



## INSTALLATION & MAINTENANCE INSTRUCTIONS

series 327, 3/2 high flow valve, direct operated, balanced poppet  
1/4" & 1/2"



### GENERAL

This I&M sheet has to be supplemented by the particular I&M sheet of the solenoid. Use both sheets for installation and maintenance.

### DESCRIPTION

Series 327 are direct operated 3/2 solenoid valves of the balanced construction type. The body material is brass or stainless steel. The valves are of the universal type and are intended for 2- or 3-way normally closed, normally open, selection and diversion flow. Pressure may be applied at any port.

### INSTALLATION

ASCO components are intended to be used only within the technical characteristics as specified on the nameplate. Changes to the equipment and/or its assembly must be allowed after consulting the manufacturer or its representatives. Before installation depressurise the piping system and clean internally. The equipment may be mounted in any position. The flow direction and pipe connection of valves are indicated on the nameplate and fitted accordingly.

### CAUTION:

- Reducing the connections may cause improper operation or malfunctioning.
- For the protection of the equipment install a strainer or filter suitable for the service installed in the inlet side as close to the product as possible.
- If tape, paste, spray or a similar lubricant is used when tightening, avoid particles entering the system.
- Use proper tools and locate wrenches as close as possible to the connection.
- To avoid damage to the equipment, DO NOT OVER-TIGHTEN pipe connections.
- Do not use valve or solenoid as a lever.
- The pipe connections should not apply any force, torque or strain to the product.

### ELECTRICAL CONNECTION

In case of electrical connections, they are only to be made by trained personnel and have to be in accordance with the local regulations and standards.

### CAUTION:

- Turn off electrical power supply and de-energise the electrical circuit and voltage carrying parts before starting work.
- All metal parts must be earthed and must be properly tightened according to the standards before putting into service.
- Dependent upon the voltage electrical components must be provided with an earth connection and satisfy local regulations and standards.

The equipment can have one of the following electrical terminals: Spring return connections according to ISO-4400 (EN175301-803A), embedded screw terminals in metal enclosure with cable gland or conduit, flying leads or cable.

### PUTTING INTO SERVICE

Before pressurizing the system, first carry-out an electrical test. Energize the coil a few times and note a muffled click signifying the correct functioning of the valve. For testing of the system with pressure from de-energized coils and adapter for under pressure removable operators MO and MS, embeded screw terminals in metal enclosure with cable gland or conduit, flying leads or cable.

### SERVICE

Most of the solenoid valves are equipped with coils for continuous duty service. To prevent the possibility of personal or property damage do not touch the coil which can become hot under normal operation conditions. If the solenoid valve is easily accessible, the installer must provide protection preventing accidental contact.

### MANUAL OPERATION

There are four optional manual operators:

1. Push type spring return, suffix MO: Push the button to switch the valve to the "ON" position. Release button to return to the "OFF" position.
2. Screw type manually return, suffix MS: Push and turn knob clockwise to switch valve manually to the "ON" position. Turn knob counter-clockwise to return valve to the "OFF" position.
3. No Valve Return (NVR): The valve will not operate by only energizing the solenoid. Push the button to switch the valve manually to the "ON" position. Energize the solenoid and push button momentarily to switch and latch the valve in the "ON" position. The valve will unlatch (return to the "OFF" position) in case of

electrical power interruption.

4. An adapter under pressure removable operators MO and MS, according to TPL-26710: Remove the plug of the adapter and mount the MO, KIT 32523, (without seals and spring) or MS, KIT 32524; the system can be kept under pressure. Operate the MO and MS as described above. Remove the manual operator and refit the plug.

### SOUND EMISSION

The emission of sound depends on the application, medium and nature of the equipment used. The exact determination of the sound level can only be done by the user having the valve installed in his system.

### MAINTENANCE

Maintenance of ASCO products is dependent on service conditions. Periodic cleaning is recommended, the timing of which will depend on the media and service conditions. Handle the MO and MS kit with care to avoid damage. During servicing, components should be examined for excessive wear. A complete set of internal parts is available as a spare parts kit. If a problem occurs during installation/maintenance or in case of doubt please contact ASCO or authorised representatives.

### VALVE DISASSEMBLY

Disassemble in an orderly fashion. Pay careful attention to exploded views provided for identification of parts.

1. Remove retaining clip and spacer, and slide off solenoid base seal. Note: O-Rings and metal retaining clip disengages.
2. If spring forward: Remove retaining washer.
3. Unscrew solenoid base sub-assembly and remove O-ring.
4. Remove pin or spring (NVR type).
5. Pull out coil assembly. All parts are now accessible for cleaning or replacement.

