

**KEYSTONE OPTISEAL**  
VLINDERKLEP MET ZACHTE ZITTING

Een vlinderklep met zachte zitting met een ringtype of monoflensstype huis voor algemene toepassingen



**KENMERKEN**

- Toplager neemt zijdelingse krachten op van de aandrijving.
- Topflens volgens ISO 5211.
- 'High-solid', glanzende en siliconenvrije coating voor uitstekende corrosiebestendigheid.
- Verlengde nek maakt leidingisolatie mogelijk.
- Pasgaten in de flens voor eenvoudige montage en goede centrering tussen de flenzen.
- Afgeronde en gepolijste kleprand voor volledige concentrische afdichting, lagere bedieningsmomenten, langere levensduur en hermetische afdichting.
- De zitting kan in het veld worden vervangen en isoleert huis en as volledig van het medium.
- Primaire asafdichting overtreft de drukklasse van de afsluiter en voorkomt lekkage naar de omgeving langs de as.
- Een secundaire asafdichting biedt extra zekerheid.
- Geen flenspakkingen nodig.
- Hoge C<sub>v</sub>-waarde.
- Boven- en onderlagers voor optimale ondersteuning en minimale wrijving, in alle materialen voor het huis (behalve gietijzer) tot DN 300.
- Ringtype en monoflens, volgens EN 593, ISO 5752/5 kort.
- Alle afsluiters voldoen aan de Richtlijn voor drukapparatuur (97/23/EU) module H - CE-markering.
- Goedkeuringen: KIWA, DNV, CU-TR

**ALGEMENE TOEPASSING**

Voedings- en genotsmiddelenindustrie, transport van droge stoffen of slurries, papierfabrieken, enz.  
Ontvette en siliconenvrije afsluiters zijn leverbaar voor speciale toepassingen zoals verf- en zuurstofsystemen.  
OptiSeal met een PTFE-gevoerde zitting en een PTFE-beklede as/klep is ideaal voor situaties waar uitstekende chemische resistentie en niet-toxische eigenschappen noodzakelijk zijn.

**TECHNISCHE GEGEVENS**

Druk (bar): 16 (Huis: 10 bar)  
 Als eindafsluiter (bar): 6-10-16  
 Temperatuur (°C): -40 tot +160  
 Doorlaat (DN): 40-300

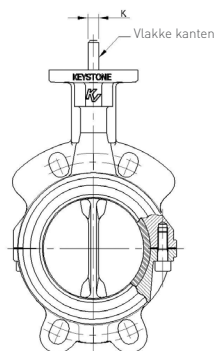
Flensnorm ringtype:  
 DN 40-300: PN 10/16,  
 ASME/ASTM B16,5  
 Cl#150, JIS 10K,  
 BS tabel E

Flensnorm monoflens:  
 PN 10/16  
 ASME/ASTM B16,5  
 Cl#150  
 ASME/ASTM B16,47  
 Cl#150 serie A  
 JIS 5K/10K

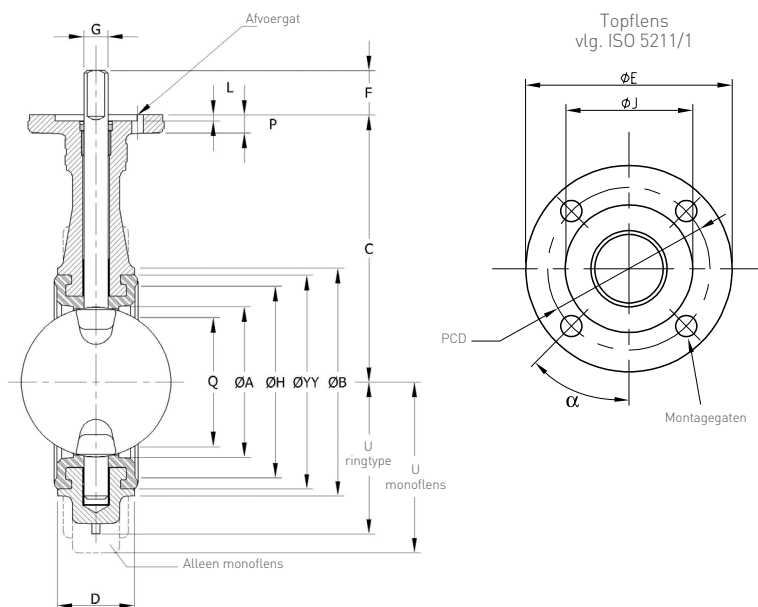
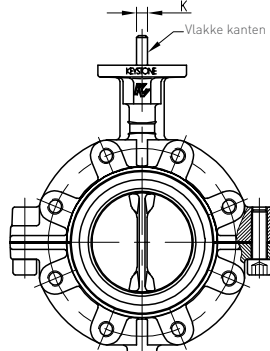
# KEYSTONE OPTISEAL

