

<b>ASCO</b> <sup>TM</sup>	<b>Installation and Maintenance Instructions</b> 2/2 solenoid valves NC pilot operated, floating diaphragm brass body (NC) or stainless steel body (NC-NO), 3/8"-1", series 238		<b>GB</b>
	<b>DESCRIPTION</b>		

Solenoid valves series 238 with threaded 3/8"-1" connections. Brass body (NC) or stainless steel body (NC or NO).  
**ATEX versions:**  
See "Special conditions for safe use".

#### SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

For solenoid operators to ATEX, the instructions for use given in the specific Installation Instructions provided with the product must be strictly followed.

**Solenoid valves with threaded connections:** Standard versions or versions equipped with solenoid operators for use in explosive atmospheres to **ATEX: prefix "PV" (4 W/6,9 W)** (Ex mb), ...

#### ASSEMBLY

The components ASCO are intended to be used only within the technical characteristics specified on the nameplate or in the documentation. To avoid damage to the equipment, make sure to prevent the liquid from solidifying at low temperatures and stay within the maximum and minimum temperature limits. Modifications to the equipment may only be made after consulting the manufacturer or his representative.

Before installation, depressurise the piping system and clean internally.

The solenoid valves may be mounted in any position without affecting operation.

The direction of flow is indicated by markings on the valve's body and in the documentation.

Pipe connections have to be in accordance with the size indicated on the body, label or in the product leaflet.

**CAUTION:**  
• Reducing the connections may cause improper operation or malfunction.

• For the protection of the equipment, install a strainer or filter suitable for the service involved in the inlet side as close to the product as possible.

• If tape, paste, spray or a similar lubricant is used when tightening, avoid particles entering the system.

• Use proper tools and locate wrenches as close as possible to the connection point.

• To avoid damage to the equipment, DO NOT OVERTIGHTEN pipe connections. Observe a maximum tightening torque of 5 to 7 Nm.

• Do not use the valve or solenoid operator as a lever.  
• Pipe connections should not apply any force, torque or strain to the product.

#### ELECTRICAL CONNECTION

All electrical connections must only be made by trained and qualified personnel and have to be in accordance with the local regulations and standards.

**CAUTION:**  
• Before any intervention, turn off the electrical current to power off the components.

• All screw terminals must be properly tightened before putting into service.

• Depending on the voltage, electrical components must be grounded according to local standards and regulations.

• To ensure ground continuity of the coil, make sure it is correctly positioned during assembly/disassembly (**P1**).

The equipment is electrically connected as follows:

• Detachable connector to DIN 43650, 11 mm, industrial standard B or ISO 4400 / EN 175301-803, form A (On proper connection and when the (supplied or selected) connector used is IP65- or IP67-rated, the solenoid valve will have IP65 or IP67 protection).

#### PUTTING INTO OPERATION

Before pressurising the circuit, perform an electrical test. In case of solenoid valves, energise the coil a few times and notice a metal click signifying the solenoid operation.

**FUNCTION**  
Most solenoid valves are equipped with coils for continuous duty service. To prevent the risk of personal injury, do not touch the solenoid operator which can become hot under normal operating conditions. If the solenoid valve is easily accessible, the installer must provide protection against accidental contact.

#### SOUND EMISSION

The emission of sound depends on the application, fluid and type of equipment used. The exact determination of the sound level can only be carried out by the user having the valve installed in his system.

#### MAINTENANCE

Maintenance of ASCO products is dependent on service conditions. Periodic cleaning is recommended, the timing of which will depend on the fluids used and the service conditions. During servicing, the components must be checked for excessive wear. A complete set of internal parts is available as a spare parts or rebuild kit. If a problem occurs during installation/maintenance or in case of doubt, please contact ASCO Numatics or authorised representatives.

**△ Products marked UR or CSA must be returned to ASCO for repair.**

#### SPARE PART KIT A

##### DISASSEMBLY

- 1 - Remove the retaining clip (1) and the coil (2).
- 2 - Unscrew the core-tube unit (5) and separate it from the body (4).
- 3 - Remove the core/spring unit (5a)(6) and the seal (8).
- 4 - Clean or replace all parts.

##### REASSEMBLY

Reassemble the parts in the reverse order of disassembly. Make sure the retaining clip is correctly positioned on the coil.  
1 - Grease the seal (8) and lightly coat the outer circumference of the core with a lubricant conforming to standard AFNOR ISO TR 3498 categories HL and FC.

- 2 - Make sure the core-tube unit is properly tightened at a torque (a) of 9 to 10 Nm.
- 3 - Install the coil in the **direction shown** on the photograph (**P1**) to ensure ground continuity.

- 4 - After reassembly, operate the solenoid valve or the manifold several times to ensure the valves open and close properly.
- 5 - Reassemble the piping connections and tighten at a maximum torque of 5 to 7 Nm.

#### SPARE PART KIT B

##### DISASSEMBLY

- 1 - Remove the retaining clip (1) and the coil (2) (see coil codes on page 16).
- 2 - Unscrew valve bonnet screws (10) and remove valve bonnet (4).
- 3 - Remove diaphragm spring (7) and diaphragm assembly (11).
- 4 - Clean or replace all parts.


##### REASSEMBLY

- 1 - Replace diaphragm assembly. **CAUTION:** locate pilot hole in diaphragm assembly over the cavity at the valve outlet.
- 2 - Be sure that diaphragm spring is installed properly over the centre of the diaphragm.

- 3 - Replace valve bonnet (4) and bonnet screws. Torque bonnet screws (10) in a crisscross manner at indicated values (b).

- 4 - Install the coil in the **direction shown** on the photograph (**P1**) to ensure ground continuity.

- 5 - After reassembly, operate the solenoid valve or the manifold several times to ensure the valves open and close properly.
- 6 - Reassemble the piping connections and tighten at a maximum torque of 5 to 7 Nm.

<b>ASCO</b> <sup>TM</sup>	<b>Instructions de mise en service et d'entretien</b> Electrovannes 2/2, à commande assistée, membrane non attelée corps laiton (NF) ou acier inox (NF-NO), 3/8-1, série 238		<b>FR</b>
	<b>DESCRIPTION</b>		

Electrovannes série 238, taraudé 3/8-1. Corps laiton (NF) ou corps acier inox (NF ou NO).

**Versions ATEX:**  
Voir "conditions spéciales pour une utilisation sûre".

**CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION SURE**  
Pour les têtes magnétiques ATEX, suivre impérativement les prescriptions d'utilisation décrites dans chaque notice de mise en service spécifique fournie avec le produit.

**Electrovannes corps taraudé:** Versions standard ou équipées de têtes magnétiques pour atmosphères explosibles ATEX, préfixes "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), etc...

#### MONTAGE

Les composants ASCO sont conçus pour les domaines de fonctionnement indiqués sur la plaque signalétique ou la documentation. Afin de prévenir tout dommage sur le matériel, éviter le risque de solidification des liquides aux basses températures et respecter les limites minimale et maximale.

Aucune modification ne peut être réalisée sur le matériel sans l'accord préalable du fabricant ou de son représentant.

Avant de procéder au montage, dépressuriser les canalisations et effectuer un nettoyage interne.

Les électrovannes peuvent être montées dans n'importe quelle position.

Le sens de circulation du fluide est indiqué par repères sur le corps et dans la documentation.

La dimension des tuyauteries doit correspondre au raccordement indiqué sur le corps, l'étiquette ou la notice.

**ATTENTION:**  
• Une restriction de tuyauteries peut entraîner des dysfonctionnements.

• Afin de protéger le matériel, installer une crépine ou un filtre adéquat en amont, aussi près que possible du produit.

• En cas d'utilisation de ruban, pâte, aérosol ou un lubrifiant lors du serrage, veiller à ce qu'aucun corps étranger ne pénètre dans le circuit.

• Utiliser un outillage approprié et placer les clés aussi près que possible du point de raccordement.

• Afin d'éviter toute détérioration, NE PASTROP SERRER les raccords des tuyauteries. Couple de serrage maximum entre 5 et 7 Nm.

• Ne pas se servir de la vanne ou de la tête magnétique comme d'un levier.

• Les tubes de raccordement ne devront exercer aucun effort, couple ou contrainte sur le produit.

#### RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Le raccordement électrique doit être réalisé par un personnel qualifié et selon les normes et règlements locaux.

**ATTENTION:**  
• Avant toute intervention, couper l'alimentation électrique pour mettre hors tension les composants.

• Toutes les bornes à vis doivent être serrées correctement avant la mise en service.

• Selon la tension, les composants électriques doivent être mis à la terre conformément aux normes et règlements locaux.

• Afin d'assurer la continuité de masse de la bobine, veillez à son positionnement correct lors d'une phase de montage/démontage;

Le raccordement électrique s'effectue par:

• Connecteur débrochable DIN 43650, 11 mm, standard industriel B ou ISO 4400 / EN 175301-803, forme A (Quand le raccordement est correctement effectué et que le modèle de connecteur fourni ou sélectionné est IP65 ou IP67, alors le degré de protection de l'électrovanne est IP65 ou IP67).

#### MISE EN SERVICE

Avant de mettre le circuit sous pression, effectuer un essai électrique. Dans le cas d'une électrovanne, mettre la bobine sous tension plusieurs fois et écouter le "clic" métallique qui signale le fonctionnement de la tête magnétique.

#### FUNCTIONNEMENT

La plupart des électrovannes comportent des bobinages prévus pour mise sous tension permanente. Pour éviter toute brûlure, ne pas toucher la tête magnétique qui, en fonctionnement normal et en permanence sous tension, peut atteindre une température élevée. Si l'électrovanne est facilement accessible, l'installateur

doit prévoir une protection empêchant tout contact accidentel.

#### BRUIT DE FONCTIONNEMENT

Le bruit de fonctionnement varie selon l'utilisation, le fluide et le type de matériel employé. L'utilisateur ne pourra déterminer avec précision le niveau sonore émis qu'après avoir monté le composant sur l'installation.

#### ENTRETIEN

L'entretien nécessaire aux produits ASCO varie avec leurs conditions d'utilisation. Il est souhaitable de procéder à un nettoyage périodique dont l'intervalle varie suivant la nature du fluide, les conditions de fonctionnement et le milieu ambiant.

Lors de l'intervention, les composants doivent être examinés pour détecter toute usure excessive. Deux pochettes de pièces internes sont proposées en pièces de rechange pour procéder à la réparation. En cas de problème lors du montage/entretien ou en cas de doute, veuillez contacter ASCO Numatics ou ses représentants officiels.

**△ Les produits marqués UR ou CSA doivent être retournés à ASCO pour réparation.**

#### POCHETTE DE RECHANGE A

##### DEMONTAGE

- 1 - Oter le clip de maintien (1) et enlever la bobine (2).
- 2 - Dévisser l'ensemble tube-culasse (5) et le séparer du corps (4).
- 3 - Enlever l'ensemble noyau ressort (5a)(6) et le joint d'étanchéité (8).

4 - Nettoyer ou remplacer toutes les pièces.

##### REMONTAGE

Remonter les pièces dans l'ordre inverse du démontage. S'assurer que le clip de maintien est correctement positionné, sur la bobine.

1 - Lubrifier le joint d'étanchéité (8) et lubrifier légèrement le diamètre extérieur du noyau avec une huile conforme aux normes AFNOR ISO TR 3498 catégorie HL et FC.

2 - S'assurer du serrage correct de l'ensemble tube-culasse, couple de serrage (a) de 9 à 10 Nm.

3 - Monter la bobine  **dans le sens indiqué**  sur la photo **P1**, afin d'assurer la continuité de masse.

4 - Après l'opération de remontage, faire fonctionner la vanne plusieurs fois afin de s'assurer de son bon fonctionnement.

5 - Remonter les raccords de tuyauterie, couple de serrage maximum entre 5 et 7 Nm.

