

Anneaux de rinçage Rosemount™ 319



Pour répondre à tous vos besoins relatifs aux systèmes de raccordement de l'anneau de rinçage, les anneaux de rinçage Rosemount vous offrent une gamme de produits diversifiée, faciles à commander, à installer et à utiliser. Le portefeuille comprend une grande variété de styles, de matériaux de fabrication et de configurations de vannes qui conviendront à presque tous les types d'application. Acheter un anneau de rinçage Rosemount avec le transmetteur de pression Rosemount et le système de séparateur à membrane 1199 peut vous fournir une plus haute valeur ajoutée.

Présentation



- Assemblage et test de fuite en usine
- Offre étendue comprenant des modèles compacts et traditionnels
- Matériaux de fabrication disponibles et conformes à la norme NACE®
- Disponibles avec une vanne Pressure-Lock™
- Conceptions pour les séparateurs déportés à bride avec membrane affleurante et hors ligne Rosemount

Anneau de rinçage compact Rosemount 319C



- Conception compacte et légère, éliminant les points de fuite
- Disponibles avec des raccords NPT femelles, des emboîtements soudés, et des raccords à soudure bout à bout
- La configuration sans boulons visibles améliore la fiabilité
- Options de nettoyage spéciales disponibles
- Le tourbillon de nettoyage à vortex permet un nettoyage 5 fois plus rapide et plus efficace
- Facile à installer grâce à la conception à boulons

Table des matières

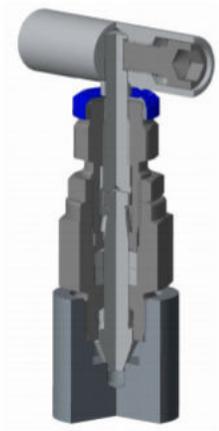
| | |
|-------------------------------|----|
| Présentation..... | 2 |
| Informations de commande..... | 4 |
| Spécification..... | 15 |
| Données de référence..... | 19 |
| Options..... | 20 |

Anneau de rinçage traditionnel Rosemount 319T



- Soumis à des tests d'étanchéité en usine
- Disponible avec vannes à poiteau, à boule et à guillotine
- Options de nettoyage spéciales disponibles pour les robinets à poiteau
- Options multiples d'orientation de la vanne
- Raccords ANPT, raccordements à soudure étanche ANPT et raccords à soudure étanche disponibles

Technologie de vanne Pressure-Lock™ Rosemount



- La conception de la tige de la vanne en deux parties facilite la rotation de le poignée
- Renforcement de la sécurité des opérateurs
- La portée d'étanchéité arrière de la tige à pointe assure la sécurité de l'utilisateur durant le procédé en cas de rupture.
- Fiabilité supérieure
- Les filetages isolés de la tige augmentent la durée de vie globale de la vanne.

Informations de commande

Les anneaux de rinçage Rosemount peuvent être commandés séparément ou en tant qu'ensemble avec un transmetteur et un séparateur.

Commander un anneau de rinçage

Procédure

1. Se référer au Guide de sélection pour obtenir de l'aide pour choisir le type d'anneau de rinçage.
2. Spécifier le numéro de modèle complet en consultant le tableau de codification correspondant au type d'anneau de rinçage sélectionné :
 - Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage compact Rosemount 319C, voir [Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage compact Rosemount 319C](#).
 - Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage traditionnel Rosemount 319T, voir [Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage traditionnel Rosemount 319T](#).

Commander un ensemble transmetteur/séparateur/anneau de rinçage

Tableau 1 : Codes pour la commande d'un ensemble transmetteur/séparateur/anneau de rinçage

| Transmetteur/séparateur | Code d'option de l'anneau de rinçage | |
|--------------------------------|--|--|
| Transmetteur + séparateur 1199 | Sélection obligatoire : raccord de rinçage | Option « Y » : Fourni avec un anneau de raccord de rinçage 319 |
| Transmetteur 3051SAL | Sélection obligatoire : raccord de rinçage | Option « Y » : Fourni avec un anneau de raccord de rinçage 319 |
| 3051L | Sélection facultative : Matériau de l'anneau du boîtier inférieur | Option « FV » : Fourni avec un anneau de rinçage 319 |
| 2051L | Sélection facultative : Matériau de l'anneau du boîtier inférieur | Option « FV » : Fourni avec un anneau de rinçage 319 |

Procédure

1. Spécifier le numéro de modèle complet du transmetteur Rosemount et/ou le numéro de modèle du séparateur en consultant la fiche de spécifications du transmetteur.
2. Spécifier le numéro de modèle complet de l'anneau de rinçage en consultant le tableau de codification correspondant au type de manifold sélectionné :
 - Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage compact Rosemount 319C, voir [Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage compact Rosemount 319C](#).
 - Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage traditionnel Rosemount 319T, voir [Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage traditionnel Rosemount 319T](#).

Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage compact Rosemount 319C

Anneau de rinçage compact Rosemount 319C

Les anneaux de rinçage compacts Rosemount offrent une solution de rinçage compacte et légère.



