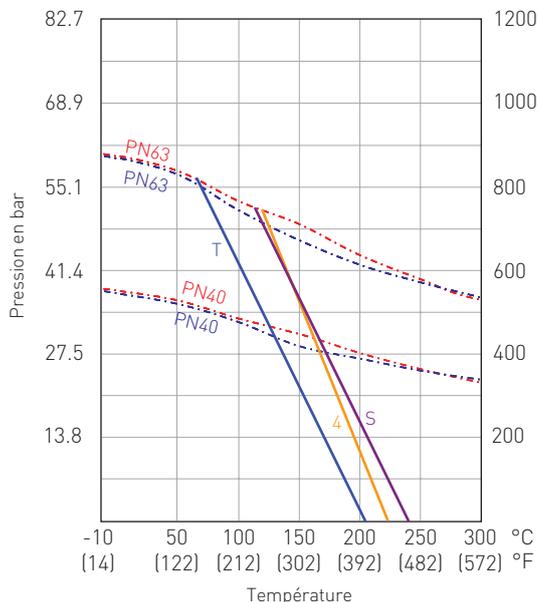


- = classe du corps 1.0619
- = classe de corps 1.4408
- = classe de corps WCB
- = classe de corps CF8M
- T = PTFE
- R = RPTFE

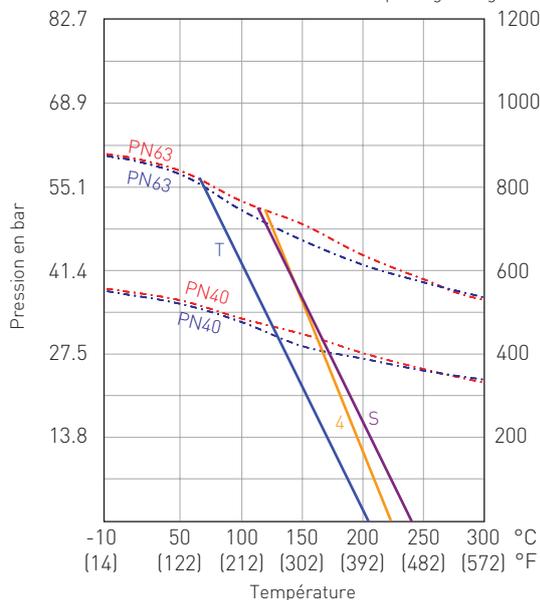
K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F171/F171T, F180/F180F - DIAGRAMMES DE PRESSION / TEMPÉRATURE

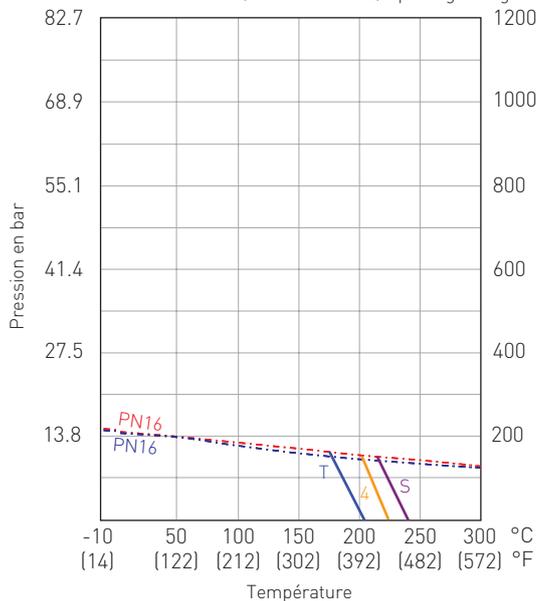
F171
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES SELON ISO 5211
 PN 63, PN 40 :
 DN 8 à DN 40 (NPS ¼ à NPS 1½) - passage intégral
 DN 50 à DN 100 (NPS 2 à NPS 4) - passage intégral