## VLINDERKLEP MET ZACHTE ZITTING

Figuur 14 ringtype  
DN 40-300



Figuur 16 monoflens  
DN 40-300



Figuur 14 en 16

### AFSLUITERAFMETINGEN in mm

Doorlaat (DN)	U		As										Topflens vlg. ISO 5211/1					Ringtype	Monoflens						
	A	B	C	ringtype	monoflens	D	H	Q	YY	F	G <sub>H9</sub>	K <sub>0,05</sub>	R	❖	Type	E	J	L	P	PCD	Gat ø	Aantal gaten	α	Massa (kg)	Massa (kg)
40	40	78	130	54	68	33	49	24	64	25	12	8	-	-	F-05	65	35	4	9	50	6,6	4	45	1,5	2,7
50	50	94	135	59	73	43	66	27	80	25	12	8	-	-	F-05	65	35	4	9	50	6,6	4	45	2,1	3,7
65	62	109	150	74	80	46	78	43	93	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	3,2	5,0
80	78	126	160	92	103	46	97	64	112	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	3,7	5,9
100	99	156	180	106	117	52	129	87	144	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	5,3	8,3
125	124	189	195	120	133	56	160	113	175	30	20	14	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	7,7	11,5
150	151	214	210	131	144	56	181	141	196	30	20	14	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	8,6	13,0
200	195	267	240	167	180	60	233	188	248	50	25	18	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13,5	4	45	16,2	22,2
250	245	321	275	200	220	68	290	237	305	50	30	22	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13,5	4	45	23,7	33,5
300	292	375	310	234	245	78	340	283	355	50	30	22	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13,5	4	45	32,2	51

❖ Afmetingen spie breedte x hoogte

### OPMERKINGEN

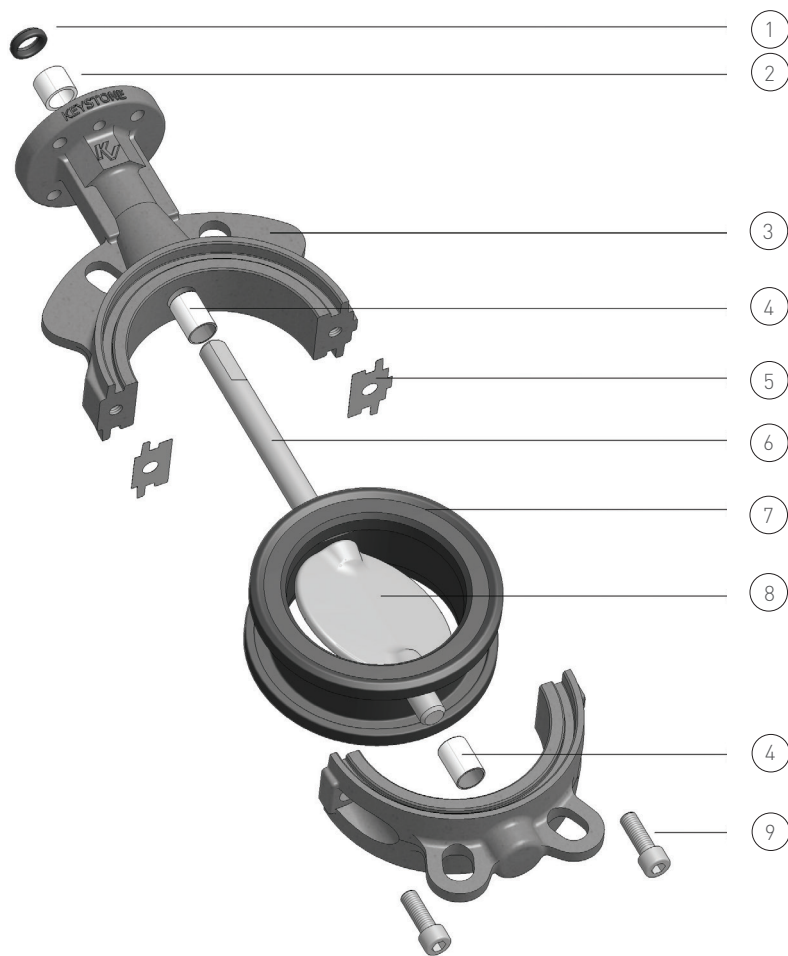
1. De flensnorm moet bij bestelling worden opgegeven.
2. Q is de koorde van het klepblad die in geopende stand buiten het huis steekt.
3. Geef altijd doorlaat, figuurnummer, benaming, materiaal en flensnorm op bij het bestellen van onderdelen.
4. Getoonde doorlaten: DN 100 en DN 500.
5. \* in geval van super seat F = 100, G = 60, R = 53, afmetingen spie 18 x 11
6. Voor afsluiters met composiet klep-as, is de opgegeven massa ±3% tot 20% lager, afhankelijk van doorlaat en huistype (ring of monoflens). Voor verloren-wasmethode gegoten huis is de massa ±30% lager.