Configurateur de produits en ligne

De nombreux produits sont configurables en ligne à l'aide du configurateur de produits. Sélectionner le bouton **Configurer (Configurer)** ou visiter le [site Web](#) pour démarrer. Grâce à la logique intégrée et à la validation continue de cet outil, il est possible de configurer les produits plus rapidement et de manière plus précise.

Spécifications et options

Voir la section Spécifications et options pour plus de détails sur chaque configuration. La spécification et la sélection des matériaux du produit, des options ou des composants incombent à l'acquéreur de l'équipement. Voir la section Sélection des matériaux pour plus d'informations.

Codes de modèle

Les codes de modèle contiennent les informations détaillées sur chaque produit. Les codes de modèle exacts varient, un exemple de code de modèle typique est illustré dans [Illustration 1](#).

Illustration 1 : Exemple de code de modèle

3051C D 2 X 2 2 M5 B4

1 2

1. Composants du modèle requis (choix disponibles sur la plupart des modèles)
2. Options supplémentaires (diverses fonctionnalités et fonctions pouvant être ajoutées aux produits)

Optimisation des délais d'exécution

Les offres marquées d'une étoile (★) représentent les options les plus courantes et doivent être sélectionnées pour les délais de livraison les plus rapides. Les offres non marquées d'une étoile sont soumises à des délais d'exécution supplémentaires.

Composants du modèle requis

Modèle

| Code | Description | |
|------|---------------------------------------|---|
| 319C | Anneau de rinçage compact avec vannes | ★ |

Type de raccordement au procédé

| Code | Description | |
|-------------------|--|---|
| A3 ⁽¹⁾ | Face de joint plate et face de joint surélevée ASME (125-250 Ra) | ★ |
| A5 | Joint annulaire ASME (RTJ) | ★ |
| DV ⁽²⁾ | EN1092-1 TYPE A (125-500 Ra) | ★ |

(1) La face de joint plate ASME est compatible avec le séparateur à face de joint surélevée et les raccordements au procédé ASME.

(2) Le modèle EN1092 Type A est compatible avec le séparateur et les raccordements au procédé AN1092 Type B.

Taille de raccordement au procédé

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|--------|------------------------|---|
| 1 | ½ po | S.O. | ★ |
| 2 | ¾ po | S.O. | ★ |
| 3 | 1 po | DN25 | ★ |
| 5 | 1 ½ po | DN40 | ★ |
| 6 | 2 po | DN50 | ★ |
| 8 | 3 po | DN80 | ★ |
| 9 | 4 po | DN100 | |

Classification du raccordement au procédé

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|--------|------------------------|---|
| 1 | 150# | PN10 | ★ |
| 2 | 300# | PN16 | ★ |
| 4 | 600# | PN40 | ★ |
| 5 | 900# | PN63 | ★ |
| 6 | 1 500# | PN100 | |
| 7 | 2 500# | PN160 | |
| D | S.O. | PN6 | |

Type et taille de raccordement du séparateur

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|--|------------------------------------|---|
| B3 | Boulonné à bride affleurante de 1 po | Boulonné à bride affleurante DN25 | ★ |
| B5 | Boulonné à bride affleurante 1 ½ po | Boulonné à bride affleurante DN40 | ★ |
| B6 | Boulonné à bride affleurante de 2 po | Boulonné à bride affleurante DN50 | ★ |
| B8 | Boulonné à bride affleurante de 3 po | Boulonné à bride affleurante DN80 | ★ |
| B9 | Boulonné à bride affleurante de 4 po | Boulonné à bride affleurante DN100 | ★ |
| S2 | Goujon à bride hors ligne boulonné de 2,4 po | | ★ |
| S4 | Goujon à bride hors ligne boulonné de 4,1 po | | ★ |
| T2 | Insert à bride hors ligne boulonné de 2,4 po | | ★ |
| U2 | Insert à bride hors ligne boulonné de 2,4 po / joint torique | | |
| N2 | Goujon à bride hors ligne boulonné de 2,4 po / joint torique | | |

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|--|------------------------|--|
| T4 | Insert à bride hors ligne boulonné de 4,1 po | | |
| U4 | Insert à bride hors ligne boulonné de 4,1 po / joint torique | | |
| N4 | Goujon à bride hors ligne boulonné de 4,1 po / joint torique | | |

Type et quantité d'orifices de rinçage

| Code | Description | |
|------|-------------------------|---|
| A1 | (1) NPT | ★ |
| A2 | (2) NPT | ★ |
| B1 | (1) Soudure bout à bout | ★ |
| B2 | (2) Soudure bout à bout | ★ |
| C1 | (1) Prise | ★ |
| C2 | (2) Prise | ★ |
| D1 | (1) BSPT | ★ |
| D2 | (2) BSPT | ★ |

Taille de l'orifice du raccord de rinçage

| Code | NPT/soudure bout à bout/emboîtement soudé | BSPT | |
|------|---|------|---|
| 2 | ¼ po | Rc¼ | ★ |
| 3 | ½ po | Rc½ | ★ |
| 4 | ¾ po | Rc¾ | ★ |

Type de vanne

| Code | Description | |
|------|-------------|---|
| A | Guillotine | ★ |

Sortie de vanne

| Code | Description | |
|------|-------------|---|
| 0 | Aucun | ★ |

Matériaux en contact avec le procédé

| Code | Description | |
|-------------------|--|---|
| AA | Acier inoxydable 316/316L | ★ |
| SG ⁽¹⁾ | Acier inoxydable 316/316L - Gaz corrosif | ★ |
| AC | Alliage C-276 | |
| AV | Alliage 400 | |

(1) Conforme à la norme NACE® MR0175/ISO 15156, MR 01031.

