

## TRASFORMAZIONE DIGITALE

**Trasformate i dati in informazioni di utilità pratica, migliorando l'OEE, l'efficienza energetica e la sostenibilità**

### Sfide

#### Overall Equipment Effectiveness (OEE)

I vostri programmi di Overall Equipment Effectiveness non stanno fornendo i risultati attesi, impedendovi di ottimizzare la produttività e di soddisfare la domanda. Questo può essere causato da inefficienze delle macchine, downtime non programmati e produzione rifiutata per problemi di qualità.

**LE INNEFFICIENZE DELLE MACCHINE VI IMPEDISCONO DI SODDISFARE LA DOMANDA?**



#### Efficienza energetica e sostenibilità

Lo sapevate che gli impianti di produzione hanno un calo in genere del 30 % di aria compressa solo a causa delle perdite? Ciò influisce negativamente sull'efficienza energetica e può impedirvi di raggiungere gli obiettivi di sostenibilità e di riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>.

**LE PERDITE DI ARIA CONTRIBUISCONO AD UN CALO DI ARIA COMPRESSA DEL 30 %.**



#### Interoperabilità e integrazione

Mentre i produttori cercano di sfruttare i vantaggi della trasformazione digitale, può essere complicato affrontare le diverse architetture e connessioni necessarie per ottenere i vantaggi offerti dai vari fornitori.

**TROPPE ARCHITETTURE PER REALIZZARE I VERI VANTAGGI?**



# LE NOSTRE SOLUZIONI con applicazioni IIoT forniscono informazioni strategiche

Le soluzioni IIoT di Emerson aiutano a trasformare digitalmente le vostre operazioni e a migliorare le prestazioni. Queste soluzioni si basano su dispositivi intelligenti in grado di creare nuovi dati e analisi software che forniscono informazioni utili per aiutarvi a migliorare l'efficienza complessiva della risorsa produttiva (OEE), a ottimizzare la produzione e a raggiungere gli obiettivi di sostenibilità.

## Accesso rapido alle informazioni utili

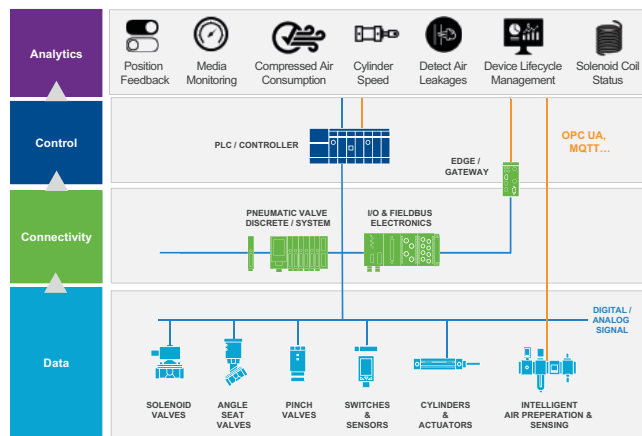
**Migliorate l'OEE e i tempi di produzione** – monitorate le prestazioni e le condizioni degli attuatori e delle valvole per evitare guasti inattesi che influenzano la disponibilità dei macchinari (manutenzione predittiva).

**Ottimizzate energia, emissioni e utenze** – rilevate irregolarità attraverso il monitoraggio in tempo reale di utenze come acqua, aria, gas, elettricità e vapore. Il monitoraggio del consumo d'aria e il rilevamento delle perdite aiutano a ridurre il consumo energetico.



## Soluzioni scalabili offrono una facile integrazione nell'architettura di un sistema esistente

I nostri dispositivi integrano protocolli IIoT aperti, tipo OPC UA e MQTT, che permettono di collegarsi facilmente a sistemi cloud o strumenti software esistenti del cliente, incluso MES o SCADA. Ciò significa che gli specialisti di implementazione non hanno più bisogno di gestire bit e byte, perché questi protocolli sono autodescrittivi e rendono l'integrazione molto semplice e veloce. Offriamo design diversificati e architettura flessibile per fornire informazioni strategiche; non è necessario interferire con l'architettura di controllo esistente e le nostre soluzioni possono essere facilmente adattate alle macchine esistenti con l'uso di Gateway Edge.



### Sensore di portata aria AVENTICS™ serie AF2



### Sistemi valvole AV AVENTICS™ con capacità IIoT



### AVENTICS™ SPA Smart Pneumatics Analyzer



Per maggiori informazioni: [www.Emerson.com/Digital-Transformation-Pneumatics](http://www.Emerson.com/Digital-Transformation-Pneumatics)

Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e un marchio di servizio di Emerson Electric Co. Il marchio e il logo sono marchi di fabbrica registrati di un'azienda appartenente al gruppo aziendale Emerson. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari. © 2023 Emerson Electric Co. Tutti i diritti riservati. FL000439ITIT-01\_04-23

