

# Trasmittitore di pressione 3051 Rosemount e misuratori di portata DP 3051CF Rosemount con protocollo WirelessHART™



WirelessHART™

ROSEMOUNT™



EMERSON

## **AVVISO**

La presente guida rapida illustra le fasi per l'installazione dei trasmettitori wireless 3051 Rosemount. La guida non contiene istruzioni dettagliate relative a configurazione, diagnostica, manutenzione, servizio, risoluzione dei problemi e installazioni a sicurezza intrinseca (S.I.). Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di riferimento del 3051 wireless Rosemount (documento numero 00809-0100-4100). La presente guida è inoltre disponibile sul sito [www.Emerson.com](http://www.Emerson.com).

## **AVVERTENZA**

### **Le esplosioni possono causare infortuni gravi o mortali:**

L'installazione del presente trasmettitore in un'area esplosiva deve essere conforme alle procedure, alle prassi e alle normative locali, nazionali e internazionali. Per informazioni relative alle limitazioni associate a un'installazione di sicurezza, consultare la sezione dedicata alle certificazioni nel manuale di riferimento del 3051.

- Prima di effettuare il collegamento di un comunicatore HART in atmosfera esplosiva, controllare che gli strumenti nel circuito siano installati secondo le tipologie di cablaggio a sicurezza intrinseca in area a prova di accensione.

### **Le perdite di processo possono causare infortuni gravi o mortali.**

- Per evitare perdite di processo, usare esclusivamente la guarnizione o-ring appositamente progettata per l'adattatore della flangia corrispondente.

### **Le scosse elettriche possono causare infortuni gravi o mortali.**

- Evitare il contatto con conduttori e terminali. L'alta tensione presente nei conduttori può causare scosse elettriche.

## **AVVISO**

Considerazioni sulla spedizione di prodotti wireless:

L'unità viene spedita senza modulo di alimentazione installato. Rimuovere il modulo di alimentazione prima di spedire l'unità.

Ciascun modulo di alimentazione contiene una batteria al litio-cloruro di tionile primaria di tipo "D". Il trasporto di batterie al litio primarie è regolato dalle normative del ministero dei trasporti degli Stati Uniti e dalle norme IATA (International Air Transport Association), ICAO (International Civil Aviation Organization) e ARD (European Ground Transportation of Dangerous Goods). È responsabilità del mittente garantire la conformità a questi requisiti o ad altri requisiti locali. Prima della spedizione informarsi sulle normative e i requisiti vigenti.

## **Sommario**

Considerazioni sulla tecnologia wireless .....	3
Fase 1: montaggio del trasmettitore .....	4
Fase 2: collegamento del modulo di alimentazione .....	8
Fase 3: taratura del trasmettitore .....	8
Fase 4: verifica della configurazione del trasmettitore .....	10
Risoluzione dei problemi .....	13
Certificazioni del prodotto .....	14

## Considerazioni sulla tecnologia wireless

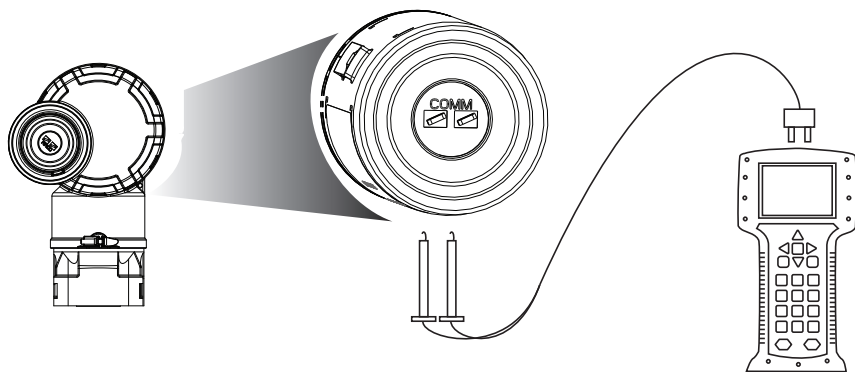
### Sequenza di accensione

Il modulo di alimentazione deve essere installato su un'apparecchiatura wireless solo dopo che è stato installato e messo correttamente in funzione il gateway Smart Wireless. Questo trasmettitore utilizza il modulo di alimentazione verde (numero di modello per l'ordine 701PGNKF). Le apparecchiature wireless devono essere accese in ordine di prossimità rispetto al gateway Smart Wireless, iniziando dalle più vicine, in modo da semplificare e velocizzare l'installazione in rete. Attivare la funzione di annunci attivi del gateway per ottenere una connessione delle nuove apparecchiature alla rete più rapida. Per ulteriori informazioni, consultare il manuale del gateway Smart Wireless (documento numero 00809-0200-4420).

### Collegamento del trasmettitore a un comunicatore da campo

Per consentire al comunicatore da campo di connettersi con il trasmettitore wireless 3051, è necessario collegare il modulo di alimentazione. Questo trasmettitore utilizza il modulo di alimentazione verde (numero di modello per l'ordine 701PGNKF). La [Figura 1](#) mostra come collegare il comunicatore da campo al trasmettitore. Aprire lo scomparto del modulo di alimentazione per collegare i cavi.

