

Rosemount 485 Annubar[®] Flo-Tap-samling med flange



MEDDELELSE

Denne vejledning indeholder grundlæggende retningslinjer for Rosemount 485 Annubar. Den indeholder ikke anvisninger angående konfiguration, diagnosticering, vedligeholdelse, service, fejlfinding, eksplosionssikre, brandsikre eller egensikre installationer. Flere anvisninger kan findes i referencemanualen til Annubar model 485 (dokumentnummer 00809-0100-4810). Der er også adgang til en elektronisk udgave af manualen via www.rosemount.com.

I tilfælde af at 485 Annubar blev bestilt monteret på en Rosemount 3051S-transmitter, henvises til følgende installationsvejledning for oplysninger om konfiguration og certifikater vedrørende placering i eksplosionsfarlige miljøer: Tryktransmitter i Rosemount 3051S-serien (dokumentnummer 00825-0100-4801).

I tilfælde af at 485 Annubar blev bestilt monteret på en Rosemount 3095-transmitter, henvises til følgende installationsvejledning for oplysninger om konfiguration og certifikater vedrørende placering i eksplosionsfarlige miljøer: Rosemount 3095 (dokumentnummer 00825-0100-4716).

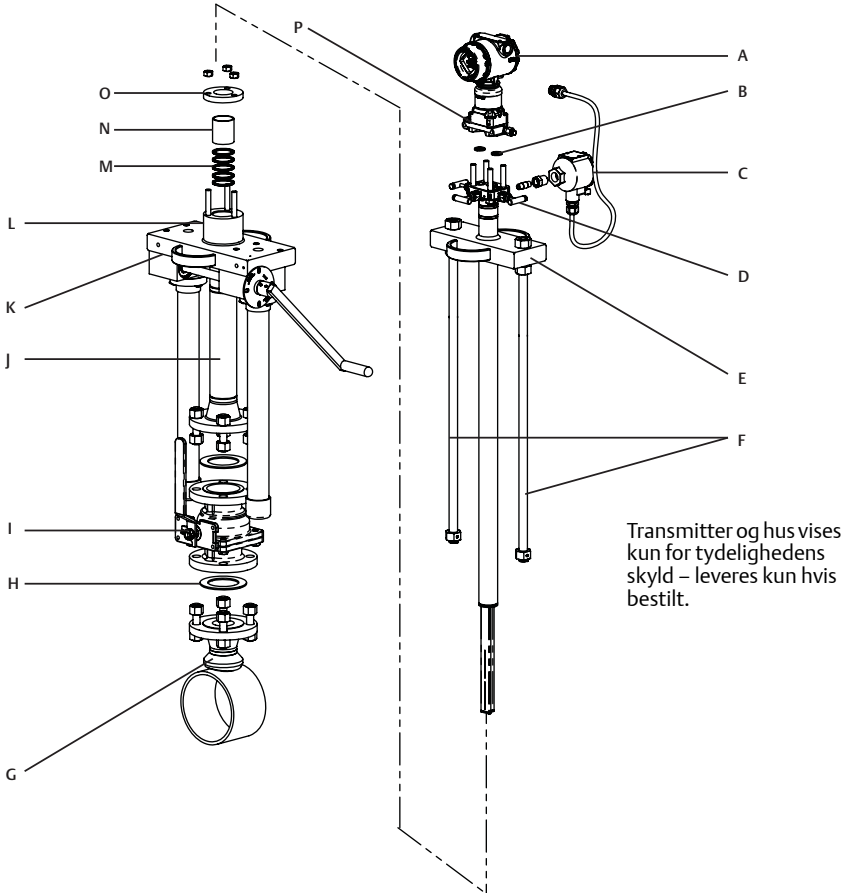
ADVARSEL

Proceslækager kan forårsage personskade eller dødsulykker. For at undgå proceslækager skal der anvendes pakninger, som er konstrueret til at forsegle den modsvarende flange, og O-ringe til at forsegle procesforbindelserne. Et flydende medium kan bevirke, at 485 Annubar bliver varm, hvilket kan medføre forbrændinger.

