

DESCRIZIONE
La Serie 223 comprende elettrovalvole normalmente chiuse, comando assistito, a pistone non trainato, per alta pressione il corpo valvola è in acciaio inox.

INSTALLAZIONE
Le elettrovalvole ASCO devono essere utilizzate esclusivamente rispettando le caratteristiche tecniche specificate sulla targhetta. Variazioni sulle elettrovalvole sono ammissibili solo dopo avere consultato il costruttore o il suo rappresentante. Prima dell'installazione, depressurizzare i tubi e pulire internamente. Le elettrovalvole possono essere montate in tutte le posizioni. La direzione del flusso ed i collegamenti ai tubi sono indicati sui corredi delle valvole.

I raccordi devono essere conformi alla misura indicata sull'apposita targhetta.
ATTENZIONE:

- Ridurre i raccordi può causare operazioni sbagliate o malfunzionamento.
- Per proteggere il componente installare, il più vicino possibile al lato ingresso, un filtro adatto al servizio.
- Se si usano nastro, pasta spray o lubrificanti simili durante il serraggio, evitare che delle particelle entrino nel corpo della valvola.
- Usare attrezzature appropriate e posizionare le chiavi il più vicino possibile al punto di raccordo.
- Per evitare danni al corpo della valvola, NON SERRARE ECCESSIVAMENTE i raccordi.
- Non usare la valvola o il solenoide come una leva.
- I raccordi non devono esercitare pressione, torsione o sollecitazioni sull'elettrovalvola.

ALLACCIAMENTO ELETTRICO
L'allacciamento elettrico deve essere effettuato esclusivamente da personale specializzato e deve essere conforme alle norme locali.
ATTENZIONE:

- Prima di mettere in funzione, togliere l'alimentazione elettrica, disconnettere il circuito elettrico e le parti sotto tensione.
- I morsetti elettrici devono essere correttamente avvitati secondo le norme prima della messa in servizio.
- Le elettrovalvole devono essere provviste di morsetti di terra a seconda della tensione e delle norme di sicurezza locali.

I piloti possono avere una delle seguenti caratteristiche elettriche:

- Connettori a lancia secondo ISO-4400 (se installato correttamente, la classe di protezione di questo connettore è IP65).
- Morsetteria racchiusa in custodia metallica. Entrata cavi con pressacavi.
- Bobine con fili o cavo.

MESSA IN FUNZIONE
Prima di dare pressione alla valvola, eseguire un test elettrico. Eccitare la bobina diverse volte fino a notare uno scatto metallico che dimostra il funzionamento del solenoide.

SERVIZIO
Molte elettrovalvole sono provviste di bobine per il funzionamento continuo. Per prevenire la possibilità di danneggiare cose o persone, non toccare il solenoide. Se di facile accesso, l'elettrovalvola deve essere protetta per evitare qualsiasi contatto accidentale.

EMISSIONE SUONI
L'emissione di suoni dipende dall'applicazione e dal tipo di elettrovalvola. L'utente può stabilire esattamente il livello del suono solo dopo aver installato la valvola sul suo impianto.

MANUTENZIONE
Generalmente questi componenti non necessitano spesso di manutenzione. Comunque in alcuni casi è necessario fare attenzione a depositi o ad eccessiva usura. Questi componenti devono essere puliti periodicamente. Il tempo che intercorre tra una pulizia e l'altra varia a seconda delle condizioni di funzionamento. Il ciclo di durata dei componenti dipende dalle condizioni di funzionamento. In caso di usura è disponibile un set completo di parti interne per la revisione. Se si incontrano problemi durante l'installazione e la manutenzione o se si hanno dei dubbi, consultare ASCO o i suoi rappresentanti.

SMONTAGGIO VALVOLE
Smontare procedendo con ordine. Consultare attentamente gli esplosi forniti per una corretta identificazione delle parti.