**Figura 1. Collegamenti del comunicatore da campo**

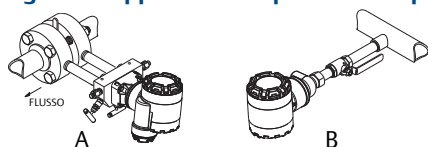


## Fase 1: montaggio del trasmettitore

### Montaggio in applicazioni di portata su liquido

1. Posizionare i collegamenti sul lato della linea.
2. Montare il trasmettitore accanto o sotto i collegamenti.
3. Montare il trasmettitore in modo che le valvole di spurgo/sfiato siano orientate verso l'alto.

#### Figura 2. Applicazioni di portata su liquido

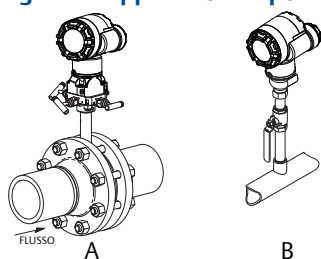


A. Coplanar  
B. In linea

### Montaggio in applicazioni di portata su gas

1. Posizionare i collegamenti sulla parte superiore o sul lato della linea.
2. Montare il trasmettitore accanto o sopra i collegamenti.

#### Figura 3. Applicazioni di portata su gas

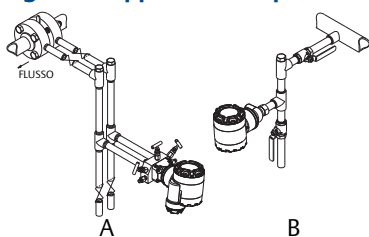


A. Coplanar  
B. In linea

### Montaggio in applicazioni di portata su vapore

1. Posizionare i collegamenti sul lato della linea.
2. Montare il trasmettitore accanto o sotto i collegamenti.
3. Riempire d'acqua i primari.

#### Figura 4. Applicazioni di portata su vapore



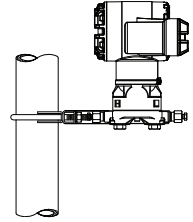
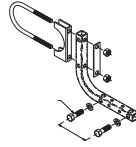
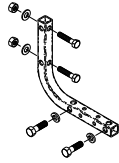
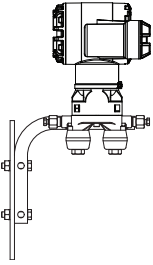
A. Coplanar  
B. In linea

# Fissaggio delle staffe di montaggio

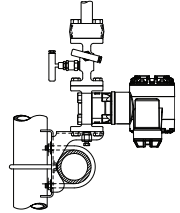
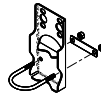
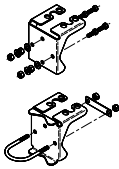
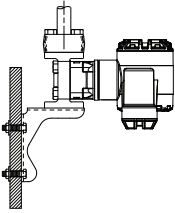
Montaggio su pannello

Montaggio su palina

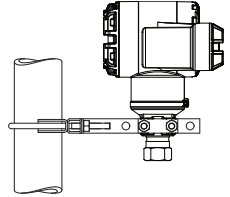
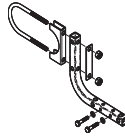
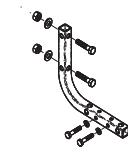
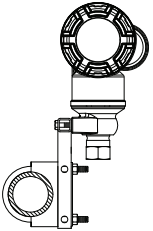
Flangia Coplanar™

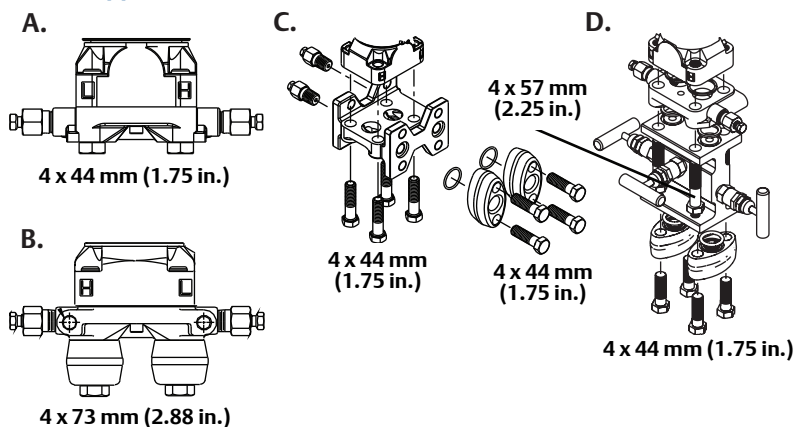


Flangia tradizionale



In linea



**Figura 5. Gruppi comuni del trasmettitore**

**A. Trasmettitore con flangia Coplanar**

**B. Trasmettitore con flangia Coplanar e adattatori della flangia opzionali**

**C. Trasmettitore con flangia tradizionale e adattatori della flangia opzionali**

**D. Trasmettitore con flangia Coplanar e manifold e adattatori della flangia opzionali**

I bulloni sono normalmente di acciaio al carbonio o acciaio inossidabile. Verificare che il materiale sia corretto controllando le marcature sulla testa del bullone e facendo riferimento alla [Tabella 1 a pagina 1-7](#). Se il materiale del bullone non è riportato nella [Tabella 1](#), rivolgersi al rappresentante Emerson per ulteriori informazioni.