Indholdsfortegnelse

Placering og orientering	4
Svejsning af monteringsdelene	8
Montering af afspærringsventil	9
Opstilling af boremaskine og boring af hul	10
Afmontering af boremaskine	10
Montering af transmitter	10
Isætning af Annubar	11
Monter transmitteren	13
Tilbagetrækning af Annubar	16
Produktcertificeringer	17

485 Annubar Flo-Tap-samling med flange – splittegning



- A. Transmitter
- B. O-ringe (2)
- C. Temperaturfølerens tilslutningshus
- D. Direkte monteret transmitter med ventiler
- E. Hovedplade
- F. Drivstænger
- G. Flangemontage
- H. Pakning

- I. Afspærringsventil
- J. Burnippel
- K. Støtteplade
- L. Pakforskruning
- M. Pakning
- N. Følger
- O. Komprimeringsplade
- P. Coplanarflange med aftapningsåbninger

Bemærk

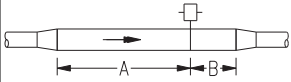
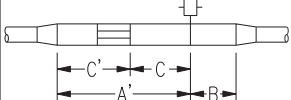
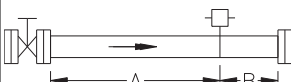

Brug en egnet rørtætningsmasse, som er klassificeret til driftstemperaturen, på alle gevindtilslutninger.

Trin 1: Placering og orientering

Korrekt orientering og krav til lige løb skal overholdes for at sikre nøjagtige, repeerbare flowmålinger. Se [Tabel 1 på side 4](#) for mindste rørdiameterafstande fra modstrømsforstyrrelser.

Tabel 1. Krav til lige løb

		Opstrømsmål					Nedstrømsmål
		Uden udretningslameller		Med udretningslameller			
		I plan A	Ikke i plan A	A'	C	C'	
1		8	10	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
2		11	16	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
3		23	28	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
4		12	12	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4

		Opstrømsmål					Nedstrømsmål
		Uden udretningslameller		Med udretningslameller			
		I plan A	Ikke i plan A	A'	C	C'	
5		18	18	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
6		30	30	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4

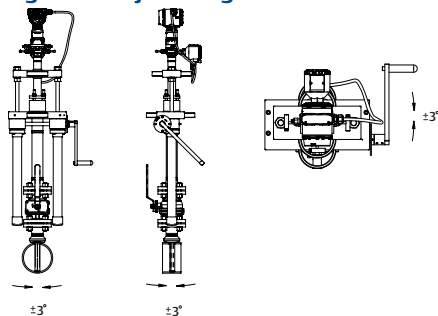
Bemærk

- Kontakt fabrikken for vejledning vedrørende brug i kvadratiske eller rektangulære kanaler.
- "I plan A" betyder, at baren er i samme plan som vinkelstykket. "Ikke i plan A" betyder, at baren er vinkelret på vinkelrørets flade.
- Hvis der ikke er tilstrækkeligt lange stykker lige løb til rådighed, så placer montagen, så der er 80 % rørstrækning opstrøms og 20 % nedstrøms.
- Brug udretningslameller til at reducere den nødvendige længde på det lige løb.
- Række 6 i Tabel 1 på side 4 gælder for skyde-, sæde-, kegle- og andre drøvleventiler, som er delvist åbne, samt for reguleringsventiler.

Misjustering

Ved installation af 485 Annubar tillades en misjustering på maks. 3°.

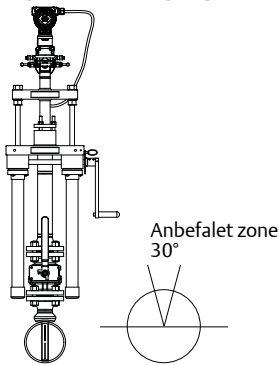
Figur 1. Misjustering



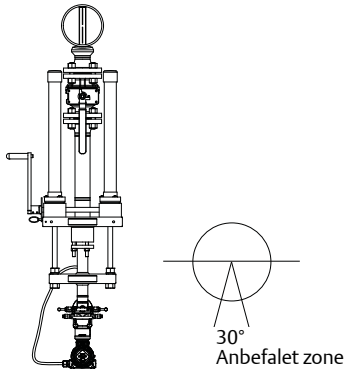
Vandret orientering

For at sikre korrekt udluftning og aftapning skal føleren anbringes i rørets øverste halvdel i luft- og gasapplikationer. I væske- og dampapplikationer skal føleren anbringes i rørets nederste halvdel. Den maksimale temperatur for en direkte monteret transmitter er 260 °C (500 °F). Se Trin 3 for anbefalinger vedr. fjerntmonterede transmittere.

