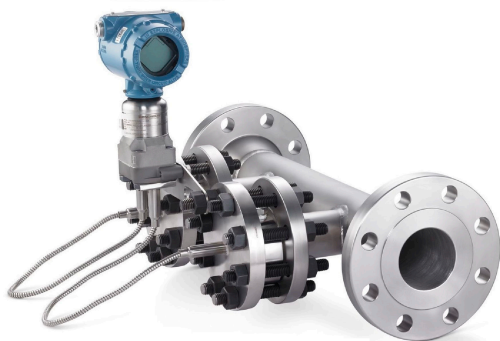


# Ensemble débitmètre à coin Rosemount™ 9195



## REMARQUER

Ce document fournit les recommandations d'installation de base pour les ensembles débitmètres à coin Rosemount 9195. Pour les instructions détaillées relatives à la configuration, aux diagnostics, à la maintenance, à l'entretien, à l'installation ou au dépannage, consulter le *manuel de référence du Rosemount 9195*. Le manuel et ce guide sont également disponibles sous forme électronique à l'adresse suivante : [Emerson.com/Rosemount](http://Emerson.com/Rosemount).

Si l'élément primaire Rosemount 9195 a été commandé assemblé à un transmetteur de pression Rosemount ou à un système de séparateur à membrane Rosemount 1199, consulter les guides de démarrage rapide suivants pour des informations sur la configuration et les certifications pour utilisation en zones dangereuses :

- Rosemount 3051S [Guide de démarrage rapide](#)
- Rosemount 3051SMV [Guide de démarrage rapide](#)
- Rosemount 4088 [Guide de démarrage rapide](#)
- Séparateur à membrane Rosemount 1199 [Guide de démarrage rapide](#)
- Rosemount 3051SAL [Guide de démarrage rapide](#)

Certifications pour zone dangereuse concernant le montage sur les composants du débitmètre spécifiés sur des conduites distinctes : Un ensemble peut être composé de pièces d'équipement certifiées. L'ensemble dans sa globalité est soumis à une inspection par l'autorité compétente sur toute l'installation.

Si le débitmètre a été commandé avec un transmetteur sans fil, la batterie sera expédiée séparément en raison de la réglementation des transporteurs.

## ⚠ ATTENTION

### **Les fuites de procédé peuvent causer des dommages ou entraîner la mort.**

Pour éviter les fuites de procédé, n'utiliser que des joints d'étanchéité et des joints toriques conçus pour les raccordements au procédé par bride et joint correspondants.

### **La maintenance de l'électronique du transmetteur ne doit pas être effectuée sur des équipements sous tension en atmosphère dangereuse.**

Le non-respect des exigences de sécurité intrinsèque en zone dangereuse peut provoquer une explosion.

### **Si le fluide mesuré est dangereux, la procédure décrite ici doit être modifiée si nécessaire.**

Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures graves, voire mortelles au personnel.

### **Si la conduite est sous pression, toujours ouvrir les vannes lentement.**

Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures graves, voire mortelles au personnel.

### **Lors de l'installation, ne jamais soulever le débitmètre par les capillaires du séparateur, par le transmetteur, par la sonde à résistance ou par les lignes/vannes d'impulsion.**

Cela pourrait endommager le débitmètre ou entraîner des blessures graves.

## **⚠ ATTENTION**

### **Accès physique**

Tout personnel non autorisé peut potentiellement endommager et/ou mal configurer les équipements des utilisateurs finaux. Cela peut être intentionnel ou involontaire et doit être évité.

La sécurité physique est un élément important de tout programme de sécurité et est fondamentale pour la protection du système considéré. Limiter l'accès physique par un personnel non autorisé pour protéger les équipements des utilisateurs finaux. Cela s'applique à tous les systèmes utilisés au sein de l'installation.

---

---

## **Table des matières**

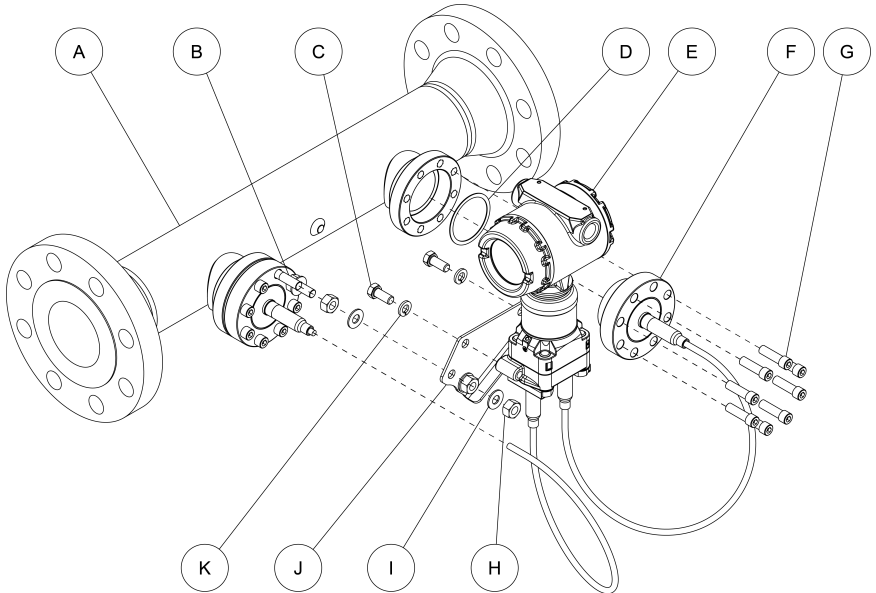
Avant de commencer.....	5
Localisation du point d'installation.....	8
Orientation de l'élément primaire.....	11
Installation de l'élément primaire.....	20
Préparation à l'utilisation.....	24
Certifications du produit.....	29



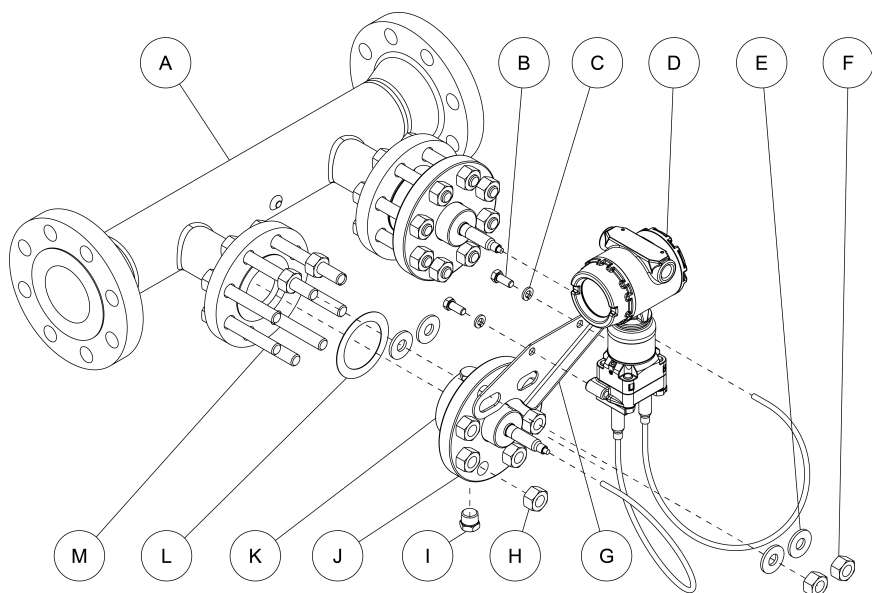
# 1 Avant de commencer

Avant de commencer l'installation, tenir compte des limites de vibration et de température du débitmètre. Consulter la *fiche de spécifications du débitmètre à coin Rosemount 9195*, dimensionnement du débitmètre ou étiquette de l'instrument pour les limites fonctionnelles.

