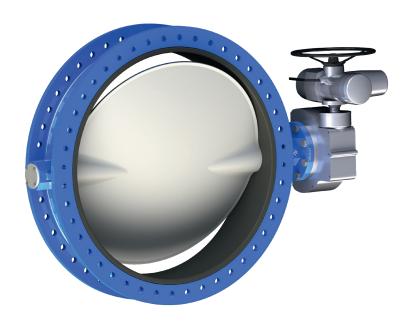


Un robinet à papillon à conception concentrique, double bride et siège souple haute performance



APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces robinets à papillon sont destinés aux applications eau ou air si un corps à double bride et étanche à la bulle est requis.

DONNÉES TECHNIQUES

 Diamètres :
 DN 600 à 1800

 Pression :
 10 bar DN 600 à 1800

 Bout de ligne :
 6 bar DN 600 à 1800

 Service vide :
 0.4 bar

Température : -40°C à +160°C

Raccordement à bride : PN 10

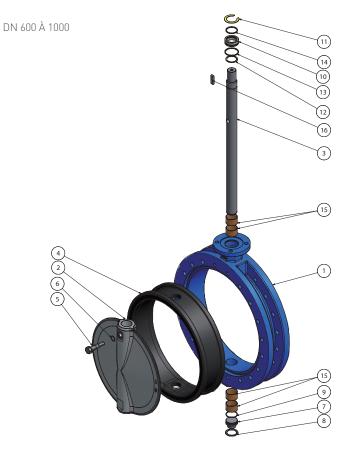
ASME 125/150 AWWA C207 Tableau B/D/E JIS 10K AS4087 PN 16 AS2129 Tableau D/E

Face de joint : Face plate (standard)

Face surélevée (option)

CARACTÉRISTIQUES

- Corps à double bride avec dimensions face à face, selon les normes EN 558 série 20, API 609 et AWWA C504 version courte.
- Conçu en accord avec les normes EN 593 et API 609
- Le siège est remplaçable sur site et isole entièrement le corps et l'axe du fluide.
- Le joint d'étanchéité primaire de l'axe accepte une pression supérieure à la classe de pression du robinet et empêche toute fuite dans l'atmosphère.
- Un joint d'étanchéité secondaire augmente l'étanchéité à l'axe.
- Un joint torique moulé dans le siège assurant l'étanchéité de la bride élimine le besoin de joints d'étanchéité supplémentaire.
- Les joints d axe empêchent tout risque de pénétration des impuretés.
- la périphérie arrondie et polie du papillon procure une surface de contact concentrique, une étanchéité à la bulle du robinet, des couples moindres et une durée de vie accrue du siège.
- Le col rallongé permet le calorifugeage de la conduite.
- Platine supérieure en accord avec la norme ISO 5211.
- Les paliers supérieur et inférieur de l'axe assurent un support optimisé et minimisent le frottement tout en diminuant le couple.
- Le coussinet supérieur absorbe la poussée latérale de l'actionneur.
- Tous les robinets sont conformes à la directive des équipements sous pression (97/23/EU) Module B1 + D, marquage CE.
- Homologations disponibles : ABS, NSF/ANSI STD 61.



LISTE DES PIÈCES

Rep.	Description	Qté
1	Corps	1
2	Disque	1
3	Axe	1
4	Siège	1
5	Vis du disque	1
6	Joint torique de la vis du disque	1
7	Bouchon	1
8	Circlip du bouchon	1
9	Joint torique du bouchon	1
10	Coussinet	1
11	Circlip du corps	1
12	Circlip de l'arbre	1
13	Joint torique du corps	1
14	Joint torique de l'arbre	1
15	Palier	4
16	Clavette parallèle	1

