

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSER

Et stort utvalg av kuleventiler som passer til en lang rekke av industrielle anvendelser



FUNKSJONER

- Produktspekeret inkluderer en-, to- og tre-delte kuleventilkonstruksjoner med gjengede, sveiste eller flensede endetilkoblinger.
- 3/4/5-veis multi-port modeller tilgjengelig.
- ISO 5211 toppmonteringsplate tilgjengelig på utvalgte modeller for enkel aktivering.
- Huset er voks- eller sand-støpt avhengig av modellen.
- Stål eller rustfritt stål materiale.
- Bredt tilbud av trykklasser.
- Modeller med fullt og redusert løp.
- Låsemuligheter på alle modeller.
- Opsjoner for setematerialer.
- Branntestede ventiler tilgjengelig.

ANVENDELSE

Produktgruppen inkluderer ventiler som er ideelle for generelle industrielle anvendelser for vann, olje, gass og kjemiske prosesser. Visse modeller er også konstruert for å passe for farligere anvendelser som drivstoff og brennbare stoffer.

TEKNISKE DATA

Størrelser: DN 8 - 300
NPS ¼ - 12
Trykklasser: PN 10/16/25/40/63
ASME 150/300
JIS 10K/20K

Endetilkoblinger

Innvendig gjenget: BSPP, BSPT, NPT
Sveiset: Muffe- og buttsveist
Flenset: ASME 150/300
PN 10/16/25/40
JIS 10K/20K



R110 - KULEVENTIL MED HUS I ETT STYKKE

Se side 4

- En rimelig, voksstøpt kuleventil i ett stykke, i rustfritt stål

Størrelsesområde

DN 8 (NPS ¼) til DN 50 (NPS 2)
- Redusert løp



F120 - KULEVENTIL MED DELT HUS

Se side 5

- Kuleventil for generelle formål, 69 bar (1000 psi) (PN 63), i rustfritt stål

Størrelsesområde

DN 8 (NPS ¼) til DN 50 (NPS 2)
- Fullt løp



F130M - TRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS

Se side 6-8

- Med ISO 5211 toppmonteringsplate og heldekkede bolter
- Flenset ASME 150 eller DIN PN 10/16 eller JIS 10K
- L-, T- eller LL-port opsjoner, 90° drift
- Hus i karbonstål eller rustfritt stål

Størrelsesområde

DN 50 (NPS 2) til DN 150 (NPS 6)
- Fullt løp
DN 200 (NPS 8)
- Redusert løp



F133M - TRE- OG FIRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS

Se side 9-12

- Med ISO 5211 toppmonteringsplate og heldekkede bolter
- Endetilkoblinger gjengede, muffesveiste, buttsveiste eller flensede
- Flenset ASME 150 eller DIN PN 10/16 eller JIS 10K
- L-, T- eller LL-port opsjoner, 90° drift
- Hus i karbonstål eller rustfritt stål

Størrelsesområde

DN 10 (NPS ¾) til DN 50 (NPS 2)
- Fullt og redusert løp



R138 - TRE-VEIS MULTI-PORT KULEVENTIL

Se side 13

- Med ISO 5211 toppmonteringsplate
- Voksstøpt hus i rustfritt stål
- Skruender, NPT, BSPP, BSPT redusert løp
- L- eller T-port opsjoner, 90° drift

Størrelsesområde

DN 8 (NPS ¼) til DN 50 (NPS 2)
- Redusert løp



F155 - RIMELIG KULEVENTIL I TRE DELER

Se side 14-15

- Hengslet og tre-delt konstruksjon
- Endetilkoblinger, gjengede, buttsveiste eller muffesveiste
- Hus i karbonstål eller rustfritt stål

Størrelsesområde

DN 8 (NPS ¼) til DN 100 (NPS 4)

- Fullt løp



F171 - TRE-DELT KULEVENTIL IHT ISO 5211

Se side 16-18

- Med ISO 5211 toppmonteringsplate
- Endetilkoblinger flensede, gjengede, buttsveiste eller muffesveiste
- Hus i karbonstål eller rustfritt stål

Størrelsesområde

DN 8 (NPS ¼) til DN 100 (NPS 4)

- Fullt løp



F171T - TRE-DELT SVÆRT RENGJØRINGSVENNLIG KULEVENTIL

Se side 19-21

- Med ISO 5211 monteringsplate
- Endetilkoblinger buttsveiste, rørtilkobling og Tri-Clamp
- Svært rengjøringsvennlig (oljefri)
- Helium lekkasjedeteksjon kalibrert til 1×10^{-5} std cm³/sek

Størrelsesområde

DN 15 (NPS ½) til DN 300 (NPS 12)

- Fullt løp/sant løp



F180/R180/F180F/R180F - TRE-DELT KRAFTIG KULEVENTIL

Se side 22-27

- Med ISO 5211 toppmonteringsplate og heldekkede bolter
- Endetilkoblinger, gjengede, buttsveiste eller muffesveiste
- Hus i karbonstål eller rustfritt stål
- F180F Testet for brannsikkerhet til API 607 5. utgave / ISO 10497:2004

Størrelsesområde

F180 - DN 8 (NPS ¼) til DN 100 (NPS 4)

F180F - DN 8 (NPS ¼) til DN 80 (NPS 3)

- Fullt løp og redusert løp



F190/F190F - FLENSSET KULEVENTIL MED DELT HUS

Se side 28-33

- Med ISO 5211 toppmonteringsplate
- Flenset ASME 150, 300 eller DIN PN 10/16, 25/40 eller JIS 10K, 20K
- Voksstøpt for DN 100 (NPS 4) og mindre, hus i karbonstål eller rustfritt stål
- F190F Testet for brannsikkerhet til API 607 5. utgave / ISO 10497:2004

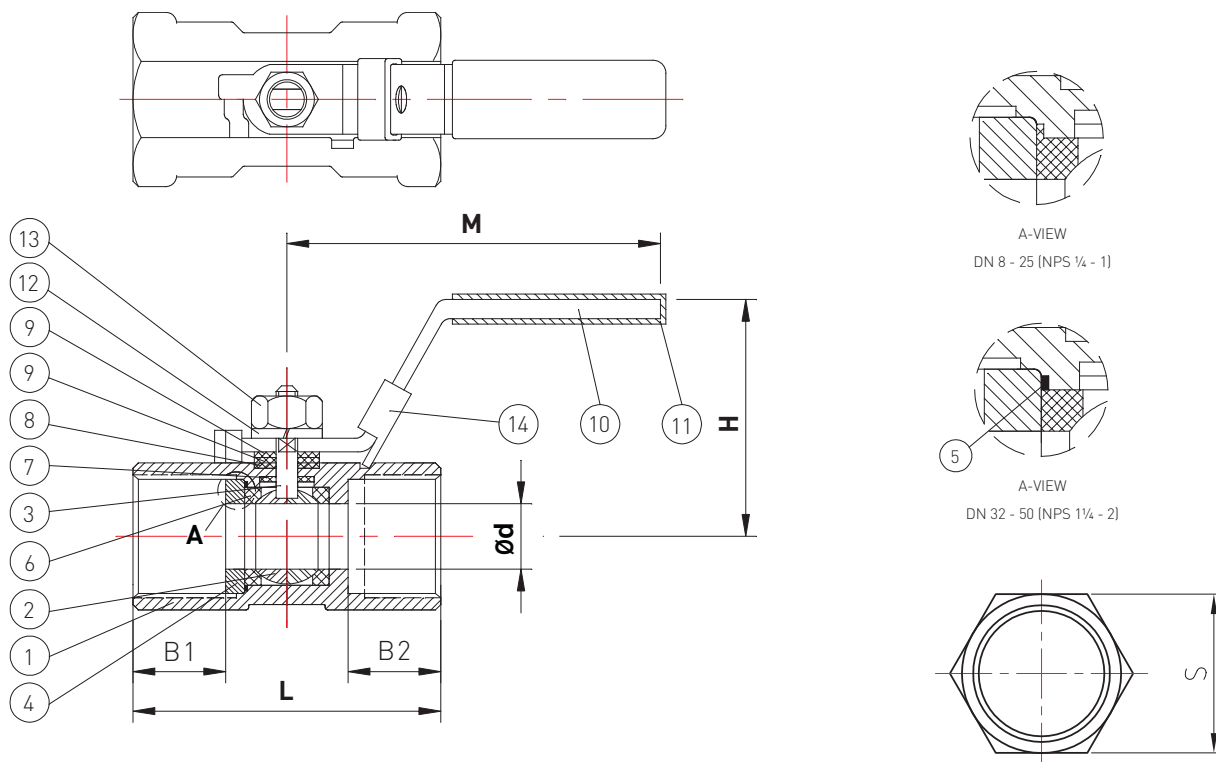
Størrelsesområde

DN 15 (NPS ½) til DN 300 (NPS 12)

- Fullt løp

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

R110 - KULEVENTIL MED HUS I ETT STYKKE



KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	ASTM A351 Gr CF8M / 1.4408	1
2	Kule	316SS [DN 8-15 (NPS ¼-½)] CF8M [DN 20-50 (NPS ¾-2)]	1
3	Spindel	316SS	1
4	Sett inn	316SS [DN 8-15 (NPS ¼-½)] CF8M [DN 20-50 (NPS ¾-2)]	1
5	Huspakning	PTFE	1
6	Sete	PTFE	2
7	Stoppskive	PTFE	1
8	Spindelpakking	PTFE	1
9	Spindel	304SS	1
10	Håndtak	304SS	1
11	Håndtaksdeksel	Plastikk	1
12	Håndtaksskive	304SS	1
13	Håndtaksmutter	304SS	1
14*	Låseanordning	304SS	1

* Valgfritt

EGENSKAPER

- Kuleventil for generelle formål, 69 bar (1000 psi) (PN 63)
- Helt, voksstøpt hus
- Konstruksjon helt i rustfritt stål
- Skruender iht:
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- Utblåsningssikker spindel
- Låseanordning
- Størrelsesområde DN 8 (NPS ¼) til DN 50 (NPS 2)
 - Redusert løp

MERKNAD

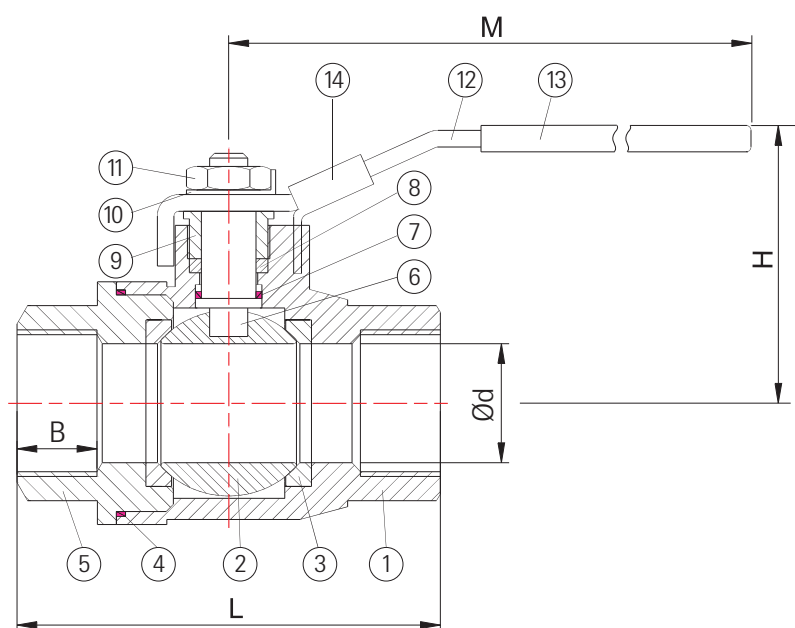
For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 39

DIMENSJONER mm (tommer)

DN	NPS	Ød	M	H	L	B1	B2	S	Vekt	
									kg	pund
8	¼	5.0 [0.20]	69.0 [2.72]	35.0 [1.38]	39.0 [1.54]	9.0 [0.35]	9.0 [0.35]	17.0 [0.67]	0.064	0.14
10	¾	7.2 [0.28]	79.0 [3.11]	36.5 [1.44]	44.0 [1.73]	9.5 [0.37]	9.5 [0.37]	21.0 [0.83]	0.104	0.23
15	½	9.2 [0.36]	109.0 [4.29]	40.0 [1.57]	56.5 [2.22]	13.5 [0.53]	13.0 [0.51]	25.0 [0.98]	0.190	0.42
20	¾	12.5 [0.49]	109.0 [4.29]	44.3 [1.74]	59.0 [2.32]	12.5 [0.49]	14.5 [0.57]	32.0 [1.26]	0.264	0.58
25	1	15.0 [0.59]	111.7 [4.40]	47.5 [1.87]	71.0 [2.80]	15.0 [0.59]	17.0 [0.67]	38.0 [1.50]	0.420	0.93
32	1¼	20.0 [0.79]	111.7 [4.40]	53.0 [2.09]	78.0 [3.07]	18.5 [0.73]	17.5 [0.69]	48.0 [1.89]	0.650	1.43
40	1½	25.0 [0.98]	157.0 [6.18]	62.0 [2.44]	83.0 [3.27]	18.5 [0.73]	18.5 [0.73]	53.0 [2.09]	0.840	1.85
50	2	32.0 [1.26]	155.5 [6.12]	68.5 [2.70]	100.0 [3.94]	20.5 [0.81]	21.0 [0.83]	64.0 [2.52]	1.330	2.93

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F120 - KULEVENTIL MED DELT HUS



KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / 1.4408	1
2	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
3	Sete	PTFE	2
4	Huspakning	PTFE	1
5	Deksel	CF8M / 1.4408	1
6	Anti-statisk spindel	A276 Type 316	1
7	Sprengskive	PTFE	1
8	Spindelpakning	PTFE	1
9	Pakningsmutter	304SS	1
10	Spindelskive	304SS	1
11	Spindelmutter	304SS	1
12	Spak	304SS	1
13	Håndtakstrekk	Vinyl	1
14	Låseanordning	304SS	1

EGENSKAPER

- Kuleventil for generelle formål, 69 bar (1000 psi) (PN 63)
- Konstruksjon helt i rustfritt stål
- Skruender iht:
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- DIN 3202 M3 byggelengde
- Justerbar spindelpakning
- Låseanordning
- Størrelsesområde DN 8 (NPS ¼) til DN 50 (NPS 2)
 - Fullt løp

MERKNAD

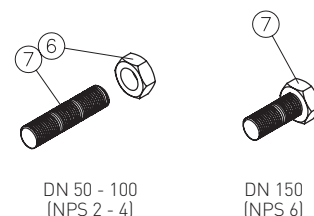
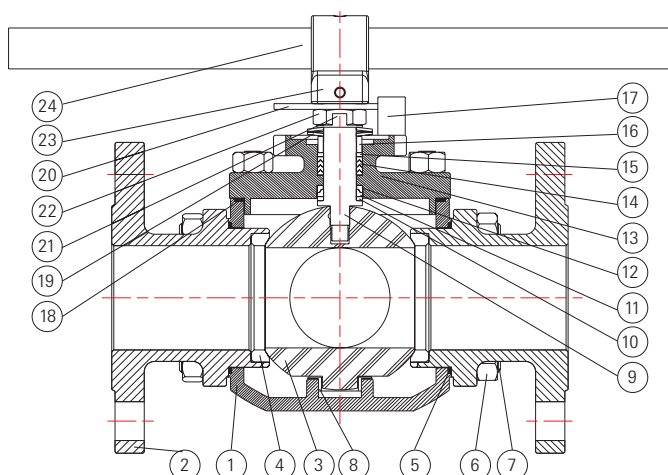
For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 39

DIMENSJONER mm (tommer)

DN	NPS	Ød	M	H	L	B	Vekt	
							kg	pund
8	¼	11.2 (0.44)	100 (3.94)	52 (2.05)	50 (1.97)	10 (0.39)	0.24	0.53
10	¾	11.2 (0.44)	100 (3.94)	52 (2.05)	60 (2.36)	12 (0.47)	0.28	0.62
15	½	15.0 (0.59)	136 (5.35)	58 (2.28)	75 (2.95)	13 (0.51)	0.44	0.97
20	¾	20.0 (0.79)	146 (5.75)	63 (2.48)	80 (3.15)	16 (0.63)	0.56	1.23
25	1	25.0 (0.98)	168 (6.61)	75 (2.95)	90 (3.54)	17 (0.67)	0.88	1.94
32	1¼	32.0 (1.26)	168 (6.61)	80 (3.15)	110 (4.33)	20 (0.79)	1.44	3.17
40	1½	38.0 (1.50)	194 (7.64)	94 (3.70)	120 (4.72)	22 (0.87)	1.93	4.25
50	2	50.0 (1.97)	194 (7.64)	103 (4.06)	140 (5.51)	25 (0.98)	3.36	7.41

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F130M - TRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS



KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Deksel	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	3-4
3	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Kulesete	RPTFE	4
5	Huspakning	PTFE	4
6	Boltmutter	A2-70	(Merknad 1)
7	Bolt	B8/A2-70/8.8	(Merknad 1)
8	Pakkboks	50% stålpudder / 50% PTFE	1
9	Anti-statisk spindel	A276 Type 316 (Merknad 3)	1
10	Nedre sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
11	Sammenpressingsring	316L SS DN 50 - 100 (NPS 2 - 4) 316SS DN 150 - 200 (NPS 6 - 8)	1
12	Øvre sprengskive	TFM 1600	1
13	Deksel	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
14	V-ring spindelpakking	PTFE	1 sett
15	Sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
16	Pakkboks	304SS	1
17	Stoppbolt	Rustfritt stål	1-2
18	Dekseltetting	PTFE	1
19	Tallerkenskive	301SS	2
20	Triangelstopper	Rustfritt stål	1
21	Låsesadel	Rustfritt stål	1
22	Spindelmutter	304SS	1-2
23	Spindeladapter	304SS	1
24	Spak	SGP sinkbelegg	1
25	Blokkdeksel	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1 (Merknad 2)

EGENSKAPER

- Fire-seters konstruksjon
- Enkelt å bytte ventilseter og pakkboks
- Voksstøpt hus DN 50 (NPS 2) til DN 100 (NPS 4)
- Sandstøpt DN 150 (NPS 6) og DN 200 (NPS 8) redusert løp
- Standard L-port og T-port; opsjon LL-port for 4 veis (*)
- Tetthet til EN 12266-1, Rate A
- Patentert "SEALMASTER" spindelanordning
- Dobbel spindel tetting overholder TA-Luft kravene
- Semi svingtappmontert
- Lavere driftsmoment
- ISO 5211 monteringsplate
- Fullt løp og flenset tilkobling
- Anti-statisk konstruksjon i henhold til EN 1983 / ISO 17292
- Mange valg av kule- og husmønster for forskjellige strømningsveier
- Ventilens trykkklassifisering:
 - ASME klasse 150
 - DIN PN 10/16
 - JIS 10K

MERKNAD

For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 39

Merknad 1: DN 50 - 80 (NPS 2 - 3), alle standarder: 20 stk, DN 100 (NPS 4), alle standarder: 28 stk, (B8);

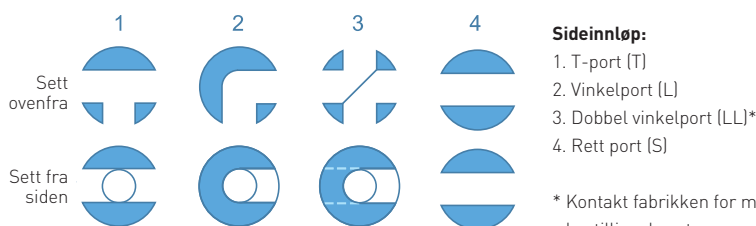
DN 150 (NPS 6) klasse 150, PN 10/16,10K, alle standarder: 44 stk, (SS: A2-70/CS: 8.8)

Merknad 2: For nr. 25 blokkdeksel, se side 7

Merknad 3: 2205 (A276-S31803) er standard for DN 150 (NPS 6) klasse 150, 10K, PN 10/16 CF8M/SCS14A/1.4408 kuleventiler

17-4 (A564-630) er standard for DN 150 (NPS 6) klasse 150, 10K, PN 10/16 WCB/SCPH2/1.0619 kuleventiler

KULE PORTKONFIGURASJON



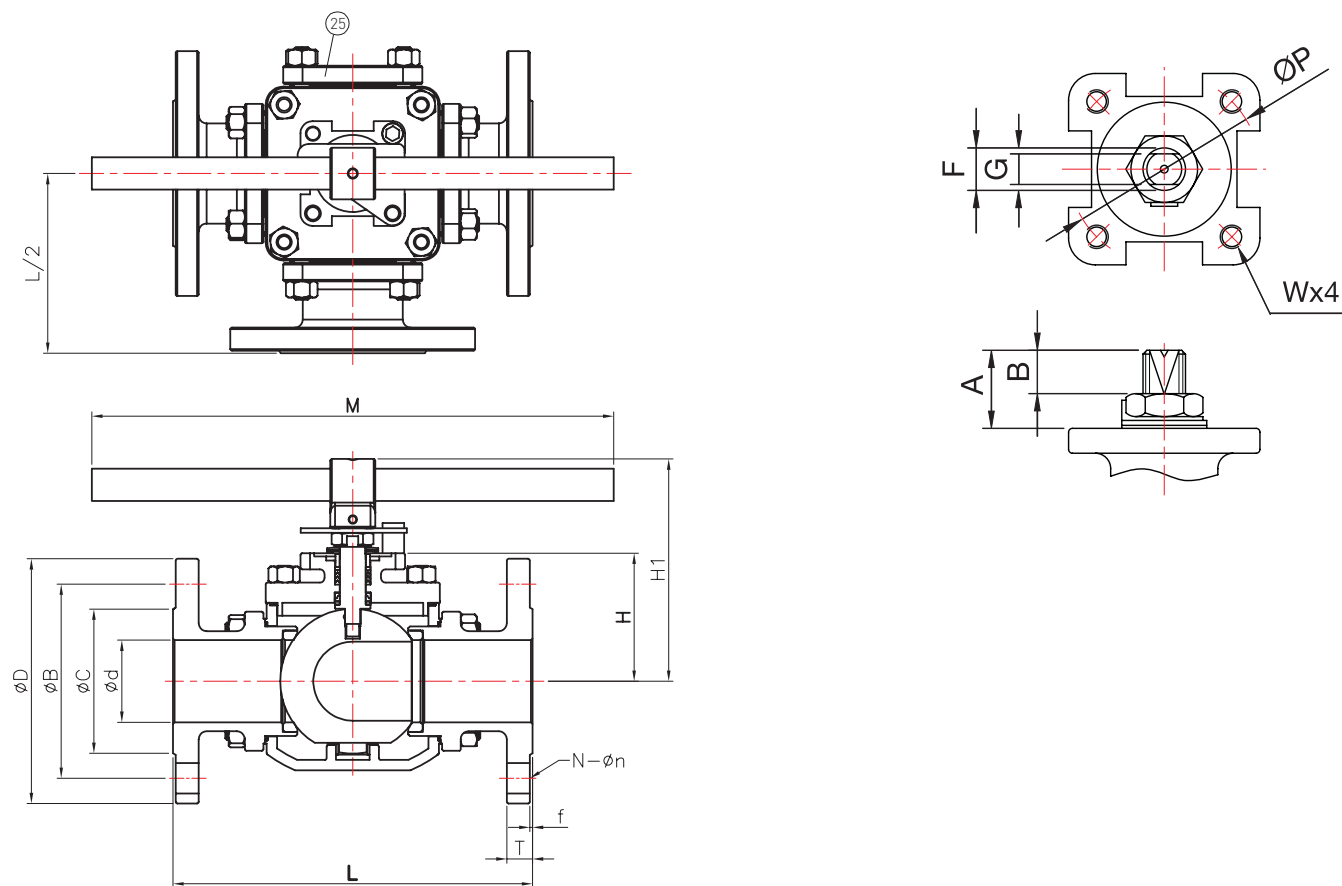
Sideinnløp:

1. T-port (T)
2. Vinkelport (L)
3. Dobbel vinkelport (LL)*
4. Rett port (S)

* Kontakt fabrikk for minste bestillingskvantum

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F130M - TRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS (METRISK)



DIMENSJONER (mm)

DN	A	B	Ø	F	G	W
50	27.5	17.5	70	16.0	9.5	M8
65	43.0	24.0	102	22.3	17.0	M10
80	41.5	24.0	102	22.3	17.0	M10
100	47.2	29.0	102	28.6	17.0	M10
150	65.0	37.0	125	34.0	23.0	M12
200	65.0	37.0	125	34.0	23.0	M12

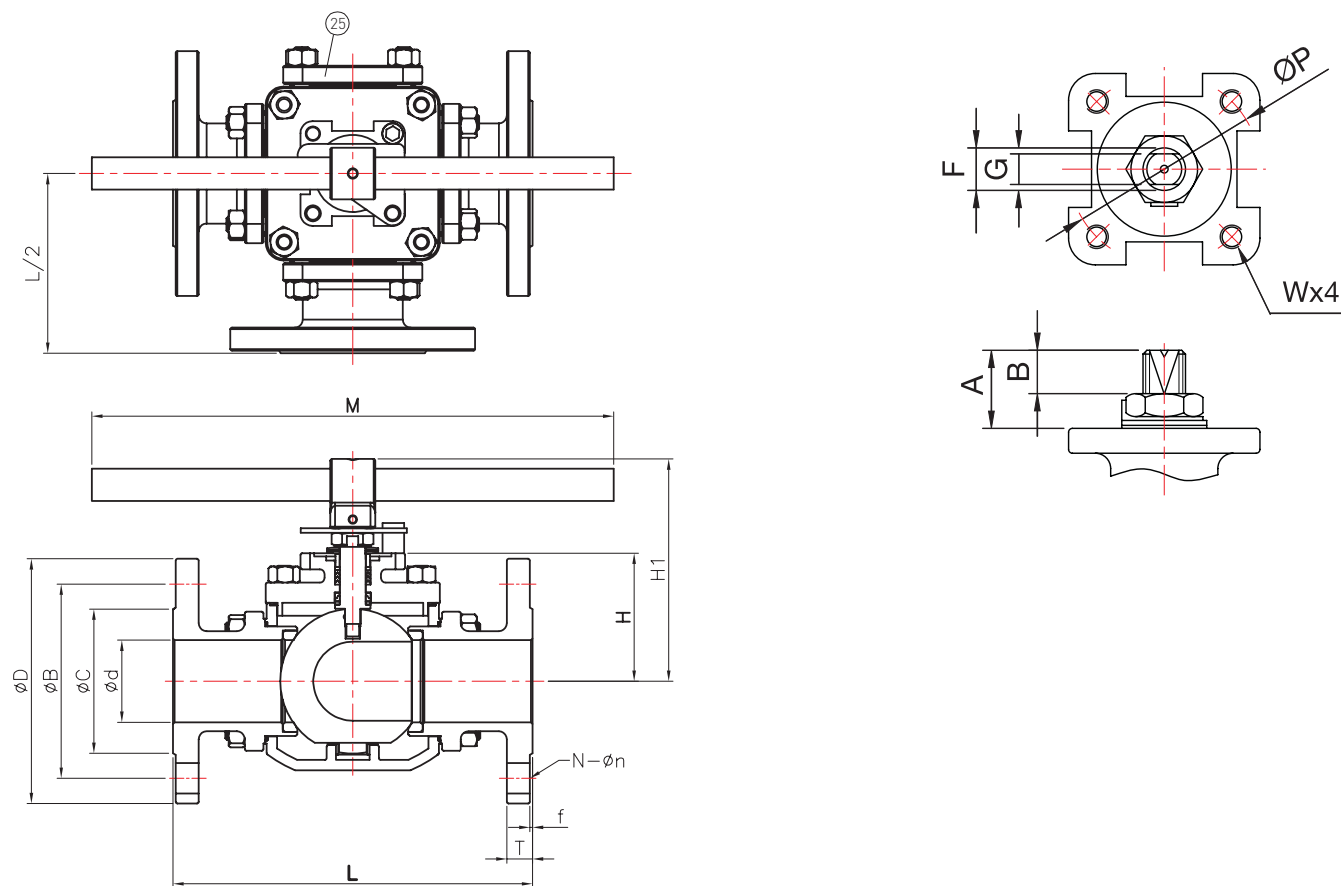
DN	Ød	ØB			ØC			ØD			T		
		ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16
50	50	120.5	120	125	92.0	96	102	152.0	155	165	15.9	16	18
65	65	139.5	140	145	105.0	116	122	178.0	175	185	17.5	18	18
80	76	152.5	150	160	127.0	126	138	190.0	185	200	19.1	18	20
100	100	190.5	175	180	157.0	151	158	229.0	210	220	23.9	18	20
150	150	241.3	240	240	216.0	212	212	279.4	280	285	25.4	22	22
200	150	298.4	-	295	269.9	-	268	343.3	-	340	28.6	-	24

DN	f		N			ØN			L			H	H1	M
	ASME 150	JIS 10K	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16			
50	1.6	2	4	4	4	19.0	19	18	220	220	230	80.0	136.5	395
65	1.6	2	4	4	4	19.0	19	18	280	280	290	97.0	162.0	495
80	1.6	2	4	8	8	19.0	19	18	285	285	310	108.0	186.0	495
100	1.6	2	8	8	8	19.0	19	18	347	347	350	129.0	213.0	650
150	1.6	2	8	8	8	22.2	23	22	480	480	480	214.5	280.0	800
200	1.6	2	8	12	12	22.2	23	22	480	480	480	215.0	280.0	800

* Kun redusert løp.