### FLESNORM RINGTYPE

	Doorlaten (DN) 40-300
PN 6	Optioneel
JIS 5K	Optioneel
PN 10/16	Ja
ASME/ASTM B16.5 Cl#150	Ja
ASME/ASTM B16.47 Cl#150 serie A	-
JIS 10K	Ja
BS tabel E	Ja

# KEYSTONE OPTISEAL

## ONDERDELENOVERZICHT



Figuur 14/16 opengewerkt aanzicht  
(huis van nodulair gietijzer)

### ONDERDELENOVERZICHT

Onderdeel	Naam
1.	Vuilschraapring
2.	Lagerbus
3.	Huis
4.	Lager
5.	Naadafdichting
6.	As
7.	Zitting
8.	Klep
9.	Huisschroeven

# KEYSTONE OPTISEAL

## DEBIET- EN DRAAIMOMENTGEGEVENS

### K<sub>v</sub>-WAARDEN

Klep- opening	Doorlaat in mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
10°	-	-	-	-	-	-	-	-	19,5	47,3
20°	0,6	0,9	2,4	5,0	9,2	14,8	22,4	53	151	314
30°	3,8	5,9	11,1	20,4	37,6	66,8	108	204	300	369
40°	9,2	14,3	26,2	47,4	84,8	143,0	221	392	572	718
50°	18,1	28,3	49,7	87,9	154,0	254,0	381	657	956	1212
60°	33,5	51,6	87,4	151,0	260,0	420,0	621	1050	1540	1993
70°	54,2	88,6	156,0	274,0	471,0	743,0	1062	1731	2628	3624
80°	57,6	111,0	232,0	442,0	789,0	1261,0	1802	2946	4616	6613
90°	58,5	112,0	249,0	492,0	895,0	1444,0	2099	3715	6883	11343

### OPMERKINGEN

- De K<sub>v</sub>-waarde is de hoeveelheid water in m<sup>3</sup>/h die de klep passeert bij een gegeven openingshoek met een constante drukkaling van 1 bar.
- $K_v = Q \sqrt{\frac{R.D.}{\Delta P}}$  (vloeistof)  
Q = debiet door de afsluiter (m<sup>3</sup>/uur)  
R.D. = relatieve dichtheid van het medium (water = 1)
- Voor een composiet klep-as, alleen als indicatie. Neem contact op met de fabriek voor meer gegevens.

