

Sensor MS y transmisor 8782 Rosemount™ para aplicaciones de caudales de lodos

Mediciones de caudal estables y coherentes en aplicaciones difíciles debido a ruido de proceso



DESAFÍO

Cuando hay residuos en el flujo de proceso, esto puede provocar ruido en la señal de proceso, lo que crea lecturas de medición inestables o inconsistentes en los caudalímetros magnéticos. Una causa habitual de ruido en aplicaciones con lodos es el impacto de partículas, a menudo provocado por arena, partículas sólidas en la corriente de flujo o fibras presentes en pasta y papel impactando los electrodos.

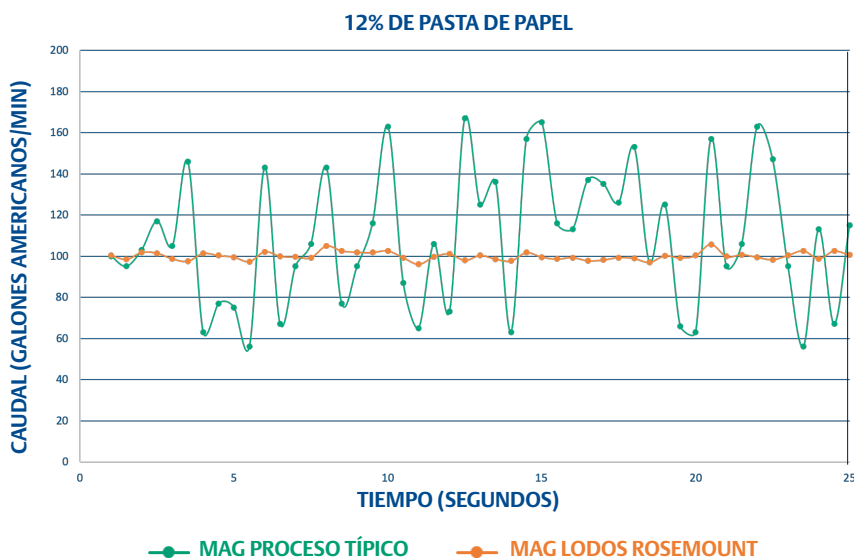
NUESTRA SOLUCIÓN

El nuevo caudalímetro magnético para lodos de Emerson suprime el ruido del proceso y proporciona lecturas de medición de caudal estables y fiables, sobre todo en aplicaciones con lodos y mucho ruido.

CÓMO FUNCIONA

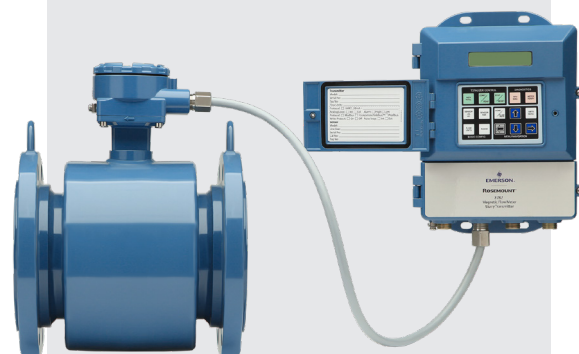
El procesamiento de señal avanzado se adapta a las condiciones de proceso cambiantes, a fin de garantizar que se elimina el ruido de la señal de caudal, con lo que los operadores pueden confiar en sus cálculos de medición. La estabilidad de la señal de caudal y los diagnósticos en tiempo real proporcionan confianza en las mediciones y la posibilidad de controlar el lazo en automático, aumentando la calidad del producto, reduciendo los costes en materias primas, y minimizando los residuos y el reprocesamiento.

Típicamente, un elevado ruido de proceso crea una señal de caudal demasiado inestable para controlar en automático.



El nuevo caudalímetro magnético para lodos ofrece:

- Excepcional estabilidad de la señal de caudal
- Precisión de medición líder en la industria
- La tecnología más avanzada en procesamiento de señales
- Smart Meter Verification™



Rendimiento excepcional en los entornos más exigentes en condiciones de mucho ruido y con lodos

Sensor MS y transmisor 8782 Rosemount™ para aplicaciones de caudales de lodos

LAS FUNCIONALIDADES MEJORADAS PROPORCIONAN MAYOR CERTEZA DE MEDICIÓN

Diagnósticos avanzados

- Los diagnósticos de ruido de proceso elevado y la frecuencia de bobina seleccionable proporcionan la máxima estabilidad de señal
- El diagnóstico de recubrimiento de electrodos identifica la formación de película antes de que se convierta en un problema

Smart Meter Verification™

- Elimine la incertidumbre con la verificación continua o a demanda de la salud y estabilidad del medidor
- Simplifique el cumplimiento de requisitos de calidad mediante el registro de informes para auditoría



Especificaciones de sensor MS y transmisor 8782:

Tamaños de tubería disponibles:	De 3 a 36 pulgadas (de 80 a 900 mm), bridas ASME hasta Clase 2500, EN-1092 hasta PN40, acoplamiento ranurado, así como otras bridas disponibles a petición.
Opciones de alimentación:	CA: de 90 a 250 V CA, de 50 a 60 Hz CC: de 12 a 42 V CC
Precisión:	±0,25% ±1 mm/s estándar; ±0,15% ±1 mm/s opción de alta precisión
Tipo de alojamiento:	Tipo 4x e IP66/IP69 en sensor y transmisor, IP68 disponible en el sensor
Estabilidad de señal:	Valores de frecuencia de bobina baja y alta seleccionables Rutinas personalizables de procesamiento de señal avanzado disponibles
Diagnósticos estándar:	Incluye tubería vacía, caudal inverso, saturación del electrodo, puesta a tierra y cableado

Emerson Automation Solutions

Estados Unidos:
Tel.: +1 800-522-6277
Tel.: +1 303-527-5200
Fax: +1 303-530-8459
México: +52 55 5809 5300
Argentina: +54 11 4837 7000
Brasil: +55 15 3413 8147
Chile: +56 2 2928 4800

Emerson Automation Solutions

Europa Central: +41 41 7686 111
Europa Oriental: +41 41 7686 111
Dubái: +971 4 811 8100
Abu Dabi: +971 2 697 2000
Francia: +33 0800 917 901
Alemania: +49 (0) 2173 3348 0
Italia: +39 8008 77334
Países Bajos: +31 (0) 70 413 6666
Bélgica: +32 2 716 77 11
España: +34 913 586 000
Reino Unido: +44 0870 240 1978
Rusia/CEI: +7 495 981 9811

Emerson Automation Solutions

Australia: +61 3 9721 0200
China: +86 21 2892 9000
India: +91 22 6662 0566
Japón: +81 3 5769 6803
Corea del Sur: +82 31 8034 0000
Singapur: +65 6 363 7766

