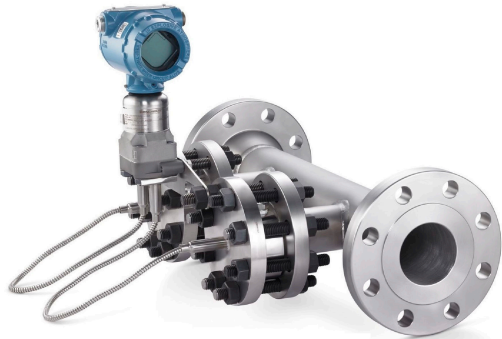


# Gruppo del misuratore a cuneo 9195 Rosemount™



## AVVISO

Questo documento fornisce le linee guida di base per l'installazione del gruppo del misuratore a cuneo 9195 Rosemount. Per istruzioni complete su configurazione, diagnostica, manutenzione, assistenza, installazione o risoluzione dei problemi, consultare il *Manuale di riferimento del Rosemount 9195*. Il manuale e la presente guida sono disponibili anche in formato elettronico sul sito [Emerson.com/Rosemount](http://Emerson.com/Rosemount).

Se l'elemento primario 9195 Rosemount è stato ordinato preassemblato su un trasmettitore di pressione Rosemount o su un sistema di separatori 1199 Rosemount, fare riferimento alle seguenti Guide rapide per le informazioni relative alla configurazione e alle certificazioni per aree pericolose:

- [Guida rapida](#) del Rosemount 3051S
- [Guida rapida](#) del Rosemount 3051SMV
- [Guida rapida](#) del Rosemount 4088
- [Guida rapida](#) del separatore 1199 Rosemount
- [Guida rapida](#) del Rosemount 3051SAL

Certificazioni per aree pericolose per componenti del misuratore di portata per "montaggio su" specificati su linee separate: Un gruppo può essere composto da apparecchiature certificate. L'insieme complessivo è soggetto a ispezione da parte dell'autorità avente giurisdizione sull'installazione.

Se il misuratore è stato ordinato con un trasmettitore wireless, la batteria sarà spedita separatamente in base alle regolamentazioni dello spedizioniere.

## ⚠ AVVERTIMENTO

### **Le perdite di processo possono causare infortuni gravi o mortali.**

Per evitare perdite di processo, usare esclusivamente guarnizioni e o-ring progettati per la flangia in uso per sigillare le connessioni al processo.

### **La manutenzione dell'elettronica del trasmettitore non deve essere eseguita su apparecchiature sotto tensione in un'atmosfera pericolosa.**

Il mancato adeguamento ai requisiti di sicurezza intrinseca in atmosfera pericolosa potrebbe causare un'esplosione.

### **Se il fluido di processo è pericoloso, la procedura qui descritta deve essere modificata in base alle necessità.**

La mancata osservanza di quanto sopra può causare infortuni gravi o mortali.

### **Se la linea è pressurizzata, aprire sempre le valvole lentamente.**

La mancata osservanza di quanto sopra può causare infortuni gravi o mortali.

### **Durante l'installazione non sollevare mai il misuratore dai capillari del separatore remoto, dal trasmettitore, dalla RTD o dalle linee/valvole primarie,**

per evitare danni ai dispositivi o infortuni alle persone.

## **⚠ AVVERTIMENTO**

### **Accesso fisico**

Il personale non autorizzato potrebbe causare significativi danni all'apparecchiatura degli utenti finali e/o una configurazione non corretta, sia intenzionalmente sia accidentalmente. È necessario prevenire tali situazioni.

La sicurezza fisica è una parte importante di qualsiasi programma di sicurezza ed è fondamentale per proteggere il sistema in uso. Limitare l'accesso fisico da parte di personale non autorizzato per proteggere gli asset degli utenti finali. Le limitazioni devono essere applicate per tutti i sistemi utilizzati nella struttura.

## **Sommario**

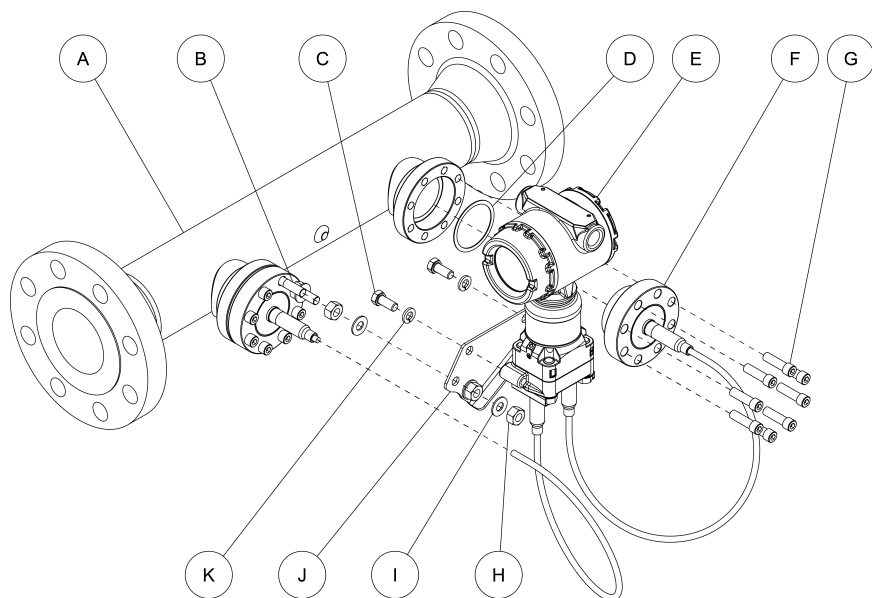
Prima di cominciare.....	5
Individuazione del punto di installazione.....	8
Orientamento dell'elemento primario.....	11
Installazione dell'elemento primario.....	20
Preparazione al funzionamento.....	24
Certificazioni di prodotto.....	29



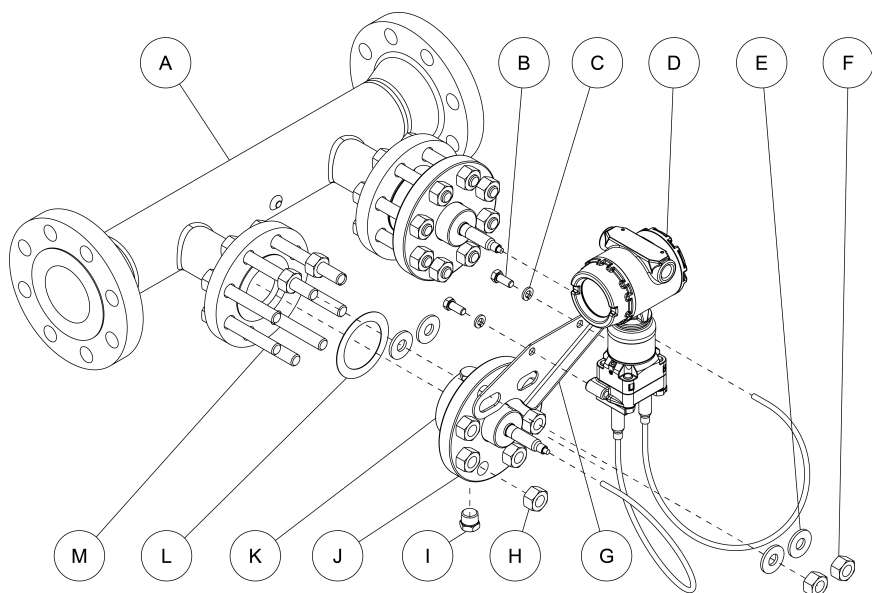
# 1 Prima di cominciare

Prima di iniziare l'installazione, considerare i limiti di vibrazione e di temperatura del misuratore. Per i limiti funzionali, consultare il *Bollettino tecnico del misuratore a cuneo 9195 Rosemount* o fare riferimento al dimensionamento della portata o alla targhetta dello strumento.