## Installazione dei bulloni

1. I bulloni di acciaio al carbonio non richiedono lubrificazione, mentre i bulloni di acciaio inossidabile sono rivestiti di lubrificante per facilitarne l'installazione. Tuttavia non è necessario aggiungere altro lubrificante durante l'installazione di entrambi i tipi di bulloni.
2. Serrare a mano i bulloni.
3. Serrare i bulloni alla coppia di serraggio iniziale in sequenza incrociata (fare riferimento alla [Tabella 1](#) per la coppia iniziale).
4. Serrare i bulloni alla coppia di serraggio finale usando la stessa sequenza incrociata (fare riferimento alla [Tabella 1](#) per la coppia finale).
5. Verificare che i bulloni della flangia sporgano dalla piastra di isolamento prima di applicare pressione.

## Considerazioni per l'imbullonatura

Se l'installazione del trasmettitore richiede il montaggio di flange di processo, manifold o adattatori della flangia, attenersi alle seguenti istruzioni per assicurare una tenuta stagna e prestazioni ottimali dei trasmettitori. Usare solo i bulloni forniti con il trasmettitore o venduti come pezzi di ricambio da Emerson. La [Figura 5](#) illustra i gruppi comuni del trasmettitore con la lunghezza del bullone necessaria per un montaggio corretto del trasmettitore.

**Tabella 1. Coppie di serraggio dei bulloni della flangia Coplanar e dell'adattatore della flangia**

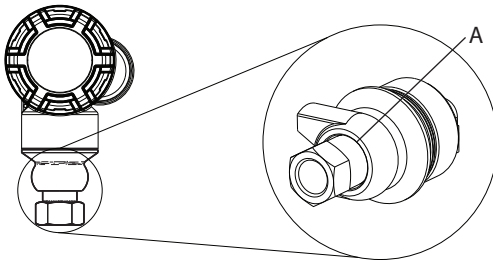
Materiale del bullone	Marcature sulla testa	Coppia iniziale	Coppia finale
Acciaio al carbonio (CS)	 	300 lb-in.	650 lb-in.
Acciaio inossidabile (SST)	     	150 lb-in.	300 lb-in.

## Orientamento del trasmettitore di pressione relativa in linea

La bocca lato bassa pressione (riferimento atmosferico) sul trasmettitore di pressione relativa in linea si trova nel collo del trasmettitore, dietro la custodia. Il percorso di sfiato è tra la custodia e il sensore del trasmettitore (Figura 6).

Mantenere il percorso di sfiato libero da ostruzioni, inclusi (in modo non limitativo) vernice, polvere e lubrificanti usati durante il montaggio del trasmettitore, in modo che il processo possa essere scaricato.

**Figura 6. Bocca lato bassa pressione relativa in linea**



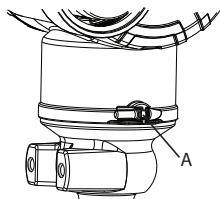
**A. Bocca lato bassa pressione (riferimento atmosferico)**

## Rotazione della custodia

Per migliorare la visibilità del visualizzatore LCD opzionale:

1. Allentare la vite di rotazione della custodia.
2. Ruotare la custodia in senso orario fino alla posizione desiderata. Nel caso in cui non fosse possibile ottenere la posizione desiderata a causa del limite della filettatura, ruotare la custodia in senso antiorario fino alla posizione desiderata (fino a 360° dal limite della filettatura).
3. Serrare di nuovo la vite di rotazione della custodia (Figura 7).

**Figura 7. Rotazione della custodia**

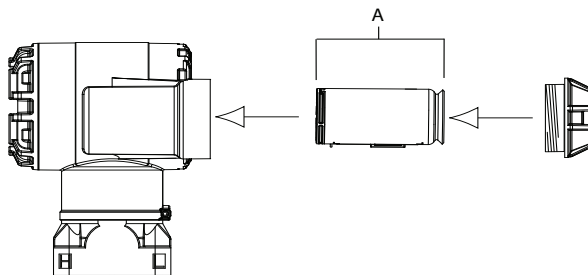


**A. Vite di rotazione della custodia (occorre una chiave esagonale da  $5/64$  in.)**

## Fase 2: collegamento del modulo di alimentazione

1. Rimuovere il coperchio del modulo di alimentazione.
2. Collegare il modulo di alimentazione verde (Figura 8).

**Figura 8. Modulo di alimentazione**



**A. Modulo di alimentazione**

## Fase 3: taratura del trasmettitore

Le apparecchiature vengono calibrate in fabbrica. Una volta installati, si consiglia di effettuare la taratura di zero sui trasmettitori di pressione relativa e differenziale per eliminare gli errori dovuti agli effetti della posizione di montaggio o della pressione statica. La taratura di zero può essere eseguita tramite un comunicatore da campo o i pulsanti di configurazione.