Matériau de garniture de vanne

| Code | Description | |
|------|-------------|---|
| A | Teflon | ★ |
| B | Graphite | ★ |

Options supplémentaires

Bouchon pour raccord de rinçage déporté

| Code | Description | |
|------|---|---|
| D1 | Matériau du bouchon identique au matériau des pièces en contact avec le procédé | ★ |
| D2 | Bouchon(s) en alliage C-276 pour raccord(s) de rinçage | ★ |
| D3 | Bouchon(s) en acier inoxydable 316 pour raccord(s) de rinçage | ★ |

Options de boulonnerie

| Code | Description | |
|-------------------|---------------------------------|---|
| B2 | Goujons en acier inoxydable 316 | ★ |
| B4 | Goujons en acier inoxydable 304 | |
| B5 ⁽¹⁾ | Goujons en acier inoxydable 321 | |
| B6 | Goujons ASTM A193, qualité B7M | |

(1) Disponible uniquement pour une bride conforme à la norme ASME.

Garantie étendue du produit

| Code | Description | |
|------|---------------------------|---|
| WR3 | Garantie limitée de 3 ans | ★ |
| WR5 | Garantie limitée de 5 ans | ★ |

Test d'identification positive des matériaux (PMI)

| Code | Description | |
|------|-----------------------------------|---|
| Q76 | Vérification et certification PMI | ★ |

Certificat de traçabilité des matériaux

| Code | Description | |
|------|---|---|
| Q8 | Certificat de traçabilité des matériaux selon EN 10204 3.1B | ★ |

Test de ressuage

| Code | Description | |
|------|------------------|---|
| P5 | Test de ressuage | ★ |

Essai de pression

| Code | Description | |
|------|------------------------------------|---|
| P1 | Test hydrostatique avec certificat | ★ |

Certificat NACE®

| Code | Description | |
|------|---|---|
| Q15 | Certificat de conformité à la norme NACE MR0175/ISO 15156 pour les matériaux en contact avec le procédé | ★ |
| Q25 | Certificat de conformité à la norme NACE MR0103 pour les matériaux en contact avec le procédé | ★ |

Matériau du repérage et des fixations

| Code | Description | |
|------|---|---|
| Y2 | Étiquette(s) attachés par un fil et fixations en acier inoxydable 316 | ★ |

Adaptateur de purge

| Code | Description | |
|------|---|---|
| F4 | Adaptateur de purge de $\frac{3}{8}$ po | ★ |
| F5 | Adaptateur de purge de $\frac{1}{2}$ po | ★ |
| F6 | Adaptateur de purge de $\frac{3}{4}$ po | ★ |

Informations à fournir pour la commande de l'anneau de rinçage traditionnel Rosemount 319T

Anneau de rinçage traditionnel Rosemount 319T



Les anneaux de rinçage traditionnels Rosemount offrent une variété de solutions de rinçage sur les membranes du séparateur.

Configurateur de produits en ligne

De nombreux produits sont configurables en ligne à l'aide du configurateur de produits. Sélectionner le bouton **Configure (Configurer)** ou visiter le [site Web](#) pour démarrer. Grâce à la logique intégrée et à la validation continue de cet outil, il est possible de configurer les produits plus rapidement et de manière plus précise.

Spécifications et options

Voir la section Spécifications et options pour plus de détails sur chaque configuration. La spécification et la sélection des matériaux du produit, des options ou des composants incombent à l'acquéreur de l'équipement. Voir la section Sélection des matériaux pour plus d'informations.

Codes de modèle

Les codes de modèle contiennent les informations détaillées sur chaque produit. Les codes de modèle exacts varient, un exemple de code de modèle typique est illustré dans [Illustration 2](#).

Illustration 2 : Exemple de code de modèle

3051C D 2 X 2 2 M5 B4

1 2

1. Composants du modèle requis (choix disponibles sur la plupart des modèles)
2. Options supplémentaires (diverses fonctionnalités et fonctions pouvant être ajoutées aux produits)

Optimisation des délais d'exécution

Les offres marquées d'une étoile (★) représentent les options les plus courantes et doivent être sélectionnées pour les délais de livraison les plus rapides. Les offres non marquées d'une étoile sont soumises à des délais d'exécution supplémentaires.