### DYNAMISCH-MOMENTFACTOR F<sub>T</sub> VOOR METRISCHE EENHEDEN

Klep- opening	Doorlaat in mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
10°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20°	0,1	0,1	0,2	0,5	0,9	1,8	3,0	7,2	14,1	24,3
30°	0,1	0,3	0,6	1,1	2,1	4,1	7,1	16,8	32,8	56,7
40°	0,3	0,5	1,1	2,1	4,1	8,0	13,8	32,8	64,1	110,7
50°	0,4	0,9	1,9	3,6	7,0	13,7	23,6	56,0	109,4	189,0
60°	0,8	1,5	3,3	6,1	12,0	23,4	40,5	96,0	187,5	324,0
70°	1,3	2,5	5,5	10,2	20,0	39,1	67,5	160,0	312,5	540,0
80°	2,0	3,9	8,5	15,9	31,0	60,5	104,6	248,0	484,4	837,0
90°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### OPMERKINGEN

- Berekening van het dynamisch moment:  
 $T_D = F_T \times \Delta P$   
T<sub>D</sub> = Dynamisch moment (Nm)  
ΔP = Drukval over de klep (in bar) bij gewenste klepopening  
F<sub>T</sub> = Dynamisch-momentfactor (zie tabel)
- Het genoemde dynamische moment bevat alle wrijvingsfactoren.
- Het dynamisch moment heeft de neiging de klep te sluiten.
- ΔP moet vastgesteld worden met de K<sub>v</sub>-formule.

### MAXIMAAL TOELAATBAAR DRAAIMOMENT in Nm

	Doorlaat in mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
SS 1,4401	65	65	160	160	160	320	320	545	970	970
SS 1,4470	65	65	160	160	160	320	320	655	1160	1160
SS 1,4408	32	32	80	80	80	160	160	327	580	580
SS 1,4057	90	90	230	230	230	460	460	935	1660	1660
SS 1,4057*	65	65	110	160	160	320	320	935	1660	1660
SS 1,4462	70	70	170	170	170	345	345	700	1215	1215
Ti**	45	45	105	105	105	210	210	430	760	760

SS = Roestvast staal \* voor composiet klepblad \*\* Ti = Titanium

### OPMERKINGEN

- ISO 5211/2 geeft een tabel met de maximale waarde voor het moment dat door de topflens mag worden doorgegeven. Deze waarden zijn gebaseerd op specifieke criteria en kunnen lager zijn dan het maximaal toelaatbare draaimoment. In dit geval kunnen de criteria worden aangepast om het maximaal toelaatbare draaimoment te bereiken.

# KEYSTONE OPTISEAL

## DRAAIMOMENTGEGEVENS

### BEDIENINGSMOMENTEN in Nm (STANDAARD EN GEVOERDE ZITTING)

ΔP in bar	Doorlaat in mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
<b>I*</b>										
3,5	10	13	19	26	37	58	81	148	241	345
7	10	13	20	27	40	63	88	164	271	387
10	11	14	21	30	44	70	99	188	315	451
14	11	15	23	33	49	80	113	219	374	536
16	12	15	25	36	51	85	120	235	403	578
<b>II*</b>										
3,5	11	14	21	29	42	66	93	169	274	392
7	11	14	22	31	45	71	100	185	303	434
10	11	15	23	33	49	78	111	208	347	498
14	12	16	26	36	54	88	125	240	406	583
16	12	17	27	38	56	93	132	255	436	626
<b>III*</b>										
3,5	12	15	23	32	48	74	105	190	306	439
7	12	16	24	34	50	79	112	206	336	481
10	12	16	26	36	54	86	122	229	380	545
14	13	17	28	40	59	96	136	261	439	629
16	13	18	29	41	61	101	143	276	468	672

### BEDIENINGSMOMENT in Nm (SUPER SEAT\*\*)

ΔP in bar	Doorlaat in mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
<b>I*</b>										
10	-	18	28	40	59	95	134	250	412	591
14	-	19	30	43	64	104	148	281	471	676
16	-	19	31	44	67	109	155	297	501	719
<b>II*</b>										
10	-	20	31	45	67	107	152	281	461	662
14	-	21	33	48	72	117	166	313	520	746
16	-	21	34	49	74	121	173	328	549	789
<b>III*</b>										
10	-	27	43	63	96	151	216	396	640	919
14	-	28	45	66	101	161	230	427	699	1004
16	-	28	46	68	103	166	237	443	728	1046

