

**DESCRIPTION**  
Series 307 are direct operated 3/2 DC-solenoid valves of the balanced construction type with full flow capacity. The solenoid valves have universal, normally closed or normally open operation. The valve body is brass or stainless steel.

**INSTALLATION**  
ASCO™ components are intended to be used only within the technical characteristics as specified on the nameplate. Changes to the equipment are only allowed after consulting the manufacturer or its representative. Before installation depressurise the piping system and clean internally. The equipment may be mounted in any position. Connect piping to valve according to markings on valve body.

- The pipe connections have to be in accordance with the size indicated on the nameplate and fitted accordingly.
- CAUTION:**
- Reducing the connections may cause improper operation or malfunctioning.
  - For the protection of the equipment install a strainer or filter suitable for the service involved in the inlet side as close to the product as possible.
  - If tape, paste, spray or a similar lubricant is used when tightening, avoid particles entering the system.
  - Use proper tools and locate wrenches as close as possible to the connection point.
  - To avoid damage to the equipment, DO NOT OVERTIGHTEN pipe connections.
  - Do not use valve or solenoid as a lever.
  - The pipe connections should not apply any force, torque or strain to the product.

**ELECTRICAL CONNECTION**  
In case of electrical connections, they are only to be made by trained personnel and have to be in accordance with the local regulations and standards.

**CAUTION:**

- Turn off electrical power supply and de-energise the electrical circuit and voltage carrying parts before starting work.
- All electrical screw terminals must be properly tightened according to the standards before putting into service.
- Dependent upon the voltage electrical components must be provided with an earth connection and satisfy local regulations and standards.

The equipment can have one of the following electrical terminals:

- Spade plug connections according to ISO 4400 (when correctly installed this connection provides IP 65 protection).
- Embedded screw terminals in metal enclosure with "Pg" cable gland.
- Flying leads or cables.

**PUTTING INTO SERVICE**  
Before pressurising the system, first carry out an electrical test. In case of solenoid valves, energise the coil a few times and notice a muffled click signifying the solenoid operation.

**SERVICE**  
Most of the solenoid valves are equipped with coils for continuous duty service. To prevent the possibility of personal or property damage do not touch the solenoid which can become hot under normal operation conditions. If the solenoid valve is easily accessible, the installer must provide protection preventing accidental contact.

**SOUND EMISSION**  
The emission of sound depends on the application, medium and nature of the equipment used. The exact determination of the sound level can only be carried out by the user having the valve installed in his system.

**MAINTENANCE**  
Maintenance of ASCO product depends on service conditions. Periodic cleaning is recommended, the timing of which will depend on the media and service conditions. During servicing, components should be examined for excessive wear. A complete set of internal parts is available as a spare parts kit. If a problem occurs during installation/maintenance or in case of doubt please contact ASCO or authorised representatives.

- VALVE DISASSEMBLY**  
Disassemble in an orderly fashion. Pay careful attention to exploded views provided for identification of parts.
- Remove retaining clip and slip coil off solenoid base sub-assembly. **CAUTION:** when metal retaining clip disengages, it can spring upwards. Remove the spring washer.
  - Unscrew solenoid base sub-assembly, remove its O-ring, and remove the core spring from the core.
  - Unscrew the end cap and remove the end cap and its O-rings.
  - Use a vice or a pair of pliers to clamp the core gently in a pair of soft jaws for extra grip and unscrew the lower stem from the core.
  - Remove the upper stem disc, the lower stem disc and the spacer from between the upper and lower stem. Remove the rider rings from the core and remove the lower stem O-ring from the lower stem.
  - All parts are now accessible for cleaning or replacement.

- VALVE REASSEMBLY**  
Reassemble in reverse order of disassembly paying careful attention to exploded views provided for identification and placement of parts.
- NOTE: Lubricate all gaskets/O-rings with high quality silicone grease. Replace the end cap O-rings, the lower stem O-ring, and the rider rings.
  - Replace the upper stem disc in the core and replace the lower stem disc in the lower stem, then slip the spacer over the lower stem and push the lower stem with the spacer into the under side of the valve body. Apply locite 242 sparingly to the lower stem thread and screw the lower stem into the core, torque the stem according to torque chart.
  - Replace the end cap (option: first insert the end cap through the mounting bracket), and torque end cap according to torque chart.
  - Replace the core spring into the core (place closed end on top).
  - Replace solenoid base sub-assembly O-ring and the solenoid base sub-assembly, and torque according to torque chart.
  - Install spring washer, coil and retaining clip.
  - After maintenance, operate the valve a few times to be sure of proper operation.

For additional information visit our website: [www.asco.com](http://www.asco.com)

**DESCRIPTION**  
Les vannes de la série 307 font partie de la gamme des électrovannes à commande directe 3/2 DC. De conception la construction est dite «équilibrée» avec une capacité de débit complet. Les électrovannes fonctionnent de manière universel-se, normalement fermée ou normalement ouverte. Le corps est en bronze ou en acier inoxydable.

**MONTAGE**  
Les composants ASCO™ sont conçus pour les domaines de fonctionnement indiqués sur la plaque signalétique ou la documentation. Aucune modification ne peut être réalisée sur le matériel sans l'accord préalable du fabricant ou de son représentant. Avant de procéder au montage, dépressuriser les canalisations et effectuer un nettoyage interne. Les électrovannes peuvent être montés dans n'importe quelle position. Connecter la canalisation à l'électrovanne selon les indications indiquées sur le corps de l'électrovanne.

