

Branson™ GLX-1.5 Laser Welder

Laserschweißen mit hoher Geschwindigkeit und großen Stückzahlen

Merkmale und Vorteile

Der Branson GLX-1.5 mit der patentierten Simultaneous Through-Transmission Infrarot (STTIr®)-Laserschweißtechnologie von Emerson bietet höchste Schweißnahtfestigkeit und -qualität in Kombination mit außergewöhnlicher Geschwindigkeit und Durchsatzrate. Die Branson High Power Laser Bank bietet partikelfreie Schweißnähte für komplizierte 3D-Teile, empfindliche Bauteile und eingebettete Elektronik und Sensoren. Darüber hinaus bietet sie eine unübertroffene Materialkompatibilität und lässt sich leicht in automatisierte Prozesse integrieren, wodurch der Werkzeugwechsel erleichtert und die Leistung optimiert wird. Die nutzerorientierte Gestaltung (Human Centered Design) trägt dazu bei, die Schulungs- und Anlaufzeiten zu verkürzen und ermöglicht schnelle Änderungen. Daten zur Maschinenleistung bieten aussagekräftige Informationen zur Erhöhung der betrieblichen Effizienz und unterstützen die steigende Nachfrage nach erweiterten IIoT-Fähigkeiten.



Unterscheidungsmerkmale

- Hervorragende Schweißleistung, Homogenität und Benutzerfreundlichkeit
- Schnelles Umrüsten der Werkzeuge
- Hochleistungs-Laserbank (250 W pro Bank)
- Schweißstiefen von 1,0 mm oder höher sind problemlos möglich
- Produktionsraten von mehr als 99,5 %
- Steuerung der Funktionsabläufe der Maschine über leicht erkennbare Symbole
- Grafische Werkzeugdarstellung erleichtert die Einrichtung, Einstellung und Diagnose
- Mehr Sicherheit – bis zu 99 benutzerdefinierte Passwortebenen
- Verbesserte Optionen für Konnektivität verfügbar

Technische Daten

GLX-1.5 Version 003	
Mechanik	
Gesamtabmessungen*	2516 mm H x 1632 mm B x 1780 mm T (plus Kühlung)
Abmessungen des Hubtisches	800 mm B x 500 mm T
Hubhöhe Hubtisch	650 mm
Gewicht (ungefährer Wert, abhängig von den Optionen)	2600 kg
Antriebssystem	
Klemmkraft	1–10 kN, servogetrieben
Maximale Hubtisch-Geschwindigkeit	500 mm/s

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Branson GLX-1.5 Laser Welder

Lasersystem	
Verfügbare Laserleistung	250 W – bis 2000 W
Kühlung des Lasersystems	In die Maschine integrierte Kühlung – Wasser mit Korrosionsschutz und Anti-Algen-Lösung
Taupunktmanagement	Verfügbar als Option
Maschinensteuerungen	
Maschinenlogik	Interne Branson Logiksteuerung
Benutzeroberfläche	12" Touchscreen
Kraftregelung Hubtisch	Geschlossener Regelkreis
Steuerung der Hubtisch-Position	Vollhub
Lichtvorhang	Standardmäßig enthalten
Werkzeugschnittstelle/Werkzeugwechsel	
Max. Gewicht Oberwerkzeug	150 kg
Max. Gewicht Unterwerkzeug	120 kg
Werkzeugfunktionen	Auf der Werkzeugeite installiert
Ausrichtung/Anschluss von Ober- und Unterwerkzeug	Halbautomatisch
Maschinengehäuse	
Lärmemission	70 dB(A) nach EN ISO 11202
Fronttüren	Frontdoppeltüren mit Laserschutzglas
Wartungstür	Einzelne Tür von der Stirnseite
Standardfarbe (Maschine außen/innen)	RAL9011, RAL7011 (außen) RAL7011 (innen)
Anschluss	
Erforderliche Luftreinheit (Partikel/Wasser/Öl)	Klasse 4:4:2 gemäß ISO 8573-1:2001
Pneumatik/Eingangsluftdruck	1/2", 6 bar
Elektrik	Gemäß Kundenanforderung: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V, 60 Hz, PE, ohne N (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, ohne N (4 x 35 mm²) • 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 60 Hz, PE, ohne N (4 x 16 mm²)
Datenschnittstellen	USB, DIG 'Data Interface Gateway' als Option
Umgebungsbedingungen	
Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> • Ohne Management des Umgebungstaupunkts: Der Taupunkt der Umgebung muss unter 20 °C liegen. • Mit Management des Umgebungstaupunkts: Min. +15 °C bis max. +35 °C (es wird empfohlen, ein Klimagerät für den Schaltschrank zu bestellen)
Feuchtigkeit (keine Kondensation)	Max. 80 %

*Die Abmessungen können abhängig von Schaltern, Pneumatikeinheit, Gummiteilen und Toleranzen abweichen.

Der Inhalt dieser Veröffentlichung dient ausschließlich zu Informationszwecken. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Konstruktionen oder Spezifikationen unserer Produkte zu ändern oder zu verbessern.