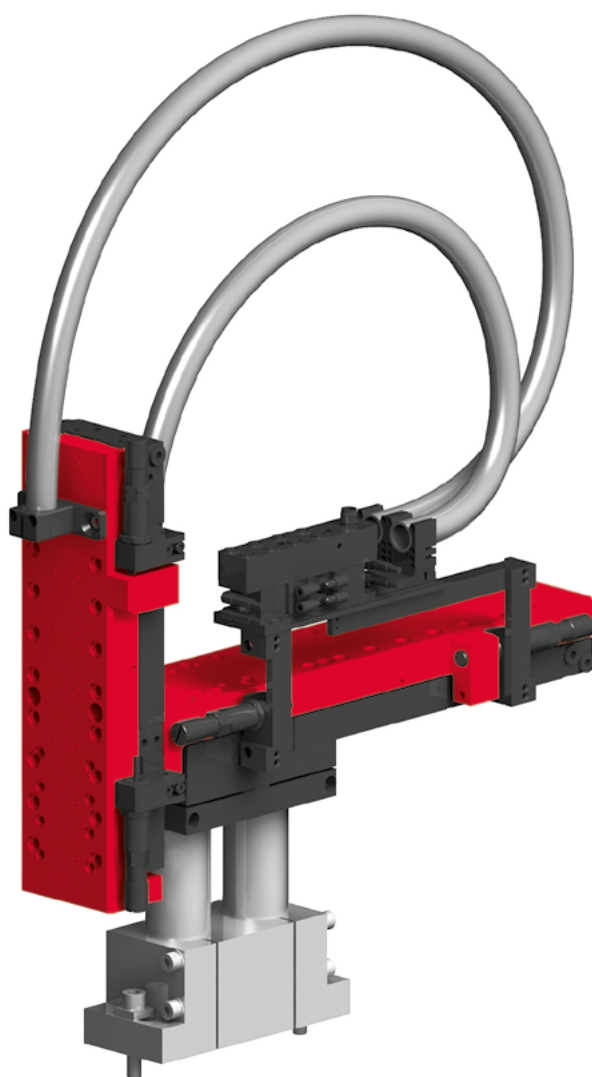


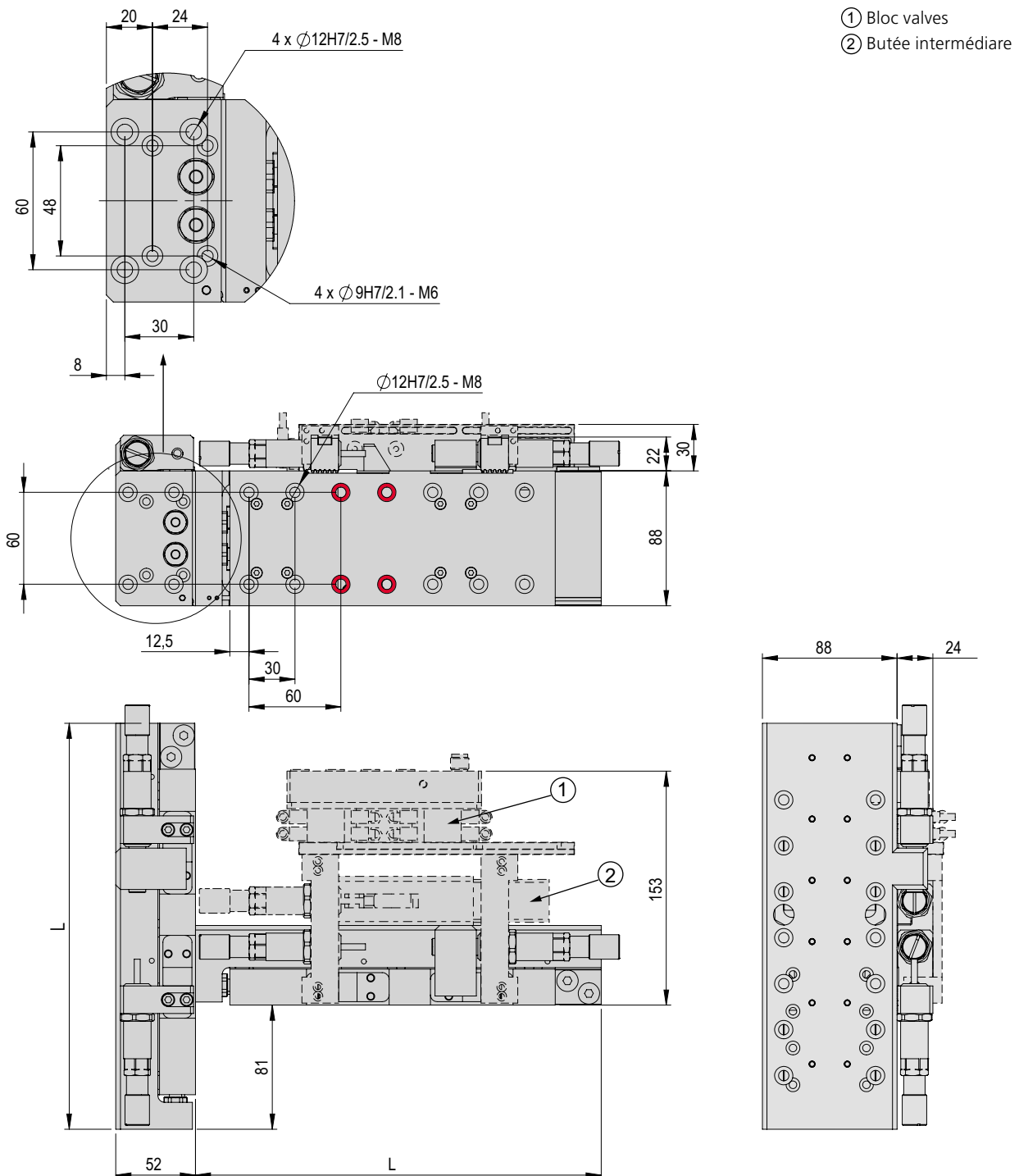
# Systemes de manutention pneumatiques

## EPS maxi YZ



- Compact, prêt à fonctionner (câbles et tuyaux en place)
- Butée intermédiaire pour Y et Z disponible
- Forces, horizontalement et verticalement, jusqu'à 305 N

Type	L
CS 25/60	265 mm
CS 25/120	325 mm
CS 25/180	415 mm
CS 25/240	475 mm



⊕ Perçages à vissage traversant. Autres perçages vissables et perçages vissables disposés autrement, voir catalogue composants HT, linéaires.

### EPS maxi YZ

<b>Référence</b>	<b>50456541</b>
Type d'entraînement	pneumatique
Précision répétée	± 0.02mm
Plage de température	0 ... 50 °C
Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression	jusqu'à 6 valves

Type	Axe Y
Axe	CS 25