- La dimension des tuyauteries doit correspondre au raccordement indiqué sur le corps, l'étiquette ou la notice.
- ATTENTION :**
- Une restriction des tuyauteries peut entraîner des dysfonctionnements.
  - Afin de protéger le matériel, installer une crépine ou un filtre adéquat en amont, aussi près que possible du produit.
  - En cas d'utilisation de ruban, pâte, aérosol ou un lubrifiant lors du serrage, veillez à ce qu'aucun corps étranger ne pénètre dans le circuit.
  - Utiliser un outillage approprié et placer les clés aussi près que possible du point de raccordement.
  - Afin d'éviter toute détérioration, NE PAS TROP SERRER les raccords des tuyauteries.
  - N pas se servir de la vanne ou de la tête magnétique comme d'un levier.
  - Les bords de raccordement ne doivent exercer aucun effort, couple ou contrainte sur le produit.

**RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE**  
Le raccordement électrique doit être réalisé par un personnel qualifié et selon les normes et règlements locaux.

**ATTENTION :**

- Avant toute intervention, couper l'alimentation électrique pour mettre hors tension les composants.
- Toutes les bornes à vis doivent être serrées correctement avant la mise en service.
- Selon la tension, les composants électriques doivent être mis à la terre conformément aux normes et règlements locaux.

Selon les cas, le raccordement électrique s'effectue par :

- Connecteurs débrochables ISO-4400 (avec degré de protection IP-65 lorsque le raccordement est correctement effectué).
- Bornes à vis solitaires du bobinage, sous boîtier métallique avec presse-étoupe étanche "Pg".
- Fils ou câbles solitaires de la bobine.

**MISE EN SERVICE**  
Avant de mettre le circuit sous pression, effectuer un essai électrique. Dans le cas d'une électrovanne, mettre la bobine sous tension plusieurs fois et écouter le «clic» sourd qui signale le fonctionnement de la tête magnétique.

**FONCTIONNEMENT**  
La plupart des électrovannes comportent des bobinages prévus pour mise sous tension permanente. Pour éviter toute brûlure, ne pas toucher la tête magnétique qui, en fonctionnement normal et en permanence sous tension, peut atteindre une température élevée. Si l'électrovanne est facilement accessible, l'installateur doit prévoir une protection empêchant tout contact accidentel.

**BRUIT DE FONCTIONNEMENT**  
Le bruit de fonctionnement varie selon l'utilisation, le fluide et le type de matériel employé. L'utilisateur ne pourra déterminer avec précision le niveau sonore émis qu'après avoir monté le composant sur l'installation.

**BESCHREIBUNG**  
Der Baureihe 307 handelt es sich um direkt betätigte 3/2-Wege-Gleichstrom-Magnetventile der Konstruktionsweise mit sogenanntem „entlastetem Ventilkolben“ und vollem Durchflußvolumen. Die Magnetventile sind für drei Betriebsarten geeignet: universal, normal geschlossen und normal geöffnet. Das Ventilgehäuse ist aus Messing oder Edelstahl.

**EINBAU**  
Die ASCO™-Komponenten dürfen nur innerhalb der auf den Typenschildern angegebenen Daten eingesetzt werden. Veränderungen an den Produkten sind nur nach Rücksprache mit ASCO zulässig. Vor dem Einbau der Ventile muß das Rohrleitungssystem drucklos geschaltet und innen gereinigt werden. Die Einbaulage der Produkte ist generell beliebig. Leitungen entsprechend den Markierungen am Ventilgehäuse mit dem Ventil verbinden.

Die Rohrleitungsanschlüsse sollten entsprechend den Größenangaben auf den Typenschildern mit handelsüblichen Verschraubungen durchgeführt werden.

- VORSICHT:**
- Eine Reduzierung der Anschlüsse kann zu Leistungs- und Funktionsminderungen führen.
  - Zum Schutz der Ventile sollten für die Betriebsbedingungen geeignete Schmutzfänger oder Filter so dicht wie möglich in den Ventillängung integriert werden.
  - Bei Abdichtung am Gewinde ist darauf zu achten, daß kein Dichtungsmaterial in die Rohrleitung oder das Ventil gelangt.
  - Zum Einbau darf nur geeignetes Werkzeug verwendet werden, das so nahe wie möglich am Anschließpunkt anzusetzen ist.
  - Um eine Beschädigung der Produkte zu vermeiden, ist darauf zu achten, daß die Rohranschlüsse NICHT ZU STARK ANGEZOGEN werden.
  - Spule und Führungsrohr von Ventilen dürfen nicht als Gegenhalter benutzt werden.
  - Die Rohrleitungsanschlüsse sollten fluchten und dürfen keine Spannungen auf das Ventil übertragen.

**ELEKTRISCHER ANSCHLUSS**  
Der elektrische Anschluß ist von Fachpersonal entsprechend den geltenden VDE- und CEE-Bestimmungen auszuführen.

- VORSICHT:**
- Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, daß alle elektrischen Leitungen und Netzteile spannungslos geschaltet sind.
  - Alle Anschlußklemmen sind nach Beendigung der Arbeiten vorschriftsmäßig entsprechend den geltenden Normen anzuziehen.
  - Je nach Spannungsbereich muß das Ventil nach den geltenden Bestimmungen und Normen einen Schutzleiterschluß erhalten.

Der Magnetantrieb kann je nach Bauart folgende elektrische Anschlüsse aufweisen:

- Flachsteckeranschlüsse gemäß ISO-4400 (bei ordnungsgemäßer Montage ist Schutzart IP-65 gewährleistet).
- Anschlüsse innerhalb eines Metallgehäuses mittels Schraubklemmen. Kabeleinführung ins Gehäuse mit PG-Verschraubung.
- Eingegossene Kabeleinden.