#### POCHETTE DE RECHANGE B

##### DEMONTAGE

1 - Oter le clip de maintien (1) et enlever la bobine (2) (voir codes bobines, page 16).

2 - Desserrer les vis de fixation (10) et démonter le couvercle du corps de vanne (4).

3 - Retirer le ressort (7) de membrane et la membrane équipée (11).

4 - Nettoyer ou remplacer toutes les pièces.

##### REMONTAGE

1. Remplacer la membrane équipée. **ATTENTION,** veiller à l'orientation : clapet coté corps de vanne et faire coïncider le trou dans la membrane avec celui dans le corps de vanne, coté sortie (voir vue éclatée).

2. Placer le ressort au centre de la coupelle de la membrane équipée.

3. Remonter le couvercle de la vanne et ses vis de fixation. Serrage croisé des vis de fixation (10) du couvercle (4) en respectant le couple (b) correspondant.

4. Remonter la bobine  **dans le sens indiqué**  sur la vue éclatée puis mettre le clips de maintien (1).

5. Après l'opération de remontage, faire fonctionner la vanne plusieurs fois afin de s'assurer de son bon fonctionnement.

6 - Remonter les raccords de tuyauterie, couple de serrage maximum entre 5 et 7 Nm.

522151-001 / A Availability, design and specifications are subject to change without notice. All rights reserved.

<b>ASCO</b> <sup>TM</sup>	<b>Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung</b>		<b>DE</b>
	Magnetventile 2/2 NC, vorgesteuert, vorgesteuerte Membrane Gehäuse aus Messing (NC) oder Edelstahl (NF-NO), 3/8"-1", Baureihe 238		

### BESCHREIBUNG

Magnetventile Baureihe 238 mit 3/8"-1"-Gewindeanschlüssen. Gehäuse aus Messing (NC) oder Edelstahl (NC oder NO).

#### Ausführungen nach ATEX:

Siehe „Besondere Bedingungen für den sicheren Einsatz“:

#### BESONDERE BEDINGUNGEN FÜR DEN SICHEREN EINSATZ

Für die Magnetköpfe nach ATEX sind die in den jeweiligen, dem Produkt beigelegten Einbau- und Wartungsanweisungen beschriebenen Einsatzvorschriften zwingend zu befolgen.

**Magnetventile mit Gewindeanschlüssen** : Standard-Version oder Version mit Magnetköpfen - Vorsatz „PV“ (4 W/6,9 W) (Ex mb), ... - für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären nach ATEX.

#### EINBAU

ASCO-Komponenten dürfen nur innerhalb der auf dem Typenschild oder in der Dokumentation angegebenen Daten eingesetzt werden. Um Schäden am Ventil zu vermeiden ist darauf zu achten, dass ein Gefrieren des Medium bei Minustemperaturen vermieden wird und die minimal und maximal angegebenen Temperaturen eingehalten werden. Änderungen an den Produkten dürfen nur nach vorheriger Zustimmung des Herstellers oder einem seiner ordnungsgemäß ermächtigten Vertreter vorgenommen werden.

Vor dem Einbau der Ventile muss das Rohrleitungssystem drucklos geschaltet und innen gereinigt werden.

Die Magnetventile können ohne Beeinträchtigung der Funktion in jeder beliebigen Einbaulage montiert werden.

Die Durchflussrichtung des Mediums ist am Gehäuse und in der Dokumentation angezeigt

Die Verrohrung sollte entsprechend den Größenangaben auf dem Gehäuse, dem Etikett oder den Produkt-Datenblättern durchgeführt werden.

#### ACHTUNG:

- Eine Reduzierung der Anschlüsse kann zu Leistungs- und Funktionsminderungen führen.
- Zum Schutz der Ventile ist ein geeigneter Schmutzfänger oder Filter so nahe wie möglich am Ventileingang anzubringen.
- Bei der Abdichtung des Gewindes mit Band, Paste, Spray oder einem anderen Dichtungsmittel ist darauf zu achten, dass keine Fremdkörper in das System gelangen.
- Zur Montage ist nur geeignetes Werkzeug zu verwenden; die Schraubenschlüssel sind so nahe wie möglich an den Verbindungsstellen anzusetzen.
- Um Schäden zu vermeiden, dürfen die Rohrverbindungen NICHT ZU STARK angezogen werden. Der maximale Anziehdrehmoment beträgt 5 bis 7 Nm.
- Das Ventil oder der Magnetkopf sind nicht als Gegenhalter zu benutzen.
- Die Rohrleitungsanschlüsse dürfen keine Spannungen auf das Ventil übertragen.

#### ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Der elektrische Anschluss ist von Fachpersonal entsprechend den vor Ort geltenden Normen und Richtlinien durchzuführen.

#### ACHTUNG:

- Vor Beginn jeglicher Arbeiten ist sicherzustellen, dass die Komponenten spannungslos geschaltet sind.
  - Alle Anschlussklemmen sind vor Inbetriebnahme vorschriftsmäßig anzuziehen.
  - Je nach Spannungsbereich müssen elektrische Komponenten einen Schutzleiteranschluss entsprechend den jeweils vor Ort geltenden Normen und Vorschriften erhalten.
  - Um den Masseanschluss des Magnets zu gewährleisten ist auf die korrekte Lage des Magnets bei den Einbau- und Ausbaumaßnahmen zu achten (Nr. 1).
- Der elektrische Anschluss erfolgt folgendermaßen:
- Abnehmbare Leitungsdose nach DIN 43650, 11 mm, Industrie-Standard B oder ISO 4400 / EN 175301-803, Bauform A (Bei ordnungsgemäß durchgeführtem Anschluss und bei Verwendung einer Leitungsdose (mitgeliefert oder kundenseitig) der Schutzart IP65 oder IP67, hat das Magnetventil die Schutzart IP65 bzw. IP67).

#### INBETRIEBNAHME

Vor Druckbeaufschlagung des Produktes sollte eine elektrische Funktionsprüfung erfolgen. Bei einem Magnetventil ist die Spannung am Magnet mehrmals ein- und ausschalten. Es muss ein Klicken zu hören sein.

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Die meisten Ventile sind mit Spulen für Dauerbetrieb ausgerüstet. Zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden sollte jede Berührung mit dem Magnet vermieden werden, da dieser bei längerem Betrieb heiß werden kann. Bei leicht zugänglichem Magnetventil sollte vom Installateur ein Schutz vorgesehen werden, um jegliches versehentliches Berühren zu vermeiden.

#### GERÄUSCHEMISSION

Der Anwender kann erst präzise Angaben zur Geräuschemission machen, wenn das Gerät in der Anlage installiert ist. Diese hängt sehr stark vom Anwendungsfall, den Betriebsdaten und dem Medium, mit denen das Produkt beaufschlagt wird, ab.

#### WARTUNG

Die Wartung hängt von den Betriebsbedingungen ab. Das Ventil ist in regelmäßigen Zeitabständen zu reinigen. Die Zeitabstände hängen von den Betriebsbedingungen und dem verwendeten Medium ab. Während des Reinigungsvorgangs sollten alle Teile auf Verschleiß untersucht werden. Die Innenteile sind komplett als Ersatzteilsetz erhältlich. Treten Schwierigkeiten beim Einbau oder bei der Wartung auf oder ergeben sich Unklarheiten, ist mit ASCO Numatics Rücksprache zu halten.

**⚠ Die mit UR bzw. CSA gekennzeichneten Produkte sind zur Reparatur an ASCO einzusenden.**  
**ERSATZTEILPACKUNG A**

#### AUSBAU

- 1 - Entfernen Sie den Halteclip (1) und den Magnet (2).
- 2 - Lösen Sie die Führungsrohr-Einheit (5) und nehmen Sie diese aus dem Gehäuse (4).
- 3 - Entfernen Sie die Magnetanker/Feder-Einheit (5a)(6) und die Dichtung (8).
- 4 - Reinigen oder ersetzen Sie alle Teile.

#### WIEDEREINBAU

- Setzen Sie die Teile in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau zusammen.
- Stellen Sie sicher, dass der Halteclip richtig auf dem Magnet platziert ist.
- 1 - Fetten Sie die Dichtung (8) ein und schmieren Sie den Außendurchmesser des Magnetankers mit einer leichten Schicht Fett ein, das der Norm AFNOR ISO TR 3498, Kategorien HL und FC, entspricht.
  - 2 - Vergewissern Sie sich, dass die Führungsrohr-Einheit richtig mit einem Drehmoment (a) von 9 bis 10 Nm festgezogen ist.
  - 3 - Montieren Sie den Magnet so wie auf Bild P1 angegeben, um den Masse-Anschluss zu gewährleisten.
  - 4 - Nach der Wartung, das Ventil mehrmals ein- und ausschalten und das richtige Öffnen und Schließen überprüfen.
  - 5 - Montieren Sie die Rohrleitungsanschlüsse und ziehen Sie sie mit einem maximalen Drehmoment von 5 bis 7 Nm fest.


#### ERSATZTEILPACKUNG B

#### AUSBAU

- 1 - Entfernen Sie den Halteclip (1) und den Magnet (2) (siehe Bestell-Codes der Magnete auf der Seite 16).
- 2 - Schrauben (4) lösen und Ventildeckel abnehmen.
- 3 - Membranfeder und Membrane ausbauen.
- 4 - Reinigen oder ersetzen Sie alle Teile.

#### WIEDEREINBAU

- 1 - Membrane so einlegen, daß die Öffnung für die Pilot-steuerung in der Membrane mit der Vorsteuerbohrung am Ventilausgang übereinstimmt.
- 2 - Die Membranfeder mit der geschlossenen Seite auf die Membrane legen.
- 3 - Ventildeckel auf das Gehäuse setzen (4) und die Schrauben (10) kreuzweise anziehen.
- 4 - Montieren Sie den Magnet so wie auf Bild P1 angegeben, um den Masse-Anschluss zu gewährleisten.
- 5 - Nach der Wartung, das Ventil mehrmals ein- und ausschalten und das richtige Öffnen und Schließen überprüfen.
- 6 - Montieren Sie die Rohrleitungsanschlüsse und ziehen Sie sie mit einem maximalen Drehmoment von 5 bis 7 Nm fest.

<b>ASCO</b> <sup>TM</sup>	<b>Instrucciones de puesta en marcha y mantenimiento</b>		<b>ES</b>
	Electroválvulas 2/2, con mando asistido, membrana separada cuerpo latón (NF) o acero inox (NF-NA), 3/8-1, série 238		

### DESCRIPCIÓN

• Electroválvulas série 238 con rosca 3/8"-1". Cuerpo en Latón (NC) o cuerpo en acero inox (NC o NA).

#### Versiones ATEX :

Ver "condiciones especiales para una utilización segura".

#### CONDICIONES ESPECIALES PARA UNA UTILIZACIÓN SEGURA

Para las cabezas magnéticas ATEX, siga imperativamente las prescripciones de utilización descritas en cada hoja de puesta en marcha específica provista con el producto.

**Electroválvulas, cuerpo roscado** : Versiones standard o equipadas de cabezas magnéticas para atmósferas explosivas ATEX, prefijos "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), ....

#### MONTAJE

Los componentes ASCO están diseñados para los campos de funcionamiento indicados en la placa de características o la documentación. Con el fin de prevenir todo daño en el material, evite el riesgo de solidificación de los líquidos a bajas temperaturas y respete los límites mínimo y máximo.

No se puede realizar ninguna modificación en el material sin el acuerdo previo del fabricante o de su representante.

Antes de proceder al montaje, despresurice las canalizaciones y realice una limpieza interna.

Las electroválvulas pueden ser montadas en cualquier posición.

El sentido de circulación del fluido está indicado por referencias en el cuerpo y en la documentación.

La dimensión de las tuberías debe corresponder al racordaje indicado en el cuerpo, la etiqueta o la noticia.

