

CLARKSON ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952

Robinet-vannes à guillotine unidirectionnels, à oreilles taraudées



CARACTÉRISTIQUES

- Conception compacte.
- Presse-étoupe autoguidé.
- Construction du corps du robinet en acier inoxydable 316 pour une résistance supérieure à la corrosion.
- Corps, cage et oreilles en fonte monoblocs intégrés.
- Les opercules moulés réduisent la résistance à l'écoulement.
- La finition haute qualité de l'opercule garantit une étanchéité optimale.
- Débits élevés avec faibles pertes de charge.
- Racleur d'opercule intégré en RTFE.
- Les guides d'opercule aident à la fermeture de l'opercule
- Large gamme de sièges disponible.
- Conformes aux dimensions face à face MSS SP-81.
- Tous les robinets sont testés en pression suivant MSS SP-81.
- Maintenance simplifiée.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Le modèle Clarkson F952 est conçu pour un large éventail d'applications, dont les suivantes :

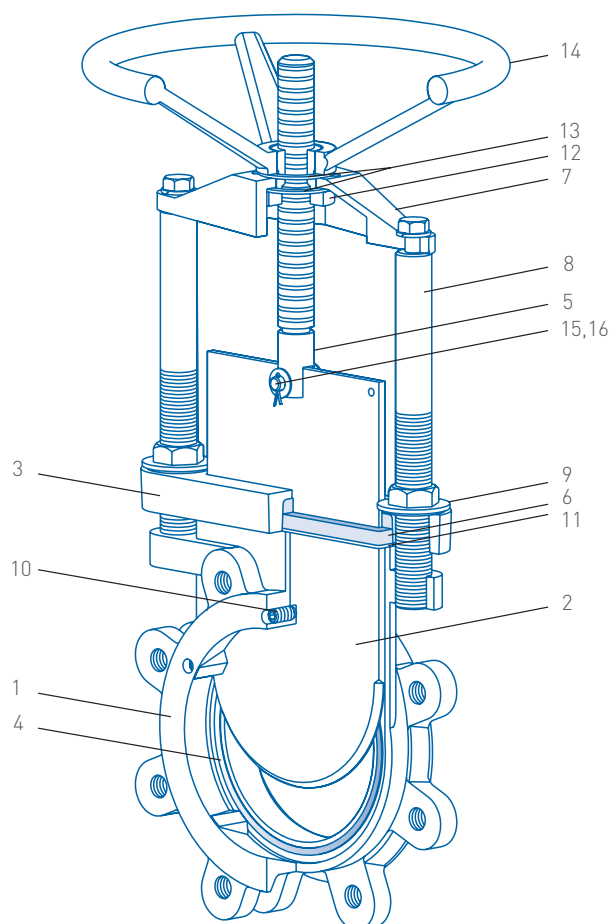
- Industrie papetière
- Exploitation minière
- Usines de traitement d'effluents
- Usines chimiques
- Agro-alimentaire et boissons
- Usines de traitement de cendres volantes
- Convoyage de pulvérulents
- Environnements corrosifs

DONNÉES TECHNIQUES

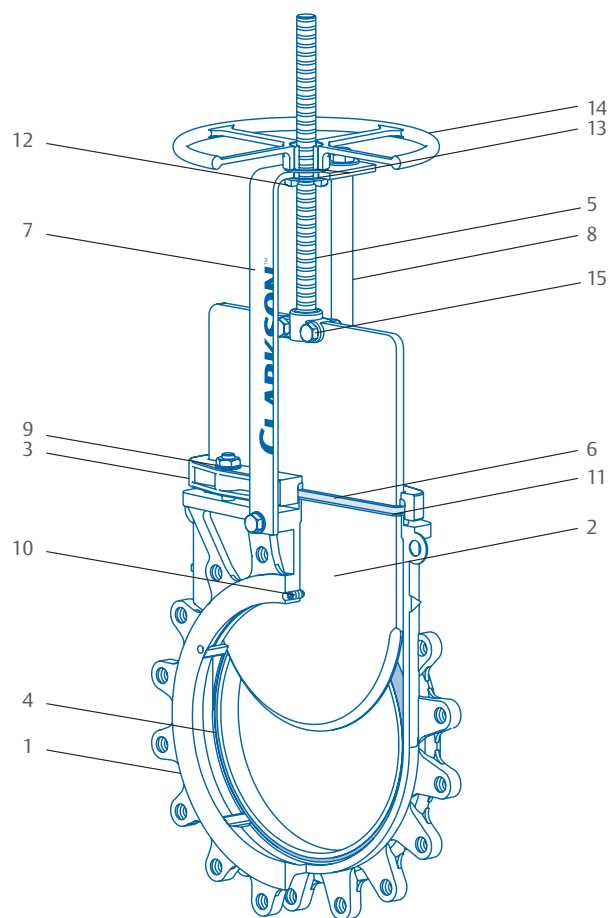
| | |
|---------------|---|
| Diamètre : | DN 50 - 600 (NPS 2 - 24) |
| Température : | 150°C (300°F) à siège RTFE 150°C (300°F) à siège FKM 230°C (445°F) à siège acier inoxydable 316 |
| Pression : | 1000 kPa/10 bar (150 psi) à température ambiante (fermeture progressive) |