### VALVE REASSEMBLY

Reassemble in reverse order of disassembly paying careful attention to exploded views provided for identification and placement of parts.

1. NOTE: Lubricate all gaskets/O-rings with high quality silicone grease.
2. Place core sub-assembly into body cavity and push it gently down until the gasket just seats in the cavity of the body.
3. Replace solenoid base O-ring and pin or spring (NVR type).
4. Replace solenoid base sub-assembly; torque according to torque chart. This will also push the core sub-assembly into its correct position.
5. Replace Manual operator; torque according to torque chart, apply Loctite® 243 for the adapter.
6. Install spring washer, coil, spacer and retaining clip.
7. After maintenance, operate the valve a few times to be sure of proper operation.

NOTE: For the stainless steel constructions it is highly recommended to use a suitable anti-seize lubricant to avoid galling.

### MANUAL OPERATORS

For detailed information please refer to installation & maintenance instructions Series 327 manual operators document 123620-322.

**For additional information visit our website:**

[www.asco.com](http://www.asco.com)

Loctite® is a registered trademark of Henkel



## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

Series 327, 3/2 grand débit, à commande directe, à clapet équilibré  
1/4 & 1/2



### GENERALITES

Cette notice d'installation et d'entretien doit être complétée par la notice d'installation et d'entretien de l'électrovanne. Utiliser les deux notices pour l'installations et l'entretien.

### DESCRIPTION

Les vannes de la série 327 font partie de la gamme des électrovannes à commande directe 3/2. La construction est dite «équilibrée». Le corps est en laiton ou en acier inoxydable. Les électrovannes fonctionnent de manière universelle : elles sont normalement fermées, à 2 ou 3 voies, normalement ouvertes, pour des débits dérivés ou de sélection. La pression peut être appliquée à n'importe quel port.

### MONTAGE

Les composants ASCO sont conçus pour les domaines de fonctionnement indiqués sur la plaque signalétique ou la documentation. Aucune modification ne peut être réalisée sur le matériel sans l'accord préalable du fabricant ou de son représentant. Avant de procéder au montage, dépressuriser les canalisations et effectuer un nettoyage interne.

Le sens de circulation du fluide est indiqué par repères sur le corps et dans la documentation.

La dimension des tuyauteries doit correspondre au raccordement indiqué sur le corps, l'étiquette ou la notice.

ATTENTION:

- Une restriction des tuyauteries peut entraîner des dysfonctionnements.
- Afin de protéger le matériel, installer une crépine ou un filtre adéquat en amont, aussi près que possible du produit.
- En cas de nettoyage de tubes, utiliser un détartrant lors du service, veiller à ce qu'aucun corps étranger ne pénètre dans le circuit.
- Utiliser un outillage approprié et placer les clés aussi près que possible du point de raccordement.
- Afin d'éviter toute détérioration, NE PAS TROP SERRER les vis qui fixent les tuyauteries.
- Ne pas se servir de la vanne ou de la tête magnétique comme d'un levier.
- Les tubes de raccordement ne devront exercer aucun effort, couple ou contrainte sur le produit.

### RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Le raccordement électrique doit être réalisé par un personnel qualifié et selon les normes et règlements locaux.

ATTENTION:

- Avant toute intervention, coupez l'alimentation électrique pour mettre hors tension les composants.
- Toutes les bornes à va et viennent doivent être serrées correctement avant la mise en service.
- Les bornes pour les composants électriques doivent être mises à la terre conformément aux normes et règlements locaux.

### MISE EN SERVICE

Le raccordement électrique doit être réalisé par un personnel qualifié et selon les normes et règlements locaux.

Connecteurs débrachables ISO-4400 (EN175301-803A), avec bornes à la soldure du bobinage, sous enveloppe métallique, presse-étoupe ou connecteur fil à souder de la bobine.

### FONCTIONNEMENT

La plupart des électrovannes comportent des bobinages prévus pour mise sous tension permanente. Pour éviter tout brûlage, ne pas appliquer de tension continue sur les bornes. Si l'électrovane est maintenue sous tension, peut atteindre une température élevée. Si l'électrovane est facilement accessible, l'installateur doit prévoir une protection empêchant tout contact accidentel.