\* Toepassing I, II, III

#### OPMERKINGEN

- Toepassing I:** Water, zeewater, smerende koolwaterstoffen.  
**Toepassing II:** Alle overige toepassingen voor gassen en vloeistoffen met smerende eigenschappen.  
**Toepassing III:** Niet-smerende en droge media.
- De gegeven maximale bedieningsmomenten zijn de som van alle wrijvings- en weerstandsfactoren om de klep te openen en te sluiten bij het gegeven drukverschil.
- De invloed van het dynamisch moment is niet in de tabel verwerkt.
- Bij het selecteren van aandrijvingen is het niet nodig nog een extra veiligheidsfactor in ogenschouw te nemen.
- De aangegeven draaimomenten voor toepassing I, II en III gelden voor een temperatuur van 0°C tot 80°C en indien de afsluiter minstens eenmaal per maand wordt bediend. Raadpleeg voor andere toepassingen de producent.

\*\* Alleen voor beperkte selectie asmaterialen.

#### SUPERSEAT

Geschikt voor:

- zware vacuümtoepassingen
- hoge leidingssnelheden tot 12 m/s voor vloeistoffen
- Bördel- en opschuifflenzen
- volledig belastbaar als eindafsluiter
- druktesten tijdens bouw en in bedrijf nemen van installaties



# KEYSTONE OPTISEAL

## DRUK- EN TEMPERATUURGEGEVENS

### DRUK-/TEMPERATUURDIAGRAM (DN 40-300) - GEÏNTEGREERD / EA

Materiaal			Temperatuur in °C											
Huismateriaal	zitting	Materiaal klep	-40	-20	-15	-10	0	50	100	120	130	150	160	
Gietijzer (GJL-250)	EPDM - FG	DI-Epoxy, RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet†, EPDM-bekleed, Titanium†*							10 bar / 6 bar					
	EPDM - FG - HT	DI-Epoxy, RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet†, Titanium†*							10 bar / 6 bar					
		EPDM geccoat								10 bar / N.v.t†				
		Composiet†, Titanium†*								10 bar / N.v.t†				
	EPDM - Versterkt metaal	DI-Epoxy, RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet†, Titanium†*							10 bar / 10 bar					
	FKM (A/B)	DI-Epoxy, RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet†, Titanium†*							10 bar / 6 bar			[2]		
	NBR - Versterkt metaal	DI-Epoxy, RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet†, Titanium†*							10 bar / 10 bar					
	NBR en witte NBR	DI-Epoxy, RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet†, Titanium†*							10 bar / 6 bar					
PTFE/EPDM	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Titanium†*								10 bar / 6 bar		[2]	[4]		
	PTFE-gevoerd†								6 bar / N.v.t.†		[5]	[6]		
Nodulair gietijzer (GJS-400-15)	EPDM - FG	DI-Epoxy, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet† (DN 40-150)							16 bar / 10 bar					
		RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*							10 bar / 6 bar					
		Composiet† (DN 200-300), EPDM-gecoat, Titanium†*								10 bar / N.v.t†				
	EPDM - FG - HT	RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet† (DN 40-150)								16 bar / 10 bar				
		RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*								10 bar / 6 bar				
		Composiet† (DN 200-300), Titanium†*								10 bar / N.v.t†				
	EPDM - Versterkt metaal	DI-Epoxy, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 16 bar				
		RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet†, Titanium†*								10 bar / 10 bar				
	FKM (A/B)	DI-Epoxy, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 10 bar			[1]	
		RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet†, Titanium†*								10 bar / 6 bar			[2]	
NBR - Versterkt metaal	DI-Epoxy, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 16 bar					
	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet†, Titanium†*								10 bar / 10 bar					
NBR en witte NBR	DI-Epoxy, RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet† (DN 40-150)								16 bar / 10 bar					
	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet† (DN 200-300), Titanium†*								10 bar / 6 bar					
PTFE/EPDM	RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 10 bar		[1]	[2]		
	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, PTFE-gevoerd†, Titanium†*								10 bar / 6 bar		[2]	[4]		
Warmtebehandeld nodulair gietijzer (GJS-400-18U-LT), Roestvast staal	EPDM - FG	DI-Epoxy							16 bar / 10 bar					
		RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet† (DN 40-150)							16 bar / 10 bar					
		RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*								10 bar / 6 bar				
	EPDM - FG - HT	RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet† (DN 40-150)								16 bar / 10 bar				
		RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet† (DN 200-300), Titanium†*								10 bar / 6 bar				
		Composiet† (DN 200-300), EPDM-gecoat, Titanium†*								10 bar / N.v.t.†				
	EPDM - Versterkt metaal	DI-Epoxy								16 bar / 16 bar				
		RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 16 bar				
	FKM (A/B)	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Titanium†*								10 bar / 10 bar				
		DI-Epoxy								16 bar / 10 bar			[1]	
		RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 10 bar			[1]	
	NBR - Versterkt metaal	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet†, Titanium†*								10 bar / 6 bar			[2]	
		DI-Epoxy								16 bar / 16 bar				
		RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 16 bar				
	NBR en witte NBR	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Titanium†*								10 bar / 10 bar				
		DI-Epoxy								16 bar / 10 bar				
RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*, Composiet† (DN 40-150)									16 bar / 10 bar					
PTFE / EPDM	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet† (DN 200-300), Titanium†*								10 bar / 6 bar					
	RVS (Standaard), Duplex, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 10 bar		[1]	[2]		
	RVS (Eendelig)*, RVS-Mat*, RVS-Glanzend*, Composiet†, PTFE-gevoerd†, Titanium†*								10 bar / 6 bar		[2]	[4]		