Per istruzioni sull'uso di AMS, consultare il manuale del prodotto del 3051 wireless Rosemount (00809-0100-4100).



**Nota**

Quando si esegue una taratura di zero, controllare che la valvola di equalizzazione sia aperta e che i rami bagnati siano riempiti fino al livello corretto.

**⚠ ATTENZIONE**

Si sconsiglia di eseguire la taratura di zero sul trasmettitore di pressione assoluta, modello 3051CA o 3051TA.

**Taratura con un comunicatore da campo**

1. Equalizzare o aprire il trasmettitore all'atmosfera e collegare il comunicatore da campo.
2. Dal menu, immettere i tasti sequenza veloce HART.
3. Seguire le istruzioni per effettuare una taratura di zero.

Dalla schermata *HOME*, immettere i tasti sequenza veloce

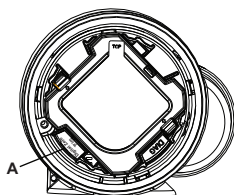
<b>Tasti veloci Device Dashboard</b>	2, 1, 2
--------------------------------------	---------

Per il collegamento a un comunicatore da campo, fare riferimento alla [Figura 1 a pagina 3](#).

**Taratura con il pulsante di taratura di zero digitale**

1. Impostare la pressione del trasmettitore.
2. Rimuovere il coperchio del comparto dell'elettronica.
3. Premere il pulsante di taratura di zero per due secondi per eseguire la taratura di zero digitale.
4. Installare nuovamente il coperchio della custodia del trasmettitore. Garantire una tenuta adeguata installando il coperchio del comparto dell'elettronica in modo che le superfici in polimero facciano battuta tra loro (nessun o-ring visibile).

**Figura 9. Pulsante di taratura di zero digitale**

**A. Pulsante di taratura di zero digitale****Nota**

È possibile completare la taratura di zero anche tramite AMS Wireless Configurator dopo il collegamento dell'apparecchiatura in rete.


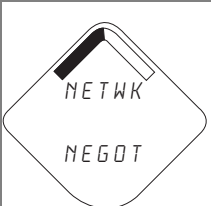


## Fase 4: verifica della configurazione del trasmettitore

Il funzionamento può essere verificato in quattro punti:

1. Dall'apparecchiatura, tramite il visualizzatore locale (LCD).
2. Tramite il comunicatore da campo.
3. Tramite l'interfaccia Web integrata del gateway Smart Wireless.
4. Tramite AMS Wireless Configurator.

### Verifica della configurazione del trasmettitore tramite il visualizzatore locale (LCD)

Il visualizzatore locale (LCD) mostra i valori di uscita alla stessa velocità dell'aggiornamento wireless. Per i codici errore e altri messaggi del visualizzatore LCD fare riferimento al manuale del 3051 wireless Rosemount. Tenere premuto il pulsante Diagnostic (Diagnostica) per almeno cinque secondi per visualizzare le schermate TAG (Targhetta), Device ID (ID apparecchiatura), Network ID (ID rete), Network Join Status (Stato di connessione alla rete) e Device Status (Stato apparecchiatura).

Ricerca della rete	Connessione alla rete	Connesso con ampiezza di banda limitata	Connesso
			

### Verifica della configurazione del trasmettitore tramite il comunicatore da campo

Per la comunicazione con il trasmettitore WirelessHART è necessaria la descrizione apparecchiatura del trasmettitore 3051 wireless. Per il collegamento a un comunicatore da campo, fare riferimento alla [Figura 1 a pagina 3](#).

Dalla schermata *HOME*, immettere i tasti sequenza veloce

<b>Tasti veloci Device Dashboard</b>	3, 5
--------------------------------------	------

**Tabella 2. Tasti veloci per revisione apparecchiatura 1 e revisione DD 1**

Funzione	WirelessHART
Targhetta	2, 1, 1, 1, 1
Data	2, 1, 1, 1, 5
Descrizione	2, 1, 1, 1, 3
Messaggio	2, 1, 1, 1, 4
Targhetta estesa	2, 1, 1, 1, 2
ID rete	2, 2, 1, 1
Connettere l'apparecchiatura alla rete	2, 2, 1, 2
Velocità di aggiornamento	2, 1, 4
Valori del campo di lavoro	2, 1, 1, 5
Funzione di trasferimento	2, 1, 1, 6
Unità di misura	2, 1, 1, 2
Taratura minima del sensore	3, 5, 1, 1, 2
Taratura massima del sensore	3, 5, 1, 1, 1
Taratura di zero digitale	3, 5, 1, 1, 3
Ricalibrazione tramite pressione applicata	2, 2, 2, 2, 1
Configurazione personalizzata del visualizzatore	2, 1, 5
Variabile specifica	2, 1, 7, 1
Trova apparecchiatura	3, 5, 2
Simula segnale digitale	3, 6

