

## CLARKSON VÁLVULAS DE GUILHOTINA

FIGURA 952

Válvulas de guilhotina, do tipo com olhais de montagem, unidirecionais



### CARACTERÍSTICAS

- Design compacto.
- Caixa de buçins auto-alinhável.
- Construção do corpo da válvula em A.I. 316 para ótima resistência à corrosão.
- Corpo, câmara e olhais de montagem integrais, vazados, de peça única.
- As cunhas da guilhotina vazadas, integrais, minimizam a obstrução do fluido.
- Acabamento da guilhotina de alta qualidade para ótima vedação.
- Elevados caudais com baixas quedas de pressão.
- Raspador integral em RTFE.
- Guias para apoio da guilhotina.
- Diversas opções de sede disponíveis.
- Conforme as dimensões entre faces da MSS SP-81.
- Todas as válvulas são ensaiadas sob pressão segundo a MSS SP-81.
- Fácil manutenção.

### APLICAÇÕES GERAIS

A Clarkson F952 destina-se a uma vasta gama de aplicações, como:

- Pasta e papel
- Indústria mineira
- Instalações de tratamento de efluentes
- Fábricas de químicos
- Alimentação e bebidas
- Instalações de manuseamento de cinzas volantes
- Transporte a granel
- Ambientes corrosivos

### INFORMAÇÃO TÉCNICA

Dimensões: DN 50 - 600 (NPS 2 - 24)

Temperatura

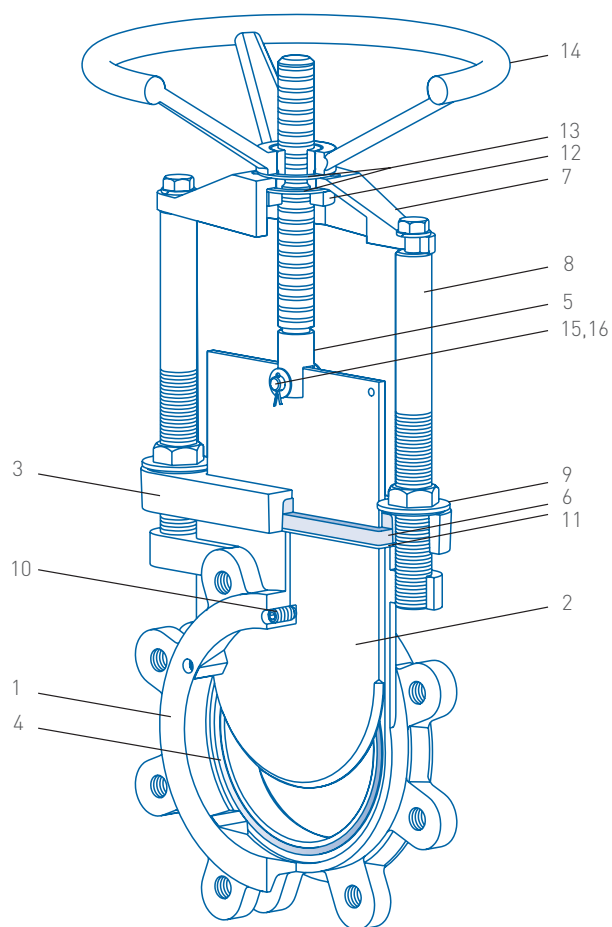
Nominal: 150°C (300°F) com sede em RTFE  
150°C (300°F) com sede em FKM  
230°C (445°F) com sede em A.I. 316