- Togliere la clip di fissaggio e sfilare l'intera custodia dell'elettrovalvola dal gruppo canotto. ATTENZIONE: Quando si sgancia la clip metallica di fissaggio, può scattare verso l'alto.
- Smontare la ghiera. Svitare il gruppo canotto. Smontare il gruppo nucleo, molla del nucleo e anello dal corpo della valvola.
- Svitare il cappuccio. Smontare l'anello di ritenuta del cappuccio e la molla del pistone. Per smontare il gruppo pistone e (la serie di) i giunti pistone, inserire nel foro un filo metallico piegato a gancio o un attrezzo simile.
- Ora tutte le parti sono accessibili per la pulizia o la sostituzione.

RIMONTAGGIO VALVOLE
Rimontare procedendo nell'ordine inverso facendo riferimento agli esplosi forniti per la corretta identificazione e collocazione delle parti.

- NOTA: Lubrificare tutte le guarnizioni/anelli di tenuta con grasso al silicone d'alta qualità. Rimontare gruppo pistone. (serie di) giunti pistone, molla del pistone e anello di ritenuta del cappuccio. Rimontare il cappuccio e serrare secondo la tabella delle coppie.
- Rimontare il gruppo canotto con la molla, il gruppo nucleo e l'anello di tenuta. Serrare il gruppo canotto con coppia secondo quanto indicato nella tabella.
- Rimontare la ghiera, il solenoide e la clip metallica di fissaggio.
- Dopo la manutenzione, azionare ripetutamente la valvola per accertarne il corretto funzionamento.

Het product kan de volgende aansluitingen hebben:

- Stekeraansluiting volgens ISO-4400 (bij juiste montage wordt de dichtheidsklasse IP-65 verkregen).
- Aansluiting in het metaal huis d.m.v. schroefaansluiting. De kabeldoorvoer heeft een aansluiting.
- Losses of aangegoten kabels.

BESCHRIJVING
Afsluiters uit de 223-serie zijn 2-weg, normaal gesloten, indirect werkende magneetafsluiters met een niet-gekoppeld zuiger voor hoge druk. Het afsluitershuis is van roestvast staal.

INSTALLATIE
ASCO producten mogen uitsluitend toegepast worden binnen de op de naamplaat aangegeven specificaties. Wijzigingen zijn alleen toegestaan na overleg met de fabrikant of haar vertegenwoordiger. Voor het inbouwen dient het leidingsysteem draakloos gemaakt te worden en inwendig gereinigd. De positie van de afsluiter is naar keuze te bepalen. De doorstroornrichting wordt bij afsluiters aangegeven op het afsluiterhuis.

De pijp aansluiting moet overeenkomstig de naamplaatgegevens plaatsvinden.
LET HIERBIJ OP:

- Een reductie van de aansluitingen kan tot prestatie- en functiestoornis leiden.
- Ter bescherming van de interne delen wordt een filter in het leidingsnet aanbevolen.
- Bij het gebruik van draadafdichtingspasta of tape mogen er geen deeltjes in het leidingswerk geraken.
- Men dient uitsluitend geschikt gereedschap voor de montage te gebruiken.
- Gebruik een zodanig koppel voor leidingverbindingen dat het product niet wordt beschadigd.
- Het product, de behuizing of de spoel mag niet als hefboom worden gebruikt.
- De pijp aansluitingen mogen geen krachten of momenten op het product overdragen.

ELEKTRISCHE AANSLUITING
In geval van elektrische aansluiting dient dit door vakkundig personeel te worden uitgevoerd volgens de door de plaatselijke overheid bepaalde richtlijnen.
LET HIERBIJ OP:

- Voordat men aan het werk begint moeten alle spanningsvoerende delen spanningsloos worden gemaakt.
- Alle aansluitklemmen moeten na het beëindigen van het werk volgens de juiste normen worden aangedraaid.
- Al naar gelang het spanningsbereik moet het product volgens de geldende normen van een aarding worden voorzien.