**Illustration 1-1 : Vue éclatée 1 : Séparateur compact (type WSP)**



- A. Corps de débitmètre d'élément primaire à coin
- B. Goujons de support de montage
- C. Vis de support de montage
- D. Joints d'étanchéité du séparateur
- E. Transmetteur
- F. Séparateurs
- G. Vis de séparateur
- H. Écrous de support de montage
- I. Rondelles de support de montage
- J. Support de montage
- K. Rondelles d'arrêt de support de montage

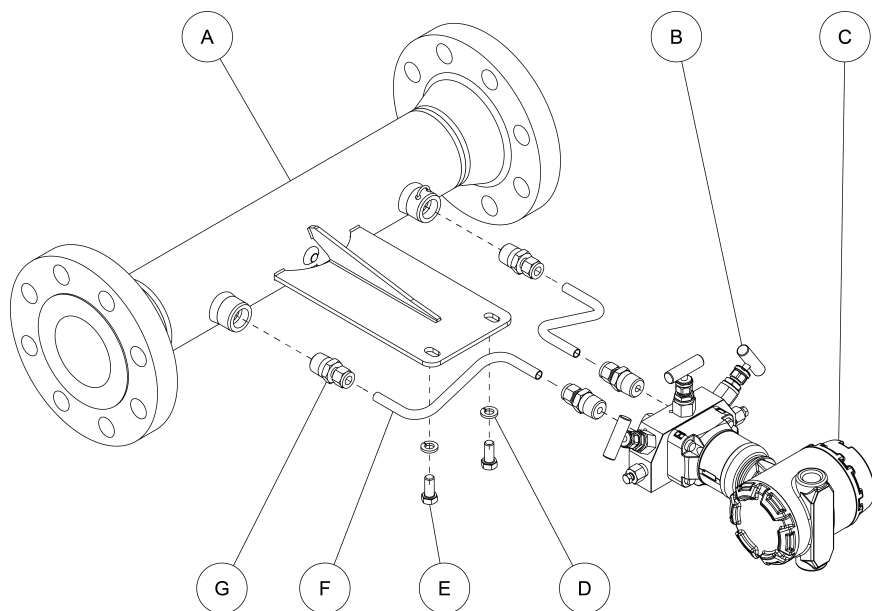
**Illustration 1-2 : Vue éclatée 2 : Ensemble à bride NPS 2 po/DN50**

- A. Corps de débitmètre d'élément primaire à coin
- B. Vis de support de montage
- C. Rondelles d'arrêt de support de montage
- D. Transmetteur
- E. Rondelles de support de montage
- F. Écrous de support de montage
- G. Support de montage
- H. Écrous de séparateur
- I. Bouchons obturateurs de l'anneau de rinçage
- J. Séparateurs
- K. Anneau de rinçage
- L. Joints d'étanchéité du séparateur
- M. Goujons de séparateur

**Remarque**

En cas d'utilisation de vannes d'isolement primaires (codes d'option BV1 et GV1 dans le numéro de modèle), les vannes et les joints d'étanchéité de vanne sont installés entre le joint d'étanchéité de la dérivation (L) et l'anneau de rinçage ou le séparateur (K ou J). S'assurer qu'un joint d'étanchéité est utilisé entre tous les points de raccordement.

**Illustration 1-3 : Vue éclatée 3 : Ensemble tube NPT ½ po**



- A. Corps de débitmètre d'élément primaire à coin
- B. Manifold
- C. Transmetteur
- D. Rondelles d'arrêt de fixation
- E. Vis de fixation
- F. Lignes d'impulsion formées
- G. Raccords de compression

## 2 Localisation du point d'installation

Localiser le point d'installation de l'élément primaire. Si possible, installer le débitmètre au niveau du sol pour en faciliter l'accès.

**Tableau 2-1 : Exigences relatives aux conduites de longueur droite (distance en nombre de diamètres de conduite)**

	Type de perturbation du débit en amont du débitmètre <sup>(1)</sup>	Diamètres de conduite de longueur droite (D)	Diamètres de conduite de longueur droite selon la norme ISO <sup>(2)(3)</sup>
Côté amont (entrée) de l'élément primaire	Simple coude à 90° dans le même plan	10	7
	Trois coudes à 90° avec sortie parallèle et orifice de sortie	22	22
	Au moins deux coudes à 90° dans le même plan	15	21
	Extension concentrique (D/2 à D)	7	7
	Convergent concentrique (3D/2 à D)	7	7
	Vanne partiellement fermée	10	15
	Té de conduite - longueur droite	5	7
	Té de conduite - utilisé comme coude ou comme té	6	8
Côté aval (sortie) de l'élément primaire (toutes perturbations)		5	6

- (1) Consulter un représentant d'Emerson si un problème ne figure pas dans la liste.
- (2) Les diamètres de conduite de longueur droite en amont sont mesurés à partir des prises de pression en amont de l'élément primaire



*Rosemount 9195. Les diamètres de conduite de longueur droite en aval sont mesurés à partir des prises de pression en aval.*

- (3) *Les exigences relatives aux conduites de longueur droite sont basées sur la norme ISO 5167-6 pour des rapports de coin de  $0,2 \leq h/D \leq 0,6$ .*

## 2.1 Inversion du transmetteur

L'élément primaire Rosemount 9195 avec les lignes d'impulsion installées en usine est orienté par défaut pour les gauchers. Si l'orientation d'un débitmètre pour droitier est requise, elle peut être spécifiée dans le code du modèle.

En cas d'interférence au niveau du site de montage, l'électronique du transmetteur peut être réinstallée sur le côté opposé du débitmètre en suivant les instructions ci-dessous.

### Remarque

Ceci s'applique uniquement au type de raccordement NPT ½ po à montage direct, code d'option « T » dans le numéro de modèle.

### ⚠ ATTENTION

**Cette opération ne doit pas être effectuée sur un équipement sous tension ou en atmosphère dangereuse.**

Toujours dépressuriser le système avant de démonter le raccord de compression.

**Le non-respect des exigences de sécurité intrinsèque en zone dangereuse peut provoquer une explosion.**

### Procédure


1. Marquer le tube sur le bord de l'écrou de compression. Ensuite, utiliser ces repères pour s'assurer que les lignes d'impulsion sont complètement insérées dans le raccord de compression. Démontez les écrous de raccord de compression au niveau des raccordements entre les lignes d'impulsion et le manifold.
2. Retirer les boulons qui fixent le manifold au support de montage.
3. Retirer le manifold du support de montage.
4. Retirer le transmetteur du manifold.
5. Faire tourner le transmetteur de 180° sur le manifold, en s'assurant que les orifices haute et basse

pression correspondent à ceux du corps du débitmètre Rosemount 9195.

Serrer les boulons comme indiqué dans le [Tableau 2-2](#).

6. Placer les lignes d'impulsion dans les raccords de compression du manifold sur le côté souhaité du support de montage, en s'assurant que les côtés haute et basse pression du transmetteur correspondent à celle de l'élément primaire à coin.
  7. Installer le manifold sur le support de montage sans le serrer.
  8. Serrer les écrous du raccord de compression à 1,25 tours et les serrer manuellement.
    - a) Insérer la conduite avec des viroles pré-embouties dans le raccord jusqu'à ce que la virole avant se loge contre le corps du raccord.
- 
- Remarque**  
Si nécessaire, appliquer légèrement du lubrifiant sur les filetages du corps et la surface postérieure de la virole arrière.
- 
- b) Tout en maintenant fermement le corps du raccord, tourner l'écrou avec une clé jusqu'à la position tirée vers le haut, comme indiqué par les repères sur la conduite et les surfaces plates.  
À ce stade, vous ressentirez une augmentation significative de la résistance.
    - c) Serrer légèrement l'écrou.
  9. Terminer le serrage du manifold sur le support de montage.
  10. Avant d'appliquer toute pression, vérifier que les boulons de fixation de la bride ressortent du module du capteur.

**Tableau 2-2 : Valeurs de couple de serrage pour les boulons de montage du transmetteur**

Matériau des boulons	Repères de tête	Couple initial	Couple final
Acier au carbone	B7M	300 po-lb	650 po-lb
Acier inoxydable (SST)		150 po-lb	300 po-lb

### 3 Orientation de l'élément primaire

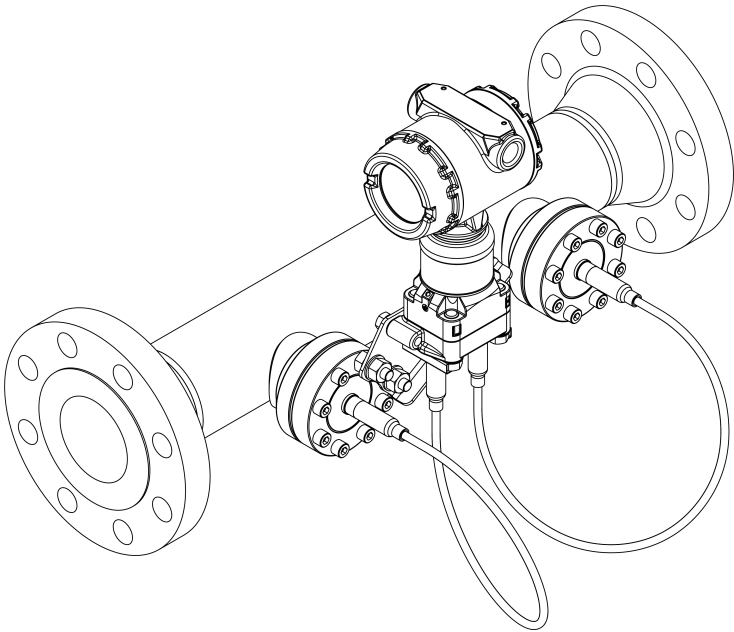
L'élément primaire doit être installé comme recommandé ci-dessous. Les événements du manifold ou de l'anneau de rinçage doivent être positionnés de manière à permettre les opérations de dégazage ou de décharge. L'orientation de l'unité dans la zone recommandée permet également d'éviter l'imprécision des mesures. Déterminer l'orientation en fonction du type d'application, du type de montage, du sens d'écoulement et de l'orientation du débitmètre par rapport à la conduite.