CLARKSON ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952



Remarque: Robinet DN 50 - 200 (NPS 2 - 8) représenté.



Remarque: Robinet DN 250 - 600 (NPS 10 - 24) représenté.

LISTE DES PIÈCES

| N° | Description | Matériau |
|----|--|--|
| 1 | Corps | Acier inoxydable 316 |
| 2 | Opércule# | Acier inoxydable 316, SAF 2205 ou SAF 2507 |
| 3 | Presse-étoupe | Acier inoxydable 304 |
| 4 | Siège | RTFE, métal ou FKM |
| 5 | Tige de manœuvre | Acier inoxydable 304 |
| 6 | Garniture de presse-étoupe | K-LON• |
| 7 | Arcade (DN 50 - 200 / NPS 2 - 8) | Acier inoxydable 304 |
| | Habillage (DN 250 - 600 / NPS 10 - 24) | Acier doux peint |
| 8 | Colonne | Acier inoxydable 304 ou acier doux peint |
| 9 | Rondelle de presse-étoupe | Nylon |
| 10 | Guide d'opercule | Acier inoxydable à rapportage RTFE |
| 11 | Racleur d'opercule | RTFE |
| 12 | Ecrou de volant | Bronze au plomb |
| 13 | Rondelle de butée | Nylon |
| 14 | Volant | Inox. (non-montant) ou fonte S.G (montant) |
| 15 | Vis à œillet | Acier inoxydable 304 |
| 16 | Goupille fendue | Acier inoxydable 304 |
| 17 | Toutes attaches | Acier inoxydable 304 |

OPTIONS

- Actionneurs pneumatiques F738
- Actionneurs électriques
- Commandes par réducteur
- Volants à chaîne
- Levier à action rapide F459 (DN 50 - 200 / NPS 2 - 8)
- Électrovannes F791
- Commutateurs de fin de course
- Positionneurs F793
- Dispositifs pneumatiques de sécurité positive F493
- Cônes de déviation
 - fonte chromée
 - polyuréthane (DN 50 - 300 / NPS 2 - 12)
- Dispositifs de sécurité et capots de protection

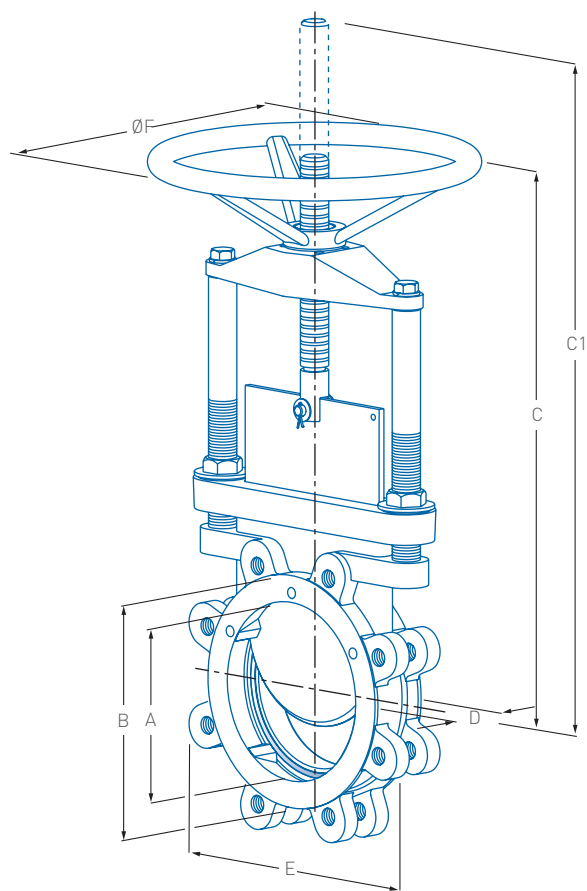
REMARQUES

L'opercule est revêtu PTFE lorsqu'il est utilisé avec un siège en FKM.