Pressão

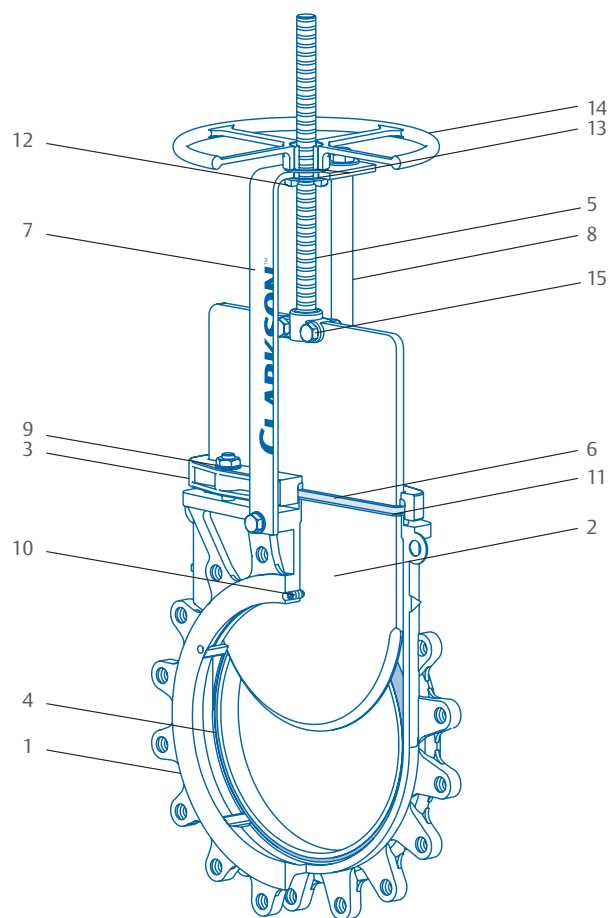
Nominal: 1000 kPa/10 bar (150 psi) à pressão de trabalho a frio (sem choque)

# CLARKSON VÁLVULAS DE GUILHOTINA

FIGURA 952



**Nota:** Válvula DN 50 - 200 (NPS 2 - 8) ilustrada.



**Nota:** Válvula DN 250 - 600 (NPS 10 - 24) ilustrada.

## LISTA DE PEÇAS

No.	Descrição	Material
1	Corpo	A. Inox 316
2	Guilhotina#	A. Inox 316, SAF 2205 ou SAF 2507
3	Caixa de Bucins	A. Inox 304
4	Sede	RTFE, Metal ou FKM
5	Fuso	A. Inox 304
6	Empanque	K-LON•
7	Travessão (DN 50 - 200 / NPS 2 - 8) Castelo (DN 250 - 600 / NPS 10 - 24)	A. Inox 304 Aço macio pintado
8	Coluna	A. Inox 304 ou aço macio pintado
9	Anilha da Caixa de Bucins	Nylon
10	Guia da Guilhotina	A.I. com rev. a RTFE
11	Raspador da Guilhotina	RTFE
12	Porca do Volante	Bronze metalizado a chumbo
13	Anilha Axial	Nylon
14	Volante	A. Inox (não montante) ou F.F. Nodular (montante)
15	Cavilha da Forquilha	A. Inox 304
16	Pino ranhurado	A. Inox 304
17	Todos os Elementos de Fixação	A. Inox 304

## OPÇÕES

- Atuadores pneumáticos F738
- Atuadores elétricos
- Redutores de engrenagens cónicas
- Volantes de correntes
- Alavanca de efeito rápido F459 (DN 50 - 200 / NPS 2 - 8)
- Eletroválvulas F791
- Interruptores de fim de curso
- Posicionadores F793
- Dispositivo pneumático de segurança F493
- Cones defletores
  - em ferro Cr
  - em poliuretano (DN 50 - 300 / NPS 2 - 12)
- Resguardos e proteções de segurança