Composants du modèle requis

Modèle

| Code | Description | |
|------|--|---|
| 319T | Anneau de rinçage traditionnel avec vannes | ★ |

Type de raccordement au procédé

| Code | Description | |
|------|--|---|
| A1 | Face de joint surélevée ASME (125-250 Ra) | ★ |
| A3 | Face de joint plate ASME (125-250 Ra) | ★ |
| A5 | Joint annulaire ASME (RTJ) | ★ |
| DD | EN1092-1 TYPE B1/GOST 33259-15 TYPE B (125-250 Ra) | ★ |
| DV | EN1092-1 TYPE A (125-500 Ra) | ★ |

Taille de raccordement au procédé

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|-------|------------------------|---|
| 1 | ½ po | S.O. | ★ |
| 2 | ¾ po | S.O. | ★ |
| 3 | 1 po | DN25 | ★ |
| 5 | 1½ po | DN40 | ★ |
| 6 | 2 po | DN50 | ★ |
| 8 | 3 po | DN80 | ★ |
| 9 | 4 po | DN100 | |

Classification du raccordement au procédé

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|--------|------------------------|---|
| 1 | 150# | PN10 | ★ |
| 2 | 300# | PN16 | ★ |
| 4 | 600# | PN40 | ★ |
| 5 | 900# | PN63 | ★ |
| 6 | 1 500# | PN100 | |
| 7 | 2 500# | PN160 | |
| D | S.O. | PN6 | |

Type et taille de raccordement du séparateur

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|--------------------------------------|------------------------------------|---|
| B3 | Boulonné à bride affleurante de 1 po | Boulonné à bride affleurante DN25 | ★ |
| B5 | Boulonné à bride affleurante 1½ po | Boulonné à bride affleurante DN40 | ★ |
| B6 | Boulonné à bride affleurante de 2 po | Boulonné à bride affleurante DN50 | ★ |
| B8 | Boulonné à bride affleurante de 3 po | Boulonné à bride affleurante DN80 | ★ |
| B9 | Boulonné à bride affleurante de 4 po | Boulonné à bride affleurante DN100 | ★ |

| Code | ASME | EN1092-1/GOST 33259-15 | |
|------|--|---------------------------|---|
| F3 | À bride affleurante de 1 po | À bride affleurante DN25 | ★ |
| F5 | À bride affleurante de 1½ po | À bride affleurante DN40 | ★ |
| F6 | À bride affleurante de 2 po | À bride affleurante DN50 | |
| F8 | À bride affleurante de 3 po | À bride affleurante DN80 | ★ |
| F9 | À bride affleurante de 4 po | À bride affleurante DN100 | |
| R2 | Insert à bride hors ligne de 2,4 po | | ★ |
| G2 | Insert à bride hors ligne de 2,4 po / joint torique | | |
| S2 | Goujon à bride hors ligne boulonné de 2,4 po | | ★ |
| S4 | Goujon à bride hors ligne boulonné de 4,1 po | | ★ |
| R4 | Insert à bride hors ligne de 4,1 po | | |
| G4 | Insert à bride hors ligne de 4,1 po / joint torique | | |
| N4 | Goujon à bride hors ligne boulonné de 4,1 po / joint torique | | |

Quantité et type des raccords de rinçage

| Code | Description | |
|------|---------------------------|---|
| A1 | (1) NPT | ★ |
| A2 | (2) NPT | ★ |
| C1 | (1) Prise | ★ |
| C2 | (2) Prise | ★ |
| D1 | (1) BSPT | ★ |
| D2 | (2) BSPT | ★ |
| F1 | (1) NPT à soudure étanche | ★ |
| F2 | (2) NPT à soudure étanche | ★ |

Taille de l'orifice du raccord de rinçage

| Code | NPT/soudure bout à bout/emboîtement soudé | BSPT | |
|------|---|------|---|
| 2 | ¼ po | Rc¼ | ★ |
| 3 | ½ po | Rc½ | ★ |
| 4 | ¾ po | Rc¾ | ★ |

Type de vanne

| Code | Description | |
|------|-------------|---|
| 0 | Aucun | ★ |
| A | Guillotine | ★ |
| B | Bille | |
| G | Guillotine | |

Sortie de vanne

| Code | Description | |
|------|--------------------------|---|
| 0 | Aucun | ★ |
| 1 | NPT | ★ |
| 3 | À souder par emboîtement | ★ |

Matériaux en contact avec le procédé

| Code | Description | |
|------|--|---|
| AA | Acier inoxydable 316/316L | ★ |
| SG | Acier inoxydable 316/316L - Gaz corrosif | ★ |
| AC | Alliage C-276 | |
| AV | Alliage 400 | |

Matériau de garniture de siège de vanne

| Code | Description | |
|------------------|--------------|---|
| 0 | Aucune vanne | ★ |
| A ⁽¹⁾ | Teflon | ★ |
| B | Graphite | ★ |
| E | PEEK | |

(1) Les vannes à boisseau sphérique peuvent être dotées de sièges en teflon, en teflon renforcé ou en PCTFE.