**INBETRIEBNAHME**  
Vor Druckbeaufschlagung des Produktes sollte eine elektrische Funktionsprüfung erfolgen. Bei Magnetventilen Spannung an der Magnetspule mehrmals ein- und ausschalten. Es muß ein gedämpftes Klicken zu hören sein.

**BETRIEB**  
Die meisten Magnetventile sind mit Spulen für Dauerbetrieb ausgerüstet. Zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden sollte jede Berührung der Magnetspule vermieden werden, da diese unter normalen Betriebsbedingungen sehr heiß werden kann. Bei leicht zugänglichem Magnetventil sollte vom Installateur ein Schutz vorgesehen werden, um jegliches versehentliches Berühren zu vermeiden.

**GERÄUSCHEMISSION**  
Die Geräuschemission hängt sehr stark vom Anwendungsfall, dem Medium, mit denen das Produkt beaufschlagt wird, und der Art des verwendeten Produktes ab. Die exakte Bestimmung des Geräuschspektrals kann aus diesem Grund nur durch die Person durchgeführt werden, die das Ventil in das jeweilige System einbaut.

**WARTUNG**  
Die Wartung hängt von den Betriebsbedingungen ab. Es wird empfohlen, das Produkt regelmäßig zu reinigen, wobei sich die Zeitabstände nach dem Medium und den Betriebsbedingungen richten. Während der Wartung sollten die Komponenten auf übermäßigen Verschleiß überprüft werden. Für die Überholung der ASCO-Produkte sind komplette Sätze mit internen Teilen als Ersatzteilsätze erhältlich. Treten Schwierigkeiten bei Einbau, Betrieb oder Wartung auf sowie bei Unklarheiten, ist mit ASCO Rücksprache zu halten.

- VENTILDEMONTAGE**  
Das Ventil muß in der angegebenen Reihenfolge zerlegt werden. Dabei sind die Teile exakt anhand der mitgelieferten Explosionszeichnungen zu identifizieren.
- Klammerhalterung entfernen und Spule von Haltemutter abziehen. ACHTUNG: Die Klammerhalterung kann beim Lösen nach oben wegfedern. Federscheibe entfernen.
  - Haltemutter losschrauben, zugehörigen Dichtungsring entfernen und Magnetankerfeder von Magnetanker demontieren.
  - Endkappe losschrauben und Endkappe sowie zugehörige Dichtungsringe entfernen.
  - Magnetanker vorsichtig mittels Schraubstock oder Zange als zusätzliche Verdrehsicherung entspannen und unteren Ventilschaft vom Magnetanker losschrauben.
  - Oberen Ventilschafteller, unteren Ventilschafteller und Distanzstück zwischen oberem und unterem Ventilschaft ausbauen. Reitering vom Magnetanker und Dichtungsring des unteren Ventilschafts vom unteren Ventilschaft abnehmen.
  - Nun sind alle Teile, die gereinigt oder ausgetauscht werden müssen, leicht zugänglich.

- VENTILZUSAMMENBAU**  
Ventil in der umgekehrten Reihenfolge wie bei der Demontage zusammenbauen. Dabei sind die Teile anhand der Explosionszeichnungen zu identifizieren und anzudrehen.
- HINWEIS:** Alle Dichtungen/Dichtungsringe sind mit hochwertigem Silikonfett zu schmieren. Dichtungsring der Endkappe, Dichtungsring des unteren Ventilschafts und Reitering wieder einsetzen.
- Oberen Ventilschafteller wieder am Magnetanker und unteren Ventilschafteller wieder am unteren Ventilschaft anbringen, dann Distanzstück über den unteren Ventilschaft schieben und unteren Ventilschaft mit Distanzstück in die Unterseite des Ventilgehäuses drücken. Locite 242 sparsam auf das Gewinde des unteren Ventilschafts auftragen und unteren Ventilschaft in den Magnetanker einschrauben. Ventilschaft entsprechend den Angaben im Drehmomentdiagramm anziehen.
  - Endkappe wieder montieren (Option: zunächst Endkappe durch die Montagehalterung führen) und Endkappe entsprechend den Angaben im Drehmomentdiagramm anziehen.
  - Magnetanker in den Magnetanker (mit geschlossenem Ende nach oben zeigend) einsetzen.
  - Haltemutter-Dichtungsring und Haltemutter wieder montieren und entsprechend den Angaben im Drehmomentdiagramm anziehen.
  - Die Federscheibe, Spule und Haltekammer montieren.
  - Nach der Wartung Ventil mehrmals betätigen, um sicherzustellen, daß es ordnungsgemäß funktioniert.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website: [www.asco.com](http://www.asco.com)

**DESCRIPCION**  
La Serie 307 está formada por válvulas de solenoide de DC, de 3/2, de accionamiento directo y son de tipo de construcción equilibrado con capacidad de flujo completo. Las válvulas de solenoide son de funcionamiento universal, normalmente cerradas o normalmente abiertas. El cuerpo de la válvula es de latón o acero inoxidable.

**INSTALACION**  
Los componentes ASCO™ se diseñaron dentro de las especificaciones técnicas que se especifican en su placa de características. Los cambios en el equipo sólo estarán permitidos después de consultar al fabricante o a su representante. Antes de la instalación, despresurice el sistema de tuberías y limpie internamente. El equipo puede utilizarse en cualquier posición. Conecte la tubería a la válvula según indican las marcas del cuerpo de la válvula.