Pour les applications de vapeur avec des dérivations NPT ½ po, le montage déporté est recommandé pour les applications à débit vertical. Pour les applications de liquide, l'écoulement vers le bas n'est pas recommandé.

#### 3.1 Orientations de débitmètre intégrées pour les ensembles de séparateurs

---

**Illustration 3-1 : Débit horizontal pour les orientations de montage direct et déporté en fonction des types de gaz, de liquide ou de vapeur**

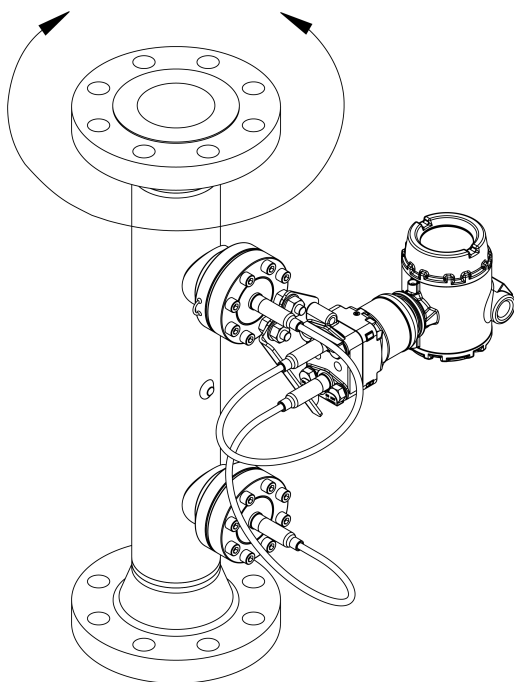


---

**Remarque**

L'orientation recommandée pour les dérivations se trouve à 3:00 h ou à 9:00 h.

---

**Illustration 3-2 : Débit vertical pour les orientations de montage direct et déporté en fonction des types de gaz, liquide ou vapeur**

---

**Remarque**

Le débit vertical ajoute une incertitude supplémentaire. Consulter le *manuel de référence du Rosemount 9195* pour plus d'informations.

---

**Remarque**

L'écoulement de vapeur et de liquide verticalement peut être associé à une augmentation du bruit de signal et est généralement déconseillé.

---

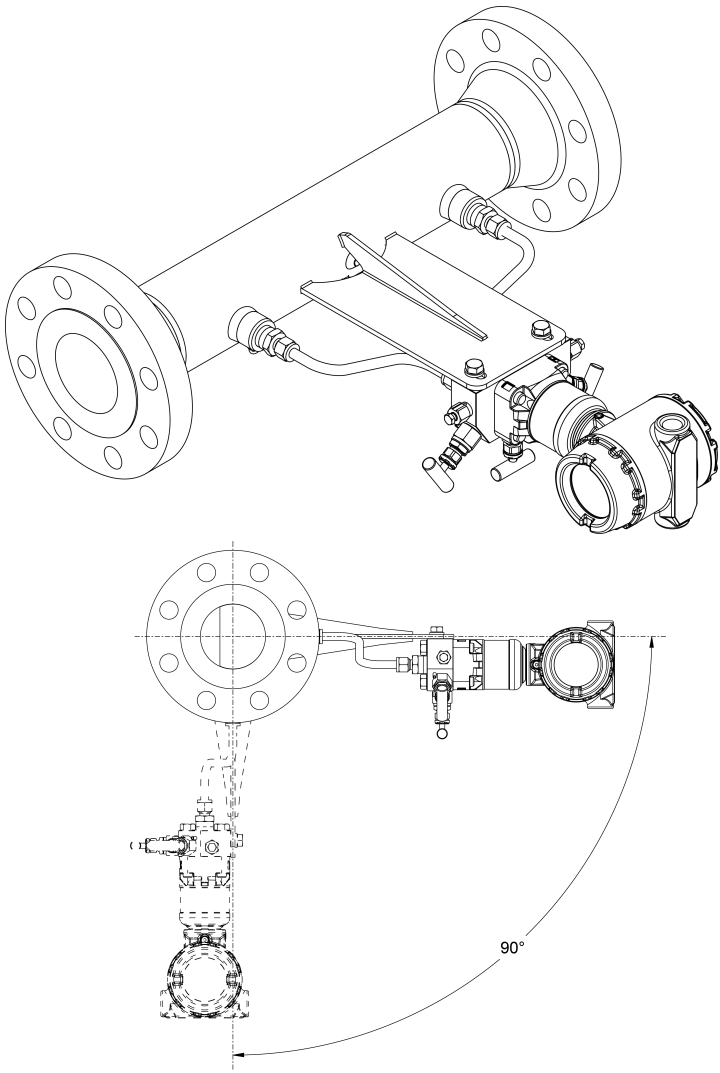
**Remarque**

Généralement, il est déconseillé de faire s'écouler la vapeur verticalement.