#### OPMERKINGEN

- † Niet geschikt als eindafsluiter of niet gedekt door PED-goedkeuring
  - Uit productie genomen materiaal
  - \* Doorlaat DN 300 max. 6 bar
1. 10 bar / 6 bar
  2. 6 bar / 4 bar
  3. 6 bar / N.v.t.†
  4. 4 bar / 2 bar
  5. 4 bar / N.v.t.†
  6. 2 bar / N.v.t.†

# KEYSTONE OPTISEAL

## MATERIAALSPECIFICATIE

### MATERIAALSPECIFICATIE (DN 40-300)

Naam onderdeel	Materiaal	Omschrijving	EN/DIN mat.nr.	Opmerking	
Huis	Gietijzer	GJL-250	EN JL-1040	Max. druk 10 bar	
	Nodulair gietijzer	GJS-400-15	EN JS-1030		
	Nodulair gietijzer met warmtebehandeling	GJS-400-18U-LT	EN JS-1049	Met certificaat van warmtebehandeling en Charpy V-kerf test	
	Roestvast staal	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Alleen voor ringtype DN 50-300	
Klep	Nodulair gietijzer CTD	GJS-400-15	EN JS-1030	CTD = Epoxy-coating max. temp. 120°C	
	Duplex	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4470		
	Hastelloy C4C	ASTM A494 CW2M	-	Asbevestiging met gelaste pennen	
	NiAl-brons	CuAl10Fe5Ni5	EN CC333G	Vergelijkbaar met BS 1400 AB2	
	Roestvast staal	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Vergelijkbaar met CF8M	
	Roestvast staal MP	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	DN 40-250 max. 10 bar, DN 300 max. 6 bar	
	Roestvast staal SF	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	DN 40-250 max. 10 bar, DN 300 max. 6 bar	
	EPDM bekleed staal			Max. 10 bar 120°C	
	PTFE bekleed staal			Max. 10 bar	
	Composiet			DN 40-300 Engineered composiet XP1620	
	As	Roestvast staal	X5CrNiMo17-12-2	EN 1,4401	Standaard asmateriaal
		Roestvast staal	X17CrNi16-2	EN 1,4057	Vergelijkbaar met ASTM A276/Gr. 431. Gebruikt voor DI, DI-CTD en composiet klep
Roestvast staal		GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Vergelijkbaar met CF8M voor hoogglans en satijn gepolijste klep	
Duplex		X2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4462	Voor EPDM, PTFE-beklede, Hastelloy, Uranus klep	
	Duplex	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4470	Voor Duplex klep	
	Titanium	Ti3	DIN 3,7055	Vergelijkbaar met ASTM B348 klasse 2	
Zitting	EPDM			Voedselveilig	
	Superseal EPDM			Zitting versterkt met metalen inzet, voedselveilig	
	NBR			Voedselveilig	
	Superseal NBR			Zitting versterkt met metalen inzet, voedselveilig	
	NBR wit			Voedselveilig	
	FKM				
	PTFE-bekleed EPDM				
	XP EPDM			Voedselveilig	
Huisschroeven	EPDM WA-3			KIWA	
	Staal			Kwaliteit 8,8	
	Roestvast staal			Optioneel	
Bus	Polyactetaal				
Vuilschraapring	NBR/Staal				
Lager	PTFE-gevoerd			Standaard bij CS, RVS, DI en DI HTC huis	
Naadafdichting	Grafiet				