Las conexiones a la tubería deben corresponder al tamaño indicado en la placa de características y ajustarse adecuadamente.

- PRECAUCION:**
- La reducción de las conexiones puede causar operaciones incorrectas o defectos de funcionamiento.
  - Para la protección del equipo se debe instalar en la parte de la entrada y tan cerca como sea posible del producto un filtro o tamizador adecuado para el servicio.
  - Si se utiliza cinta, pasta, spray y otros lubricantes en el ajuste, se debe evitar que entren partículas en el producto.
  - Se debe utilizar sólo las herramientas adecuadas y colocar llaves lo más cerca posible del punto de conexión.
  - Para evitar daños al equipo, NO FORZAR las conexiones a la tubería.
  - No utilizar la válvula o el solenoide como palanca.
  - Las conexiones a la tubería no producirán ninguna fuerza, apriete o tensión sobre el producto.

**CONEXION ELECTRICA**  
En caso de requerirse conexiones eléctricas, estas serán realizadas por personal cualificado y deberán adaptarse a las normas y regulaciones locales.

- PRECAUCION:**
- Antes de comenzar el trabajo, desconecte el suministro de energía eléctrica y desenergice el circuito electrónico y los elementos portadores de tensión.
  - Todos los terminales eléctricos deben estar apretados adecuadamente según normas antes de su puesta en servicio.
  - Según el voltaje, los componentes electrónicos deben disponer de una conexión a tierra y satisfacer las normas y regulaciones locales.
- El equipo puede tener uno de los siguientes terminales eléctricos:
- Conectores desenchufables según la norma ISO-4400 (cuando se instala correctamente esta conexión proporciona una protección IP-65).
  - Terminales de tornillo con carcasa metálica con entrada de cable de conexión estanca «PG».
  - Salida de cables.

**PUESTA EN MARCHA**  
Se debe efectuar una prueba eléctrica antes de someter a presión el sistema. En el caso de las válvulas de solenoide, dé tensión a la bobina unas cuantas veces y escuche un clic, que indica el funcionamiento del solenoide.

**SERVICIO**  
La mayor parte de las válvulas solenoides se suministran con bobinas para un servicio continuo. Con el fin de evitar la posibilidad de daños personales o materiales no se debe tocar el solenoide, ya que puede haberse calentado en condiciones normales de trabajo. Si la electroválvula es de fácil acceso, el instalador debe prever una protección que impida cualquier contacto accidental.

**EMISION DE RUIDOS**  
La emisión de ruidos depende de la aplicación, medio y naturaleza del equipo utilizado. Una determinación exacta del nivel de ruido solamente se puede llevar a cabo por el usuario que disponga la válvula instalada en su sistema.

**ENTRETIEN**  
L'entretien nécessaire aux produits ASCO varie avec leurs conditions d'utilisation. Il est souhaitable de procéder à un nettoyage périodique dont l'intervalle varie suivant la nature du fluide, les conditions de fonctionnement et le milieu ambiant. Lors de l'intervention, les composants doivent être examinés pour détecter toute usure excessive. Un ensemble de pièces internes est proposé en pièces de rechange pour procéder à la réparation. En cas de problème lors du montage/entretien ou en cas de doute, veuillez contacter ASCO ou ses représentants officiels.

- DEMONTAGE DE LA VANNE**  
Démonter de façon méthodique, sur les vues en éclaté fournies dans la pochette et destinées à l'identification des pièces.
- Oter le clip de maintien et faire glisser le sous-ensemble base de solénoïde. ATTENTION : lorsque le clip de maintien métallique est ôté, il peut bondir vers le haut. Oter la rondelle élastique.
  - Dévisser le sous-ensemble de base de la tête magnétique, ôter son joint torique et ôter le ressort du noyau hors du noyau.
  - Dévisser le bouchon et ôter le bouchon et ses joints toriques.
  - Utiliser un étai ou une paire de petites tenailles pour serrer le noyau délicatement dans une paire de mâchoires souples et dévisser la tête inférieure hors du noyau.
  - Oter le disque de la tige supérieure, le disque de la tige inférieure et la bague d'espacement entre la tige supérieure et inférieure. Oter les bagues du curseur hors du noyau et ôter le joint torique de la tige inférieure hors de la tige inférieure.
  - Vous pouvez dès à présent nettoyer ou remplacer toutes les pièces.

- REMONTE DE LA VANNE**  
Remonter en sens inverse.
- NOTE :** Lubrifier tous les joints d'étanchéité/joints toriques avec de la graisse silicone de haute qualité. Remplacer les joints toriques du bouchon, le joint torique de la tige inférieure et les bagues du curseur.
- Remplacer le disque de la tige supérieure dans le noyau et replacer le disque de la tige inférieure dans la tige inférieure, puis faire glisser la bague d'espacement sur la tige inférieure et pousser la tige inférieure avec la bague d'espacement dans la partie située en dessous de la vanne. Appliquer un peu de locite 242 sur le filetage de la tige inférieure et visser la tige inférieure dans le noyau, raccorder la tige selon le schéma de couple.
  - Remplacer le bouchon (option: insérer d'abord le bouchon dans le support de montage), puis raccorder le bouchon selon le schéma de couple.
  - Remplacer le ressort du noyau dans le noyau (placer l'extrémité fermée sur le sommet).
  - Remplacer le joint torique du sous-ensemble de base de la tête magnétique, puis raccorder selon le schéma de couple.
  - Installer la rondelle élastique, la bobine et le clip de maintien.
  - Après l'entretien, faire fonctionner la vanne quelques fois afin de s'assurer qu'elle s'ouvre et se ferme correctement.