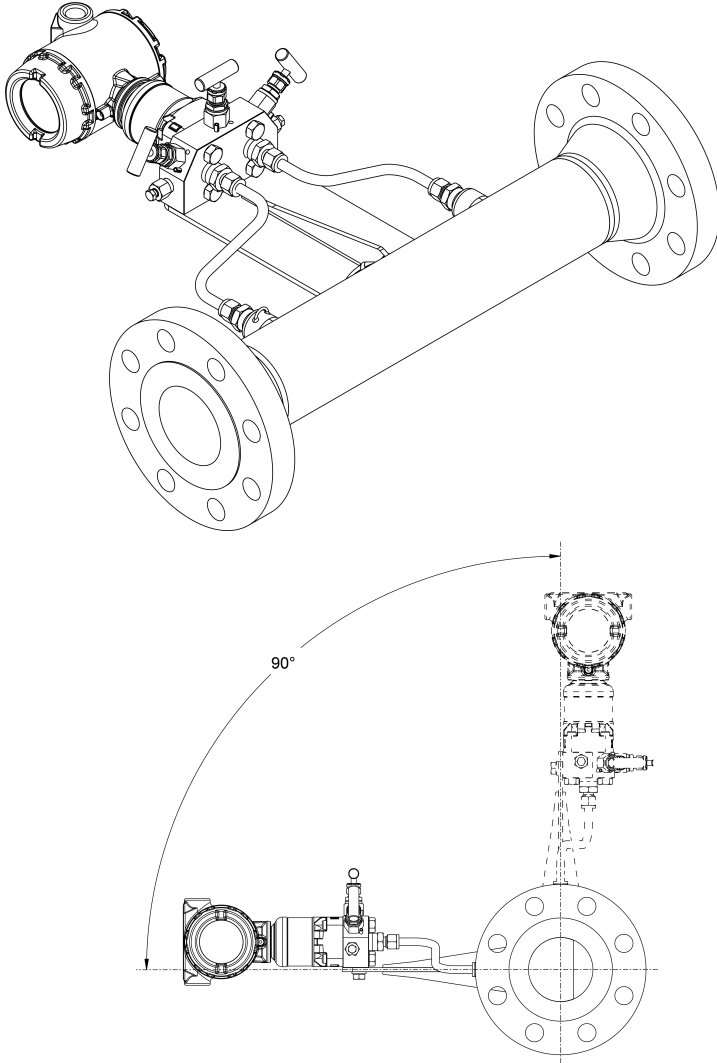
---

### 3.2 Orientations de débitmètre intégrées pour ensembles tubes

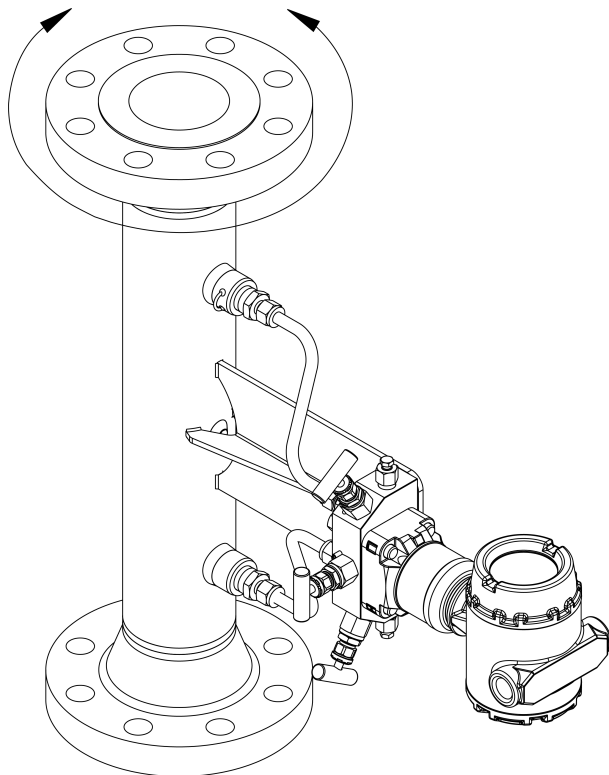
**Illustration 3-3 : Débit horizontal pour les orientations de montage direct en fonction du type de liquide ou de vapeur**



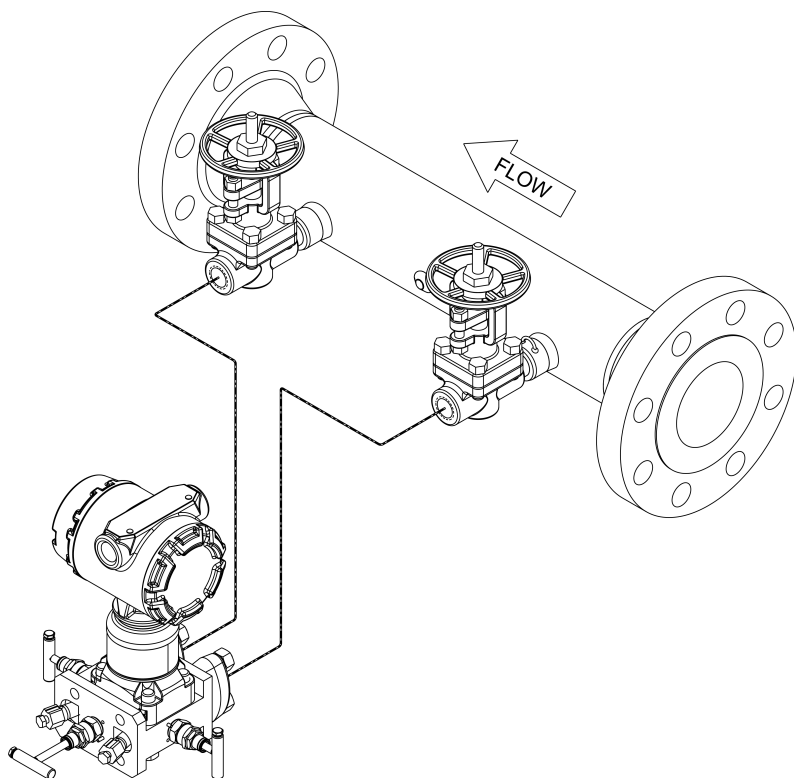
**Illustration 3-4 : Débit horizontal pour les orientations de montage direct en fonction du type de gaz**



**Illustration 3-5 : Débit vertical pour les orientations de montage direct en fonction du type de gaz sec**



---

**Illustration 3-6 : Débit horizontal pour les orientations de montage déporté en fonction du type de liquide ou de vapeur**

---

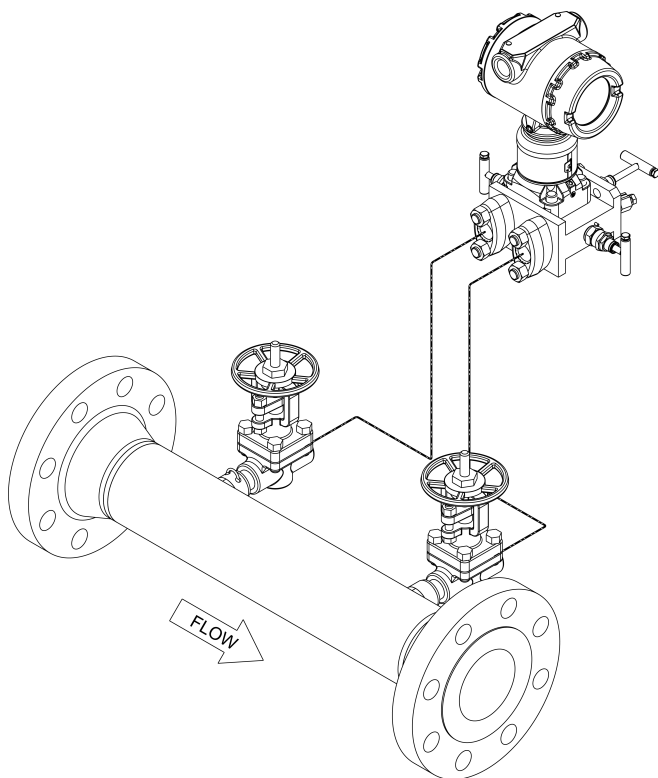
**Remarque**

Les robinets racine illustrés sur l'image ne sont pas fournis avec l'élément primaire à coin 9195.

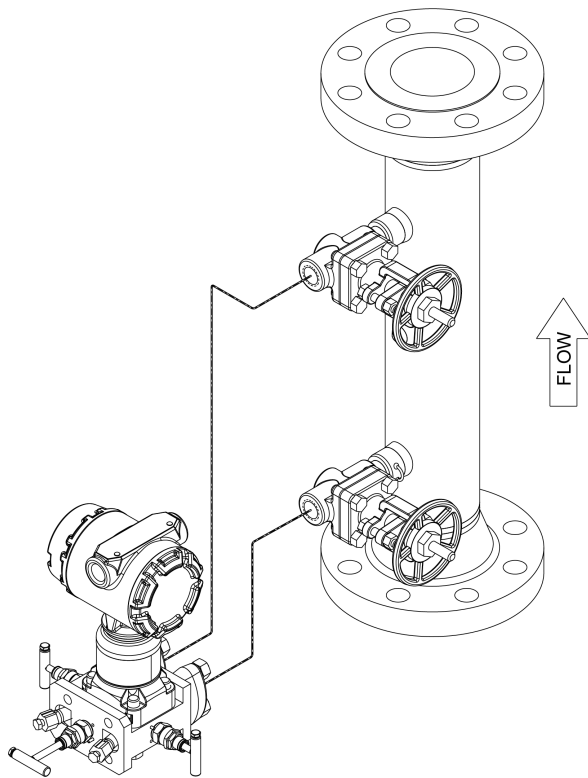
---



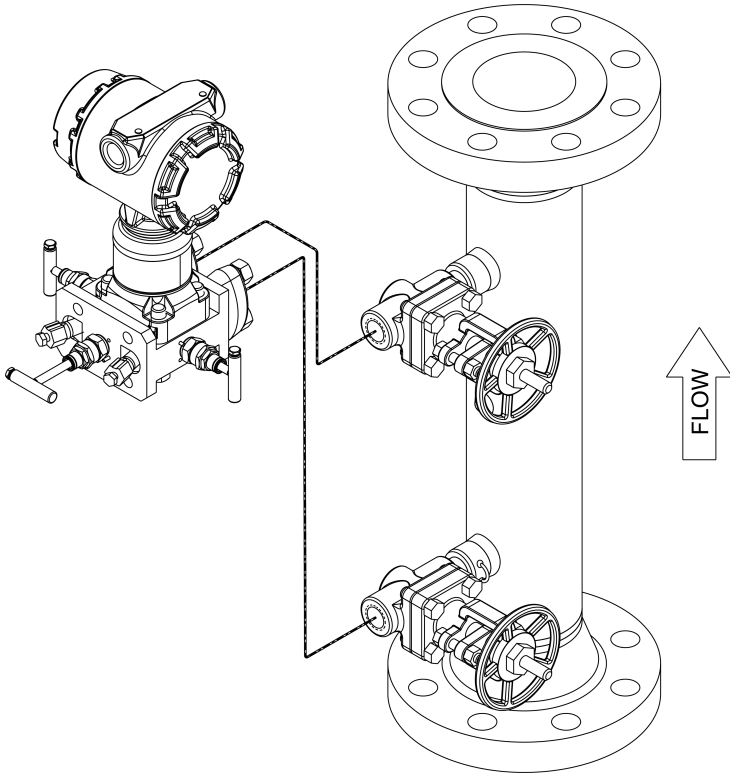
**Illustration 3-7 : Débit horizontal pour les orientations de montage déporté en fonction du type de gaz**



---

**Illustration 3-8 : Débit vertical pour les orientations de montage déporté en fonction du type de liquide ou de vapeur**

**Illustration 3-9 : Débit vertical pour les orientations de montage déporté en fonction du type de gaz**



**Remarque**

Le débit vertical ajoute une incertitude supplémentaire. Consulter le *manuel de référence du Rosemount 9195* pour plus d'informations.