### FONCTIONNEMENT MANUEL

Il existe quatre opératrices manuelles en option :

1. Type pression retour, suffix MO: Appuyer sur le bouton pour commander manuellement la vanne à la position «ON» (sous tension). Relâcher le bouton pour revenir en position «OFF» (hors tension).
2. Type visser, retour manuel, suffix MS: Appuyer sur le bouton et le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre afin de commuter manuellement la vanne sur la position «ON» (sous tension). Tourner le bouton

dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour revenir en position «OFF» (hors tension).

3. Pas de libération de tension (NVR): La vanne ne fonctionnera pas si on met seulement le solénôide sous tension. Appuyer sur le bouton pour commuter la vanne à la position «ON» (sous tension). Maintenir le bouton momentanément pour commuter et enclencher la vanne sur la position «ON» (sous tension). La vanne restera en position non cliquée (retour à la position «OFF» (hors tension) en cas de coupure de courant).

4. Un adaptateur pour opérateurs MO et MS bajo presión: selon TPL-26710: Retirer la fiche de l'adaptateur et monter le MO, KIT 32523, (sans joints et ressort) ou MS, KIT 32524; le système peut être étanché gardez sous pression. Faire fonctionner les MO et MS comme mentionné ci-dessus. Oter la commande manuelle et remplacer la fiche.

### BRUIT DE FONCTIONNEMENT

Le bruit de fond dépendra du type de matériel employé. L'utilisateur ne pourra déterminer avec précision le niveau sonore émis qu'après avoir monté le composant sur l'installation.

### ENTRETIEN

L'entretien nécessaire aux produits ASCO varie avec leurs conditions d'utilisation. Il est nécessaire de procéder à un nettoyage périodique dont l'intervalle varie suivant les conditions d'utilisation, les conditions de fonctionnement et le milieu ambiant. Tenir le kit MO et MS soigneusement pour éviter les dégâts. Lors de l'intervention, les composants doivent être examinés pour détecter toute usure excessive. Un ensemble de pièces internes est proposé en pièces de rechange pour éviter toute réparation.

### DEMONTAGE DE LA VANNE

Démontez en suivant un certain ordre. Suivre attentivement les vues en éclat fournies dans la pochette et destinées à l'identification des pièces.

1. Retirez le clip de maintien et la bague d'espacement, et faire glisser la bobine hors du sous-ensemble de la base du solénôïde.

ATTENTION: lorsque le clip de maintien métallique est ôté, il peut bondir vers le haut. Oter la rondelle élastique.

2. Dévissez le sous-ensemble de la base du solénôïde et ôter son joint d'étanchéité.

3. Enlevez la goupille ou le ressort (type NVR).

4. Extraire le sous-ensemble de noyau. Vous pouvez dès à présent nettoyer ou remplacer toutes les pièces.

### REMONTAGE DE LA VANNE

Remontez selon l'ordre contraire au montage en suivant attentivement les vues en éclat fournies dans la pochette et destinées à l'identification et l'emplacement des pièces.

1. Retirez le clip de maintien et la bague d'espacement, et faire glisser la bobine hors du sous-ensemble de la base du solénôïde.

2. Placer le sous-ensemble de noyau dans la cavité du corps et le faire descendre délicatement en le poussant jusqu'au moment où le joint d'étanchéité ferme hermétiquement la cavité du corps.

ATTENTION: Evitez de déformer le siège lorsque vous placez le noyau dans la cavité.

3. Replacer le joint d'étanchéité et la goupille de la base du solénôïde ou le ressort (type NVR).

4. Remplacez le sous-ensemble de la base du solénôïde ; raccorder en suivant le schéma de couple. Le sous-ensemble de noyau sera également étiqueté avec des numéros de référence.

5. Remplacer la commande manuelle ; la raccorder selon le schéma de couple, mettre du Loctite® 243 sur l'adaptateur.

6. Installer la rondelle élastique, la bobine, la bague d'espacement et le clip de maintien.

7. Après assemblage, faire fonctionner la vanne quelques fois afin de s'assurer qu'elle s'ouvre et se ferme correctement.

REMARQUE : Pour les constructions en acier inoxydable, il est fortement recommandé d'utiliser un lubrifiant antigel correct.

### COMMANDES MANUELLES

Pour de plus amples informations, se référer aux instructions d'installation et de maintenance des commandes manuelles Séries 327, document 123620-322.