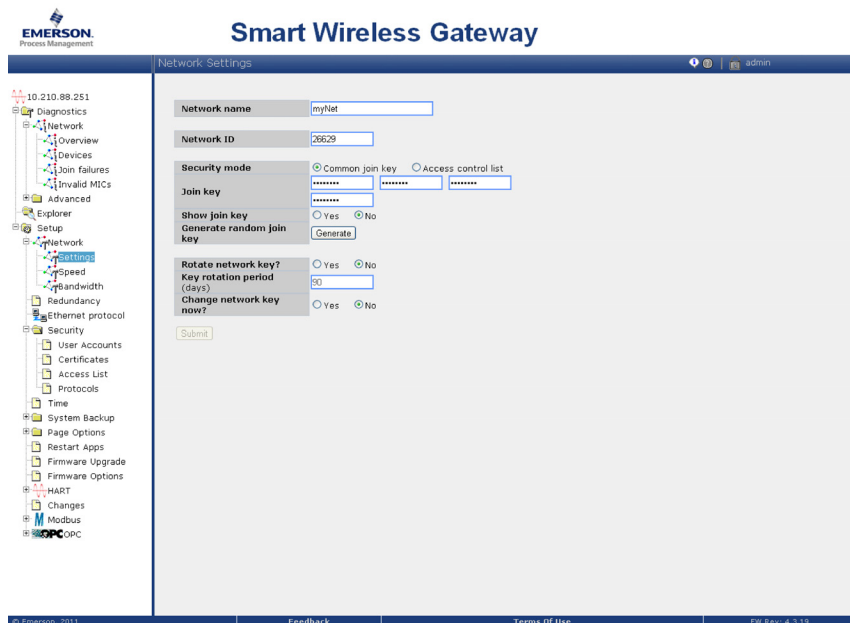
## Verifica della configurazione del trasmettitore tramite il gateway Smart Wireless

Nell'interfaccia Web integrata del gateway, accedere alla pagina Explorer>Status (Gestione file>Stato). Questa pagina indica se l'apparecchiatura è connessa alla rete e se sta comunicando correttamente.

### Nota

La connessione alla rete può richiedere diversi minuti. Per maggiori informazioni, consultare la guida di installazione rapida del gateway Smart Wireless (documento numero 00825-0200-4420).

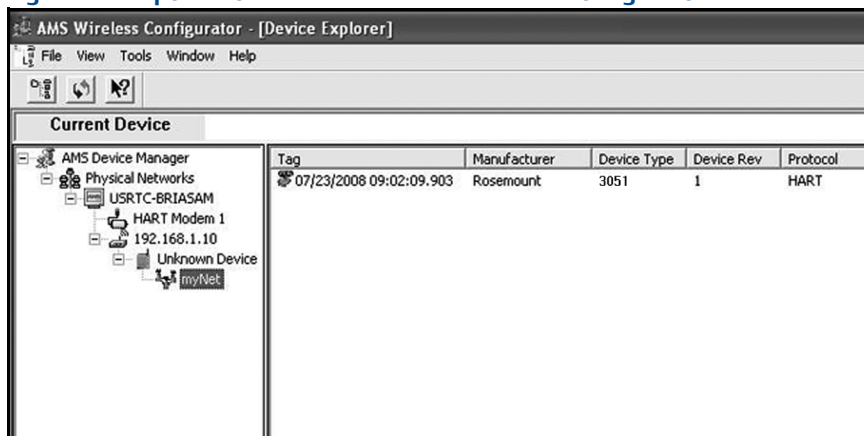
Figura 10. Impostazioni di rete del gateway



## Verifica della configurazione tramite AMS Wireless Configurator

Quando l'apparecchiatura è connessa alla rete, verrà visualizzata in Wireless Configurator come illustrato nella Figura 11.

Figura 11. Impostazione della rete in AMS Wireless Configurator



## Risoluzione dei problemi

Se dopo l'accensione l'apparecchiatura non si connette alla rete, verificare che Network ID (ID rete) e Join Key (Chiave di connessione) siano configurati correttamente e controllare che sul gateway Smart Wireless sia stata attivata la funzione Active Advertising (Annunci attivi). I valori di Network ID (ID rete) e Join Key (Chiave di connessione) dell'apparecchiatura devono essere uguali ai corrispondenti valori del gateway.

Le impostazioni di Network ID (ID rete) e Join Key (Chiave di connessione) possono essere ottenute dal gateway Smart Wireless alla pagina Setup>Network>Settings (Impostazione>Rete>Impostazioni) sull'interfaccia Web ([Figura 10 a pagina 12](#)). Le impostazioni di Network ID (ID rete) e Join Key (Chiave di connessione) del trasmettitore wireless possono essere modificate tramite i seguenti tasti sequenza veloce. Per ulteriori informazioni sulla ricerca guasti, fare riferimento al manuale (documento numero 00809-0100-4100).