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Désignation	Matériau	Description	N° mat. EN/DIN	Remarque
Corps	Fonte ductile	GJS-400-15	EN JS-1030	Double certification selon ASTM A536-65-45-12
	Fonte ductile.	GJS-400-18	EN 5.3103	Double certification selon ASTM A395 60/40/18
	Acier au carbone	GP240GH	EN 1.0619	
	Acier inoxydable	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1.4408	
Disque	Acier inox. 316	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1.4408	Comparable à CF8M
	Acier inox. 304	GX5CrNiMo19-10	EN 1.4308	Comparable à CF8
	Duplex	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1.4470	
	Bronze d'aluminium	CuAl10Fe2-C	EN CC331G	
	Nickel aluminium bronze	CuAl10Fe5Ni5	EN CC333G	Comparable à BS 1400 AB2
	Fonte ductile revêtue CTD epoxy	GJS-400-15	EN JS-1030	Temp. max 120 °C
	Fonte ductile revêtue CTD nylon			Temp. max 60 °C
	Fonte ductile revêtue CTD FBE			Temp. max 50 °C - FBE - époxy liée par fusion
	Fonte ductile revêtue ébonite			Temp. max 100 °C
Axe	Acier inox. 431	X17CrNi16-2	EN 1.4057	Similaire à ASTM A276/Gr. 431
	Duplex	X2CrNiMoN22-5-3	EN 1.4462	
	Super duplex	X2CrNiMoN25-7-4	EN 1.4410	
	K500 Monel®	DIN 17752	EN 2.4375	
Siège	EPDM			Qualité alimentaire
	NBR			Qualité alimentaire
	Fluoroélastomère (FKM)			
Vis du disque	Duplex	X2CrNiMoN22-5-3	EN 1.4462	
Joint torique de la vis du disque	EPDM			
	NBR			
	Fluoroélastomère (FKM)			
Bouchon	Acier au carbone			
Circlip du bouchon	Acier inoxydable			
Joint torique du bouchon	NBR			
Coussinet	Polyester			
Joint torique arbre / corps	Acier inoxydable			
Circlip arbre/corps	NBR			
Palier	PTFE / Acier			



Rep.	Description	Qté
1	Corps	1
2	Disque	1
3	Arbre	1
4	Siège	1
5	Arbre inférieur	1
6	Tirant	1
7	Capot inférieur	1
8	Vis du capot inférieur	4
9	Joint torique capot inf.	1
10	Coussinet	1
11	Protection de coussinet	1
12	Circlip de l'arbre	1
13	Joint torique du corps	1
14	Joint torique de l'arbre	1
15	Palier	4

Clavette parallèle

Clavette de l'arbre

Contre-écrou

Vis de protection du coussinet

16

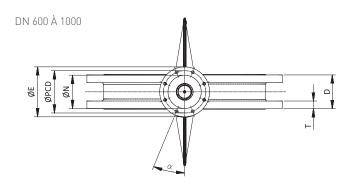
17

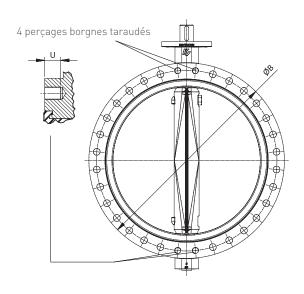
18

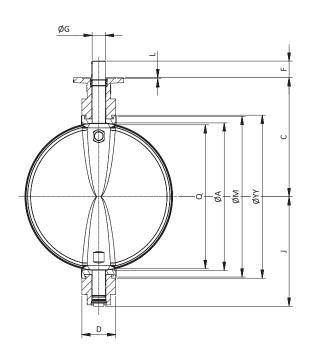
19

SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX

Désignation	Matériau	Description	N° mat. EN/DIN	Remarque
Corps	Fonte G.S.	GJS-400-15	EN JS-1030	Double certification selon ASTM A536-65-45-12
	Fonte G.S.	GJS-400-18	EN 5.3103	Double certification selon ASTM A395 60/40/18
	Acier au carbone	GP240GH	EN 1.0619	
	Acier inoxydable	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1.4408	
Disque	Acier inox. 316	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1.4408	Comparable à CF8M
	Acier inox. 304	GX5CrNiMo19-10	EN 1.4308	Comparable à CF8
	Duplex	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1.4470	
	Bronze d'aluminium	CuAl10Fe2-C	EN CC331G	
	Nickel aluminium bronze	CuAl10Fe5Ni5	EN CC333G	Comparable à BS 1400 AB2
	Fonte G.S. époxy CTD	GJS-400-15	EN JS-1030	Temp. Maxi. 120 °C
	Fonte G.S. nylon CTD			Temp. Maxi. 60 °C
	Fonte G.S. FBE CTD			Temp. Maxi. 52 °C - Epoxy liée par fusion
	Fonte G.S. revêtu ébonite			Temp. Maxi. 100 °C
Arbre	Acier inox. 431	X17CrNi16-2	EN 1.4057	Similaire à ASTM A276/Gr. 431
	Duplex	X2CrNiMoN22-5-3	EN 1.4462	
	Super duplex	X2CrNiMoN25-7-4	EN 1.4410	(option)
	K500 Monel®	DIN 17752	EN 2.4375	
Siège	EPDM			Qualité alimentaire
	NBR			Qualité alimentaire
Tirant	Acier inox.			
Capot inférieur	Fonte	GJS-400-15	EN JS-1030	
Vis de capot inférieur	Acier nuance 8.8 - Zingué / revêtu			
Joint torique du capot inférieur	NBR			
Coussinet	Polyester			
Capot de coussinet	Acier			
Circlip de l'arbre	Acier inox.			
Joint torique arbre / corps	NBR			
Palier	PTFE/acier			
Vis de capot de coussinet	Acier nuance 8.8 - Zingué / revêtu			
Contre-écrou	Acier nuance 8 - Zingué / revêtu			