### Pour toute information complémentaire, veuillez consulter notre site Web : [www.asco.com](http://www.asco.com)

Loctite® est une marque déposée de Henkel



## BETRIEBSANLEITUNG

Series 327, 3/2 hoher Durchfluss, direkt betätig., entlasteter Ventilkörper  
1/4 & 1/2



### ALLGEMEINES

Dieses I&M-Datenblatt ist eine Ergänzung zum spezifischen I&M-Datenblatt des Magnetkopfes. Für die Installation und Wartung müssen beide Anleitungen verwendet werden.

### BESCHREIBUNG

Bei der Baureihe 327 handelt es sich um direkt betätigtes 3/2-Wege-Magnetventil mit einer „entlasteten Ventilkörper“. Die Gehäusegestaltung ist aus Messing oder Edelstahl gefertigt. Das Gehäuse besteht aus dem Messing oder Edelstahlkörperteil, Stahldeckel und dem Magnetrührer. Die Gehäuse sind Universal und für den 2- oder 3-Wege-Betrieb im NC-bzw. NO-Betrieb, Selektiv-, und Ablenkbetrieb ausgelegt. Der Druck kann an jedem beliebigen Anschluss angelegt werden.

### EINBAU

Die ASCO-Komponenten sind nur innerhalb der auf den Typenschildern angegebenen Daten eingesetzt werden. Verwendung von Produkten aus anderen Hersteller ist nicht erlaubt.

Die Gehäusebeschaffung ist nach Rücksicht auf das ASCO-Zulassungskennzeichen zu wählen.

Die Gehäusebeschaffung hängt stark vom Anwendungsfall, dem Medium, mit denen das Produkt beaufschlagt wird, und der Art des verwendeten Produktes ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.

Die Gehäusebeschaffung hängt von den Anforderungen des Geräuschpegels ab.



## ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

Series 327, 3/2 grande portata, a comando diretto, otturatore equilibrato  
1/4 & 1/2



IT

### GENERALITÀ

Questa plastica I&M dev'essere completata dalla particolare piastra I&M del solenoide. Utilizzare entrambe le piastre per l'installazione e la manutenzione.

### DESCRIZIONE

Le elettrovalvole Serie 327 sono del tipo 3/2 a comando diretto, con valvola di riferimento, con possibilità di apertura e chiusura in scatola inossidabile. Le valvole sono di tipo operativo universale e sono intese per 2 o 3 vie normalmente chiuse, normalmente aperte, per selezione e diversione del flusso. La pressione può essere applicata a qualsiasi porta.

### INSTALLAZIONE

Le elettrovalvole ASCO devono essere esclusivamente utilizzate rispettando le caratteristiche tecniche specificate sulla targhetta. Variante elettrica elettronica o solari non sono permesse. Non doppio avere consultato il costruttore ad i suoi rappresentanti. Prima della installazione, depressostruire i tubi e pulire internamente. Le elettrovalvole possono essere montate in tutte le posizioni. La direzione del flusso ed i collegamenti ai tubi sono indicati sul corpo delle valvole.

I raccordi devono essere conformi alla misura indicata sull'apposita targhetta.

### ATTENZIONE:

- Ridurre i raccordi può causare operazioni sbagliate o malfunzionamento.
- Per proteggere il componente installare il più vicino possibile al tubo un regolatore di flusso addetto al servizio.
- Se si inserisce nastro, pasta spray o lubrificanti simili durante il serraggio, evitare che delle particelle entrino nel corpo della valvola.
- Usare attrezzi appropriate e posizionare le chiavi il più vicino possibile all'utile.
- Per proteggere il componente installare il più vicino possibile al tubo un regolatore di flusso addetto al servizio.
- Se si inserisce nastro, pasta spray o lubrificanti simili durante il serraggio, evitare che delle particelle entrino nel corpo della valvola.
- Non usare la valvola o il solenoide come una leva.
- I raccordi non devono esercitare pressione, torsione o sollecitazione sull'elettrovalvola.

### ALACCIMENTO ELETTRICO

L'allacciamento elettrico deve essere effettuato esclusivamente da personale specializzato e deve essere conforme alle norme locali.

### ATTENZIONE:

- Prima di mettere in funzione, togliere l'alimentazione elettrica, disiscellare il circuito elettrico e le parti sotto tensione.
- I morsetti elettrici devono essere correttamente avvitati secondo le norme prima della messa in servizio.
- Le elettrovalvole devono essere provviste di morsetti di terra a seconda delle norme di sicurezza locali.