Pour toute information complémentaire, veuillez consulter notre site Web: [www.asco.com](http://www.asco.com)

**DESCRIZIONE**  
 Le elettrovalvole serie 307 sono di tipo a comando diretto 3/2 DC del tipo equilibrata e capacità a piena portata. Le elettrovalvole sono del tipo universale normalmente chiuse o normalmente aperte. Il corpo della valvola è in ottone o acciaio inossidabile.

**INSTALLAZIONE**  
 Le elettrovalvole ASCO™ devono essere utilizzate esclusivamente rispettando le caratteristiche tecniche specificate sulla targhetta. Variazioni sulle elettrovalvole sono ammissibili solo dopo avere consultato il costruttore o il suo rappresentante. Prima dell'installazione, depressurizzare i tubi e pulire internamente. Le elettrovalvole possono essere montate in tutte le posizioni. Collegare i tubi alla valvola in base ai contrassegni sul corpo della valvola.

I raccordi devono essere conformi alla misura indicata sull'apposita targhetta.  
**ATTENZIONE:**

- Ridurre i raccordi può causare operazioni sbagliate o malfunzionamento.
- Per proteggere il componente installare, il più vicino possibile al lato ingresso, un filtro adatto al servizio.
- Se si usano nastro, pasta spray o lubrificanti simili durante il serraggio, evitare che delle particelle entrino nel corpo della valvola.
- Usare attrezzature appropriate e posizionare le chiavi il più vicino possibile al punto di raccordo.
- Per evitare danni al corpo della valvola, NON SERRARE ECCESSIVAMENTE i raccordi.
- Non usare la valvola o il solenoide come una leva.
- I raccordi non devono esercitare pressione, torsione o sollecitazioni sull'elettrovalvola.

**ALLACCIAMENTO ELETTRICO**  
 L'allacciamento elettrico deve essere effettuato esclusivamente da personale specializzato e deve essere conforme alle norme locali.  
**ATTENZIONE:**

- Prima di mettere in funzione, togliere l'alimentazione elettrica, disconnettere il circuito elettrico e le parti sotto tensione.
- I morsetti elettrici devono essere correttamente avvitati secondo le norme prima della messa in servizio.
- Le elettrovalvole devono essere provviste di morsetti di terra a seconda della tensione e delle norme di sicurezza locali.

I piloti possono avere una delle seguenti caratteristiche elettriche:

- Connettori a lancia secondo ISO-4400 (se installato correttamente, la classe di protezione di questo connettore è IP65).
- Morsetteria racchiusa in custodia metallica. Entrata cavi con pressacavi tipo "Pg".
- Bobine con fili o cavo.

**MESSA IN FUNZIONE**  
 Prima di dare pressione alla valvola, eseguire un test elettrico. Eccitare la bobina diverse volte fino a notare uno scatto smorzato che indica che la solenoide è entrata in funzione.

**SERVIZIO**  
 Molte elettrovalvole sono provviste di bobine per il funzionamento continuo. Per prevenire la possibilità di danneggiare cose o persone, non toccare il solenoide. Se di facile accesso, l'elettrovalvola deve essere protetta per evitare qualsiasi contatto accidentale.

**EMISSIONE SUONI**  
 L'emissione di suoni dipende dall'applicazione e dal tipo di elettrovalvola. L'utente può stabilire esattamente il livello del suono solo dopo aver installato la valvola sul suo impianto.

**MANUTENZIONE**  
 Generalmente questi componenti non necessitano spesso di manutenzione. Comunque in alcuni casi è necessario fare attenzione a depositi o ad eccessiva usura. Questi componenti devono essere puliti periodicamente. Il tempo che intercorre tra una pulizia e l'altra varia a seconda delle condizioni di funzionamento. Il ciclo di durata dei componenti dipende dalle condizioni di funzionamento. In caso di usura è disponibile un set completo di parti interne per la revisione. Se si incontrano problemi durante l'installazione e la manutenzione o se si hanno dei dubbi, consultare ASCO o i suoi rappresentanti.

**SMONTAGGIO VALVOLE**  
 Smontare procedendo con ordine. Consultare attentamente gli esplosi forniti per una corretta identificazione delle parti.

- Smontare la clip di fissaggio e sfilare la bobina dal gruppo canotto.
- ATTENZIONE: Quando si sgancia la clip metallica di fissaggio, può scattare verso l'alto. Smontare la ghiera.
- Svitare il sottogruppo di base del solenoide, smontare il relativo anello di ritenuta, e smontare la molla dal canotto.
- Svitare il terminale e rimuoverlo con i relativi anelli di ritenuta.
- Servirsi di una morsa o di pinze per bloccare delicatamente il canotto all'interno di ganasce morbide per migliorare la presa, e svitare lo stelo inferiore dal canotto.
- Smontare il disco dello stelo superiore, il disco dello stelo inferiore e il distanziatore tra stelo superiore e inferiore. Smontare gli anelli intermedi dal canotto e l'anello di ritenuta dello stelo inferiore dal relativo stelo.
- Ora tutte le parti sono accessibili per la pulizia o la sostituzione.

**RIMONTAGGIO VALVOLE**  
 Rimontare procedendo nell'ordine inverso facendo riferimento agli esplosi forniti per la corretta identificazione e collocazione delle parti.

NOTA: Lubrificare tutte le guarnizioni/anelli di tenuta con grasso al silicone d'alta qualità. Rimontare gli anelli di ritenuta del terminale, l'anello di ritenuta dello stelo inferiore e gli anelli intermedi.