**Figura 1-1: Vista esplosa 1: separatore remoto compatto (tipo WSP)**



- A. *Corpo del misuratore con elemento primario a cuneo*
- B. *Prigionieri della staffa di montaggio*
- C. *Viti della staffa di montaggio*
- D. *Guarnizioni del separatore remoto*
- E. *Trasmettitore*
- F. *Separatori remoti*
- G. *Viti del separatore remoto*
- H. *Dadi della staffa di montaggio*
- I. *Rondelle della staffa di montaggio*
- J. *Staffa di montaggio*
- K. *Rondelle di sicurezza della staffa di montaggio*

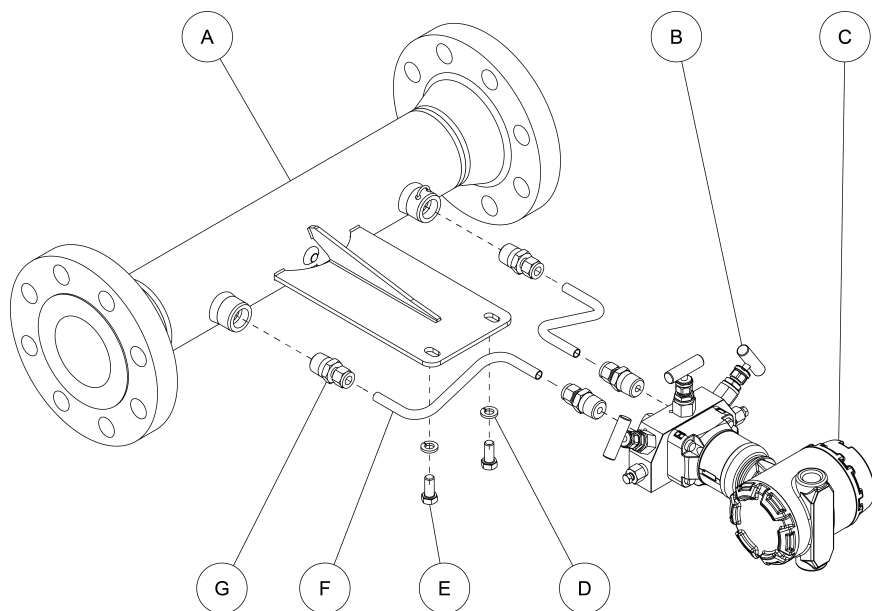
**Figura 1-2: Vista esplosa 2: gruppo flangiato da 2 in. NPS/DN 50**

- A. *Corpo del misuratore con elemento primario a cono*
- B. *Viti della staffa di montaggio*
- C. *Rondelle di sicurezza della staffa di montaggio*
- D. *Trasmettitore*
- E. *Rondelle della staffa di montaggio*
- F. *Dadi della staffa di montaggio*
- G. *Staffa di montaggio*
- H. *Dadi del separatore remoto*
- I. *Tappi dell'anello di flussaggio*
- J. *Separatori remoti*
- K. *Anello di flussaggio*
- L. *Guarnizioni del separatore remoto*
- M. *Prigionieri del separatore remoto*

**Nota**

Se si utilizzano valvole di isolamento primarie (codici opzione BV1 e GV1 nel numero di modello), le valvole e le guarnizioni della valvola sono installate tra la guarnizione di diramazione (L) e l'anello di flussaggio o il separatore remoto (K o J). Assicurarsi che sia utilizzata una guarnizione tra tutti i punti di connessione.

**Figura 1-3: Vista esplosa 3: gruppo con tubi da ½ in. NPT**



- A. Corpo del misuratore con elemento primario a cuneo*
- B. Manifold*
- C. Trasmettitore*
- D. Rondelle di sicurezza per montaggio*
- E. Viti di montaggio*
- F. Tubo conformato*
- G. Raccordi a compressione*

## 2 Individuazione del punto di installazione

Individuare il punto di installazione dell'elemento primario. Se possibile, installare il misuratore a livello del suolo per consentire l'accesso.

**Tabella 2-1: Requisiti di tubi dritti (distanza in numero di diametri del tubo)**

	<b>Tipo di perturbazione del flusso a monte del misuratore<sup>(1)</sup></b>	<b>Diametri tipici dei tubi dritti (D)</b>	<b>Diametri dei tubi dritti a norma ISO<sup>(2)(3)</sup></b>
Lato a monte (ingresso) del primario	Curva singola a 90° sullo stesso piano	10	7
	Tre curve a 90° con uscita parallele	22	22
	Due o più curve a 90° sullo stesso piano	15	21
	Espansore concentrico (da D/2 a D)	7	7
	Riduttore concentrico (da 3D/2 a D)	7	7
	Valvola parzialmente chiusa	10	15
	Raccordo a T del tubo - tubo dritto	5	7
	Raccordo a T del tubo - utilizzato come gomito o raccordo a T	6	8
Lato a valle (uscita) del primario (tutti i disturbi)		5	6

(1) Rivolgersi a un rappresentante Emerson se la perturbazione non è riportata in elenco.

(2) I diametri dei tubi dritti a monte sono misurati dalle prese di pressione a monte dell'elemento primario 9195 Rosemount. I diametri dei tubi dritti a valle vengono misurati dalle prese di pressione a valle.



- (3) *I requisiti dei tubi dritti sono a norma ISO 5167-6 per rapporti del cono di  $0,2 \leq h/D \leq 0,6$ .*

## 2.1 Inversione del trasmettitore

L'elemento primario 9195 Rosemount con i tubi installati in fabbrica è orientato a sinistra. Se è necessario l'orientamento del misuratore a destra, va specificato nel codice di modello.

In caso di interferenza nella posizione di montaggio, l'elettronica del trasmettitore può essere reinstallata sul lato opposto del misuratore seguendo le istruzioni riportate di seguito.

### Nota

Ciò è applicabile solo al tipo di connessione da ½ in. NPT per montaggio diretto e al codice opzione "T" nel numero di modello.

## ⚠ AVVERTIMENTO

**Questa operazione non deve essere condotta su apparecchiature sotto tensione o in atmosfere pericolose.**

Depressurizzare sempre il sistema prima di smontare il raccordo a compressione.

**Il mancato adeguamento ai requisiti di sicurezza intrinseca in atmosfera pericolosa potrebbe causare un'esplosione.**

### Procedura

1. Contrassegnare il tubo in corrispondenza del bordo del dado a compressione. Successivamente, utilizzare questi contrassegni per assicurarsi che il tubo sia completamente inserito nel raccordo a compressione.  
Smontare i dadi del raccordo a compressione dalle connessioni dei tubi al manifold.
2. Rimuovere i bulloni che collegano il manifold alla staffa di montaggio.
3. Rimuovere il manifold dalla staffa di montaggio.
4. Rimuovere il trasmettitore dal manifold.
5. Ruotare il trasmettitore di 180° sul manifold, verificando che le porte per alta e bassa pressione corrispondano a quelle del corpo del misuratore 9195 Rosemount.  
Serrare i bulloni come mostrato nella [Tabella 2-2](#).


6. Posizionare i tubi nei raccordi a compressione del manifold sul lato desiderato della staffa di montaggio, assicurandosi che i lati alta e bassa pressione del trasmettitore corrispondano a quelli dell'elemento primario a cuneo.
7. Installare il manifold sulla staffa di montaggio senza serrare.
8. Serrare a mano i dadi del raccordo a compressione e poi serrarli di ulteriori 1,25 giri.
  - a) Inserire il tubo con le ghiera preformate nel raccordo finché la ghiera anteriore si alloggia contro il corpo del raccordo.

### Nota

Se necessario, riapplicare un velo di lubrificante alle filettature del corpo e alla superficie posteriore della ghiera posteriore.

- b) Tenendo fermo il corpo del raccordo, girare il dado con una chiave nella posizione superiore precedente verso l'alto, come indicato dai contrassegni sul tubo e sulle facce del dado.  
A questo punto si avvertirà un aumento significativo della resistenza.
  - c) Serrare leggermente il dado.
9. Finire di serrare il manifold sulla staffa di montaggio.
10. Verificare che i bulloni della flangia sporgano dal modulo del sensore prima di applicare pressione.

**Tabella 2-2: Valori di coppia per i bulloni di montaggio del trasmettitore**

Materiale del bullone	Marcature sulla testa	Coppia iniziale	Coppia finale
Acciaio al carbonio (CS)	B7M	300 lb-in.	650 lb-in.
Acciaio inossidabile (SST)		150 lb-in.	300 lb-in.