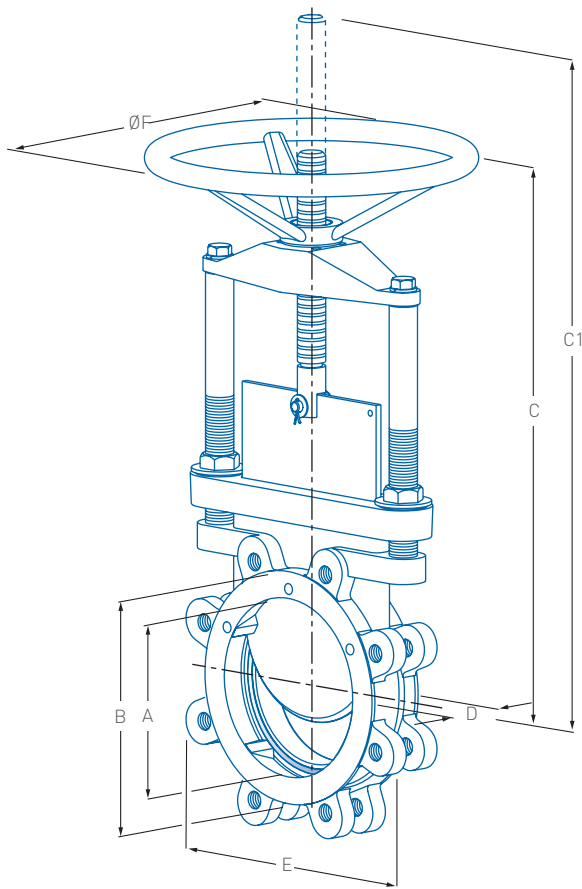
## NOTAS

# A guilhotina é revestida a PTFE quando usada com sede em FKM.

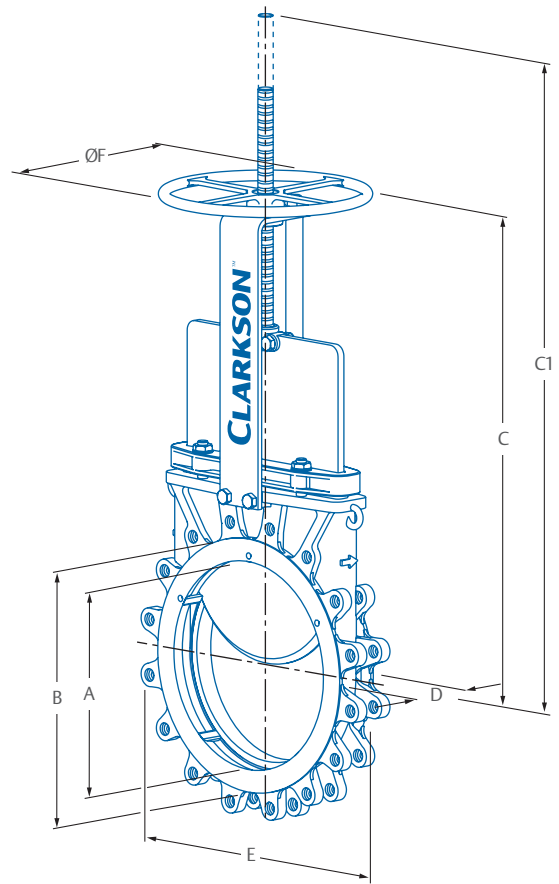
- Outros materiais de empanque por consulta.

# CLARKSON VÁLVULAS DE GUILHOTINA

FIGURA 952



**Notas:** Válvula DN 50 - 200 (NPS 2 - 8) ilustrada.  
O número de olhas depende da furação da flange.



**Notas:** Válvula DN 250 - 600 (NPS 10 - 24) ilustrada.  
O número de olhas depende da furação da flange.

## DIMENSÕES mm (pole.)

Dim. válv. DN (NPS)	Passagem (a jusante)		Fuso montante		Não montante	D	E	ØF	Peso nom. manual kg (lbs)	K <sub>v</sub> * [C <sub>v</sub> ❖] a total/ aberta
	A	B	C (fechada)	C1 (aberta)						
50 (2)	50 (1.97)	92 (3.62)	264 (10.39)	295 (11.60)	-	49 (1.90)	159 (6.30)	200 (8)	7 (15)	223 (258)
65 (2½)	65 (2.60)	108 (4.25)	284 (11.18)	316 (12.45)	-	49 (1.90)	177 (6.80)	200 (8)	8 (18)	368 (425)
80 (3)	80 (3.15)	127 (5.00)	324 (12.76)	391 (15.40)	-	52 (2.00)	192 (7.50)	200 (8)	10 (22)	557 (643)
100 (4)	100 (3.94)	157 (6.20)	358 (14.10)	425 (16.75)	-	52 (2.00)	222 (8.75)	200 (8)	12 (26)	909 (1050)
125 (5)	125 (4.92)	186 (7.32)	450 (17.72)	519 (20.43)	-	58 (2.25)	256 (10.00)	300 (12)	18 (40)	1416 (1635)
150 (6)	150 (5.91)	212 (8.35)	487 (19.17)	579 (22.80)	-	58 (2.25)	285 (11.10)	300 (12)	22 (48)	2112 (2439)
200 (8)	200 (7.87)	270 (10.63)	602 (23.70)	746 (29.37)	-	71 (2.75)	325 (13.40)	300 (12)	34 (75)	4065 (4695)
250 (10)	250 (9.84)	326 (12.83)	726 (28.60)	908 (35.75)	693 (27.30)	71 (2.80)	406 (16.00)	400 (14)	47 (103)	6850 (7912)
300 (12)	300 (11.81)	380 (15.00)	825 (32.50)	1057 (41.60)	793 (31.22)	76 (3.00)	474 (11.65)	400 (14)	74 (163)	9863 (11392)
350 (14)	330 (13.00)	452 (17.80)	881 (34.70)	1144 (45.04)	848 (33.40)	76 (3.00)	520 (20.47)	400 (14)	93 (205)	11858 (13696)
400 (16)	378 (14.88)	480 (18.90)	968 (38.10)	1281 (50.43)	935 (36.81)	89 (3.50)	584 (23.00)	400 (14)	121 (266)	15590 (18006)
450 (18)	425 (16.73)	540 (21.25)	1095 (43.10)	1450 (57.10)	1084 (42.68)	89 (3.50)	628 (24.72)	600 (24)	170 (374)	20165 (23291)
500 (20)	475 (18.70)	585 (23.03)	1192 (46.93)	1598 (62.91)	1181 (46.50)	114 (4.50)	696 (27.40)	600 (24)	212 (466)	25117 (29010)
600 (24)	571 (22.48)	692 (27.25)	1400 (55.12)	1881 (74.06)	1369 (53.90)	114 (4.50)	822 (32.36)	600 (24)	312 (686)	36896 (42615)