- Rimontare il disco stelo superiore nel canotto e rimontare il disco stelo inferiore nel relativo stelo, quindi infilare il distanziatore sullo stelo inferiore e spingere stelo e distanziatore nella parte inferiore del corpo valvola. Applicare loctite 242 in piccola quantità sul filetto dello stelo inferiore e avvitare lo stelo inferiore nel canotto, serrando lo stelo secondo la tabella delle coppie.
- Rimontare il terminale (opzione: inserire prima il terminale attraverso la squadra di fissaggio), e serrare il terminale secondo la tabella delle coppie.
- Rimontare la molla nel relativo canotto (posizionare l'estremità chiusa in alto).
- Rimontare l'anello di ritenuta del sottogruppo di base del solenoide e il sottogruppo di base del solenoide, quindi serrare secondo la tabella delle coppie.
- Montare la rondella elastica, la bobina e la clip di fissaggio.
- Dopo la manutenzione, azionare ripetutamente la valvola per accertarne il corretto funzionamento.

Per informazioni aggiuntive, visitate il nostro sito web: [www.asco.com](http://www.asco.com)

**BESCHRIJVING**  
 Afsluiters uit de 307-serie zijn direct werkende 3/2-magneetafsluiters (DC) met gebalancerde kleppen en een grote doorlaat. De magneetafsluiters zijn geschikt voor universeel, normaal gesloten of normaal open gebruik. Het afsluiterhuis is van messing of roestvast staal.

**INSTALLATIE**  
 ASCO™ producten mogen uitsluitend toegepast worden binnen de op de naamplaat aangegeven specificaties. Wijzigingen zijn alleen toegestaan na overleg met de fabrikant of haar vertegenwoordiger. Voor het inbouwen dient het leidingstroom drukloos gemaakt te worden en inwendig gereinigd. De positie van de afsluiter is naar keuze te bepalen. Sluit de aan- en afvoerendeleiding op de afsluiter aan volgens de markeringen op het afsluiterhuis.

De pijp aansluiting moet overeenkomstig de naamplaatgegevens plaatsvinden.  
**LET HIERBU OP:**

- Een reductie van de aansluitingen kan tot prestatie- en functie-stoornissen leiden.
- Ter bescherming van de interne delen wordt een filter in het leidingnet aanbevolen.
- Bij het gebruik van draadafdichtingspasta of tape mogen er geen deeltjes in het leidingwerk geraakt.
- Men dient uitsluitend geschikt gereedschap voor de montage te gebruiken.
- Gebruik een zodanig koppel voor leidingverbindingen dat het product NIET WORDT BESCHADIGD.
- Het product, de behuizing of de spoel mag niet als hefboom worden gebruikt.
- De pijp aansluitingen mogen geen krachten of momenten op het product overdragen.

**ELEKTRISCHE AANSLUITING**  
 In geval van elektrische aansluiting dient dit door vakbekend personeel te worden uitgevoerd volgens de door de plaatselijke overheid bepaalde richtlijnen.  
**LET HIERBU OP:**

- Voordat men aan het werk begint moeten alle spanningsvoerende delen spanningsloos worden gemaakt.
- Alle aansluitklemmen moeten na het beëindigen van het werk volgens de juiste normen worden aangedraaid.
- Al naar gelang het spanningsbereik moet het product volgens de geldende normen van een aarding worden voorzien.

Het product kan de volgende aansluitingen hebben:  
 • Steker aansluiting volgens ISO 4400 (bij juiste montage wordt de dichtheidsklasse IP 65 verkregen).  
 • Aansluiting in het metaal huis d.m.v. schroefaansluiting. De kabeldoorkvoer heeft een "PG" aansluiting.  
 • Losse of aangegoten kabels.

**IN GEBRUIK STELLEN**  
 Voordat de druk aangesloten wordt dient een elektrische test te worden uitgevoerd. Ingeval van magneetafsluiters legt men meerdere malen spanning op de spoel aan waarbij een gedempt "klikken" hoorbaar moet zijn bij juist functioneren.

**GEBRUIK**  
 De meeste magneetafsluiters zijn uitgevoerd met spoelen voor continu gebruik. Om persoonlijk letsel en schade door aanraking van het spoelhuis te voorkomen dient men het aanraken te vermijden, omdat bij langdurige inschakeling van spoel het spoelhuis heet kan worden. In voorkomende gevallen dient men de spoel af te schermen voor aanraking.

**GELUIDSEMISIE**  
 Dit hangt sterk af van de toepassing en het gebruikte medium. De bepaling van het geluidsniveau kan pas uitgevoerd worden nadat de afsluiter is ingebouwd.

**ONDERHOUD**  
 Het onderhoud aan de afsluiters is afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden. We raden u aan om het product regelmatig te reinigen, in intervallen die afhankelijk zijn van het medium en de mate van onderhoud. Controleer tijdens het onderhoud of onderdelen zijn versleten. In geval van slijtage zijn reserveonderdelen beschikbaar om een inwendige revisie uit te voeren. Ingeval problemen of onduidelijkheden tijdens montage, gebruik of onderhoud open dan dient men zich tot ASCO of haar vertegenwoordiger te wenden.

**DEMONTAGE**  
 Neem de afsluiter op een oordeelkundige wijze uit elkaar. Raadpleeg daarbij de montagetekeningen die de afzonderlijke onderdelen benoemen.