Options supplémentaires**Orientation de la vanne**

| Code | Description | |
|------|-------------|---|
| V1 | 90 degrés | ★ |

Schedule de tuyauterie

| Code | Description | |
|------|-------------|---|
| FF | SCH 40 | |
| FJ | SCH 80 | ★ |
| FQ | SCH 160 | |
| FR | SCH XXS | |

Bouchon pour raccord de rinçage déporté

| Code | Description | |
|------|---|---|
| D1 | Matériau du bouchon identique au matériau des pièces en contact avec le procédé | ★ |
| D2 | Bouchon(s) en alliage C-276 pour raccord(s) de rinçage | ★ |
| D3 | Bouchon(s) en acier inoxydable 316 pour raccord(s) de rinçage | ★ |

Options de boulonnerie

| Code | Description | |
|-------------------|---------------------------------|---|
| B2 | Goujons en acier inoxydable 316 | ★ |
| B4 | Goujons en acier inoxydable 304 | |
| B5 ⁽¹⁾ | Goujons en acier inoxydable 321 | |
| B6 | Goujons ASTM A193, qualité B7M | |

(1) Disponible uniquement pour une bride conforme à la norme ASME.

Garantie étendue du produit

| Code | Description | |
|------|---------------------------|---|
| WR3 | Garantie limitée de 3 ans | ★ |
| WR5 | Garantie limitée de 5 ans | ★ |

Test d'identification positive des matériaux (PMI)

| Code | Description | |
|------|-----------------------------------|---|
| Q76 | Vérification et certification PMI | ★ |

Certificat de traçabilité des matériaux

| Code | Description | |
|------|---|---|
| Q8 | Certificat de traçabilité des matériaux selon EN 10204 3.1B | ★ |

Test de ressuage

| Code | Description | |
|------|------------------|---|
| P5 | Test de ressuage | ★ |

Essai de pression

| Code | Description | |
|------|------------------------------------|---|
| P1 | Test hydrostatique avec certificat | ★ |

Certificat NACE®

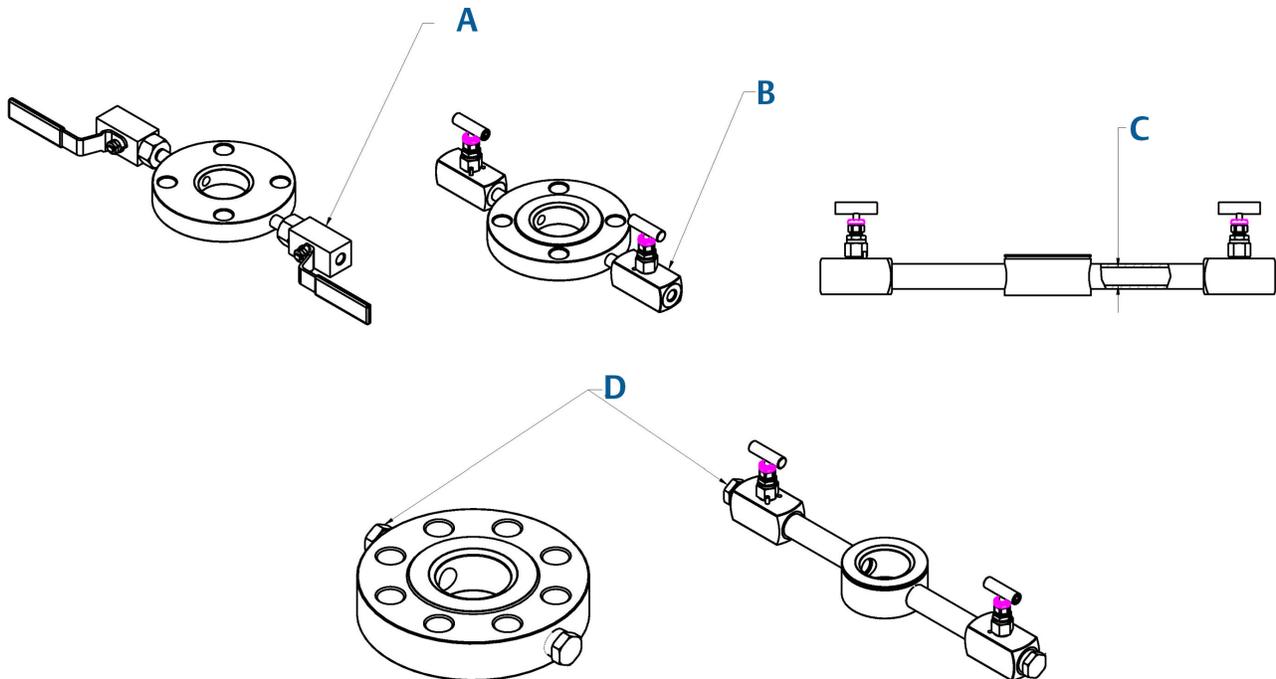
| Code | Description | |
|------|---|---|
| Q15 | Certificat de conformité à la norme NACE MR0175/ISO 15156 pour les matériaux en contact avec le procédé | ★ |
| Q25 | Certificat de conformité à la norme NACE MR0103 pour les matériaux en contact avec le procédé | ★ |