#### ATENCIÓN:

- La reducción de las conexiones puede causar operaciones incorrectas o defectos de funcionamiento.
- Para la protección del equipo se debe instalar en la parte de la entrada y tan cerca como sea posible del producto un filtro o tamizador adecuado para el servicio.
- Si se utilizara cinta, pasta, spray u otros lubricantes en el ajuste, se debe evitar que entren particulares en el producto.
- Se debe utilizar las herramientas adecuadas y colocar llaves lo más cerca posible del punto de conexión.
- Para evitar daños al equipo, NO FORZAR las conexiones a la tubería.
- No utilizar la válvula o el solenoide como palanca.
- Las conexiones a la tubería no producirán ninguna fuerza, apriete o tensión sobre el producto.

#### CONEXIÓN ELÉCTRICA

Las conexiones eléctrica deberán realizarse por personal cualificado y según las normas y reglamentos locales.

#### ATENCIÓN:

- Antes de comenzar el trabajo, desconecte el suministro de energía eléctrica y desenergice el circuito electrónico y los elementos portadores de tensión.
  - Todos los terminales eléctricos deben estar apretados adecuadamente según normas antes de su puesta en servicio.
  - Según el voltaje, los componentes electrónicos deben disponer de una conexión a tierra y satisfacer las normas y regulaciones locales.
  - Con el fin de asegurar la continuidad de masa de la bobina, compruebe su correcta colocación durante el montaje/desmontaje. (P1)
- La conexión eléctrica se realiza mediante:
- Conector desenchufable DIN 43650, 11 mm, standard industrial B o ISO 4400 / EN 175301-803, form A (Cuando la conexión se ha realizado correctamente y el modelo de conector suministrado o seleccionado es IP65 o IP67, entonces el grado de protección de la electroválvula es IP65 o IP67).

#### PUESTA EN MARCHA

Se debe efectuar una prueba eléctrica antes de someter a presión el sistema. En el caso de las válvulas solenoides, se debe energizar varias veces la bobina y comprobar que se produce un sonido metálico que indica el funcionamiento del solenoide.

### FUNCIONAMIENTO

La mayor parte de las válvulas solenoides se suministran con bobinas para un servicio continuo. Con el fin de evitar la posibilidad de daños personales o materiales no se debe tocar el solenoide, ya que puede haberse calentado en condiciones normales de trabajo. Si la electroválvula es de fácil acceso, el instalador debe prever una protección que impida cualquier contacto accidental.

#### RUIDO DE FUNCIONAMIENTO

El ruido de funcionamiento varia según la utilización, el fluido y el tipo de material utilizado. El usuario solamente podrá determinar con precisión el nivel sonoro emitido después de haber montado el componente en la instalación.

#### MANTENIMIENTO

El mantenimiento que necesitan los productos ASCO varia dependiendo de sus condiciones de utilización. Se recomienda realizar una limpieza periódica según la naturaleza del fluido, las condiciones de funcionamiento y el medio ambiente. Durante la intervención, los componentes deben ser examinados por si hubiera desgastes excesivos. Se dispone de un juego completo de partes internas como recambio. En el caso de problemas durante el montaje/mantenimiento o en caso de duda, contacte con ASCO Numatics o sus representantes oficiales.

**⚠ Los productos marcados UR o CSA deben ser enviados a ASCO para su reparación.**

#### BOLSAS DE RECAMBIO A

#### DESMONTAJE

- 1 - Suelte el clip de mantenimiento (1) y quite la bobina (2).
- 2 - Desatornille el conjunto tubo-culata (5) y sepárelo del cuerpo (4).
- 3 - Saque el conjunto núcleo resorte (5a)(6) y la junta de estanuidad (8).

4 - Limpie o sustituya todas las piezas.

#### MONTAJE

Monte las piezas en el orden inverso al montaje. Compruebe que el clip de mantenimiento está correctamente posicionado, en la bobina.

- 1 - Lubrique la junta de estanquidad (8) y también, ligeramente, el diámetro exterior del núcleo con un aceite conforme a las normas AFNOR ISO TR 3498 categoría HL y FC.
- 2 - Compruebe el correcto apriete del conjunto tubo-culata, par de apriete (a) de 9 a 10 Nm.
- 3 - Monte la bobina en el sentido indicado en la foto, P1, con el fin de asegurar la continuidad de masa.
- 4 - Una vez montada la válvula, accionarla unas cuantas veces para asegurarse que su apertura y cierre son correctos.
- 5 - Monte los racores de tubería, par de apriete máximo entre 5 y 7 Nm.

#### BOLSAS DE RECAMBIO B

#### DESMONTAJE

1. Suelte el clip de mantenimiento (1) y quite la bobina (2) (ver códigos bobinas, página 16).
2. Desenrosque los tornillos de la tapa y retire la misma.
3. Retire el conjunto membrana y el resorte.
4. Limpie o sustituya todas las piezas.

#### MONTAJE

1. Coloque el conjunto membrana situando el orificio de descarga en el lado de la salida de la válvula.
2. Asegúrese que el conjunto membrana y el resorte han sido instalados correctamente .
3. Colocar la tapa y atornillar. Par de apriete de los tornillos en hoja adjunta (4)
- 4 - Monte la bobina en el sentido indicado en la foto, P1, con el fin de asegurar la continuidad de masa.
- 5 - Una vez montada la válvula, accionarla unas cuantas veces para asegurarse que su apertura y cierre son correctos.
- 6 - Monte los racores de tubería, par de apriete máximo entre 5 y 7 Nm.

<b>ASCO</b> <sup>TM</sup>	<b>Istruzioni di installazione e manutenzione</b> Elettrovalvole 2/2 NC servoassistite, membrana non guidata corpo ottone (NC) o corpo acciaio inox (NC-NA), 3/8"-1", serie 238		<b>IT</b>

**DESCRIZIONE**  
Elettrovalvole serie 238 con raccordi filettati 3/8"-1".  
Corpo ottone (NC) o corpo acciaio inox (NC o NA).  
**Versioni ATEX :**  
Vedere "Condizioni particolari per un uso sicuro".  
**CONDIZIONI PARTICOLARI PER UN USO SICURO**  
Per le teste magnetiche secondo ATEX, le istruzioni per l'uso contenute nelle istruzioni di installazione specifiche fornite con il prodotto, devono essere scrupolosamente osservate.  
**Elettrovalvole con raccordi filettati :** versioni standard, o versioni provviste di teste magnetiche, prefisso "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), ..., per l'uso in atmosfere pericolose secondo ATEX.

**MONTAGGIO**  
L'installazione dei componenti ASCO deve essere conforme ai dati tecnici riportati sulla targhetta o nella documentazione del componente. Per prevenire danni all'apparecchiatura, evitare che il liquido si solidifichi a bassa temperatura e rispettare i limiti di temperatura massimo e minimo.

Eventuali modifiche dell'apparecchiatura sono ammesse solo se autorizzate dal produttore o da un suo rappresentante. Prima dell'installazione, depressurizzare il sistema di tubazioni eseguire la pulizia interna.

Possibilità di montaggio delle elettrovalvole in tutte le posizioni senza effetti sul funzionamento.

La direzione di flusso è indicata dalle marcature sul corpo della valvola e nella documentazione.

Le connessioni di raccordo devono corrispondere alle dimensioni indicate sul corpo, sull'etichetta o nella brochure del prodotto.

**ATTENZIONE :**  
La riduzione delle dimensioni dei raccordi può causare anomalie di funzionamento.

- Per proteggere l'apparecchiatura, installare un filtro adatto al servizio previsto sul lato di entrata, quanto più vicino possibile al prodotto.
- Se si utilizza nastro, pasta, spray o lubrificante simile per il serraggio, evitare l'ingresso di particelle nel sistema.
- Utilizzare attrezzi idonei e collocare le chiavi quanto più vicino possibile al punto di raccordo.
- Per evitare danni all'apparecchiatura, NON STRINGERE ECCESSIVAMENTE le connessioni di raccordo. Applicare una coppia di serraggio massima da 5 a 7 Nm.
- Non utilizzare la valvola o la testa magnetica come.
- Le connessioni di raccordo non devono esercitare forza, coppia o tensione sul prodotto.

**CONNESSIONE ELETTRICA**  
Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti esclusivamente da personale addestrato e qualificato ed essere conformi ai regolamenti e alle norme locali.

- ATTENZIONE**
- Prima di qualsiasi intervento, disinserire l'alimentazione elettrica dei componenti.
  - Tutti i morsetti a vite devono essere opportunamente serrati prima della messa in funzione.
  - I componenti elettrici devono essere messi a terra in conformità alle norme e ai regolamenti locali, secondo la tensione di alimentazione.
  - Per garantire la continuità a terra della bobina, verificare che questa sia correttamente posizionata durante il montaggio/lo smontaggio (P1). Il collegamento elettrico dell'apparecchiatura è realizzato come indicato di seguito:
  - Connettore disinestabile secondo DIN 43650, 11 mm, norma industriale B o ISO 4400 / EN 175301-803, form A (Quando la connessione viene effettuata correttamente e il connettore fornito o selezionato è IP65 o IP67, l'elettrovalvola avrà il grado di protezione IP65 o IP67).

**MESSA IN FUNZIONE**  
Prima di mettere il circuito sotto pressione, eseguire una prova elettrica. Nel caso delle elettrovalvole, mettere sotto tensione la bobina alcune volte e prestare attenzione allo scatto metallico che indica il funzionamento del solenoide.

#### FUNZIONE

Le elettrovalvole sono generalmente provviste di bobine per il funzionamento continuo. Per evitare il rischio di lesioni personali, non toccare la testa magnetica che può riscaldarsi durante il normale funzionamento. Se l'elettrovalvola è facilmente accessibile, l'installatore deve predisporre mezzi di protezione contro il contatto accidentale.

**EMISSIONE SONORA**  
L'emissione sonora dipende dall'applicazione, dal fluido controllato e dal tipo di apparecchiatura utilizzato. Il livello sonoro può essere determinato con esattezza solo con la valvola installata nel sistema.

**MANUTENZIONE**  
La manutenzione dei prodotti ASCO dipende dalle condizioni di servizio. È raccomandata la pulizia periodica la cui frequenza dipende dai fluidi utilizzati e dalle condizioni di servizio. Durante la manutenzione, deve essere verificata l'usura dei componenti. È disponibile una serie completa di componenti interni da utilizzare come kit di ricambio o di ricostruzione. In caso di problemi durante l'installazione/la manutenzione o in caso di dubbio, contattare ASCO Numatics o un suo rappresentante autorizzato.

**La riparazione dei prodotti marcati UR o CSA deve essere effettuata dalla ASCO.**

**PARTI DI RICAMBIO A**

- SMONTAGGIO**  
1 - Rimuovere la clip di fissaggio (1) e la bobina (2).  
2 - Svitare il canotto (5) e separarlo dal corpo (4).  
3 - Rimuovere l'unità nucleo mobile/molla (5a)(6) e la guarnizione (8).  
4 - Pulire o sostituire tutte le parti.

**RIMONTARE**  
Rimontare le parti in ordine inverso rispetto allo smontaggio. Verificare che la clip di fissaggio sia correttamente posizionata sulla bobina.

- 1 - Ingrassare la guarnizione (8) e ricoprire la circonferenza esterna del nucleo mobile con un leggero strato di lubrificante a norma AFNOR ISO TR 3498 categoriae HL e FC.
- 2 - Verificare che il canotto sia serrato a una coppia (a) da 9 a 10 Nm.
- 3 - Installare la bobina nella direzione indicata nella foto (P1) per garantire la continuità a terra.
- 4 - Dopo avere terminato la manutenzione, azionare la valvola alcune volte per accertarsi del perfetto funzionamento in apertura ed in chiusura.
- 5 - Rimontare le connessioni di raccordo e serrare a una coppia massima da 5 a 7 Nm.