I piloti possono avere una delle seguenti caratteristiche elettriche: Connessioni a innesto a palette, secondo la norma ISO-4400 (EN175301-803A), morsetti a vite incorporata, in contenitore metallico, con premicavo o guaina protettiva, estremità a cavo mobili

### MESSA IN FUNZIONE

Prima di dare pressione al sistema, effettuare un test elettrico. Estrarre il perno di riferimento, la bobina fino alla comparsa di un clic smorzato a testimonianza del corretto funzionamento del solenoide (ad eccezione dei tipi NVR).

Per effettuare un test sul sistema pressurizzato con bobine e adattatore disenergizzati per operatori removibili tipo MO e MS sotto pressione, montare un operatore di tipo MO o MS e azionare la valvola. Smontare l'operatore MO o MS e montare il tappo per evitare un utilizzo non autorizzato.

### SERVIZIO

Non disponibili quattro operatori manuali opzionali:

1. **Tipo a spinta, ritorno a molla, suffisso x MO:** Premere il pulsante per muovere manualmente la valvola in posizione di attivazione "ON". Rilasciare il pulsante per far ritorno alla posizione di disattivazione "OFF".
2. **Tipo ad avvitamento con ritorno manuale, suffisso x MS:** Premere e ruotare la manopola in senso orario per commutare la valvola manualmente in posizione di attivazione "ON". Ruotare la manopola in senso antiorario per far ritorno alla posizione di

ATTIVITÀ MANUALE

Per maggiori informazioni fare riferimento alle istruzioni di installazione e manutenzione degli operatori manuali della Serie 327 nel documento 123620-322.

disattivazione "OFF".

3. **Rilascio senza tensione (NVR):** La valvola non funzionerà con la sola applicazione di energia al solenoide. Premere il pulsante per commutare manualmente la valvola in posizione di attivazione "ON". Applicare energia al solenoide e premere temporaneamente il pulsante per muovere e bloccare la valvola in posizione di attivazione "ON". La valvola si staccherà (facendo ritorno alla posizione di disattivazione "OFF"), in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica.

4. **Un adattatore per operatori removibili MO e MS sotto pressione secondo TR-26770:** Rimuovere il tappo dell'adattatore e montare il pulsante per muovere la valvola (solo per modelli MO e MS, KIT 325324), la sistema può essere tenuto sotto pressione. Azionare gli operatori MO o MS come descritto qui sopra. Rimuovere l'operatore manuale e reinserirlo la tappo. Rimuovere l'operatore manuale e reinserirlo la tappo.

### EMISSIONE DI SUONI

L'emissione di suoni dipende dall'applicazione e dal tipo di elettrovalvola. L'utente può stabilire esattamente il livello del suono solo dopo aver installato la valvola sul suo impianto.

### MANUTENZIONE

La manutenzione dei valori dipende dalle condizioni di utilizzo. Questi componenti devono essere puliti periodicamente. L'intervento fra una pulizia e l'altra varia a seconda delle condizioni di utilizzo. Maneggiare con attenzione il KIT MO e MS per evitare di danneggiarlo. Durante gli interventi è preferibile controllare che i vari componenti non siano eccessivamente usurati. In caso di usura eccessiva è disponibile un set completo di parti interne con kit di ricambio. In questi casi di problema durante la manutenzione o in caso di danno, rivolgersi ad ASCO o ai suoi rappresentanti autorizzati.

### SIMONTAGGIO VALVOLE

Montare procedendo con ordine. Consultare attentamente gli esplosi forniti per la corretta identificazione e collocazione delle parti.

1. Smontare clip di fissaggio e distanziatore e sfilar la bobina dal gruppo di riferimento. ATTENZIONE: quando si sgancia la clip metallica di fissaggio, questa può scattare violentemente. Smontare la ghiera.
2. Svitare il gruppo canotto e togliere l'anello di tenuta.
3. Rimuovere il perno o il molla (tipo NVR).
4. Sfilare il sottogruppo del nucleo. Ora tutte le parti sono accessibili per la pulizia o la sostituzione.

### RIMONTAGGIO VALVOLE

Rimontare procedendo nell'ordine inverso, facendo riferimento agli esplosi forniti per la corretta identificazione e collocazione delle parti.

1. NOTA: Lubrificare tutte le guarnizioni/anelli di tenuta con grasso al silicone di alta qualità.
2. Inserire il sottogruppo del nucleo nell'apertura del corpo e spingere delicatamente finché la guarnizione non sigilli l'apertura.

### ATTENZIONE:

Far attenzione e prevenire danni alla sede, quando si inserisce il sottogruppo del nucleo nell'apertura del corpo.