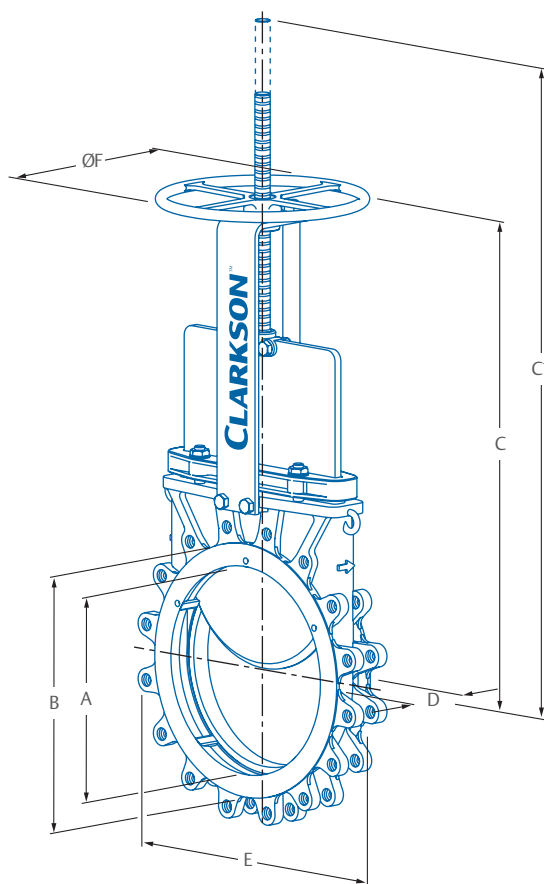
- D'autres matériaux de garniture sont disponibles sur demande.

CLARKSON ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952



Remarques: Robinet DN 50 - 200 (NPS 2 - 8) représenté.
Le nombre d'oreilles dépend du perçage des brides.



Remarques: Robinet DN 250 - 600 (NPS 10 - 24) représenté.
Le nombre d'oreilles dépend du perçage des brides.

DIMENSIONS mm (po)

| Diamètre de robinet DN (NPS) | Orifice de passage (aval) | | Tige montante | | Non montante | Masse nominale à commande par volant kg (lbs) | | | | | K _v * [C _v *] à pleine ouverture |
|---------------------------------|---------------------------|-------------|---------------|----------------|--------------|---|-------------|----------|-----------|---------------|--|
| | A | B | (fermé) C | (ouvert) C1 | | C | D | E | ØF | | |
| 50 (2) | 50 (1.97) | 92 (3.62) | 264 (10.39) | 295 (11.60) | - | 49 (1.90) | 159 (6.30) | 200 (8) | 7 (15) | 223 (258) | |
| 65 (2½) | 65 (2.60) | 108 (4.25) | 284 (11.18) | 316 (12.45) | - | 49 (1.90) | 177 (6.80) | 200 (8) | 8 (18) | 368 (425) | |
| 80 (3) | 80 (3.15) | 127 (5.00) | 324 (12.76) | 391 (15.40) | - | 52 (2.00) | 192 (7.50) | 200 (8) | 10 (22) | 557 (643) | |
| 100 (4) | 100 (3.94) | 157 (6.20) | 358 (14.10) | 425 (16.75) | - | 52 (2.00) | 222 (8.75) | 200 (8) | 12 (26) | 909 (1050) | |
| 125 (5) | 125 (4.92) | 186 (7.32) | 450 (17.72) | 519 (20.43) | - | 58 (2.25) | 256 (10.00) | 300 (12) | 18 (40) | 1416 (1635) | |
| 150 (6) | 150 (5.91) | 212 (8.35) | 487 (19.17) | 579 (22.80) | - | 58 (2.25) | 285 (11.10) | 300 (12) | 22 (48) | 2112 (2439) | |
| 200 (8) | 200 (7.87) | 270 (10.63) | 602 (23.70) | 746 (29.37) | - | 71 (2.75) | 325 (13.40) | 300 (12) | 34 (75) | 4065 (4695) | |
| 250 (10) | 250 (9.84) | 326 (12.83) | 726 (28.60) | 908 (35.75) | 693 (27.30) | 71 (2.80) | 406 (16.00) | 400 (14) | 47 (103) | 6850 (7912) | |
| 300 (12) | 300 (11.81) | 380 (15.00) | 825 (32.50) | 1057 (41.60) | 793 (31.22) | 76 (3.00) | 474 (11.65) | 400 (14) | 74 (163) | 9863 (11392) | |
| 350 (14) | 330 (13.00) | 452 (17.80) | 881 (34.70) | 1144 (45.04) | 848 (33.40) | 76 (3.00) | 520 (20.47) | 400 (14) | 93 (205) | 11858 (13696) | |
| 400 (16) | 378 (14.88) | 480 (18.90) | 968 (38.10) | 1281 (50.43) | 935 (36.81) | 89 (3.50) | 584 (23.00) | 400 (14) | 121 (266) | 15590 (18006) | |
| 450 (18) | 425 (16.73) | 540 (21.25) | 1095 (43.10) | 1450 (57.10) | 1084 (42.68) | 89 (3.50) | 628 (24.72) | 600 (24) | 170 (374) | 20165 (23291) | |
| 500 (20) | 475 (18.70) | 585 (23.03) | 1192 (46.93) | 1598 (62.91) | 1181 (46.50) | 114 (4.50) | 696 (27.40) | 600 (24) | 212 (466) | 25117 (29010) | |
| 600 (24) | 571 (22.48) | 692 (27.25) | 1400 (55.12) | 1881 (74.06) | 1369 (53.90) | 114 (4.50) | 822 (32.36) | 600 (24) | 312 (686) | 36896 (42615) | |