**Remarque**

Ne s'applique pas aux applications de séparateur.

**Remarque**

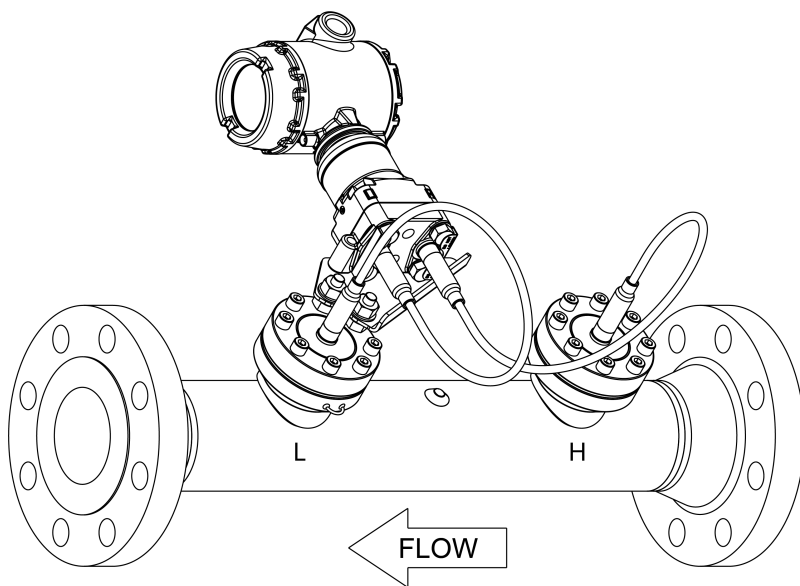
Pour les installations à montage déporté, utiliser des lignes d'impulsion en acier inoxydable ayant le plus grand diamètre interne approprié selon les pratiques du site. Il est préférable de réduire la longueur des lignes d'impulsion. Pour des exemples d'installation déportée, consulter les [Illustration 3-6](#), [Illustration 3-7](#), [Illustration 3-8](#) ou [Illustration 3-9](#).

## 4 Installation de l'élément primaire

L'unité doit être orientée avec la flèche d'écoulement pointant dans le sens du débit ; dans le cas contraire, l'élément primaire produira des lectures erronées. La ou les prises de pression en amont doivent être raccordées au côté haute pression (H) du transmetteur et la ou les prises de pression en aval doivent être raccordés au côté basse pression (L).

Consulter [Illustration 4-1](#).

### Illustration 4-1 : Sens d'écoulement



### Procédure

1. Pour les appareils utilisant un raccordement NPT ½ po, s'assurer que tous les raccordements sont étanches et correctement scellés.
2. Pour les appareils utilisant un raccordement de séparateur :
  - a) Le séparateur est équipé de série d'un joint d'étanchéité. Lors du raccordement du boîtier supérieur et du boîtier inférieur, s'assurer que le joint d'étanchéité est parfaitement centré par rapport à la surface d'étanchéité du joint.

- b) Pour les ensembles à bride : lors du raccordement de la bride au procédé, les boulons doivent être serrés au couple requis pour la bride.
- c) Pour les ensembles Compact Seal (WSP) : s'assurer que les vis et/ou les écrous de séparateur ont un couple de serrage de 180 po-lb (20 N-m).
- d) Pour la manipulation générale du système de séparateur :
  1. Lors du déballage ou de la manipulation des ensembles à séparateurs, ne pas soulever le séparateur ou le transmetteur en les tenant par les capillaires. Cela pourrait dissocier le séparateur et/ou le capillaire du transmetteur, entraînant l'annulation de la garantie.
  2. Les séparateurs sont conçus dans un matériau capable de résister aux pressions du procédé et à l'usure, mais lorsqu'ils ne sont pas connectés au procédé, les séparateurs sont relativement fragiles et doivent être manipulés avec précaution.
  3. Laisser le cache de protection sur le séparateur jusqu'au moment de l'installation.

---

#### **Remarque**

Éviter de toucher la membrane avec les doigts ou tout autre objet et de poser le côté de la membrane du séparateur sur une surface dure. Les rayures les plus infimes sur la membrane peuvent altérer les performances de l'ensemble séparateur/transmetteur.

---

4. Éviter de plier ou pincer le tube capillaire. Le rayon de courbure minimum de la ligne d'impulsion capillaire est de 3 po (8 cm).
5. Pour le traçage thermique ou vapeur, procéder avec précaution si le capillaire est couvert d'un revêtement en PVC. Le revêtement en PVC sur l'armure se rompt à une température d'environ 212 °F (100 °C). Il est recommandé de réguler la température au-dessus de la température ambiante maximale pour obtenir un résultat cohérent.

---

**Remarque**

Pour éviter les imprécisions et le stress thermique, ne pas chauffer partiellement le capillaire.

---

3. Soulever le débitmètre à l'aide des sangles sur le corps de l'appareil. Un support adéquat est nécessaire pour les raccords à brides illustrés ci-dessous à la [Illustration 4-2](#).

---

**Remarque**

Suivre les directives locales en matière de sécurité de levage.

---

---

**Remarque**

Ne pas soulever le débitmètre par les lignes d'impulsion, les séparateurs ou le corps du transmetteur.

---

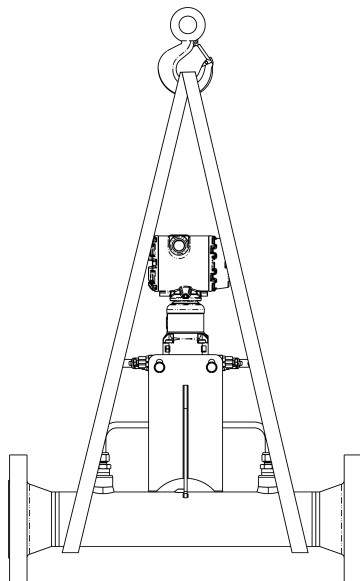
---

**Remarque**

S'assurer que le débitmètre est correctement soutenu par les sangles. S'il n'est pas correctement soutenu, le débitmètre peut pivoter pendant les opérations de levage.

---

---

**Illustration 4-2 : Emplacements de support recommandés pour le levage**

4. Les raccords de l'instrument doivent être positionnés à 90 degrés à l'horizontale. Cette orientation permet aux débris

et aux gaz dégagés de passer sans obstacle par l'élément à coin.

5. Installer les extrémités à bride dans la conduite de procédé.  
La distance entre les brides doit être égale à la longueur totale du débitmètre, plus un espace de dégagement pour les joints d'étanchéité.
6. Utiliser les goujons, écrous, joints d'étanchéité et couple de serrage appropriés pour la taille de bride, la classe de bride et les conditions de procédé indiquées. Serrer les écrous en suivant une configuration en étoile ou en croix.

## 5 Préparation à l'utilisation

### ⚠ ATTENTION

**L'ouverture des vannes lorsque la conduite est sous pression peut provoquer de graves blessures.**

Ne pas dégazer ni décharger le fluide mesuré s'il est toxique ou s'il présente un danger pour la santé ou l'environnement.

### 5.1 Ensembles séparateurs déportés

Avant la mise en service de l'appareil, effectuer un ajustage du zéro du transmetteur sans conditions de débit. Consulter le [guide de démarrage rapide des transmetteurs de niveau à pression différentielle Rosemount et systèmes](#) de séparateur à membrane pour plus d'informations.