Het product kan de volgende aansluitingen hebben:

- Stekeraansluiting volgens ISO-4400 (bij juiste montage wordt de dichtheidsklasse IP-65 verkregen).
- Aansluiting in het metaal huis d.m.v. schroefaansluiting. De kabeldoorvoer heeft een aansluiting.
- Losses of aangegoten kabels.

IN GEBRUIK STELLEN
Voordat de druk aangesloten wordt dient een elektrische test te worden uitgevoerd. Ingeval van magneetafsluiters legt men meerdere malen spanning op de spoel aan waarbij een duidelijk "klikken" hoorbaar moet zijn bij juist functioneren.

GEBRUIK
De meeste magneetafsluiters zijn uitgevoerd met spoelen voor continu gebruik. Om persoonlijk letsel en schade door aanraking van het spoelhuis te voorkomen dient men het aanraken te vermijden, omdat bij langdurige inschakeling de spoel of het spoelhuis heet kan worden. In voorkomende gevallen dient men de spoel af te schermen voor aanraking.

GELUIDSEMISSIE
Dit hangt sterk af van de toepassing en het gebruikte medium. De bepaling van het geluidsniveau kan pas uitgevoerd worden nadat de afsluiter is ingebouwd.

ONDERHOUD
Het onderhoud aan de afsluiters is afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden. We raden u aan om het product regelmatig te reinigen, in intervallen die afhankelijk zijn van het medium en de mate van onderhoud. Controleer tijdens het onderhoud of onderdelen zijn versleten. In geval van slijtage zijn reserve-onderdelen beschikbaar om een inwendige revisie uit te voeren. Ingeval problemen of onduidelijkheden tijdens montage, gebruik of onderhoud optreden dan dient men zich tot ASCO of haar vertegenwoordiger te wenden.


DEMONTAGE
Neem de afsluiter op een ordelijke wijze uit elkaar. Raadpleeg daarbij de montagetekeningen die de afzonderlijke onderdelen benoemen.

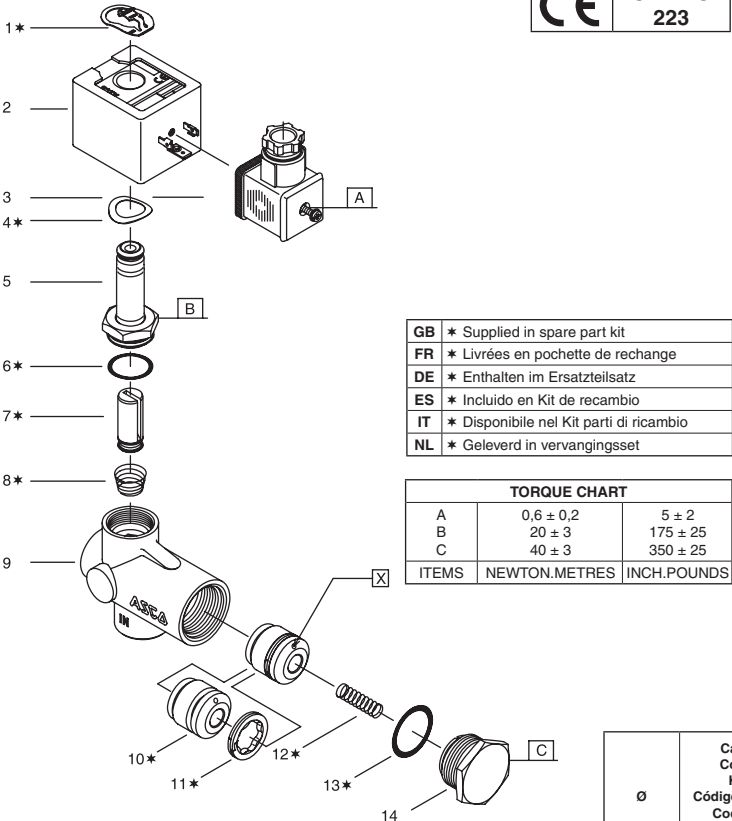
- Verwijder de bevestigingsclip en het gehele spoelhuis van het kopstuk/deksel. LET OP: bij het verwijderen van de bevestigingsclip kan deze omhoog springen.
- Verwijder de veerring. Schroef het kopstuk/deksel los. Verwijder de plunjer, de plunjerveer en de O-ring uit het afsluiterhuis.
- Schroef de sluitmoer los. Verwijder de zuigerveer en de O-ring van de sluitmoer. Haak een gebogen ijerdraadje of een dergelijk stuk gereedschap in het aangegeven gat om de zuiger en de zuigerafdichting(en) gemakkelijk te kunnen verwijderen.
- Alle delen zijn nu toegankelijk voor reiniging of vervanging.