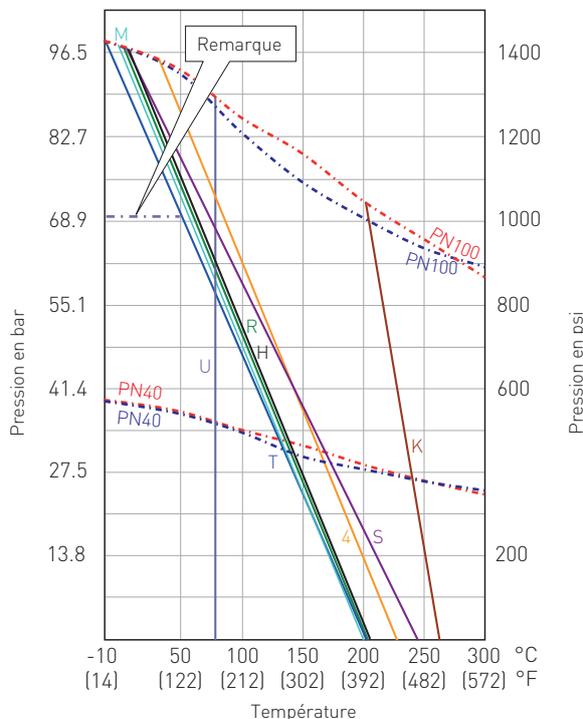
F171T
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES POUR SERVICE DE NETTOYAGE ULTRA PROPRE
 PN 63, PN 40 :
 DN 15 à DN 40 (NPS ½ à NPS 1½) - passage intégral
 DN 50 à DN 100 (NPS 2 à NPS 4) - passage intégral



F171T
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES POUR SERVICE DE NETTOYAGE ULTRA PROPRE
 PN 16 :
 DN 125 à DN 300 (NPS 5 à NPS 12) - passage intégral



F180/F180F
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE TROIS PIÈCES HAUTE PERFORMANCE / TESTÉ FEU
 PN 100 : DN 8 à DN 50 (NPS ¼ à NPS 2) - passage intégral
 DN 15 à DN 65 (NPS ½ à NPS 2½) - passage intégral
 PN 40 : DN 65 à DN 80 (NPS 2½ à NPS 3) - passage intégral
 DN 80 à DN 100 (NPS 3 à NPS 4) - passage intégral



- = classe du corps 1.0619
- - - = classe de corps 1.4408
- ... = classe de corps WCB
- . - = classe du corps CF8M
- T = PTFE
- R = RPTFE
- 4 = PTFE chargé de carbone à 25 %
- S = PTFE chargé d'acier inox. à 50 %
- U = UHMWP
- K = PEEK (ARLON 1330)
- M = MG1241
- H = TFM 1600

REMARQUE

Pour le siège PTFE, nous recommandons de ne pas dépasser la pression de service maximale de 68,9 bar (1000 psig) pour un diamètre nominal DN 25 (NPS 1) et supérieur.

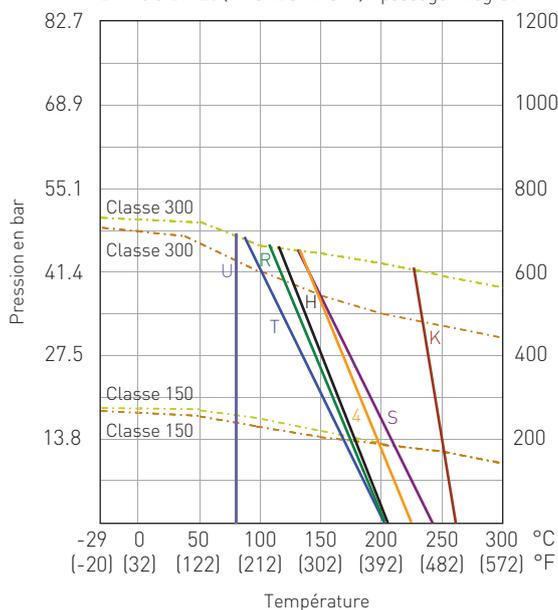
K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F190/F190F - DIAGRAMMES DE PRESSION / TEMPÉRATURE