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F130M - TRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS (IMPERIAL)



DIMENSJONER (tommer)

NPS	A	B	Ø	F	G	W
2	1.08	0.69	2.76	0.63	0.37	M8
2½	1.69	0.94	4.02	0.88	0.67	M10
3	1.63	0.94	4.02	0.88	0.67	M10
4	1.86	1.14	4.02	1.13	0.67	M10
6	2.56	1.46	4.92	1.34	0.91	M12
8*	2.56	1.46	4.92	1.34	0.91	M12

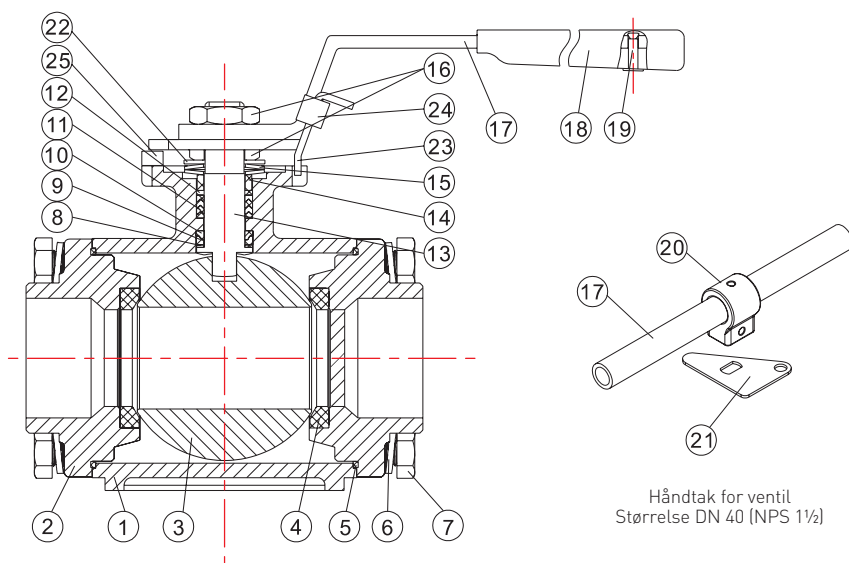
NPS	Ød	ØB			ØC			ØD			T		
		ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16
2	1.97	4.74	4.72	4.92	3.62	3.78	4.02	5.98	6.10	6.50	0.63	0.63	0.71
2½	2.56	5.49	5.51	5.71	4.13	4.57	4.80	7.01	6.89	7.28	0.69	0.71	0.71
3	2.99	6.00	5.91	6.30	5.00	4.96	5.43	7.48	7.28	7.87	0.75	0.71	0.79
4	3.94	7.50	6.89	7.09	6.18	5.94	6.22	9.02	8.27	8.66	0.94	0.71	0.79
6	5.91	9.50	9.45	9.45	8.50	8.35	8.35	11.00	11.02	11.22	1.00	0.87	0.87
8*	5.91	11.75	-	11.61	10.63	-	10.55	13.52	-	13.39	1.13	-	0.94

NPS	f		N			ØN			L			H	H1	M
	ASME 150	JIS 10K	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16	ASME 150	JIS 10K	PN 10/16			
2	0.06	0.08	4	4	4	0.75	0.75	0.71	8.66	8.66	9.06	3.15	5.37	15.55
2½	0.06	0.08	4	4	4	0.75	0.75	0.71	11.02	11.02	11.42	3.82	6.38	19.49
3	0.06	0.08	4	8	8	0.75	0.75	0.71	11.22	11.22	12.20	4.25	7.32	19.49
4	0.06	0.08	8	8	8	0.75	0.75	0.71	13.66	13.66	13.78	5.08	8.39	25.59
6	0.06	0.08	8	8	8	0.87	0.91	0.87	18.90	18.90	18.90	8.44	11.02	31.50
8*	0.06	0.08	8	12	12	0.87	0.91	0.87	18.90	18.90	18.90	8.46	11.02	31.50

* Kun redusert løp.

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F133M - TRE- OG FIRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS



Håndtak for ventil
Størrelse DN 40 (NPS 1½)

FUNKSJONER

- Fire-seters konstruksjon
- Enkelt å bytte ventilseter og pakkboks
- Voksstøping for hus og endedecksel
- LL-port opsjon for 4 veis (*)
- Patentert "SEALMASTER" spindelarrangering
- Dobbel spindel tetting overholder TA Luft kravene
- Utblåsningssikker spindelkonstruksjon
- ISO 5211 monteringsplate
- Anti-statisk konstruksjon iht EN 1983 / ISO 17292
- Mange valg av kule- og husmønstre for forskjellige strømningsveier
- Plassveising for muffe- eller buttsveiseender
- Størrelsesområde DN 10 (NPS ¾) til DN 50 (NPS 2)
 - Fullt og redusert løp
- Ventilens trykklassifisering:
 - ASME klasse 150
 - DIN PN 10/16
 - JIS 10K
- Endetilkoblinger gjenget, buttsveist, muffesveist og flenset
- Flenset tilkobling kun med fullt løp
- Tetthet til EN 12266-1, rate A
- Patentert 'POSILOCK' håndtak for DN 15 (NPS ½) til DN 32 (NPS 1¼)
 - Fullt løp

MERKNAD

For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 40

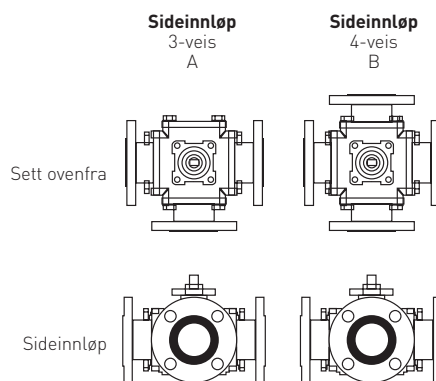
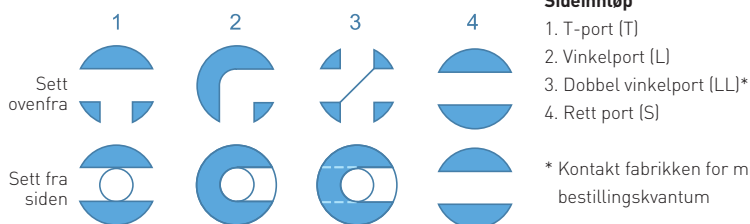
KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Deksel	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	3-4
3	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Kulesete	RPTFE	4
5	Huspakning	PTFE	4
6	Boltskive	304SS	16
7	Bolt	A2-70	16
8	Nedre sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
9	Sammenpressingsring	316L SS	1
10	Øvre sprengskive	TFM 1600	1
11	V-ring spindelpakking	PTFE	1 sett
12	Sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
13	Anti-statisk spindel	A276 Type 316	1
14	Pakkboks	304SS	1
15	Tallerkenskiye	301SS	2
16	Spindelmutter	304SS	1-2
17	Spak	CF8 DN 15 - 32 (NPS ½ - 1¼) SGP sinkbelegg DN 40 (NPS 1½)	1
18	Håndtakstrekk	Vinyl	1
19	Nagle	304SS	1
20	Spindeladapter	304SS	1
21	Triangelstopper	Rustfritt stål	1
22	Låsesadel	Rustfritt stål	1
23	Låseutløser	Rustfritt stål	1
24	Stoppbolt	Rustfritt stål	1
25	Blokkdeksel	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1

DN 10 (NPS ¾) til DN 32 (NPS 1¼) for standard håndtak

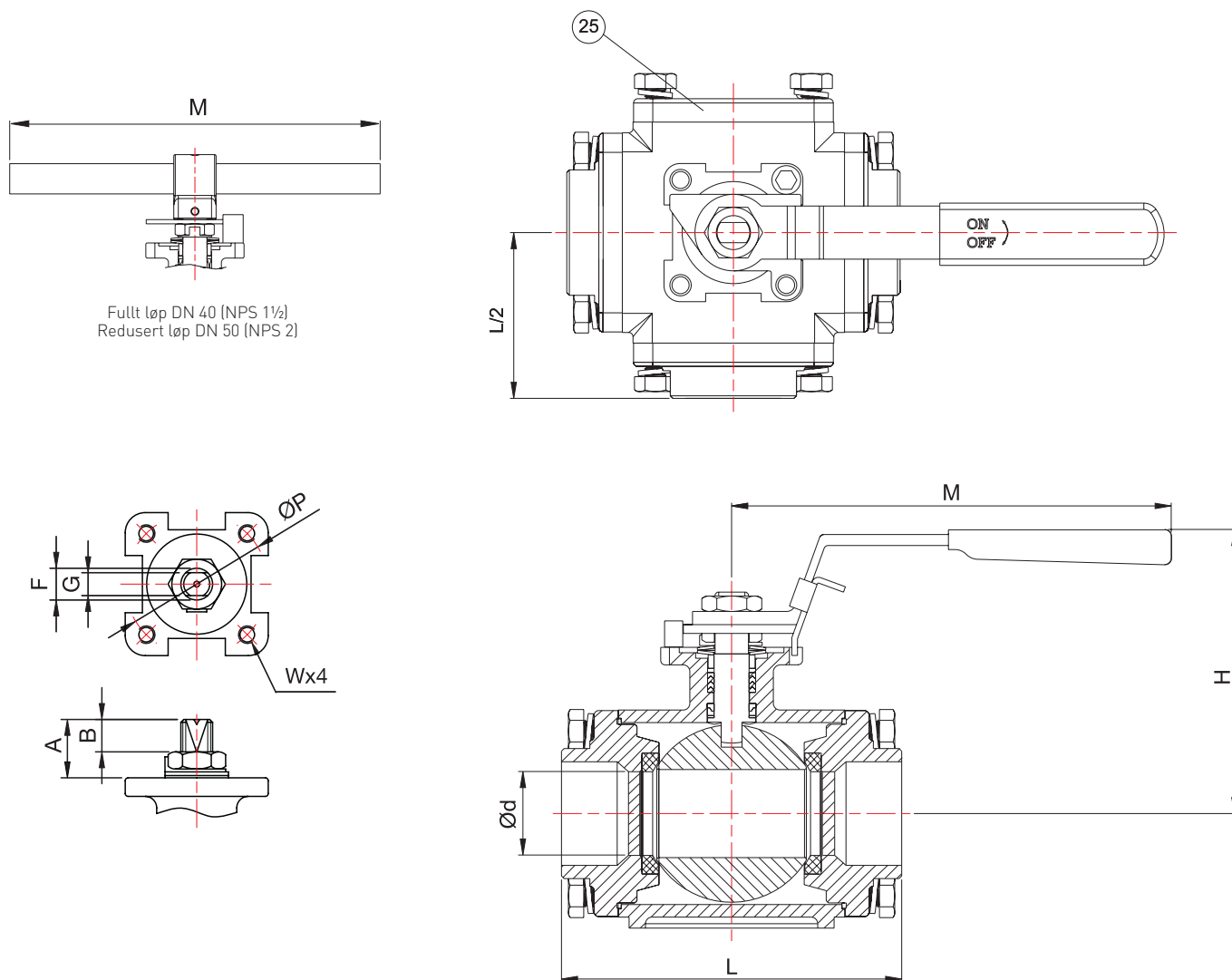
DN 40 (NPS 1½) T-håndtak

KULE PORTKONFIGURASJON



K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F133M - TRE- OG FIRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS



DIMENSJONER (mm)

DN	F	R	Ød	H	L	M	A	B	G	ØP	ØF	W
10	15		12.5	63.5	90.0	115	12.5	5.5	6.3	42	9.7	M5
15	20		15.5	82.0	107.0	130	18.2	10.6	6.3	42	9.7	M5
20	25		20.0	86.0	110.5	130	21.8	14.0	8.0	50	11.2	M6
25	32		25.0	98.0	126.5	165	21.8	14.3	8.0	50	11.2	M6
32	40		32.0	100.0	135.0	200	24.5	15.0	9.5	70	16.0	M8
40	50		38.0	127.0	154.0	395	24.5	15.0	9.5	70	16.0	M8

DIMENSJONER (tommer)

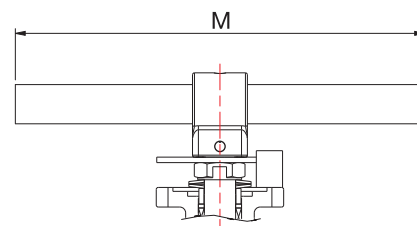
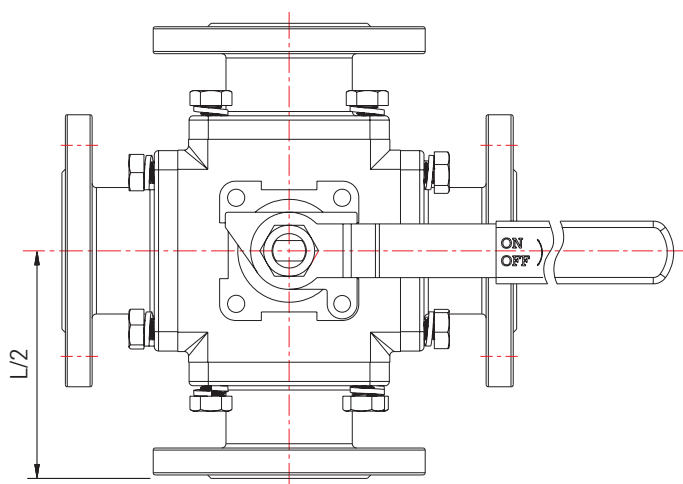
NPS	F	R	Ød	H	L	M	A	B	G	ØP	ØF	W
3/8	1/2		0.49	2.50	3.54	4.53	0.49	0.22	0.25	1.65	0.38	M5
1/2	3/4		0.61	3.23	4.21	5.12	0.72	0.42	0.25	1.65	0.38	M5
3/4	1		0.79	3.39	4.35	5.12	0.86	0.55	0.31	1.97	0.44	M6
1	1 1/4		0.98	3.86	4.98	6.50	0.86	0.56	0.31	1.97	0.44	M6
1 1/4	1 1/2		1.26	3.94	5.31	7.87	0.96	0.59	0.37	2.76	0.63	M8
1 1/2	2		1.50	5.00	6.06	15.55	0.96	0.59	0.37	2.76	0.63	M8

F: Fullt løp

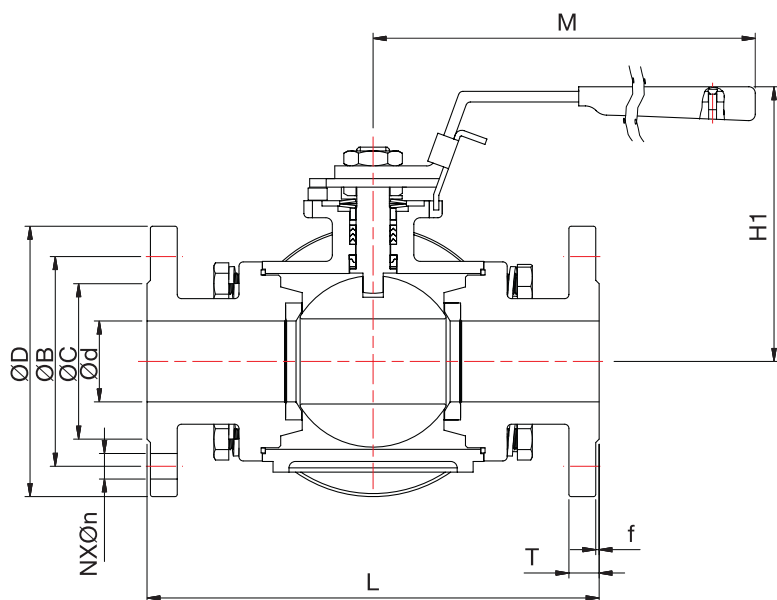
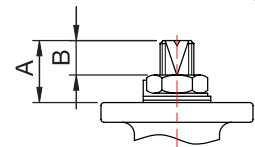
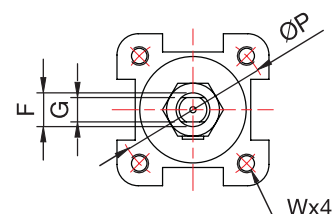
R: Redusert løp

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F133M - TRE- OG FIRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS (METRISK)



Størrelse DN 40



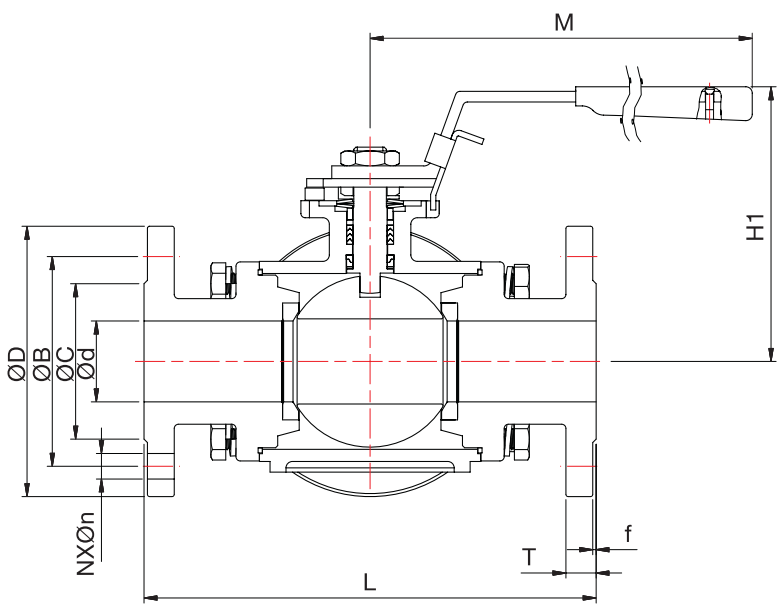
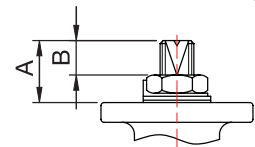
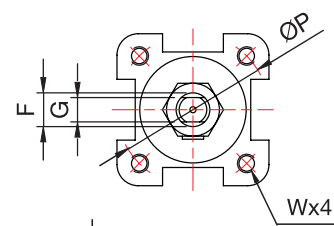
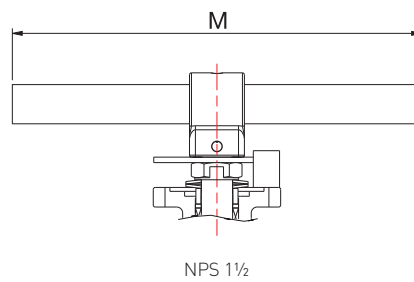
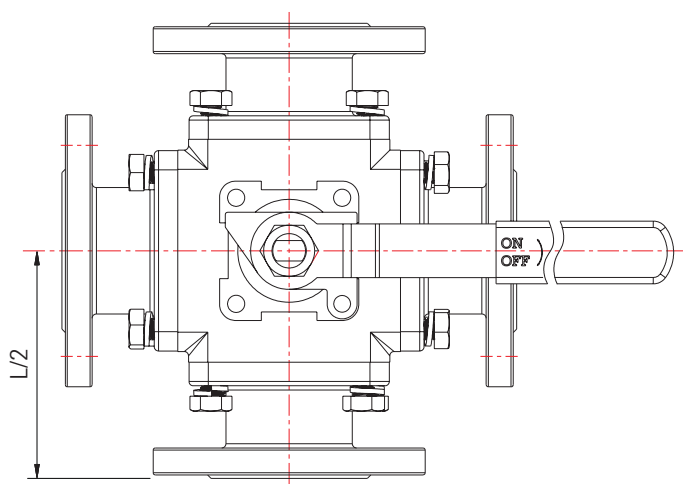
DIMENSJONER (mm)

DN	A	B	ØB			ØC			Ød	ØP	ØD			N	M	W
			ASME	JIS	PN	ASME	JIS	PN			ASME	JIS	PN			
15	19.0	11.4	35	51	45	89	95	95	15.5	42	60.5	70	65	4	130	M5
20	21.8	14.0	43	56	58	98	100	105	20.0	50	70.0	75	75	4	130	M6
25	21.8	14.3	51	67	68	108	125	115	25.0	50	79.5	90	85	4	165	M6
40	24.5	15.0	73	81	88	127	140	150	38.0	70	98.5	105	110	4	400	M8

DN	F	G	H1	L			T				f			Øn		
				ASME	JIS	PN	ASME	JIS	JIS	PN	ASME	JIS	PN	ASME	JIS	PN
15	9.7	6.3	82	148.2	154.4	157.8	11.2	12	14	16	1.6	1	2	16	15	14
20	11.2	8.0	86	153.9	163.6	167.8	11.2	14	16	18	1.6	1	2	16	15	14
25	11.2	8.0	98	168.4	181.0	182.0	11.2	14	16	18	1.6	1	2	16	19	14
40	16.0	9.5	127	212.4	223.4	218.0	14.2	16	18	18	1.6	2	2	16	19	18

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F133M - TRE- OG FIRE-VEIS KULEVENTIL MED DELT HUS (IMPERIAL)



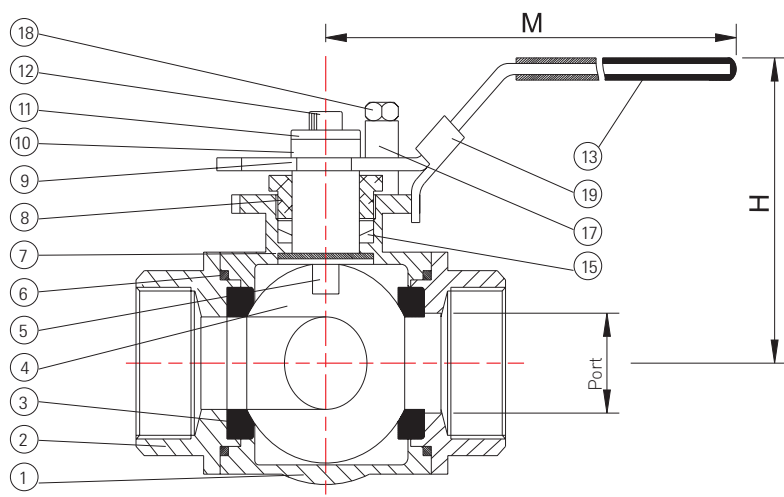
DIMENSJONER (tommer)

NPS	A	B	ØB			ØC			Ød	ØP	ØD			N	M	W
			ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10	ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10			ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10			
1/2	0.75	0.45	1.38	2.01	1.77	3.50	3.74	3.74	0.61	1.65	2.38	2.76	2.56	4	5.12	M5
3/4	0.86	0.55	1.69	2.20	2.28	3.86	3.94	4.13	0.79	1.97	2.76	2.95	2.95	4	5.12	M6
1	0.86	0.56	2.01	2.64	2.68	4.25	4.92	4.53	0.98	1.97	3.13	3.54	3.35	4	6.50	M6
1 1/2	0.96	0.59	2.87	3.19	3.46	5.00	5.51	5.91	1.50	2.76	3.88	4.13	4.33	4	15.75	M8

NPS	F	G	H1	L			T				f			Øn		
				ASME 150	JIS 10K	PN 10	ASME 150	JIS 10K	JIS 20K	PN 10	ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10	ASME 150	JIS 10K/20K	PN 10
1/2	0.38	0.25	3.23	5.83	6.08	6.21	0.44	0.47	0.55	0.63	0.06	0.04	0.08	0.63	0.59	0.55
3/4	0.44	0.31	3.39	6.06	6.44	6.61	0.44	0.55	0.63	0.71	0.06	0.04	0.08	0.63	0.59	0.55
1	0.44	0.31	3.86	6.63	7.13	7.17	0.44	0.55	0.63	0.71	0.06	0.04	0.08	0.63	0.75	0.55
1 1/2	0.63	0.37	5.00	8.36	8.80	8.58	0.56	0.63	0.71	0.71	0.06	0.08	0.08	0.63	0.75	0.71

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

R138 - TRE-VEIS MULTI-PORT KULEVENTIL



EGENSKAPER

- Kuleventil for generelle formål, 69 bar (1000 psi) (PN 63)
- Tre-veis multi-port kuleventil med L-port eller T-port opsjoner, 90° drift
- Voksstøpt hus
- Hus i rustfritt stål og RPTFE seter
- Skruender iht:
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- ISO 5211 toppmonteringsplate
- Utblåsningssikker spindel
- Størrelsesområde DN 8 (NPS ¼) til DN 80 (NPS 3)
 - Redusert løp

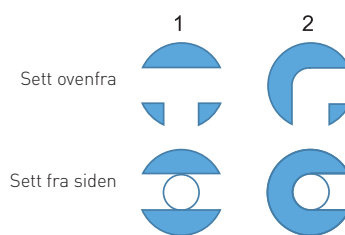
KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / 1.4408	1
2	Deksel	CF8M / 1.4408	2
3	Sete	RPTFE	4
4	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
5	Anti-statisk spindel	A276 Type 316	1
6	Leddpakning	PTFE	2
7	Sprengskive	PTFE	1
8	Pakkboks	304SS	1
9	Spak	304SS	1
10	Håndtaksskive	304SS	1-3
11	Skive	304SS	1
12	Håndtaksmutter	304SS	1
13	Håndtakstrekk	Vinyl	1
14	Endedeksel	CF8M / 1.4408	1
15	Spindelpakking	PTFE	1 sett
16	Endedekselpakning	PTFE	1
17	Stopper	304SS	1
18	Bolt	A2-70	1
19	Låseanordning	304SS	1

MERKNAD

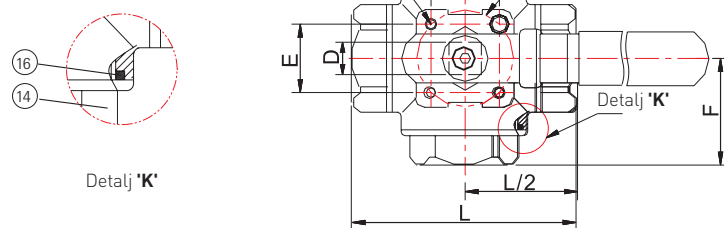
For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 40

KULE PORTKONFIGURASJON



Sideinnløp

1. T-port [T]
2. Vinkelport [L]

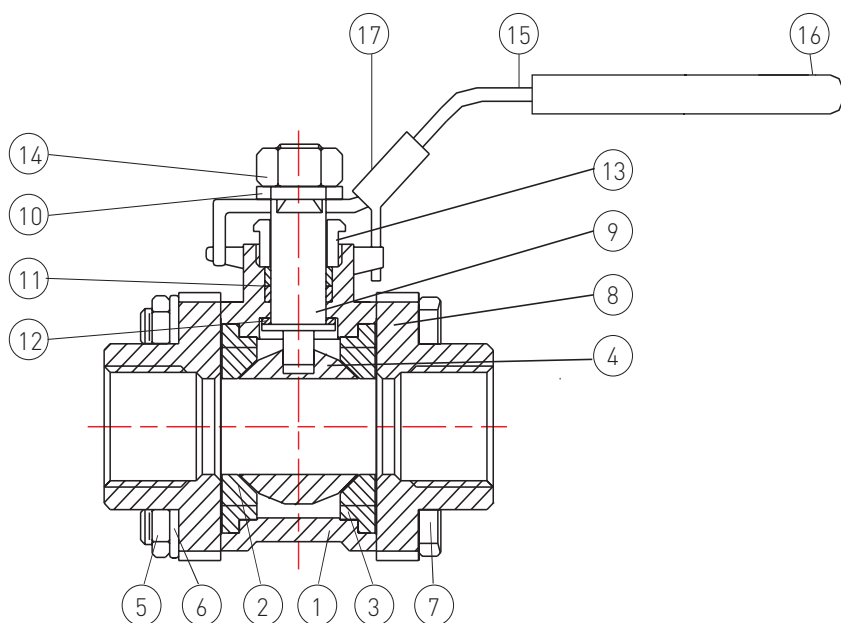


DIMENSJONER mm (tommer)