Course horizontale	60, 120, 180, 240 mm
Raccord d'air P	G 1/8"
Vitesse max.	1 m/s
Force du piston, rentrée	245 N
Force du piston, sortie	305 N

Type	Axe Z
Axe	CS 25
Course verticale	60, 120, 180, 240 mm
Raccord d'air P	G 1/8"
Vitesse max.	1 m/s
Force du piston, rentrée	245 N
Force du piston, sortie	305 N

#### Fourni dans la livraison \*

- 2x Ø 9h7 Douille de centrage
- 4x Ø 12h6 Douille de centrage
- 4x Vis spéciales M8x35/15
- 4x Amortisseurs
- Tuyau
- Tuyaux/câbles entièrement en place

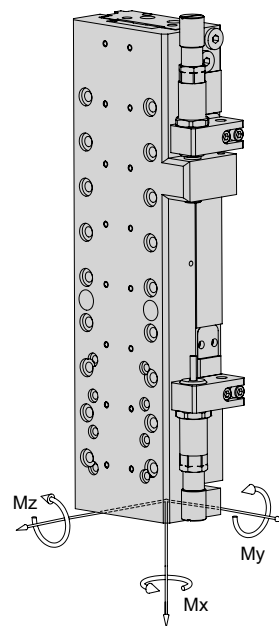
#### Accessoires

- (Catalogue accessoires HT)
- Console
  - Bloc valves
  - Détecteurs
- (Catalogue composants HT, linéaires)
- Butée intermédiaire ZA-CS
- (Catalogue composants HT, préhension/rotation)
- Modules de rotatif
  - Modules de préhension