Matériau du repérage et des fixations

| Code | Description | |
|------|---|---|
| Y2 | Étiquette(s) attachés par un fil et fixations en acier inoxydable 316 | ★ |

Spécification

Montage général classique sur la partie inférieure en F / à bride avec membrane affleurante / à diaphragme



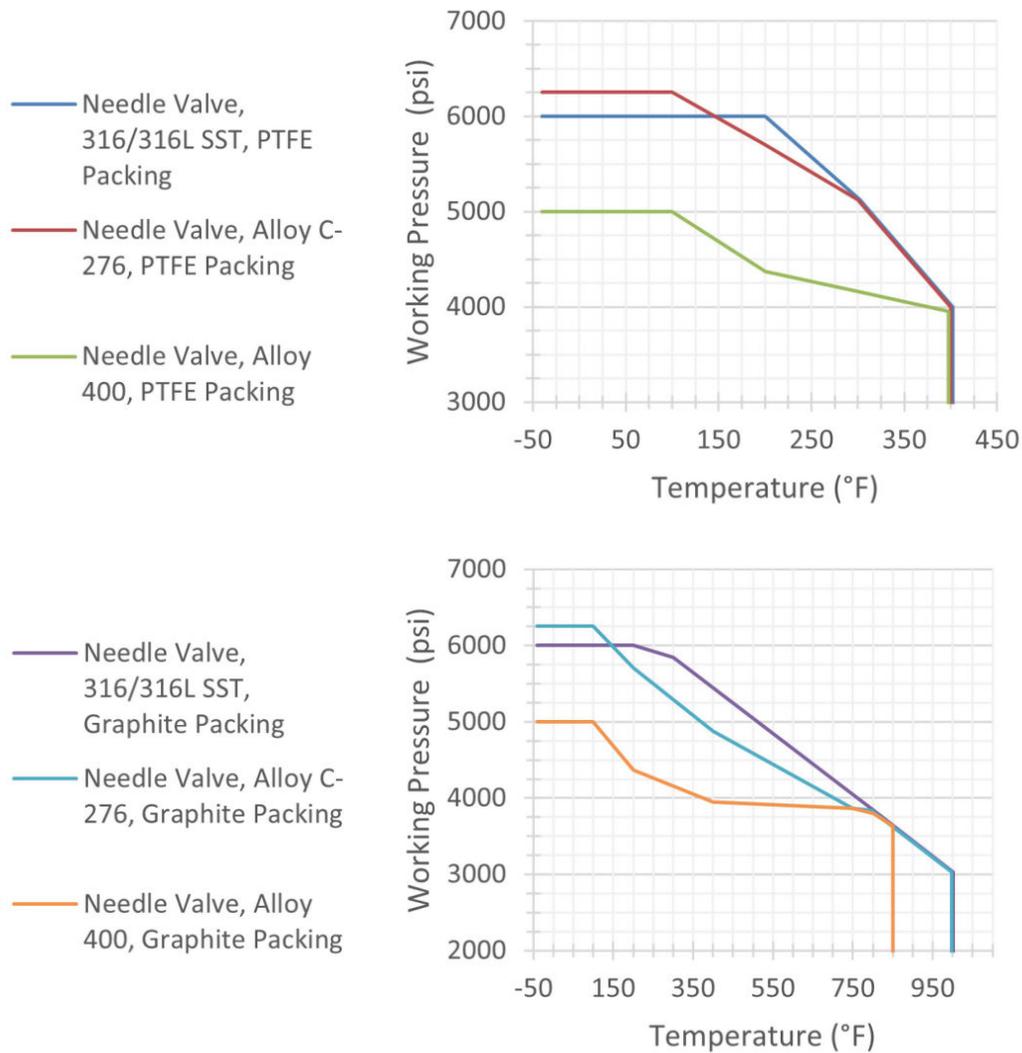
- A. Orientation de la vanne par défaut
- B. Orientation de la vanne avec V1 (orientation de la vanne à 90°)
- C. L'option schedule de tuyauterie permet de modifier l'ID de la tuyauterie
- D. Ensemble avec P4, P6 ou PC

Sélection des matériaux

Emerson fournit divers produits Rosemount présentant des options et des configurations variées, notamment en ce qui concerne les matériaux de fabrication choisis pour offrir de bonnes performances dans une large gamme d'applications. Les informations du produit Rosemount présentées servent de guide pour que l'acheteur fasse une sélection appropriée selon l'application. Il relève uniquement de la responsabilité de l'acheteur d'effectuer une analyse minutieuse de tous les paramètres du procédé (notamment en matière de composants chimiques, température, pression, débit, substances abrasives, contaminants, etc.) lors de la spécification du produit, des matériaux, des options et des composants adaptés à l'application prévue. Emerson n'est pas en mesure d'évaluer ou de garantir la compatibilité du liquide de procédé ou d'autres paramètres de procédé avec le produit, les options, la configuration ou les matériaux de fabrication sélectionnés. Pour plus d'informations quant à la compatibilité des matériaux, consulter la section Sélection et compatibilité des matériaux et considérations des transmetteurs de pression Rosemount.