F190/F190F - DIN

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE

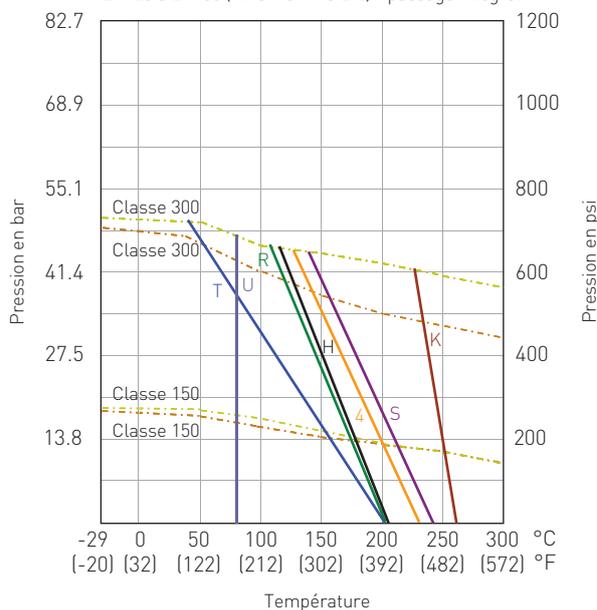
DN 15 à DN 20 (NPS ½ à NPS ¾) - passage intégral



F190/F190F - ASME

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE

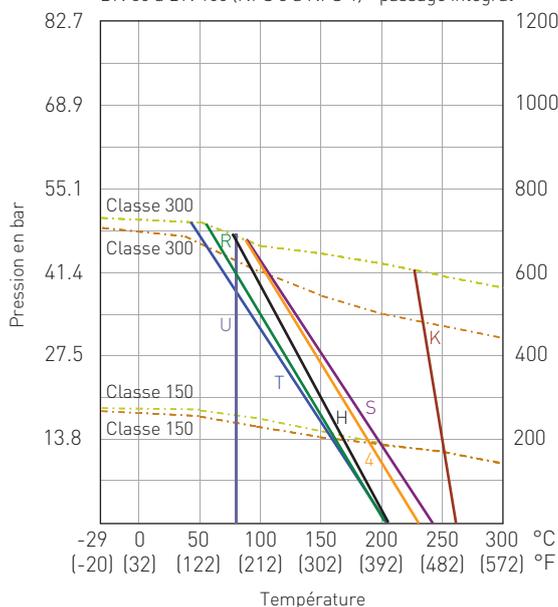
DN 25 à DN 65 (NPS 1 à NPS 2½) - passage intégral



F190/F190F - ASME

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE

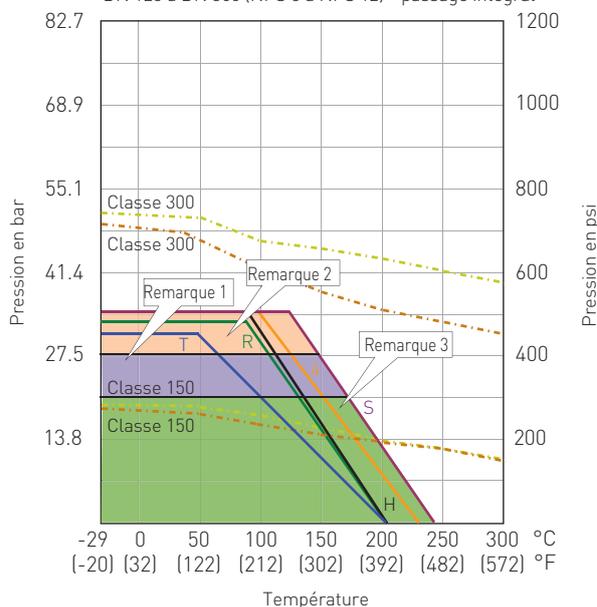
DN 80 à DN 100 (NPS 3 à NPS 4) - passage intégral