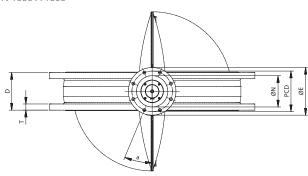
DIMENSIONS DU ROBINET (mm)

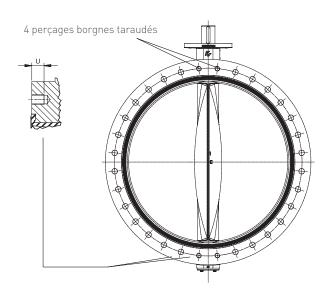
D	010111	, , , , , ,	00111		,																	
														1	Arbre	Perçage	platine ad	tionneu	r			
Dia.																Cercle à	Nbr de		Dia. des		Code	Poids
(DN)	Α	В	С	D	E	F	J	L	М	N	Q (1)	Т	YY	G	Clavette	boulons	trous	α	trous	U (4)	adapt.	(kg) ⁽²⁾
600	585	825	500	154	210	70	456	6	651	130	569	41	670	60	18 x 11	165	4	45°	22	40	F16	227
700	684	925	570	165	210	80	518	6	754	130	669	38	775	70	20 x 12	165	4	45°	22	40	F16	293
750	734	995	605	190[3]	210	90	551	6	810	130	714	43	835	70	20 x 12	165	4	45°	22	40	F16	360
800	784	1060	640	190	300	90	583	6	857	200	767	43	880	70	20 x 12	254	8	22.5°	17.5	48	F25	430
900	884	1175	715	203	300	100	659	6	957	200	867	47	980	80	22 x 14	254	8	22.5°	17.5	48	F25	552
1000	984	1290	780	216	350	129	706	6	1057	230	968	50	1081	90	25 x 14	298	8	22.5°	22	48	F30	732

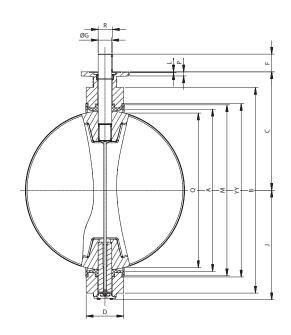
REMARQUES

- 1. La dimension 'Q' est le diamètre minimum admissible de la conduite ou de la bride sur la face du corps centrée pour protéger la tranche d'étanchéité du disque contre les dommages liés à l'ouverture du robinet.
- 2. Le poids peut varier en fonction des matériaux utilisés pour les internes.
- 3. La norme EN 558 permet les deux dimensions face à face 165 et 190 mm sur le diamètre nominal (DN) 750. Un FTF de 190 mm est en standard alors qu'un FTF de 165 mm est en option. Consulter l'usine pour la disponibilité.
- 4. Prof. de taraudage.
- 5. Voir la notice d'installation, utilisation et maintenance pour plus d'informations concernant la boulonnerie.

DN 1050 À 1800







DIMENSIONS DU ROBINET (mm)

																	Arbre		Perçage	platine	action	neur			
Dia.																		Long.	Cercle à	Nbr de		Dia. des		Code	Poids
(DN)	Α	В	С	D	Е	F	J	L	М	N	Р	Q (1)	R	T	YY	G	Clavette	clavette	boulons	trous	α	trous	U (3)	adapt.	(kg) ⁽²⁾
1050	1060	1345	780	251	350	115	745	6	1132	230	30	1015	95	42.5	1149.5	90	25 x 14	110	298	8	22.5	22	42.5	F30	735
1100	1083	1405	815	254	350	115	777	6	1155	230	30	1038	106	42.5	1172.5	100	28 x 16	110	298	8	22.5	22	42.5	F30	855
1200	1184	1510	870	276	350	130	845	6	1256	230	30	1137	106	45	1273.5	100	28 x 16	125	298	8	22.5	22	45	F30	1025
1350	1327	1685	975	381	415	165	895	6	1399	260	45	1256	106	46	1416.5	100	28 x 16	160	356	8	22.5	33	46	F35	1406
1400	1381	1745	1010	280	415	165	918	6	1453	260	45	1338	117	46	1470.5	110	28 x 16	160	356	8	22.5	33	46	F35	1421
1500	1482	1855	1080	381	415	165	989	6	1554	260	45	1417	138	47.5	1571.5	130	32 x 18	160	356	8	22.5	33	47.5	F35	1786
1600	1591	1910	1150	318	415	165	1038	6	1663	260	45	1544	148	49	1680.5	140	36 x 20	160	356	8	22.5	33	49	F35	1863
1650	1664	2032	1185	457	415	165	1082	6	1736	260	45	1585	148	50	1753.5	140	36 x 20	160	356	8	22.5	33	50	F35	2243
1800	1785	2195	1290	457	475	185	1209	9	1857	300	54	1711	169	52	1874.5	160	40 x 22	180	406	8	22.5	39	52	F40	2828