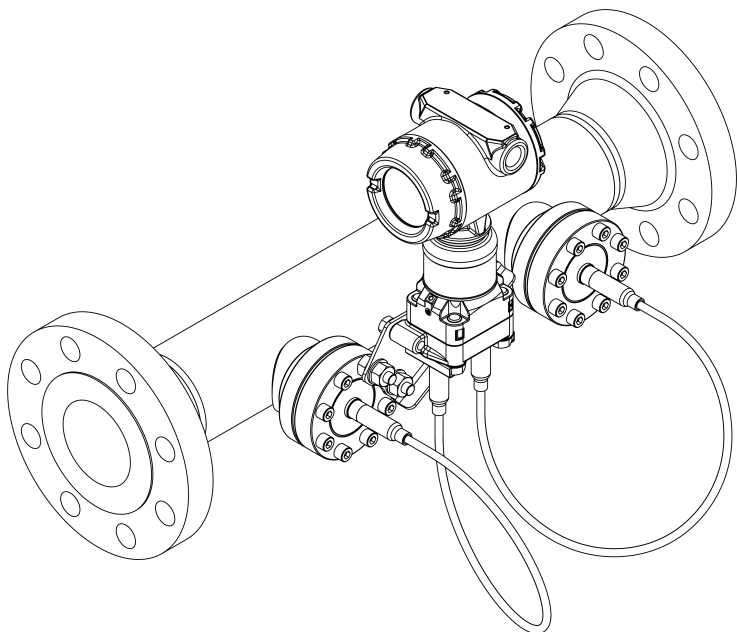
### 3 Orientamento dell'elemento primario

Installare l'elemento primario come consigliato di seguito. Il manifold o le aperture di sfiato dell'anello di flussaggio devono essere posizionati in modo da consentire lo sfiato o lo spurgo. L'orientamento dell'unità all'interno dell'area consigliata evita misurazioni imprecise. Determinare l'orientamento in base al tipo di applicazione, al tipo di montaggio, alla direzione del flusso e all'orientamento del misuratore di portata in relazione al tubo.

Per applicazioni su vapore con diramazioni da ½ in. NPT, si consiglia il montaggio remoto per applicazioni a flusso verticale. Per applicazioni su liquidi, non si consiglia l'installazione con il flusso verso il basso.

#### 3.1 Orientamenti del misuratore integrato per gruppi di separatore remoto

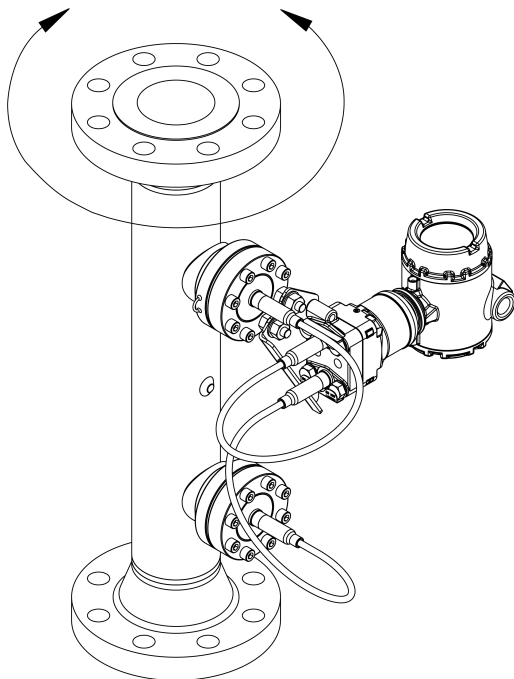
**Figura 3-1: Flusso orizzontale per orientamenti per montaggio diretto e remoto con gas, liquido o vapore come tipo di fluido**



#### **Nota**

L'orientamento consigliato per le diramazioni è a ore 3:00 o a ore 9:00.

**Figura 3-2: Flusso verticale per orientamenti per montaggio diretto e remoto con gas, liquido o vapore come tipo di fluido**



**Nota**

Il flusso verticale aggiungerà ulteriore incertezza. Per ulteriori informazioni, consultare il *Manuale di riferimento del Rosemount 9195*.

**Nota**

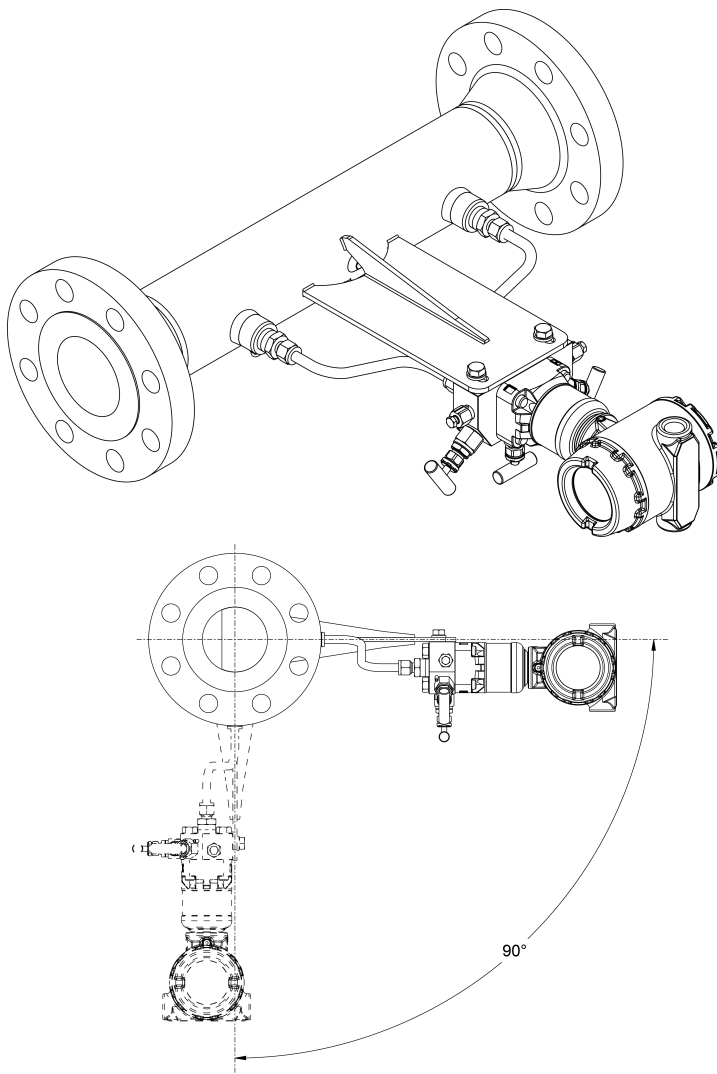
Il flusso di vapore e liquido in verticale verso il basso può essere associato a un aumento del rumore del segnale e in genere è sconsigliato.

**Nota**

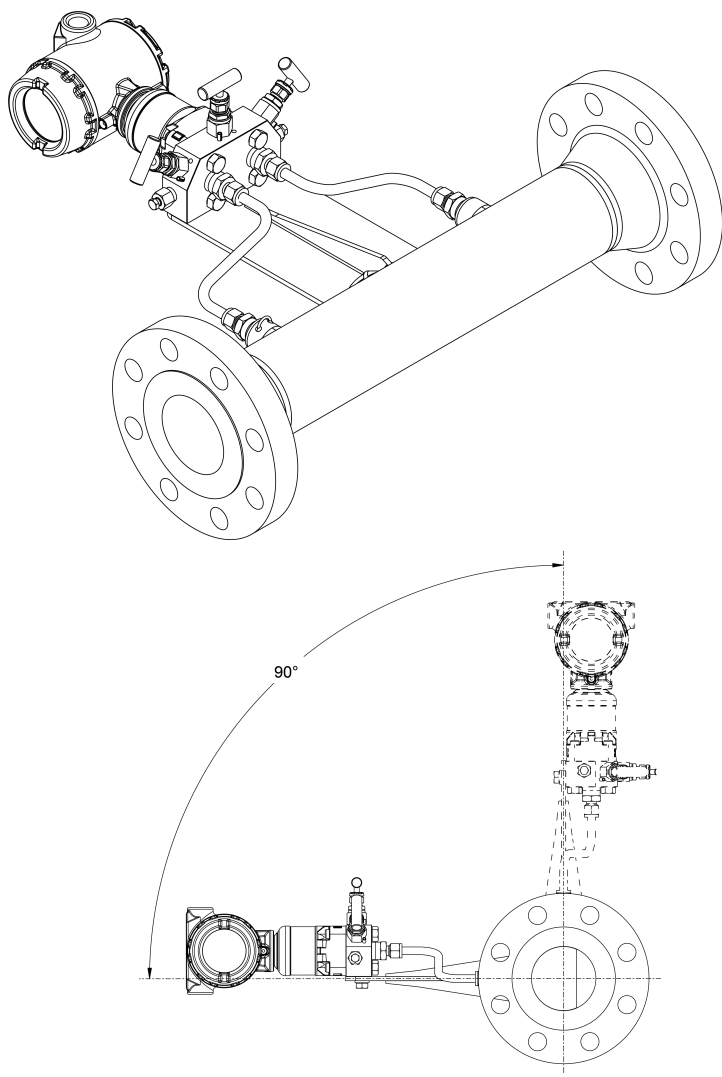
Generalmente, il flusso di vapore in verticale non è consigliato.