**PARTI DI RICAMBIO B**

- SMONTAGGIO**  
1. Rimuovere la clip di fissaggio (1) e la bobina (2) (vedere i codici delle bobine alla pagina 16).  
2. Togliere le viti di fissaggio del coperchio e rimuovere lo stesso.  
3. Rimuovere la molla della membrana e l'insieme membrana.  
4. Pulire o sostituire tutte le parti.

- RIASSEMBLAGGIO**  
1 - Sostituire l'insieme membrana. Il foro di pilotaggio nella membrana deve corrispondere al foro inserito sul corpo valvola (Vedi note 1).  
2 - Assicurarsi che la molla della membrana sia installata correttamente. Si deve adattare alla sede superiore dell'insieme membrana.  
3 - Inserire il coperchio con le viti di fissaggio. Il serraggio delle viti (4) deve essere fatto in maniera incrociata rispettando la coppia di serraggio.  
4 - Installare la bobina nella direzione indicata nella foto (P1) per garantire la continuità a terra.  
5 - Dopo avere terminato la manutenzione, azionare la valvola alcune volte per accertarsi del perfetto funzionamento in apertura ed in chiusura.  
6 - Rimontare le connessioni di raccordo e serrare a una coppia massima da 5 a 7 Nm.

<b>ASCO</b> <sup>TM</sup>	<b>Installatie- en onderhoudsinstructies</b> 2/2-magneetkoppelen, NC, indirect werkend, niet-gekoppeld membraan; messing huis (NC) of roestvrijstalen huis (NC-NO), 3/8"-1", serie 238		<b>NL</b>

**BESCHRIJVING**  
Magneetafsluiters, serie 238, met schroefdraadaansluitingen (3/8"-1"). Messing huis (NC) of roestvrijstalen huis (NC of NO).

**ATEX versies:**  
Zie "Speciale voorwaarden voor veilig gebruik".

**SPECIALE VOORWAARDEN VOOR VEILIG GEBRUIK**  
Voor magneetkoppelen volgens ATEX dienen de gebruiksinstructies die worden gegeven in de specifieke installatie-instructies die worden meegeleverd met het product strikt te worden opgevolgd.  
**Magneetafsluiters met draadaansluitingen:** Standaardversies of versies voorzien van magneetkoppelen, prefix "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), ..., voor gebruik in explosiegevaarlijke ruimten volgens ATEX.

**MONTAGE**  
ASCO componenten zijn uitsluitend bedoeld om te worden gebruikt binnen de technische specificaties zoals vermeld op de naamplaat of in de documentatie. Om schade aan de apparatuur te voorkomen, dient u ervoor te zorgen dat het medium niet bevriest bij lagere temperaturen en binnen de grenzen van de maximum- en minimumtemperatuur blijft.  
Wijzigingen aan de apparatuur mogen slechts worden uitgevoerd na raadpleging van de fabrikant of haar vertegenwoordiger.  
Vóór de installatie dient u het leidingsstelsel te ontlichten en van binnen te reinigen.

De magneetafsluiters kunnen in een willekeurige positie worden gemonteerd zonder de werking te beïnvloeden.  
De stroomrichting wordt aangegeven door markeringen op de afsluiterbehuizing en in de documentatie.  
Pijpaansluitingen dienen in overeenstemming te zijn met de grootte die wordt vermeld op de behuizing, de naamplaat of in de productbrochure.

- LET OP:**
- Het reduceren van de aansluitingen kan een onjuiste werking of storing veroorzaken.
  - Ter bescherming van de apparatuur dient u in de ingangszijde zo dicht mogelijk bij de afsluiter een zeef of een filter te installeren die geschikt is voor de betreffende functie.
  - Indien tape, pasta of spray of een vergelijkbaar smeermiddel is gebruikt bij het aandraaien dient u te voorkomen dat deeltjes hiervan het systeem binnendringen.
  - Gebruik het juiste gereedschap en plaats steekslutels zo dicht mogelijk bij het aansluitpunt.
  - Om schade aan de apparatuur te voorkomen mag u de pijpaansluitingen NIET TE STRAK AANDRAAIEN. Neem een maximaal aanhaaloppel in acht van 5 tot 7 Nm.
  - Gebruik de afsluiter of spoel niet als hefboom.
  - De pijpaansluitingen mogen geen krachten of momenten op het product overdragen.

**ELEKTRISCHE AANSLUITING**  
Alle elektrische aansluitingen mogen uitsluitend door opgeleid en gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd en dienen in overeenstemming te zijn met de plaatselijke voorschriften en normen.

- LET OP:**
- Schakel vóór iedere ingreep de elektrische stroom uit om de stroomtoevoer naar de componenten te verbreken.
  - Alle schroefklemmen dienen voor inbedrijfstelling, naar behoren te zijn aangedraaid.
  - Afhankelijk van de spanning dienen elektrische componenten te worden geaard volgens de plaatselijke normen en voorschriften.
  - Om continue aarding van de spoel te garanderen dient u ervoor te zorgen dat deze juist gepositioneerd is tijdens de montage/demontage (P1).
- De apparatuur is als volgt elektrisch aangesloten:  
• Aaneembare stekker volgens DIN 43650, 11 mm, industriestekker B of ISO 4400 / EN 175301-803, form A (Mits correct aangesloten en indien de gebruikte (geleverde of gekozen) stekker IP65- of IP67-geclassificeerd is, heeft de magneetafsluiter beschermgraad IP65 of IP67).

**INBEDRIJFSTELLING**  
Voordat de druk aangesloten wordt dient een elektrische test te worden uitgevoerd. Ingeval van magneetafsluiters legt men meerdere malen spanning op de spoel aan waarbij een duidelijk "klikken" hoorbaar moet zijn bij juist functioneren.

**FUNCTIE**  
De meeste magneetafsluiters zijn uitgerust met spoelen voor continubedrijf. Om het risico van persoonlijk letsel te voorkomen dient contact met de magneetkop vermeden te worden. Deze kan namelijk heet worden bij normaal gebruik. Als de magneetafsluiter gemakkelijk toegankelijk is, dient de installateur te zorgen voor bescherming tegen onbedoeld contact.

**GELUIDSEMISSE**  
Dit hangt sterk af van de toepassing en het gebruikte medium. De bepaling van het geluidsniveau kan pas uitgevoerd worden nadat de afsluiter is ingebouwd.

**ONDERHOUD**  
Het onderhoud aan de afsluiters is afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden. We raden u aan om het product regelmatig te reinigen, in intervallen die afhankelijk zijn van het medium en de mate van onderhoud. Controleer tijdens het onderhoud of onderdelen zijn versleten. In geval van slijtage zijn reserveonderdelen beschikbaar om een inwendige revisie uit te voeren. Ingeval problemen of onduidelijkheden tijdens montage, gebruik of onderhoud optreden dan dient men zich tot ASCO Numatics of haar vertegenwoordiger te wenden.

**Met UR of CSA gemarkeerde producten dienen te worden teruggestuurd naar ASCO voor reparatie.**

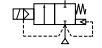
- VERVANGINGSSET A**
- DEMONTAGE**  
1 - Verwijder de bevestigingsclip (1) en de spoel (2).  
2 - Schroef de plunjergang los (5) en scheid deze van de behuizing (4).  
3 - Verwijder de plunjer/veer (5a)(6) en de afdichting (8).  
4 - Reinig of vervang alle onderdelen.

- OPNIEUW MONTEREN**  
Monteer de onderdelen in omgekeerde volgorde als de demontage. Controleer of de bevestigingsclip juist is gepositioneerd op de spoel  
1 - Smeer de afdichting (8) en coat de buitenomtrek van de plunjer licht met een smeermiddel conform de norm AFNOR ISO TR 3498 categorie HL en FC.  
2 - Controleer of de plunjergang goed is vastgedraaid met een koppel (a) van 9 tot 10 Nm.  
3 - Installeer de spoel in de richting die wordt aangegeven op de foto (P1) om continue aarding te garanderen.  
4 - Na het onderhoud dient men de afsluiter een aantal malen te bedienen om het openen en sluiten te controleren.  
5 - Monteer de pijpaansluitingen opnieuw en draai deze vast met een maximumkoppel van 5 tot 7 Nm.

- VERVANGINGSSET B**
- DEMONTAGE**  
1 - Verwijder de bevestigingsclip (1) en de spoel (2) (zie spoelcodes op bladzijde 16).  
2 - Draai de schroeven van het klepdeksel los en verwijder ze.  
3 - Verwijder de membraanveer en het membraan.  
4 - Reinig of vervang alle onderdelen.

- OPNIEUW MONTEREN**  
1. Vervang het membraan. Plaats het (voorstuur)kanaal in het membraan over de uitsparing in het afsluiterhuis aan de uitgangszijde.  
2. De membraanveer met de gesloten zijde op het membraan leggen.  
3. Monteer het klepdeksel met de (4) schroeven. Draai de schroeven met het juiste koppel kruisgewijs aan.  
4. Installeer de spoel in de richting die wordt aangegeven op de foto (P1) om continue aarding te garanderen.  
5. Na het onderhoud dient men de afsluiter een aantal malen te bedienen om het openen en sluiten te controleren.  
6. Monteer de pijpaansluitingen opnieuw en draai deze vast met een maximumkoppel van 5 tot 7 Nm.



<b>ASCO™</b>	<b>Asennus- ja huolto-ohjeet</b>		<b>FI</b>
	2/2-solenoidiventtiilit, NC, toimivat ohjauslaitteilla, kelluva kalvo runko messinkiä (NC) tai ruostumatonta terästä (NC-NO), 3/8"-1", sarja 238		

**KUVAUS**  
 • Sarjan 238 solenoidiventtiilit 3/8"-1" kierrellämillä. Runko messinkiä (NC) tai ruostumatonta terästä (NC tai NO).

**ATEX -direktiivin mukaiset versiot:**  
 Katso kohta Turvalliset käyttöolosuhteet.

**TURVALLISET KÄYTTÖOLosuhteet**  
 ATEX-direktiivin mukaisten solenoidikäyttölaitteiden mukana toimitettuja asennusohjeita on ehdottomasti noudatettava.  
**Solenoidiventtiilit, joissa on kierrellännät:** Standardin mukaiset versiot tai versiot, joissa on solenoidikäyttölaitteet, etuliite "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), ..., tarkoitettu käytettäväksi räjähdysvaarallisissa ympäristöissä ATEX-standardin mukaisesti.

**ASENTAMINEN**  
 ASCO-osat on tarkoitettu käytettäväksi vain tyypikkivässä tai asiakirjoissa määritellyjen teknisten ominaisuuksien mukaisesti. Jotta laitteisto ei vahingoittuisi, varmista, että nestemäinen aine ei kiinteydy alhaisissa lämpötiloissa ja että ympäröivä lämpötila ei ylitä suositettua vähimmäis- tai enimmäislämpötilaa.

Tuotteisiin saa tehdä muutoksia vain valmistajan tai valmistajan edustajan luvalla.  
 Poista putkista paine ja puhdista sisäpuoli ennen asentamista. Solenoidiventtiilit voidaan asentaa mihin asentoon tahansa. Virtauksen suunta on merkitty venttiin runkoon ja käyttö-ohjeisiin.

Putkiliitäntöjen on oltava yhdenmukaiset rungossa, tarraassa tai tuote-esitteessä olevien kokomerkintöjen kanssa.

- TÄRKEÄÄ:**
- Liitäntöjen vähentäminen saattaa aiheuttaa toimintahäiriöitä.
  - Suojaa laitteisto asentamalla käyttötarvikkeeseen sopiva sihti tai suodatinta aukon puolelle mahdollisimman lähelle tuotetta.
  - Jos kiristämässä käytetään teippiä, massaa, suihketta tai vastaavaa voiteluainetta, vältä hiukkasten pääsemistä järjestelmään.
  - Käytä sopivia työkaluja ja aseta vääntöavaimet mahdollisimman lähelle liitäntäkohtaa.
  - ÄLÄ KIRISTÄ PUTKILIITÄNTÖJÄ LIIKKAA laiteaurion vääntämiseksi. Huomioi kiristysmomentti 5–7 Nm.
  - Älä käytä venttiiliä tai solenoidikäyttölaitetta vipuna.
  - Putkiliitäntöjen ei tule kohdistaa tuoteeseen voimaa, vääntöä tai rasitusta.