3. Montare a posto l'anello di tenuta del gruppo canotto ed il perno o la molla (tipo NVR).
4. Rimontare il gruppo della base del solenoide; utilizzare una forza di serraggio pari a quella indicata nella relativa tabella. Questo consentirà anche di inserire il sottogruppo del nucleo nella sua posizione corretta.

5. Rimontare l'operatore manuale; forza di serraggio come da relativa tabella, applicare della Lotrite® 243 per l'adattatore.

6. Rimontare la ghiera, la bobina, il distanziatore e la clip di fissaggio.
7. Dopo la manutenzione, azionare ripetutamente la valvola per accertarne il corretto funzionamento.

NOTA: Per le strutture in acciaio inossidabile si raccomanda di usare un lubrificante antigraffio addito oltre evitare l'usura.

### OPERATORI MANUALI

Per maggiori informazioni fare riferimento alle istruzioni di installazione e manutenzione degli operatori manuali della Serie 327 nel documento 123620-322.

Per informazioni aggiuntive, visitate il nostro sito web:

[www.asco.com](http://www.asco.com)

Locite® è un marchio registrato di Henkel



## ALGEMENE INSTALLATIE- EN ONDERHOUDSINSTRUCTIES

Series 327, 3/2 grote doorstroomfactor, direct werkend, gebalanceerd kllep

1/4 & 1/2

NL

### ALGEMEEN

Lees naast dit I&M-blad ook het aparte I&M-blad van de magneetkop stel. Raadpleeg voor installatie en onderhoud beide documenten.

### BESCHRIJVING

De afsluiters uit de 327-serie met 2- of 3-wegfunctie zijn direct werkende 3/2-magneetafsluiters met een direct gebalanceerd anker. Het afsluiten kan via een combinatie of roestvrij staal. 2- of 3-weg afsluiters voor de industrie en voor huishoudelijk gebruik. De afsluiters zijn universeel toepassing te hebben.

Voor het instellen dient de leidingsysteem druktoets gemaakt te worden en inwendig gereinigd. De positie van de afsluiters is naar keuze te bepalen. De doorsnootrichting wordt bij afsluiters aangegeven op het afsluitmerk.

### INSTELLATIE

ASCO producten mogen uitsluitend toegepast worden binnen de op naamplaat aangegeven specificaties. Wijzigingen zijn alleen toegestaan na overleg met de fabrikant of haar vertegenwoordiger. Voor het installeren dient de leidingsysteem druktoets gemaakt te worden en inwendig gereinigd. De positie van de afsluiters is naar keuze te bepalen. De doorsnootrichting wordt bij afsluiters aangegeven op het afsluitmerk.

De pijpaansluiting moet overeenkomstig de naamplaatgegevens plaatsen.

### LET I&M OP:

- Een reducione van de aansluitingen kan tot prestatie- en functiestoornissen leiden.
- Ter bescherming van de interne delen wordt een filter in het leidingnet aangebevolen.
- Bij het gebruik van draadafsluitingsspasta of tape mogen er geen leidingdradingen gemaakt worden.
- Men dient uitsluitend geschikt gereedschap voor de montage te gebruiken.
- Gebruik een zodanig koppel voor leidingverbindingen dat het product NIET WORDT BESCHADIGD.
- Het product dat gebruik maakt van de spool mag niet als hefboom worden gebruikt.
- De pijpaansluitingen mogen geen krachten of momenten op het product uitoefenen.

### ELETTRICA AANSLUITING

In geval van elektrische aansluiting dient dit door vakkundig personeel te worden uitgevoerd volgens de door de plaatselijke overheid bepaalde richtlijnen.

### LET I&M OP:

- Voordat men aan het werk begint moeten alle spanningsvoerende delen spanningsloos gemaakt worden.
- Alle aansluitklemmen moeten na het beëindigen van het werk volgens de juiste normen aangedraaid worden.
- Al naa gelang het spanningsbereik moet het product volgens de geldende normen van een aarding worden voorzien.

### LET I&M OP:

Stekeraansluiting volgens ISO-4400 (EN175301-803A), schroefdraaiaansluiting in een metalen huis met kabel- of leidingdoos, en losse of aangegeven kabels.

### IN GEBRUIK STELLEN

Voor dat de druk aangesloten wordt dient een elektrische test te worden uitgevoerd. Bekrachtig de spool een paar keer, daarbij moet een geluid "klapper" hoorbaar zijn bij justeren (behalve bij de type NVR).