### 3.2 Orientamento del misuratore integrato per gruppi con tubi con flange

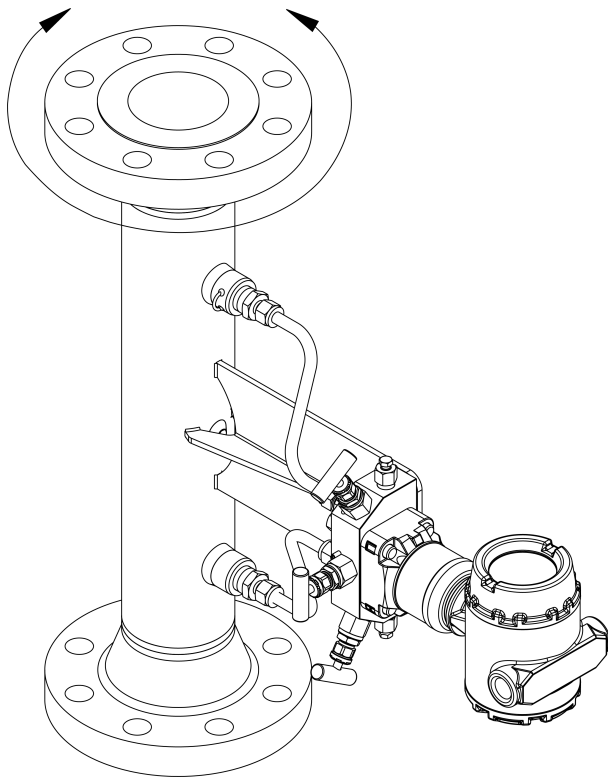
**Figura 3-3: Flusso orizzontale per orientamenti per montaggio diretto con liquido o vapore come tipo di fluido**



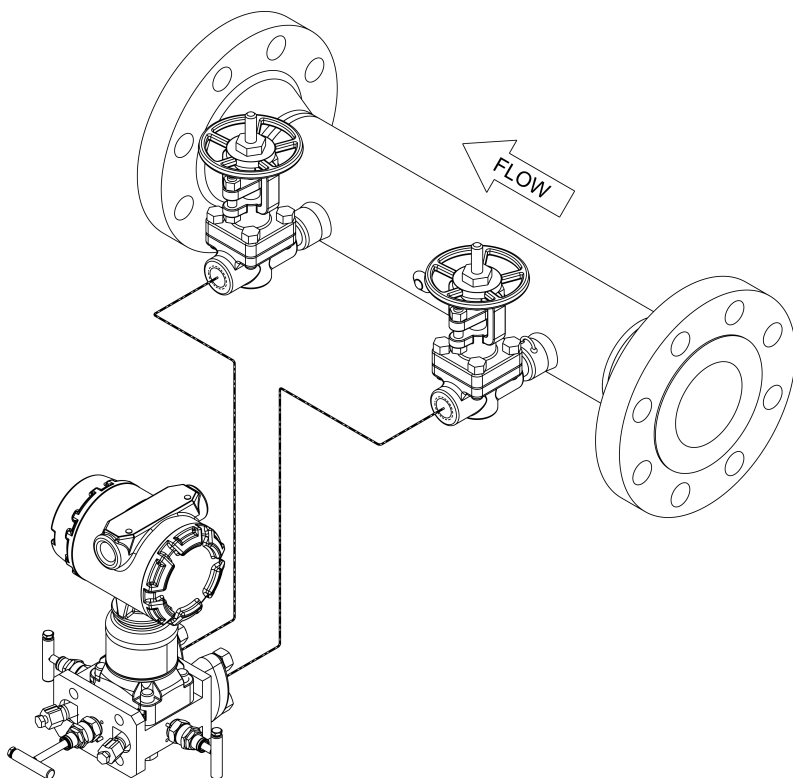
**Figura 3-4: Flusso orizzontale per orientamenti per montaggio diretto con gas come tipo di fluido**



**Figura 3-5: Flusso verticale per orientamenti per montaggio diretto con gas secco come tipo di fluido**



**Figura 3-6: Flusso orizzontale per orientamenti per montaggio remoto con liquido o vapore come tipo di fluido**

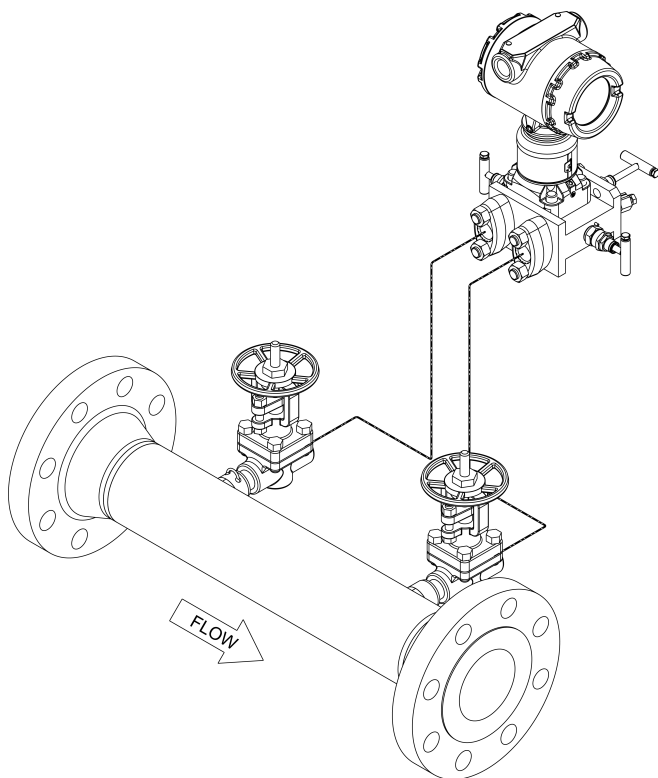


**Nota**

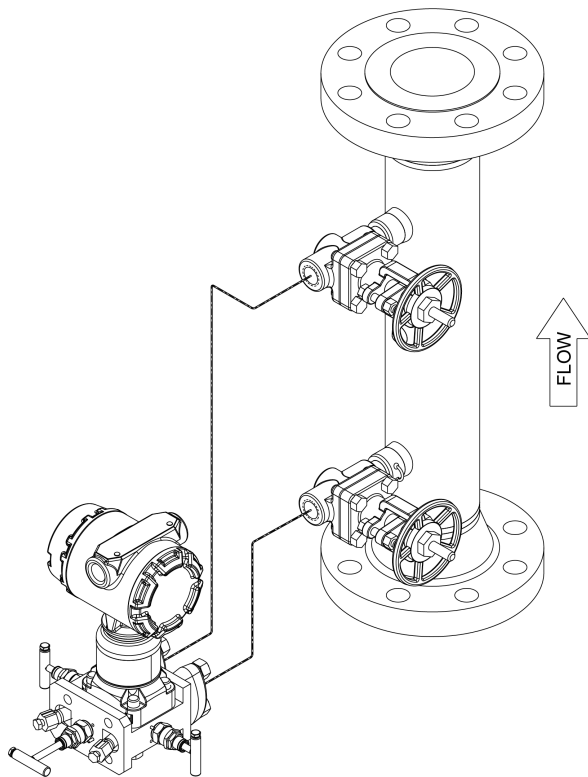
Le valvole a radice mostrate nell'immagine non sono fornite con l'elemento primario a cuneo 9195.