REMARQUES

- 1. La dimension 'Q' est le diamètre minimum admissible de la conduite ou de la bride sur la face du corps centrée pour protéger la tranche d'étanchéité du disque contre les dommages liés à l'ouverture du robinet.
- 2. Le poids peut varier en fonction des matériaux utilisés pour les internes.
- 3. Prof. de taraudage.
- 4. Voir la notice d'installation, utilisation et maintenance pour plus d'informations concernant la boulonnerie.

FACTEURS DE COUPLE EN FONCTION DES APPLICATIONS

Application I

Liquides propres (fluide lubrifié, eau, huiles propres, huile de lubrification, huile minérale, etc.) et robinet manœuvré au moins une fois par semaine sans aucun dépôt ni attaque chimique.

Plage de températures comprise entre 0°C et la température maximale admissible du siège souple.

Application II

Autres milieux liquides et gaz lubrifié (liquides aqueux, comme la nourriture et les boissons, l'eau, etc.), et robinet manœuvré au moins une fois par mois avec dépôt ou attaque chimique modérée. Plage de températures comprise entre 0°C et la température maximale admissible du siège souple.

Application III

- a. Milieux ou gaz secs non abrasifs (poudres ou gaz sec non abrasif) ou
- b. Fluides avec dépôt ou attaque chimique modérée, ou
- c. Robinet utilisé au moins une fois par mois.

Plage de températures comprise entre 0°C et la température maximale admissible du siège souple.

Application IV

- a. Milieux abrasifs secs et applications de dégraissage (sable, ciment, sans silicone, oxygène épuré), ou
- b. Liquides avec dépôt important ; ou
- c. Robinets peu souvent utilisés (une fois par an).

Tout ce qui précède avec une plage de températures comprise entre -10°C et la température maximale admissible du siège souple.

REMARQUES

- 1. Pour les applications avec des températures supérieures ou inférieures à celles précisées ci-dessus, veuillez consulter l'usine.
- 2. Pour les robinets en service sec (ou anhydre), il est conseillé d'utiliser des disques U/C (diamètre réduit) lorsque les conditions de service sont inférieures à 3.5 bar.

COUPLE D'OUVERTURE ET DE FERMETURE DU ROBINET (Nm)