### Tabella 3. Tasti veloci comunicazione

Dalla schermata *HOME*, immettere i tasti sequenza veloce

Tasti veloci Device Dashboard	3, 5
-------------------------------	------

## Certificazioni del prodotto

### Sedi di produzione approvate

Emerson– Chanhassen, Minnesota USA  
Emerson GmbH & Co. OHG – Wessling, Germania  
Emerson Asia Pacific Private Limited – Singapore Beijing Rosemount Far  
East Instrument Co., LTD – Pechino, Cina

### Informazioni sulle direttive europee

La dichiarazione di conformità CE è riportata a [pagina 16](#). La versione più recente è disponibile sul sito [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

### Conformità ai requisiti per le telecomunicazioni

Per tutte le apparecchiature wireless è necessaria una certificazione che garantisca la conformità alle normative sull'uso dello spettro a RF. Questo tipo di certificazione è richiesto in quasi tutti i paesi. Emerson sta collaborando con enti governativi di tutto il mondo per garantire la completa conformità dei suoi prodotti ed eliminare il rischio di violazione delle direttive o delle normative relative all'uso di apparecchiature wireless nei vari paesi.

### FCC e IC

Questa apparecchiatura è conforme alla Sezione 15 della normativa FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti condizioni: questa apparecchiatura non può causare interferenze dannose; questa apparecchiatura deve accettare le interferenze ricevute, incluse quelle che possono causare un funzionamento indesiderato. Questa apparecchiatura deve essere installata in modo da garantire una distanza minima di 20 cm tra l'antenna e qualsiasi persona.

### Certificazione per aree sicure conforme agli standard FM

Il trasmettitore è stato esaminato e collaudato per determinare se il suo design è conforme ai requisiti elettrici, meccanici e di protezione contro gli incendi secondo gli standard FM, laboratorio di prova riconosciuto a livello nazionale (NRTL) e accreditato dall'ente per la sicurezza e la salute sul lavoro statunitense (OSHA).

## Certificazioni per l'America del Nord

### Certificazioni FM (Factory Mutual)

15 Sicurezza intrinseca FM

Certificato n.: 3045342

Norme applicabili: Classe 3600:2011, Classe 3610:2010, Classe 3810: 2005

Marcature: a sicurezza intrinseca per aree di Classe 1, Divisione 1, Gruppi A, B, C, D

Marcatura di zona: Classe I, Zona 0, AEx ia IIC

T4 (-40 °C a 70 °C)

A sicurezza intrinseca se installato secondo il disegno Rosemount 03031-1062

Custodia tipo 4X/IP66/IP68

#### Condizioni speciali per l'uso sicuro:

1. Il trasmettitore di pressione modello 3051 Wireless deve essere utilizzato esclusivamente con il pacco batteria SmartPower 701PGNKF Rosemount.
2. Il sensore di pressione in linea può contenere più del 10% di alluminio ed è considerato a rischio potenziale di ignizione causata da urti o frizione. Prestare attenzione durante l'installazione e l'uso per prevenire eventuali urti o frizione.
3. La resistenza superficiale della custodia del trasmettitore è superiore a 1 GΩ. Per evitare l'accumulo di carica elettrostatica, non strofinarla o pulirla con solventi o con un panno asciutto.

## Certificazioni CSA (Canadian Standards Association)

16 CSA, a sicurezza intrinseca

Certificato n.: 2526009

Norme applicabili: CSA C22.2 n. 0-M91, CSA C22.2 n. 159-92

Marcature: a sicurezza intrinseca per aree di Classe 1, Divisione 1, Gruppi A, B, C, D

T4 (-40 °C a 70 °C)

A sicurezza intrinseca se installato secondo il disegno Rosemount 03031-1063

Custodia tipo 4X/IP66/IP68

## Certificazioni europee

11 ATEX, a sicurezza intrinseca

Certificato n.: Baseefa12ATEX0228X

Norme applicabili: EN60079-11:2012, EN60079-0:2012

Marcature: Ex ia IIC T4 Ga (-40 °C ≤ Ta ≤ 70 °C)

 II 1G

IP66/68

CE 1180

#### Condizioni speciali per l'uso sicuro (X):

La custodia in plastica può rappresentare un rischio potenziale di ignizione elettrostatica e non deve essere strofinata o pulita con un panno asciutto.

Per l'uso esclusivamente con 701PGNKF Rosemount

17 IECEx, a sicurezza intrinseca

Certificato n.: IECEx BAS 12.0124X

Norme applicabili: IEC60079-11:2011, IEC60079-0:2011

Marcature: Ex ia IIC T4 Ga (-40 °C ≤ Ta ≤ 70 °C)



IP66/68

#### Condizioni speciali per l'uso sicuro (X):

La custodia in plastica può rappresentare un rischio potenziale di ignizione elettrostatica e non deve essere strofinata o pulita con un panno asciutto.