REMARQUES

D = dimension face à face

E = écartement maximal pour l'installation

K_v* = débit d'eau en m³/h s'écoulant à travers un robinet avec une pression différentielle de 1 bar (100 kPa) à +20°C

C_v* = le volume d'eau en gal/min qui passera par le robinet avec une pression différentielle d'1 psi à 60°F

C_v = 1.155 x K_v

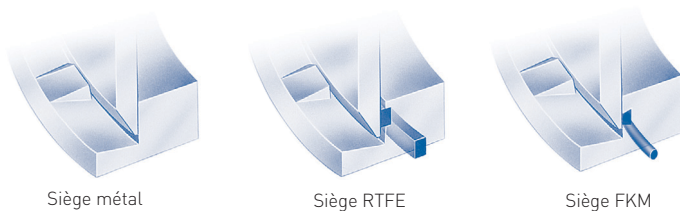
Les dimensions sont nominales.

Des diamètres plus grands sont disponibles sur demande.

CLARKSON ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952

DÉTAIL DES SIÈGES STANDARDS



PRESSION/TEMPÉRATURE NOMINALES

Siège en métal

1 000 kPa/10 bar (150 psi) à 20 °C (68 °F)
700 kPa/7 bar (100 psi) à 230 °C (445 °F)

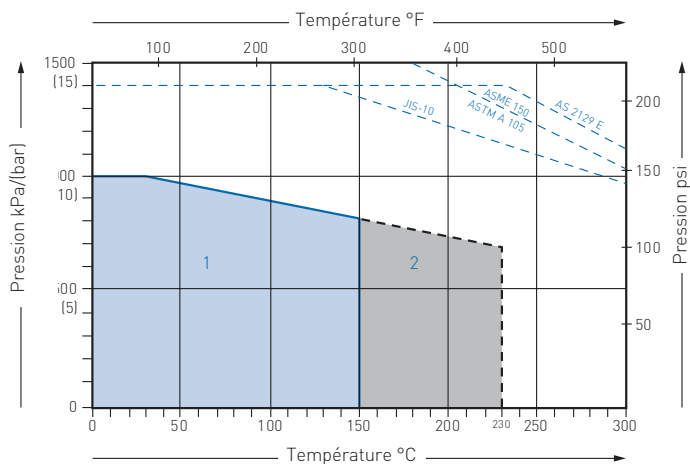
Siège en RTFE

1 000 kPa/10 bar (150 psi) à 20 °C (68 °F)
770 kPa/7,7 bar (110 psi) à 150°C (300°F)

Siège en FKM

1 000 kPa/10 bar (150 psi) à 20 °C (68 °F)
770 kPa/7,7 bar (110 psi) à 150°C (300°F)