						Diamè	tre nomin	al (DN)						
600	700	750	800	900	1000	1050	1100	1200	1350	1400	1500	1600	1650	1800
1700	2494	2967	3495	4422	5831	6428	7505	8931	11982	12885	16469	19692	20942	27338
1979	2943	3521	4169	5275	7022	7742	9114	10846	14657	15762	20393	24511	26066	34331
2373	3575	4302 [1]	5120	6479	8704	9595	11385	13548	18433	19824	25935	31316	33304	44212
1020	1497	1780	2097	2653	3498	3857	4503	5359	7189	7731	9881	11815	12565	16403
1877	2736	3245	3811	4822	6325	6973	8103	9643	12882	13854	17581	20957	22287	28938
2153	3180	3793	4479	5667	7506	8275	9699	11542	15538	16710	21481	25749	27383	35898
2542	3804	4565 [1]	5419	6858	9172	10111	11951	14222	19286	20741	26988	32514	34578	45728
1126	1642	1947	2287	2893	3795	4184	4862	5786	7729	8312	10548	12574	13372	17363
2055	2978	3523	4127	5222	6819	7517	8701	10354	13782	14822	18692	22221	23632	30539
2328	3417	4065 [1]	4788	6059	7990	8808	10285	12239	16420	17658	22569	26987	28699	37465
2710	4034 [1]	4828 [1,2]	5719 [2]	7237	9640	10627	12518	14896	20139	21658	28041	33713	35852	47244
1233	1787	2114	2476	3133	4091	4510	5221	6212	8269	8893	11215	13333	14179	18323
2322	3341	3940	4601	5822	7560	8334	9598	11421	15133	16274	20359	24118	25649	32940
2589	3772	4473 [1]	5252	6646	8715	9608	11162	13283	17742	19080	24202	28844	30674	39815
2963	4378 [1]	5223 [1,2]	6168 [2]	7805	10342	11401	13367	15907	21418	23034	29621	35510	37763	49519
1393	2005	2364	2761	3493	4536	5001	5759	6853	9080	9765	12216	14471	15389	19764
	1700 1979 2373 1020 1877 2153 2542 1126 2055 2328 2710 1233 2322 2589 2963	1700 2494 1979 2943 2373 3575 1020 1497 1877 2736 2153 3180 2542 3804 1126 1642 2055 2978 2328 3417 2710 4034 11 1233 1787 2322 3341 2589 3772 2963 4378 11	1700 2494 2967 1979 2943 3521 2373 3575 4302 ^[1] 1020 1497 1780 1877 2736 3245 2153 3180 3793 2542 3804 4565 ^[1] 1126 1642 1947 2055 2978 3523 2328 3417 4065 ^[1] 2710 4034 ^[1] 4828 ^[1,2] 1233 1787 2114 2322 3341 3940 2589 3772 4473 ^[1] 2963 4378 ^[1] 5223 ^[1,2]	1700 2494 2967 3495 1979 2943 3521 4169 2373 3575 4302 5120 1020 1497 1780 2097 1877 2736 3245 3811 2153 3180 3793 4479 2542 3804 4565 5419 1126 1642 1947 2287 2055 2978 3523 4127 2328 3417 4065 4788 2710 4034 4828 1.21 5719 21 1233 1787 2114 2476 2322 3341 3940 4601 2589 3772 4473 5252 2963 4378 5223 1.23 6168 21	1700 2494 2967 3495 4422 1979 2943 3521 4169 5275 2373 3575 4302 10 5120 6479 1020 1497 1780 2097 2653 1877 2736 3245 3811 4822 2153 3180 3793 4479 5667 2542 3804 4565 10 5419 6858 1126 1642 1947 2287 2893 2055 2978 3523 4127 5222 2328 3417 4065 10 4788 6059 2710 4034 10 4828 10.20 5719 120 7237 1233 1787 2114 2476 3133 2322 3341 3940 4601 5822 2589 3772 4473 10 5252 6646 2963 4378 10 5223 10.20 6168 120 7805	1700 2494 2967 3495 4422 5831 1979 2943 3521 4169 5275 7022 2373 3575 4302 (1) 5120 6479 8704 1020 1497 1780 2097 2653 3498 1877 2736 3245 3811 4822 6325 2153 3180 3793 4479 5667 7506 2542 3804 4565 (1) 5419 6858 9172 1126 1642 1947 2287 2893 3795 2055 2978 3523 4127 5222 6819 2328 3417 4065 (1) 4788 6059 7990 2710 4034 (1) 4828 (1) 5719 (2) 7237 9640 1233 1787 2114 2476 3133 4091 2322 3341 3940 4601 5822 7560 2589 3772	600 700 750 800 900 1000 1050 1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 1979 2943 3521 4169 5275 7022 7742 2373 3575 4302 (1) 5120 6479 8704 9595 1020 1497 1780 2097 2653 3498 3857 1877 2736 3245 3811 4822 6325 6973 2153 3180 3793 4479 5667 7506 8275 2542 3804 4565 (1) 5419 6858 9172 10111 1126 1642 1947 2287 2893 3795 4184 2055 2978 3523 4127 5222 6819 7517 2328 3417 4065 (1) 4788 6059 7990 8808 2710 4034 (1) 4828 (1)21 5719 (2) 7237	600 700 750 800 900 1000 1050 1100 1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 7505 1979 2943 3521 4169 5275 7022 7742 9114 2373 3575 4302 (1) 5120 6479 8704 9595 11385 1020 1497 1780 2097 2653 3498 3857 4503 1877 2736 3245 3811 4822 6325 6973 8103 2153 3180 3793 4479 5667 7506 8275 9699 2542 3804 4565 (1) 5419 6858 9172 10111 11951 1126 1642 1947 2287 2893 3795 4184 4862 2055 2978 3523 4127 5222 6819 7517 