**SÄHKÖLIITÄNTÄ**  
 Sähköliitännät on annettava pätevien henkilöiden tehtäväksi paikallisten standardien ja määräysten mukaisesti.

- TÄRKEÄÄ:**
- Katkaise osien virransyöttö ennen asennuksen aloittamista.
  - Kaikki ruuviliitokset on kiristettävä kunnolla ennen käyttöä.
  - Sähköliitännät on maadoitettava paikallisten standardien ja säännösten ja jännitteen mukaisesti.
  - Varmista käämin maadoitus tarkistamalla, että käämi on sijoitettu oikein asennuksen/purkamisen aikana (P1).
  - Laitteiston sähköliitännät:  
 • Irrotettava liitin DIN 43650:aan, 11 mm, teollisuusstandardi B tai ISO 4400 / EN 175301-803, form A (Asianmukaisessa liitännässä tai käytettävänä (mukana tulleen tai valitun) liittimen luokituksen ollessa IP65 tai IP67 solenoidiventtiilillä on IP65- tai IP67-suojaus).

**KÄYTTÖÖNOTTO**  
 Tee sähkömittaukset ennen piirin paineistamista. Johda solenoidiventtiileihin muuttaman kerran jännite. Metallinen napsahdus merkitsee, että solenoidi toimii.

**TOIMINTA**  
 Useimmissa solenoidiventtiileissä on jatkuvaa toimintaa varten suunnitellut käämit. Henkilövahingon ehkäisemiseksi älä kosketa solenoidikäyttölaitetta, joka voi kuumentua normaaleissa käyttöolosuhteissa. Jos solenoidiventtiin on vaivaton päästä käsiksi, asentajan on järjestettävä riittävä

suojaus tahattoman kosketuksen estämiseksi.

**ÄÄNET**  
 Venttiileistä kuuluvat äänet määräytyvät käyttösovelluksen, virtaavan aineen ja käytetyn laiteyryyden mukaan. Vain käyttäjä voi määrittää äänitasoa tarkasti, kun venttiili on asennettu järjestelmään.

**HUOLTO**  
 ASCO-tuotteiden huolto riippuu käyttöolosuhteista. Säännöllinen puhdistaminen, jonka ajoitus riippuu nesteistä ja käyttöolosuhteista, on suositeltavaa. Huollon aikana on tarkistettava, ovatko osat kuluneita liikaa. Varaosa- ja korjaussarjana on saatavana täydellinen sarja sisäosia. Mikäli asennuksen/huollon yhteydessä tulee ongelmia tai mikäli olet epävarma, ota yhteys ASCO Numaticsiin tai valtuutettuun edustajaan.

**UR- tai CSA-merkinnällä varustetut tuotteet on toimitettava korjattavaksi ASCO:lle.**

- VARAOSASARJA A PURKAMINEN**
- 1 - Irrota kiinnitysinnikilä (1) ja käämi (2).
  - 2 - Ruuvaa irti ydinputkiyksikkö (5) ja irrota se rungosta (4).
  - 3 - Poista ydin-/jousiyksikkö (5a)(6) ja tiiviste (8).
  - 4 - Puhdista tai vaihda kaikki osat.

- KOKOAMINEN**  
 Kokoa osat uudelleen käänteisessä järjestyksessä. Varmista, että kiinnitysinnikilä on oikeassa asennossa käämissä.
- 1 - Rasvaa tiiviste (8) ja voitele ytimen ulkokehä kevyesti standardin AFNOR ISO TR 3498 luokkien HL ja FC mukaisella voiteluaineella.
  - 2 - Varmista, että ydinputkiyksikkö on kiristetty kunnolla kiristysmomenttiin (a) 9-10 Nm.
  - 3 - Varmista hyvä maadoitus asentamalla käämi kuvan osoittamaan suuntaan (P1).
  - 4 - Kun tuote on koottu uudelleen, käytä solenoidiventtiiliä tai imusarjaa useita kertoja varmistaaksesi, että venttiili avautuvat ja sulkeutuvat oikein.
  - 5 - Kokoa uudelleen putkiliitännät 5–7 Nm:n kiristysmomenttiin.

- VARAOSASARJA B PURKAMINEN**
1. Irrota kiinnitysinnikilä (1) ja käämi (2) (katso käämin koodit 16-sivulta).
  2. Avaa venttiilinkannen ruuvit (10) ja irrota venttiilinkansi (4).
  3. Irrota kalvojousi (7) ja kalvoyksikkö (11).
  4. Puhdista tai vaihda kaikki osat.

- KOKOAMINEN**
1. Aseta kalvoyksikkö takaisin paikalleen. TÄRKEÄÄ: paikanna ohjausreikä kalvoyksiköstä venttiinliin poistupuolen syvennyksen yläpuolelta.
  2. Varmista, että kalvojousi on asennettu oikein kalvon keskikohdan yläpuolelle.
  3. Asenna venttiilinkansi (4) ja kannen ruuvit takaisin paikoilleen. Kiristä kannen ruuvit (10) ristikkäin ohjeen mukaisilla arvoilla (b).
  4. Varmista hyvä maadoitus asentamalla käämi kuvan osoittamaan suuntaan (P1).
  5. Kun tuote on koottu uudelleen, käytä solenoidiventtiiliä tai imusarjaa useita kertoja varmistaaksesi, että venttiili avautuvat ja sulkeutuvat oikein.
  6. Kokoa uudelleen putkiliitännät ja kiristä ne enintään 5–7 Nm:n kiristysmomenttiin.

<b>ASCO™</b>	<b>Installations- og vedligeholdelsesvejledning</b>		<b>DK</b>
	2/2 NC-styrelsesbetjente magnetventiler, flydemembran hus af messing (NC) eller rustfrit stålhus (NC-NO), 3/8"-1", 238-serien		

**BESKRIVELSE**  
 • Magnetventiler i 238-serien med 3/8"-1" gevindforbindelser: Hus af messing (NC) eller rustfrit stålhus (NC eller NO).

**ATEX-versio:**  
 Se "Særlige krav til sikker brug".  
**SÆRLIGE KRAV TIL SIKKER BRUG**  
 For så vidt angår magnetstyreneheder til ATEX skal instruktionerne i den installationsvejledning, der følger med produktet, følges nøje.

**Magnetventiler med gevindforbindelser:** Almindelige IP65-klassificerede versioner eller versioner, der er forsynet med magnetstyreneheder, med forstavelserne "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), ..., til anvendelse til ATEX i eksplosionsfarlige omgivelser.

**MONTERING**  
 ASCO-komponenter er kun beregnet til brug under de tekniske vilkår, der er beskrevet på typepladen eller i dokumentationen. For at undgå beskadigelse af udstyret skal det sikres, at væsken ikke kan størke ved lave temperaturer, og at de gældende grænser for maksimum- og minimumtemperatur overholdes.

Ændring af udstyret må kun foretages efter samråd med producenten eller dennes repræsentanter.  
 Udløs trykret i rørsystemet og rens det indvendigt før installationen.

Magnetventilerne kan monteres i alle positioner, uden at det påvirker driften.  
 Strømringsretningen er angivet med markeringer på ventilhuset og i dokumentationen.  
 Rørforbindelser skal stemme overens med den størrelse, der er angivet på huset, mærkningen eller produktets indlægseddell.

- FORSIGTIG:**
- Reducering af forbindelserne kan forårsage forkert funktion eller fejl.
  - Til beskyttelse af udstyret kan der i indløbsiden så tæt på produktet som muligt installeres en si eller et filter, der er egnet til formålet.
  - Pas på, at der ikke kommer partikler ind i systemet, hvis der bruges tape, pasta, spray eller et lignende smøremiddel i forbindelse med tilspændingen.
  - Brug det korrekte værktøj og brug skruenøglerne så tæt på samlingspunktet som muligt.
  - For at undgå beskadigelse af udstyret må rørforbindelserne IKKE OVERSPÆNDES. Et maksimalt tilspændingsmoment på 5 til 7 Nm skal overholdes.
  - Brug ikke ventilen eller magnetstyreneheden som løftegreb.
  - Rørforbindelserne må ikke udøve nogen kraft, vridningsmoment eller belastning på produktet.

**ELEKTRISK INSTALLATION**  
 Alle elektriske tilslutninger må kun foretages af personale med erfaring og uddannelse til formålet og skal foretages i overensstemmelse med de lokale bestemmelser og standarder.  
**FORSIGTIG:**

- Sluk for strømmen til komponenterne, inden der foretages nogen form for indgriben.
- Alle skruer skal være spændt ordentligt inden indbygning.
- De elektriske komponenter skal være jordforbundne i overensstemmelse med lokale standarder og bestemmelser og alt afhængigt af spændingen.
- Af hensyn til spolens jordkontinuitet skal det sikres, at den placeres korrekt under monteringen/demonteringen (P1). Udstyret forbindes elektrisk som følger:
- Aftagelig konektor til DIN 43650, 11 mm, industriel standard B eller ISO 4400 / EN 175301-803, form A (Efter korrekt tilslutning og når det - medfølgende eller valgte - stik er kapslingsklasse IP65 eller IP67, vil solenoidventilen have IP65- eller IP67-beskyttelse).

**START AF DRIFT**  
 Udfør en elektrisk test, inden der bliver sat tryk på kredsløbet. Ved magnetventiler aktiveres spolen nogle få gange, og der lyttes efter et metallisk, som betyder, at magneten fungerer.

**FUNKTION**  
 De fleste magnetventiler er udstyret med spoler, der er konstrueret til kontinuerlig drift. For at forebygge personskader må magnetstyreneheden, som kan blive meget varm under normale driftsbetingelser, ikke berøres. Hvis der er let adgang til magnetventilen, skal installatøren sørge for, at det ikke er muligt at berøre den ved et uheld.

**LYD**  
 Udsendelsen af lyd afhænger af brugen, væsken og den type udstyr, der anvendes. En nøjagtig fastlæggelse af lydniveauet kan kun foretages af den bruger, der har ventilen installeret i sit system.

**VEDLIGEHOLDELSE**  
 Vedligeholdelsen af ASCO-produkter afhænger af brugsbetingelserne. Regelmæssig afrensning anbefales; hvor ofte afhænger af de anvendte væsker og brugsbetingelserne. Under vedligeholdelsesarbejdet skal komponenterne ses efter for unormalt kraftigt slid. Et komplet sæt med de indvendige dele kan fås som reservedelssæt eller genopbygningskit. Kontakt ASCO Numatics eller en autoriseret repræsentant, hvis der opstår problemer under installation/vedligeholdelse eller i tvivlstilfælde.

**Produkter mærket UR eller CSA skal returneres til Asco til reparation.**

- RESERVEDELSET A DEMONTERING**
- 1 - Tag holdeklammen (1) og spolen (2) af.
  - 2 - Skru kernerørsernheden (5) af og adskil den fra huset (4).
  - 3 - Fjern kerne/fjederenhed (5a)(6) og pakning (8).
  - 4 - Rengør eller udskift alle dele.



- REMONTERING**  
 Saml delene igen i omvendt rækkefølge af demonteringen. Kontrollér, at holdeklammen er korrekt bragt på spolen.
- 1 - Smør pakningen (8) og læg et tyndt lag smøremiddel på den udvendige omkreds af kernen. Dette smøremiddel skal opfylde standarden AFNOR ISOTR 3498, kategori HL og FC.
  - 2 - Sørg for, at kernerørsernheden er korrekt tilspændt med et tilspændingsmoment (a) på 9 til 10 Nm.
  - 3 - Sæt spolen i i den retning, der er vist på fotoet (P1), for at sikre jordkontinuiteten.
  - 4 - Betjen magnetventilen eller manifolden flere gange efter genmontering for at sikre, at ventilerne åbner og lukker korrekt.
  - 5 - Saml rørforbindelserne igen og spænd dem ved et maksimalt tilspændingsmoment på 5 til 7 Nm.