Vent. størrelse									Ød	L	H	M	Vekt	
DN	NPS	Port	D	E	F	ØP	N	±0.5 (0.019)	±0.8 (0.031)	±3.0 (0.118)	±3.0 (0.118)	kg	pund	
8	¼	11.0 (0.43)	9 (0.35)	29.7 (1.17)	34.6 (1.36)	42 (1.65)	M5	11.0 (0.43)	69.4 (2.73)	60.7 (2.39)	133.4 (5.25)	0.60	1.32	
10	⅜	11.0 (0.43)	9 (0.35)	29.7 (1.17)	34.6 (1.36)	42 (1.65)	M5	11.0 (0.43)	69.4 (2.73)	60.7 (2.39)	133.0 (5.24)	0.60	1.32	
15	½	12.5 (0.49)	9 (0.35)	29.7 (1.17)	39.3 (1.55)	42 (1.65)	M5	12.7 (0.50)	75.5 (2.97)	64.1 (2.52)	133.0 (5.24)	0.67	1.48	
20	¾	16.0 (0.63)	11 (0.43)	35.4 (1.39)	44.7 (1.76)	50 (1.97)	M6	16.0 (0.63)	86.0 (3.39)	82.4 (3.24)	178.5 (7.03)	1.20	2.65	
25	1	20.0 (0.79)	11 (0.43)	35.4 (1.39)	51.4 (2.02)	50 (1.97)	M6	20.0 (0.79)	102.4 (4.03)	86.1 (3.39)	178.5 (7.03)	1.70	3.75	
32	1¼	25.0 (0.98)	11 (0.43)	35.4 (1.39)	57.5 (2.26)	50 (1.97)	M6	25.0 (0.98)	118.0 (4.65)	91.4 (3.60)	209.9 (8.26)	2.40	5.29	
40	1½	32.0 (1.26)	11 (0.43)	49.5 (1.95)	62.7 (2.47)	70 (2.76)	M8	32.0 (1.26)	125.8 (4.95)	102.7 (4.04)	208.9 (8.22)	3.35	7.39	
50	2	38.0 (1.50)	14 (0.55)	49.5 (1.95)	74.6 (2.94)	70 (2.76)	M8	38.0 (1.50)	149.0 (5.87)	110.0 (4.33)	229.9 (9.05)	5.50	12.13	
65	2½	50.0 (1.97)	14 (0.55)	49.5 (1.95)	85.0 (3.35)	70 (2.76)	M8	50.0 (1.97)	170.1 (6.70)	115.8 (4.56)	229.9 (9.05)	6.63	14.62	
80	3	65.0 (2.56)	17 (0.67)	72.1 (2.84)	97.5 (3.84)	102 (4.02)	M10	65.0 (2.56)	195.1 (7.68)	132.0 (5.20)	265.0 (10.43)	10.50	23.15	

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSER

F155 - RIMELIG KULEVENTIL I TRE DELER



KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Sete	PTFE	2
3	Huspakning	PTFE	2
4	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
5	Boltmutter	304SS	4-12
6	Boltskive	304SS	4-12
7	Bolt	304SS	4-6
8	Deksel	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	2*
9	Anti-statisk spindel	A276 Type 316	1
10	Håndtaksskive	304SS	1
11	Spindelpakning	PTFE	1
12	Sprengskive	PTFE	1
13	Pakningsmutter	304SS	1
14	Spindelmutter	304SS	1
15	Spak	304SS	1 sett
16	Håndtakstrekk	Vinyl	1
17	Låseanordning	304SS	1

* Sveiste tilkoblinger i rustfritt stål er CF3M/1.4409

EGENSKAPER

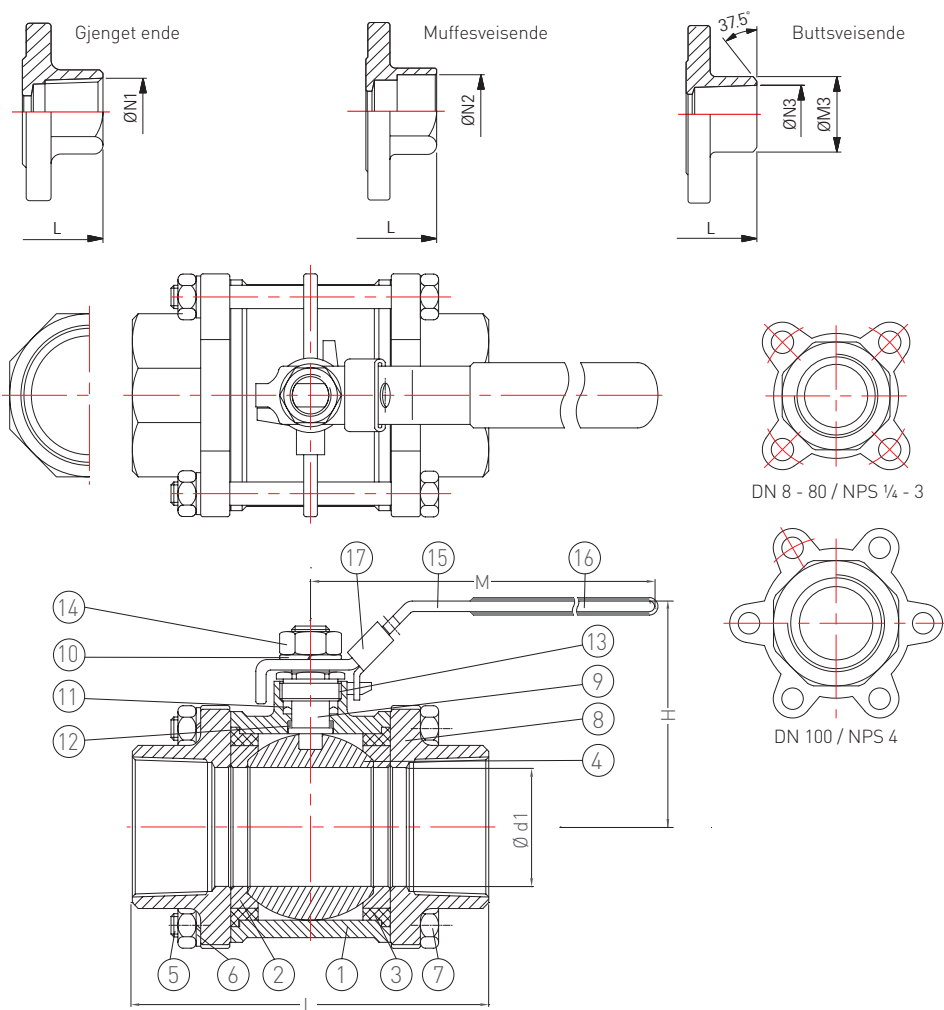
- Kuleventil for generelle formål, 69 bar (1000 psi) (PN 63) / 41.4 bar (600 psi) (PN 40)
- Hengslet og tre-delt konstruksjon
- Voksstøping for hus og endedeksel
- Endetilkoblinger, gjengede, buttsveiste og muffesveiste
- Utblåsningssikker spindel
- Låseanordning
- Størrelsesområde DN 8 (NPS ¼) til DN 100 (NPS 4)
- Fullt løp
- Tetthet til EN 12266-1, Rate A
- Gjengede ender iht: BSPP, BSPT, NPT

MERKNAD

For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 40

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F155 - RIMELIG KULEVENTIL I TRE DELER



DIMENSJONER (mm)

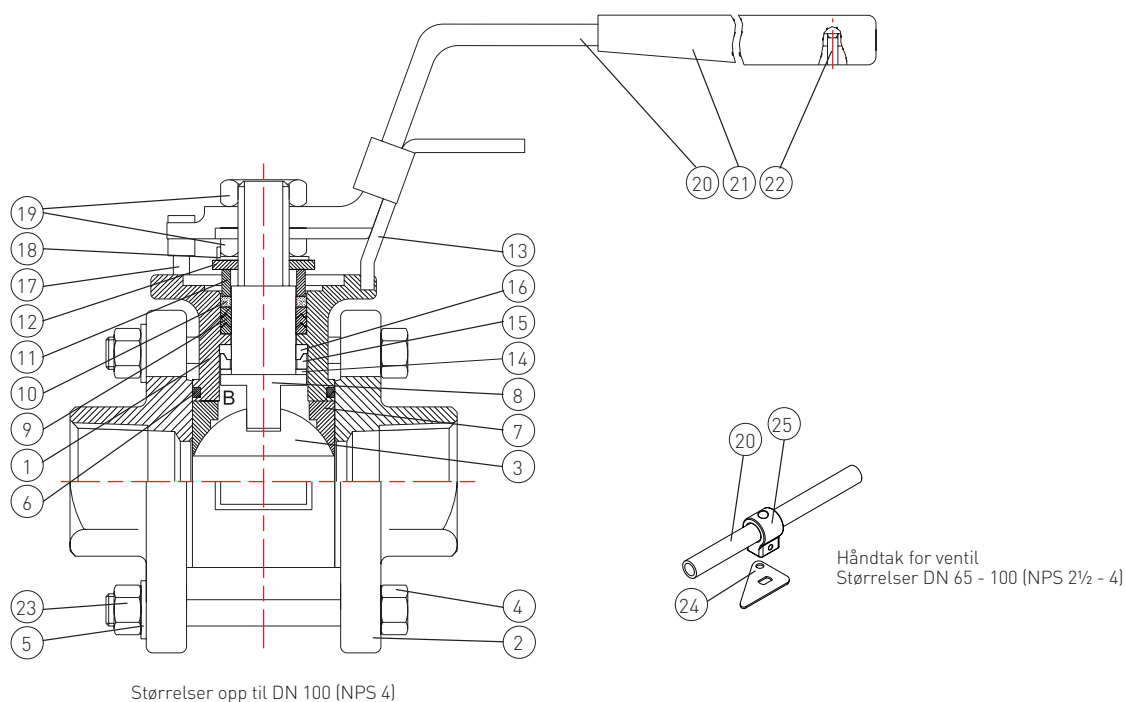
DN	d1	L	M	H	N2	N3	M3	Vekt (kg)
8	11.5	54.0	97.4	49.0	14.2	11.0	13.7	0.31
10	12.5	54.0	97.4	49.0	17.5	12.5	17.1	0.31
15	15.0	63.5	122.9	58.0	21.8	15.8	21.3	0.47
20	20.0	72.5	122.9	61.0	27.4	20.9	26.7	0.60
25	25.0	81.0	144.9	68.0	34.1	26.6	33.4	0.91
32	32.0	94.5	144.9	73.5	42.7	35.1	42.2	1.36
40	38.0	108.0	188.9	84.5	49.0	40.9	48.3	2.03
50	50.0	121.5	188.9	93.2	61.2	52.5	60.3	3.00
65	65.0	157.5	255.3	131.8	77.0	62.7	73.0	6.36
80	80.0	190.0	260.8	140.0	90.2	77.9	88.9	9.90
100	100.0	225.0	322.2	173.6	115.3	102.3	114.3	20.74

DIMENSJONER (tommer)

NPS	d1	L	M	H	N2	N3	M3	Vekt (lbs)
1/4	0.45	2.13	3.83	1.93	0.56	0.43	0.54	0.68
3/8	0.49	2.13	3.83	1.93	0.69	0.49	0.67	0.68
1/2	0.59	2.50	4.84	2.28	0.86	0.62	0.84	1.04
3/4	0.79	2.85	4.84	2.40	1.08	0.82	1.05	1.32
1	0.98	3.19	5.70	2.68	1.34	1.05	1.31	2.01
1 1/4	1.26	3.72	5.70	2.89	1.68	1.38	1.66	3.00
1 1/2	1.50	4.25	7.44	3.33	1.93	1.61	1.90	4.48
2	1.97	4.78	7.44	3.67	2.41	2.07	2.37	6.61
2 1/2	2.56	6.20	10.05	5.19	3.03	2.47	2.87	14.02
3	3.15	7.48	10.27	5.51	3.55	3.07	3.50	21.83
4	3.94	8.86	12.69	6.83	4.54	4.03	4.50	45.72

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F171 – TRE-DELT KULEVENTIL IHT ISO 5211



KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Deksel	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	2*
3	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Bolt	A2-70	4-6
5	Boltskive	304SS	4-12
6	Huspakning	PTFE	2
7	Kulesete	PTFE	2
8	Anti-statisk spindel	A276 Type 316	1
9	V-ring spindelpakning	PTFE	1 sett
10	Sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
11	Pakkboks	304SS	1
12	Tallerkenskive	301SS	2
13	Låseutløser	Rustfritt stål	1
14	Nedre spindelpakning	50% stålpudder / 50% PTFE	1
15	Sammenpressingsring	316L SS	1
16	Øvre spindelpakning	TFM 1600	1
17	Stoppbolt	Rustfritt stål	1
18	Låsesadel	Rustfritt stål	1
19	Spindelmutter	304SS	1-2
20	Spak	CF8 / SGP sinkbelegg	1
21	Håndtakstrekk	Vinyl	1
22	Nagle	304SS	1
23	Boltmutter	A2-70	4-12
24	Triangelstopper	Rustfritt stål	1
25	Håndtakadapter	CF8	1

* Sveiste tilkoblinger i rustfritt stål er CF3M/1.4409

EGENSKAPER

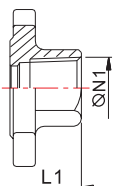
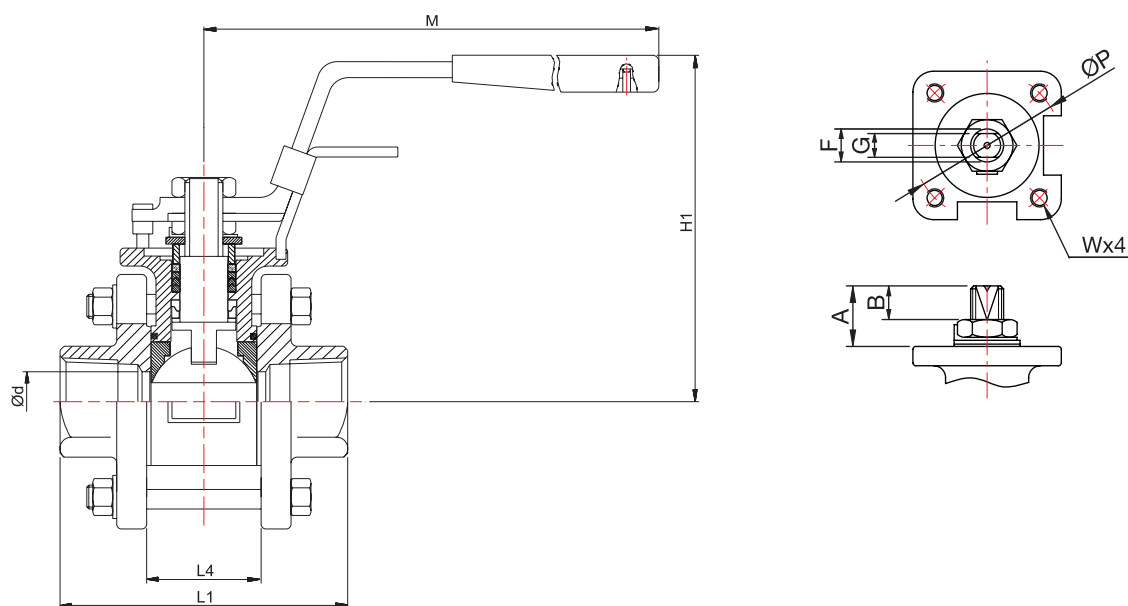
- Patentert "SEALMASTER" spindelordning for DN 15 (NPS ½) (fullt løp) og større størrelser
- Dobbel spindelnettingsdesign overholder TA Luft kravene til flyktig utslipp
- Hengslet og tre-delt konstruksjon
- Ventilens trykklassifisering:
DN 8 - 40 (NPS ¼ - 1½) - ASME klasse 400
DN 50 - 100 (NPS 2 - 4) - ASME klasse 300
- ISO 5211 toppmonteringsplate
- Endetilkoblinger flensede, gjengede, buttsveiste eller muffesveiste
- Hus i karbonstål eller rustfritt stål
- Størrelsesområde DN 8 (NPS ¼) til DN 100 (NPS 4)
- Fullt løp
- Opsjoner for setematerialer
- Utblåsningssikker spindel og antistatisk konstruksjon
- Tetthet til EN 12266-1, Rate A
- Patentert 'POSILOCK' håndtak for DN 15 (NPS ½) til DN 50 (NPS 2)
- Fullt løp

MERKNAD

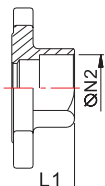
For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 41

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

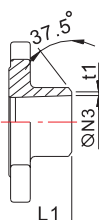
F171 - TRE-DELT KULEVENTIL IHT ISO 5211 (METRISK)



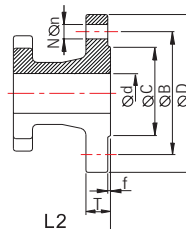
Gjenget ende



Muffesveis



Buttsveis



Flenset ende (PN 25/40 F1)

DIMENSJONER (mm)

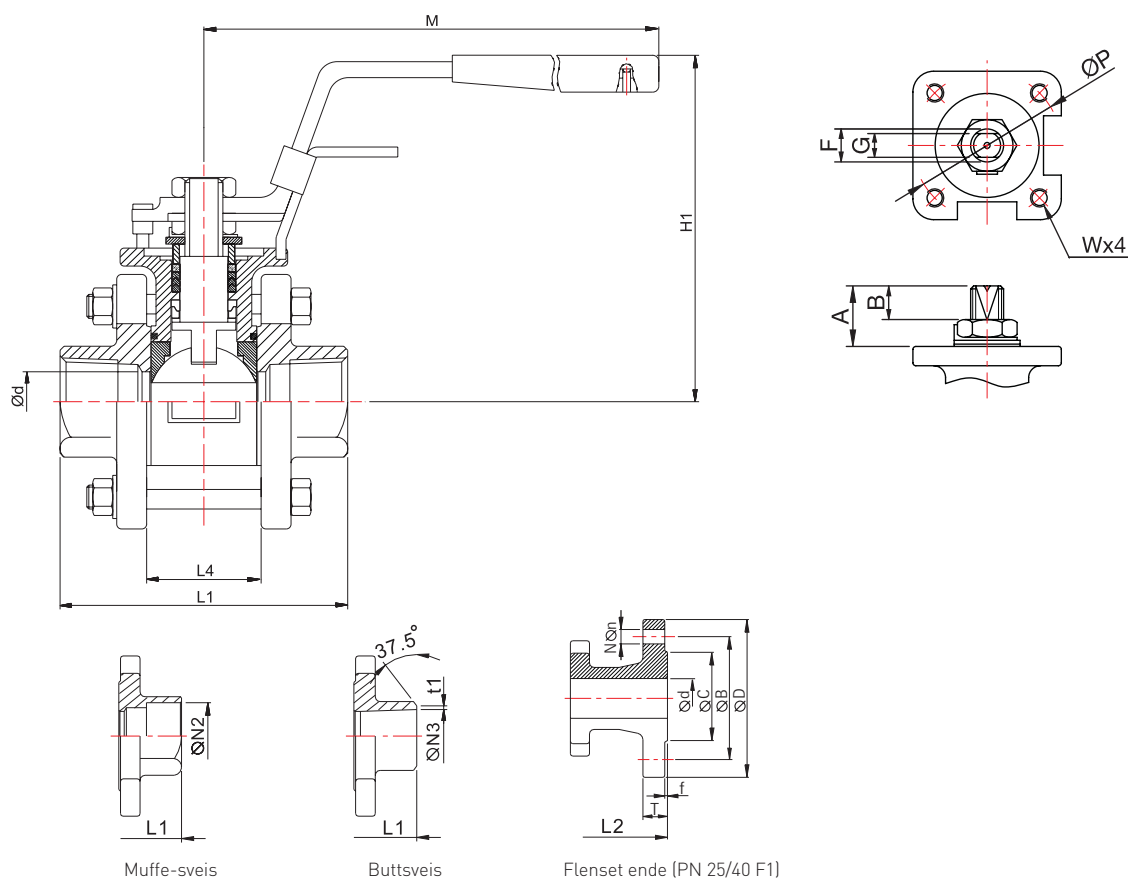
DN	A	B	G	ØP	F	W	Vekt (kg)
							Gjenget SW, BW
8	12.0	6.0	5.0	36	8.0	M5	0.44
10	12.0	6.0	5.0	36	8.0	M5	0.44
15	19.8	12.5	6.3	42	9.7	M5	0.44
20	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	0.95
25	21.0	13.7	8.0	50	11.2	M6	1.40
32	21.4	13.2	8.0	50	11.2	M6	1.90
40	24.6	13.9	9.5	70	16.0	M8	3.08
50	25.1	13.9	9.5	70	16.0	M8	4.70
65	41.6	26.1	15.0	102	19.1	M10	8.90
80	42.0	25.4	15.0	102	19.1	M10	14.10
100	47.8	29.2	17.0	102	28.6	M10	22.00

DN	Ød	M	H1	L4	L1	L2	N	t1	T	f	Øn	ØD	ØB	ØC	ØN2	ØN3	Vekt (kg)
																	PN 25/40 Flens
8	11.6	135	65.5	21.1	65.00	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	14.2	11.6	-
10	12.7	135	66.0	21.2	65.00	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	17.5	12.8	-
15	15.0	135	83.0	26.5	72.10	130	4	0.8	16	2	14	95	65	45	21.7	15.8	2.24
20	20.0	135	86.0	33.2	85.00	150	4	1.0	18	2	14	105	75	58	27.1	20.9	3.04
25	25.0	165	96.0	37.7	91.96	160	4	1.6	18	2	14	115	85	68	33.8	26.6	3.90
32	32.0	165	102.0	46.8	110.00	180	4	1.6	18	2	18	140	100	78	42.6	35.0	6.25
40	38.0	200	115.0	58.8	123.00	200	4	1.6	18	3	18	150	110	88	48.6	40.9	7.15
50	50.8	200	124.0	69.6	142.00	230	4	1.6	20	3	18	165	125	102	61.1	52.5	10.15
65	65.0	250	160.0	86.5	174.00	290	8	2.0	22	3	18	185	145	122	77.1	62.7	16.62
80	76.0	250	170.0	102.6	193.00	310	8	2.0	24	3	18	200	160	138	90.2	78.0	23.80
100	97.4	500	182.0	125.4	221.40	350	8	1.6	24	3	22	235	190	162	115.1	104.3	35.60

ØN1 viser til gjengemuligheter: BSPP, BSPT, NPT, DIN 2999

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F171 - TRE-DELT KULEVENTIL IHT ISO 5211 (IMPERIAL)



DIMENSJONER (tommer)

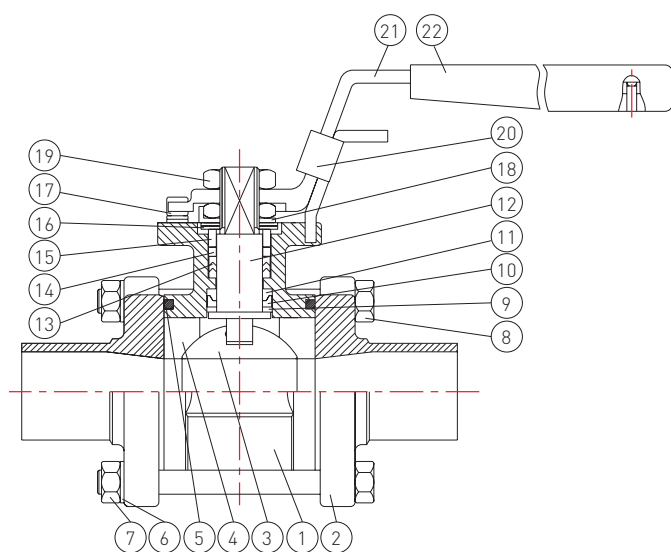
NPS	A	B	G	ØP	F	W	Vekt (lbs)
							Gjenget SW, BW
1/4	0.47	0.24	0.20	1.42	0.31	M5	0.97
3/8	0.47	0.24	0.20	1.42	0.31	M5	0.97
1/2	0.78	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	0.97
3/4	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	2.09
1	0.83	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	3.09
1 1/4	0.84	0.52	0.31	1.97	0.44	M6	4.19
1 1/2	0.97	0.55	0.37	2.76	0.63	M8	6.79
2	0.99	0.55	0.37	2.76	0.63	M8	10.36
2 1/2	1.64	1.03	0.59	4.02	0.75	M10	19.62
3	1.65	1.00	0.59	4.02	0.75	M10	31.09
4	1.88	1.15	0.67	4.02	1.13	M10	48.50

NPS	Ød	M	H1	L4	L1	L2	N	t1	T	f	Øn	ØD	ØB	ØC	ØN2	ØN3	Vekt (lbs)
																	PN 25/40 Flens
1/4	0.46	5.31	2.58	0.83	2.56	-	-	0.03	-	-	-	-	-	-	0.56	0.46	-
3/8	0.50	5.31	2.60	0.83	2.56	-	-	0.03	-	-	-	-	-	-	0.69	0.50	-
1/2	0.59	5.31	3.27	1.04	2.84	5.12	4	0.03	0.63	0.08	0.55	3.74	2.56	1.77	0.85	0.62	4.94
3/4	0.79	5.31	3.39	1.31	3.35	5.91	4	0.04	0.71	0.08	0.55	4.13	2.95	2.28	1.07	0.82	6.70
1	0.98	6.50	3.78	1.48	3.62	6.30	4	0.06	0.71	0.08	0.55	4.53	3.35	2.68	1.33	1.05	8.60
1 1/4	1.26	6.50	4.02	1.84	4.33	7.09	4	0.06	0.71	0.08	0.71	5.51	3.94	3.07	1.68	1.38	13.78
1 1/2	1.50	7.87	4.53	2.31	4.84	7.87	4	0.06	0.71	0.12	0.71	5.91	4.33	3.46	1.91	1.61	15.76
2	2.00	7.87	4.88	2.74	5.59	9.06	4	0.06	0.79	0.12	0.71	6.50	4.92	4.02	2.41	2.07	22.38
2 1/2	2.56	9.84	6.30	3.41	6.85	11.42	8	0.08	0.87	0.12	0.71	7.28	5.71	4.80	3.04	2.47	36.64
3	2.99	9.84	6.69	4.04	7.60	12.20	8	0.08	0.94	0.12	0.71	7.87	6.30	5.43	3.55	3.07	52.47
4	3.83	19.69	7.17	4.94	8.72	13.78	8	0.06	0.94	0.12	0.87	9.25	7.48	6.38	4.53	4.11	78.48

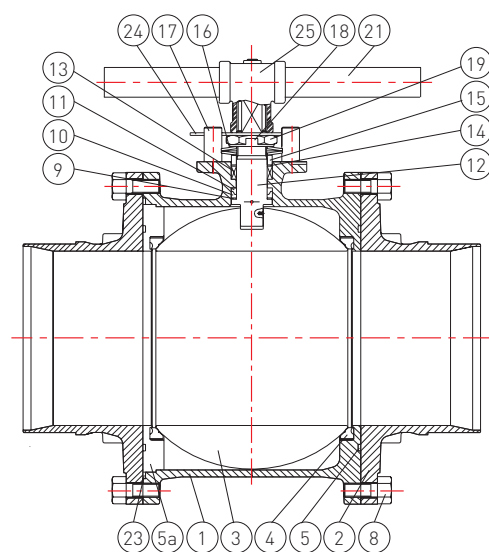
ØN1 referer til gjengingsalternativene: BSPP, BSPT, NPT, DIN 2999

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F171T - TRE-DELT SVÆRT RENGJØRINGSVENNLIG KULEVENTIL



Størrelser DN 15 - 80 (NPS 1/2 - 3)



Størrelser DN 100 - 300 (NPS 4 - 12)

KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / WCB, 1.4408	1
2	Cap	CF8M / WCB, 1.4409	2
3	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Kulesete	PTFE	2
5	Huspakning	PTFE	2
5a	Setering	ASTM A351 Gr. CF8M - DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
6	Boltskive	304SS	4-12
7	Boltmutter	A2-70	4-12
8	Bolt	A2-70	(Merknad 1)
9	Nedre sprengskive	50 % stålpulver / 50 % PTFE	1
10	Sammenpressingsring	316L SS - DN 15 - 100 (NPS 1/2 - 4) 316 SS - DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
11	Øvre sprengskive	TFM 1600	1
12	Anti-statisk spindel	A276 Type 316 (Merknad 2)	1
13	V-ring spindelpakking	PTFE	1 sett
14	Stoppskive	50 % stålpulver / 50 % PTFE	1
15	Spindel	304SS	1
16	Tallerkenskive	301SS	2
17	Stoppbolt	Rustfritt stål	1-2
18	Låsesadel	Rustfritt stål	1
19	Spindelmutter	304SS	1-2
20	Låseutløser	Rustfritt stål	1
21	Håndtak	CF8 / SGP sinkbelegg	1
22	Håndtakstrekk	Vinyl	1
23	Dekselpakning	PTFE	1
24	Triangelstopper	Rustfritt stål - DN 65 - 300 (NPS 2 1/2 - 12)	1
25	Håndtakadapter	CF8 - DN 65 - 125 (NPS 2 1/2 - 5) A536 DN 150 - 300 (NPS 6 - 12)	1

Merknad 1: DN 15 - 65 (NPS 1/2 - 2 1/2) x 4 stk, DN 80 - 100 (NPS 3 - 4) x 6 stk, DN 125 (NPS 5) x 20 stk, DN 150 (NPS 6) x 28 stk, DN 200 (NPS 8) x 24 stk, DN 250 - 300 (NPS 10 - 12) x 40 stk

Merknad 2: Se tabell nedenfor

Hus-materiale	Størrelse	
CF8M, SCS14A, 1.4408	DN 15 - 100 (NPS 1/2 - 4)	316
	DN 150 (NPS 6)	2205 (A276-S31803)
	DN 200 - 300 (NPS 8 - 12)	2205 (A276-S31803)
WCB, SCPH2, 1.0619	DN 15 - 100 (NPS 1/2 - 4)	316
	DN 150 (NPS 6)	17-4 (A564-630)
	DN 200 - 300 (NPS 8 - 12)	17-4 (A564-630)

EGENSKAPER

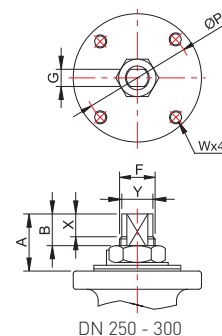
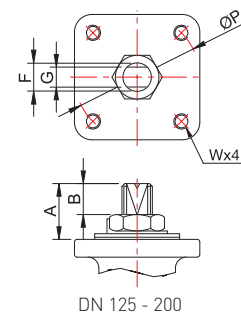
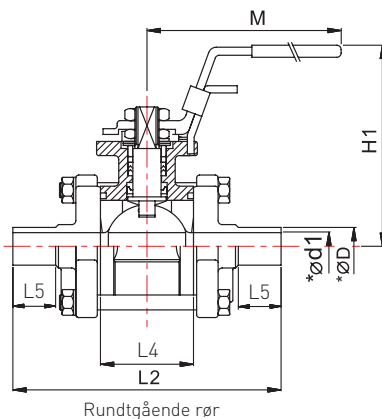
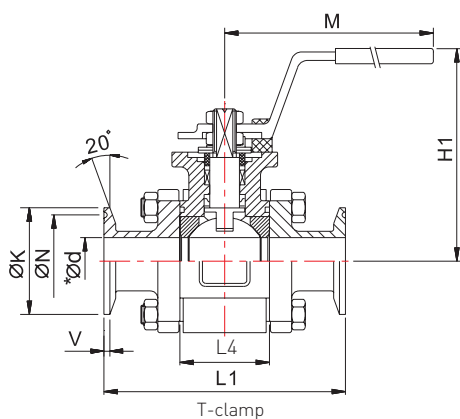
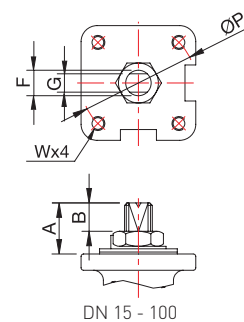
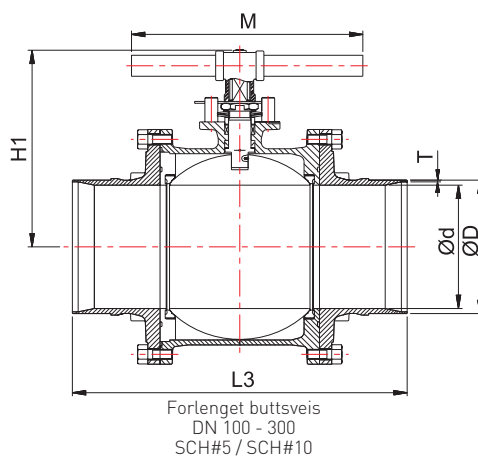
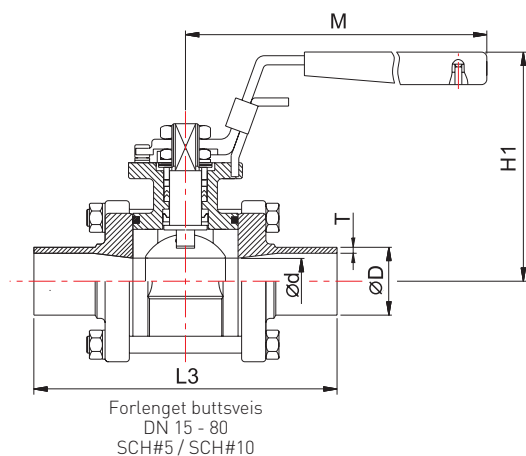
- Patentert "SEALMASTER" spindelordning
- Dobbel spindelnettingsdesign overholder TA Luft kravene til flyktig utslipp
- Utblåsningssikker spindel
- ISO 5211 toppmonteringsplate
- Hengslet og tre-delt konstruksjon
- Ventilens trykkklassifisering:
DN 15 - 40 (NPS 1/2 - 1 1/2) - PN 63
DN 50 - 100 (NPS 2 - 4) - PN 40
DN 125 - 300 (NPS 5 - 12) - PN 16
- Endetilkoblinger buttsveiste, rørtilkobling og Tri-Clamp
- Alle våte deler er polert til 180 Grit (0.51 til 0.64 mikron)
- Alle forlengede sveiseender i CF3M/DIN 1.4409 materiale tillater sveising helt rundt på stedet
- Svært rengjøringsvennlig (oljefri) og pakking
- Knøtter for rensetilkoblinger er bygget inn i endedekslene
- Størrelsesområde DN 15 (NPS 1/2) til DN 300 (NPS 12)
- Helium lekkasjedeteksjon kalibrert til 1×10^{-5} std cm^3/sek
- Patentert 'POSILOCK' håndtak for DN 15 (NPS 1/2) til DN 50 (NPS 2) fullt løp
- Pakket i hver sin pose
- Hulromfylende seteopsjon tilgjengelig
- Rentrommontasje opsjon tilgjengelig

MERKNAD

For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 41

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F171T - TRE-DELT SVÆRT RENGJØRINGSVENNLIG KULEVENTIL (METRISK)



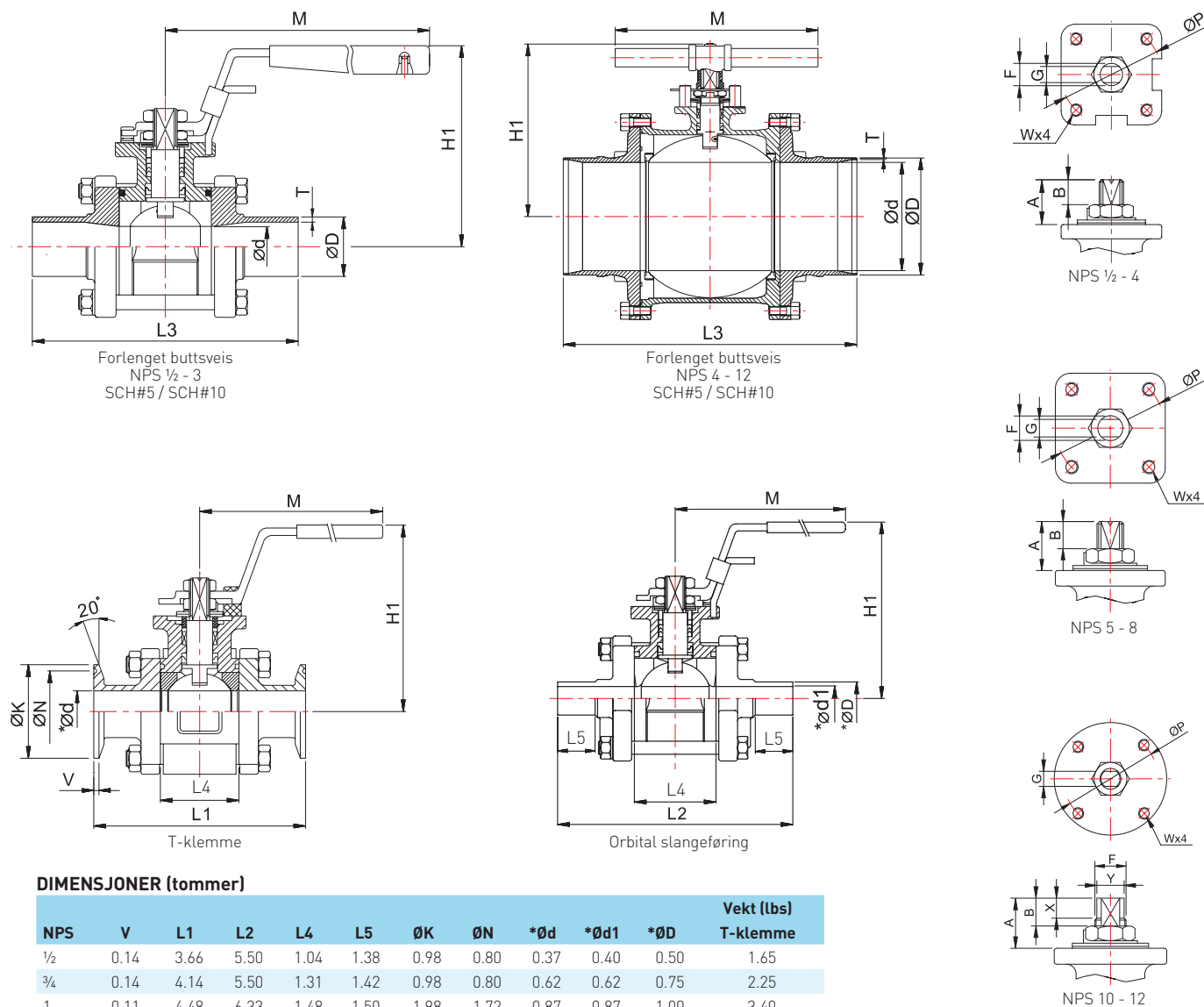
DIMENSJONER (mm)

DN	V	L1	L2	L4	L5	ØK	ØN	*Ød	*Ød1	*ØD	Vekt (kg) T-klemme
15	3.63	93.0	139.7	26.5	35.0	25.0	20.2	9.40	10.22	12.70	0.75
20	3.63	105.2	139.7	33.2	36.0	25.0	20.3	15.75	15.75	19.05	1.02
25	2.85	113.9	160.7	37.7	38.0	50.4	43.6	22.10	22.10	25.40	1.54
40	2.85	125.0	190.4	58.0	46.0	50.4	43.6	34.80	34.80	38.10	-
50	2.85	146.0	203.2	69.6	46.0	63.9	56.3	47.50	47.50	50.80	3.08
65	2.85	174.0	254.0	86.5	56.0	77.4	70.6	60.20	60.20	63.50	4.54
80	2.85	193.0	279.0	102.6	60.0	90.9	83.3	72.90	72.90	76.20	9.32
100	2.85	219.4	307.0	125.4	60.0	118.9	110.3	97.38	97.38	101.60	13.15

DN	A	B	G	ØP	W	F	Ød	T			ØD	M	H1	L3	Vekt (kg)		
								5S	10S	Ext. BW					X	Y	
15	19.8	12.5	6.3	42	M5	9.7	15.0	1.65	2.1	21.7	135	82	139.7	0.98	-	-	
20	20.0	12.5	6.3	42	M5	9.7	20.0	1.65	2.1	27.2	135	86	139.7	1.18	-	-	
25	21.0	13.7	8.0	50	M6	11.2	25.0	1.65	2.8	34.0	165	98	154.2	1.80	-	-	
32	21.4	13.2	8.0	50	M6	11.2	32.0	1.65	2.8	42.7	165	100	165.1	2.64	-	-	
40	24.6	13.9	9.5	70	M8	16.0	38.0	1.65	2.8	48.6	200	116	190.5	3.90	-	-	
50	25.1	13.9	9.5	70	M8	16.0	50.8	1.65	2.8	60.5	200	125	203.2	5.42	-	-	
65	41.6	26.1	15.0	102	M10	19.1	65.0	2.10	3.0	76.3	250	160	254.0	10.42	-	-	
80	42.0	25.4	15.0	102	M10	19.1	76.0	2.10	3.0	89.1	250	171	279.4	15.74	-	-	
100	47.8	29.2	17.0	102	M10	28.6	97.4	2.10	3.0	114.3	595	204	317.5	23.06	-	-	
125	53.6	33.0	17.0	102	M10	28.6	125.0	2.80	3.4	139.8	595	226	381.0	49.00	-	-	
150	65.0	39.0	23.0	125	M12	34.0	150.0	2.80	3.4	165.2	800	281	403.0	76.00	-	-	
200	65.0	39.0	23.0	125	M12	34.0	200.0	2.80	4.0	216.3	1100	317	521.0	136.00	-	-	
250	83.5	52.0	30.0	140	M16	50.0	250.0	3.40	4.0	267.4	1100	378	559.0	153.00	40	47	
300	83.5	52.0	30.0	140	M16	50.0	300.0	4.00	4.5	318.5	1100	420	635.0	409.00	40	47	

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F171T - TRE-DELT SVÆRT RENGJØRINGSVENNLIG KULEVENTIL (IMPERIAL)



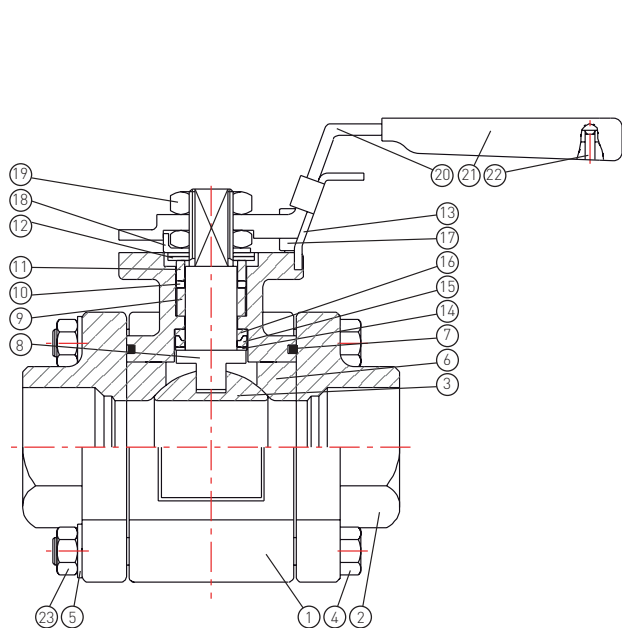
DIMENSJONER (tommer)

NPS	V	L1	L2	L4	L5	ØK	ØN	*Ød	*Ød1	*ØD	Vekt (lbs)	
											T-klemme	
1/2	0.14	3.66	5.50	1.04	1.38	0.98	0.80	0.37	0.40	0.50	1.65	
3/4	0.14	4.14	5.50	1.31	1.42	0.98	0.80	0.62	0.62	0.75	2.25	
1	0.11	4.48	6.33	1.48	1.50	1.98	1.72	0.87	0.87	1.00	3.40	
1 1/2	0.11	4.92	7.50	2.28	1.81	1.98	1.72	1.37	1.37	1.50	-	
2	0.11	5.75	8.00	2.74	1.81	2.52	2.22	1.87	1.87	2.00	6.79	
2 1/2	0.11	6.85	10.00	3.41	2.20	3.05	2.78	2.37	2.37	2.50	10.01	
3	0.11	7.60	10.98	4.04	2.36	3.58	3.28	2.87	2.87	3.00	20.55	
4	0.11	8.64	12.09	4.94	2.36	4.68	4.34	3.83	3.83	4.00	28.99	

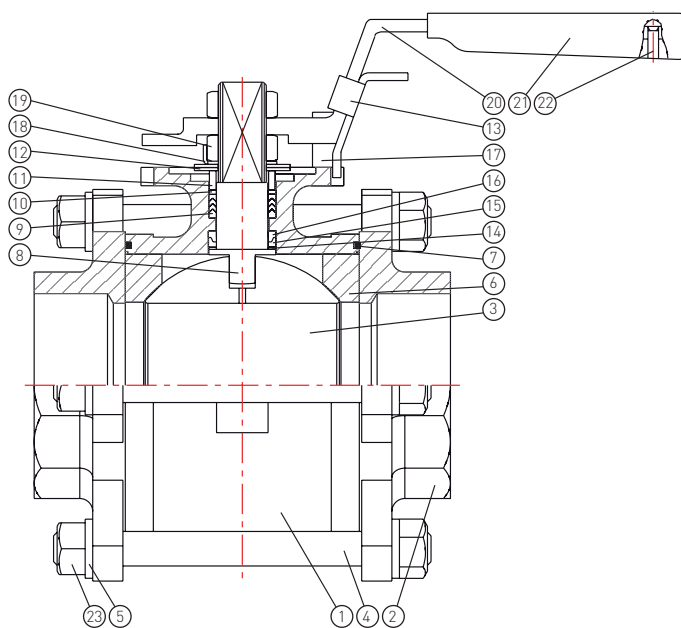
NPS	A	B	G	ØP	W	F	Ød	T			ØD	M	H1	L3	Vekt (lbs)	Ext. BW	X	Y
								5S	10S									
1/2	0.78	0.49	0.25	1.65	M5	0.38	0.59	0.06	0.08		0.85	5.31	3.23	5.50	2.16	-	-	
3/4	0.79	0.49	0.25	1.65	M5	0.38	0.79	0.06	0.08		1.07	5.31	3.39	5.50	2.60	-	-	
1	0.83	0.54	0.31	1.97	M6	0.44	0.98	0.06	0.11		1.34	6.50	3.86	6.07	3.97	-	-	
1 1/4	0.84	0.52	0.31	1.97	M6	0.44	1.26	0.06	0.11		1.68	6.50	3.94	6.50	5.82	-	-	
1 1/2	0.97	0.55	0.37	2.76	M8	0.63	1.50	0.06	0.11		1.91	7.87	4.57	7.50	8.60	-	-	
2	0.99	0.55	0.37	2.76	M8	0.63	2.00	0.06	0.11		2.38	7.87	4.92	8.00	11.95	-	-	
2 1/2	1.64	1.03	0.59	4.02	M10	0.75	2.56	0.08	0.12		3.00	9.84	6.30	10.00	22.97	-	-	
3	1.65	1.00	0.59	4.02	M10	0.75	2.99	0.08	0.12		3.51	9.84	6.73	11.00	34.70	-	-	
4	1.88	1.15	0.67	4.02	M10	1.13	3.83	0.08	0.12		4.50	23.43	8.03	12.50	50.84	-	-	
5	2.11	1.30	0.67	4.02	M10	1.13	4.92	0.11	0.13		5.50	23.43	8.90	15.00	108.03	-	-	
6	2.56	1.54	0.91	4.92	M12	1.34	5.91	0.11	0.13		6.50	31.50	11.06	15.87	167.55	-	-	
8	2.56	1.54	0.91	4.92	M12	1.34	7.87	0.11	0.16		8.52	43.31	12.48	20.51	299.83	-	-	
10	3.29	2.05	1.18	5.51	M16	1.97	9.84	0.13	0.16		10.53	43.31	14.88	22.01	337.31	1.57	1.85	
12	3.29	2.05	1.18	5.51	M16	1.97	11.81	0.16	0.18		12.54	43.31	16.54	25.00	901.69	1.57	1.85	

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F180/R180 - TRE-DELT KRAFTIG KULEVENTIL



Størrelser DN 8 - 40 (NPS 1/4 - 1 1/2)
Tegningen viser fullt løp konstruksjon



Størrelser DN 50 - 80 (NPS 2 - 3)

KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Deksel	CF8M / WCB, 1.4409 / 1.0619	2*
3	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Bolt	A2-70	4-6
5	Boltskive	304SS	4-12
6	Kulesete	RPTFE	2
7	Huspakning	PTFE	2
8	Anti-statisk spindel	A276 Type 316	1
9	V-ring spindelpakning	PTFE	1 sett
10	Sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
11	Pakkboks	304SS	1
12	Tallerkenskive	301SS	2
13	Låseutløser	Rustfritt stål	1
14	Nedre spindelpakning	50% stålpudder / 50% PTFE	1
15	Sammenpressingsring	316L SS	1
16	Øvre spindelpakning	TFM 1600	1
17	Stoppbolt	Rustfritt stål	1
18	Låsesadel	Rustfritt stål	1
19	Spindelmutter	304SS	2
20	Spak	CF8 / SGP sinkbelegg	1
21	Håndtakstrekk	Vinyl	1
22	Nagle	304SS	1
23	Boltmutter	A2-70	4-12

* Sveiste tilkoblinger i rustfritt stål er CF3M/1.4409

EGENSKAPER

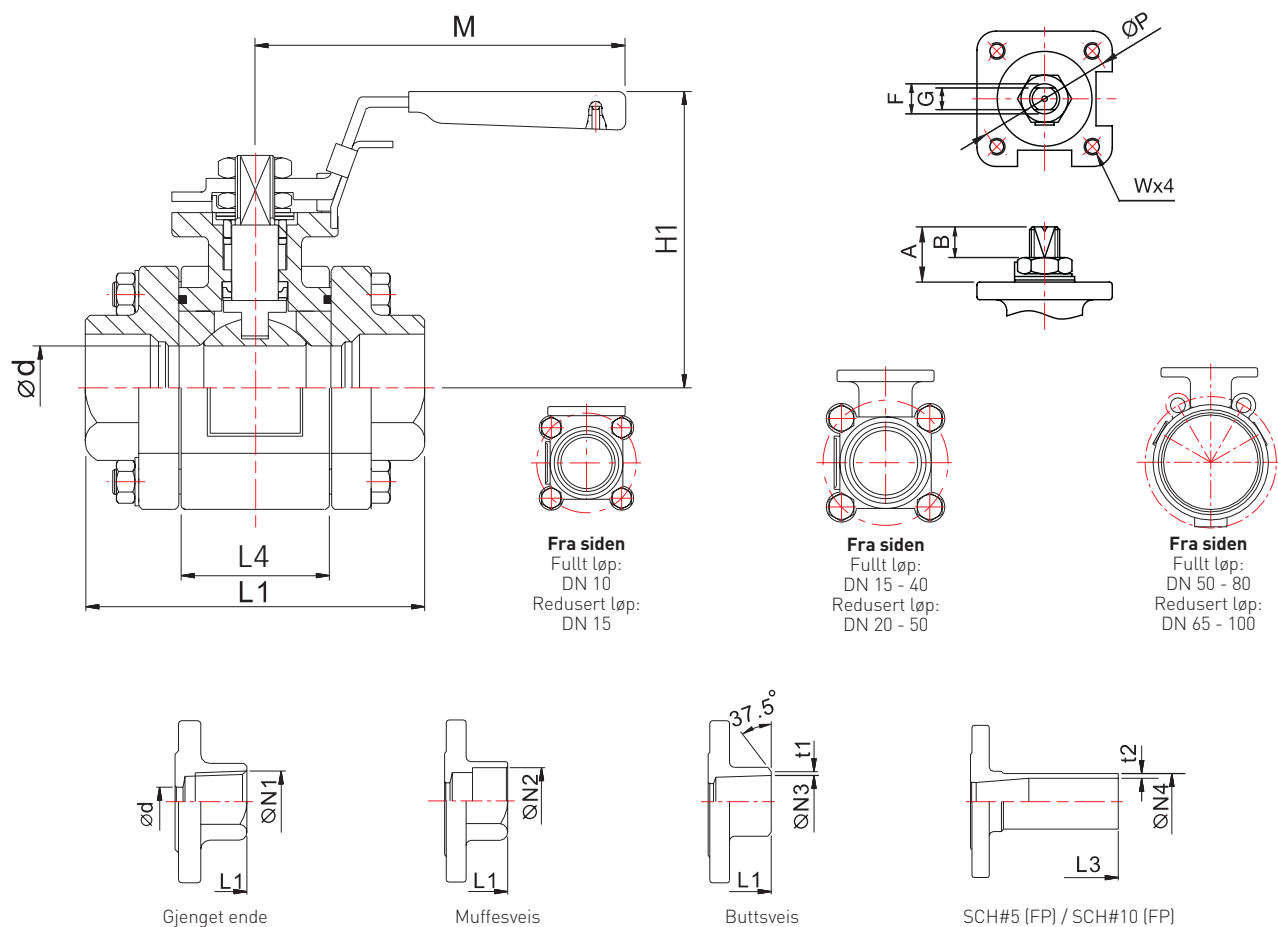
- Patentert "SEALMASTER" spindelansordning DN 15 (NPS 1/2) (fullt løp) og større størrelser
- Dobbel spindel tetting overholder TA Luft kravene til flyktig utslipp
- Tredelt kuleventil for tøffe anvendelser
- ISO 5211 toppmonteringsplate
- Fullt tildekket bolting for størrelser opp til DN 40 (NPS 1 1/2) fullt løp og DN 50 (NPS 2) redusert løp
- Endetilkoblinger, gjengede, buttsveiste og mufesveiste
- Opsjoner for setematerialer
- Størrelsesområde DN 8 til 80 (NPS 1/4 - 3) - Redusert løp til DN 100 (NPS 4)
- Utblåsningssikker spindel og antistatisk konstruksjon
- Tetthet til EN 12266-1, Rate A
- Valgfri støpning per AD2000-WO
- Patentert 'POSILOCK' håndtak for DN 15 til 50 (NPS 1/2 - 2) - Fullt løp
- Ventilens trykkklassifisering:
DN 8 - 50 (NPS 1/4 - 2) - ASME klasse 600
DN 65 - 80 (NPS 2 1/2 - 3) - ASME klasse 300

MERKNAD

For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 41

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F180/R180 - TRE-DELT KRAFTIG KULEVENTIL (METRISK)



FULLT LØP DIMENSJONER (mm)

DN	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	t2		L1	L2	L3	ØN2	ØN3	ØN4	H1	Vekt (kg)
										5S	10S								
8	11.2	12.2	5.6	5.0	36	8.0	M5	115	0.5	-	-	66.6	-	21.2	14.1	9.2	-	66	0.62
10	12.7	12.2	5.6	5.0	36	8.0	M5	115	0.5	-	-	66.6	-	21.2	17.5	12.5	-	66	0.60
15	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	1.65	2.1	71.6	129.8	25.2	22.4	15.8	21.7	84	0.82
20	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	1.65	2.1	96.6	140.9	32.3	27.4	21.0	27.2	88	1.42
25	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	1.65	2.8	109.0	223.3	42.3	34.2	26.6	34.0	98	2.02
32	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	1.65	2.8	117.0	230.4	49.4	43.0	35.1	42.7	101	2.76
40	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	200	0.5	1.65	2.8	129.0	240.2	57.2	49.0	40.9	48.6	117	4.12
50	50.8	25.2	16.3	9.5	70	16.0	M8	200	1.0	1.65	2.8	142.0	259.4	71.4	61.1	52.5	60.5	125	6.00
65	65.0	42.7	25.2	17.0	102	22.3	M10	250	1.0	-	-	174.0	-	89.0	77.1	68.9	-	165	9.48
80	76.0	39.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	250	1.6	-	-	193.0	-	108.5	90.2	77.9	-	174	15.64