8701 2328 3417 4065 (1) <	1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 7505 8931 1979 2943 3521 4169 5275 7022 7742 9114 10846 2373 3575 4302 ⁽¹⁾ 5120 6479 8704 9595 11385 13548 1020 1497 1780 2097 2653 3498 3857 4503 5359 1877 2736 3245 3811 4822 6325 6973 8103 9643 2153 3180 3793 4479 5667 7506 8275 9699 11542 2542 3804 4565 ⁽¹⁾ 5419 6858 9172 10111 11951 14222 1126 1642 1947 2287 2893 3795 4184 4862 5786 2055 2978 3523 4127 5222 6819 7517 8701 10354 2328 3417 4065	600 700 750 800 900 1000 1050 1100 1200 1350 1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 7505 8931 11982 1979 2943 3521 4169 5275 7022 7742 9114 10846 14657 2373 3575 4302 ************************************	600 700 750 800 900 1000 1050 1100 1200 1350 1400 1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 7505 8931 11982 12885 1979 2943 3521 4169 5275 7022 7742 9114 10846 14657 15762 2373 3575 4302 III 5120 6479 8704 9595 11385 13548 18433 19824 1020 1497 1780 2097 2653 3498 3857 4503 5359 7189 7731 1877 2736 3245 3811 4822 6325 6973 8103 9643 12882 13854 2153 3180 3793 4479 5667 7506 8275 9699 11542 15538 16710 2542 3804 4565 III 5419 6858 9172 10111 11951 1	600 700 750 800 900 1000 1050 1100 1200 1350 1400 1500 1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 7505 8931 11982 12885 16469 1979 2943 3521 4169 5275 7022 7742 9114 10846 14657 15762 20393 2373 3575 4302 III 5120 6479 8704 9595 11385 13548 18433 19824 25935 1020 1497 1780 2097 2653 3498 3857 4503 5359 7189 7731 9881 1877 2736 3245 3811 4822 6325 6973 8103 9643 12882 13854 17581 2153 3180 3793 4479 5667 7506 8275 9699 11542 15538 16710 21481 2542 38	1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 7505 8931 11982 12885 16469 19692 1770 2943 3521 4169 5275 7022 7742 9114 10846 14657 15762 20393 24511 2373 3575 4302 5120 6479 8704 9595 11385 13548 18433 19824 25935 31316 1020 1497 1780 2097 2653 3498 3857 4503 5359 7189 7731 9881 11815 1877 2736 3245 3811 4822 6325 6973 8103 9643 12882 13854 17581 20957 2153 3180 3793 4479 5667 7506 8275 9699 11542 15538 16710 21481 25749 2542 3804 4565 5419 6858 9172 10111 11951 14222 19286 20741 26988 32514 1126 1642 1947 2287 2893 3795 4184 4862 5786 7729 8312 10548 12574 2055 2978 3523 4127 5222 6819 7517 8701 10354 13782 14822 18692 22221 2328 3417 4065 4788 6059 7990 8808 10285 12239 16420 17658 22569 26987 2710 4034 4828 4828 5719 7237 9640 10627 12518 14896 20139 21658 28041 33713 1233 1787 2114 2476 3133 4091 4510 5221 6212 8269 8893 11215 13333 2322 3341 3940 4601 5822 7560 8334 9598 11421 15133 16274 20359 24118 2589 3772 4473 5252 6646 8715 9608 11162 13283 17742 19080 24202 28844 2963 4378 5223 123 6168 7805 10342 11401 13367 15907 21418 23034 29621 35510 2008 2009	1700 2494 2967 3495 4422 5831 6428 7505 8931 11982 12885 16469 19692 20942 1979 2943 3521 4169 5275 7022 7742 9114 10846 14657 15762 20393 24511 26066 2373 3575 4302 5120 6479 8704 9595 11385 13548 18433 19824 25935 31316 33304 1020 1497 1780 2097 2653 3498 3857 4503 5359 7189 7731 9881 11815 12565 1877 2736 3245 3811 4822 6325 6973 8103 9643 12882 13854 17581 20957 22287 2153 3180 3793 4479 5667 7506 8275 9699 11542 15538 16710 21481 25749 27383 2542 3804 4565 5419 6858 9172 10111 11951 14222 19286 20741 26988 32514 34578 1126 1642 1947 2287 2893 3795 4184 4862 5786 7729 8312 10548 12574 13372 2055 2978 3523 4127 5222 6819 7517 8701 10354 13782 14822 18692 22221 23632 2328 3417 4065 4788 6059 7990 8808 10285 12239 16420 17658 22569 26987 28699 2710 4034 4828 128 5719 7237 9640 10627 12518 14896 20139 21658 28041 33713 35852 1233 1787 2114 2476 3133 4091 4510 5221 6212 8269 8893 11215 13333 14179 2322 3341 3940 4601 5822 7560 8334 9598 11421 15133 16274 20359 24118 25649 2589 3772 4473 5252 6646 8715 9608 11162 13283 17742 19080 24202 28844 30674 2963 4378 5223 6168 7805 10342 11401 13367 15907 21418 23034 29621 35510 37763 2763 4378 5223 6168 7805 10342 11401 13367 15907 21418 23034 29621 35510 37763 2764 2765 2765 2765 2766 2765 27668 276