## NOTAS

Dimensão D = Dimensão entre faces

Dimensão E = Dimensão do espaço livre máximo da válvula ou do castelo para montagem

K<sub>v</sub>\* = O caudal de água em m<sup>3</sup>/h que passa através da válvula com uma pressão diferencial de 1 bar (100 kPa) a 20°C

C<sub>v</sub>❖ = O volume de água em US gpm que passa através da válvula com uma pressão diferencial de 1 psi a 60°F

C<sub>v</sub> = 1.155 K<sub>v</sub>

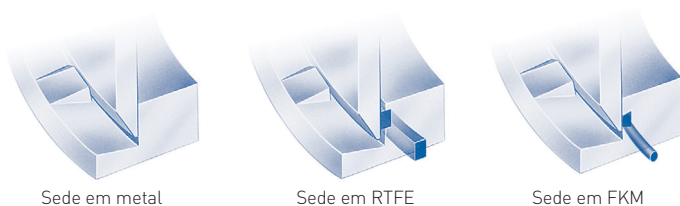
As dimensões são nominais.

Disponíveis dimensões superiores por consulta.

# CLARKSON VÁLVULAS DE GUILHOTINA

## FIGURA 952

### DETALHES DA SEDE STANDARD



### CLASSIFICAÇÕES DE PRESSÃO/TEMPERATURA

#### Sede em metal

1000 kPa/10 bar (150 psi) a 20°C (68°F)  
700 kPa/7 bar (100 psi) a 230°C (445°F)

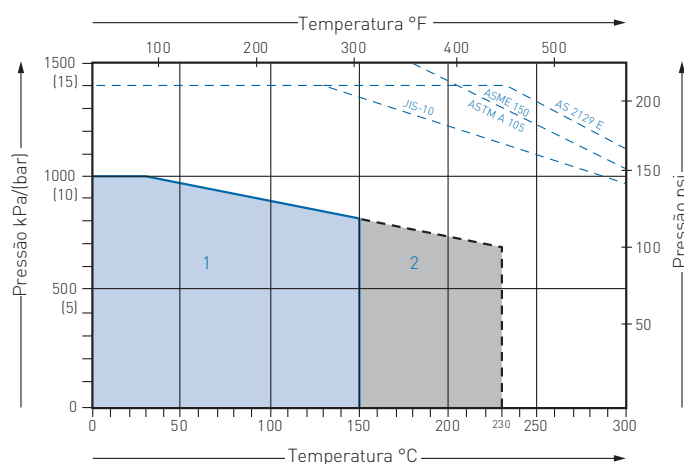
#### Sede em RTFE

1000 kPa/10 bar (150 psi) a 20°C (68°F)  
770 kPa/7,7 bar (110 psi) a 150°C (300°F)

#### Sede em FKM

1000 kPa/10 bar (150 psi) a 20°C (68°F)  
770 kPa/7,7 bar (110 psi) a 150°C (300°F)