ØN1: viser til gjengemuligheter: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

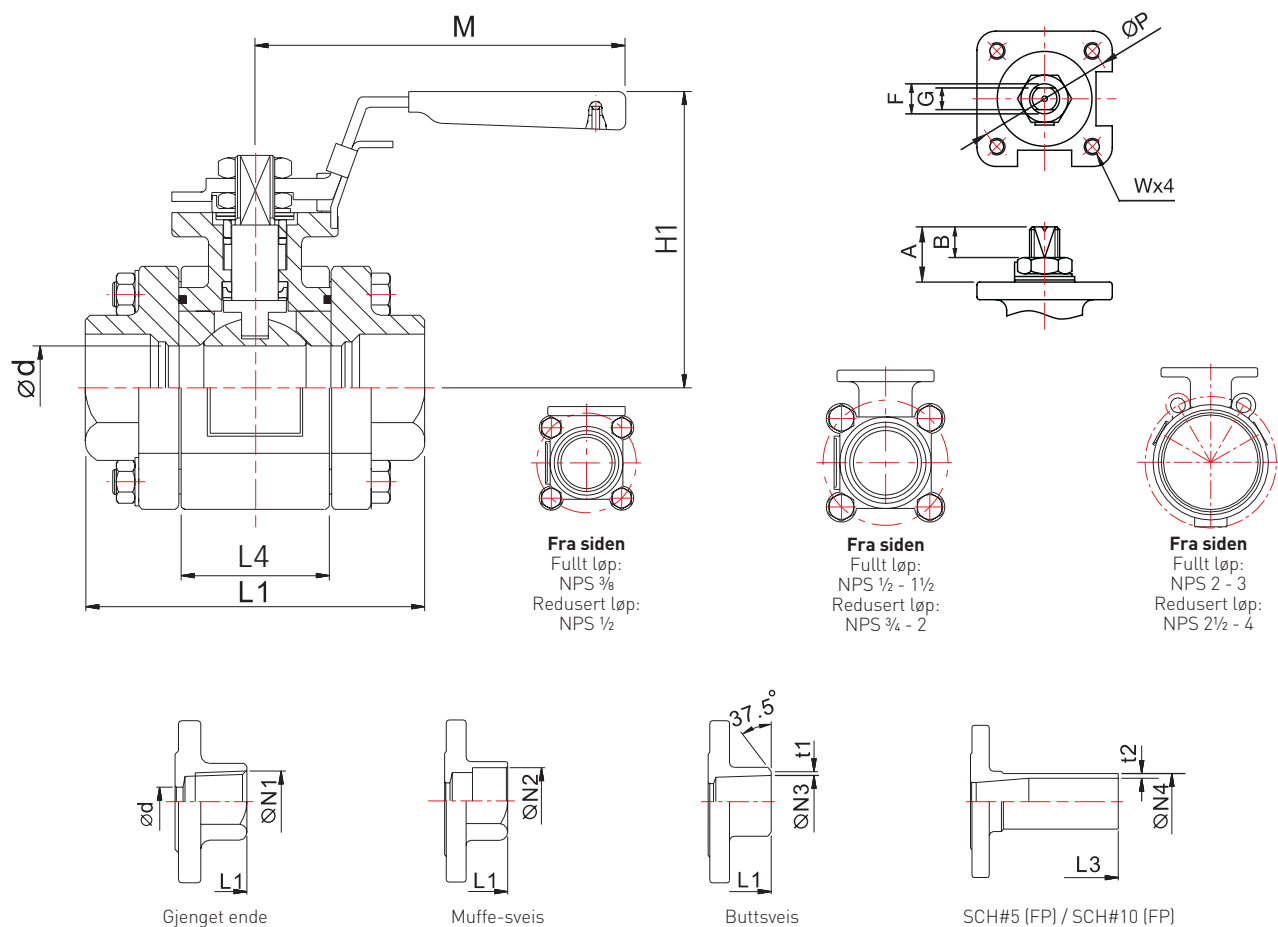
REDUSERT LØP DIMENSJONER (mm)

DN	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	L1	L4	ØN2	ØN3	H1	Vekt (kg)
15	12.7	12.2	5.6	5.0	36	8.0	M5	115	0.5	66.6	21.2	22.4	15.8	66	0.63
20	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	71.6	25.2	27.4	21.0	84	0.85
25	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	135	0.5	96.6	32.3	34.2	26.6	85	1.48
32	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	109.0	42.3	43.0	35.1	98	2.08
40	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	165	0.5	117.0	49.4	49.0	40.9	101	2.82
50	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	200	1.0	129.0	57.2	61.1	52.5	117	4.32
65	50.8	25.2	16.3	9.5	70	16.0	M8	200	1.0	142.0	71.4	77.1	68.9	125	5.89
80	65.0	42.7	25.2	17.0	102	22.3	M10	250	1.6	174.0	89.0	90.2	77.9	165	9.63
100	80.0	39.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	250	1.6	193.0	108.5	115.1	102.3	174	15.44

ØN1: viser til gjengemuligheter: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F180/R180 - TRE-DELT KRAFTIG KULEVENTIL (IMPERIAL)



FULLT LØP DIMENSJONER (tommer)

NPS	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	t2		L1	L2	L3	ØN2	ØN3	ØN4	H1	Vekt (lbs)	
										5S	10S									
1/4	0.44	0.48	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	4.53	0.02	-	-	-	-	0.83	0.56	0.36	-	2.60	1.37	
3/8	0.50	0.48	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	4.53	0.02	-	-	-	-	0.83	0.69	0.49	-	2.60	1.32	
1/2	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	0.06	0.08	2.82	5.11	0.99	0.88	0.62	0.85	3.31	1.81	
3/4	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	0.06	0.08	3.80	5.55	1.27	1.08	0.83	1.07	3.46	3.13	
1	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	0.06	0.11	4.29	8.79	1.67	1.35	1.05	1.34	3.86	4.45	
1 1/4	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	0.06	0.11	4.61	9.07	1.94	1.69	1.38	1.68	3.98	6.08	
1 1/2	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.02	0.06	0.11	5.08	9.46	2.25	1.93	1.61	1.91	4.61	9.08	
2	2.00	0.99	0.64	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.04	0.06	0.11	5.59	10.21	2.81	2.41	2.07	2.38	4.92	13.23	
2 1/2	2.56	1.68	0.99	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.04	-	-	-	-	3.50	3.04	2.71	-	6.50	20.90	
3	2.99	1.55	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.06	-	-	-	-	4.27	3.55	3.07	-	6.85	34.48	

ØN1: Referer til gjengingsalternativene: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

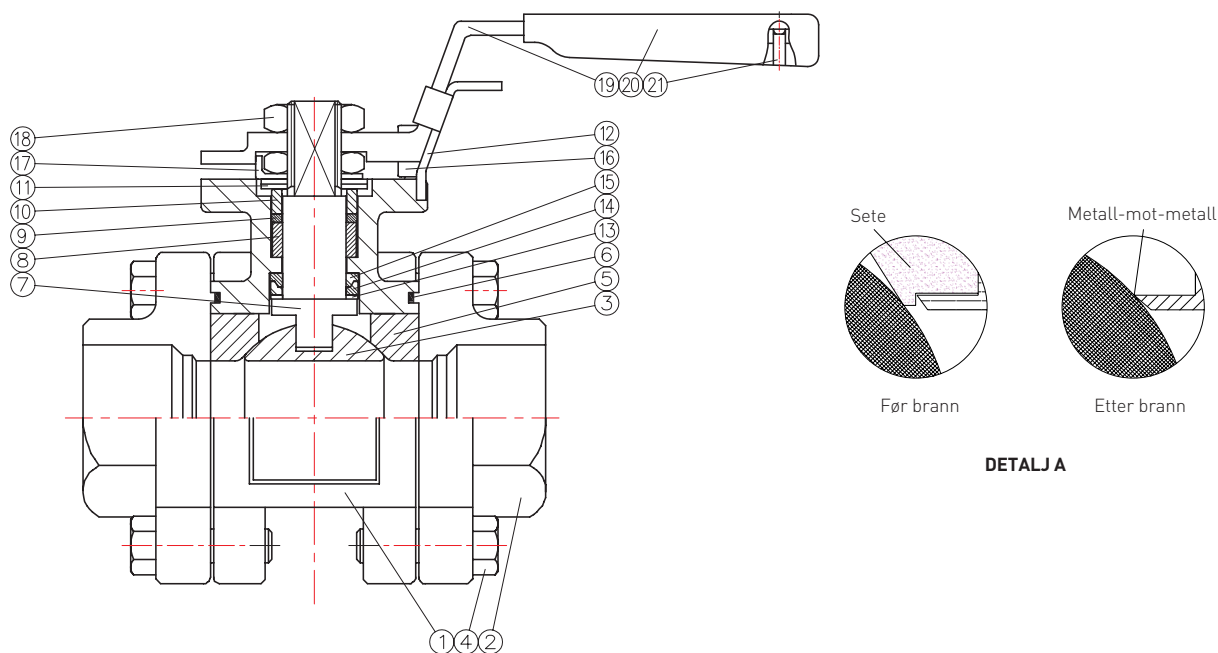
REDUSERT LØP DIMENSJONER (tommer)

NPS	Ød	A	B	G	ØP	F	W	M	t1	L1	L4	ØN2	ØN3	H1	Vekt (lbs)
1/2	0.50	0.48	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	4.53	0.02	2.62	0.83	0.88	0.62	2.60	1.39
3/4	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	2.82	0.99	1.08	0.83	3.31	1.87
1	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	5.31	0.02	3.80	1.27	1.35	1.05	3.35	3.26
1 1/4	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	4.29	1.67	1.69	1.38	3.86	4.59
1 1/2	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	6.50	0.02	4.61	1.94	1.93	1.61	3.98	6.22
2	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.04	5.08	2.25	2.41	2.07	4.61	9.52
2 1/2	2.00	0.99	0.64	0.37	2.76	0.63	M8	7.87	0.04	5.59	2.81	3.04	2.71	4.92	12.99
3	2.56	1.68	0.99	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.06	6.85	3.50	3.55	3.07	6.50	21.23
4	3.15	1.55	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	9.84	0.06	7.60	4.27	4.53	4.03	6.85	34.04

ØN1: Referer til gjengingsalternativene: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F180F/R180F - TRE-DELT KULEVENTIL - BRANNSIKKER



DETALJ A

KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1	Hus	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	1
2	Deksel	CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619	2*
3	Kule	A2-70	1
4	Bolt	A2-70	8-12
5	Kulesete	RPTFE	2
6	Huspakning	Grafitt	2
7	Anti-statisk spindel	A276 Type 316	1
8	Spindelpakning	Grafitt	1 sett
9	Sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
10	Pakkboks	304SS	1
11	Tallerkenskive	301SS	2
12	Låseutløser	Rustfritt stål	1
13	Nedre spindelpakning	50% stålpudder / 50% PTFE	1
14	Sammenpressingsring	316L SS	1
15	Øvre spindelpakning	Grafitt	1
16	Stoppbolt	Rustfritt stål	1
17	Låsesadel	Rustfritt stål	1
18	Spindelmutter	304SS	2
19	Spak	CF8	1
20	Håndtakstrekk	Vinyl	1
21	Nagle	304SS	1

* Sveiste tilkoblinger i rustfritt stål er CF 3M/1.4409

EGENSKAPER

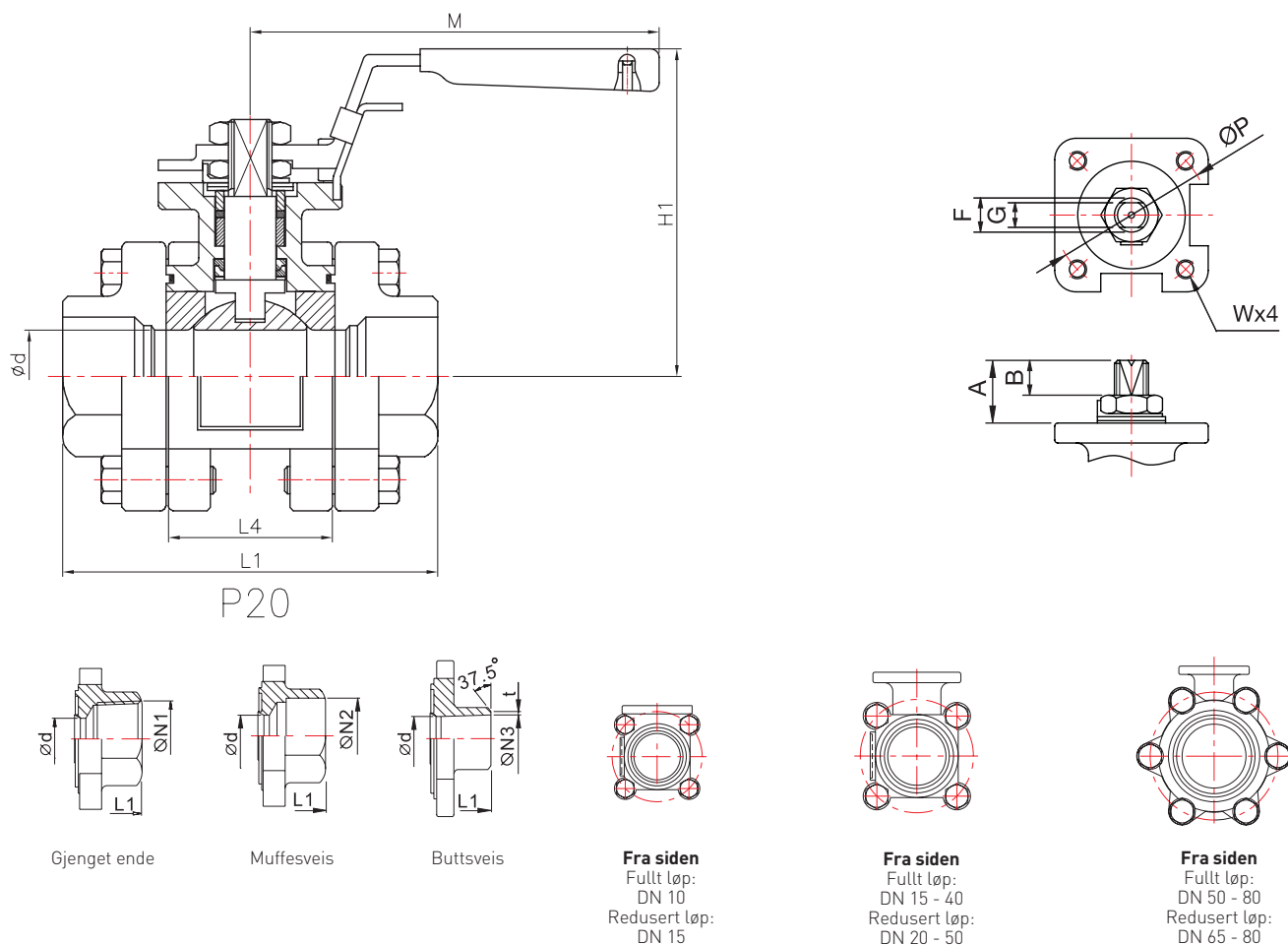
- Patentert "SEALMASTER" spindelordning for DN 15 (NPS ½) (fullt løp) og større størrelser
- Konstruksjon med dobbel spindelpakning
- Utblåsningssikker spindel
- ISO 5211 monteringsplate
- Anti-statisk konstruksjon.
- Ventilens trykklassifisering:
DN 8 - 50 (NPS ¼ - 2) - ASME klasse 600
DN 65 - 80 (NPS 2½ - 3) - ASME klasse 300
- Endetilkoblinger, gjengede, buttsveiste og muffesveiste
- Sekundær metall mot metall sete overflate
- Branntestet til API 607 5. utgave / ISO 10497:2004
- Størrelsesområde DN 8 - 80 (NPS ¼ - 3)
- Redusert løp til DN 100 (NPS 4)
- Tetthet til EN 12266-1, Rate A
- Valgfri støpning per AD200-W0
- Patentert 'POSILOCK' håndtak for DN 15 - 50 (NPS ½ - 2)
- Fullt løp

MERKNAD

For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 41

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F180F/R180F - TRE-DELT KULEVENTIL - BRANNSIKKER (METRISK)



FULLT LØP DIMENSJONER (mm)

DN	$\varnothing d$	A	B	G	$\varnothing P$	$\varnothing F$	W	H1	L1	L4	M	$\varnothing N2$	$\varnothing N3$	t	Vekt (kg)
8	11.2	12.7	5.6	5.0	36	8.0	M5	66	66.6	21.2	115	14.1	9.2	0.5	0.62
10	12.7	12.7	5.6	5.0	36	8.0	M5	66	66.6	21.2	115	17.5	12.5	0.5	0.62
15	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	84	71.6	25.2	135	22.4	15.8	0.5	0.88
20	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	88	96.6	32.3	135	27.4	21.0	0.5	1.40
25	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	98	109.0	42.3	165	34.2	26.6	0.5	1.96
32	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	101	117.0	49.4	165	43.0	35.1	0.5	2.72
40	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	117	129.0	57.2	200	49.0	40.9	0.5	4.04
50	50.8	24.2	15.3	9.5	70	16.0	M8	125	142.0	71.4	200	61.1	52.5	1.0	6.56
65	65.0	42.2	24.7	17.0	102	22.3	M10	165	174.0	89.0	250	77.1	68.9	1.0	-
80	76.0	35.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	174	193.0	108.5	250	90.2	77.9	1.6	-

$\varnothing N1$: viser til gjengemuligheter: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

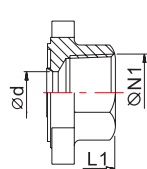
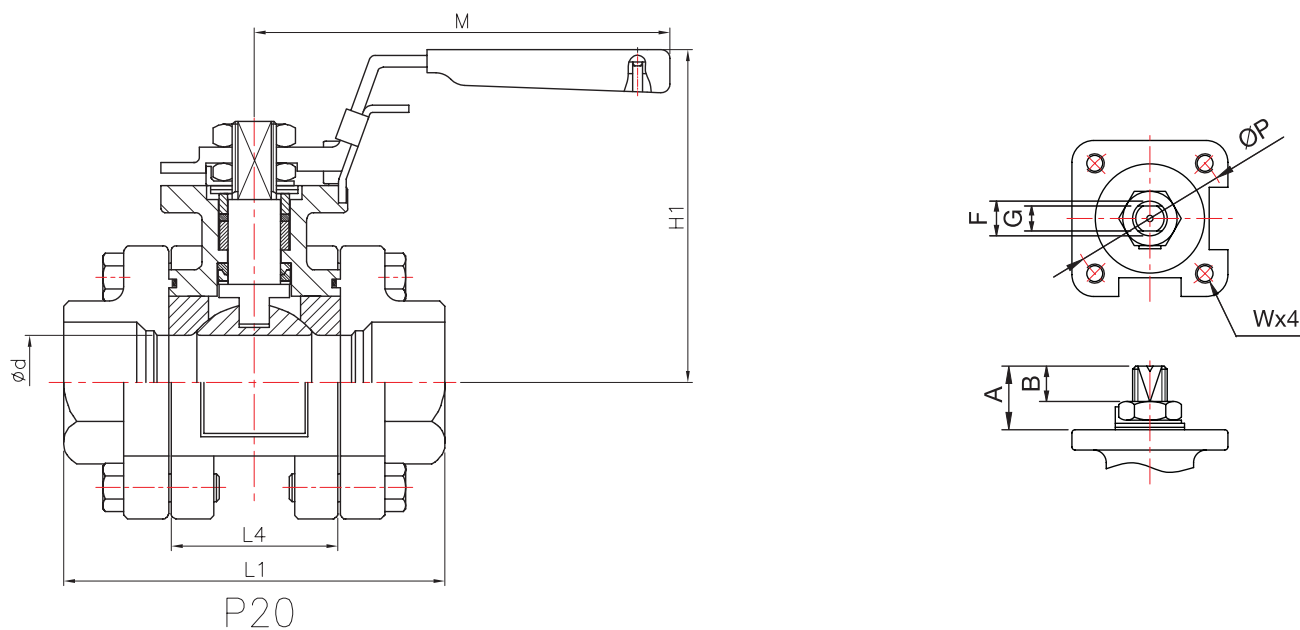
REDUSERT LØP DIMENSJONER (mm)

DN	$\varnothing d$	A	B	G	$\varnothing P$	F	W	H1	L1	L4	M	$\varnothing N2$	$\varnothing N3$	t
15	12.7	12.7	5.6	5.0	36	8.0	M5	66	66.6	21.2	115	22.4	15.8	0.5
20	15.0	15.0	9.3	6.3	42	9.7	M5	84	71.6	25.2	135	27.4	21.0	0.5
25	20.0	20.0	12.5	6.3	42	9.7	M5	88	96.6	32.3	135	34.2	26.6	0.5
32	25.0	21.4	13.4	8.0	50	11.2	M6	98	109.0	42.3	165	43.0	35.1	0.5
40	31.8	21.7	13.8	8.0	50	11.2	M6	101	117.0	49.4	165	49.0	40.9	0.5
50	38.1	25.6	15.6	9.5	70	16.0	M8	117	129.0	57.2	200	61.1	52.5	1.0
65	50.8	24.2	15.3	9.5	70	16.0	M8	125	142.0	71.4	200	77.1	68.9	1.0
80	65.0	42.2	24.7	17.0	102	22.3	M10	165	174.0	89.0	250	90.2	77.9	1.6
100	76.0	35.4	24.8	17.0	102	22.3	M10	174	193.0	108.5	250	115.1	105.2	1.6

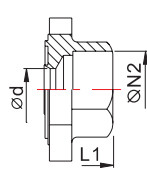
$\varnothing N1$: viser til gjengemuligheter: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

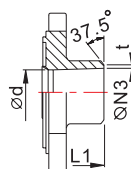
F180F/R180F - TRE-DELT KULEVENTIL - BRANNSIKKER (IMPERIAL)



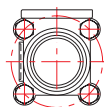
Gjenget ende



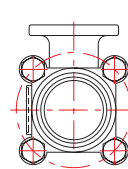
Muffe-sveis



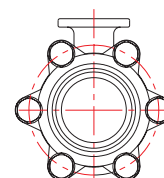
Buttsveis



Fra siden
Fullt løp:
NPS ¾
Redusert løp:
NPS ½



Fra siden
Fullt løp:
NPS ½ - 1½
Redusert løp:
NPS ¾ - 2



Fra siden
Fullt løp:
NPS 2 - 3
Redusert løp:
NPS 2½ - 3

FULLT LØP DIMENSJONER (tommer)

NPS	Ød	A	B	G	ØP	ØF	W	H1	L1	L4	M	ØN2	ØN3	t	Vekt (lbs)
¼	0.44	0.50	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	2.60	2.62	0.83	4.53	0.56	0.36	0.02	1.37
⅜	0.50	0.50	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	2.60	2.62	0.83	4.53	0.69	0.49	0.02	1.37
½	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	3.31	2.82	0.99	5.31	0.88	0.62	0.02	1.94
¾	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	3.46	3.80	1.27	5.31	1.08	0.83	0.02	3.09
1	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	3.86	4.29	1.67	6.50	1.35	1.05	0.02	4.32
1¼	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	3.98	4.61	1.94	6.50	1.69	1.38	0.02	6.00
1½	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	4.61	5.08	2.25	7.87	1.93	1.61	0.02	8.91
2	2.00	0.95	0.60	0.37	2.76	0.63	M8	4.92	5.59	2.81	7.87	2.41	2.07	0.04	14.46
2½	2.56	1.66	0.97	0.67	4.02	0.88	M10	6.50	6.85	3.50	9.84	3.04	2.71	0.04	-
3	2.99	1.39	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	6.85	7.60	4.27	9.84	3.55	3.07	0.06	-

ØN1: Referer til gjengingsalternativene: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

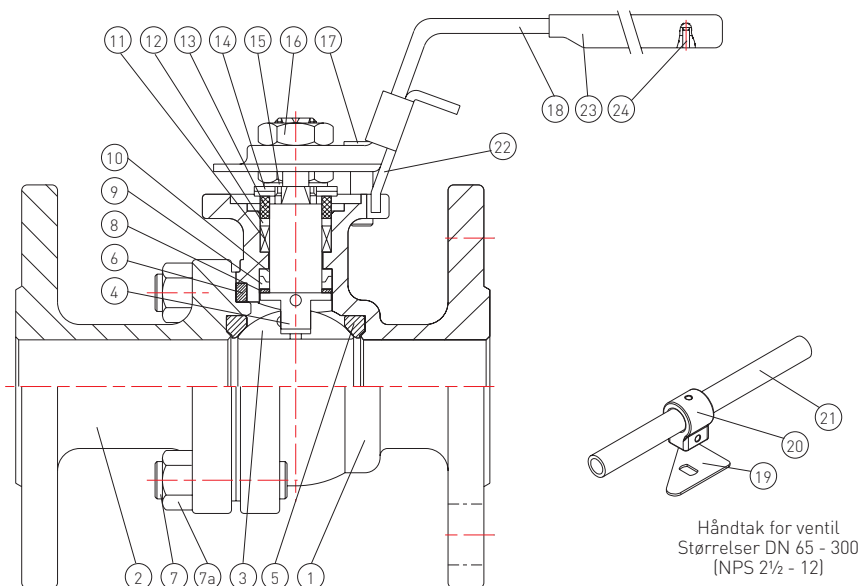
REDUSERT LØP DIMENSJONER (tommer)

NPS	Ød	A	B	G	ØP	F	W	H1	L1	L4	M	ØN2	ØN3	t
½	0.50	0.50	0.22	0.20	1.42	0.31	M5	2.60	2.62	0.83	4.53	0.88	0.62	0.02
¾	0.59	0.59	0.37	0.25	1.65	0.38	M5	3.31	2.82	0.99	5.31	1.08	0.83	0.02
1	0.79	0.79	0.49	0.25	1.65	0.38	M5	3.46	3.80	1.27	5.31	1.35	1.05	0.02
1¼	0.98	0.84	0.53	0.31	1.97	0.44	M6	3.86	4.29	1.67	6.50	1.69	1.38	0.02
1½	1.25	0.85	0.54	0.31	1.97	0.44	M6	3.98	4.61	1.94	6.50	1.93	1.61	0.02
2	1.50	1.01	0.61	0.37	2.76	0.63	M8	4.61	5.08	2.25	7.87	2.41	2.07	0.04
2½	2.00	0.95	0.60	0.37	2.76	0.63	M8	4.92	5.59	2.81	7.87	3.04	2.71	0.04
3	2.56	1.66	0.97	0.67	4.02	0.88	M10	6.50	6.85	3.50	9.84	3.55	3.07	0.06
4	2.99	1.39	0.98	0.67	4.02	0.88	M10	6.85	7.60	4.27	9.84	4.53	4.14	0.06

ØN1: Referer til gjengingsalternativene: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F190 - FLENSET KULEVENTIL MED DELT HUS



Håndtak for ventil
Størrelser DN 65 - 300
(NPS 2½ - 12)

KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1*	Hus	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
2*	Cap	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
3	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Anti-statisk spindel	A276 Type 316 (Merknad 1)	1
5	Kulesete	PTFE	2
6	Huspakning	PTFE	1
7	Bolt	A193 Gr. B8 / A193 Gr. B7	4-26
7a	Mutter	A194 Gr. 8 / A194 Gr. 2H	4-26
8	Nedre spindelsetting	50 % stålpulver / 50 % PTFE	1
9	Sammenpressingsring	316L SS DN 15 - 100 (NPS ½ - 4) / 316 SS DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
10	Øvre spindelsetting	TFM 1600	1
11	V-ring spindelpakking	PTFE	1 sett
12	Stoppkive	50 % stålpulver / 50 % PTFE	1
13	Spindel	304SS	1
14	Tallerkenskive	301SS	2
15	Låsesadel	Rustfritt stål	1
16	Spindelmutter	304SS	1-2
17	Stoppbolt	Rustfritt stål	1-2
18	Håndtak DN 15 - 50 (NPS ½ - 2)	CF8	1
19	Triangelstopper DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	Rustfritt stål	1
20	Håndtakadapter DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	CF8 DN 65 - 125 (NPS 2½ - 5)	1
21	Håndtak DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	SGP sinkbelegg	1
22	Låseutløser	Rustfritt stål	1
23	Håndtakstrekk	Vinyl	1
24	Nagle	304SS	1

* For DIN ventiler er hus- og dekselmaterialet 1.4408/1.0619.