## 5.2 Montage direct sur tube à 450 °F (232 °C) ou moins

Avant la mise en service de l'appareil, un ajustage du zéro du transmetteur doit être effectué à une pression de ligne normale :

### Procédure

1. Commencer la procédure en fermant toutes les vannes de l'unité.
2. Ouvrir les deux vannes d'isolement du manifold.
  - Pour les applications sur liquide ou vapeur, ouvrir légèrement les vannes d'évent pour permettre l'élimination des gaz emprisonnés. Actionner les vannes d'isolement primaires pour éliminer tous les gaz emprisonnés.
  - Pour les installations de gaz, ouvrir légèrement les vannes d'évent pour permettre l'élimination des gaz emprisonnés.
3. Une fois l'étape 2 terminée, fermer les deux vannes d'évent.
4. Fermer la vanne d'isolement côté basse pression du manifold.
5. Ouvrir la vanne d'égalisation du manifold.  
La pression est désormais égale dans l'ensemble du transmetteur de pression différentielle.
6. Effectuer l'ajustage du zéro. Consulter le guide de démarrage rapide du transmetteur pour plus d'informations.
7. Pour remettre le transmetteur en service, fermer la vanne d'égalisation.
8. Ouvrir l'isolement côté basse pression du manifold.  
Le système est à présent opérationnel.

## 5.3 Montage déporté avec tube

Procédures de montage en fonction du type de liquide.

### 5.3.1 Applications sur gaz : transmetteur situé au-dessus des prises de pression du Rosemount 9195

#### Procédure

1. Commencer la procédure en fermant toutes les vannes de l'unité.
2. Ouvrir les deux vannes d'isolement du manifold du transmetteur.
3. Ouvrir légèrement les vannes d'évent du manifold du transmetteur pour permettre d'éliminer les liquides emprisonnés.
4. Une fois l'étape 3 terminée, fermer les deux vannes d'évent.
5. Fermer la vanne d'isolement côté basse pression du manifold du transmetteur.
6. Ouvrir la vanne d'égalisation du manifold du transmetteur. La pression est désormais égale dans l'ensemble du transmetteur de pression différentielle.
7. Effectuer l'ajustage du zéro. Consulter le guide de démarrage rapide du transmetteur pour plus d'informations.
8. Pour remettre le transmetteur en service, fermer la vanne d'égalisation.
9. Ouvrir l'isolement côté basse pression du manifold du transmetteur.  
Le système est à présent opérationnel.

### 5.3.2 Applications sur liquide : transmetteur situé en dessous des prises de pression du Rosemount 9195

#### Procédure

1. Commencer la procédure en fermant toutes les vannes de l'unité.
2. Ouvrir les deux vannes d'isolement du manifold du transmetteur.
3. Ouvrir légèrement les vannes d'évent du manifold du transmetteur pour permettre l'élimination des gaz emprisonnés. Actionner les vannes d'isolement primaires pour éliminer tous les gaz emprisonnés.
4. Une fois l'étape 3 terminée, fermer les deux vannes d'évent.

5. Fermer la vanne d'isolement côté basse pression du manifold du transmetteur
6. Ouvrir la vanne d'égalisation du manifold.  
La pression est désormais égale dans l'ensemble du transmetteur de pression différentielle.
7. Effectuer l'ajustage du zéro.  
Consulter le guide de démarrage rapide du transmetteur pour plus d'informations.
8. Pour remettre le transmetteur en service, fermer la vanne d'égalisation.
9. Ouvrir l'isolement côté basse pression du manifold du transmetteur.  
Le système est à présent opérationnel.

### 5.3.3 Applications sur vapeur : transmetteur situé en dessous des prises de pression du Rosemount 9195 pour montage déporté

#### Procédure

1. Dépressuriser la ligne et fermer toutes les vannes du manifold du transmetteur.
2. Ouvrir les deux vannes d'isolement du manifold du transmetteur.
3. Ouvrir légèrement les vannes d'évent pour permettre l'élimination des gaz emprisonnés. Actionner les vannes d'isolement primaires pour éliminer tous les gaz emprisonnés.
4. Remplir d'eau les lignes de l'instrument et du manifold du transmetteur par les événements de purge du manifold du transmetteur.
5. Une fois les étapes 3 et 4 terminées, fermer les deux vannes d'évent.
6. Fermer la vanne d'isolement côté basse pression du manifold du transmetteur.
7. Pressuriser la ligne.
8. Tapoter délicatement le corps de l'électronique, le manifold du transmetteur, les lignes de l'instrument et le débitmètre à coin à l'aide d'une petite clé pour évacuer l'air emprisonné.
9. Ouvrir la vanne d'égalisation du manifold.  
La pression est désormais égale dans l'ensemble du transmetteur de pression différentielle.
10. Effectuer l'ajustage du zéro.  
Consulter le guide de démarrage rapide du transmetteur pour plus d'informations.

11. Pour remettre le transmetteur en service, fermer la vanne d'égalisation.
12. Ouvrir l'isolement côté basse pression du manifold du transmetteur.  
Le système est à présent opérationnel.

## 6 Certifications du produit

### 6.1 Sites de production certifiés

Rosemount, Inc. : Shakopee, Minnesota, États-Unis

Rosemount DP Flow Design and Operations : Boulder, Colorado, États-Unis

Emerson Process Management : Cluj-Napoca, Roumanie

Emerson Asia Pacific Private Limited : Singapour

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd. : Beijing, Chine

Emerson's Solutions Center à Dubaï, EAU

### 6.2 Informations relatives aux directives européennes

La déclaration de conformité de l'UE pour l'ensemble des directives européennes s'appliquant à ce produit se trouve dans le [Certifications pour utilisation en zones dangereuses](#) ou sur le site Web dans la rubrique [Déclaration de conformité des éléments primaires de Rosemount](#).

Contactez le bureau de vente local pour obtenir une version papier.

#### **Directive Équipements sous Pression de la Communauté européenne (DESP) (97/23/CE)**

Consulter la déclaration de conformité de l'UE pour l'évaluation de la conformité.

Transmetteur de pression — Voir le guide de démarrage rapide du transmetteur de pression concerné.

Les conditions de conception indiquées sur la plaque signalétique ne doivent jamais être dépassées.



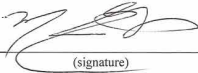
### 6.3 Certifications pour utilisation en zones dangereuses

Pour des informations supplémentaires relatives à la certification de l'électronique du produit, voir le guide condensé du transmetteur correspondant :

- Sonde Rosemount 3051S : [Transmetteur de pression de la série Rosemount 3051S et débitmètre de la série Rosemount 3051SF avec guide de démarrage rapide du protocole HART®](#)
- Sonde Rosemount 3051SMV : [Guide de démarrage rapide des transmetteurs multi-paramètre™ et du débitmètre de la série Rosemount 3051S et 3051SF](#)

- [Rosemount 3051 : Transmetteur de pression série Rosemount 3051 et débitmètre de la série 3051CF avec guide de démarrage rapide du protocole HART 4-20 mA et HART 1-5 V cc](#)
- [Rosemount 4088 : Guide de démarrage rapide du transmetteur multivariable™ Rosemount 4088B](#)

### Illustration 6-1 : Déclaration de conformité du transmetteur Rosemount 9195

	
<b>EU Declaration of Conformity</b> No: DSI 1000 Rev. Z	
We, <b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> 5601 North 71 <sup>st</sup> Street Boulder CO 80301 USA	
declare under our sole responsibility that the products, <b>Rosemount Primary Elements: 405, 485, 585, 1195, 9295, 9195</b> <b>Rosemount DP Flowmeters: 2051CFx, 3051CFx, 3051SFx</b>	
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Union pressure equipment directive 2014/68/EU as shown in the attached schedule.	
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Union notified body certification, as shown below and in the attached schedule. The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation.	
Design Standard/Technical standard applied:	ASME B31.3
Harmonized Standards applied:	EN10204, EN15614-1, EN9606-1, LVD-2014/35/EU
Module of conformity assessment applied:	Module H
Serial Number(s):	
Year Manufactured:	
 _____ (signature)	_____ QA Manager (function)
_____ Miguel Infante-Rosales (name)	_____ July 19, 2023 (date of issue)
<b>Pressure Equipment Directive Notified Body:</b> <b>Bureau Veritas Services SAS</b> <b>8 Cours du Triangle, 92800 PUTEAUX – LA DEFENSE, FRANCE</b>	
Certificate of Quality System approval – CE-0062-PED-H-RMT 001-22-USA-rev-A	
<small>Page 1 of 5</small>	<small>June 28, 2023</small>