MONTAGE
Monteer alle delen in omgekeerde volgorde als aangegeven is bij demontage, let daarbij wel op de montagetekeningen voor de juiste plaatsing van de onderdelen.

- OPMERKING: Vet alle afdichtingen/O-ringen in met hoogwaardig siliconenvet. Duw de zuiger, de zuigerafdichting(en), de zuigerveer en de O-ring van de sluitmoer weer op hun plaats. Monteer de sluitmoer en draai deze met het juiste aandraaimoment vast.
- Monteer de kopstuk/deksel-combinatie met de plunjerveer, de plunjer en de O-ring. Draai het kopstuk/deksel met het juiste aandraaimoment vast.
- Monteer nu de veerring, de magneetkop en de bevestigingsclip.
- Na het onderhoud dient men de afsluiter een aantal malen te bedienen om de werking ervan te controleren.

ASCO	DRAWING	DESSIN	ZEICHNUNG
	DISEGNO	DIBUJO	TEKENING


SERIES 223




TORQUE CHART			
A	0,6 ± 0,2	5 ± 2	
B	20 ± 3	175 ± 25	
C	40 ± 3	350 ± 25	

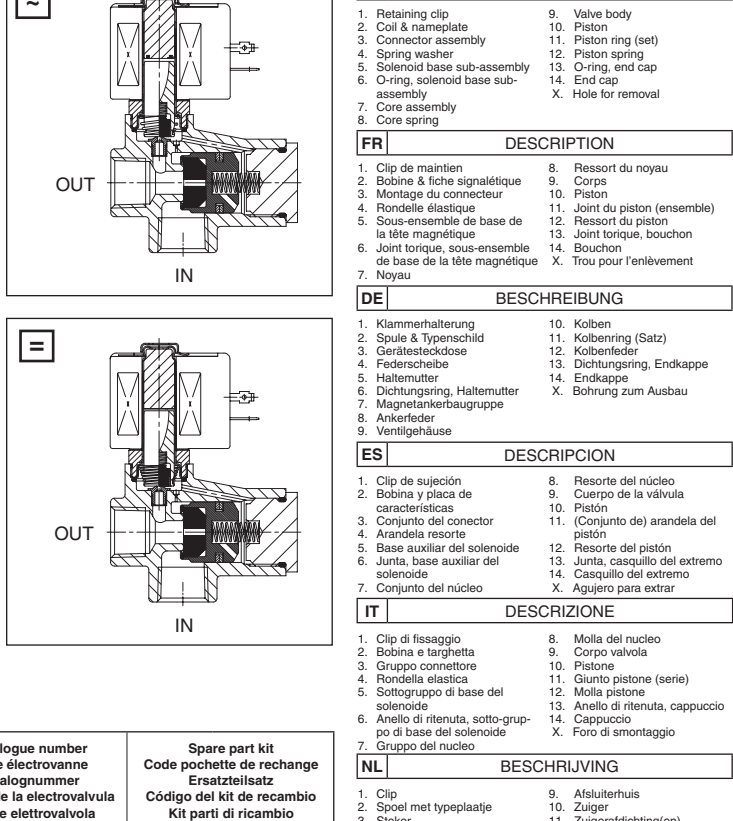
ITEMS	NEWTON.METRES	INCH.POUNDS

GB	* Supplied in spare part kit
FR	* Livrées en pochette de rechange
DE	* Enthalten im Ersatzteilsatz
ES	* Incluido en Kit de recambio
IT	* Disponibile nel Kit parti di ricambio
NL	* Geleverd in vervangingsset

Ø	Catalogue number Code electrovanne Katalognummer Código de la electrovalvula Codice elettrovalvola Katalogus nummer	Spare part kit Code pochette de rechange Ersatzteilsatz Código del kit de recambio Kit parti di ricambio Vervangingsset
1/2	SCB223A010	C302-322 C302-417

ASCO	DRAWING	DESSIN	ZEICHNUNG
	DISEGNO	DIBUJO	TEKENING


SERIES 223



DESCRIPTION	
1. Retaining clip	9. Valve body
2. Coil & nameplate	10. Piston
3. Connector assembly	11. Piston ring (set)
4. Spring washer	12. Piston spring
5. Solenoid base sub-assembly	13. O-ring, end cap
6. O-ring, solenoid base sub-assembly	14. End cap