* For JIS ventiler er hus- og dekselmaterialet SCS14A/SCPH2

Merknad 1: Standard spindelmateriale

Hus-materiale	Størrelse	Klasse 150, 10K, PN 10/16	Klasse 300, 20K, PN 25/40
CF8M, SCS14A, 1.4408	DN 15 - 100 (NPS ½ - 4)	316	316
	DN 150 (NPS 6)	316	2205 (A276-S31803)
	DN 200 - 300 (NPS 8 - 12)	2205 (A276-S31803)	2205 (A276-S31803)
WCB, SCPH2, 1.0619	DN 150 - 100 (NPS ½ - 4)	316	316
	DN 150 (NPS 6)	316	17-4 (A564-630)
	DN 200 - 300 (NPS 8 - 12)	17-4 (A564-630)	17-4 (A564-630)

EGENSKAPER

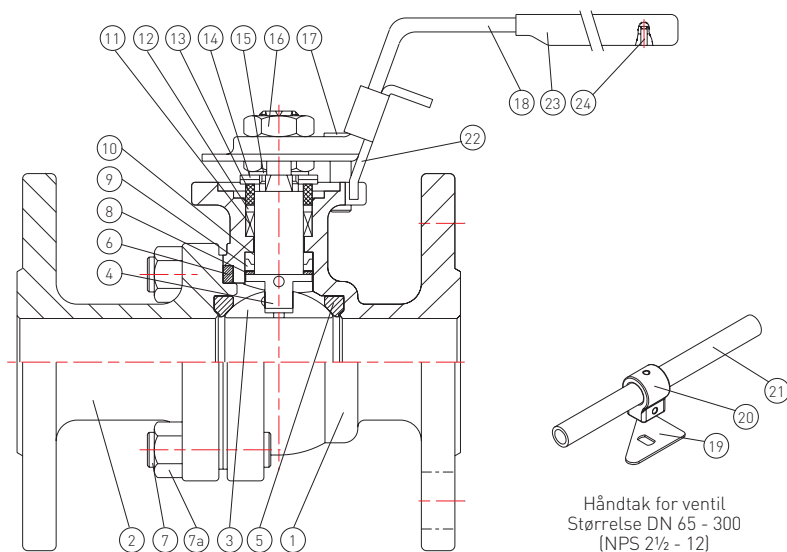
- Patentert "SEALMASTER" spindelarrangement
- Dobbel spindelsetting overholder TA Luft kravene til flyktig utslipp
- Utblåsningssikker spindel
- ISO 5211 monteringsplate
- Anti-statisk konstruksjon i henhold til EN 1983 / ISO 17292
- Ventilens trykkklassifisering:
 - ASME klasse 150/300
 - DIN PN 10/16/25/40
 - JIS 10K/20K
- To-delt kuleventil med delt hus og flensede ender
- Hus i karbonstål eller rustfritt stål
- Låseanordning
- Forskjellige opsjoner for setematerialer
- Voksstøpt hus
 - DN 15 - 100 (NPS ½ - 4)
- Sandstøpt hus
 - DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)
- Størrelsesområde DN 15 - 300 (NPS ½ - 12)
 - Fullt løp
- Tetthet til EN 12266-1, Rate A
- Valgfri støpning per AD2000-WO
- Patentert 'POSILOCK' håndtak for DN 15 - 50 (NPS ½ - 2)
 - Fullt løp

MERKNAD

For trykk-/temperaturdiagrammer, se sidene 42 og 43

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F190F - FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS - BRANNSIKKER



KONSTRUKSJONSMATERIALER

Nr.	Delens navn	Materiale	Antall
1*	Hus	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
2*	Deksel	ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB	1
3	Kule	ASTM A351 Gr. CF8M	1
4	Anti-statisk spindel	A276 Type 316 (Merknad 1)	1
5	Kulesete	PTFE	2
6	Huspakning	Grafitt DN 15 - 100 (NPS ½ - 4) / 316SS Spiralsnodd grafitt DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
7	Stift	A193 Gr.B8 / A193 Gr.B7	4-26
7a	Mutter	A194 Gr. 8 / A194 Gr. 2H	4-26
8	Nedre spindelpakning	50% stålpudder / 50% PTFE	1
9	Sammenpressingsring	316L SS DN 15 - 100 (NPS ½ - 4) / 316 SS DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)	1
10	Øvre spindelpakning	Grafitt	1
11	Spindelpakning	Grafitt	1 sett
12	Sprengskive	50% stålpudder / 50% PTFE	1
13	Pakkboks	304SS	1
14	Tallerkenskive	301SS	2
15	Låsesadel	Rustfritt stål	1
16	Spindelmutter	304SS	1-2
17	Stoppbolt	Rustfritt stål	1-2
18	Håndtak DN 15 - 50 (NPS ½ - 2)	CF8	1
19	Triangelstopper DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	Rustfritt stål	1
20	Håndtakadapter DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	CF8 DN 65 - 125 (NPS 2½ - 5) A536 DN 150 - 300 (NPS 6 - 12)	1
21	Håndtak DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12)	SGP sinkbelegg	1
22	Låseutløser	Rustfritt stål	1
23	Håndtakstrekk	Vinyl	1
24	Nagle	304SS	1

* For DIN ventiler er hus- og dekselmaterialet 1.4408/1.0619.

* For JIS ventiler er hus- og dekselmaterialet SCS14A/SCPH2

Merknad 1: Standard spindelmateriale

Hus-materiale	Størrelse	Klasse 150, 10K, PN 10/16	Klasse 300, 20K, PN 25/40
CF8M, SCS14A, 1.4408	DN 15 - 100 (NPS ½ - 4)	316	316
	DN 150 (NPS 6)	316	2205 [A276-S31803]
	DN 200 - 300 (NPS 8 - 12)	2205 [A276-S31803]	2205 [A276-S31803]
WCB, SCPH2, 1.0619	DN 15 - 100 (NPS ½ - 4)	316	316
	DN 150 (NPS 6)	316	17-4 [A564-630]
	DN 200 - 300 (NPS 8 - 12)	17-4 [A564-630]	17-4 [A564-630]

EGENSKAPER

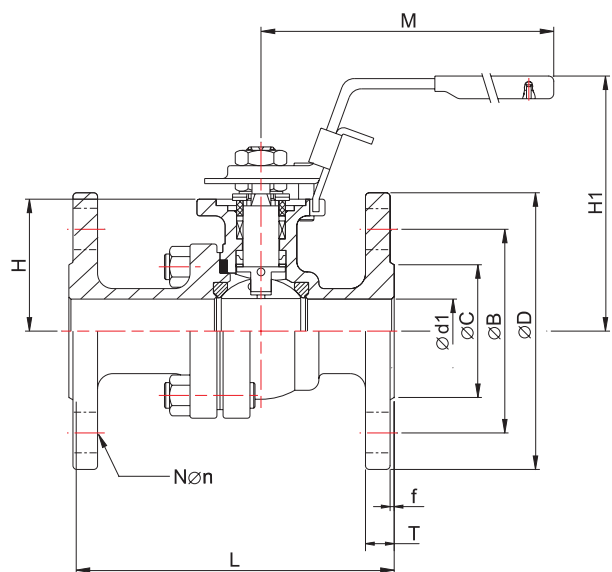
- Patentert "SEALMASTER" spindelanordning
- Konstruksjon med dobbel spindelpakning
- Utblåsningssikker spindel
- ISO 5211 monteringsplate
- Anti-statisk konstruksjon i henhold til EN 1983 / ISO 17292 / BS5351
- Ventilens trykkklassifisering:
 - ASME klasse 150/300
 - DIN PN 10/16/25/40
 - JIS 10K/20K
- Todelt kuleventil med delt hus
- Fleksibelt hus og spindelpakning i grafitt for høy temperaturbestandighet
- Sekundær metall mot metall sete overflate
- Branntestet:
 - DN 15 - 200 (NPS ½ - 8):
 - API 607 5 utgave
 - ISO 10497:2004
 - DN 50 - 300 (NPS 10-12):
 - API 607 4 utgave
- Størrelsesområde DN 15 - 300 (NPS ½ - 12)
 - Fullt løp
- Tetthet til EN 12266-1, Rate A
- Patentert 'POSILOCK' håndtak for DN 15 - 50 (NPS ½ - 2)
 - Fullt løp

MERKNAD

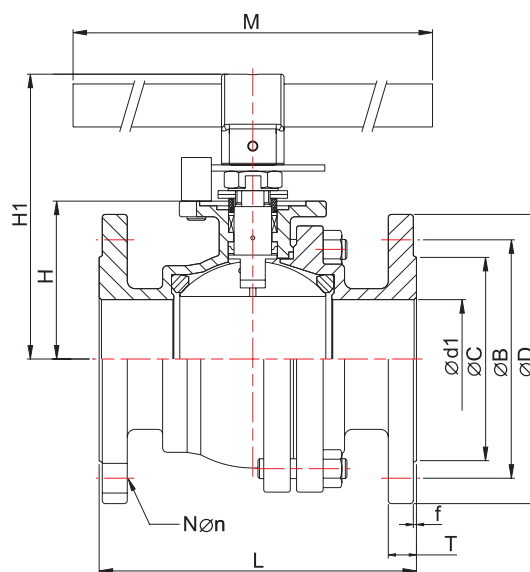
For trykk-/temperaturdiagrammer, se side 34 og 35

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

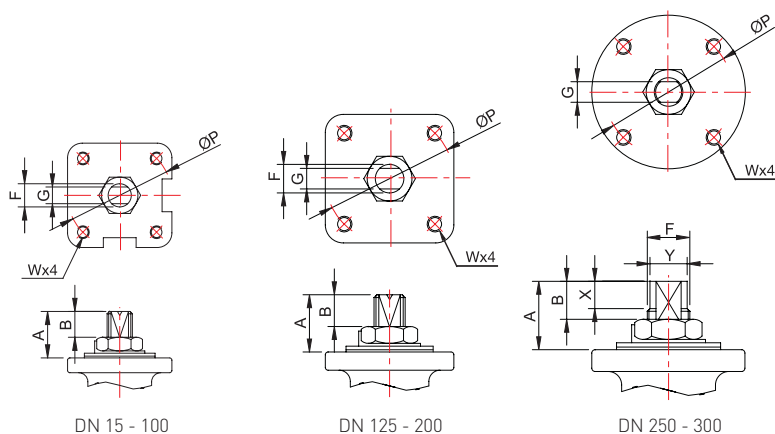
F190/190F - FLENSSET KULEVENTIL MED DELT HUS (METRISK)



Størrelser DN 15 - 50



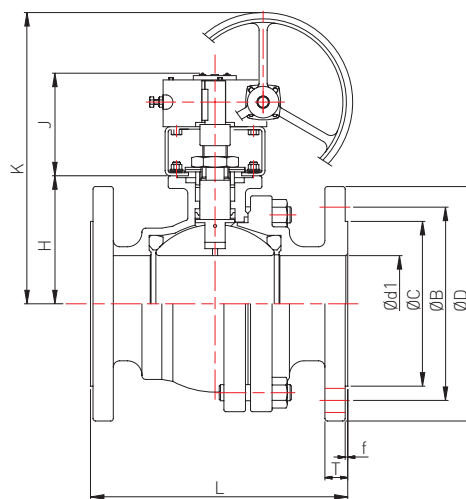
Størrelser DN 65 - 300



DN 15 - 100

DN 125 - 200

DN 250 - 300



DN 250 - 300
Valgfritt

DIMENSJONER (mm)

DN	A	ØP	F	G	B	W	M	H	H1	J	K	X	Y
15	20.3	42	9.7	6.3	12.0	M5	135	38.5	82	-	-	-	-
20	20.5	42	9.7	6.3	12.4	M5	135	42.0	86	-	-	-	-
25	21.6	50	11.2	8.0	14.0	M6	165	51.5	98	-	-	-	-
32	21.6	50	11.2	8.0	14.0	M6	165	56.2	102	-	-	-	-
40	26.0	70	16.0	9.5	16.2	M8	200	65.5	119	-	-	-	-
50	26.0	70	16.0	9.5	16.2	M8	200	74.5	128	-	-	-	-
65	43.0	102	22.3	17.0	24.7	M10*	495	88.0	162	-	-	-	-
80	43.5	102	22.3	17.0	25.2	M10*	495	101.0	172	-	-	-	-
100	49.0	102	28.6	17.0	30.0	M10*	595	122.0	197	-	-	-	-
125	53.6	102	28.6	17.0	33.0	M10*	595	140.0	226	161	393	-	-
150	65.0	125	34.0	23.0	39.0	M12	800	167.0	281	190	513	-	-
200	65.0	125	34.0	23.0	39.0	M12	1100	203.0	317	190	549	-	-
250	83.5	140	50.0	30.0	52.0	M16	1100	263.0	378	221	625	40	47
300	83.5	140	50.0	30.0	52.0	M16	1100	305.0	420	221	667	40	47

* For DN 65 - 125 JIS 10K/20K, W = M12

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F190/190F - FLENSSET KULEVENTIL MED DELT HUS (METRISK)

ASME 150/300-DIMENSJONER (mm)

DN	ØB		ØD		L		N		T		Øn		ØC	Ød1	f	Vekt (kg)	
	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300				150	300
15	60.5	66.5	89.0	95.0	108.0	140.0	4	4	11.2	14.3	16.0	16.0	35	15	1.6	1.82	2.20
20	70.0	82.5	98.6	117.0	117.0	152.0	4	4	11.2	15.9	16.0	19.0	43	20	1.6	2.12	3.25
25	79.5	89.0	108.0	124.0	127.0	165.0	4	4	11.2	17.5	16.0	19.0	51	25	1.6	3.04	4.48
40	98.5	114.5	127.0	156.0	165.0	190.0	4	4	14.2	20.7	16.0	22.0	73	40	1.6	5.80	8.70
50	120.5	127.0	152.5	165.0	178.0	216.0	4	8	15.9	22.3	19.0	19.0	92	50	1.6	8.36	11.20
65	139.5	149.0	178.0	190.0	190.0	241.0	4	8	17.5	25.4	19.0	22.0	105	65	1.6	15.00	19.00
80	152.5	168.0	190.5	210.0	203.0	283.0	4	8	19.1	28.6	19.0	22.0	127	76	1.6	19.92	28.00
100	190.5	200.0	229.0	254.0	229.0	305.0	8	8	23.9	31.8	19.0	22.0	157	100	1.6	32.90	43.72
125	215.9	234.9	254.0	279.4	355.6	381.0	8	8	23.9	34.9	22.2	22.2	186	125	1.6	49.00	71.00
150	241.3	269.9	279.4	317.5	393.7	403.4	8	12	25.4	36.6	22.2	22.2	216	150	1.6	75.00	100.00
200	298.4	330.2	342.9	381.0	457.2	501.7	8	12	28.6	41.3	22.2	25.4	270	200	1.6	128.00	172.00
250	361.9	387.3	406.4	444.5	533.4	568.5	12	16	30.5	48.0	25.4	28.6	324	250	1.6	215.00	291.00
300	431.8	450.8	484.0	522.0	609.6	647.7	12	16	31.8	50.8	25.4	31.8	381	300	1.6	254.00	423.00

Byggelengde iht ASME B16.10

DIN PN 10/16/25/40-DIMENSJONER (mm)

DN	PN	ØB	ØC	ØD	L	*L	N	T	Øn	Ød1	f	Vekt (kg)	
												F1	F4/F5
15	10/16/25/40	65	45	95	115	130	4	16	14	15	2	2.42	2.46
20	10/16/25/40	75	58	105	120	150	4	18	14	20	2	3.24	3.08
25	10/16/25/40	85	68	115	125	160	4	18	14	25	2	4.42	4.18
32	10/16/25/40	100	78	140	130	180	4	18	18	32	2	6.10	5.62
40	10/16/25/40	110	88	150	140	200	4	18	18	40	2	7.94	7.40
50	10/16	125	102	165	150	230	4	18	18	50	3	10.50	9.76
	25/40	125	102	165	150	230	4	20	18	50	3	10.50	9.76
65	10/16	145	122	185	170	290	4	18	18	65	3	17.00	16.60
	25/40	145	122	185	170	290	8	22	18	65	3	18.30	16.22
80	10/16	160	138	200	180	310	8	20	18	80	3	21.50	21.40
	25/40	160	138	200	180	310	8	24	18	80	3	24.90	21.34
100	10/16	180	158	220	190	350	8	20	18	100	3	34.00	27.72
	25/40	190	162	235	190	350	8	24	22	100	3	37.20	31.42
125	10/16	210	188	250	325	400	8	22	18	125	3	50.00	48.00
	25/40	220	188	270	325	400	8	26	26	125	3	60.00	57.00
150	10/16	240	212	285	350	480	8	22	22	150	3	78.00	73.00
	25/40	250	218	300	350	480	8	28	26	150	3	92.00	82.00
200	10	295	268	340	400	600	8	24	22	200	3	124.00	98.00
	16	295	268	340	400	600	12	24	22	200	3	124.00	98.00
	25	310	278	360	400	600	12	30	26	200	3	164.00	148.00
	40	320	285	375	400	600	12	34	30	200	3	164.00	148.00
250	10	350	320	395	450	730	12	26	22	250	3	270.00	203.00
	16	355	320	405	450	730	12	26	26	250	3	270.00	203.00
300	10	400	370	445	500	850	12	26	22	300	4	-	233.00
	16	410	378	460	500	850	12	28	26	300	4	-	233.00

L Dimensjoner EN 558 serie 27

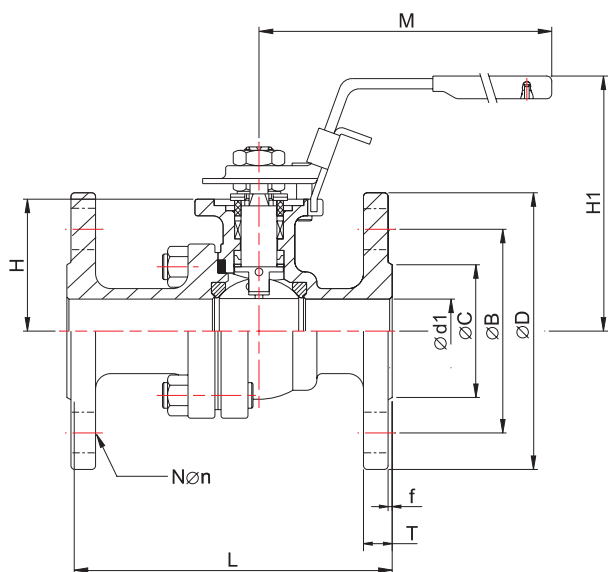
*L Dimensjoner EN 558 serie 1

JIS 10K/20K-DIMENSJONER (mm)

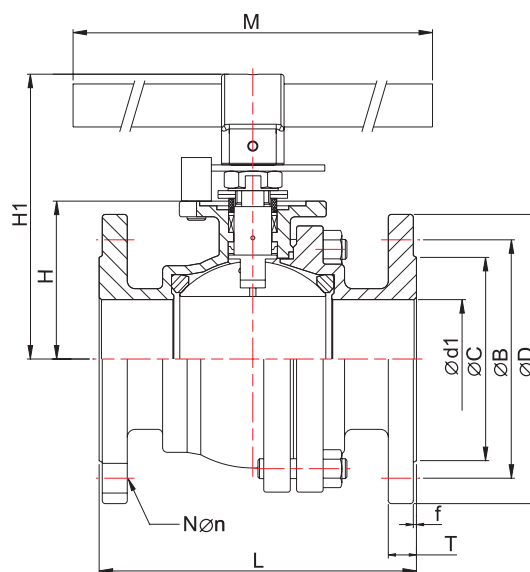
DN	ØB		ØC		ØD		L		N		T		Øn		J	K	Ød1	f	H	Vekt (kg)	
	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K						10K	20K
15A	70	70	51	51	95	95	108	140	4	4	12	14	15	15	-	-	15	1	38.5	2.10	2.36
20A	75	75	56	56	100	100	117	152	4	4	14	16	15	15	-	-	20	1	42.0	2.50	2.80
25A	90	90	67	67	125	125	127	165	4	4	14	16	19	19	-	-	25	1	51.5	3.86	4.55
32A	100	-	76	-	135	-	140	-	4	-	16	-	19	-	-	-	32	2	56.2	5.50	-
40A	105	105	81	81	140	140	165	190	4	4	16	18	19	19	-	-	40	2	65.5	6.48	7.16
50A	120	120	96	96	155	155	178	216	4	8	16	18	19	19	-	-	50	2	74.5	8.40	8.92
65A	140	140	116	116	175	175	190	241	4	8	18	20	19	19	-	-	65	2	90.0	13.80	15.50
80A	150	160	126	132	185	200	203	283	8	8	18	22	19	23	-	-	76	2	101.0	18.60	23.24
100A	175	182	151	160	210	225	229	305	8	8	18	24	19	23	-	-	100	2	122.0	27.36	34.10
125A	210	225	185	195	250	270	356	381	8	8	20	26	23	25	161	393	125	2	140.0	46.00	69.00
150A	240	260	212	230	280	305	394	403	8	12	22	28	23	25	190	513	150	2	167.0	73.00	92.00
200A	290	305	262	275	330	350	457	502	12	12	22	30	23	25	190	549	201	2	203.0	120.00	139.00
250A	355	380	324	345	400	430	533	568	12	12	24	34	25	27	221	625	250	2	263.0	201.00	291.00
300A	400	430	368	395	445	480	610	648	16	16	24	36	25	27	221	667	300	3	305.0	254.00	423.00

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

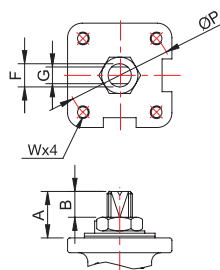
F190/190F - FLENSSET KULEVENTIL MED DELT HUS (IMPERIAL)



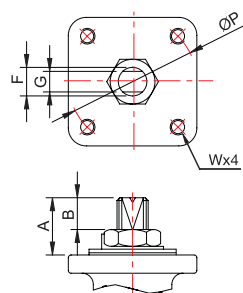
NPS 1/2 - 2



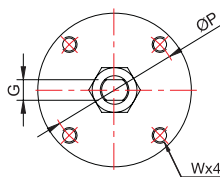
NPS 2 1/2 - 12



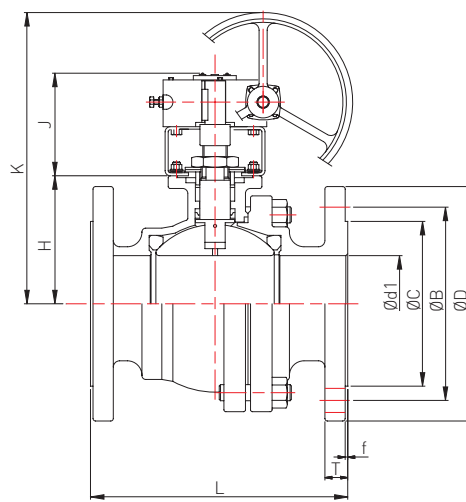
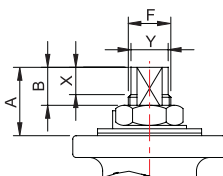
NPS 1/2 - 4



NPS 5 - 8



NPS 10 - 12



NPS 10 - 12
Valgfritt

DIMENSJONER (tommer)

NPS	A	ØP	F	G	B	W	M	H	H1	J	K	X	Y
1/2	0.80	1.65	0.38	0.25	0.47	M5	5.31	1.52	3.23	-	-	-	-
3/4	0.81	1.65	0.38	0.25	0.49	M5	5.31	1.65	3.39	-	-	-	-
1	0.85	1.97	0.44	0.31	0.55	M6	6.50	2.03	3.86	-	-	-	-
1 1/4	0.85	1.97	0.44	0.31	0.55	M6	6.50	2.21	4.02	-	-	-	-
1 1/2	1.02	2.76	0.63	0.37	0.64	M8	7.87	2.58	4.69	-	-	-	-
2	1.02	2.76	0.63	0.37	0.64	M8	7.87	2.93	5.04	-	-	-	-
2 1/2	1.69	4.02	0.88	0.67	0.97	M10*	19.49	3.46	6.38	-	-	-	-
3	1.71	4.02	0.88	0.67	0.99	M10*	19.49	3.98	6.77	-	-	-	-
4	1.93	4.02	1.13	0.67	1.18	M10*	23.43	4.80	7.76	-	-	-	-
5	2.11	4.02	1.13	0.67	1.30	M10*	23.43	5.51	8.90	6.34	15.47	-	-
6	2.56	4.92	1.34	0.91	1.54	M12	31.50	6.57	11.06	7.48	20.20	-	-
8	2.56	4.92	1.34	0.91	1.54	M12	43.31	7.99	12.48	7.48	21.61	-	-
10	3.29	5.51	1.97	1.18	2.05	M16	43.31	10.35	14.88	8.70	24.61	1.57	1.85
12	3.29	5.51	1.97	1.18	2.05	M16	43.31	12.01	16.54	8.70	26.26	1.57	1.85

* For NPS 2 1/2 - 5 JIS 10K/20K, W = M12

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F190/190F - FLENSSET KULEVENTIL MED DELT HUS (IMPERIAL)

ASME 150/300 DIMENSJONER (tommer)

NPS	ØB		ØD		L		N		T		Øn		ØC	Ød1	f	Vekt (lbs)	
	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300				150	300
1/2	2.38	2.62	3.50	3.74	4.25	5.51	4	4	0.44	0.56	0.63	0.63	1.38	0.59	0.06	4.01	4.85
3/4	2.76	3.25	3.88	4.61	4.61	5.98	4	4	0.44	0.63	0.63	0.75	1.69	0.79	0.06	4.67	7.17
1	3.13	3.50	4.25	4.88	5.00	6.50	4	4	0.44	0.69	0.63	0.75	2.01	0.98	0.06	6.70	9.88
1 1/2	3.88	4.51	5.00	6.14	6.50	7.48	4	4	0.56	0.81	0.63	0.87	2.87	1.57	0.06	12.79	19.18
2	4.74	5.00	6.00	6.50	7.01	8.50	4	8	0.63	0.88	0.75	0.75	3.62	1.97	0.06	18.43	24.69
2 1/2	5.49	5.87	7.01	7.48	7.48	9.49	4	8	0.69	1.00	0.75	0.87	4.13	2.56	0.06	33.07	41.89
3	6.00	6.61	7.50	8.27	7.99	11.14	4	8	0.75	1.13	0.75	0.87	5.00	2.99	0.06	43.92	61.73
4	7.50	7.87	9.02	10.00	9.02	12.01	8	8	0.94	1.25	0.75	0.87	6.18	3.94	0.06	72.53	96.39
5	8.50	9.25	10.00	11.00	14.00	15.00	8	8	0.94	1.37	0.87	0.87	7.32	4.92	0.06	108.03	156.53
6	9.50	10.63	11.00	12.50	15.50	15.88	8	12	1.00	1.44	0.87	0.87	8.50	5.91	0.06	165.35	220.46
8	11.75	13.00	13.50	15.00	18.00	19.75	8	12	1.13	1.63	0.87	1.00	10.63	7.87	0.06	282.19	379.20
10	14.25	15.25	16.00	17.50	21.00	22.38	12	16	1.20	1.89	1.00	1.13	12.76	9.84	0.06	473.99	641.55
12	17.00	17.75	19.06	20.55	24.00	25.50	12	16	1.25	2.00	1.00	1.25	15.00	11.81	0.06	559.97	932.56

Byggelengde dimensjoner til ASME B16.10

DIN PN 10/16/25/40-DIMENSJONER (tommer)

