

Soldadoras por vibración y CVT serie GVX-2H/GVX-2HR

Generalidades

El GVX-2H/GVX-2HR está disponible con la tecnología de vibración y vibración pura (CVT) de Branson™. La función de precalentamiento por infrarrojos de la CVT es ideal para aplicaciones que requieren soldaduras que reduzcan al mínimo las partículas u otros contaminantes visibles.

La combinación de la soldadura por infrarrojos y vibración ofrece más opciones y aplicaciones para el diseño inteligente de moldes unidos. Los emisores de infrarrojos funden las superficies de unión antes de iniciar el proceso de soldadura, lo que aporta numerosas ventajas:

- Uniones con fuerte reducción de partículas.
- Reducción de las tensiones residuales y de la fricción específica del material.
- Tiempo de soldadura reducido.
- Aumento de la resistencia de unión.
- Capacidad mejorada para manipular materiales difíciles de soldar.



Experiencia del usuario mejorada

La serie GVX-2H/GVX-2HR presenta una interfaz hombre-máquina excepcional desarrollada con **múltiples perfiles de usuario, editor de secuencias perfeccionado, navegación intuitiva y visualización en pantalla mejorada**. Incluye una mesa de elevación de diseño ergonómico para mayor eficiencia y comodidad del usuario.

- Seis funciones neumáticas de la herramienta.
- Mejor acceso a la herramienta desde la parte frontal y trasera de la máquina.
- Pernos con ojal para sujeción rápida de la fijación inferior.
- Menos mantenimiento.

Características

- **Calidad de soldadura mejorada y uniformidad** gracias a la respuesta continua de los sensores en bucle cerrado, que garantizan precisión y repetibilidad.
- **Ciclo rápido** compatible con las aplicaciones automatizadas de alta velocidad.
- **Más compacta** pero con una mesa de elevación más grande que en las soldadoras por vibración convencionales
- Diseño cómodo y simétrico de la puerta trasera que **facilita el acceso** para el cambio de herramienta y la carga/descarga de la pieza.
- El servoaccionamiento industrial de Branson controlado por PC ofrece **velocidad y precisión** de última generación, mayor **eficiencia energética** y **reducción del mantenimiento y de los tiempos de inactividad**.
- **Competencia técnica y servicio de reparación local de respuesta rápida** en colaboración con la red mundial de centros Emerson.

Para obtener más información:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Soldadoras por vibración y CVT serie GVX-2H/GVX-2HR

Especificaciones técnicas

Sistema mecánico	GVX-2H	GVX-2HR	
Dimensiones totales (Al x An x Pr) ⁽¹⁾	(2340 x 2470 x 1300)	(2340 x 2470 x 2280)	mm
Dimen. protección acústica (Al x An x Pr) ⁽¹⁾	(2340 x 2020 x 1130)	(2340 x 2020 x 2280)	mm
Fijación superior (cabezal oscilante, An x Pr) ⁽²⁾	880 x 376		mm
Fijación inferior (An x Pr x altura sobre el suelo)	(1070 x 600 x 860)		mm
Recorte en la mesa (An x Pr)	660 x 250		mm
Espacio libre entre columnas de soporte	1160		mm
Espacio libre entre la mesa y el cabezal	850		mm
Altura mín. herramienta	260		mm
Carrera de la mesa	600		mm
Peso (valor aprox. según las opciones)	4000	5000	(kg)
Cabezal oscilante			
Cinemática	Vibración lineal		
Frecuencia (nominal, dependiendo del peso de la herramienta)	Aprox. 240		Hz
Amplitud (pico a pico)	0,7 – 1,8		mm
Peso de Herramienta superior/Herramienta inferior / ⁽³⁾ Placa IR (CVT) ⁽⁴⁾	40-70 / 200	40-70 / 200 / 100	(kg)
Rendimiento (área de soldadura, dependiendo del material) ⁽²⁾	300		cm ²
Sistema de accionamiento			
Tipo	Convertidor de frecuencia Branson		
Consumo de potencia	30		kW
Control de la máquina			
Lógica de máquina/Comunicación interna	Sistema de control lógico de Branson		
Interfaz del usuario	Pantalla capacitiva a color de 12"		
Control de fuerza (bucle cerrado)	Medición de fuerza directa		
Control de posicionamiento de la mesa	Carrera completa		

⁽¹⁾ Las dimensiones pueden variar según las opciones elegidas.

⁽²⁾ Con cabezal electromagnético Branson i3.

⁽³⁾ El peso de la herramienta inferior puede superar las especific., con pequeñas reducciones en la fuerza de retención máx.

⁽⁴⁾ Únicamente válido para precalentamiento por IR (CVT).

⁽⁵⁾ La temperatura máx. puede incrementar a 40°C con aire acondicionado opcional.

Soldadoras por vibración y CVT serie GVX-2H/GVX-2HR

Especificaciones técnicas

Accionamiento mesa de elevación	GVX-2H	GVX-2HR
Diseño	Servomotor; mecanismo de transmisión por correa	
Velocidad de la mesa de elevación	0 – 500	mm/s
Fuerza de retención	1-25	kN
Accionamiento precalentamiento por IR Velocidad (CVT) ⁽⁴⁾	n/a	1000 mm/s
Neumática		
Alimentación de aire comprimido	6 – 10	bar
Funciones (estándar, alternativo: vea especific.)	6	
Protección acústica		
Emisión de ruido máx. (EN ISO 11202)	77	dB(A)
Puerta delantera (Al x An x Altura sobre el suelo) ⁽¹⁾	(820 x 1110 x 940)	mm
Puerta(s) de mantenimiento trasera(s) (Abertura interior Al x An) ⁽¹⁾	1850 x 1100	mm
Colores de la máquina	RAL9011, RAL7011 (exterior) RAL7011 (interior)	
Conexiones		
Sistema neumático	1/2"	pulgadas
Conexión eléctrica	Según los requisitos del cliente: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, sin N (4 x 35 mm²) • 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm²) 	
Interfaces de datos	USB, pasarela de interfaz de datos "DIG" (opcional)	
Condiciones ambiente		
Temperatura ⁽⁵⁾	mín. +15 – máx. +35	°C
Humedad (sin condensación)	30 – 95	%
Altitud (sobre el nivel del mar)	máx. 1000	M

⁽¹⁾ Las dimensiones pueden variar según las opciones elegidas.

⁽²⁾ Con cabezal electromagnético Branson i3.

⁽³⁾ El peso de la herramienta inferior puede superar las especific., con pequeñas reducciones en la fuerza de retención máx.

⁽⁴⁾ Únicamente válido para precalentamiento por IR (CVT).

⁽⁵⁾ La temperatura máx. puede incrementar a 40°C con aire acondicionado opcional.