Per l'uso esclusivamente con 701PGNKF Rosemount

Figura 12. Dichiarazione di conformità per il 3051 Rosemount

	
<h2>EU Declaration of Conformity</h2> <p>No: RMD 1017 Rev. AC</p>	
<p>We,</p>	
<p><b>Rosemount, Inc.</b>        8200 Market Boulevard        Chanhassen, MN 55317-9685        USA</p>	
<p>declare under our sole responsibility that the product,</p>	
<p><b>Rosemount 3051 Pressure Transmitters</b></p>	
<p>manufactured by,</p>	
<p><b>Rosemount, Inc.</b>        8200 Market Boulevard        Chanhassen, MN 55317-9685        USA</p>	
<p>to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Union Directives, including the latest amendments, as shown in the attached schedule.</p>	
<p>Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Union notified body certification, as shown in the attached schedule.</p>	
	<p>Vice President of Global Quality</p>
<p>(signature)</p>	<p>(function)</p>
<p>Chris LaPoint</p>	<p>1-Feb-19; Shakopee, MN USA</p>
<p>(name)</p>	<p>(date of issue &amp; place)</p>
<p>Page 1 of 4</p>	





## EU Declaration of Conformity

No: RMD 1017 Rev. AC

### EMC Directive (2014/30/EU)

Harmonized Standards: EN 61326-1:2013, EN 61326-2-3:2013

### PED Directive (2014/68/EU)

**Rosemount 3051CA4; 3051CD2, 3, 4, 5; 3051HD2, 3, 4, 5; (also with P9 option)**

QS Certificate of Assessment - Certificate No. 12698-2018-CE-USA-ACCREDIA

Module H Conformity Assessment

Other Standards Used: ANSI/ISA61010-1:2004

*Note – previous PED Certificate No. 59552-2009-CE-HOU-DNV*

**All other Rosemount 3051 Pressure Transmitters**

Sound Engineering Practice

**Transmitter Attachments: Diaphragm Seal, Process Flange, or Manifold**

Sound Engineering Practice

**Rosemount 3051CFx DP Flowmeters**

See DSI 1000 Declaration of Conformity



## EU Declaration of Conformity

No: RMD 1017 Rev. AC

### ATEX Directive (2014/34/EU)

**BAS97ATEX1089X - Intrinsic Safety**

Equipment Group II Category 1 G

Ex ia IIC T5/T4 Ga

Harmonized Standards Used:

EN60079-0:2012 + A11:2013, EN60079-11:2012

**BAS00ATEX3105X - Type n**

Equipment Group II Category 3 G

Ex nA IIC T5 Gc

Harmonized Standards Used:

EN60079-0:2012 + A11:2013, EN60079-15:2010

**BasefallATEX0275X - Dust**

Equipment Group II Category 1 D

Ex ta IIIC T95°C T<sub>50</sub>105°C Da

Harmonized Standards Used:

EN60079-0:2012 + A11:2013, EN60079-31:2014

**KEMA00ATEX2013X - Flameproof**

Equipment Group II Category 1/2 G

Ex db IIC T6...T4 Ga/Gb

Harmonized Standards Used:

EN60079-0:2012 + A11:2013, EN60079-1:2014, EN60079-26:2015



## EU Declaration of Conformity

No: RMD 1017 Rev. AC

### PED Notified Body

DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. [Notified Body Number: 0496]  
Via Energy Park, 14, N-20871  
Vimercate (MB), Italy

*Note – equipment manufactured prior to 20 October 2018 may be marked with the previous PED Notified Body number; previous PED Notified Body information was as follows:  
Det Norske Veritas (DNV) [Notified Body Number: 0575]  
Veritasveien 1, N-1322  
Hovik, Norway*

### ATEX Notified Bodies

DEKRA [Notified Body Number: 0344]  
Utrechtseweg 310, 6812 AR Arnhem  
P.O. Box 5185, 6802 ED Arnhem  
The Netherlands  
Postbank 6794687

SGS FIMCO OY [Notified Body Number: 0598]  
P.O. Box 30 (Sarkiniementie 3)  
00211 HELSINKI  
Finland

### ATEX Notified Body for Quality Assurance

SGS FIMCO OY [Notified Body Number: 0598]  
P.O. Box 30 (Sarkiniementie 3)  
00211 HELSINKI  
Finland



## Dichiarazione di conformità UE

N. RMD 1017 Rev. AC

Il costruttore,

Rosemount, Inc.  
8200 Market Boulevard  
Chanhassen, MN 55317-9685  
USA

dichiara, sotto la propria esclusiva responsabilità, che il prodotto,

### Trasmettitori di pressione 3051 Rosemount

fabbricato da:

Rosemount, Inc.  
8200 Market Boulevard  
Chanhassen, MN 55317-9685  
USA

oggetto della presente dichiarazione, è conforme a quanto previsto dalle direttive dell'Unione Europea, compresi gli emendamenti più recenti, come riportato nella tabella allegata.