Als u het systeem wilt testen wanneer dit onder druk staat moet niet bekraagde spelen en een adapter voor onder druk verwijderbare koppen MO en MS monteren u een MO of MS en gebruik u de afsluitmerk.

Demontert het MO of MS en montere de dop om een onrechtmatig uitgevoerde verrichting te voorkomen.

### GEBRUIK STERELLEN

De meeste magneetafsluiters kunnen uitgevoerd worden met spoelen voor continu gebruik. Om persoonlijk letsel en schade door aanslag van het spoelhuis te voorkomen dient men het aannemen te vermijden, omdat bij langdurige inschakeling de spool van het spoelhuis heel kan worden. In voorkomende gevallen dient men de spool af te schermen voor aankondiging.

### HANDBEDIENING

Er zijn vier opties voor handbediening:

1. **Draaknop, met terugstelveer, achterveegsel MO:** Draaknop de knop van de afsluitmerk handmatig "IN" te schakelen. Laat de knop los om weer "UIT" te schakelen.
2. **Draaknop, handmatige terugstelling, achterveegsel MS:** Draaknop de knop van de draai hem rechtsom om de afsluitmerk handmatig "IN" te schakelen.

3. **Draaknop, met terugstelveer, achterveegsel FPM:** Draaknop de knop van de draai hem rechtsom om de afsluitmerk handmatig "IN" te schakelen.

4. **Draaknop, met terugstelveer, achterveegsel FPM:** Draaknop de knop van de draai hem rechtsom om de afsluitmerk handmatig "IN" te schakelen.

### DE MONTAGE

schakelen. Draai de knop linksem om weer "UIT" te schakelen.

3. **Aan tot wegval spanning (No Voltage Release - NVR):** U kunt de afsluitmerk niet inschakelen door alleen de magneetkop te bekrachtigen. Bekrachtig de magneetkop en druk kof op de knop van de afsluitmerk handmatig "IN" te schakelen. De afsluitmerk blijft op stand gelijk uitgeschakeld ook als er weer spanning is.

4. **Een adapter voor onder druk verwijderbare koppen MO en MS:** volgens TPL-26710: Haal de dop van de adapter en montere de MO, KIT 325323, (zonder afdichtingen en veer) of MS, KIT 325324, het systeem kan onder druk worden gehouden. Gebruik de MO en MS zoals hiervoor beschreven. Verwijder de handbediening en montere de dop.

### GELEIDSEMISSIE

Dit hangt sterk af van de toepassing en het gebruikte medium. De bepaling van het geleidsemissie kan pas uitgevoerd worden nadat de afsluitmerk is ingebouwd.

### ONDERHOUDE

Het onderhoud aan de afsluiters is afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden. We raden u aan om het product regelmatig te redden. In mindere mate van de onderhoud. Behandel de MO en MS Kit met zorg om beschadiging te voorkomen. Controleer tijdens het onderhoud of onderdelen zijn versleten. In geval van slijtage zijn reserve-onderdelen beschikbaar om een eventuele revisie uit te voeren. Ingeval problemen of onduidelijkheden tijdens montage, gebruik of onderhoud optreden dient men zich tot ASCO of haar vertegenwoordiger te wenden.

### DEMONTAGE

Neem de afsluitmerk op een oude/lege wijze uit elkaar. Raadpleeg daarbij de montagegegevens die afzonderlijke onderdelen benoemen.

1. Verwijder de bevestigingsclip en de opvulling, en schuif de spool van de ankerleidingsbus. LET OP: bij het verwijderen van de bevestigingsclip kan deze omhoog springen. Verwijder de veering.
2. Schroef de ankerleidingsbus los en verwijder de O-ring.
3. Trek de plunjers uit.
4. Trek de plunjers uit. Alle delen zijn nu toegankelijk voor reiniging of vervanging.

### MONTAGE

Monteer alle delen in omgekeerde volgorde als aangegeven is bij demontage. Let daarbij wel op de montagegegevens voor de juiste plaatsing van de onderdelen.

1. Onder de O-ring moet de spool van de ankerleidingsbus worden geplaatst.
2. Onder de O-ring moet de spool van de ankerleidingsbus worden geplaatst.
3. Monteer de O-ring van de ankerleidingsbus en de pen of veer voor type NVR.
4. Monteer de opknot/deksel-combinatie en draai deze met het juiste aandraaimoment vast. Hierdoor zal ook de plunjers in de juiste positie worden gedrukt.
5. Monteer de opknot/deksel-combinatie en draai deze met de bevestigingsclip.
6. Monteer de O-ring van de ankerleidingsbus en de pen of veer op de opknot.
7. Na het onderhoud dient men de afsluitmerk een aantal malen te bedienen om de werking ervan te controleren.