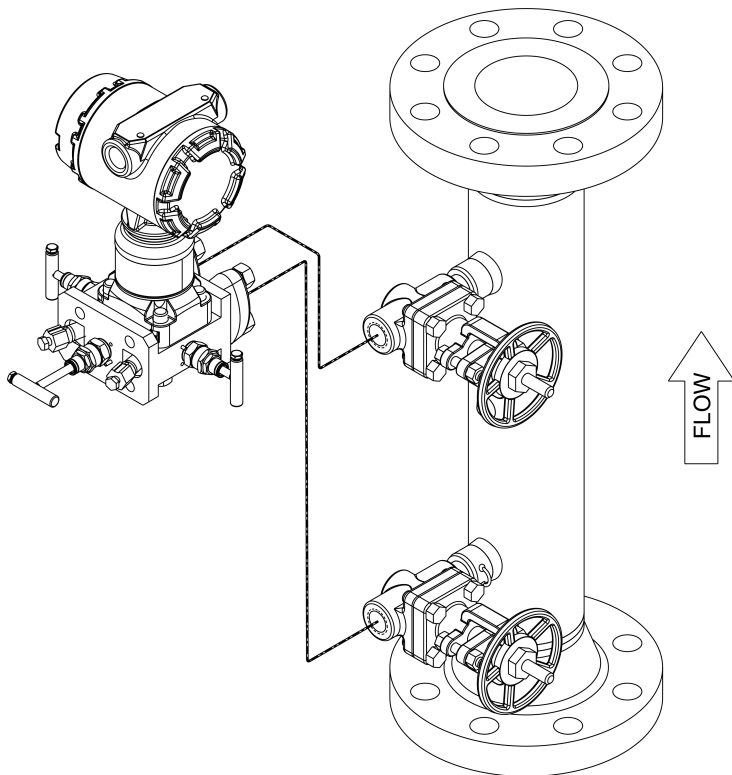
**Figura 3-7: Flusso orizzontale per orientamenti per montaggio remoto con gas come tipo di fluido**



**Figura 3-8: Flusso verticale per orientamenti per montaggio remoto con liquido o vapore come tipo di fluido**



**Figura 3-9: Flusso verticale per orientamenti per montaggio remoto con gas come tipo di fluido**



**Nota**

Il flusso verticale aggiungerà ulteriore incertezza. Per ulteriori informazioni, consultare il *Manuale di riferimento del Rosemount 9195*.

**Nota**

Non applicabile per applicazioni con separatore remoto.

**Nota**

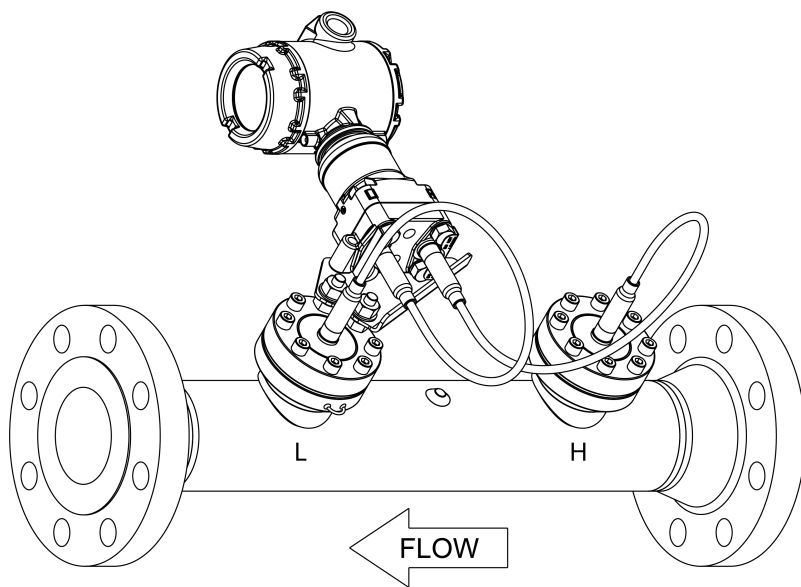
Per installazioni per montaggio remoto, utilizzare tubi in acciaio inossidabile con il diametro interno più grande possibile in base alle pratiche dell'impianto. La migliore pratica consiste nel ridurre al minimo la lunghezza delle linee primarie. Per esempi di installazione remota, fare riferimento a [Figura 3-6](#), [Figura 3-7](#), [Figura 3-8](#) o [Figura 3-9](#).

## 4 Installazione dell'elemento primario

L'unità deve essere orientata con la freccia del flusso rivolta nella direzione del flusso; in caso contrario, l'elemento primario produrrà letture errate. Le prese a monte devono essere collegate al lato alta pressione (H) del trasmettitore e quelle a valle al lato bassa pressione (L).

Fare riferimento a [Figura 4-1](#).

**Figura 4-1: Direzione del flusso**



### Procedura

1. Per le unità che utilizzano una connessione da ½ in. NPT, assicurarsi che tutte le connessioni siano serrate a fondo e sigillate correttamente.
2. Per unità che utilizzano una connessione con separatore remoto:
  - a) Il separatore remoto è fornito in dotazione standard con una guarnizione di tenuta. Quando si collegano la custodia superiore e inferiore, assicurarsi che la guarnizione sia allineata correttamente sulla superficie di tenuta.

- b) Per gruppi flangiati: quando si collega il processo e la flangia compatibile, serrare i bulloni in base ai requisiti della flangia applicabili.
- c) Per gruppi con separatore compatto (WSP): assicurarsi che le viti e/o i dadi del separatore remoto siano serrati a una coppia di 180 lb-in. (20 N m).
- d) Per la movimentazione generale del sistema di separatore remoto:
  - 1. Durante il disimballaggio o la movimentazione di gruppi di sistemi di separatore, non sollevare il separatore o il trasmettitore afferrando i capillari; ciò potrebbe provocare lo scollegamento del separatore e/o dei capillari dal trasmettitore, con conseguente annullamento della garanzia.
  - 2. Il materiale del separatore è stato progettato per resistere alla pressione e all'usura del materiale di processo, ma in condizioni diverse da quelle del processo risulta delicato e deve essere manipolato con attenzione.
  - 3. La copertura di protezione deve rimanere sul separatore fino al momento dell'installazione.

---

**Nota**

Evitare di toccare la membrana con le dita o altri oggetti e di appoggiare il lato membrana del separatore su una superficie dura. Graffi o ammaccature anche di entità limitata sul materiale della membrana possono compromettere le prestazioni del gruppo del sistema di separatore.

---

- 4. Evitare curve troppo strette e strozzature sulla tubazione capillare. Il raggio di curvatura minimo della tubazione capillare è di 3 in. (8 cm).
- 5. Quando si utilizza la tracciatura elettrica o a vapore, prestare attenzione qualora sul capillare sia stato aggiunto un rivestimento in PVC. Il rivestimento in PVC sull'armatura si degrada a temperature di circa 212 °F (100 °C). La soluzione migliore per ottenere risultati uniformi quando si utilizza la tracciatura elettrica e a vapore è impostare una temperatura superiore alla temperatura ambiente massima.

---

**Nota**

Per evitare effetti sull'accuratezza e stress termico, il capillare non deve essere riscaldato parzialmente.

---

3. Sollevare il misuratore utilizzando delle cinghie fissate sul corpo del misuratore. È necessario un supporto adeguato in corrispondenza delle connessioni flangiate, come mostrato in [Figura 4-2](#).

---

**Nota**

Applicare le normative locali di sicurezza sul sollevamento.

---

---

**Nota**

Non sollevare il misuratore dalle linee primarie, dai separatori remoti o dal corpo del trasmettitore.

---

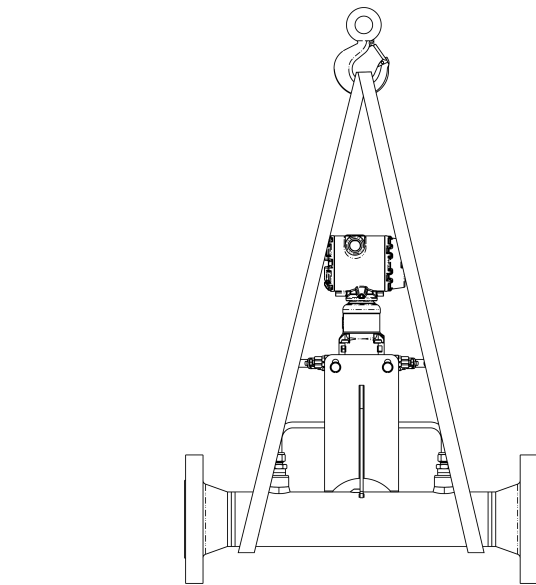
---

**Nota**

Assicurarsi che il misuratore sia fissato correttamente all'interno delle cinghie. Se non è fissato correttamente, il misuratore può ruotare durante le operazioni di sollevamento.

---

**Figura 4-2: Posizioni di supporto consigliate per il sollevamento**



4. Le connessioni allo strumento devono essere posizionate a 90 gradi in orizzontale. Questo orientamento consente ai detriti e ai gas intrappolati di passare dall'elemento a cuneo senza ostacoli.
5. Installare le estremità flangiate nel tubo di processo.  
La distanza tra le flange deve essere uguale alla lunghezza complessiva del misuratore di portata, più lo spazio per le guarnizioni.
6. Utilizzare i prigionieri, i dadi, le guarnizioni e le specifiche di coppia appropriati per le dimensioni della flangia, il rating e le condizioni di processo. Serrare i dadi seguendo uno schema a stella o a croce.