La presunzione di conformità è basata sull'applicazione delle norme armonizzate e, quando applicabile o richiesto, sulla certificazione da parte di un organismo notificato dall'Unione Europea, come riportato nella tabella allegata.

(firma)

Vice Presidente, Qualità globale

(funzione)

Chris LaPoint

(nome)

1 feb. 2019; Shakopee, MN USA

(data e luogo di pubblicazione)



## Dichiarazione di conformità UE

N. RMD 1017 Rev. AC

### Direttiva EMC (2014/30/UE)

Norme armonizzate: EN 61326-1:2013, EN 61326-2-3:2013

### Direttiva PED (2014/68/UE)

Rosemount 3051CA4; 3051CD2, 3, 4, 5; 3051HD2, 3, 4, 5; (anche con opzione P9)

Certificato di valutazione QS - Certificato n. 12698-2018-CE-USA-ACCREDIA

Valutazione di conformità modulo H

Altre norme utilizzate: ANSI/ISA 61010-1:2004

*Nota: certificato PED precedente n. 39552-2009-CE-HOU-DNV*

**Tutti gli altri trasmettitori di pressione 3051 Rosemount**

Valutazione in accordo a SEP

**Accessori del trasmettitore: Separatore, flangia di processo o manifold**

Valutazione in accordo a SEP

**Flussimetri 3051CFx Rosemount**

Vedere Dichiarazione di conformità DSI 1000



## Dichiarazione di conformità UE

N. RMD 1017 Rev. AC

### Direttiva ATEX (2014/34/UE)

**BAS97ATEX1089X - A sicurezza intrinseca**  
Apparecchiatura Gruppo II, Categoria 1 G  
Ex ia IIC T5/T4 Ga

Norme armonizzate utilizzate:  
EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-11:2012

**BAS00ATEX3105X - Tipo n**  
Apparecchiatura Gruppo II, Categoria 3 G  
Ex nA IIC T5 Gc

Norme armonizzate utilizzate:  
EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-15:2010

**BasefallATEX0275X - A prova di polvere**  
Apparecchiatura Gruppo II, Categoria 1 D  
Ex ta IIIC T95 °C T<sub>500</sub>105 °C Da

Norme armonizzate utilizzate:  
EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-31:2014

**KEMA00ATEX2013X - A prova di fiamma**  
Apparecchiatura Gruppo II, Categoria 1/2 G  
Ex db IIC T6...T4 Ga/Gb

Norme armonizzate utilizzate:  
EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-1:2014, EN 60079-26:2015



## Dichiarazione di conformità UE

N. RMD 1017 Rev. AC

### Organismo notificato PED

DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. [numero organismo notificato: 0496]  
Via Energy Park, 14, N-20871  
Vimercate (MB), Italia

*Nota: apparecchiature fabbricate prima del 20 ottobre 2018 potrebbero essere contrassegnate con il numero di organismo notificato PED precedente, riportato di seguito:  
Det Norske Veritas (DNV) [numero organismo notificato: 0575]  
Veritarsveien 1, N-1322  
Hovik, Norvegia*

### Organismi notificati ATEX

DEKRA [numero organismo notificato: 0344]  
Utrechtseweg 310, 6812 AR Arnhem  
P.O. Box 5185, 6802 ED Arnhem  
Paesi Bassi  
Postbank 6794687

SGS FIMCO OY [numero organismo notificato: 0598]  
P.O. Box 30 (Särkiniementie 3)  
00211 HELSINKI  
Finlandia

### Organismo notificato ATEX per garanzia di qualità

SGS FIMCO OY [numero organismo notificato: 0598]  
P.O. Box 30 (Särkiniementie 3)  
00211 HELSINKI  
Finlandia

**Emerson Automation Solutions**

8200 Market Boulevard  
Chanhassen, MN USA 55317  
Tel. (USA) (800) 999-9307  
Tel. (Internazionale) +1 (952) 906-8888  
Fax +1 (952) 949-7001

**Emerson Automation Solutions**

1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Tel. +(65) 6777 8211  
Fax +(65) 6777 0947 / (65) 6777 0743

**Beijing Rosemount Far East  
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street, Hepingli,  
Dong Cheng District  
Pechino 100013, Cina  
Tel. +(86) (10) 6428 2233  
Fax +(86) (10) 6422 8586

**Emerson Automation Solutions srl**

Via Montello, 71/73  
I-20038 Seregno (MI)  
Italia  
Tel. +39 0362 2285 1  
Fax +39 0362 243655  
Email: [info.it@emerson.com](mailto:info.it@emerson.com)  
Web: [www.emerson.it](http://www.emerson.it)

**Emerson Automation Solutions  
GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling, Germania  
Tel. +49 (8153) 939 0  
Fax +49 (8153) 939 172

**Emerson Automation Solutions  
Latin America**

1300 Concord Terrace, Suite 400  
Sunrise Florida 33323 USA  
Tel. + 1 954 846 5030

© 2019 Emerson. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.  
Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e un marchio di servizio di Emerson Electric Co.  
Rosemount e il logotipo Rosemount sono marchi depositati della Emerson.