Figur 2. Gas- og topmontering til damp (direkte montering op til 205 °C (400 °F))



Figur 3. Væske og damp



Bemærk

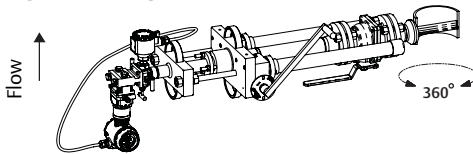
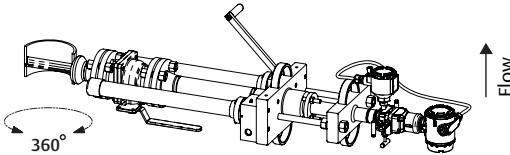
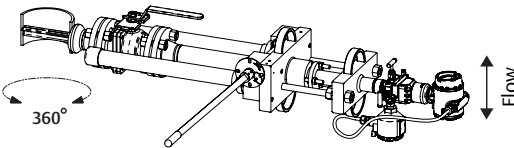
Ved installation af dampudstyr med differenstrykmålinger mellem 20 og 50 mm H₂O i vandrette rør anbefales det, at monteringsdelen på det primære element/flowmåleren installeres over røret.

Bemærk

Pga. vægten af Flo-Tap-monteringsdelene kan det være nødvendigt med ekstern støtte til lodrette og vandrette monteringer, der installeres uden for de anbefalede zoner.

Lodret orientering

Føleren kan installeres i enhver position rundt om rørets omkreds under forudsætning af, at hullerne er anbragt korrekt til aftapning eller udluftning. De optimale resultater for væske eller damp opnås, når flowet går opad. For dampapplikationer vil der blive tilføjet et 90° afstandsstykke for at tilvejebringe våde ben for at sikre, at transmitteren forbliver inden for temperaturgrænserne. Den maksimale temperatur for en direkte monteret transmitter er 260 °C (500 °F).

Figur 4. Damp**Figur 5. Væske****Figur 6. Gas**

Trin 2: Svejsning af monteringsdelene

Bemærk

Monteringsdele, som leveres af Rosemount, har en justeringsdel, der er indbygget i monteringsbeslaget, som hjælp til korrekt boring af monteringshullet. De er også en hjælp til justering af føleren i forhold til monteringshullet med henblik på indsætning.

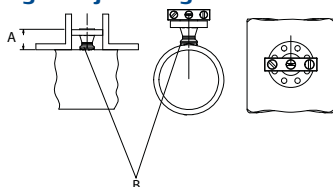
1. Anbring flangesamlingen på røret på det forudbestemte sted, med et mellemrum på 1,6 mm ($1/16$ -in.), og mål afstanden fra rørets ydre diameter til flangeoverfladen. Sammenlign dette med [Tabel 2 på side 8](#), og juster mellemrummet efter behov.

Tabel 2. Flangestørrelser og rørets udvendige diameter til flangens overflade i overensstemmelse med følerstørrelse

Følerstørrelse	Flangestørrelse	Rørets udvendige diameter til flangens overflade (mm (in.))	Flangestørrelse	Rørets udvendige diameter til flangens overflade (mm (in.))
1	1 ¹ / ₂ -in. 150#	98,5 (3.88)	DN40 PN16	78,6 (3.09)
1	1 ¹ / ₂ -in. 300#	104,9 (4.13)	DN40 PN40	81,6 (3.21)
1	1 ¹ / ₂ -in. 600#	112,7 (4.44)	DN40 PN100	98,6 (3.88)
1	1 ¹ / ₂ -in. 900#	125,4 (4.94)	-	-
1	1 ¹ / ₂ -in. 1500#	125,4 (4.94)	-	-
1	1 ¹ / ₂ -in. 2500#	171,6 (6.76)	-	-
2	2.0-in. 150#	104,8 (4.13)	DN50 PN16	86,3 (3.40)
2	2.0-in. 300#	111,2 (4.38)	DN50 PN40	89,3 (3.51)
2	2.0-in. 600#	120,8 (4.76)	DN50 PN100	109,3 (4.30)
2	2.0-in. 900#	149,2 (5.88)	-	-
2	2.0-in. 1500#	149,2 (5.88)	-	-
2	3.0-in. 2500#	250,7 (9.87)	-	-
3	3.0-in. 150#	117,5 (4.63)	DN80 PN16	97,6 (3.84)
3	3.0-in. 300#	126,9 (5.00)	DN80 PN40	105,6 (4.16)
3	3.0-in. 600#	136,6 (5.38)	DN80 PN100	125,6 (4.95)
3	4.0-in. 900#	208,0 (8.19)	-	-
3	4.0-in. 1500#	217,5 (8.56)	-	-
3	4.0-in. 2500#	284,2 (11.19)	-	-

2. Anbring fire 6 mm ($1/4$ -in.) hæftesvejsninger med 90° intervaller. Kontrollér monteringsjustering både parallelt og vinkelret med flowaksen (se Figur 7). Hvis monteringsjustering er inden for den tilladte afvigelse, afsluttes svejsningen i overensstemmelse med gældende regler. Hvis justeringen er uden for den angivne afvigelse, foretages justeringer, inden den afsluttende svejsning udføres.
3. For at undgå alvorlige forbrændinger skal monteringsbeslaget køle af, før der fortsættes.