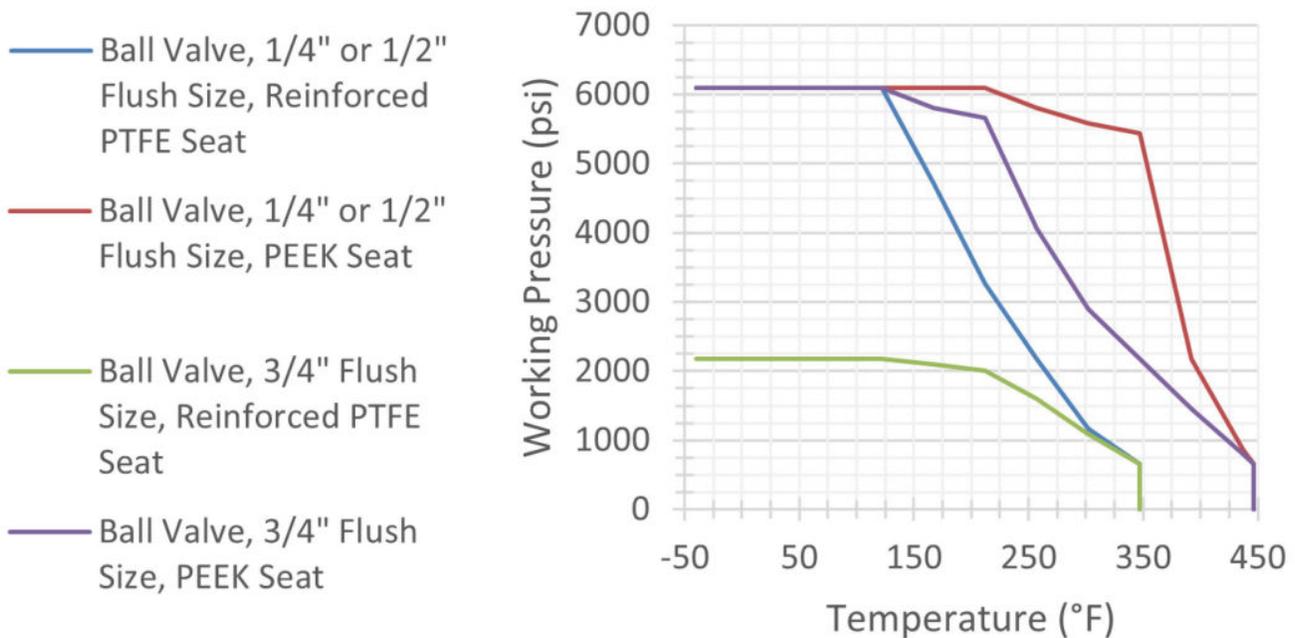
Tenue en pression et en température

Illustration 3 : Vannes à guillotine



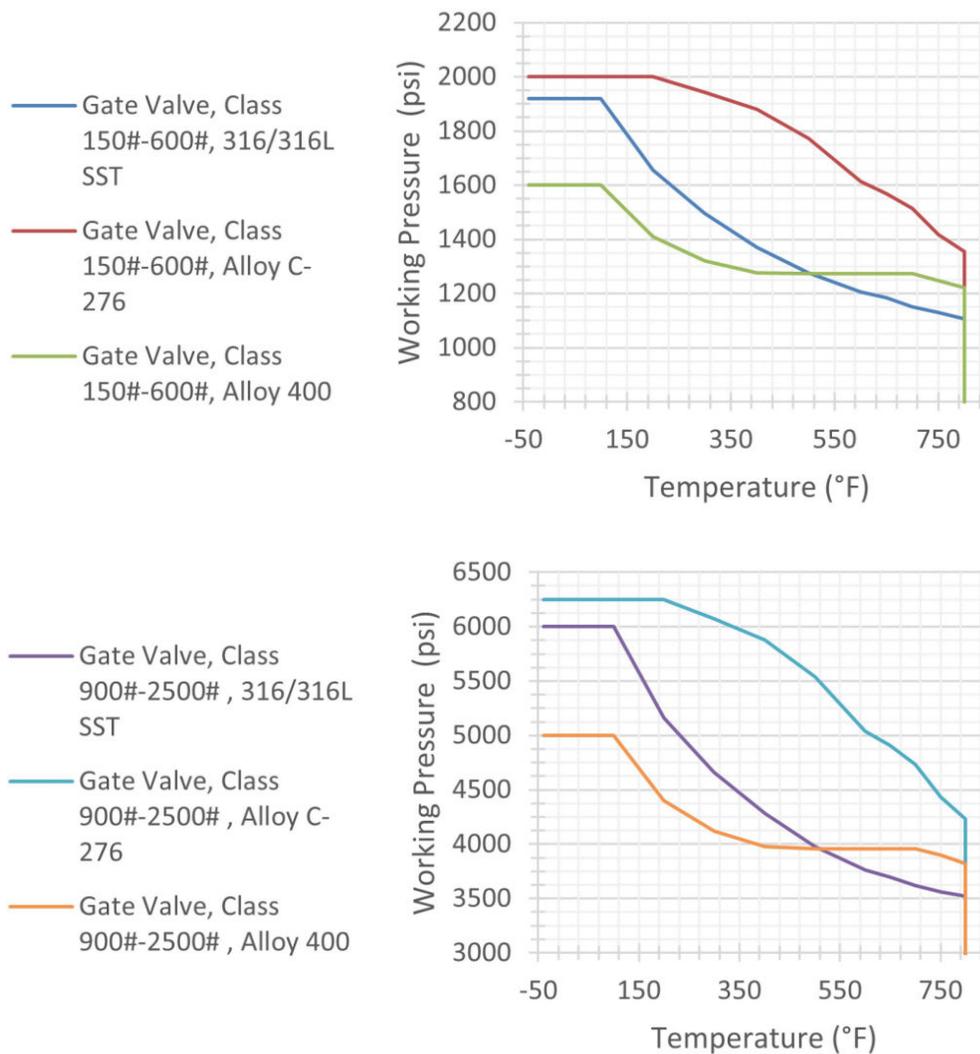
Remarque

- Les valeurs nominales de pression-température (p-t) de l'anneau de rinçage satisfont ou dépassent les valeurs nominales de pression-température de la classe de bride ASME B16.5/EN1092-1 pour les matériaux équivalents, mais sont restreintes aux limites de p-t de la vanne spécifiées dans les tableaux ci-dessus.
Par exemple : un anneau de rinçage en acier inoxydable 316/316l utilisé pour les classes 150#-600# satisfait ou dépasse les valeurs nominales de pression-température de la classe 600 des matériaux ASME B16.5 groupe 2.2.
- Les rallonges de tuyauterie sch 80 par défaut ne réduisent pas la pression-température.

Illustration 4 : Vannes à boule**Remarque**

- Les valeurs nominales de pression-température (p-t) de l'anneau de rinçage satisfont ou dépassent les valeurs nominales de pression-température de la classe de bride ASME B16.5/EN1092-1 pour les matériaux équivalents, mais sont restreintes aux limites de p-t de la vanne spécifiées dans les tableaux ci-dessus.
Par exemple : un anneau de rinçage en acier inoxydable 316/316l utilisé pour les classes 150#-600# satisfait ou dépasse les valeurs nominales de pression-température de la classe 600 des matériaux ASME B16.5 groupe 2.2.
- Les rallonges de tuyauterie sch 80 par défaut ne réduisent pas la pression-température.

Illustration 5 : Vannes à guillotine



Remarque

- Les valeurs nominales de pression-température (p-t) de l'anneau de rinçage satisfont ou dépassent les valeurs nominales de pression-température de la classe de bride ASME B16.5/EN1092-1 pour les matériaux équivalents, mais sont restreintes aux limites de p-t de la vanne spécifiées dans les tableaux ci-dessus.
