

# Machine de soudage laser Branson™ GLX-3

Soudage laser de grand volume, à vitesse élevée

## Caractéristiques et avantages

La série laser GLX de Branson incluant la technologie de soudage laser brevetée d'Emerson Simultaneous Through-Transmission Infrared (STTIr®) livre des soudures à la solidité et à la qualité supérieures, avec une vitesse et une cadence exceptionnelles.

Avec le banc laser haute puissance Branson, elle permet un processus sans particules et produit des soudures à peine visibles, améliorant ainsi l'apparence et garantissant des performances supérieures. Dans les applications bien visibles, comme dans le cas des feux arrière des voitures, le soudage laser ne doit pas obligatoirement être masqué derrière un masquage opaque, ce qui maximise la zone transparente. Elle offre également une compatibilité des matériaux inégalée et s'intègre facilement dans des opérations automatisées et de transfert, facilitant le changement d'outil pour optimiser les performances.

La conception centrée sur l'humain aide à réduire le temps de formation et de démarrage et permet de faire des changements rapidement, tandis que l'accès aux informations sur la performance de la machine contribue à fournir des données utiles pouvant favoriser une meilleure efficacité opérationnelle, afin de répondre à la demande croissante de l'industrie en matière de capacités IIoT améliorées.



## Caractéristiques techniques

GLX-3 version 003	
Mécanique	
Dimensions globales*	2971 mm (H) × 2717 mm (l) × 1570 mm (P)
Dimensions avec portes ouvertes*	2971 mm (H) × 3423 mm (l) × 1999 mm (P)
Dimensions de la table élévatrice	1333 mm (L) × 600 mm (P)
Course de la table élévatrice	600 mm
Jeu au-dessus de la table élévatrice	1050 mm
Poids (valeur approx. en fonction des options)	4500 kg
Système d'entraînement	
Force de serrage	1-25 kN, servocommande
Vitesse maximale de la table élévatrice	500 mm/s
Système laser	
Puissance du laser disponible	1000 W - 4000 W
Refroidissement du système laser	Refroidisseur intégré dans l'espace de la machine – eau avec solution anti-corrosion et anti-algues
Gestion du point de rosée	Intégrée de série
Commandes de la machine	
Logique de la machine	Système de commande logique interne Branson
Interface utilisateur	Écran tactile 12"
Commande de la force de la table élévatrice	Boucle fermée
Commande de la position de la table	Course pleine
Barrière immatérielle	Intégrée de série
Temps de cycle	Déplacement simultané des caractéristiques essentielles

Pour plus d'informations :  
[www.Emerson.com/Branson](http://www.Emerson.com/Branson)

**BRANSON™**



**EMERSON™**

## Machine de soudage au laser Branson GLX-3

Interface d'outil/Changement d'outil	
Poids de l'outil supérieur max.	300 kg
Poids de l'outil inférieur max.**	200 kg
Fonctions d'outils	6 fonctions pneumatiques (au total, pour l'outil supérieur et l'outil inférieur)
Alignement/Raccordement des outils supérieur et inférieur	Entièrement automatique
Boîtier de la machine	
Émissions sonores	Inférieures à 70dB(A) selon la norme EN ISO 11202
Portes avant	Portes avant doubles avec verre résistant au laser
Porte de maintenance	Portes doubles à l'arrière, porte simple à l'avant
Coloris standard (extérieur/intérieur de la machine)	RAL9011 et RAL7011 (à l'extérieur), RAL7011 (à l'intérieur)
Raccordement	
Pureté de l'air requise (particules/eau/huile)	Classe 4:4:2 selon la norme ISO 8573-1:2001
Pression d'air d'entrée/pneumatique	1/2", 6-10 bar
Caractéristiques électriques	Selon les exigences du client : <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 480 V, 60 Hz, PE, sans N (4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380 V, 60 Hz, PE, sans N (4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, sans N (4 x 35 mm<sup>2</sup>)</li> </ul>
Interfaces de données	USB, DIG (Data Interface Gateway, passerelle d'interface de données) en option
Conditions ambiantes	
Température ***	Min. +15 °C, max. +35 °C
Humidité (sans condensation)	Max. 80 %

\* Les dimensions peuvent varier en raison des commutateurs, de l'unité d'entrée pneumatique, des éléments en caoutchouc, des tolérances et d'autres options.

\*\* Poids supérieurs possibles en présence d'une force de serrage légèrement inférieure.

\*\*\* Pour des températures ambiantes plus élevées, une option de conditionnement d'air est recommandée pour l'armoire électrique.

Le contenu de cette publication est uniquement destiné à des fins d'information. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer la conception ou les spécifications de nos produits à tout moment et sans préavis.