# KEYSTONE OPTISEAL

## MODELCODE, OPTIES EN BESCHRIJVINGEN

<b>Serie</b>		<b>Doorlaat</b>	<b>Eindaansluiting</b>	<b>Boutenpatroon / Schema</b>	<b>Bouwlengte</b>	<b>Drukklasse</b>		<b>Huismateriaal</b>	<b>Materiaal klep</b>	<b>Materiaal as</b>	<b>Materiaal zitting</b>	<b>Asafdichting</b>	<b>Type montage bediening</b>	<b>Type aandrijving</b>		<b>Optioneel kenmerk 1</b>	<b>Optioneel kenmerk...</b>		<b>Optie aandrijving</b>
OPTI	-	0050	W0	P1	00	06	-	D5	D02	S0	F0	00	I	B	-	NP1	TPZ	+	GS-001



### SERIE

Code	Beschrijving
OPTI	OptiSeal

### DOORLAAT

Code	Beschrijving
0040	DN 40 / NPS 1½
0050	DN 50 / NPS 2
0065	DN 65 / NPS 2½
0080	DN 80 / NPS 3
0100	DN 100 / NPS 4
0125	DN 125 / NPS 5
0150	DN 150 / NPS 6
0200	DN 200 / NPS 8
0250	DN 250 / NPS 10
0300	DN 300 / NPS 12

### EINDAANSLUITING

Code	Beschrijving
W0	Ringtype
L0	Monoflens

### BOUTENPATROON / SCHEMA

Code	Beschrijving
P1	PN 6
P2	PN 10
P3	PN 16
PB	PN 10 / 16
MH	PN 10 / 16, AS 2129 E
MN	PN 10 / 16, JIS 10
MJ	PN 10, JIS 10
A1	ASME 150
J1	JIS 5K
J3	JIS 10K
B2	BS 10 tabel E
M1	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 10
M2	ASME 150, PN 10/16, BS E
MF	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 5/10
MG	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 10/16
M9	ASME 150, PN 6/10/16, BS E, JIS 10
ZZ	Speciaal

### BOUWLENGTE

Code	Beschrijving
00	Standaard (raadpleeg productdocumentatie)

### DRUKKLASSE

Code	Beschrijving
04	3,5 bar / 50 psi
06	6 bar / 90 psi
10	10 bar / 150 psi
16	16 bar / 230 psi

### HUISMATERIAAL

Code	Beschrijving
D5	Nodulair gietijzer EN-GJS-400-15
DB	Nodulair gietijzer EN-GJS-400-18-U-LT
CJ	Koolstofstaal 1,0619 (GP240GH)
I3	Gietijzer EN 1561 EN-GJL-250 (5,1301)
J1	Roestvast staal 1,4408 (GX5CrNiMo 19-11-2)
ZZ	Speciaal

### MATERIAAL KLEP

Code	Beschrijving
D02	Nodulair gietijzer - Epoxy
S00	Roestvast staal 316
S0M	Roestvast staal 316 - Hoogglans
S0P	Roestvast staal 316 - Gebeitst + gepassiveerd
S0S	Roestvast staal 316 - Mat gepolijst
N00	Nikkelaluminiumbrons
U00	Duplex 2205
H00	Hastelloy C-276
P10	Composiet XP 1620