7. Core assembly	X. Hole for removal
8. Core spring	

DESCRIPTION	
1. Clip de maintien	8. Ressort du noyau
2. Bobine & fiche signalétique	9. Corps
3. Rondelle élastique	10. Joint de piston (ensemble)
4. Sous-ensemble de base de la tête magnétique	12. Ressort du piston
5. Joint torique, sous-ensemble de base de la tête magnétique	13. Joint torique, bouchon
6. Noyau	14. Bouchon
	X. Trou pour l'enlèvement

BESCHREIBUNG	
1. Klammerhalterung	10. Kolben
2. Spule & Typenschild	11. Kolbenring (Satz)
3. Gerätereckdose	12. Kolbenfeder
4. Federscheibe	13. Dichtungsring, Endkappe
5. Haltermutter	14. Endkappe
6. Dichtungsring, Haltermutter	X. Bohrung zum Ausbau
7. Magnetankerbaugruppe	
8. Ankerfeder	
9. Ventilhäuse	

DESCRIPCION	
1. Clip de sujeción	8. Resorte del núcleo
2. Bobina y placa de características	9. Cuerpo de la válvula
3. Conjunto del conector	10. Pistón
4. Arandela resorte	11. (Conjunto de) arandela del pistón
5. Base auxiliar del solenoide	12. Muelle del pistón
6. Junta, base auxiliar del solenoide	13. Junta, casquillo del extremo solenoide
7. Conjunto del núcleo	14. Casquillo del extremo
	X. Agujero para extraer

DESCRIZIONE	
1. Clip di fissaggio	8. Molla del nucleo
2. Bobina e targhetta	9. Corpo valvola
3. Gruppo connettore	10. Pistone
4. Rondella elastica	11. Giunto pistone (serie)
5. Sottogruppo di base del solenoide	12. Molla pistone
6. Anello di ritenuta, sotto-gruppo di base del solenoide	13. Anello di ritenuta, cappuccio
7. Gruppo del nucleo	14. Cappuccio
	X. Foro di smontaggio

BESCHRIJVING	
1. Clip	9. Afsluiterhuis
2. Spoel met typeplaatje	10. Zuiger
3. Steker	11. Zuigerafdichting(en)
4. Veerring	12. Zuigerveer
5. Kopstuk/deksel-combinatie	13. O-ring, sluitmoer
6. O-ring, kopstuk/deksel-combinatie	14. Sluitmoer
7. Plunjer	X. Demontage-gat
8. Plunjerveer	