- RESERVEDELSET B DEMONTERING**
1. Tag holdeklammen (1) og spolen (2) af (se spolekoderne på siden 16).
  2. Skru skrueerne i ventilhætten (10) ud, og fjern ventilhætten (4).
  3. Fjern membranfjederen (7) og membranenheden (11).
  4. Rengør eller udskift alle dele.

- REMONTERING**
1. Udskift membranenheden. FORSBINGING: Find pilothullet i membranenheden over forbyrning ved ventilens udløb
  2. Kontrollér at membranfjederen er monteret korrekt over membranens midte.
  3. Sæt ventilhætten (4) på, og skru hættens skrue i igen. Stram hættens skrue (10) i et krydsmonster til de angivne momenter (b).
  4. Sæt spolen i i den retning, der er vist på fotoet (P1), for at sikre jordkontinuiteten.
  5. Betjen magnetventilen eller manifolden flere gange efter genmontering for at sikre, at ventilerne åbner og lukker korrekt.
  6. Saml rørforbindelserne igen og spænd dem ved et maksimalt tilspændingsmoment på 5 til 7 Nm.





	<b>Telepítési és karbantartási utasítások</b> 2/2 mágnesszelepek, NC-vezérlőszelvény, úszómembrános sárgaréz (NC) vagy rozsdamentes acél ház (NC-NO), 3/8–1 hüvelyk, 238-as sorozat		<b>HU</b>
	<b>LEÍRÁS</b>		

• 238-as sorozatú mágnesszelepek menetes 3/8–1 hüvelyk méretű csatlakozásokkal. Sárgaréz (NC) vagy rozsdamentes acél ház (NC vagy r NO).

#### ATEX változatok:

Lásd "A biztonságos használat speciális feltételei" című részt.  
**A BIZTONSÁGOS HASZNÁLAT SPECIÁLIS FELTÉTELEI**  
 Az ATEX szolenoidok esetében szigorúan követni kell a termékhez adott speciális telepítési utasításokat.

**Mágnesszelepek menetes csatlakozókkal:** Szabvány változatok vagy működtető mágnes-tekerccsel felszerelt változatok, "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), ..., előtag, az ATEX szerinti robbanásveszélyes légterekben való használathoz.

#### SZERELÉS

Az ASCO alkatrészek csak az adattáblán vagy a dokumentációban meghatározott műszaki jellemzők tartományában használhatók. A berendezés sérülésének elkerülése érdekében akadályozza meg a folyadék alacsony hőfokon történő megszilárdulását, és tartsa a maximális és minimális hőmérsékleti határértékek között.

A berendezést csak a gyártóval vagy annak képviselőjével való konzultáció után módosítható.

A telepítés előtt nyomásmentesítse a csőrendszert és végezzen belső tisztítást.

A mágnesszelepek bármilyen helyzetben felszerelhetők, a helyzet nem befolyásolja a működést.

Az áramlás irányát a szeleptesten és a dokumentációban látható jelzések mutatják.

A csőcsatlakozóknak meg kell felelniük a testen vagy a címkén jelzett, illetve a termékismertető füzetben megadott méreteknek.

#### VIGYÁZAT:

- A csatlakozó méretének csökkentése helytelen működést vagy meghibásodást okozhat.
- A berendezés védelmének érdekében telepítsen egy a szerelvényhez alkalmas szűrőt vagy szűrőt a bemeneti oldalra, minél közelebb a termékhez.
- Ha a rögzítésnél szalagot, kenőcsöt, sprayt vagy hasonló anyagot használ, ügyeljen rá, hogy annak részecskéi ne kerüljenek be a rendszerbe.
- Használjon megfelelő eszközöket, és a csavarkulcsokat a lehető legközelebb helyezze a csatlakozási ponthoz.
- A berendezés sérülésének elkerülése érdekében NE HÚZZA MEG TULERŐSEN a csőcsatlakozókat. Ameghúzó nyomaték nem haladhatja meg az 5-7 Nm-t.
- Ne használja a szelepet vagy a mágnes-tekerccset emelőkarként.
- A csőcsatlakozók nem gyakorolhatnak erőt, nyomatékot vagy terhelést a termékre.

#### ELEKTROMOS CSATLAKOZTATÁS



Minden elektromos csatlakoztatást csak szakképzett személyzet végezhet, a helyi rendeleteknek és szabványoknak megfelelően.

#### VIGYÁZAT:

- Bármilyen beavatkozás előtt kapcsolja le a feszültséget az alkatrészekről.
- Ahasználatba helyezés előtt minden szorítócsavartól meg kell húzni.
- Az elektromos alkatrészeket a feszültségtől függetlenül megfelelő földelni kell, a helyi szabványok és rendeletek szerint.
- A tekercs folytonos földelése érdekében azt megfelelően helyezze el az összeszereléskor/szétválasztáskor (1. ábra). A berendezés elektromos csatlakoztatása:
- Levehető DIN 43650 csatlakozó, 11 mm, B ipari szabvány / ISO 4400 / EN 175301-803, formA (Megfelelő csatlakoztatás és a (mellékelt vagy kiválasztott) IP65 vagy IP67 besorolású csatlakozó használata esetén a szolenoid szelep IP65 vagy IP 67 védelmi besorolással fog rendelkezni).

#### ÜZEMBE HELYZÉS

Mielőtt nyomás alá helyezi az áramkört, végezzen elektromos tesztelést. Mágnesszelepek esetén kapcsolja be néhányra a tekercset, és figyelje meg a fémek kattantást, amely az elektromágnes működését jelzi.

	<b>Instrukcja po ustawce i obsluziwaniu</b> Электромгнитные нормально закрытые (НЗ) сервоуправляемые клапаны 2/2, плавающая диафрагма, корпус из меди (НЗ) или нержавеющей стали (НЗ-НО), 3/8–1", серия 238		<b>RU</b>
	<b>OPISANIE</b>		

• Электромгнитные клапаны серии 238 с резьбовыми соединениями 3/8–1". Корпус из меди (НЗ) или нержавеющей стали (НЗ или НО).

#### Исполнения АТЕХ:

См. "Особые условия безопасного использования".

#### ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Для электромгнитных исполнительных устройств стандарта АТЕХ необходимо строго соблюдать указания по использованию, приведенные в соответствующей инструкции по установке, прилагаемой к изделию.

**Электромгнитные клапаны с резьбовыми соединениями:** стандартные модели или модификации с электромгнитным исполнительным устройством для использования во взрывоопасных средах маркируются префиксом "PV" (4 W/6,9 W) (Ex mb), ..., согласно требованиям АТЕХ.

#### БОРКА

Компоненты ASCO предназначены для использования только с оборудованием технических характеристик, указанных на паспортной табличке или в документации. Чтобы предотвратить повреждение оборудования, не допускайте замерзания жидкостей при низких температурах и соблюдайте максимальные и минимальные температурные ограничения.

Модификация оборудования допускается только после консультации с изготовителем или его представителем.

Перед установкой сбросьте давление в трубопроводе и очистите его внутренние поверхности.

Электромгнитные клапаны можно устанавливать в любом положении, это не влияет на их работоспособность.

Направление потока указано метками на корпусе клапана и в документации.

Трубные соединения должны быть выполнены в соответствии с размерами, указанными на корпусе, наклейке или в брошюре с описанием изделия.

#### ОСТОРОЖНО:

- Уменьшение длины соединения может стать причиной сбоя в работе или неисправности.
- Для защиты оборудования установите подходящую сетку или фильтр на впуске как можно ближе к изделию.
- Если при затяжке используется лента, паста, спрей или аналогичные смазки, не допускайте попадания их в систему.
- Используйте подходящие инструменты и устанавливайте гаечные ключи как можно ближе к точке соединения.
- Чтобы не допустить повреждения оборудования, НЕ ПЕРЕТАГИВАЙТЕ трубные соединения. Не превышайте максимальный момент затяжки 5-7 Nm.
- Не используйте клапан или электромгнитный привод в качестве рычага.
- Изделие не должно подвергаться давлению, сжимающему усилию или натяжению со стороны трубных соединений.

#### ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЯ

Электродоключение должен выполнять только квалифицированный специалист. Соединение должно отвечать требованиям местных нормативных актов и стандартов.

#### ОСТОРОЖНО:

- Перед выполнением каких-либо работ на изделии выключите питание, чтобы обесточить компоненты устройства.
- Перед вводом в эксплуатацию все зажимные контакты необходимо надежно затянуть.
- В зависимости от напряжения электрические компоненты следует заземлить в соответствии с местными стандартами и нормативами.
- Чтобы обеспечить надлежащее заземление катушки, при сборке/разборке ее следует правильно располагать (P1).
- Электрические соединения оборудования следующие:
- Съемный соединитель стандарта DIN 43650, 11 мм, промышленный стандарт В или ISO 4400 / EN 175301-803, форма А (при надлежащем заземлении и если используется соединитель (из комплекта поставки или выбранный) класса IP65 или IP67, защита электромгнитного клапана будет соответствовать классу IP65 или IP67).

#### ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Прежде чем создавать давление в контуре, проверьте электросистему. В случае электромгнитных клапанов несколько раз включите

те питание катушки и проверьте наличие металлического щелчка, свидетельствующего о срабатывании соленоидов.

#### РАБОТА

Большинство электромгнитных клапанов оснащены катушками, обеспечивающими длительный срок эксплуатации. Чтобы избежать травм, не касайтесь электромгнитного исполнительного устройства, которое может сильно нагреваться даже при нормальных условиях работы. Если электромгнитный клапан легкодоступен, специалист по установке должен обеспечить защиту от случайного контакта.

#### ИЗЛУЧЕНИЕ ЗВУКА

Излучение звука зависит от области применения, рабочей среды и типа используемого оборудования. Точно определить уровень шума может только пользователь после установки клапана в системе.

#### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание изделий ASCO зависит от условий эксплуатации. Рекомендуется проводить периодическую очистку, сроки которой зависят от используемых рабочих сред и условий эксплуатации. Во время обслуживания необходимо проверить компоненты на предмет чрезмерного износа. Полный набор компонентов доступен в виде запчастей или комплекта для восстановления изделия. В случае возникновения проблем при установке или обслуживании, либо при появлении каких-либо сомнений обратитесь в ASCO Numatics или к официальным представителям компании.

**ИЗДЕЛИЯ С МАРКИРОВКОЙ UR ИЛИ CSA НЕОБХОДИМО ВОЗВРАЩАТЬ ДЛЯ РЕМОНТА В ASCO.**

#### КОМПЛЕКТ ЗАЧАСТЕЙ А

#### РАЗБОРКА

- 1 - Снимите пружинную защелку (1) и катушку (2).
- 2 - Отвинтите блок внутренней трубки (5) и отсоедините его от корпуса (4).
- 3 - Снимите внутреннюю пружину (5а)(6) и уплотнение (8).
- 4 - Очистите или замените все детали.

#### БОРКА

- Соберите детали в порядке, обратном разборке. Убедитесь, что пружинная защелка правильно установлена на катушке.
- 1 - Смажьте уплотнение (8) и нанесите немного смазки стандарта AFNOR ISO TR 3498 (категории HL и FC) на внешнюю окружность сердечника.
- 2 - Убедитесь, что блок внутренней трубки надежно затянут с смазкой (а) 9-10 Nm.
- 3 - Установите катушку в направлении, показанном на фотографии (P1) для обеспечения надлежащего заземления.
- 4 - После сборки несколько раз включите электромгнитный клапан или коллектор, чтобы убедиться в его работоспособности.
- 5 - Соберите трубные соединения и затяните усилием не более 5-7 Nm.