- Verwijder de bevestigingsglijdplaat en schuif de spoel van de kopstuk/deksel-combinatie. LET OP: bij het verwijderen van de bevestigingsglijdplaat kan deze omhoog springen. Verwijder de veerring.
- Schroef de kopstuk/deksel-combinatie los, verwijder diens O-ring, en trek de plunjerveer uit de plunjer.
- Schroef de sluitmoer los en verwijder de sluitmoer en de O-ring.
- Klem de plunjer voorzichtig vast in een bankschroef of een tang met zachte bekken voor huwast, en schroef vervolgens de onderste klepspindel uit de plunjer.
- Verwijder de kleppen en de afstandhouder die tussen de onderste en bovenste klepspindels zaten vastgemaakt. Verwijder de geleideringen van de plunjer en verwijder de O-ring van de onderste klepspindel.
- Alle delen zijn nu toegankelijk voor reiniging of vervanging.

**MONTAGE**  
 Monteer alle delen in omgekeerde volgorde als aangegeven is bij demontage. Let daarbij wel op de montage-tekening voor de juiste plaatsing van de onderdelen.

- OPMERKING: Vet alle afdichtingen/O-ringen in met hoogwaardig siliconenvet. Monteer de O-ringen van de sluitmoer, de O-ring van de onderste klepspindel en de geleideringen.
- Plaats de bovenste klep in de plunjer en plaats de onderste klep in de onderste klepspindel, schuif vervolgens de afstandhouder over de onderste klepspindel in duw daarna de onderste klepspindel inclusief de afstandhouder vanaf de onderzijde in het afsluiterhuis. Breng een kleine hoeveelheid Loctite 242 aan op het schroefdraad van de onderste klepspindel, en schroef vervolgens de klepspindel met het juiste aandraaimoment vast in de plunjer.
- Schroef de sluitmoer vast (optie: steek de sluitmoer eerst door de bevestigingsbeugel), en draai de sluitmoer vervolgens met het juiste aandraaimoment vast.
- Plaats de plunjerveer weer in de plunjer (gesloten uiteinde moet boven).
- Monteer de O-ring van de kopstuk/deksel-combinatie, en monteer de kopstuk/deksel-combinatie zelf, en draai deze met het juiste aandraaimoment vast.
- Monteer nu de veerring, de spoel en de bevestigingsglijdplaat.
- Na het onderhoud dient men de afsluiter een aantal malen te bedienen om de werking ervan te controleren.

Ga voor meer informatie naar onze website: [www.asco.com](http://www.asco.com)

	<b>DRAWING</b> DISEGNO	<b>DESSIN</b> DIBUJO	<b>ZEICHNUNG</b> TEKENING
	<b>SERIES 307</b>		

<b>GB</b> (11) DO NOT DAMAGE SEATS APPLY LOCTITE 242 SPARINGLY TO THREAD STEM SCREW STEM INTO UPPER STEM ROTATES THROUGH 360° (20)	<b>FR</b> (11) NE PAS ENDOMMAGER LES SIEGES APPLIQUER LEGEREMENT DU LOCTITE 242 SUR LA TIGE DU FILETAGE VISSER LA TIGE DANS LA TIGE SUPERIEURE TOURNER DE 360° (20)	<b>DE</b> (11) VENTILSITZE NICHT BESCHADIGEN LOCTITE 242 SPARSAM AUF GEWINDESCHAFT AUFTRAGEN VENTILSCHAFT IN OBEREN VENTILSCHAFT EINSCHRAUBEN DREHT UM 360° (20)	<b>ES</b> (11) NO ESTROPEE LOS ASIENITOS APLIQUE LOCTITE 242 DE MANERA UNIFORME A LA ESPIGA ROSCADA ATORNILLE LA ESPIGA EN LA ESPIGA SUPERIOR GIRA HASTA 360° (20)	<b>IT</b> (11) EVITARE DI DANNEGGIARE LE SEDI APPLICARE LOCTITE 242 IN PICCOLE QUANTITÀ AL FILETTO DELLO STELO AVVITARE LO STELO IN QUELLO SUPERIORE RUOTA DI 360° (20)	<b>NL</b> (11) VOORKOM BESCHADIGING VAN DE KLEPZIT- TINGEN BRENG EEN KLEINE HOEVEELHEID LOCTITE 242 AAN OP HET SCHROEFDRAAD VAN DE KLEP- SPINDEL SCHROEF DE KLEPSPINDEL VAST IN DE BOVENSTE KLEPSPINDEL KAN 360° DRAAIEN (20)
---	---	--	--	---	---