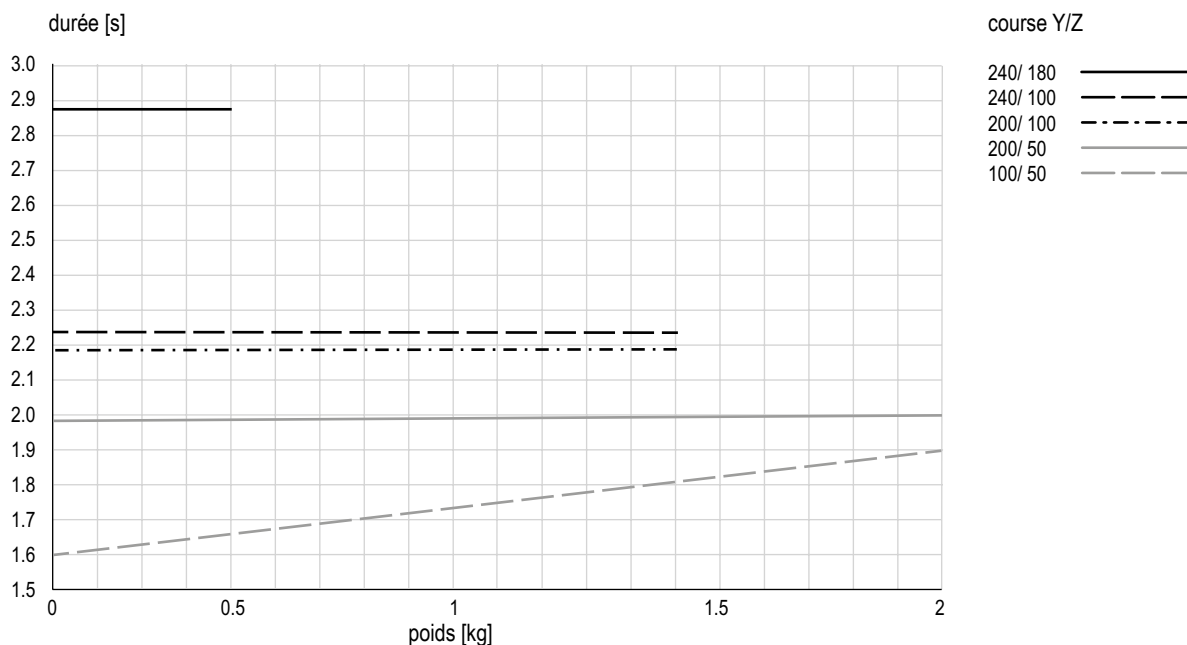
\* Écart possible, en fonction de la périphérie montée

Garantie: 24 mois à compter de la date de mise en service, maximum 27 mois à compter de la date de livraison

Type	CS 25/60	CS 20/180
	CS 25/120	CS 20/240
Moment statique Mx	84 Nm	84 Nm
Moment statique My	133 Nm	140 Nm
Moment statique Mz	112 Nm	120 Nm



### Temps de cycle EPS maxi YZ pour prélèvement et dépose



Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

#### Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée.



**Technique de manutention  
et d'alimentation  
Afang Automation AG**  
Fiechtenstrasse 32  
CH-4950 Huttwil  
T +41 62 959 86 86  
F +41 62 959 87 87  
sales@afag.com

**Technique d'alimentation  
Afang GmbH**  
Wernher-von-Braun-Straße 1  
D-92224 Amberg  
T +49 9621 650 27-0  
F +49 9621 650 27-490  
sales@afag.com

**Systèmes de manutention  
eps GmbH**  
Gewerbstraße 11  
D-78739 Hardt  
T +49 7422 560 03-0  
F +49 7422 560 03-29  
info@eps-automation.de

**Afang Automation Amérique du Nord  
Schaeff Machinery & Services LLC.**  
820 Fessler's Parkway, Suite 210  
Nashville, TN 37210 / USA  
T +1 260 417 6452  
sales@afag.com