NPS	PN	ØB	ØC	ØD	L	*L	N	T	Øn	Ød1	f	Vekt (lbs)	
												F1	F4/F5
1/2	10/16/25/40	2.56	1.77	3.74	4.53	5.12	4	0.63	0.55	0.59	0.08	5.34	5.42
3/4	10/16/25/40	2.95	2.28	4.13	4.72	5.91	4	0.71	0.55	0.79	0.08	7.14	6.79
1	10/16/25/40	3.35	2.68	4.53	4.92	6.30	4	0.71	0.55	0.98	0.08	9.74	9.22
1 1/4	10/16/25/40	3.94	3.07	5.51	5.12	7.09	4	0.71	0.71	1.26	0.08	13.45	12.39
1 1/2	10/16/25/40	4.33	3.46	5.91	5.51	7.87	4	0.71	0.71	1.57	0.08	17.50	16.31
2	10/16	4.92	4.02	6.50	5.91	9.06	4	0.71	0.71	1.97	0.12	23.15	21.52
	25/40	4.92	4.02	6.50	5.91	9.06	4	0.79	0.71	1.97	0.12	23.15	21.52
2 1/2	10/16	5.71	4.80	7.28	6.69	11.42	4	0.71	0.71	2.56	0.12	37.48	36.60
	25/40	5.71	4.80	7.28	6.69	11.42	8	0.87	0.71	2.56	0.12	40.34	35.76
3	10/16	6.30	5.43	7.87	7.09	12.20	8	0.79	0.71	3.15	0.12	47.40	47.18
	25/40	6.30	5.43	7.87	7.09	12.20	8	0.94	0.71	3.15	0.12	54.90	47.05
4	10/16	7.09	6.22	8.66	7.48	13.78	8	0.79	0.71	3.94	0.12	74.96	61.11
	25/40	7.48	6.38	9.25	7.48	13.78	8	0.94	0.87	3.94	0.12	82.01	69.27
5	10/16	8.27	7.40	9.84	12.80	15.75	8	0.87	0.71	4.92	0.12	110.23	105.82
	25/40	8.66	7.40	10.63	12.80	15.75	8	1.02	1.02	4.92	0.12	132.28	125.66
6	10/16	9.45	8.35	11.22	13.78	18.90	8	0.87	0.87	5.91	0.12	171.96	160.94
	25/40	9.84	8.58	11.81	13.78	18.90	8	1.10	1.02	5.91	0.12	202.83	180.78
8	10	11.61	10.55	13.39	15.75	23.62	8	0.94	0.87	7.87	0.12	273.37	216.05
	16	11.61	10.55	13.39	15.75	23.62	12	0.94	0.87	7.87	0.12	273.37	216.05
	25	12.20	10.94	14.17	15.75	23.62	12	1.18	1.02	7.87	0.12	361.56	326.28
	40	12.60	11.22	14.76	15.75	23.62	12	1.34	1.18	7.87	0.12	361.56	326.28
10	10	13.78	12.60	15.55	17.72	28.74	12	1.02	0.87	9.84	0.12	595.25	447.54
	16	13.98	12.60	15.94	17.72	28.74	12	1.02	1.02	9.84	0.12	595.25	447.54
12	10	15.75	14.57	17.52	19.69	33.46	12	1.02	0.87	11.81	0.16	-	513.68
	16	16.14	14.88	18.11	19.69	33.46	12	1.10	1.02	11.81	0.16	-	513.68

L Dimensjoner EN 558 serie 27

*L Dimensjoner EN 558 serie 1

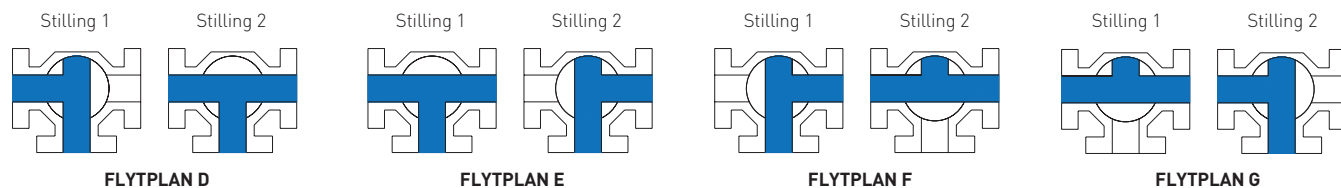
JIS 10K/20K-DIMENSJONER (tommer)

NPS	ØB		ØC		ØD		L		N		T		Øn		J	K	Ød1	f	H	Vekt (lbs)	
	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K	10K	20K						10K	20K
1/2	2.76	2.76	2.01	2.01	3.74	3.74	4.25	5.51	4	4	0.47	0.55	0.59	0.59	-	-	0.59	0.04	1.52	4.63	5.20
3/4	2.95	2.95	2.20	2.20	3.94	3.94	4.61	5.98	4	4	0.55	0.63	0.59	0.59	-	-	0.79	0.04	1.65	5.51	6.17
1	3.54	3.54	2.64	2.64	4.92	4.92	5.00	6.50	4	4	0.55	0.63	0.75	0.75	-	-	0.98	0.04	2.03	8.51	10.03
	3.94	-	2.99	-	5.31	-	5.51	-	4	-	0.63	-	0.75	-	-	-	1.26	0.08	2.21	12.13	-
1 1/2	4.13	4.13	3.19	3.19	5.51	5.51	6.50	7.48	4	4	0.63	0.71	0.75	0.75	-	-	1.57	0.08	2.58	14.29	15.79
2	4.72	4.72	3.78	3.78	6.10	6.10	7.01	8.50	4	8	0.63	0.71	0.75	0.75	-	-	1.97	0.08	2.93	18.52	19.67
2 1/2	5.51	5.51	4.57	4.57	6.89	6.89	7.48	9.49	4	8	0.71	0.79	0.75	0.75	-	-	2.56	0.08	3.54	30.42	34.17
3	5.91	6.30	4.96	5.20	7.28	7.87	7.99	11.14	8	8	0.71	0.87	0.75	0.91	-	-	2.99	0.08	3.98	41.01	51.24
4	6.89	7.17	5.94	6.30	8.27	8.86	9.02	12.01	8	8	0.71	0.94	0.75	0.91	-	-	3.94	0.08	4.80	60.32	75.18
5	8.27	8.86	7.28	7.68	9.84	10.63	14.02	15.00	8	8	0.79	1.02	0.91	0.98	6.34	15.47	4.92	0.08	5.51	101.41	152.12
6	9.45	10.24	8.35	9.06	11.02	12.01	15.51	15.87	8	12	0.87	1.10	0.91	0.98	7.48	20.20	5.91	0.08	6.57	160.94	202.83
8	11.42	12.01	10.31	10.83	12.99	13.78	17.99	19.76	12	12	0.87	1.18	0.91	0.98	7.48	21.61	7.91	0.08	7.99	264.55	306.44
10	13.98	14.96	12.76	13.58	15.75	16.93	20.98	22.36	12	12	0.94	1.34	0.98	1.06	8.70	24.61	9.84	0.08	10.35	443.13	641.55
12	15.75	16.93	14.49	15.55	17.52	18.90	24.02	25.51	16	16	0.94	1.42	0.98	1.06	8.70	26.26	11.81	0.12	12.01	559.97	932.56

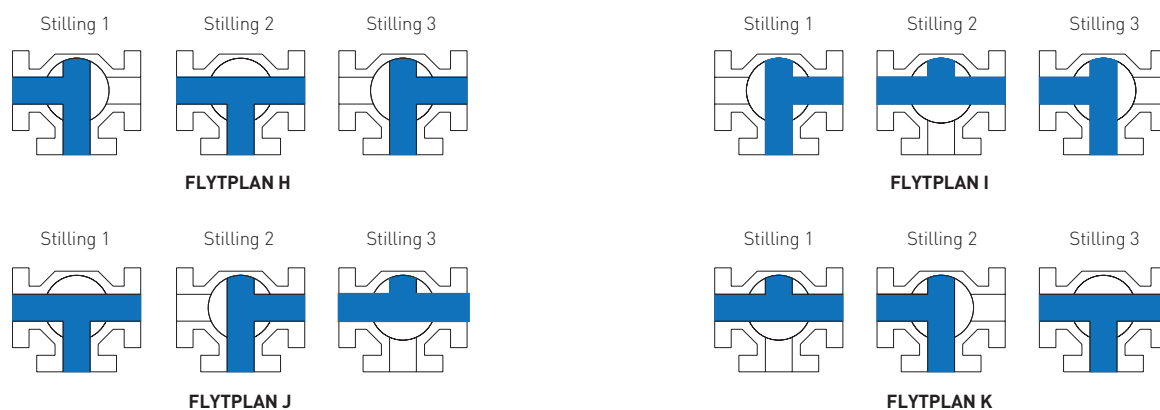
K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

FLYTPLANDIAGRAM (KUN FOR 3-VEIS KULEVENTIL)

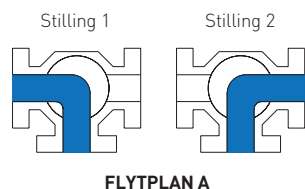
T-PORT 90° SVING



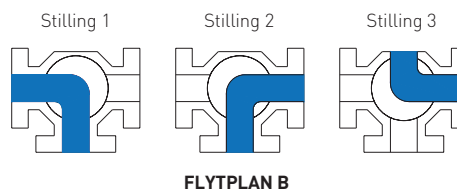
T-PORT 180° SVING



L-PORT 90° SVING

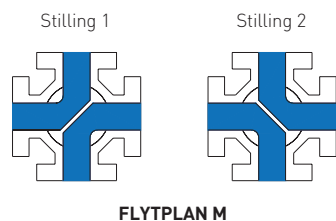


L-PORT 180° SVING



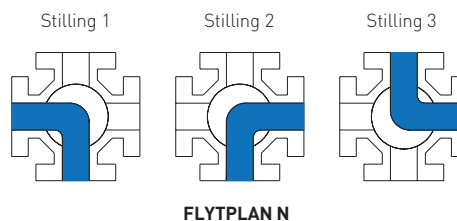
LL-PORT* 90° SVING

(Ikke tilgjengelig for F133MT, F138 og F139)



LL-PORT 180° SVING

(Ikke tilgjengelig for F138 og F139) 4-veisventiler



* Kontakt fabrikk for minste bestillingskvantum

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

KOMPLETT VENTILSPEKTER

TILGJENGELIGHETSMATRISSE (TILGJENGELIGE MODELLER OG STØRRELSER)

Modell	DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	NPS	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
R110	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•								
F120	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•								
F130M	- SS								•	•	•	•		•	•	•	•
	- CS								•	•	•	•		•	•	•	•
F133M	- SS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	- CS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
R138	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•								
F171	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	- CS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
F171T	- SS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F180/R180	- SS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
F180F/	- SS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
R180F	- CS		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
F190	- SS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- CS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F190F	- SS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- CS			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

SS = Rustfritt stål

CS = Karbonstål

RB = Redusert løp

F171 DIFFERENSIALTRYKKS MOMENT Nm (ft-lb)

Sete:	Trykk: bar (psi)							MAST Nm (ft-lb)
PTFE / RPTFE	6.9	20.7	48.3	69	103.4	A276-316 SS		
DN	NPS	0	(100)	(300)	(700)	(1000)	(1500)	
15	1/2	6.2 (4.6)	6.4 (4.7)	6.8 (5.0)	7.2 (5.3)	8.6 (6.3)	-	25.2 (18.6)
20	3/4	8.8 (6.5)	9.0 (6.6)	9.6 (7.1)	10.5 (7.7)	11.5 (8.5)	-	25.2 (18.6)
25	1	12.0 (8.9)	12.5 (9.2)	12.5 (9.2)	13.0 (9.6)	13.0 (9.6)	-	40.2 (29.6)
32	1 1/4	13.5 (10.0)	14.0 (10.3)	14.5 (10.7)	17.0 (12.5)	20.5 (15.1)	-	40.2 (29.6)
40	1 1/2	18.0 (13.3)	18.5 (13.6)	19.5 (14.4)	23.5 (17.3)	33.0 (24.3)	-	18.4 (13.6)
50	2	21.0 (15.5)	21.5 (15.9)	23.0 (17.0)	38.5 (28.4)	68.0 (50.2)	-	18.4 (13.6)
65	2 1/2	42.5 (31.3)	45.0 (33.2)	61.0 (45.0)	125.0 (92.2)	-	-	318.0 (234.5)
80	3	61.0 (45.0)	64.0 (47.2)	83.0 (61.2)	180.0 (132.8)	-	-	318.0 (234.5)
100	4	80.0 (59.0)	83.0 (61.2)	105.0 (77.4)	213.0 (157.1)	-	-	392.0 (289.1)
125	5	149.5 (110.3)	155.0 (114.3)	175.0 (129.1)	-	-	-	392.0 (289.1)
150	6	235.0 (173.3)	402.5 (296.9)	520.0 (383.5)	-	-	-	637.0 (469.8)
200	8	322.0 (237.5)	440.0 (324.5)	560.0 (413.0)	-	-	-	637.0 (469.8)
250	10	460.0 (339.3)	747.5 (551.3)	1260.0 (929.3)	-	-	-	1313.0 (968.4)
300	12	590.0 (435.2)	890.0 (656.4)	1520.0 (1121.1)	-	-	-	1313.0 (968.4)

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSER

KOMPLETT VENTILSPEKTER

F180/R180, F180F/R180F DIFFERENSIALTRYKSMOMENT Nm (ft-lb)

Sete:		Trykk: bar (psi)						MAST Nm (ft-lb)
PTFE / RPTFE		0	6.9	20.7	48.3	69	103.4	A276-316 SS
DN	NPS	(0)	(100)	(300)	(700)	(1000)	(1500)	(Merknad 8)
15	½	5.1 (3.8)	5.2 (3.8)	5.2 (3.8)	5.2 (3.8)	5.4 (4.0)	5.4 (4.0)	25.2 (18.6)
20	¾	7.7 (5.7)	7.7 (5.7)	7.8 (5.8)	7.8 (5.8)	8.0 (5.9)	8.0 (5.9)	25.2 (18.6)
25	1	9.6 (7.1)	9.8 (7.2)	10.0 (7.4)	10.0 (7.4)	10.2 (7.5)	10.2 (7.5)	40.2 (29.6)
32	1¼	12.5 (9.2)	12.5 (9.2)	13.0 (9.6)	16.5 (12.2)	21.0 (15.5)	28.5 (21.0)	40.2 (29.6)
40	1½	19.5 (14.4)	20.0 (14.8)	21.0 (15.5)	25.5 (18.8)	36.0 (26.6)	54.0 (39.8)	78.4 (57.8)
50	2	25.5 (18.8)	27.5 (20.3)	31.0 (22.9)	41.0 (30.2)	57.0 (42.0)	70.0 (51.6)	78.4 (57.8)
65	2½	48.0 (35.4)	53.0 (39.1)	65.0 (47.9)	125.0 (92.2)	-	-	318.0 (234.5)
80	3	59.0 (43.5)	63.0 (46.5)	85.0 (62.7)	180.0 (132.8)	-	-	318.0 (234.5)

F190, F190F DIFFERENSIALTRYKSMOMENT Nm (ft-lb)

Sete:		Trykk: bar (psi)								MAST Nm (ft-lb)
PTFE / RPTFE		0	6.9	13.8	20.7	27.6	34.5	42.2	49.2	A276-316 SS
DN	NPS	(0)	(100)	(200)	(300)	(400)	(500)	(600)	(700)	
15	½	8.4 (6.2)	8.6 (6.3)	8.7 (6.4)	8.9 (6.6)	9.1 (6.7)	9.5 (7.0)	10.0 (7.4)	10.6 (7.8)	25.2 (18.6)
20	¾	11.5 (8.5)	12.5 (9.2)	12.5 (9.2)	13.0 (9.6)	13.0 (9.6)	13.5 (10.0)	14.5 (10.7)	15.5 (11.4)	25.2 (18.6)
25	1	13.5 (10.0)	13.5 (10.0)	14.0 (10.3)	14.5 (10.7)	15.0 (11.1)	16.0 (11.8)	17.0 (12.5)	18.5 (13.6)	40.2 (29.6)
32	1¼	14.0 (10.3)	14.2 (10.5)	14.4 (10.6)	15.3 (11.3)	16.8 (12.4)	18.1 (13.3)	19.8 (14.6)	21.6 (15.9)	40.2 (29.6)
40	1½	23.5 (17.3)	24.0 (17.7)	24.5 (18.1)	25.0 (18.4)	25.5 (18.8)	26.0 (19.2)	27.0 (19.9)	28.5 (21.0)	78.4 (57.8)
50	2	30.5 (22.5)	31.0 (22.9)	31.5 (23.2)	31.5 (23.2)	32.0 (23.6)	32.5 (24.0)	33.5 (24.7)	35.0 (25.8)	78.4 (57.8)
65	2½	42.5 (31.3)	46.0 (33.9)	50.0 (36.9)	52.0 (38.4)	58.0 (42.8)	65.0 (47.9)	72.0 (53.1)	80.0 (59.0)	318.0 (234.5)
80	3	58.0 (42.8)	82.0 (60.5)	100.0 (73.8)	125.0 (92.2)	145.0 (106.9)	155.0 (114.3)	170.0 (125.4)	185.0 (136.4)	318.0 (234.5)
100	4	82.0 (60.5)	88.0 (64.9)	110.0 (81.1)	145.0 (106.9)	175.0 (129.1)	210.0 (154.9)	250.0 (184.4)	295.0 (217.6)	392.0 (289.1)
125	5	125.0 (92.2)	130.0 (95.9)	150.0 (110.6)	190.0 (140.1)	240.0 (177.0)	300.0 (221.3)	-	-	392.0 (289.1)
150	6	175.0 (129.1)	240.0 (177.0)	305.0 (225.0)	490.0 (361.4)	650.0 (479.4)	750.0 (553.2)	-	-	637.0 (469.8)
200	8	180.0 (132.8)	300.0 (221.3)	420.0 (309.8)	690.0 (508.9)	870.0 (641.7)	-	-	-	637.0 (469.8)
250	10	350.0 (258.1)	760.0 (560.5)	1250.0 (922.0)	1700.0 (1253.9)	2050.0 (1512.0)	-	-	-	1313.0 (968.4)
300	12	470.0 (346.7)	870.0 (641.7)	1500.0 (1106.3)	2350.0 (1733.3)	-	-	-	-	1313.0 (968.4)

F130M, F133M MAKS. UTBRyTINGSMOMENT

Sete: PTFE / RPTFE		MAST Nm (ft-lb)		
DN	NPS	Nm (ft-lb)	kgf-cm (lbf-in)	A276-316 SS
10	⅜	9.0 (6.6)	91.8 (79.7)	25.2 (18.6)
15	½	10.0 (7.4)	102.0 (88.5)	25.2 (18.6)
20	¾	11.0 (8.1)	112.2 (97.4)	25.2 (18.6)
25	1	17.0 (12.5)	173.4 (150.5)	40.2 (29.6)
32	1¼	23.0 (17.0)	234.6 (203.6)	40.2 (29.6)
40	1½	40.0 (29.5)	408.0 (354.1)	78.4 (57.8)
50	2	51.0 (37.6)	520.2 (451.5)	78.4 (57.8)
65	2½	90.0 (66.4)	918.0 (796.8)	318.0 (234.5)
80	3	169.0 (124.6)	1723.8 (1496.2)	318.0 (234.5)
100	4	339.0 (250.0)	3457.8 (3001.2)	392.0 (289.1)
150	6	450.0 (331.9)	4590.0 (3983.9)	637.0 (469.8)

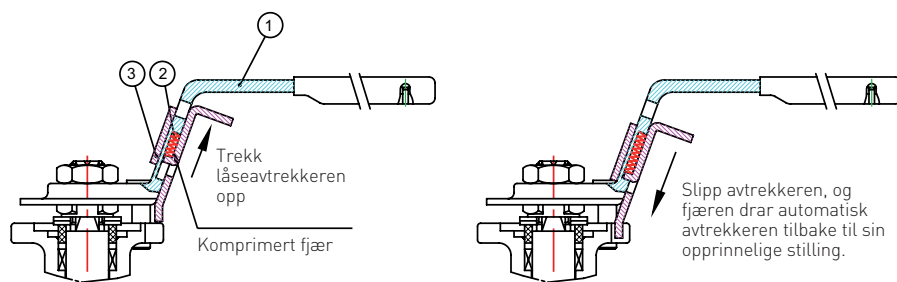
MERKNADER

- Øk med 25% for MG1241, karbon- og SS-fylt sete.
- Øk med 15% for tørr gass eller oljefrie produkter.
- Øk med 40% for tørr gass (-100°C [-148 °F] og lavere).
- Øk med 40% for gass eller væske med slurrypulver (over -100°C [-148 °F]).
- Øk med 40% for høy viskositetsvæske (over -100°C [-148 °F]).
- For aktuatorstørrelse anbefaler vi at du legger til minst 20% av utbrytingsmomentet for ventilen som sikkerhetsfaktor.
- Ventilmomentene refererer til kuleventiler med full port. For redusert portventil, dreier du en størrelse mindre.
- MAST (maksimalt tillatt akselmoment) for alternativet fullt løp. Andre spindelalternativer er tilgjengelig.

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

SEALMASTER®

POSILOCK HÅNDTAK



DELELISTE

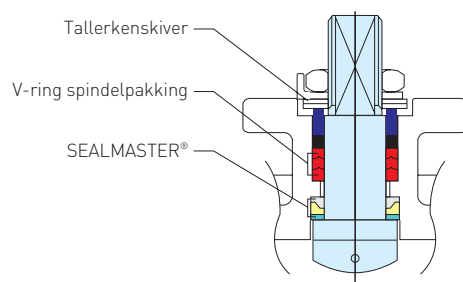
Nr.	Delens navn
1	Spak
2	Fjær
3	Låseutløser

FUNKSJONER

- Enkel konstruksjon
- Jevn mekanisme i låseavtrekkeren
- Innpakket låseavtrekkerkonstruksjon forhindrer at fjæren kommer ut
- Elastisiteten i fjæren gjør at avtrekkeren automatisk springer tilbake til sin opprinnelige stilling, noe som holder platen i stilling for sikker låsing. Dette unngår også uønsket ventiloperasjon forårsaket ved et uhell.

PATENTERT SEALMASTER® SPINDELTETTING - TILGJENGELIG FOR FIGURENE F130M, F133M, F171, F180/R180, F190

Vårt spindelnettingsdesign for ekstremt høy syklus oppnås ved et dobbelt pakningssystem. Den høye ytelsen hos våre kuleventiler er hovedsakelig på grunn av den unike SEALMASTER®-spindelnettingsanordningen, som gir en primærtetting. Det har blitt spesielt formgitt og bygget for å forhindre væske å trenge inn ledningen og forårsake lekkasje. På toppen av denne anordningen er det flere lag med V-ring spindelpakking, denne agerer som sekundærtetting. Et par tallerkenskiver komprimerer automatisk og konstant pakningene for å justere for slitasje og variasjoner i trykk og temperatur. Vår kuleventil er en kraftig barriere mot flyktige utslipp.

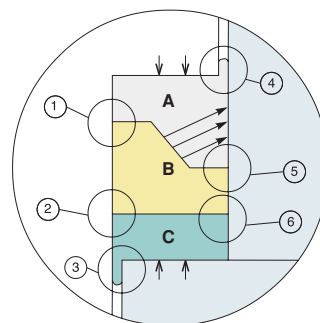


K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

SEALMASTER®

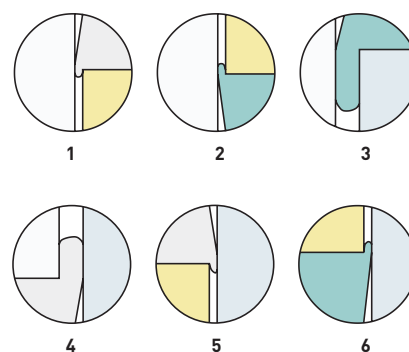
FORKLARING AV SEALMASTER®

Den aktivt lastede SEALMASTER® er en kombinasjon av 3 komponenter; (A) et skål og kjegle PFA/TFE øvre trykkpakning, (B) en skål og kjegle sintret SS316 midtre lastring og (C) en flat SS/TFE nedre trykkpakning. Når den dras til, dras den aktivt lastede spindelen opp og komprimerer spindelens trykkpakninger. Mens dette skjer, presses materiale fra øvre og nedre trykkpakning inn mellom spindelen og huset. (Se 1 - 6). Overflatene mellom bunnen av nedre trykkpakning og toppen av spindelens flens er glatte og all rotasjon skjer mellom disse to overflatene slik at spindeltrykkpakningen er "statisk" for å skape den best mulige tettingen. Ettersom rotasjonen fortsetter, tilpasser komponentene seg og holder tettingen konstant under bruk.

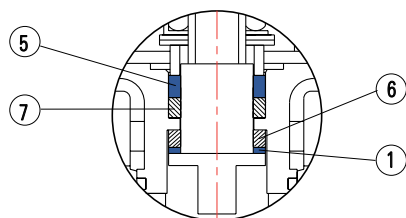


DE VIKTIGSTE EGENSKAPENE VED SEALMASTER® - PATENTERT SPINDEL TETTINGSANORDNING

- 'Multipl' tetting av opp til 6 områder (se utsnitt 1 - 6).
- Innkapslet 'statisk' tetting oppnås med øvre trykkpakning.
- Konstant tettekraft overføres til spindelen (se pil) som gjør primærtettingen mot spindelen 'positiv'.
- Utmerket slitestyrke på nedre trykkpakning (50 % stålfylt PTFE).
- Standard spindeloverflate bedre enn Ra 0.8µm (150 Grit) for å redusere pakningsfriksjonen til et minimum.