<b>GB</b> * Supplied in spare part kit <b>FR</b> * Livrées en pochette de rechange <b>DE</b> * Enthalten im Ersatzteilsatz <b>ES</b> * Incluido en Kit de recambio <b>IT</b> * Disponibile nel Kit parti di ricambio <b>NL</b> * Geleverd in vervangingsset	<table border="1"> <tr> <td>A</td> <td>0,6 ± 0,2</td> <td>5 ± 2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>20 ± 3</td> <td>175 ± 25</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1,1 ± 0,1</td> <td>10 ± 1</td> </tr> </table> <p>ITEMS NEWTON.METRES INCH.POUNDS</p> <p><b>TORQUE CHART</b></p> <table border="1"> <tr> <th>Ø</th> <th>Catalogue number Code electrovanne Katalognummer Código de la electroválvula Codice elettrovalvola Katalog nummer</th> <th>Spare part kit Code pochette de rechange Ersatzteilsatz Código del kit de recambio Kit parti di ricambio Vervangingsset</th> </tr> <tr> <td>1/4</td> <td>SCB307B5 SCB307B15</td> <td>C115-410 C115-410</td> </tr> <tr> <td>3/8</td> <td>SCB307B35 SCB307B45</td> <td>C115-410 C115-410</td> </tr> <tr> <td>1/2</td> <td>SCB307B65 SCB307B75</td> <td>C115-410 C115-410</td> </tr> </table>	A	0,6 ± 0,2	5 ± 2	B	20 ± 3	175 ± 25	C	1,1 ± 0,1	10 ± 1	Ø	Catalogue number Code electrovanne Katalognummer Código de la electroválvula Codice elettrovalvola Katalog nummer	Spare part kit Code pochette de rechange Ersatzteilsatz Código del kit de recambio Kit parti di ricambio Vervangingsset	1/4	SCB307B5 SCB307B15	C115-410 C115-410	3/8	SCB307B35 SCB307B45	C115-410 C115-410	1/2	SCB307B65 SCB307B75	C115-410 C115-410
A	0,6 ± 0,2	5 ± 2																				
B	20 ± 3	175 ± 25																				
C	1,1 ± 0,1	10 ± 1																				
Ø	Catalogue number Code electrovanne Katalognummer Código de la electroválvula Codice elettrovalvola Katalog nummer	Spare part kit Code pochette de rechange Ersatzteilsatz Código del kit de recambio Kit parti di ricambio Vervangingsset																				
1/4	SCB307B5 SCB307B15	C115-410 C115-410																				
3/8	SCB307B35 SCB307B45	C115-410 C115-410																				
1/2	SCB307B65 SCB307B75	C115-410 C115-410																				

	<b>DRAWING</b> DISEGNO	<b>DESSIN</b> DIBUJO	<b>ZEICHNUNG</b> TEKENING

<b>GB</b>	<b>DESCRIPTION</b>
1. Retaining clip 2. Coil & nameplate 3. Connector assembly 4. Spring washer 5. Sol. base sub-assembly 6. O-ring, s.b. sub. small 7. Core spring 8. Rider 9. Rider ring (2x) 10. Upper stem disc	11. Valve body 12. Spacer 13. Lower stem disc 14. Lower stem 15. Lower stem O-ring 16. End cap O-ring (small) 17. End cap O-ring (large) 18. End cap 19. Mounting bracket (optional)
<b>FR</b>	<b>DESCRIPTION</b>
1. Clip de maintien 2. Bobine & fiche signalétique 3. Montage du connecteur 4. Rondelle élastique 5. Sol. sous-ensemble de base 6. Joint torique de base 7. Ressort du noyau 8. Bouchon 9. Bague du curseur (2x) 10. Disque de la tige supérieure	11. Disque de la tige inférieure 12. Bague d'espace 13. Disque de la tige inférieure 14. Tige inférieure 15. Disque de la tige inférieure 16. Joint torique du bouchon (petit) 17. Joint torique du bouchon (grand) 18. Bouchon 19. Support de montage (en option)
<b>DE</b>	<b>BESCHREIBUNG</b>
1. Klammerhalterung 2. Spule & Typenschild 3. Geräteresteckdose 4. Federscheibe 5. Haltermutter, unterer Dichtungsring, Haltermutter 6. Ankerfeder 7. Magneträger 8. Reiterring (2x) 9. Oberer Ventilschatteller	11. Ventilhäuse 12. Distanzstück 13. Unterer Ventilschatteller 14. Unterer Ventilschaft 15. Dichtungsring, unterer Ventilschaft 16. Dichtungsring, Endkappe (klein) 17. Dichtungsring, Endkappe (groß) 18. Endkappe 19. Montagehalterung (optional)
<b>ES</b>	<b>DESCRIPCION</b>
1. Clip de sujeción 2. Bobina y placa de características 3. Conjunto del conector 4. Arandela resorte 5. Base auxiliar del solenoide 6. Junta, b.a. del solenoide 7. Resorte del núcleo 8. Núcleo 9. Arandela de desplazamiento (x2) 10. Disco de la espiga superior	11. Cuerpo de la válvula 12. Espaciador 13. Disco de la espiga inferior 14. Espiga inferior 15. Junta de la espiga inferior 16. Junta del casquillo del extremo (pequeña) 17. Junta del casquillo del extremo (grande) 18. Casquillo del extremo 19. Soporte de montaje (opcional)
<b>IT</b>	<b>DESCRIZIONE</b>
1. Clip di fissaggio 2. Bobina e targhetta 3. Gruppo connettore 4. Rondella elastica 5. Gruppo canotto 6. Anello di ritenuta, gruppo canotto 7. Molla del nucleo 8. Nucleo 9. Anello intermedio (2x) 10. Disco stelo superiore	11. Corpo valvola 12. Distanziatore 13. Disco stelo inferiore 14. Stelo inferiore 15. Anello di ritenuta stelo inferiore 16. Anello di ritenuta terminale (piccolo) 17. Anello di ritenuta terminale (grande) 18. Cappuccio 19. Squadra di fissaggio (optional)
<b>NL</b>	<b>BESCHRIJVING</b>
1. Clip 2. Spoel met typeplaatje 3. Steker 4. Veerring 5. Kopstuk/deksel-combinatie 6. O-ring, kopstuk/deksel-combinatie 7. Plunjerveer 8. Plunjer 9. Bewegende geleidering (2x) 10. Klep in bovenste klepspindel	11. Afsluiterhuis 12. Afstandhouder 13. Klep in onderste klepspindel 14. Onderste klepspindel 15. O-ring, onderste klepspindel 16. O-ring, sluitmoer (klein) 17. O-ring, sluitmoer (groot) 18. Sluitmoer 19. Montagebeugel (optie)