

# Cómo afrontar los retos de la fabricación de baterías de iones de litio

La soldadura de metales por ultrasonidos Branson™ avanza al ritmo de los diseños de baterías más modernos

## SOLUCIÓN



### Los diseños con alta densidad de energía suponen un reto para sus procesos de ensamblaje y rendimiento

Construir celdas de iones de litio que ofrezcan una mayor densidad de energía, una carga más rápida y un menor peso significa que hay que unir las frágiles láminas de las baterías en mayor número y con mayor consistencia. No debe haber desgarros ni grietas en ninguna capa de la lámina ni en las celdas individuales. Además, es posible que fallen conjuntos enteros de baterías.

### Ofrecemos soluciones de ensamblaje con una uniformidad probada

Nuestros ingenieros de aplicaciones siguen desarrollando y suministrando nuevas generaciones de soluciones de soldadura de metales por ultrasonidos de Branson para satisfacer la evolución de la demanda de ensamblaje de baterías. Hoy en día, eso significa que podemos suministrarle soldadoras capaces de unir más de 100 capas de láminas finas en las baterías de nueva generación o unir los cables de mayor diámetro imprescindibles para acelerar la carga.

**BRANSON™**

  
**EMERSON™**

**CONSIDER IT SOLVED™**

# Avanzando en la tecnología de ensamblaje. Mejorando el rendimiento. Reduciendo los costes.

Tanto si fabrica pequeñas baterías utilizadas en dispositivos electrónicos de consumo, como grandes baterías para vehículos eléctricos y sistemas de almacenamiento eléctrico, cada nuevo diseño es más exigente con la tecnología de ensamblaje.

Las soldadoras de metal por ultrasonidos de Branson pueden unir de forma fiable láminas más finas y delicadas y películas híbridas avanzadas, mientras que las soluciones de automatización y utillaje reducen los costes y mejoran el rendimiento de la producción. Estamos preparados para ayudarle a construir las baterías del mañana.

## Las soluciones de soldadura metálica de Branson funcionan con todo tipo de baterías

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Baterías cilíndricas</li><li>• Baterías prismáticas</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Baterías de bolsa de polímero</li><li>• Baterías de estado sólido</li></ul> |
|---|---|

## Soldadura de metales por ultrasonidos - Ventajas del proceso

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Soldaduras uniformes y con precisión de repetición en metales no ferrosos</li><li>• Estado sólido, unión a nivel molecular</li><li>• No crea compuestos intermetálicos ni corrosión</li><li>• Une más de 100 capas de lámina fina o lámina híbrida</li><li>• Ciclos de soldadura completados en una fracción de segundo</li><li>• La más amplia gama de equipos y controles de soldadura</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Conexiones duraderas y de baja resistencia</li><li>• El menor uso de energía de cualquier proceso de soldadura</li><li>• Controles de soldadura precisos y digitales</li><li>• Soldadura de barras gruesas y cajas grandes</li><li>• Los datos de soldadura garantizan la calidad y la trazabilidad</li></ul> |
|--|---|



Gama completa de equipos de soldadura de metales por ultrasonidos de Branson

**BRANSON**™ Para obtener más información, visite [Emerson.com/Branson](https://www.emerson.com/Branson)