REMARQUES

- $3.5~\mathrm{U/C}$ se réfère au diamètre en option du disque en option.
- 1. Utiliser au minimum des boulons en acier Classe 8.8 pour raccorder l'actionneur au robinet.
- 2. Un axe en acier Duplex n'est pas approprié pour ces conditions, utiliser uniquement de l'acier inoxydable 431 ou super duplex.

COUPLES MAXIMUM ADMISSIBLES DE L'ARBRE (Nm)

COOT LES MAXIMON ADMISSIBLES DE L'ARBRE (MIII)															
	Diamètre nominal (DN)														
Matériau de l'axe	600	700	750	800	900	1000	1050	1100	1200	1350	1400	1500	1600	1650	1800
431SS (SS 1.4057)	4455	6300	6300	7560	11424	18900	16065	19680	23280	34848	34848	44928	52080	52080	73920
Duplex (SS 1.4462)	3341	4725	4725	5670	8568	14175	12049	14760	17460	26136	26136	33696	39060	39060	55440
Super duplex (SS 1.4410)	3824	5408	5408	6489	9806	16233	13789	16892	19982	29911	29911	38563	44702	44702	63448
Monel K500 (ASTM B865 UNS N0500)	4239	5260	5907	5907	12283	15750	13388	16400	19400	26400	29040	37440	43440	43400	61600

COEFFICIENTS DE DÉBIT - VALEURS K_v

				Ouvertu	ıre du disque (en	degrés)			
Diamètre (DN)	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
600	349	894	1871	3357	5689	9140	14723	26357	30583
700	475	1216	2547	4569	7744	12440	20040	35875	41626
750	545	1396	2924	5245	8890	14281	23005	41183	47785
800	620	1589	3327	5968	10114	16248	26174	46857	54369
900	785	2011	4211	7553	12801	20564	33127	59303	68811
1000	969	2483	5197	9325	15803	25389	40897	73214	84953
1050	1068	2737	5732	10280	17423	27656	50010	85811	95862
1100	1172	3004	6290	11283	19122	30353	54886	94178	105209
1200	1395	3575	7486	13428	22757	36122	65319	112079	125208
1350	1766	4524	9475	16994	28802	45717	82670	141850	158466
1400	1899	4866	10189	18276	30975	49167	88907	152552	170422
1500	2180	5586	11697	20981	35558	56441	102061	175124	195637
1600	2480	6355	13309	23871	40457	64218	116123	199252	222591
1650	2638	6759	14153	25386	43025	68294	123494	211900	236721
1800	3139	8043	16844	30212	51204	81275	146968	252178	281717

REMARQUE

 K_v = volume d'eau en m³/h qui passe à travers le robinet avec une perte de charge de 1 bar à 20°C

SCHÉMA DE PRESSION/TEMPÉRATURE

SCHEMA DE PRESS	DIUN/TEMPERATO	JKE .													
			Plage de	Vide (pression					Te	mpéra	ature (°C)			
	Matériau du	Matériau du	diamètres	absolue	-40	-2	0	-20	-15	0	50	100	130	150	16
Matériau du siège*	corps	disque**	(DN)	en bar)	-40	-2	0	-20	-15	U	50	100	130	150	10
	DI A536 65-45-12	Tout				Non-									
EPDM - FG - HT	CS A216 WCB		1000-1800						1	l0 bar	/ 6 ba	r			
	SS A351 CF8M	Noter les limites			D	ESP*									
EPDM - FG - HT	DI A395 60-40-18	de température	1000-1800	C					10 b	ar / 6	bar				
NBR et NBR blanc	Tout	suivantes :	1000-1800	Consulter l'usine					10 b	ar/6	bar				
FKM	Tout	Nylon max. 60 °C	1000-1800	t usine					1	10 bar	/ 6 ba	r	61	oar / 4	bar
EPDM - FG - HT	T	Époxy max 120 °C	1000 1000							10 5	//				
(Collé)	Tout	FBE max. 52 °C	1000-1800							i u bar	/ 6 ba	ſ			
NBR (Collé)	Tout	Ebonite max. 100 °C	1000-1800						1	10 bar	/ 6 ba	r			

^{*} Tous les matériaux du siège sont étanches

^{**} Par matériau figurant dans les tableaux de spécifications des matériaux.

[•] Directive Équipements Sous Pression

PERFORMANCE DE TEMPÉRATURE DU DISQUE REVÊTU

Matériau du disque	Revêtement	Diamètres (DN)	°C
GJS400-15 / GJS400-18	DI revêtu époxy	600-1800	-28 à 120 / -40 à 120
GJS400-15 / GJS400-18	DI revêtu nylon	600-1800	-28 à 60 / -40 à 60
GJS400-15 / GJS400-18	DI revêtu FBE	600-1800	-28 à 52 / -40 à 52
GJS400-15 / GJS400-18	DI revêtu ébonite	600-1800	-28 à 100 / -40 à 100