#### КОМПЛЕКТ ЗАЧАСТЕЙ В

#### РАЗБОРКА

- 1 - Снимите пружинную защелку (1) и катушку (2) (см. коды катушек на стр. 16).
- 2 - Отверните винты крепления крышки клапана (10) и снимите крышку (4).
- 3 - Снимите пружину диафрагмы (7) и диафрагму в сборе (11).
- 4 - Очистите или замените все детали.

#### БОРКА

- Установите диафрагму в сборе. ОСТОРОЖНО: совместите центрирующее отверстие в блоке диафрагмы с углублением на выходе клапана.
- 2 - Убедитесь в правильности установки пружины по центру диафрагмы.
- 3 - Установите крышку клапана (4) и вставьте винты. Затяните винты крышки (10) перекрестным способом с указанным моментом (b).
- 4 - Установите катушку в направлении, показанном на фотографии (P1) для обеспечения надлежащего заземления.
- 5 - После сборки несколько раз включите электромгнитный клапан или коллектор, чтобы убедиться в его работоспособности.
- 6 - Соберите трубные соединения и затяните усилием не более 5-7 Nm.



<b>ASCO™</b>	<b>Орнату және техникалық қызмет көрсету нұсқаулары</b>		<b>KZ</b>
	NC типтен басқарылатын 2/2 соленоид клапандары, қалқымалы диафрагма мыс корпус (NC) немесе тот баспайтын болаттан жасалған корпус (NC-NO), 3/8"-1", 238 сериалары		

**СИПАТТАМА**  
3/8"-1" бұрандалы байланысы бар соленоид клапандарының 238 сериалары. мыс корпус (NC) немесе тот баспайтын болаттан жасалған корпус (NC немесе NO)

**ATEX нұсқаулары:**

"Қауіпсіз пайдалану бойынша арнайы шарттарды" қараңыз.

**ҚАУІПСІЗ ПАЙДАЛАНУ БОЙЫНША АРНАЙЫ ШАРТТАР**

ATEX директивасына қатысты соленоид операторлары үшін, өніммен бірге берілген арнайы Орнату нұсқауларындағы пайдалану нұсқаулары қатаң орындалуы қажет.

**Бұрандалы байланыстары бар соленоид клапандары** : Стандартты нұсқалар немесе ATEX директивасына сәйкес жарылыс қауіпі бар орталарда пайдалануға арналған соленоид операторларымен жабдықталған нұсқалар: "PV" префиксі(4 W/6,9 W) (Ex mb), ...

**ЖИНАУ**

ASCO құрамдас бөлшектері тек идентификациялық тақтайшада көрсетілген техникалық сипаттамаға немесе құжаттамаға сай қолдануға арналған. Жабдықтың зақымдалуына жол бермеу үшін, төмен температурада сұйықтықты қатырып алмаңыз, максималды мен минималды температура шеңберінде сақтаңыз.

Жабдықты тек өндіруші немесе оның өкілімен ақылдаққаннан кейін өзгертуге болады.

Орнатпас бұрын, құбыр жүйесінің қысымын босатып, ішін тазалаңыз. Соленоид клапандарын жұмысқа кедергі келтірмей, кез келген жерде орнатуға болады.

Ағынның бағыты клапан корпусы және құжаттамадағы белгілермен көрсетілген.

Құбыр қосылымдары корпусында, затбелгісінде немесе өнім кітапшасында көрсетілген өлшемге сай болуы қажет.

**ЕСКЕРТУ:**

- Қосылымдарды қысқарту дұрыс жұмыс дұрыс болмауына немесе істен шығуға себеп болуы мүмкін.
- Жабдықты қорғау үшін, кіріс жағында қамтылған, жарамды тор не сүзгіні өнімге барынша жақындатып орнатыңыз.
- Егер бекемдеу кезінде таспа, паста, спрей не басқа ұқсас майлағыш пайдаланылса, бөлшектерінің жүйеге кіріп кетпеуін қадағалаңыз.
- Тісті құралдарды пайдаланып, гайка кілттерін қосылым нүктесіне барынша жақын орналастырыңыз.
- Жабдықтың зақымдалмауы үшін құбыр қосылымдарын ШАМАДАНТЫС БЕКІТПЕНІЗ. Тартудың айналу моменті 5-7 Нм дейін болуын тексеріңіз.
- Клапанды немесе соленоидты иіңірек ретінде пайдаланбаңыз.
- Құбыр қосылымдары өнімге күш түсірмеуі, тартпауы және деформацияға ұшыратпауы керек.

**ЭЛЕКТРЛІК ҚОСЫЛЫМ**

Барлық электрлік қосылымдар тек жаттықтырылған және білікті қызметкерлер тарапынан жасалуы қажет және жергілікті ережелер мен стандарттарға сай болуы керек.

**ЕСКЕРТУ:**

- Кез келген жұмысты орындаудан бұрын, құрамдастарды өшіру үшін электр тоғын өшіру қажет.
- Пайдалануға берілудің алдында барлық электрлік бұрандалы қысқыштар тиісті түрде бекітілуі тиіс.
- Кернеуге байланысты электрлік құрамдастар жергілікті стандарттар мен ережелерге сәйкес жерге тұйықталуы қажет.
- Катушканың жерге үздіксіз тұйықталуын қамтамасыз ету үшін жинау/бөлшектеу (P1) кезінде дұрыс орналасқанына көз жеткізіңіз. Жабдықтың төменде көрсетілгендей электр байланысы бар.
- DIN 43650 құрылысына арналған алмағыш-салмағыш жалғағыш, 11 мм, B техникалық стандарты немесе ISO 4400 / EN 175301-803, A формасы (Тиісті байланыста және қолданылған жалғағыш жабдықталған немесе таңдап алынған) IP65- немесе IP67-номиналды болғанда соленоид клапаны IP65 немесе IP67 қорғанысына ие болады).

**ПАЙДАЛАНУҒА БЕРУ**

Тізбекті қысымдан бұрын электрлік сынақ жүргізіңіз. Соленоид клапандары бар болған жағдайда катушканы қуат көзіне бірнеше рет қосыңыз және соленоид клапан жұмысын білдіретін металл ілмеке назар аударыңыз.

**ФУНКЦИЯСЫ**  
Көптеген соленоид клапандары ұзақ қызмет ету үшін катушқалармен жабдықталған. Жеке жаракат алу мүмкіндігін жол бермеу үшін, қалыпты жұмыс шарттарында қызуы мүмкін соленоиде тиісінші. Соленоидты клапанға қол жеткізу оңай болса, орнатушы кездейсоқ тиіп кетуге қарсы қорғаныспен қамтамасыз етуі қажет.

**ДЫБЫС ШЫҒАРУ**

Дыбыстың шығуы қолданбаға, сұйықтыққа және пайдаланылатын жабдықтар түріне байланысты. Дыбыс деңгейі клапан жүйеге пайдаланушы тарапынан орнатылған жағдайда ғана нақты анықталады.

**ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ**

ASCO өнімдеріне техникалық қызмет көрсету процедурасы қызмет көрсету шарттарына тәуелді. Жіі тазалап тұрған дұрыс, тазалау мерзімі қолданылатын сұйықтықтар мен қызмет көрсету шарттарына тәуелді. Қызмет көрсету барысында құрамдастардың шамадан тыс тозуы тексерілуі тиіс. Ішкі бөлшектердің толық жиынтығы қосалқы бөлшектер немесе жөндеу жинағы ретінде қолжетімді. Егер орнату/техникалық қызмет көрсету кезінде мәселе туындаса немесе күмәндансаңыз, ASCO Numatics компаниясына немесе оның заңды өкілдеріне хабарласыңыз.

**URNEKCSAETBARIERERUASHASCOOMANIASNAIPARYULYIS.**

**A ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕР ЖИНЫ**

**БӨЛШЕКТЕУ**

- Бекітуші қысқыш (1) пен катушканы (2) алып тастаңыз.
- Өзек түтігі элементін (5) бұрап шығарыңыз және оны корпустан (4) ажыратыңыз.
- Өзек/серпіне элементін (5a)(6) және тығыздамасын (8) алып тастаңыз.
- Барлық бөлшектерді тазалаңыз немесе ауыстырыңыз.

**ҚАЙТА ЖИНАУ**

Бөлшектерді бөлшектеудің кері ретімен қайта жинаңыз. Бекітуші қысқыштың өзекте дұрыс орналасуына көз жеткізіңіз.

- Тығыздаманы (8) жағыңыз және өзектің сырты айналасын HL мен FC санаттарындағы AFNOR ISO TR 3498 стандартына сай маймен сап майлап қойыңыз.
- Өзек түтігі элементін (5) 9 - 10 Нм бұрау моментінде дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз.
- Үздіксіз жерге тұйықталуды қамтамасыз ету үшін катушканы фото-суретте көрсетілген бағытта (P1) орнатыңыз.
- Қайта жинағаннан кейін, клапанның тиісті түрде ашылып жабылуын қамтамасыз ету үшін соленоид клапанын немесе құбыр желісін бірнеше рет жұмыс істетіңіз.
- Құбыр қосылымдарын қайта жинаңыз және 5 - 7 Нм максималды бұрау моментінде бекітіңіз.

**B ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕР ЖИНЫ**

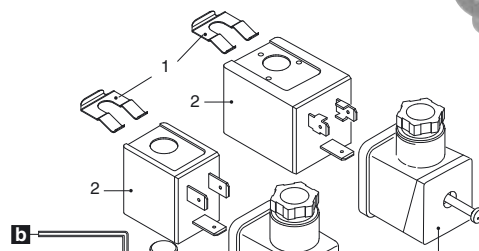
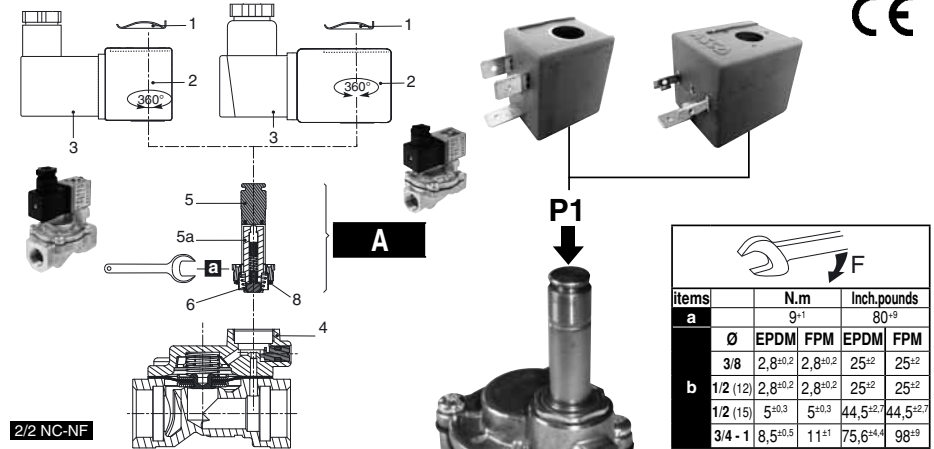
**БӨЛШЕКТЕУ**

- Бекітуші қысқыш (1) пен катушканы (2) алып тастаңыз (катушка кодтарын 16-беттен қараңыз).
- Клапан қақпағының бұрандаларын (10) бұрап шығарыңыз және клапан қақпағын (4) алып тастаңыз.
- Диафрагма серпінісін (7) және диафрагма жинағын (11) алып тастаңыз.
- Барлық бөлшектерді тазалаңыз немесе ауыстырыңыз.