## 5 Preparazione al funzionamento

### ⚠ AVVERTIMENTO

**L'apertura delle valvole quando il tubo è pressurizzato può causare gravi lesioni.**

Non scaricare o sfiatare il fluido di processo se è tossico o nocivo per la salute o l'ambiente.

### 5.1 Gruppi di separatore remoto

Prima di mettere in funzione l'unità, eseguire il trim di zero del trasmettitore in condizioni di assenza di portata. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida dei [trasmettitori di livello DP e sistemi di separatore remoto Rosemount](#).



## 5.2 Unità con tubi per montaggio diretto a 450 °F (232 °C) o meno

Prima di mettere in funzione l'unità, eseguire il trim di zero del trasmettitore alla normale pressione di linea:

### Procedura

1. Iniziare la procedura chiudendo tutte le valvole sull'unità.
2. Aprire entrambe le valvole di isolamento del manifold.
  - Per applicazioni su liquidi o vapore, aprire leggermente le valvole di sfiato per consentire la rimozione dei gas intrappolati. Azionare le valvole di isolamento primarie per rimuovere eventuali gas intrappolati.
  - Per applicazioni su gas, aprire leggermente le valvole di sfiato per consentire la rimozione dei liquidi intrappolati.
3. Una volta completata la fase 2., chiudere entrambe le valvole di sfiato.
4. Chiudere la valvola di isolamento del lato bassa pressione del manifold.
5. Aprire la valvola di equalizzazione del manifold.  
La pressione sarà ora uguale per tutto il trasmettitore di pressione differenziale.
6. Eseguire il trim di zero. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida del trasmettitore.
7. Per rimettere in servizio il trasmettitore, chiudere la valvola di equalizzazione.
8. Aprire la valvola d'isolamento del lato bassa pressione del manifold.  
Il sistema è pronto per l'uso.

## 5.3 Gruppo con tubi per montaggio remoto

Procedure di montaggio in base al tipo di fluido.

### 5.3.1 Applicazioni su gas - trasmettitore ubicato sopra le prese del Rosemount 9195

#### Procedura

1. Iniziare la procedura chiudendo tutte le valvole sull'unità.
2. Aprire entrambe le valvole di isolamento del manifold del trasmettitore.
3. Aprire leggermente le valvole di sfiato del manifold del trasmettitore per consentire la rimozione dei liquidi intrappolati.
4. Una volta completata la fase 3., chiudere entrambe le valvole di sfiato.
5. Chiudere la valvola di isolamento del lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.
6. Aprire la valvola di equalizzazione del manifold del trasmettitore.  
La pressione sarà ora uguale per tutto il trasmettitore di pressione differenziale.
7. Eseguire il trim di zero. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida del trasmettitore.
8. Per rimettere in servizio il trasmettitore, chiudere la valvola di equalizzazione.
9. Aprire la valvola d'isolamento del lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.  
Il sistema è pronto per l'uso.

### 5.3.2 Applicazioni su liquidi - trasmettitore ubicato sotto le prese del Rosemount 9195

#### Procedura

1. Iniziare la procedura chiudendo tutte le valvole sull'unità.
2. Aprire entrambe le valvole di isolamento del manifold del trasmettitore.
3. Aprire leggermente le valvole di sfiato del manifold del trasmettitore per consentire la rimozione dei gas intrappolati. Azionare le valvole di isolamento primarie per rimuovere eventuali gas intrappolati.
4. Una volta completata la fase 3., chiudere entrambe le valvole di sfiato.

5. Chiudere la valvola di isolamento del lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.
6. Aprire la valvola di equalizzazione del manifold.  
La pressione sarà ora uguale per tutto il trasmettitore di pressione differenziale.
7. Eseguire il trim di zero.  
Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida del trasmettitore.
8. Per rimettere in servizio il trasmettitore, chiudere la valvola di equalizzazione.
9. Aprire la valvola d'isolamento del lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.  
Il sistema è pronto per l'uso.

### 5.3.3 Applicazioni su vapore - trasmettitore ubicato sotto le prese del Rosemount 9195 per montaggio remoto

#### Procedura

1. Rimuovere la pressione dalla linea e chiudere tutte le valvole sul manifold del trasmettitore.
2. Aprire entrambe le valvole di isolamento del manifold del trasmettitore.
3. Aprire leggermente le valvole di sfiato per consentire la rimozione dei gas intrappolati. Azionare le valvole di isolamento primarie per rimuovere eventuali gas intrappolati.
4. Riempire con acqua il manifold del trasmettitore e le linee dello strumento attraverso le aperture di sfiato sul manifold del trasmettitore.
5. Una volta completati le fasi 3 e 4, chiudere entrambe le valvole di sfiato.
6. Chiudere la valvola di isolamento del lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.
7. Pressurizzare la linea.
8. Colpire leggermente il corpo dell'elettronica, il manifold del trasmettitore, le linee dello strumento e il misuratore a cuneo con una piccola chiave in modo da eliminare ogni residuo d'aria.
9. Aprire la valvola di equalizzazione del manifold.  
La pressione sarà ora uguale per tutto il trasmettitore di pressione differenziale.
10. Eseguire il trim di zero.

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida del trasmettitore.

11. Per rimettere in servizio il trasmettitore, chiudere la valvola di equalizzazione.
12. Aprire la valvola d'isolamento del lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.  
Il sistema è pronto per l'uso.

## 6 Certificazioni di prodotto

### 6.1 Sedi di produzione approvate

Rosemount, Inc.: Shakopee, Minnesota USA

Rosemount DP Flow Design and Operations: Boulder, Colorado USA

Emerson Process Management: Cluj-Napoca, Romania

Emerson Asia Pacific Private Limited: Singapore

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd: Pechino, Cina

Centro soluzioni Emerson di Dubai, Emirati Arabi Uniti

## 6.2 Informazioni sulle Direttive europee

La Dichiarazione di conformità UE per tutte le direttive europee applicabili per questo prodotto è riportata in [Certificazioni per aree pericolose](#) o sul sito web all'indirizzo [Dichiarazione di conformità degli elementi primari Rosemount](#).

Per ottenere una copia cartacea, rivolgersi all'ufficio vendite di zona.

### **Direttiva europea attrezzature a pressione (PED) (97/23/CE)**

Per la valutazione di conformità fare riferimento alla dichiarazione di conformità UE.

Trasmettitore di pressione - consultare la Guida rapida appropriata del trasmettitore di pressione.



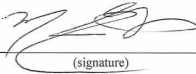
La targhetta dati indica le condizioni di progetto che non si devono superare.

## 6.3 Certificazioni per aree pericolose

Per informazioni relative alla certificazione di prodotti elettronici, consultare la Guida rapida appropriata:

- Rosemount 3051S: [Guida rapida del trasmettitore di pressione serie 3051S Rosemount e del misuratore di portata serie 3051SF Rosemount con protocollo HART®](#)
- Rosemount 3051SMV: [Guida rapida dei trasmettitori MultiVariable™ per misuratore di portata serie 3051S e 3051SF Rosemount](#)
- Rosemount 3051: [Guida rapida del trasmettitore di pressione 3051 Rosemount e del misuratore di portata serie 3051CF con protocollo HART 4-20 mA e 1-5 V c.c. a basso consumo](#)
- Rosemount 4088: [Guida rapida del trasmettitore MultiVariable™ 4088B Rosemount](#)

Figura 6-1: Dichiarazione di conformità del Rosemount 9195

 <b>EMERSON</b>	<b>EU Declaration of Conformity</b> No: DSI 1000 Rev. Z	
<p>We, <b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b>          5601 North 71<sup>st</sup> Street          Boulder CO 80301          USA</p>		
<p>declare under our sole responsibility that the products,  <b>Rosemount Primary Elements: 405, 485, 585, 1195, 9295, 9195</b>  <b>Rosemount DP Flowmeters: 2051CFx, 3051CFx, 3051SFx</b></p>		
<p>to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Union pressure equipment directive 2014/68/EU as shown in the attached schedule.</p>		
<p>Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Union notified body certification, as shown below and in the attached schedule. The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation.</p>		
<p>Design Standard/Technical standard applied: ASME B31.3          Harmonized Standards applied: EN10204, EN15614-1, EN9606-1,          LVD-2014/35/EU          Module of conformity assessment applied: Module H</p>		
Serial Number(s):		
Year Manufactured:		
 _____ (signature)		QA Manager _____ (function)
Miguel Infante-Rosales _____ (name)		July 19, 2023 _____ (date of issue)
<p><b><u>Pressure Equipment Directive Notified Body:</u></b>  <b>Bureau Veritas Services SAS</b>  <b>8 Cours du Triangle, 92800 PUTEAUX – LA DEFENSE, FRANCE</b></p>		
<p>Certificate of Quality System approval – CE-0062-PED-H-RMT 001-22-USA-rev-A</p>		
Page 1 of 5		June 28, 2023