PERÇAGES DE BRIDE POSSIBLES

,								Diamèt	re nomir	al (DN)							
Perçage de brio	le	600	700	750	800	900	1000	1050	1100	1200	1350	1400	1500	1600	1650	1800	
EN 1092	PN 10			S/0				S,	0		S/0		S/0		S/0		
ISO 2084	PN 10							S/0			S/0				S/0		
ASME B16.5	Classe 150						Vo	oir B16.47	7A						S/0		
ASME B16.1	Classe 125		S/0		S/0		S/0		S/0			S/0		S/	0		
ASME B16.47A	Classe 150	Voir B16.5													S/0		
AWWA C207	Tableau B/D/E											S/0		S/0			
MSS SP44	Classe 150														S/0		
ASME B16.47B	Classe 150		S/	0		0	0	S/0	0	0	0	0	0		S/0		
JIS B2210	10K							S/0				S/0			S/0		
JIS B2210	5K			0	0	0	0	S/0	0	0	0	S/0	0		S/0		
AS2129	Tableau D							S/	0		S/0		S/0		S/0		
AS4087	PN 16							S,	0		S/0		S/0		S/0		
AS2129	Tableau E						S/0						S	S/0			

REMARQUES

Standard possible pour toutes les versions S/O Sans objet

Option, contacter l'usine

Les valeurs sont valables pour les brides à face plate. Consulter l'usiner pour les brides à face surélevée. Voir la notice d'installation, utilisation et maintenance pour plus d'informations concernant la boulonnerie.

GUIDE DE SÉLECTION GRF 0900 - D0 S2 E0 Α1 - 00 000 00 Exemple: S1 Style de corps GRF À double bride Diamètre **0600** DN 600/NPS 24 1200 DN 1200/NPS 48 **0700** DN 700/NPS 28 **1350** DN 1350/NPS 54 **0750** DN 750/NPS 30 1400 DN 1400/NPS 56 **0800** DN 800/NPS 32 **1500** DN 1500/NPS 60 **0900** DN 900/NPS 36 1600 DN 1600/NPS 64 **1000** DN 1000/NPS 40 1650 DN 1650/NPS 66 **1050** DN 1050/NPS 42 **1800** DN 1800/NPS 72 **1100** DN 1100/NPS 44 Corps Fonte GS GLS-400-15 CO Acier carbone DO Fonte GS GJS-400-18 D2 S0 Acier inoxydable 316 Papillon D1 Fonte GS - revêt. époxy S1 Acier inoxydable 304 Fonte GS - revêt. nylon D2 Δ1 Bronze d'aluminium D3 Fonte GS - FBE[2] Nickel aluminium bronze D7 Fonte GS - revêt. ébonite U0 Acier inoxydable 316 Super duplex S0 V0 Arbre Acier inoxydable 431 V0 Super duplex S2 U0 М1 Monel® K500 Siège E0 EPDM (qualité alimentaire) NBR (qualité alimentaire) F1 Fluoroélastomère FKM^[1] Perçage des brides JIS B2210 - 10K A1 ASME 125/150 J1 AWWA C207 P1 IS07005 - PN 6 ΑE AS2129 tableau E P2 ISO7005 - PN 10 AS 4087 PN16/AS2129 tableau D ΔD Montage d'actionneur Montage ISO Motorisation 00 Aucun Engrenage - bleu Volant à chaîne - bleu Accessoires spéciaux 000 Aucun P04 Papillon réduit pour 50 psi 027 Perçages de vide et raccords Revêtement 03 C5M Keystone bleu 00 Bleu standard Corps revêtu FBE - bleu C3 Keystone bleu

REMARQUES

- Fluoroélastomère (FKM) disponible dans une plage de diamètres jusqu'au DN 1000
- FBE = Fusion bond epoxy (revêtement époxy appliqué par fusion)
- D'autres options sont disponibles sur demande. Consulter le représentant commercial habituel. Monel® est une marque déposée de Special Metals Corporation.

Page laissée vide intentionnellement.

Page laissée vide intentionnellement.

/CTDS-06275-FR © 2022 Emerson Electric Co. Tous droits réservés 12/22. Keystone est une marque détenue par l'une des sociétés de la division Emerson Automation Solutions du groupe Emerson Electric Co. Le logo Emerson est une marque commerciale et une marque de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres
narques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Le contenu de cette publication est uniquement présenté à titre d'information. Malgré les efforts déployés pour en garantir l'exactitude, ce document ne doit pas être nterprété comme une garantie ou une assurance, expresse ou tacite, concernant les produits ou services décrits ici, ni leur utilisation ou applicabilité. Toutes les rentes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer à tout moment et sans préavis les
conceptions ou spécifications de nos produits. Emerson Electric Co. décline toute responsabilité concernant le choix, l'utilisation ou l'entretien de tout produit. La responsabilité du choix, de l'utilisation et de l'entretien de déquats de tout produit Emerson Electric Co. incombe exclusivement à l'acheteur.
Emerson.com/FinalControl