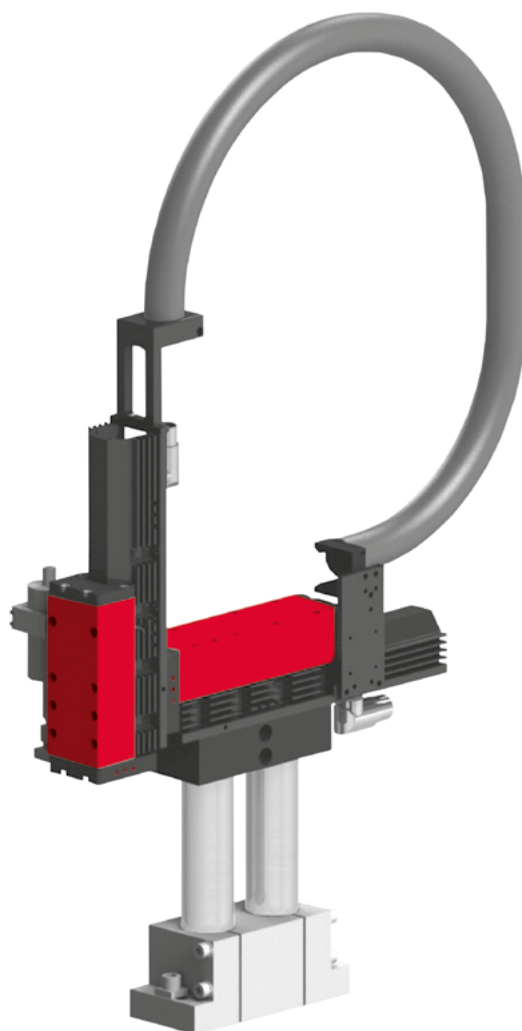


Systemes de manutention électriques

EPS maxi YZ

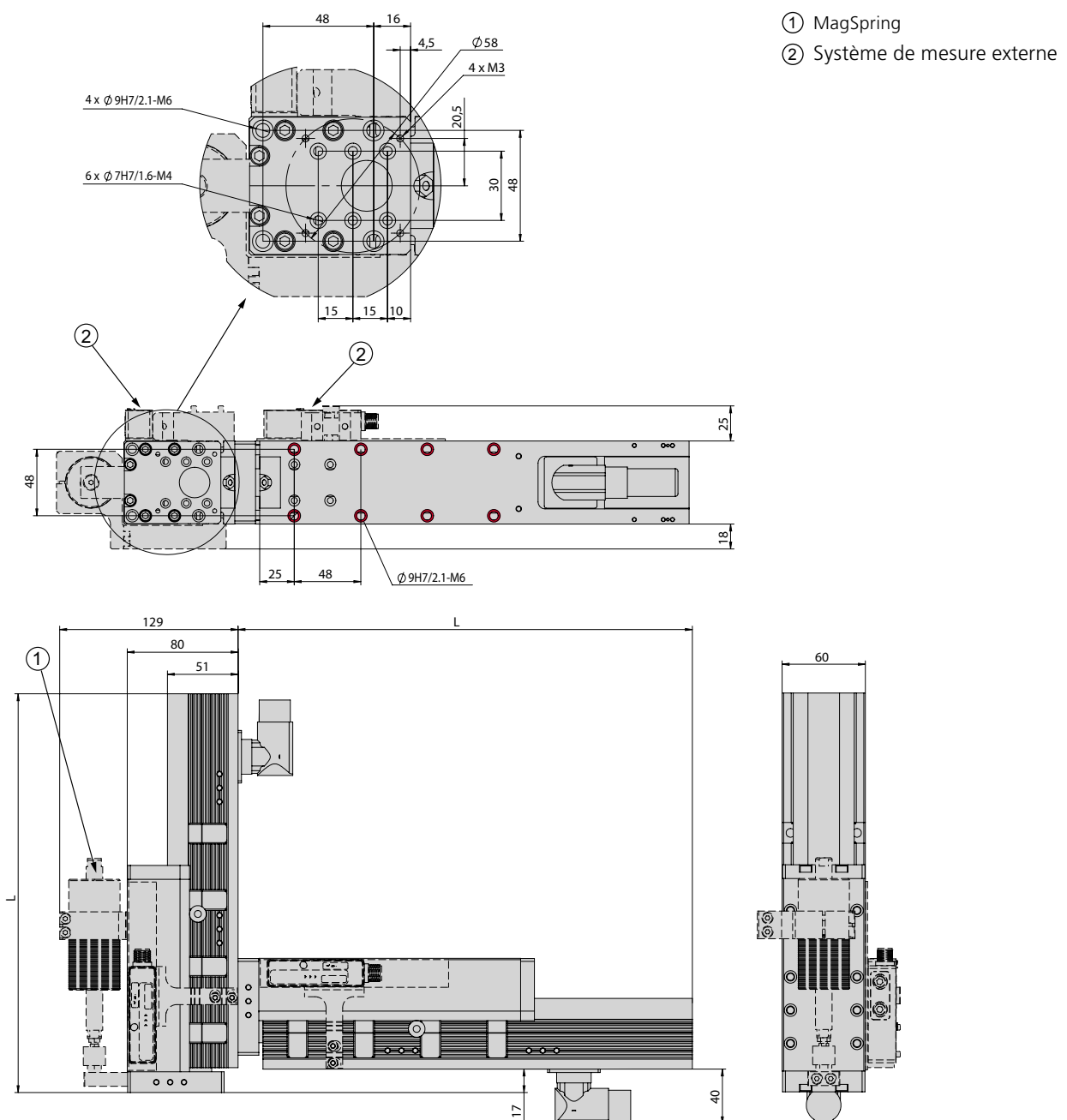


- Systeme de portique puissant et robuste
- Dynamique, même avec des charges élevées
- Module vertical avec des forces maxi atteignant 255 N

Dimensions

EPS maxi YZ

Type	L
ES30-050-SL	288 mm
ES30-100-SL	328 mm
ES30-100	328 mm
ES30-200-SL	428 mm
ES30-200	428 mm
ES30-300	528 mm
ES30-400	628 mm
ES30-500	728 mm



EPS maxi YZ	
Référence	50444430
Type d'entraînement	électrique, moteur linéaire
Précision répétée	± 0.05 mm
- avec système de mesure externe (10 µm)	± 0.02 mm
Plage de température	0 ... 50 °C
Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression	jusqu'à 6 valves