### GRÁFICO DE PRESSÃO/TEMPERATURA



### NOTAS

1. O número de código para o interior da válvula com sede em RTFE é 176.  
O número de código para o interior da válvula com sede em FKM é 180.
2. O número de código para o interior da válvula com sede em metal - A.Inox. 316 é 170.  
As válvulas com o código de interior 170 estão disponíveis numa configuração de alta temperatura que aumenta a temperatura de funcionamento permitida da válvula até 650°C (1200°F) com determinados limites na pressão nominal e de desempenho de vedação. Substituições de material para construção de alta temperatura:
  - Raspador de guilhotina A.Inox. 316
  - Empanque do buçim à base de grafite
  - Anel de contrapressão A.Inox. 316 S/S (substitui as guias da guilhotina)
  - Anilha axial de bronze LG2
  - Anilhas da caixa de buçim A.Inox. 316Consultar o departamento de engenharia da Emerson sobre todas as aplicações com temperaturas previstas de 427°C (800°F) e superiores.  
O número de código para o interior da válvula com sede em metal - A.Inox. 304 é 185.

# CLARKSON VÁLVULAS DE GUILHOTINA

FIGURA 952

## SEQUÊNCIA DE ESPECIFICAÇÃO TÍPICA

Exemplo:	250	F952	170	AS 2129 E
<b>Dimensão da válvula</b>	DN 50 - 600 (NPS 2 - 24)			
<b>Número da figura</b>	F952			
<b>F952</b>	Válvula uni-direcional com olhais de montagem e de fuso montante.			
<b>Código de interiores</b>	Ver Tabela			
<b>Ligações das extremidades (à escolha)</b>				
<b>AS 2129</b>	Tabela C, D, E, roscas métricas			
<b>ASME B16.5</b>	Classes 125 e 150, roscas UNC			
<b>BS 4504</b>	PN 10 e 16			
<b>JIS B2210</b>	Tabelas 5, 10			
<b>DIN 2501</b>	Tabelas 10, 16			
<b>ASME B16.5</b>	Classes 125 e 150, roscas métricas (para N.Z.)			

Cód. Inter.	Corpo	Guilhotina	Sede	Caixa bucins	Travessão	Fuso	Empanque
170	A.I. 316	A.I. 316	A.I. 316	A.I. 304	A.I. 304	A.I. 304	K-LON
176	A.I. 316	A.I. 316	RTFE	A.I. 304	A.I. 304	A.I. 304	K-LON
180	A.I. 316	A.I. 316/PTFE*	FKM	A.I. 304	A.I. 304	A.I. 304	K-LON

### NOTAS

\* As guilhotinas são em A. Inox 316, revestidas a PTFE.

Design de fuso fixo disponível por consulta.

### Aplicações de tubagem vertical e contrapressão

Está disponível um anel de contrapressão opcional para substituir as guias da guilhotina. É extremamente recomendado para aplicações em que a válvula F952 unidirecional pode ser submetida a contrapressão a partir de meios de processo a jusante ou instalada numa orientação horizontal (tubo vertical) onde o peso da guilhotina não é suportado pela superfície da sede. A instalação do produto numa destas aplicações sem o anel de contrapressão pode provocar danos na guilhotina, ao aumento dos requisitos de impulso para acionar a válvula, e à redução da vida útil do produto.

### NOTA

Para minimizar o perigo para o pessoal, a Emerson recomenda a utilização de resguardos e proteções adequados.

Consulte a folha de dados da Emerson ou solicite os dados junto da fábrica.

VCTDS-01437-PT © 2014, 2021 Emerson Electric Co. Todos os direitos reservados 10/21. Clarkson é uma marca propriedade de uma das empresas na unidade de negócios Emerson Automation Solutions da Emerson Electric Co. O logotipo da Emerson é uma marca comercial e de serviço da Emerson Electric Co. Todas as outras marcas são propriedade de seus respectivos proprietários.

O conteúdo desta publicação é apresentado apenas para fins informativos e, embora tenha sido realizado um esforço para garantir a sua exatidão, este não deve ser tomado como garantia, expressa ou implícita, relativamente aos produtos ou serviços aqui descritos, à sua utilização ou aplicabilidade. Todas as vendas são regidas pelos nossos termos e condições, disponíveis sob consulta. Reservamo-nos o direito a alterar ou melhorar os designs ou as especificações destes nossos produtos, em qualquer altura, sem aviso prévio.

A Emerson Electric Co. não assume a responsabilidade pela seleção, uso ou manutenção de qualquer produto. A responsabilidade pela seleção, uso e manutenção correta de qualquer produto da Emerson Electric Co. recai unicamente sobre o comprador.

[Emerson.com/FinalControl](http://Emerson.com/FinalControl)