# EMERSON EU Declaration of Conformity





No: DSI 1000 Rev. Z

**PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016**

Model/Range	Summary of Classifications – Group 1 Dangerous Fluids	
	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
585S (Planged): CL150/PN16 to CL900/PN160 (Sensor 11, 22 & 44)	SEP	SEP
585S (Planged): CL1500/PN250 to CL2500/PN400 (Sensor 11 & 22)	CAT I*	SEP
585S (Planged): CL1500/PN250 & CL2500/PN400 (Sensor 44)	CAT III	SEP
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xFC)	SEP	SEP
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All types & Ratings)	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2"	CAT I*	SEP
1195, x051xFP: CL300/PN40 1-1/2"	CAT II*	SEP
1195, x051xFP: CL600/PN100 to CL900/PN160 1-1/2"	CAT II*	CAT II
1195, x051xFP: 1-1/2" Threaded & Welded	CAT II*	CAT II
Pak-Lok – 485/x051xF: All (CL600/PN100 Rating) All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines	CAT I*	SEP
Flange-Lok – 485/x051xF: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line	CAT I*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL300/PN40 12" to 72" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line	N/A	CAT II
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I*	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT II*	SEP
585M: Sensor Size 44	CAT III*	SEP
9295, CL150/PN16, 2"	CAT I*	SEP
9295, CL150/PN16, 3" & 4"	CAT II*	SEP
9295, CL150/PN16, 6"	CAT II*	CAT II
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 2"	CAT II*	SEP
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 3" & 4"	CAT II*	CAT II
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 6"	CAT III	CAT II
9195, CL150/PN16, NPS 2 (DN50)	CAT I*	SEP
9195, CL150/PN16, NPS 3 (DN80) to NPS 4 (DN100)	CAT II*	SEP
9195, CL150/PN16, NPS 6 (DN150) to NPS 8 (DN200)	CAT II*	CAT II
9195, CL300/PN40, NPS 2 (DN50)	CAT II*	SEP
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 3 (DN80) to NPS 4 (DN100)	CAT II*	CAT II
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 6 (DN150) to NPS 8 (DN200)	CAT III	CAT II




 **EMERSON** **EU Declaration of Conformity** 

**No: DSI 1000 Rev. Z**

Summary of Classifications – Group 1 Dangerous Fluids		
Model/Range	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
9195, CL600/PN100, NPS 2 (DN50)	CAT II*	CAT II

\*When fluid is an unstable gas, these items are Cat III




Page 3 of 5 July 19, 2023

**EMERSON** **EU Declaration of Conformity**  
**No: DSI 1000 Rev. Z**



**PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016**

Summary of Classifications – Group 2 All Other Fluids		
Model/Range	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
585S (Flanged): CL150/PN16 to CL2500/PN400 (Sensor 11, 22, &44)	SEP	SEP
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xFC)	SEP	SEP
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All Versions)	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2"	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL300/PN40 - CL900/PN160 1-1/2"	I	SEP
1195, x051xFP: 1-1/2" Threaded & Welded	I	SEP
Pak-Lok – 485/x051xF: All (CL600/PN100 Rating) All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines	SEP	SEP
Flange-Lok – 485/x051xF A: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL300/PN40 12 to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I	SEP
585M: Sensor Size 44	SEP	SEP
9295, CL150/PN16, 2"	SEP	SEP
9295, CL150/PN16, 3" to 6"	I	SEP
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 2" to 4"	I	SEP
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 6"	II	SEP
9195, CL150/PN16, 2 (DN50)	SEP	SEP
9195, CL150/PN16, NPS 3 (DN80) to NPS 8 (DN200)	CAT I	SEP
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 2 (DN50) to NPS 4 (DN100)	CAT I	SEP
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 6 (DN150) to NPS 8 (DN200)	CAT II	SEP

 **EMERSON** **EU Declaration of Conformity** 

**No: DSI 1000 Rev. Z**


---

**RoHS Directive (2011/65/EU)**



**Models 3051CFx, 2051CFx**  
Harmonized standard: EN 50581:2012

**Only applies to the following models:**

- 3051CFx with 4-20 mA HART output code A
- 3051CFx with FOUNDATION Fieldbus output code F
- 3051CFx with Profibus PA output code W
- 2051CFx with 4-20 mA HART output code A



*Page 5 of 5* July 19, 2023

 <b>Dichiarazione di conformità UE</b> 	
<b>No: DSI 1000 Rev. Z</b>	
Noi	
<b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> <b>5601 Nord 71a strada</b> <b>Boulder, CO 80301</b> <b>USA</b>	
dichiara, sotto la propria esclusiva responsabilità, che i prodotti,	
<b>Elementi primari Rosemount: 405, 485, 585, 1195, 9295, 9195</b> <b>Misuratori di portata DP Rosemount: 2051CFx, 3051CFx, 3051SEfx</b>	
oggetto della presente dichiarazione, è conforme a quanto previsto dalla direttiva sulle attrezzature a pressione dell'Unione Europea 2014/68/UE, come riportato nella scheda allegata.	
La presunzione di conformità è basata sull'applicazione delle norme armonizzate e, quando applicabile o richiesto, sulla certificazione da parte di un organismo notificato all'Unione Europea, come riportato di seguito e nella scheda allegata. L'oggetto della dichiarazione sopra descritta è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione.	
Standard di progettazione/Standard tecnico applicato:	ASME B31.3
Norme armonizzate applicate:	EN10204, EN15614-1, EN9606-1, LVD-2014/35/UE
Modulo di valutazione della conformità applicato:	Modulo H
Numero/i di serie:	
Anno di fabbricazione:	
<hr/> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;">           (firma)         </div> <div style="text-align: center;"> <b>Responsabile QA</b>            (funzione)         </div> </div> <hr/> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;"> <b>Miguel Infante-Rosales</b>            (nome)         </div> <div style="text-align: center;"> <b>mercoledì 19 luglio 2023</b>            (data di emissione)         </div> </div>	
<b><u>Ente accreditato direttiva sulle attrezzature a pressione:</u></b> <b>Bureau Veritas Services SAS</b> <b>8 Cours du Triangle, 92800 PU IND – LA DEFENSE, FRANCIA</b>	
Certificato di approvazione del sistema di qualità – CE-0062-PED-H-RMT 001-22-USA-rev-A	
<small>Pagina 1 Di 5</small> <span style="float: right;"><small>mercoledì 19 luglio 2023</small></span>	