# KEYSTONE OPTISEAL

## MODELCODE, OPTIES EN BESCHRIJVINGEN

Serie	Doorlaat	Eindaansluiting	Boutenpatroon / Schema	Bouwlengte	Drukklasse	Huismateriaal	Materiaal klep	Materiaal as	Materiaal zitting	Asafdichting	Type montage bediening	Type aandrijving	Optioneel kenmerk 1	Optioneel kenmerk...	Optie aandrijving				
OPTI	-	0050	W0	P1	00	06	-	D5	D02	S0	F0	00	I	B	-	NP1	TPZ	+	GS-001

### MATERIAAL AS

Code	Beschrijving
S0	Roestvast staal 316
S2	Roestvast staal 431
M1	Monel K500
U0	Roestvast staal Duplex
ZZ	Speciaal

### MATERIAAL ZITTING

Code	Beschrijving
F1	FKM - A
E0	EPDM - FG HT
E1	EPDM - FG
E5	EPDM - WA3
E6	EPDM - Versterkt metaal
N0	NBR - FG
N8	NBR - Versterkt metaal
N9	NBR - Wit
F2	FKM - B
T1	PTFE / EPDM
ZZ	Speciaal

### ASAFDICHTING

Code	Beschrijving
00	Standaard (Raadpleeg productdocumentatie)
ZZ	Speciaal

### TYPE MONTAGE BEDIENING

Code	Beschrijving
I	ISO 5211

### TYPE AANDRIJVING

Code	Beschrijving
B	Kale as

### OPTIONELE KENMERKEN

Code	Beschrijving
NP1	Extra 316 RVS typeplaatje
TPZ	Speciaal hydrostatisch testrapport
CLE	Oppervlaktereiniging olie en vet (GS-40)
PSL	Zilveren lak

### OPMERKING

Raadpleeg voor het volledige overzicht met optionele kenmerken uw plaatselijke Emerson-vertegenwoordiger.

### EXTRA AANDRIJVINGSOPTIES

Code	Beschrijving
HS-##	Standaard hendel <sup>[1]</sup>
GS-###	Standaard tandwielen <sup>[1]</sup>
PS-###	Standaard pneumatisch <sup>[2]</sup>
HZ	Andere hendel <sup>[3]</sup>
GZ	Andere tandwielbedieningen <sup>[3]</sup>
PZ	Andere pneumatische aandrijvingen <sup>[3]</sup>
EZ	Andere elektrische aandrijvingen <sup>[3]</sup>

### OPMERKINGEN

- Extra tekens identificeren specifieke hendels of tandwielbedieningen. Raadpleeg voor het volledige overzicht de bijlage over hendels en tandwielbedieningen ([VCREP-14325](#)).
- Extra tekens identificeren de configuratie van de aandrijving.
- Vereiste onderdeelnummers voor bedieningen, montage en accessoires worden gespecificeerd bij de orderbevestiging.

### OPMERKING

Raadpleeg voor het volledige overzicht met optionele kenmerken uw plaatselijke Emerson-vertegenwoordiger.

VCTDS-00723-NL © 2008, 2023 Emerson Electric Co. All rights reserved 10/23. Het merk Keystone is eigendom van een van de ondernemingen in de Emerson Automation Solutions-bedrijfseenheid van Emerson Electric Co. Het Emerson-logo is een handelsmerk en dienstmerk van Emerson Electric Co. Alle overige merken zijn eigendom van de respectieve eigenaars.

De inhoud van deze publicatie dient uitsluitend ter informatie, en hoewel we ons uiterste best hebben gedaan om de nauwkeurigheid ervan te garanderen, kunnen er geen garanties, expliciet noch impliciet, uit ontleend worden met betrekking tot de producten of diensten die hierin beschreven worden en het gebruik of de toepassing daarvan. Alle verkopen zijn onderhevig aan onze voorwaarden en bepalingen, die op aanvraag verkrijgbaar zijn. We behouden ons het recht voor de ontwerpen of specificaties van dergelijke producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen of verbeteren.

Emerson Electric Co. aanvaardt geen aansprakelijkheid voor selectie, gebruik of onderhoud van producten. De koper is als enige verantwoordelijk voor een correcte keuze en correct gebruik en onderhoud van de producten van Emerson Electric Co.

Emerson.com/FinalControl