GRAPHIQUE PRESSION/TEMPÉRATURE



REMARQUES

- Le numéro de code des organes internes des robinets-vannes à siège en RTFE est le 176.
Le numéro de code des organes internes des robinets-vannes à siège en FKM est le 180.
- Le numéro de code des organes internes des robinets-vannes à siège en acier inox. 316 est le 170.
Les robinets-vannes dotés d'organes internes 170 sont disponibles dans une configuration haute température qui porte la température de service admissible de la vanne à 650 °C (1 200 °F) avec certaines limites en termes de pression nominale et de performances d'étanchéité. Substitutions de matériau dans les modèles haute température :
 - Racleur en acier inox. 316
 - Garniture de fouloir à base de graphite
 - Segment de contre-pression en acier inox. 316 (remplace les guides d'opercule)
 - Rondelles de butée en bronze LG2
 - Rondelles de boîte à garniture en acier inox. 316
 Consulter le service d'ingénierie d'Emerson concernant toutes les applications atteignant des températures de 427 °C (800 °F) et plus.
Le numéro de code des organes internes des robinets-vannes à siège en acier inox. 304 est le 185.

CLARKSON ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952

SÉQUENCE HABITUELLE DE SPÉCIFICATION

| Exemple : | 250 | F952 | 170 | AS 2129 E |
|--|--|------|-----|-----------|
| Diamètre de robinet | DN 50 - 600 (NPS 2 - 24) | | | |
| Numéro de figure | F952 | | | |
| F952 | Robinet unidirectionnel à tige montante de type Lug | | | |
| N° pièce interne | Voir le tableau | | | |
| Type de raccordement (à convenir) | | | | |
| AS 2129 | Filetages en unité métrique tableaux C, D, E | | | |
| ASME B16.5 | Filetages UNC de classe 125 et 150 | | | |
| BS 4504 | PN 10 et 16 | | | |
| JIS B2210 | Tableaux 5, 10 | | | |
| DIN 2501 | Tableaux 10, 16 | | | |
| ASME B16.5 | Filetages en unité métrique de classe 125 et 150 (pour N.Z.) | | | |

| N° pièce interne | Corps | Opercule | Siège | Presse-étoupe | Arcade | Tige | Garniture |
|------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------|
| 170 | Acier inox. 316 | Acier inox. 316 | Acier inox. 316 | Acier inox. 304 | Acier inox. 304 | Acier inox. 304 | K-LON |
| 176 | Acier inox. 316 | Acier inox. 316 | RTFE | Acier inox. 304 | Acier inox. 304 | Acier inox. 304 | K-LON |
| 180 | Acier inox. 316 | Acier inox. 316/PTFE* | FKM | Acier inox. 304 | Acier inox. 304 | Acier inox. 304 | K-LON |

REMARQUES

* Les opercules sont en acier inox. 316, revêtu de PTFE.
Conception à tige non montante disponible sur demande.

Applications de tuyauteries verticales et contre-pression

Un segment de contre-pression est disponible en option pour remplacer les guides d'opercule. Il est vivement recommandé de l'utiliser dans les applications où le robinet-vanne F952 unidirectionnel peut être soumis à une contre-pression de la part du fluide de procédé en aval ou lorsqu'il est installé à l'horizontale (tuyau vertical) et que la surface de portée ne supporte pas le poids de l'opercule. Si le produit est installé dans le cadre de l'une de ces applications sans segment de contre-pression, l'opercule risque de gripper, l'actionnement du robinet-vanne pourra nécessiter une poussée supérieure et la durée de vie du produit s'en trouvera peut-être réduite.

REMARQUE

Afin de prévenir les risques encourus par le personnel, Emerson recommande l'utilisation de garde-fou et de dispositifs de protection spécialement conçus à cet effet.
Pour plus de détails, se référer à la fiche technique d'Emerson ou consulter l'usine.

VCTDS-01437-FR © 2014, 2021 Emerson Electric Co. Tous droits réservés 10/21. Clarkson est une marque détenue par l'une des sociétés de la division Emerson Automation Solutions du groupe Emerson Electric Co. Le logo Emerson est une marque commerciale et une marque de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Le contenu de cette publication est uniquement présenté à titre d'information. Malgré les efforts déployés pour en garantir l'exactitude, ce document ne doit pas être interprété comme une garantie ou une assurance, expresse ou tacite, concernant les produits ou services décrits ici, ni leur utilisation ou applicabilité. Toutes les ventes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer à tout moment et sans préavis les conceptions ou spécifications de nos produits.

Emerson Electric Co. décline toute responsabilité concernant le choix, l'utilisation ou l'entretien de tout produit. La responsabilité du choix, de l'utilisation et de l'entretien adéquats de tout produit Emerson Electric Co. incombe exclusivement à l'acheteur.

[Emerson.com/FinalControl](https://www.emerson.com/FinalControl)