# Dichiarazione di conformità UE



No: DSI 1000 Rev. Z


**Direttiva PED (2014/68/UE) Questa direttiva è valida a partire dal 19 luglio 2016**

Riepilogo delle classificazioni – Gruppo 1 Fluidi pericolosi		
Modello/Campo di lavoro	Classificazione del pericolo	
	Gas	Liquido
5858 (flangiato): Da CL150/PN16 a CL900/PN160 (sensore 11, 22 e 44)	SET	SET
5855 (flangiato): Da CL1500/PN250 a CL2500/PN400 (sensore 11 e 22)	CAT I*	SET
5855 (flangiato): CL1500/PN250 e CL2500/PN400 (sensore 44)	CAT III	SET
Elemento primario compatto 405A, 405C, 405P (8051XFC)	SET	SET
1195, x051xFP: 1/2" e 1" (tutti i tipi e classificazioni)	SET	SET
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2	CAT I*	SET
1195, x051xFP: CL300/PN40 1-1/2 in.	CAT II*	SET
1195, x051xFP: Da CL600/PN100 a CL900/PN160 1-1/2"	CAT II*	CAT II
1195, x051xFP: 1-1/2" filettato e saldato	CAT II*	CAT II
PaL-Lok – 485/x051xFA: Tutte (valore nominale CL600/PN100) Tutte le linee	SET	SET
Flangiato – 485/x051xFA: Da CL150/PN16 a CL900/PN160 Tutte le linee	SET	SET
Flangiato – 485/x051xFA: CL1500/PN250 e CL2500/PN400 Tutte le linee	CAT I*	SET
Flange-Lok – 485/x051xFA: Da CL150/PN16 a CL600/PN100 Tutte le linee	SET	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 1 da CL150/PN16 a CL600/PN100 Linea da 2" a 8	SET	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL150/PN16 Linea da 6" a 24	CAT I*	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL150/PN16 Linea da 30" a 36	CAT II*	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL300/PN40 Linea da 6" a 36	CAT II*	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL600/PN100 Linea da 6" a 14	CAT II*	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL600/PN100 Linea da 16" a 36	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL150/PN16 Linea da 12" a 36	CAT II*	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL150/PN16 Linea da 42" a 72	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL300/PN40 Linea da 12 a 72	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL600/PN100 Linea da 12" a 36	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL600/PN100 Linea da 42" a 72	ND	CAT II
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL150/PN16 (codice diametro del tubo <= 420)	SET	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL150/PN16 (codice diametro del tubo > 420, <= 720)	CAT I*	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL300/PN40 (codice diametro del tubo <= 420)	SET	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL300/PN40 (codice diametro del tubo > 420, <= 720)	CAT II*	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL600/PN100 (codice diametro del tubo <= 420)	SET	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL600/PN100 (codice diametro del tubo > 420, <= 720)	CAT II*	SET
585M: Dimensioni del sensore 44	CAT III*	SET
9295, CL150/PN16, 2"	CAT I*	SET
9295, CL150/PN16, 3" e 4"	CAT II*	SET
9295, CL150/PN16, 6"	CAT II*	CAT II
9295, da CL300/PN40 a CL900/PN160, 2"	CAT II*	SET
9295, da CL300/PN40 a CL900/PN160, 3" e 4"	CAT II*	CAT II
9295, da CL300/PN40 a CL900/PN160, 6"	CAT III	CAT II
9195, CL150/PN16, NPS 3 (DN50)	CAT I*	SET
9195, CL150/PN16, NPS 3 (DN80) a NPS 4 (DN100)	CAT II*	SET
9195, CL150/PN16, NPS 6 (DN150) a NPS 8 (DN200)	CAT II*	CAT II
9195, CL300/PN40, NPS 2 (DN50)	CAT II*	SET



## Dichiarazione di conformità UE


**No: DSI 1000 Rev. Z**



---

Riepilogo delle classificazioni – Gruppo 1 Fluidi pericolosi		
Modello/Campo di lavoro	Classificazione del pericolo	
	Gas	Liquido
9195, da CL300/PN40 a CL600/PN100, da NPS 3 (DN80) a NPS 4 (DN100)	CAT II*	CAT II
9195, da CL300/PN40 a CL600/PN100, da NPS 6 (DN150) a NPS 8 (DN200)	CAT III	CAT II
9195, CL600/PN100, NPS 2 (DN50)	CAT II*	CAT II

**\*Quando il fluido è un gas instabile, questi elementi sono Cat III**



Pagina 3 Di 5

mercoledì 19 luglio 2023





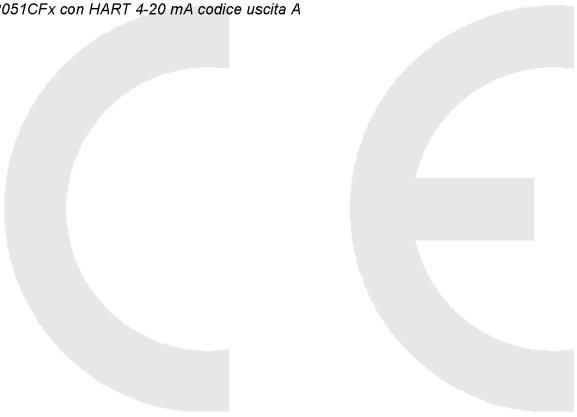
# Dichiarazione di conformità UE



No: DSI 1000 Rev. Z

**Direttiva PED (2014/68/UE) Questa direttiva è valida a partire dal 19 luglio 2016**

Modello/Campo di lavoro	Riepilogo delle classificazioni – Gruppo 2 Tutti gli altri fluidi	
	Classificazione del pericolo	
	Gas	Liquido
585S (flangiato): Da CL150/PNI6 a CL2500/PN400 (sensore 11, 22, &44)	SET	SET
Elemento primario compatto 405A, 405C, 405P (x051xFC)	SET	SET
1195, x051xFP: 1/2" e 1" (tutte le versioni)	SET	SET
1195, x051xFP: CL150/PNI6 1-1/2	SET	SET
1195, x051xFP: CL300/PN40 - CL900/PNI60 1-1/2"	I	SET
1195, x051xFP: 1-1/2" filettato e saldato	I	SET
Pak-Lok – 485/x051xFA: Tutte valvole nominale CL600/PNI00 Tutte le linee	SET	SET
Flangiato – 485/x051xFA: Da CL150/PNI6 a CL900/PNI60 Tutte le linee	SET	SET
Flangiato – 485/x051xFA: CL1500/PNI250 e CL2500/PN400 Tutte le linee	SET	SET
Flange-Lok – 485/x051xFA: Da CL150/PNI6 a CL600/PNI00 Tutte le linee	SET	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 1 da CL150/PNI6 a CL600/PNI00 Linea da 2" a §	SET	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL150/PNI6 Linea da 6" a 24	SET	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL150/PNI6 Linea da 30" a 36	CAT I	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL300/PN40 Linea da 6" a 36	CAT I	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL600/PNI00 Linea da 6" a 14	CAT I	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 2 CL600/PNI00 Linea da 16" a 36	CAT II	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL150/PNI6 Linea da 12" a 36	CAT I	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL150/PNI6 Linea da 42" a 72	CAT II	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL300/PN40 Linea da 12 a 72	CAT II	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL600/PNI00 Linea da 12" a 36	CAT III	SET
Flo-Tap – 485/x051xFA: Dimensioni del sensore 3 CL600/PNI00 Linea da 42" a 72	CAT III	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL150/PNI6 (codice diametro del tubo <= 420)	SET	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL150/PNI6 (codice diametro del tubo > 420, <= 720)	SET	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL300/PN40 (codice diametro del tubo <= 420)	SET	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL300/PN40 (codice diametro del tubo > 420, <= 720)	CAT I	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL600/PNI00 (codice diametro del tubo <= 420)	SET	SET
Flo-Tap – 585: Dimensioni del sensore 44 CL600/PNI00 (codice diametro del tubo > 420, <= 720)	CAT I	SET
585M: Dimensioni del sensore 44	SET	SET
9295, CL150/PNI6, 2"	SET	SET
9295, CL150/PNI6, da 3" a 6"	I	SET
9295, da CL300/PN40 a CL900/PNI60, da 2" a 4	I	SET
9295, da CL300/PN40 a CL900/PNI60, 6"	II	SET
9195, CL150/PNI6, NPS 2 (DN50)	SET	SET
9195, CL150/PNI6, NPS 3 (DN80) a NPS 8 (DN200)	CAT I	SET
9195, da CL300/PN40 a CL600/PNI00, da NPS 2 (DN50) a NPS 4 (DN100)	CAT I	SET
9195, da CL300/PN40 a CL600/PNI00, da NPS 6 (DN150) a NPS 8 (DN200)	CAT II	SET

 <b>EMERSON</b> Dichiarazione di conformità UE 
<b>No: DSI 1000 Rev. Z</b>
Direttiva RoHS (2011/65/UE)
<b>Modelli 3051CFx, 2051CFx</b> Norma armonizzata: EN 50581:2012
<b>Si applica solo ai seguenti modelli:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- 3051CFx con HART 4-20 mA codice uscita A</li><li>- 3051CFx con FOUNDATION fieldbus codice uscita F</li><li>- 3051CFx con Profibus PA codice uscita W</li><li>- 2051CFx con HART 4-20 mA codice uscita A</li></ul>

<small>Pagina 5 Di 5</small>
<small>mercoledì 19 luglio 2023</small>











**Guida rapida**  
**00825-0102-4488, Rev. AA**  
**Novembre 2023**

Per ulteriori informazioni: [Emerson.com/global](https://emerson.com/global)

©2023 Emerson. Tutti i diritti riservati.

Termini e condizioni di vendita di Emerson sono disponibili su richiesta. Il logo Emerson è un marchio commerciale e un marchio di servizio di Emerson Electric Co. Rosemount è un marchio di uno dei gruppi Emerson. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.