# EU Declaration of Conformity





No: DSI 1000 Rev. Z

**PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016**

Model/Range	Summary of Classifications – Group 1 Dangerous Fluids	
	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
585S (Planged): CL150/PN16 to CL900/PN160 (Sensor 11, 22 & 44)	SEP	SEP
585S (Planged): CL1500/PN250 to CL2500/PN400 (Sensor 11 & 22)	CAT I*	SEP
585S (Planged): CL1500/PN250 & CL2500/PN400 (Sensor 44)	CAT III	SEP
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xFC)	SEP	SEP
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All types & Ratings)	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2"	CAT I*	SEP
1195, x051xFP: CL300/PN40 1-1/2"	CAT II*	SEP
1195, x051xFP: CL600/PN100 to CL900/PN160 1-1/2"	CAT II*	CAT II
1195, x051xFP: 1-1/2" Threaded & Welded	CAT II*	CAT II
Pak-Lok – 485/x051xF: All (CL600/PN100 Rating) All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines	CAT I*	SEP
Flange-Lok – 485/x051xF: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line	CAT I*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL300/PN40 12" to 72" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line	N/A	CAT II
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I*	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT II*	SEP
585M: Sensor Size 44	CAT III*	SEP
9295, CL150/PN16, 2"	CAT I*	SEP
9295, CL150/PN16, 3" & 4"	CAT II*	SEP
9295, CL150/PN16, 6"	CAT II*	CAT II
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 2"	CAT II*	SEP
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 3" & 4"	CAT II*	CAT II
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 6"	CAT III	CAT II
9195, CL150/PN16, NPS 2 (DN50)	CAT I*	SEP
9195, CL150/PN16, NPS 3 (DN80) to NPS 4 (DN100)	CAT II*	SEP
9195, CL150/PN16, NPS 6 (DN150) to NPS 8 (DN200)	CAT II*	CAT II
9195, CL300/PN40, NPS 2 (DN50)	CAT II*	SEP
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 3 (DN80) to NPS 4 (DN100)	CAT II*	CAT II
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 6 (DN150) to NPS 8 (DN200)	CAT III	CAT II




 **EU Declaration of Conformity** 

**No: DSI 1000 Rev. Z**

Summary of Classifications – Group 1 Dangerous Fluids		
Model/Range	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
9195, CL600/PN100, NPS 2 (DN50)	CAT II*	CAT II

\*When fluid is an unstable gas, these items are Cat III





Page 3 of 5 July 19, 2023

**EMERSON** **EU Declaration of Conformity**   
**No: DSI 1000 Rev. Z**

**PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016**

Model/Range	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
Summary of Classifications – Group 2 All Other Fluids		
585S (Flanged): CL150/PN16 to CL2500/PN400 (Sensor 11, 22, &44)	SEP	SEP
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xFC)	SEP	SEP
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All Versions)	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2"	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL300/PN40 - CL900/PN160 1-1/2"	I	SEP
1195, x051xFP: 1-1/2" Threaded & Welded	I	SEP
Pak-Lok – 485/x051xF: All (CL600/PN100 Rating) All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xF: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines	SEP	SEP
Flange-Lok – 485/x051xF A: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL300/PN40 12 to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap – 485/x051xF: Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I	SEP
585M: Sensor Size 44	SEP	SEP
9295, CL150/PN16, 2"	SEP	SEP
9295, CL150/PN16, 3" to 6"	I	SEP
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 2" to 4"	I	SEP
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 6"	II	SEP
9195, CL150/PN16, 2 (DN50)	SEP	SEP
9195, CL150/PN16, NPS 3 (DN80) to NPS 8 (DN200)	CAT I	SEP
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 2 (DN50) to NPS 4 (DN100)	CAT I	SEP
9195, CL300/PN40 to CL600/PN100, NPS 6 (DN150) to NPS 8 (DN200)	CAT II	SEP

 **EMERSON** **EU Declaration of Conformity** 

**No: DSI 1000 Rev. Z**


---

**RoHS Directive (2011/65/EU)**

**Models 3051CFx, 2051CFx**  
Harmonized standard: EN 50581:2012

**Only applies to the following models:**

- 3051CFx with 4-20 mA HART output code A
- 3051CFx with FOUNDATION Fieldbus output code F
- 3051CFx with Profibus PA output code W
- 2051CFx with 4-20 mA HART output code A



*Page 5 of 5* July 19, 2023



## Déclaration de conformité UE

**Non: DSI 1000 Rév. Z**



---

Nous **Rosemount / Dieterich Standard, Inc.**  
**5601, rue North 71st**  
**Boulder CO 80301**  
**USA**

déclarons sous notre seule responsabilité que les produits,

**Éléments primaires Rosemount : 405, 485, 585, 1195, 9295, 9195**  
**Débitmètres Rosemount à pression différentielle : 2051CFx, 3051CFx, 3051SFx**

auquel cette déclaration se rapporte, est conforme aux dispositions de la directive 2014/68/UE relative aux équipements sous pression de l'Union européenne, comme indiqué dans l'annexe jointe.

La présomption de conformité est fondée sur l'application des normes harmonisées et, le cas échéant ou lorsque cela est requis, sur la certification d'un organisme notifié de l'Union européenne, comme indiqué ci-dessous et dans l'annexe jointe. L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union concernée.

Norme de conception/norme technique appliquée : ASME B31.3  
Normes harmonisées appliquées : EN10204, EN15614-1, EN9606-1, LVD-2014/35/UE  
Module d'évaluation de conformité appliqué : Module H

Numéro(s) de série :	
Année de fabrication :	

---

(signature)


---

Miguel Infante-Rosales  
(nom)

Responsable QUALITÉ  
(fonction)


---

Le 19 juillet 2023  
(date d'émission)

**Organisme notifié pour la directive relative aux équipements sous pression :**  
**Bureau Veritas Services SAS**  
**8 Cours du Triangle, 92800 PUTEAUX – LA DEFENSE, FRANCE**

Certificat de certification du système de qualité – CE-0062-PED-H-RMT 001-22-USA-rev-A

Page 1 De 5
Le 19 juillet 2023




# Déclaration de conformité UE



Non: DSI 1000 Rév. Z


**Directive DESP (2014/68/UE) Cette directive est valable à partir du 19 juillet 2016**

Résumé des classifications - Fluides dangereux du groupe 1		
Modèle/Gamme	Classification des dangers	
	Gaz	Liquide
5858 (à bride) : CL150/PN16 à CL900/PN160 (capteurs 11, 22 et 44)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
5855 (à bride) : CL1500/PN250 à CL2500/PN400 (capteurs 11 et 22)	CAT I*	SEP (SEP)
5855 (à bride) : CL1500/PN250 et CL2500/PN400 (capteur 44)	CAT. III	SEP (SEP)
Élément primaire compact 405A, 405C, 405P (x051xFC)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
1195, x051xFP : 1/2 po et 1 po (tous types et classifications)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
1195, x051xFP : CL150/PN16 1-1/2 po	CAT I*	SEP (SEP)
1195, x051xFP : CL300/PN40 1-1/2 po	CAT II*	SEP (SEP)
1195, x051xFP : CL600/PN100 à CL900/PN160 1-1/2 po	CAT II*	CAT. II
1195, x051xFP : 1-1/2 » fileté et sonde	CAT II*	CAT. II
PaL-Lok - 485/x051XFA : Tous (classe CL600/PN100) Toutes les conduites	SEP (SEP)	SEP (SEP)
À bride : 485/x051XFA : CL150/PN16 à CL900/PN160 Toutes les conduites	SEP (SEP)	SEP (SEP)
À bride : 485/x051XFA : CL1500/PN250 et CL2500/PN400 Toutes les conduites	CAT I*	SEP (SEP)
Flange-Lok - 485/x051XFA : CL150/PN16 à CL600/PN100 Toutes les conduites	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 1 CL150/PN16 à CL600/PN100 Conduite de 2 po à 8 po	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 2 CL150/PN16 Conduites de 6 po à 24 po	CAT I*	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 2 CL150/PN16 Conduite de 30 po à 36 po	CAT II*	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 2 CL300/PN40 Conduite de 6 po à 36 po	CAT II*	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 2 CL600/PN100 Conduites de 6 po à 14 po	CAT II*	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 2 CL600/PN100 Conduite de 16 po à 36 po	CAT. III	CAT. II
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 3 CL150/PN16 Conduite de 12 po à 36 po	CAT II*	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 3 CL150/PN16 Conduites de 42 po à 72 po	CAT. III	CAT. II
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 3 CL300/PN40 Conduite de 12 po à 72 po	CAT. III	CAT. II
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 3 CL600/PN100 Conduite de 42 po à 72 po	CAT. III	CAT. II
Flo-Tap - 485/x051XFA : Capteur taille 3 CL600/PN100 Conduite de 42 po à 72 po	S.O.	CAT. II
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL150/PN16 (code de diamètre de conduite <= 420)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL150/PN16 (code de diamètre de conduite > 420, <=720)	CAT I*	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL300/PN40 (code de diamètre de conduite <= 420)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL300/PN40 (code de diamètre de conduite > 420, <=720)	CAT II*	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL600/PN100 (code de diamètre de conduite <= 420)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL600/PN100 (code de diamètre de conduite > 420, <= 720)	CAT II*	SEP (SEP)
585M: Capteur de taille 44	CAT III*	SEP (SEP)
9295, CL150/PN16, 2 po	CAT I*	SEP (SEP)
9295, CL150/PN16, 3 po et 4 po	CAT II*	SEP (SEP)
9295, CL150/PN16, 6 po	CAT II*	CAT. II
9295, CL300/PN40 à CL900/PN160, 2 »	CAT II*	SEP (SEP)
9295, CL300/PN40 à CL900/PN160, 3 po et 4 po	CAT II*	CAT. II
9295, CL300/PN40 à CL900/PN160, 6 »	CAT. III	CAT. II
9195, CL150/PN16, NPS 2 (DN50)	CAT I*	SEP (SEP)
9195, CL150/PN16, NPS 3 (DN80) à NPS 4 (DN100)	CAT II*	SEP (SEP)
9195, CL150/PN16, NPS 6 (DN150) à NPS 8 (DN200)	CAT II*	CAT. II
9195, CL300/PN40, NPS 2 (DN50)	CAT II*	SEP (SEP)
9195, CL300/PN40 à CL600/PN100, NPS 3 (DN80) à NPS 4 (DN100)	CAT II*	CAT. II