F190/F190F - ASME

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE

DN 125 à DN 300 (NPS 5 à NPS 12) - passage intégral



- - - = PTFE chargé d'acier inox. à 50 %
- . - . = UHMWP
- - - - = PEEK (ARLON 1330)
- . - . - = TFM 1600
- T = classe du corps 1.0619
- R = classe de corps 1.4408
- 4 = classe de corps WCB
- S = classe de corps CF8M
- U = PTFE
- K = RPTFE
- H = PTFE chargé de carbone à 25 %

REMARQUES

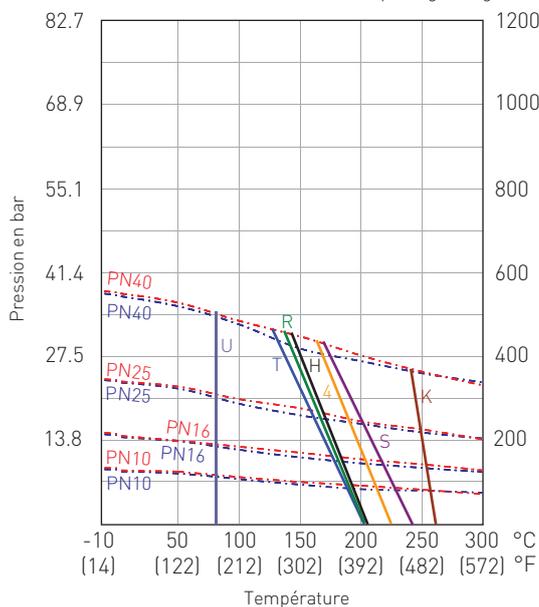
1. DN 200 et 250 (NPS 8 et 10) : pression de service maximale 27.6 bar (500 psig). Veuillez consulter l'usine pour cette plage d'application.
2. DN 125 et 150 (NPS 5 et 6) : pression de service maximale 34.5 bar (500 psig).
3. DN 300 (NPS 12) : pression de service maximale 20.7 bar (300 psig).

Il ne faut pas dépasser la limite PTFE chargé inox. à 50 % et PTFE chargé de carbone à 25 % pour la classe ASME 300.

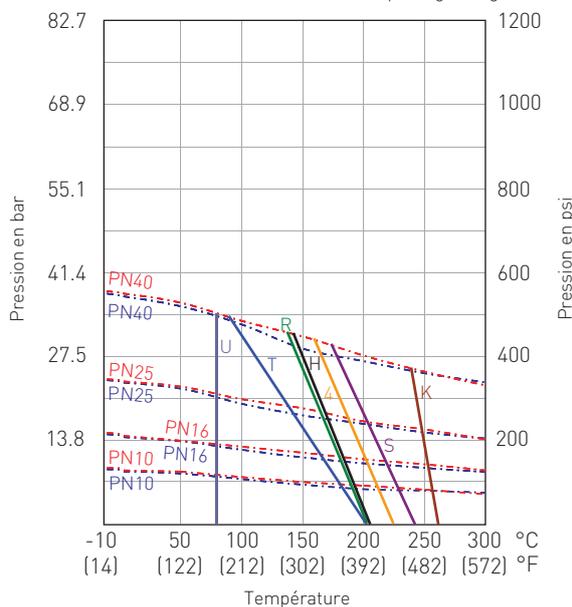
K-BALL ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE (APPLICATIONS INDUSTRIELLES/PROCÉDÉS)