Par exemple : un anneau de rinçage en acier inoxydable 316/316l utilisé pour les classes 150#-600# satisfait ou dépasse les valeurs nominales de pression-température de la classe 600 des matériaux ASME B16.5 groupe 2.2.
- Les rallonges de tuyauterie sch 80 par défaut ne réduisent pas la pression-température.
- Les vannes à guillotine avec garniture en PTFE sont limitées à 400 °F.

Données de référence

Informations de commande, spécifications et schémas dimensionnels

Suivre les étapes suivantes pour consulter les informations actuelles de commande, les spécifications et les schémas dimensionnels du Rosemount 319 :

Procédure

1. Accéder à [Emerson.com/Rosemount](https://emerson.com/rosemount).
2. Faire défiler au besoin jusqu'à la barre de menu verte et cliquer sur **Documents & Drawings** (Documents et schémas).
3. Pour les schémas d'installation, cliquer sur **Drawings & Schematics** (Dessins et schémas) et sélectionner le document approprié.
4. Pour les informations de commande, les spécifications et les schémas cotés, cliquer sur **Data Sheets & Bulletins** (Fiches de spécifications et bulletins) et sélectionner la fiche de spécifications appropriée.

Options

Nettoyage pour services spéciaux (code P2)

Cette option réduit le traitement des contaminants et prépare l'unité pour les services spéciaux en nettoyant les surfaces humides et en fournissant les matériaux et l'emballage comme stipulé par la norme ASTM G93-96.

Autres publications

Pour des informations supplémentaires, consulter le site [Emerson.com/Rosemount](https://www.emerson.com/Rosemount).

Pour plus d'informations: [Emerson.com](https://www.emerson.com)

©2023 Emerson. Tous droits réservés.

Les conditions générales de vente d'Emerson sont disponibles sur demande. Le logo Emerson est une marque de commerce et une marque de service d'Emerson Electric Co. Rosemount est une marque de l'une des sociétés du groupe Emerson. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.