## Déclaration de conformité UE


**Non: DSI 1000 Rév. Z**



---

Résumé des classifications - Fluides dangereux du groupe 1		
Modèle/Gamme	Classification des dangers	
	Gaz	Liquide
9195, CL300/PN40 à CL600/PN100, NPS 6 (DN150) à NPS 8 (DN200)	CAT. III	CAT. II
9195, CL600/PN100, NPS 2 (DN50)	CAT II*	CAT. II

**\*Lorsque le fluide est un gaz instable, ces éléments passent à la cat. III**



Page 3 De 5

Le 19 juillet 2023





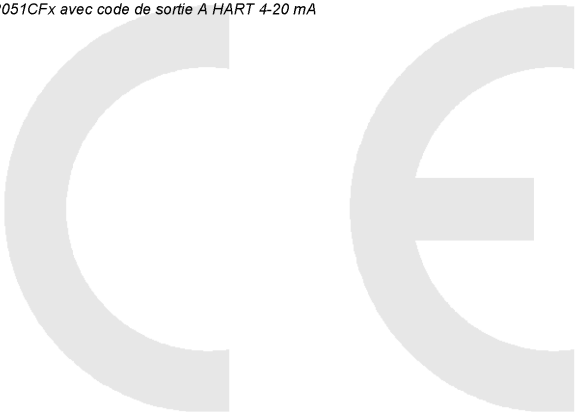
## Déclaration de conformité UE



Non: DSI 1000 Rév. Z

**Directive DESP (2014/68/UE) Cette directive est valable à partir du 19 juillet 2016**

Résumé des classifications - Groupe 2 Tous les autres fluides		
Modèle/Gamme	Classification des dangers	
	Gaz	Liquide
585S (à bride) : CL150/PNI6 à CL2500/PN400 (capteurs 11, 22 et 44)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Élément primaire compact 405A, 405C, 405P (x051xFC)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
1195, x051xFP : 1/2 po et 1 po (toutes les versions)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
1195, x051xFP : CL150/PNI6 1-1/2 po	SEP (SEP)	SEP (SEP)
1195, x051xFP : CL300/PN40 - CL900/PNI60 1-1/2 po	I	SEP (SEP)
1195, x051xFP : 1-1/2 » fileté et soudé	I	SEP (SEP)
Pak-Lok - 485/x051xFA : Tous (classe CL600/PNI00) Toutes les conduites	SEP (SEP)	SEP (SEP)
À bride : 485/x051xFA : CL150/PNI6 à CL900/PNI60 Toutes les conduites	SEP (SEP)	SEP (SEP)
À bride : 485/x051xFA : CL1500/PN250 et CL2500/PN400 Toutes les conduites	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flange-Lok - 485/x051xFA : CL150/PNI6 à CL600/PNI00 Toutes les conduites	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 1 CL150/PNI6 à CL600/PNI00 Conduite de 2 po à 8 po	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 2 CL150/PNI6 Conduites de 6 po à 24 po	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 2 CL150/PNI6 Conduite de 30 po à 36 po	CAT I	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 2 CL300/PN40 Conduite de 6 po à 36 po	CAT I	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 2 CL600/PNI00 Conduites de 6 po à 14 po	CAT I	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 2 CL600/PNI00 Conduite de 16 po à 36 po	CAT. II	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 3 CL150/PNI6 Conduite de 12 po à 36 po	CAT I	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 3 CL150/PNI6 Conduites de 42 po à 72 po	CAT. II	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 3 CL300/PN40 Conduite de 12 à 72 po	CAT. II	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 3 CL600/PNI00 Conduite de 12 po à 36 po	CAT. III	SEP (SEP)
Flo-Tap - 485/x051xFA : Capteur taille 3 CL600/PNI00 Conduite de 42 po à 72 po	CAT. III	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL150/PNI6 (code de diamètre de conduite <= 420)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL150/PNI6 (code de diamètre de conduite > 420, <=720)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL300/PN40 (code de diamètre de conduite <= 420)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL300/PN40 (code de diamètre de conduite > 420, <=720)	CAT I	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL600/PNI0 (code de diamètre de conduite <= 420)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
Flo-Tap - 585 : Sonde taille 44 CL600/PNI00 (code de diamètre de conduite > 420, <= 720)	CAT I	SEP (SEP)
585M, Capteur de taille 44	SEP (SEP)	SEP (SEP)
9295, CL150/PNI6, 2 po	SEP (SEP)	SEP (SEP)
9295, CL150/PNI6, 3 po à 6 po	I	SEP (SEP)
9295, CL300/PN40 à CL900/PNI60, 2 po à 4 po	I	SEP (SEP)
9295, CL300/PN40 à CL900/PNI60, 6 »	II	SEP (SEP)
9195, CL150/PNI6, NPS 2 (DN50)	SEP (SEP)	SEP (SEP)
9195, CL150/PNI6, NPS 3 (DN80) à NPS 8 (DN200)	CAT I	SEP (SEP)
9195, CL300/PN40 à CL600/PNI00, NPS 2 (DN50) à NPS 4 (DN100)	CAT I	SEP (SEP)
9195, CL300/PN40 à CL600/PNI00, NPS 6 (DN150) à NPS 8 (DN200)	CAT. II	SEP (SEP)

 <b>EMERSON</b> <b>Déclaration de conformité UE</b> 
<b>Non: DSI 1000 Rév. Z</b>
Directive RoHS (2011/65/UE)
<b>Modèles 3051CFx, 2051CFx</b> Norme harmonisée : EN 50581 :2012
<b>S'applique uniquement aux modèles suivants :</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <i>Transmetteur 3051CFx avec code de sortie A HART 4-20 mA</i></li><li>- <i>3051CFx avec code de sortie F de bus de terrain FOUNDATION</i></li><li>- <i>Transmetteur 3051CFx avec code de sortie Profibus PA W</i></li><li>- <i>2051CFx avec code de sortie A HART 4-20 mA</i></li></ul>

<p style="text-align: center;"><small>Page 3 De 5</small></p> <p style="text-align: right;"><small>Le 19 juillet 2023</small></p>











**Guide de démarrage rapide**  
**00825-0103-4488, Rev. AA**  
**Novembre 2023**

Pour plus d'informations: [Emerson.com/global](https://emerson.com/global)

©2023 Emerson. Tous droits réservés.

Les conditions générales de vente d'Emerson sont disponibles sur demande. Le logo Emerson est une marque de commerce et une marque de service d'Emerson Electric Co. Rosemount est une marque de l'une des sociétés du groupe Emerson. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.