

# Máquina de soldar a laser GLX-1.5 Branson™

Soldagem a laser de alta velocidade com alto volume

## Recursos e benefícios

A série GLX-1.5 da Branson incorpora a tecnologia patenteada de soldagem a laser Simultaneous Through-Transmission Infrared (STTIr®) da Emerson, oferecendo resistência e qualidade de solda superiores com velocidade e rendimento excepcionais. Usando o Banco de Laser de Alta Potência Branson, oferece soldas sem produção de partículas para peças 3D complexas, componentes sensíveis e eletrônicos e sensores incorporados. Também oferece compatibilidade incomparável de materiais e integra-se facilmente a operações automatizadas, facilitando a troca de ferramentas para otimizar o desempenho. O Design Centralizado para Humanos ajuda a reduzir os tempos de treinamento e inicialização e permite que sejam feitas mudanças rapidamente, enquanto o acesso às informações sobre o desempenho da máquina ajuda a fornecer dados acionáveis que podem dar apoio a uma maior eficiência operacional, apoiando a crescente demanda do setor por capacidade aprimorada de IIoT.



## Diferenciais

- Desempenho e consistência superior na soldagem e facilidade de uso
- Rapidez na troca de ferramentas
- Banco de laser de alta potência (250 W por banco)
- Profundidades de solda de 1,0 mm ou maiores são facilmente alcançáveis
- Taxas de rendimento da montagem superiores a 99,5%
- Sequenciamento de funções da máquina usando ícones reconhecíveis facilmente
- O mapa de ferramentas simplifica a configuração, os ajustes e o diagnóstico
- Segurança melhorada - até 99 níveis de proteção de senhas personalizadas
- Disponíveis opções de conectividade melhorada

## Especificações técnicas

GLX-1.5 Versão 003	
Mecânica	
Dimensões totais*	2516 mm A x 1632 mm L x 1780 mm P (mais refrigerador)
Dimensões da mesa de elevação	800 mm L x 500 mm P
Curso da mesa de elevação	650 mm
Peso (o valor aprox. depende das opções)	2600 kg
Sistema de acionamento	
Força da pinça	1-10 kN, comandado por servo
Velocidade máxima da tabela de elevação	500 mm/s

Para obter mais informações:  
[www.Emerson.com/Branson](http://www.Emerson.com/Branson)

**BRANSON™**

  
**EMERSON™**

## Soldadora a laser Branson GLX-1,5

<b>Sistema a laser</b>	
Disponível potência do laser	250 W – até 2000 W
Refrigeração do sistema a laser	Refrigerador integrado na área da máquina – solução de água com anti-corrosão e algicida
Gerenciamento de ponto de orvalho	Disponível como opção
<b>Controles da máquina</b>	
Lógica de máquina	Sistema interno de controle lógico Branson
Interface do usuário	Tela sensível ao toque de 12"
Controle de força da mesa de elevação	Loop fechado
Controle da posição da mesa	Curso total
Cortina leve	Incluído como padrão
<b>Interface da ferramenta/Troca de ferramenta</b>	
Peso superior máx. da ferramenta	150 kg
Peso inferior máx. da ferramenta	120 kg
Funções da ferramenta	Instalado na lateral da ferramenta
Alinhamento/conexão da ferramenta superior e inferior	Semiautomático
<b>Invólucro da máquina</b>	
Emissão de ruídos	70dB(A) conforme a EN ISO 11202
Portas dianteiras	Portas duplas dianteiras com vidro à prova de laser
Porta de manutenção	Porta simples no lado dianteiro
Cor padrão (fora/dentro da máquina)	RAL9011, RAL7011 (fora) RAL7011 (dentro)
<b>Conexão</b>	
Necessária pureza do ar (partículas/água/óleo)	Classe 4:4:2 conforme ISO 8573-1:2001
Pressão pneumática/ar de entrada	1/2", 6 bar
Elétrico	Com base nos requisitos do cliente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 480 V, 60 Hz, PE, sem N (4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, sem N (4 x 35 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380 V, 60 Hz, PE, sem N (4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> </ul>
Interfaces de dados	USB, DIG "Data Interface Gateway" como opção
<b>Condições ambientais</b>	
Temperatura	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sem gerenciamento do ponto de orvalho ambiental: o ponto de orvalho ambiental deve estar abaixo de 20 °C.</li> <li>• Com gerenciamento do ponto de orvalho ambiental: mín. +15 °C a máx. +35 °C (recomendado pedir unidade de ar condicionado para gabinete elétrico)</li> </ul>
Umidade (sem condensação)	Máx. 80%

\*As dimensões podem ser um pouco diferentes devido aos interruptores, unidade de entrada pneumática, elementos de borracha e tolerâncias.

Os conteúdos desta publicação são apresentados apenas para fins informativos. Reservamo-nos o direito de alterar ou melhorar os designs ou especificações dos nossos produtos a qualquer momento sem aviso prévio.