**ҚАЙТА ЖИНАУ**

- Диафрагма жинағын ауыстырыңыз. ЕСКЕРТУ: бағыттауыш саңылауды клапан шығысындағы аралық арқылы диафрагма жинағына орналастырыңыз.
- Диафрагма серпінісін диафрагма жинағының ортасына дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.
- Клапан қақпағын (4) және қақпақ бұрандаларын ауыстырыңыз. Қақпақ бұрандаларын (10) көрсетілген мәндерге сәйкес айқас тәсілмен бұрап бекітіңіз (b).
- Үздіксіз жерге тұйықталуды қамтамасыз ету үшін катушканы фото-суретте көрсетілген бағытта (P1) орнатыңыз.
- Қайта жинағаннан кейін, клапанның тиісті түрде ашылып жабылуын қамтамасыз ету үшін соленоид клапанын немесе құбыр желісін бірнеше рет жұмыс істетіңіз.
- Құбыр қосылымдарын қайта жинаңыз және 5 - 7 Нм максималды бұрау моментінде бекітіңіз.

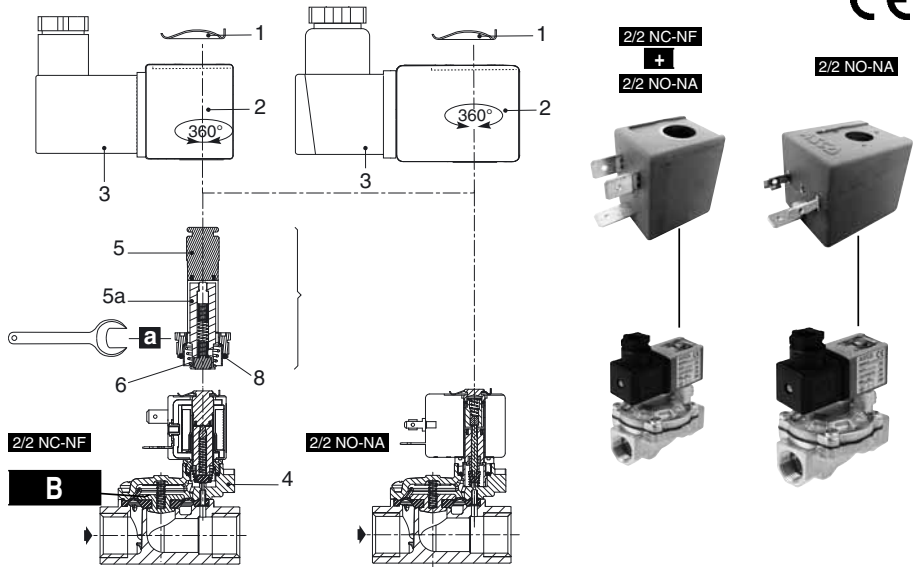
<b>ASCO™</b>	SPARE PARTS KIT	<b>GB</b>	POCHETTES DE RECHANGE	<b>FR</b>	ERSATZTEILPACKUNG	<b>DE</b>
	BOLSAS DE RECAMBIO	<b>ES</b>	PARTI DI RICAMBIO	<b>IT</b>	VERVANGINGSSET	<b>NL</b>
	RESERVEDELSSATS	<b>SE</b>	RESERVEDELSPAKKE	<b>NO</b>	VARAOSASARJA	<b>FI</b>
	RESERVEDELE KIT	<b>CZ</b>	KIT DE PEÇAS DE SOBRESSELENTES	<b>PT</b>	KIT ANTAAKTIKON	<b>GR</b>
	SADA NAHRADNICH DILU	<b>DK</b>	ZESTAW CZESCI ZAMIENNYCH	<b>PL</b>	PÓTALAKTESZ KÉSZLET	<b>HU</b>
	КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ	<b>RU</b>	ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕР ЖИНАҒЫ	<b>KZ</b>	-	-



A	E238D001 .. 010	EPDM	B	
			EPDM	FPM
C140262V	E	3/8 (12 mm)	C131600	E V
		1/2 (12 mm)	C131600	E V
		1/2 (15 mm)	C131618	E V
		3/4 (20 mm)	C131606	E V
		1 (25 mm)	C131609	E V

E238D001 .. 010		E238D006 .. 010	
~ (4 W)	= (6,9 W)	~ (5 W)	= (6,9 W)
12V/50-60	400127-180	12V	400127-141
24V/50-60	400127-181	24V	400127-142
48V/50-60	400127-185	24V/50-60	400727-181
115V/50-60	400127-198	24V	400727-185
230V/50-60	400127-197	48V/50-60	400727-185
		115V/50	400727-118
		110V	400127-148
		115V/50	400727-118
		230V/50	400727-117

<b>ASCO</b>	SPARE PARTS KIT	<b>GB</b>	POCHETTES DE RECHANGE	<b>FR</b>	ERSATZTEILPACKUNG	<b>DE</b>
	BOLSAS DE RECAMBIO	<b>ES</b>	PARTI DI RICAMBIO	<b>IT</b>	VERVANGINGSSET	<b>NL</b>
	RESERVEDELSATS	<b>SE</b>	RESERVEDELSPAKKE	<b>NO</b>	VARAOSASARJA	<b>FI</b>
	RESERVEDELE KIT	<b>DK</b>	KIT DE PEÇAS DE SOBRESSELENTES	<b>PT</b>	KIT ANTAΛAKTIKON	<b>GR</b>
	SADA NAHRADNICH DILU	<b>CZ</b>	ZESTAW CZĘŚCI ZAMIENNYCH	<b>PL</b>	PÓTKATRÉSZ KÉSZLET	<b>HU</b>
КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ	<b>RU</b>	ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕР ЖИНАҒЫ	<b>KZ</b>	-	-	



items	N.m	Inch.pounds
a	9 <sup>+1</sup>	80 <sup>+9</sup>
	Ø	FPM
	3/8	2,8 <sup>+0,2</sup>
b	1/2 (12)	2,8 <sup>+0,2</sup>
	1/2 (15)	5 <sup>+0,3</sup>
	3/4 - 1	11 <sup>+1</sup>

	A	B
SCG238D101V/102V	C140267V	C131038V
SCG238D103V	C140267V	C131039V
SCG238D104V	C140267V	C131040V
SCG238D105V/106V	C140508V	C131041V
SCG238D107V	C140508V	C131042V
SCG238D108V	C140508V	C131043V

G238D101V .. 108V		G238D101V .. 104V		G238D105V .. 108V	
~ (4 W)		= (6,9 W)		~ (5 W)	
12V/50-60	400127-180	12V	400127-141	12V	400727-181
24V/50-60	400127-181	24V	400127-142	24V	400727-185
48V/50-60	400127-185	48V	400127-144	48V	400727-118
115V/50-120V/60	400127-198	110V	400127-148	115V	400727-117
230V/50-60	400127-197	-	-	-	-

<b>ASCO</b>	SPARE PARTS KIT	<b>GB</b>	POCHETTES DE RECHANGE	<b>FR</b>	ERSATZTEILPACKUNG	<b>DE</b>
	BOLSAS DE RECAMBIO	<b>ES</b>	PARTI DI RICAMBIO	<b>IT</b>	VERVANGINGSSET	<b>NL</b>
	RESERVEDELSATS	<b>SE</b>	RESERVEDELSPAKKE	<b>NO</b>	VARAOSASARJA	<b>FI</b>
	RESERVEDELE KIT	<b>DK</b>	KIT DE PEÇAS DE SOBRESSELENTES	<b>PT</b>	KIT ANTAΛAKTIKON	<b>GR</b>
	SADA NAHRADNICH DILU	<b>CZ</b>	ZESTAW CZĘŚCI ZAMIENNYCH	<b>PL</b>	PÓTKATRÉSZ KÉSZLET	<b>HU</b>
КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ	<b>RU</b>	ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕР ЖИНАҒЫ	<b>KZ</b>	-	-	

GB	Description	FR	Description	DE	Bezeichnung
A-B. Spare part	5a. Core	A-B. Pièces de rechange	5. Tube-culasse	A-B. Ersatzteil	5a. Magnetanker
1. Retaining clip	6-7. Spring	1. Clip de maintien	5a. Noyau	1. Halteclip	6-7. Feder
2. Coil	8. O-ring	2. Bobine	6-7. Ressort	2. Magnét	8. O-Ring
3. Plug connector	10. Screw	3. Connecteur	8. Joint torique	3. Gerätesteckdose	10. Schraube
4. Cover	11. Diaphragm	4. Couverture	11. Membrane	4. Deckel	11. Membrane
5. Core-tube				5. Führungsrohr	
ES	Descripcion	IT	Descrizione	NL	Beschrijving
A-B. Piezas de recambio	4. Cubierta	A-B. Parte di ricambio	5. Cannotto	A-B. Reserveonderdeel	5. Plunjerengang
1. Clip de mantenimiento	5a. Tubo-núcleo	1. Clip di fissaggio	5a. Nucleo	1. Bevestigingsclip	5a. Kern
2. Bobina	6-7. Resorte	2. Bobina	6-7. Molla	2. Spool	6-7. Veer
3. Conector enchufable	8. Junta tórica	3. Connettore	8. O-ring	3. Steker	8. O-ring
	10. Tornillo	4. Custodia	10. Vite	4. Deksel	10. Schroef
	11. Membrana	11. Membrana			11. Membran
NO	Beskrivelse	SE	Beskrivning	FI	Kuvaus
A-B. Reservedel	5a. Kjerne	A-B. Reservedel	5a. Kärna	A-B. Varaosa	5a. Ydin
1. Låseklemme	6-7. Fjæder	1. Klämme	6-7. Fjäder	1. Kiinnityssinkilä	6-7. Jousi
2. Spole	8. O-ring	2. Spole	8. O-ring	2. Käämi	8. O-rengas
3. Plugg konnektor	10. Skruer	3. Kontaktuttag	10. Skruv	3. Pistokeliitin	10. Ruuvi
4. Deksel	11. Membran	4. Lock	11. Membran	4. Kansi	11. Kalvo
5. Kjermerør		5. Kärnrör		5. Ydinputki	
DK	Beskrivelse	PT	Descrição	GR	Περιγραφή
A-B. Reservedel	5a. Kerne	A-B. Peça sobresselente	5. Tubo central	A-B. Ανταλλακτικό	5. Πυρήνας-σωλήνας
1. Holdeklemme	6-7. Fjæder	1. Braçadeira de fixação	5a. Núcleo	1. Συνδετήρας συγκράτησης	5a. Πυρήνας
2. Spole	8. O-ring	2. Bobina	6-7. Mola	2. Πηνίο	6-7. Ελατήριο
3. Sæt stikket i	10. Skruer	3. Conector	8. O-ring	3. Ακροδέκτης σύνδεσης	8. Δακτύλιος O
4. Låg	11. Membran	4. Tampa	10. Parafuso	4. Τσιμούχα	10. Βίδα
5. Kernerør			11. Diafragma		11. Διάφραγμα
CZ	Popis	PL	Opis	HU	Leírás
A-B. Náhradní díl	5. Trubička pro jádro	A-B. Czę zapasowa	6-7. Sprężyna zaworowa	A-B. Pótkatrész	5. Magcső
1. Přichytka	5a. Jádno	1. Zacisk	8. Uszczelka typu O-ring	1. Tartókapocs	5a. Mag
2. Vinutí	6-7. Proužina	2. Cewka	10. Wkręt	2. Tekercs	6-7. Rugó
3. Zástrčkový konektor	8. O-kroužek	3. Złącze	11. Membrana	3. Gaszolócsatlakozó	8. O-gyr
4. Kryt	10. Screw	4. Cover		4. Burkolat	10. Csavar
	11. Membrána	5a. Rdzeń ruchomy			11. Membrána
RU	Описание	KZ	Белгі		
A-B. Деталь	5a. Сердечник	A-B. Қосалқы бөлшек	5a. Өзек		
1. Зажим	6-7. Пружина	1. Бекітуші қысқыш	6-7. Серпілпе		
2. Катушка	8. Уплотнительное кольцо	2. Катушка	8. О тәрізді сақина		
3. Штекер	10. Винт	3. Штепсельді жалғағыш	10. Бұранда		
4. Чехол	11. Диафрагма	4. Қақпақ	11. Диафрагма		
5. Внутренняя трубка		5. Өзек түтігі			