F190/F190F - DIAGRAMMES DE PRESSION / TEMPÉRATURE

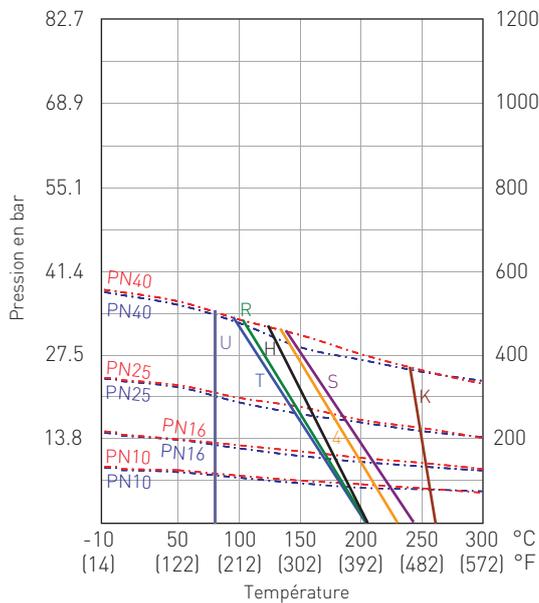
F190/F190F - DIN
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE
 DN 15 à DN 20 (NPS ½ à NPS ¾) - passage intégral



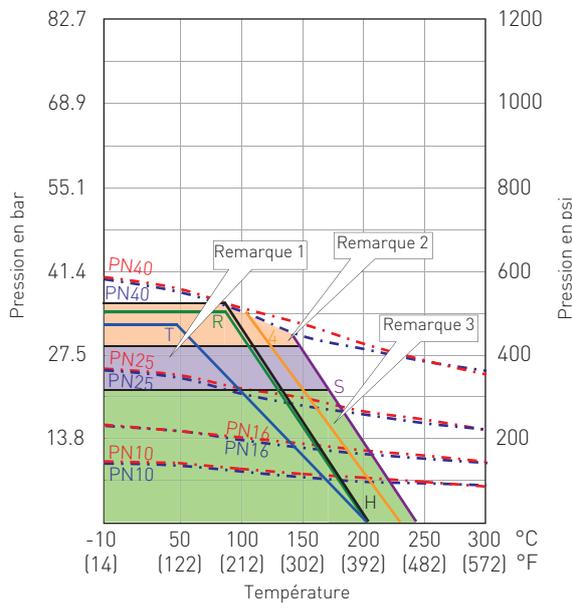
F190/F190F - DIN
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE
 DN 25 à DN 65 (NPS 1 à NPS 2½) - passage intégral



F190/F190F - DIN
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE
 DN 80 à DN 100 (NPS 3 à NPS 4) - passage intégral



F190/F190F - DIN
ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE DEUX PIÈCES À BRIDE
 DN 125 à DN 300 (NPS 5 à NPS 12) - passage intégral



- . - . = classe du corps 1.0619
- . - . = classe de corps 1.4408
- . - . = classe de corps WCB
- . - . = classe de corps CF8M
- T = PTFE
- R = RPTFE
- 4 = PTFE chargé de carbone à 25 %
- S = PTFE chargé d'acier inox. à 50 %
- U = UHMWP
- K = PEEK (ARLON 1330)
- H = TFM 1600

REMARQUES

1. DN 200 et 250 (NPS 8 et 10) : pression de service maximale 27.6 bar (400 psig). Veuillez consulter l'usine pour cette plage d'application.
2. DN 125 et 150 (NPS 5 et 6) : pression de service maximale 34.5 bar (500 psig).
3. DN 300 (NPS 12) : pression de service maximale 20.7 bar (300 psig).

Emerson, Emerson Automation Solutions, et toutes les entités affiliées, rejettent toute responsabilité concernant le choix, l'utilisation ou l'entretien de tout produit. La responsabilité du choix, de l'utilisation et de l'entretien adéquats de tout produit ou service incombe exclusivement à l'acheteur et à l'utilisateur final.

K-Ball est une marque détenue par l'une des sociétés de la division Emerson Automation Solutions du groupe Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson et le logo Emerson sont des marques de commerce et de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres marques sont détenues par leurs propriétaires respectifs.

Le contenu de cette publication est uniquement présenté à titre d'information. Malgré les efforts déployés pour en garantir l'exactitude, ce document ne doit pas être interprété comme une garantie ou une assurance, expresse ou tacite, concernant les produits ou services décrits ici, ni leur utilisation ou applicabilité. Toutes les ventes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer à tout moment et sans préavis les conceptions ou spécifications de nos produits.

[Emerson.com/FinalControl](https://www.emerson.com/FinalControl)