

Soldadora láser GLX-1.5 Branson™

Soldadura por láser de gran volumen y alta velocidad

Características y beneficios

La Branson GLX-1.5, que incorpora la tecnología de Emerson de soldadura por láser patentada Simultaneous Through-Transmission Infrared (STTIr®), proporciona una resistencia y una calidad de soldadura superiores con una velocidad y un rendimiento excepcionales. Combinada con el banco láser Branson de alta potencia, proporciona soldaduras sin partículas para piezas 3D complejas, componentes delicados y elementos electrónicos y sensores incorporados. También ofrece una compatibilidad de materiales inigualable y se integra fácilmente en operaciones automatizadas y de transferencia, facilitando el cambio de herramienta para un rendimiento optimizado. El diseño centrado en las personas ayuda a reducir la formación y los tiempos de puesta en marcha y permite realizar cambios con rapidez, mientras que el acceso a información sobre el rendimiento de las máquinas proporciona datos prácticos que pueden ayudar a mejorar la eficacia de funcionamiento y a hacer frente a la creciente demanda de la industria de unas prestaciones de IIoT optimizadas.



Diferenciadores

- Potencia de soldadura optimizada, consistencia y facilidad de uso
- Tiempo de cambio de herramienta breve
- Banco láser de alta potencia (250 vatios por banco)
- Las profundidades de soldadura de 1,0 mm o superiores se consiguen con facilidad
- Tasas de rendimiento de montaje superiores al 99,5 %
- Secuenciación del funcionamiento de la máquina mediante iconos fácilmente reconocibles
- Mapa de herramientas para facilitar la configuración, los ajustes y el diagnóstico
- Más seguridad: hasta 99 niveles de protección por contraseña personalizada
- Disponibilidad de opciones de conectividad mejoradas

Especificaciones técnicas

GLX-1.5 Versión 003	
Sistema mecánico	
Dimensiones generales*	2516 mm Al x 1632 mm An x 1780 mm Prof (más el enfriador)
Dimensiones de la mesa de elevación	800 mm An x 500 mm Prof
Carrera de la mesa de elevación	650 mm
Peso (valor aprox. según las opciones)	2600 kg
Sistema de accionamiento	
Fuerza de retención	1-10 kN, servoaccionada
Velocidad máxima de la mesa de elevación	500 mm/s

Para obtener más información:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Soldadora láser Branson GLX-1.5

Sistema láser	
Potencia láser disponible	250 vatios – hasta to 2000 vatios
Refrigeración del sistema láser	Enfriador integrado en el espacio de la máquina: agua con solución anticorrosión y antialgas
Gestión del punto de rocío	Disponible en forma opcional
Control de la máquina	
Control lógico de la máquina	Sistema de control lógico de Branson interno
Interfaz del usuario	Pantalla táctil de 12"
Control de fuerza de mesa de elevación	Bucle cerrado
Control de posicionamiento de la mesa	Carrera completa
Cortina de luz	De serie
Interfaz de herramienta/Cambio de herramienta	
Peso máx. de herramienta superior	150 kg
Peso máx. de herramienta inferior	120 kg
Funciones de herramienta	Montada en el lado de la herramienta
Alineación/conexión de herramienta superior e inferior	Semiautomática
Cerramiento de la máquina	
Emisión de ruido	70 dB(A) de acuerdo con EN ISO 11202
Puertas frontales	Puertas delanteras dobles con cristal a prueba de láser
Puerta de mantenimiento	Puerta única desde la parte frontal
Color estándar (exterior/interior de la máquina)	RAL9011, RAL7011 (exterior), RAL7011 (interior)
Conexión	
Pureza de aire requerida (partículas/agua/aceite)	Clase 4:4:2 de acuerdo con ISO 8573-1:2001
Neumática/Presión de alimentación de aire	1/2", 6 bar
Electricidad	Según los requisitos del cliente: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, sin N (4 x 35 mm²) • 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm²)
Interfaces de datos	USB, pasarela de interfaz de datos "DIG" (opcional)
Condiciones ambiente	
temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • Sin gestión del punto de rocío ambiental: el punto de rocío ambiental debe ser inferior a 20 °C. • Con gestión del punto de rocío ambiental: mín. 15 °C a 35 °C máx. (se recomienda pedir una unidad de aire acondicionado para el gabinete eléctrico)
Humedad (sin condensación)	Máx. 80 %

*Las dimensiones pueden diferir ligeramente por los interruptores, la unidad de entrada neumática, los elementos de goma y las tolerancias.

El contenido de esta publicación se presenta con fines exclusivamente informativos. Nos reservamos el derecho a modificar o actualizar los diseños o especificaciones de nuestros productos en cualquier momento sin previo aviso.