Type	Axe Y
Axe	ES30
Course horizontale	50, 100, 200, 300, 400, 500 mm
Vitesse max.	3.2 m/s
Force maximale	255 N
Force permanente	51 N

Type	Axe Z
Axe	ES30
Course verticale	50, 100, 200, 300, 400, 500 mm
Vitesse max.	3.2 m/s
Force maximale	255 N
Force permanente	51 N

Fourni dans la livraison *

- 2 x Ø 7h6 Douille de centrage
- 4 x Ø 9h7 Douille de centrage
- MagSpring
- Tuyau ou chaîne porte-câbles
- Câble moteur
- Complètement câblé
- Contrôleur paramétré

Accessoires

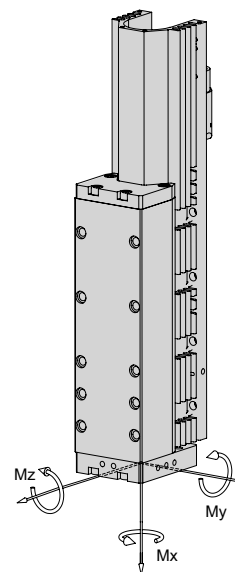
- (Catalogue accessoires HT)
- Console
 - Bloc valves
- (Catalogue composants HT, linéaires)
- Système de mesure externe
- (Catalogue composants HT, préhension/rotation)
- Modules rotatif
 - Module de préhension