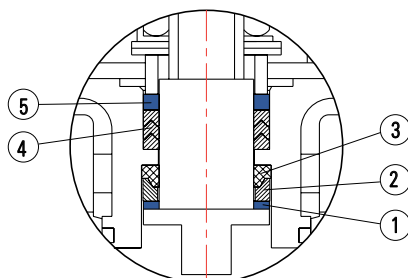


SPINDEL TETTINGSANORDNING



DN 8 (NPS ¼)
DN 8 - 10 (NPS ¼ - ¾)

F133M
F171, F180/R180 og
F180F/R180R



Patentert SEALMASTER

DN 8 - 40 (NPS ¼ - 1½)
DN 50 - 150 (NPS 2 - 6)
DN 15 - 300 (NPS ½ - 12)

F133M
F130M
F171, F171T,
F180/R180,
F180F/R180R og
F190/F190F

Nr.	Delens navn	Materiale	Spindel tetting	Patentert "SEALMASTER" spindel anordning
1	Nedre sprengskive	50 % stålpulver / 50 % PTFE	•	•
2	Sammenpressingsring	316 SS		•
3	Øvre sprengskive	TFM 1600		•
4	V-ring spindelpakking	PTFE		•
5	Stoppskive	50 % stålpulver / 50 % PTFE	•	•
6	Flat sprengskive	50 % stålpulver / 50 % PTFE	•	
7	Spindelpakking	15 % grafitt + PTFE	•	

• betyr tilgjengelig

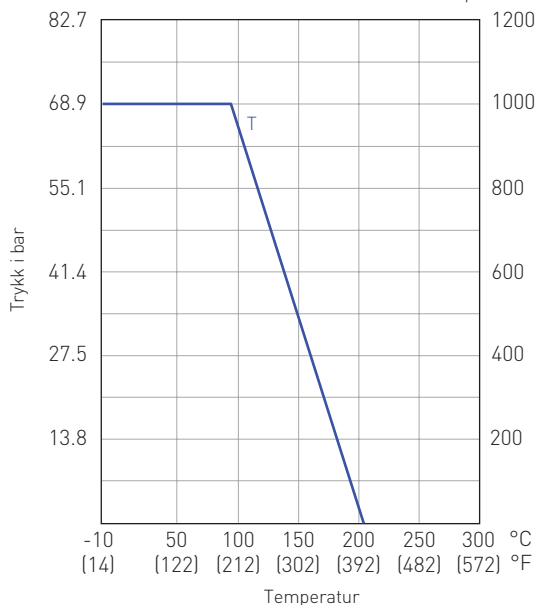
K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

R110, F120, F130M - TRYKK-/TEMPERATURDIAGRAMMER

R110

KULEVENTIL MED HUS I ETT STYKKE

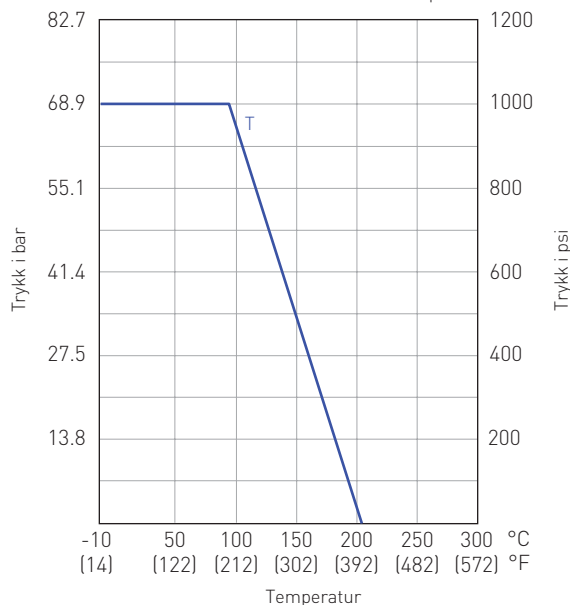
DN 8 til DN 50 (NPS ¼ til NPS 2) - redusert løp



F120

KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 8 til DN 50 (NPS ¼ til NPS 2) - fullt løp



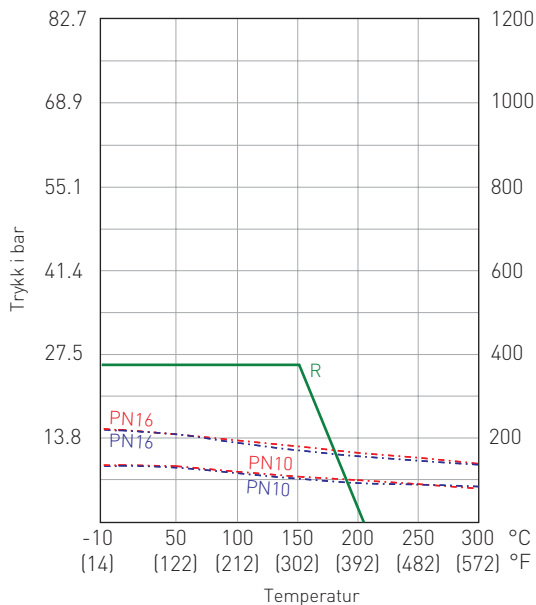
F130M

TREVEIS KULEVENTIL MED DELT HUS

PN 16, PN 10:

DN 50 til DN 150 (NPS 2 til NPS 6) - fullt løp

DN 200 (NPS 8) - redusert løp



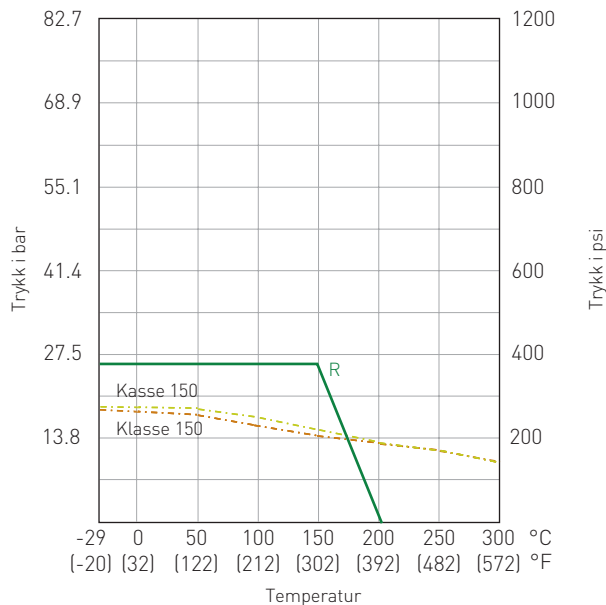
F130M

TREVEIS KULEVENTIL MED DELT HUS

ASME klasse 150:

DN 50 til DN 150 (NPS 2 til NPS 6) - fullt løp

DN 200 (NPS 8) - redusert løp



--- = 1.0619 husspesifikasjon

--- = 1.4408 husspesifikasjon

--- = WCB husspesifikasjon

--- = CF8M husspesifikasjon

T = PTFE

R = RPTFE

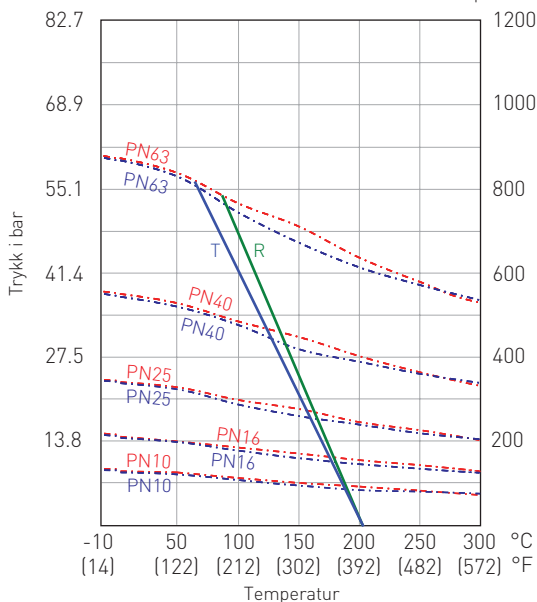
K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F133, R138, F155 - TRYKK-/TEMPERATURDIAGRAMMER

F133M/F133MT

TREVEIS OG FIREVEIS KULEVENTIL MED DELT HUS

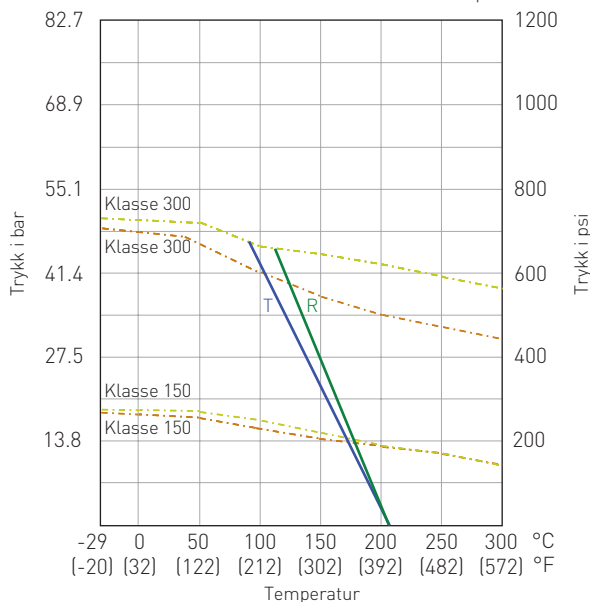
PN 63, PN 40, PN 25, PN 16, PN 10:
 DN 10 til DN 40 (NPS 3/8 til NPS 1 1/2) - fullt løp
 DN 15 til DN 50 (NPS 1/2 til NPS 2) - redusert løp



F133M/F133MT

TREVEIS OG FIREVEIS KULEVENTIL MED DELT HUS

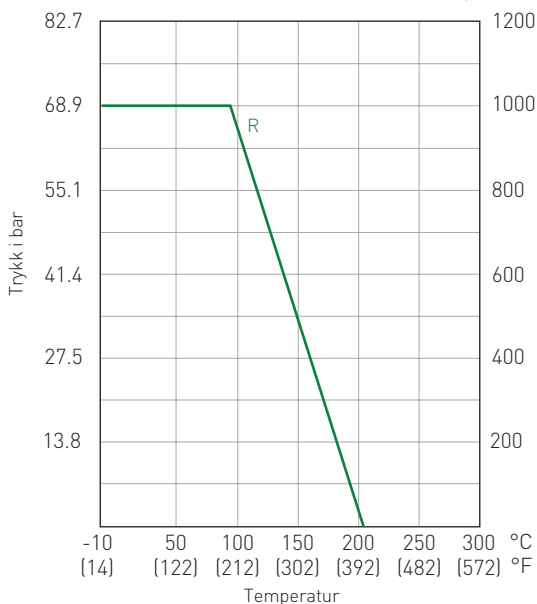
ASME klasse 150/300:
 DN 10 til DN 40 (NPS 3/8 til NPS 1 1/2) - fullt løp
 DN 15 til DN 50 (NPS 1/2 til NPS 2) - redusert løp



R138

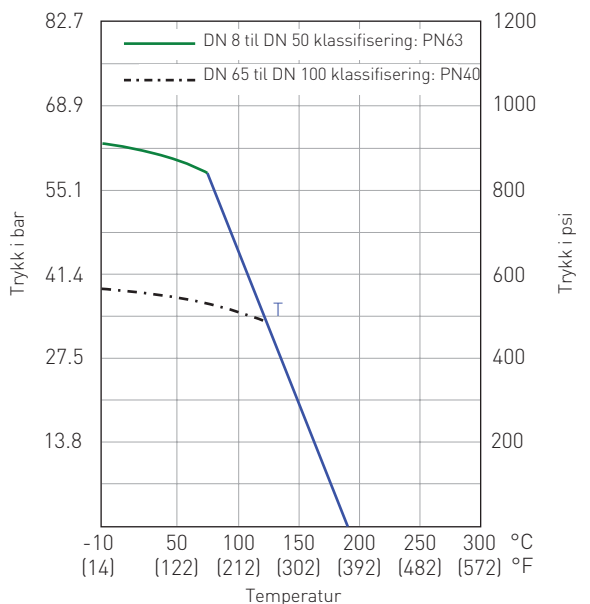
TRE-VEIS MULTI-PORT KULEVENTIL

DN 8 til DN 50 (NPS 1/4 til NPS 2) - redusert løp



F155

RIMELIG KULEVENTIL I TRE DELER



- = 1.0619 husspesifikasjon
- = 1.4408 husspesifikasjon
- = WCB husspesifikasjon
- = CF8M husspesifikasjon
- T = PTFE
- R = RPTFE

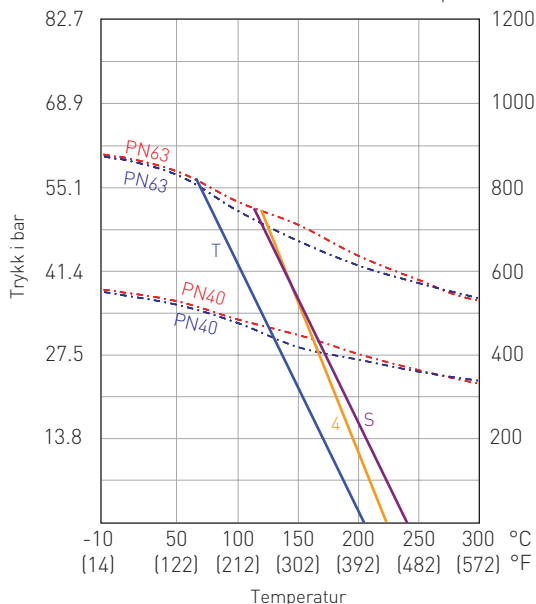
K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F171/F171T, F180/R180/F180F/R180R - TRYKK-/TEMPERATURDIAGRAMMER

F171

TRE-DELT KULEVENTIL IHT ISO 5211

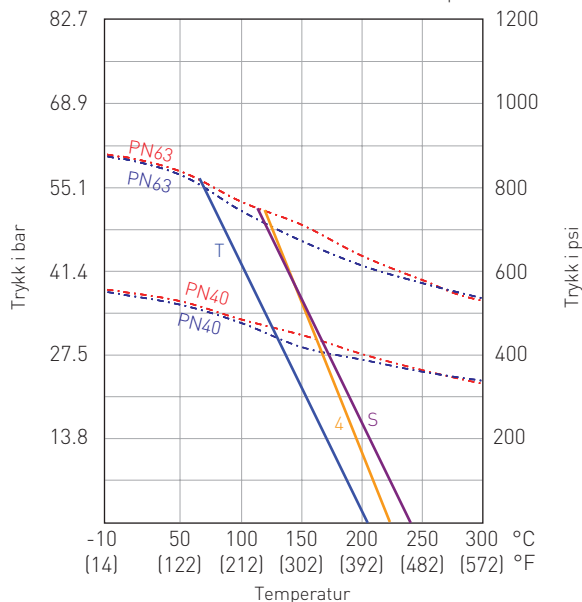
PN 63, PN 40:
DN 8 til DN 40 (NPS ¼ til NPS 1½) - fullt løp
DN 50 til DN 100 (NPS 2 til NPS 4) - fullt løp



F171T

TREDELT SVÆRT RENGJØRINGSVENNLIG KULEVENTIL

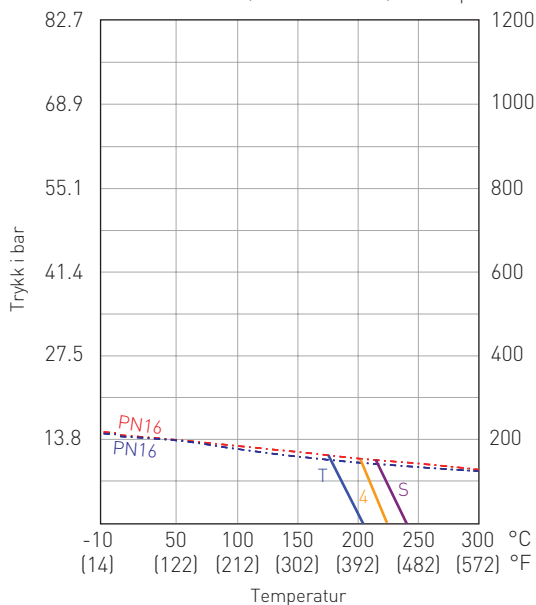
PN 63, PN 40:
DN 15 til DN 40 (NPS ½ til NPS 1½) - fullt løp
DN 50 til DN 100 (NPS 2 til NPS 4) - fullt løp



F171T

TREDELT SVÆRT RENGJØRINGSVENNLIG KULEVENTIL

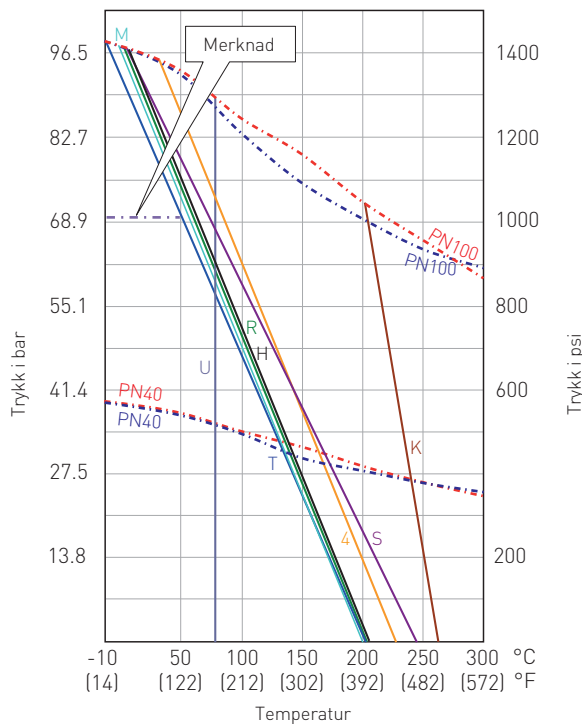
PN 16:
DN 125 til DN 300 (NPS 5 til NPS 12) - fullt løp



F180/180R/F180F/R180R

TRE-DELT KRAFTIG KULEVENTIL/BRANNSIKKER

PN 100: DN 8 til DN 50 (NPS ¼ til NPS 2) - fullt løp
DN 15 til DN 65 (NPS ½ til NPS 2½) - redusert løp
PN 40: DN 65 til DN 80 (NPS 2½ til NPS 3) - fullt løp
DN 80 til DN 100 (NPS 3 til NPS 4) - redusert løp



- - - = 1.0619 husspesifikasjon
- . - . = 1.4408 husspesifikasjon
- - - = WCB husspesifikasjon
- . - . = CF8M husspesifikasjon
- T = PTFE
- R = RPTFE
- 4 = 25 % karbonfylt PTFE
- S = 50 % stålfylt PTFE
- U = UHMWP
- K = PEEK (ARLON 1330)
- M = MG1241
- H = TFM 1600

MERKNAD

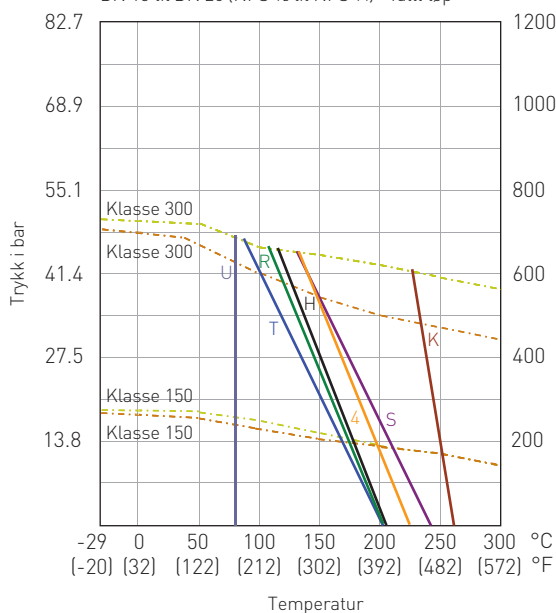
For PTFE sete anbefaler vi at maksimalt driftstrykk ikke overskrider 68,9 bar (1000 psig) for DN 25 (NPS 1) og større.

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSER

F190/F190F - TRYKK-/TEMPERATURDIAGRAMMER

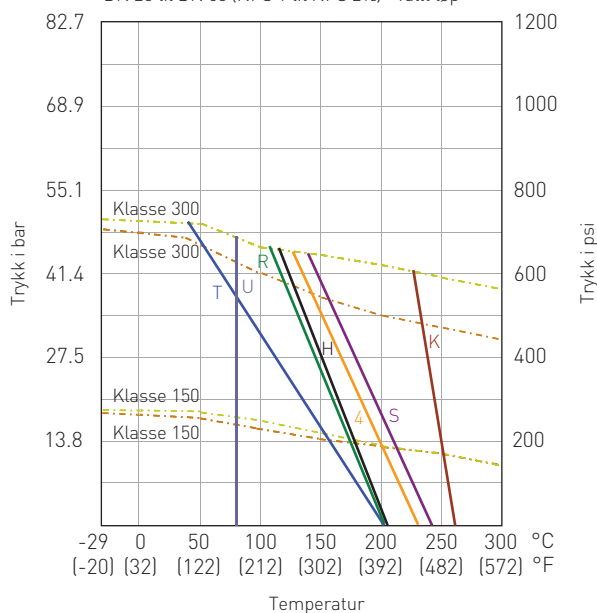
F190/F190F - ASME
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 15 til DN 20 (NPS ½ til NPS ¾) - fullt løp



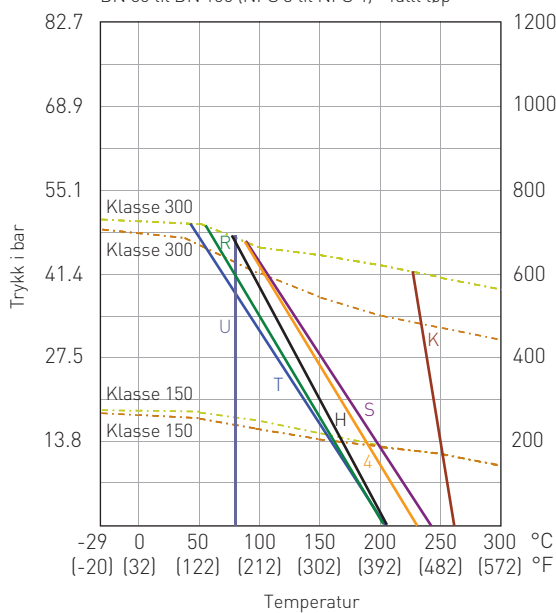
F190/F190F - ASME
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 25 til DN 65 (NPS 1 til NPS 2½) - fullt løp



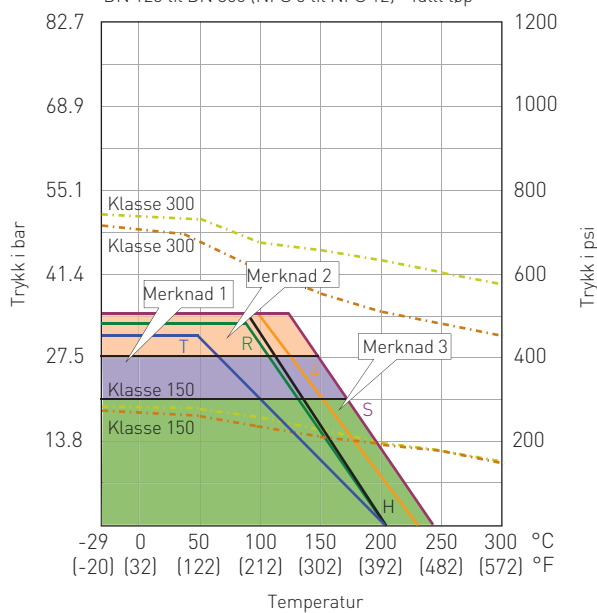
F190/F190F - ASME
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 80 til DN 100 (NPS 3 til NPS 4) - fullt løp



F190/F190F - ASME
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 125 til DN 300 (NPS 5 til NPS 12) - fullt løp



- - - = 1.0619 husspesifikasjon
- · - · = 1.4408 husspesifikasjon
- · - · - · = WCB husspesifikasjon
- · - · - · - · = CF8M husspesifikasjon
- T = PTFE
- R = RPTFE
- 4 = 25 % karbonfylt PTFE
- S = 50 % stålfylt PTFE
- U = UHMWP
- K = PEEK (ARLON 1330)
- H = TFM 1600

MERKNADER

1. DN 200 og 250 (NPS 8 og 10) maksimalt driftstrykk 27.6 bar (400 psig). Kontakt fabrikk for dette anvendelsesområdet.
2. DN 125 og 150 (NPS 5 og 6) maksimalt driftstrykk 34.5 bar (500 psig).
3. DN 300 (NPS 12) maksimalt driftstrykk 20.7 bar (300 psig).

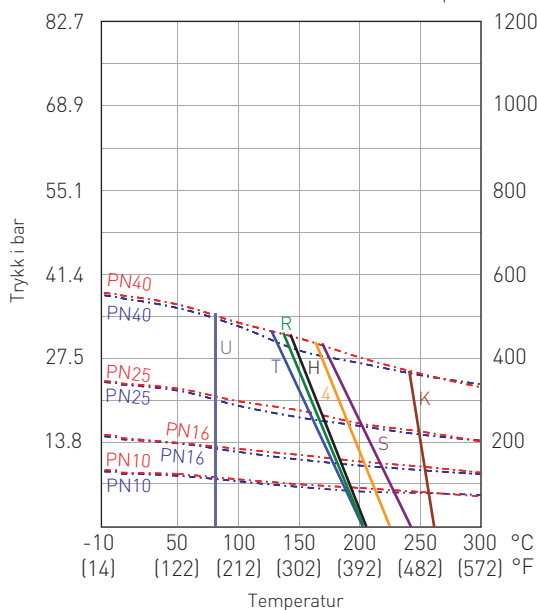
50% stålfylt PTFE og 25% karbonfylt PTFE skal ikke overskride denne spesifikasjonslinjen for ASME Class 300.

K-BALL KULEVENTILER FOR INDUSTRI- OG PROSESSANVENDELSE

F190/F190F - TRYKK-/TEMPERATURDIAGRAMMER

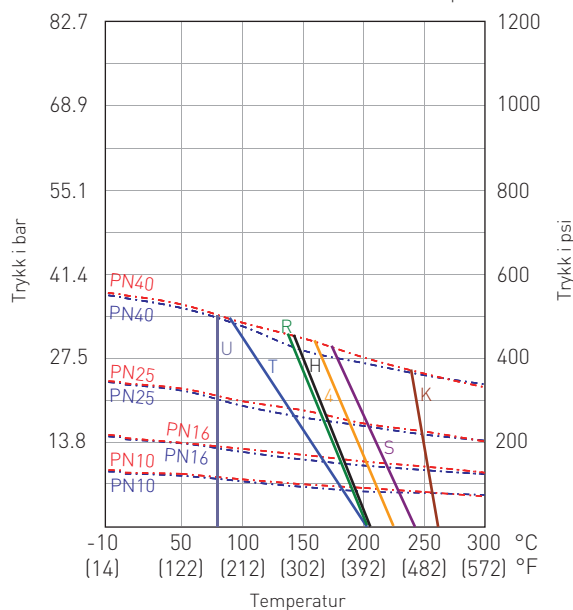
F190/F190F - DIN
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 15 til DN 20 (NPS ½ til NPS ¾) - fullt løp



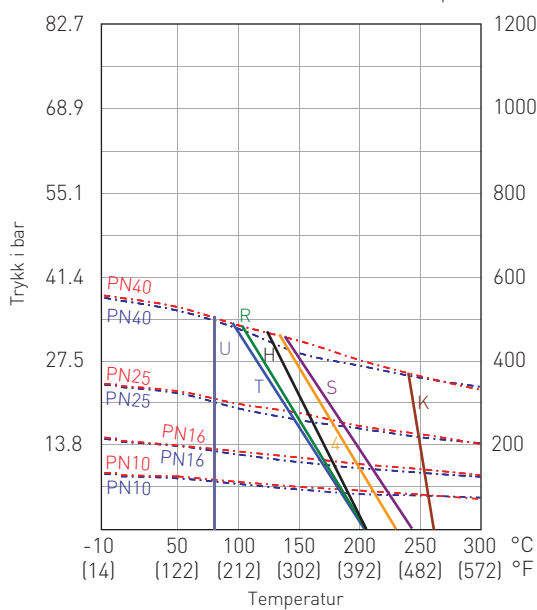
F190/F190F - DIN
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 25 til DN 65 (NPS 1 til NPS 2½) - fullt løp



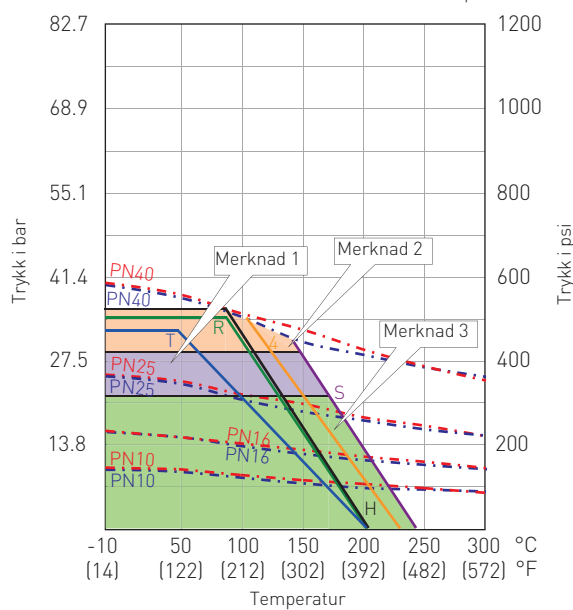
F190/F190F - DIN
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 80 til DN 100 (NPS 3 til NPS 4) - fullt løp



F190/F190F - DIN
FLENET KULEVENTIL MED DELT HUS

DN 125 til DN 300 (NPS 5 til NPS 12) - fullt løp



- . - . = 1.0619 husspesifikasjon
- . - . = 1.4408 husspesifikasjon
- . - . = WCB husspesifikasjon
- . - . = CF8M husspesifikasjon
- T = PTFE
- R = RPTFE
- A = 25 % karbonfylt PTFE
- S = 50 % stålfylt PTFE
- U = UHMWP
- K = PEEK (ARLON 1330)
- H = TFM 1600

MERKNAD

1. DN 200 og 250 (NPS 8 og 10) maksimalt driftstrykk 27.6 bar (400 psig).
Kontakt fabrikk for dette anvendelsesområdet.
2. DN 125 og 150 (NPS 5 og 6) maksimalt driftstrykk 34.5 bar (500 psig).
3. DN 300 (NPS 12) maksimalt driftstrykk 20.7 bar (300 psig).

Hverken Emerson, Emerson Automation Solutions eller noen av deres partnere tar ansvar for valg, bruk eller vedlikehold av produktene. Riktig valg, bruk og vedlikehold av produktene er kun kjøperens og sluttbrukerens ansvar.

K-Ball merket eies av et av selskapene i Emerson Automation Solutions-forretningsenheten til Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson og Emerson-logoen er varemerker og tjenestemerker for Emerson Electric Co. Alle andre merker eies av sine respektive eiere.

Innholdet i denne publikasjonen er kun ment for informasjonsformål, og selv om vi har gjort alt for å sikre nøyaktigheten, kan det ikke betraktes som en forpliktelse eller en garanti, hverken uttrykt eller underforstått, for produkter eller tjenester som beskrives her og heller ikke bruk eller anvendbarhet av disse. Alle salg er underlagt våre vilkår og betingelser, som er tilgjengelige på forespørsel. Vi forbeholder oss retten til å endre eller forbedre design eller spesifikasjoner på disse produktene når som helst uten forvarsel.

[Emerson.com/FinalControl](https://www.emerson.com/FinalControl)