OPMERKING: Voor de verschillende soorten afsluiters raden we ten sterke aan om een speciale smeerstof te gebruiken tegen vastlopen, om vreten van het staal te voorkomen.

### HANDBEDIENINGEN

Raadpleeg voor meer gedetailleerde informatie de installatie- en onderhoudsinstucties van het Serie 327 handbedieningsdocument 123620-322.

Locite® is een geregistreerd handelsmerk van Henkel

De meeste afsluitmerken kunnen uitgevoerd worden met spoelen voor continu gebruik. Om persoonlijk letsel en schade door aanslag van het spoelhuis te voorkomen dient men het aannemen te vermijden, omdat bij langdurige inschakeling de spool van het spoelhuis heel kan worden. In voorkomende gevallen dient men de spool af te schermen voor aankondiging.

4. **GEBRUIK STERELLEN**

Raadpleeg voor meer gedetailleerde informatie de installatie- en onderhoudsinstucties van het Serie 327 handbedieningsdocument 123620-322.

Locite® is een geregistreerd handelsmerk van Henkel

De meeste magneetafsluiters kunnen uitgevoerd worden met spoelen voor continu gebruik. Om persoonlijk letsel en schade door aanslag van het spoelhuis te voorkomen dient men het aannemen te vermijden, omdat bij langdurige inschakeling de spool van het spoelhuis heel kan worden. In voorkomende gevallen dient men de spool af te schermen voor aankondiging.

5. **DE BESCHRIJVING**

1. Klammerhaltering 12. Feder (FVR)

2. Distanzstift 13. Ressort (NVR)

3. Spule & Typenschild 14. Commande manuelle, de type MO

4. Gerätesetzkappe 15. Commande manuelle, de type MS

5. Federscheibe 16. Ressort (MS)

6. Hülse 17. Commande manuelle, de type MS

7. Dichtungsring, Haltemutter 18. Commande manuelle, de type MS

8. Schlitzzift 19. Magnetankerschaugruppe

9. Magnetankerschaugruppe 20. Ventilgehäuse, verschlussstück

10. Ventilgehäuse 21. Dichtung, verschlussstück

11. Dichtung 22. Manuelles Bettigungssegment, Druckausführung (MO)

12. O-ring dop 23. Manuelles Bettigungssegment, Schraubenausführung (MS)

13. Dops afsluiters 24. Manuelles Bettigungssegment, Druckausführung (MS)

14. Dops afsluiters 25. Manuelles Bettigungssegment, Schraubenausführung (MS)

15. Dops afsluiters, type ad 26. Manuelles Bettigungssegment, Druckausführung (MS)

16. Resorte (NVR)

17. Resorte (MS)

Opcionale:

1. Clip of fissaggio 12. Corpo della valvola a spina

2. Afsluitmerk 13. Materiaal jointe

3. Afsluitmerk 14. Conector cuerpo de la válvula

4. Afsluitmerk 15. Operador manual, tipo presión (MO)

5. Afsluitmerk 16. Operador manual, tipo tornillo (MS)

6. Afsluitmerk 17. Operador manual, tipo adaptador

7. Afsluitmerk 18. Operador manual, tipo a spinta (MO)

8. Afsluitmerk 19. Anello di riferimento della spina

9. Afsluitmerk 20. Afsluitmerk

10. Afsluitmerk 21. Afsluitmerk

11. Afsluitmerk 22. Afsluitmerk

12. Afsluitmerk 23. Afsluitmerk

13. Afsluitmerk 24. Afsluitmerk

14. Afsluitmerk 25. Afsluitmerk

15. Afsluitmerk 26. Afsluitmerk

16. Afsluitmerk 27. Afsluitmerk

17. Afsluitmerk 28. Afsluitmerk

18. Afsluitmerk 29. Afsluitmerk

19. Afsluitmerk 30. Afsluitmerk

20. Afsluitmerk 31. Afsluitmerk

21. Afsluitmerk 32. Afsluitmerk

22. Afsluitmerk 33. Afsluitmerk

23. Afsluitmerk 34. Afsluitmerk

24. Afsluitmerk 35. Afsluitmerk

25. Afsluitmerk 36. Afsluitmerk

26. Afsluitmerk 37. Afsluitmerk