* Écart possible, en fonction de la périphérie montée

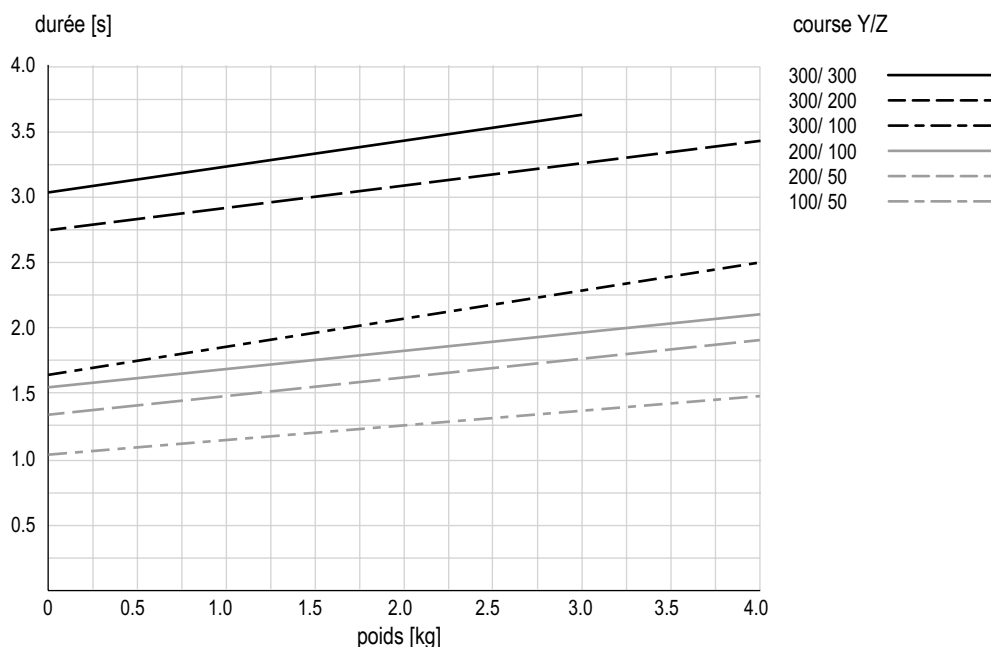
Garantie: 24 mois à compter de la date de mise en service, maximum 27 mois à compter de la date de livraison

Type	ES30-SL	ES30
Moment dynamic Mx	30 Nm	30 Nm
Moment dynamic My	40 Nm	80 Nm
Moment dynamic Mz	40 Nm	80 Nm

Charge utile (centrée)							
Course Y	50 mm	100 mm	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm	
Course Z							
50 mm	8 kg	7 kg	6 kg	5 kg	4 kg	3 kg	
100 mm	7 kg	6 kg	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	
200 mm	6 kg	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	
300 mm	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg	
400 mm	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg	-	
500 mm	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg	-	-	



Temps de cycle EPS maxi YZ pour prélèvement et dépose



Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée.



**Technique de manutention
et d'alimentation
Afang Automation AG**
Fiechtenstrasse 32
CH-4950 Huttwil
T +41 62 959 86 86
F +41 62 959 87 87
sales@afag.com

**Technique d'alimentation
Afang GmbH**
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-92224 Amberg
T +49 9621 650 27-0
F +49 9621 650 27-490
sales@afag.com

**Systèmes de manutention
eps GmbH**
Gewerbstraße 11
D-78739 Hardt
T +49 7422 560 03-0
F +49 7422 560 03-29
info@eps-automation.de

**Afang Automation Amérique du Nord
Schaeff Machinery & Services LLC.**
820 Fessler's Parkway, Suite 210
Nashville, TN 37210 / USA
T +1 260 417 6452
sales@afag.com