Figur 7. Justering



- A. Udv. dia. til flangens overflade
B. Hæftesvejsninger

Trin 3: Montering af afspærringsventil

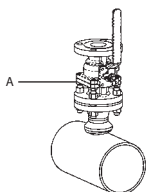
1. Anbring afspærringsventilen på monteringsflangen. Kontrollér, at ventilstammen sidder således, at indsætningsstængerne skræver over røret, og ventilhåndtaget sidder midt mellem stængerne, når Flo-Tap er installeret (se Figur 8).

Bemærk

Delene vil komme i vejen for hinanden, hvis ventilen sidder på linje med stængerne.

2. Fastgør afspærringsventilen på montagen med pakning, bolte og møtrikker.

Figur 8. Afspærringsventilens orientering



- A. Afspærringsventil

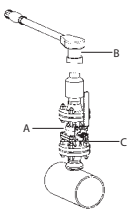
Trin 4: Opstilling af boremaskine og boring af hul

Der følger ingen boremaskine med.

1. Bestem størrelsen af føleren ud fra følerens bredde (se Tabel 3).
2. Fastgør boremaskinen på afspærringsventilen.
3. Åbn ventilen helt.
4. Bor hullet i rørvæggen ifølge anvisningerne fra boremaskinens producent (brug Tabel 3 til at vælge det rette bor til den føler, der bruges).
5. Træk boret helt tilbage og forbi ventilen.

Tabel 3. Følerstørrelse/huldiameterdiagram

Følerstørrelse	Følerbredde	Huldiameter	
1	14,99 mm (0.590-in.)	19 mm	-0,00
		(³ / ₄ -in.)	+0,8 mm (1/32-in.)
2	26,92 mm (1.060-in.)	34 mm	-0,00
		(1 ⁵ / ₁₆ -in.)	+1,6 mm (1/16-in.)
3	49,15 mm (1.935-in.)	64 mm	-0,00
		(2 ¹ / ₂ -in.)	+1,6 mm (1/16-in.)



A. Afspærringsventilen er helt åben, når boret sættes ind

B. Trykboremaskine

C. Afspærringsventilen er helt lukket, når boret er trukket ud

Trin 5: Afmontering af boremaskine

1. Kontrollér, at boret er trukket tilbage forbi ventilen.
2. Luk afspærringsventilen for at isolere processen.
3. Udløs trykket i boremaskinen, og fjern den.
4. Kontrollér afspærringsventilen og montagen for lækager.

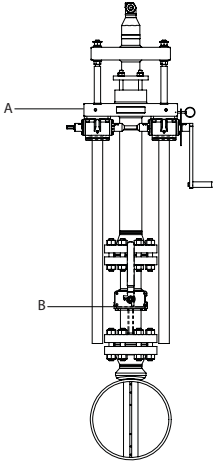
Trin 6: Montering af transmitter

1. Indstil flowpilen på hovedet, så den følger flowretningen.
2. Brug de medfølgende pakninger og flangebolte til at fastgøre Flo-Tap-samlingen på afspærringsventilen.
3. Stram møtrikkerne i et krydsmønster, så pakningen komprimeres jævnt.
4. Kontrollér, at udluftningsventilerne er lukkede, inden der fortsættes.
5. Åbn og luk afspærringsventilen for at sætte 485-føleren under tryk og identificere eventuelle lækagepunkter i installationen. Vær yderst forsigtig, hvis flowmediet er damp eller ætsende.
6. Kontrollér hele installationen for lækager. Stram til som påkrævet for at forhindre sammenslutningerne i at lække. Gentag Trin 5 og 6, til der ikke længere er udslip.

Bemærk

Flo-Tap 485 Annubar er designet til at kunne bære store belastninger langt fra rørene, hvorfor det er nødvendigt med ekstern støtte. Der er gevindhuller i støttepladen, som hjælper til at støtte 485 Annubar.

Figur 9. Monter Flo-Tap-samlingen



- A. Støtteplade
B. Afspærringsventil

Trin 7: Isætning af Annubar

Standarddrev (M)

1. Åbn afspærringsventilen helt.
2. Drej drevmøtrikkerne med uret (set ovenfra). Møtrikkerne skal strammes på skift, ca. to omgange ad gangen for at forhindre, at de binder pga. ujævn belastning.
3. Fortsæt på denne måde, indtil følerspidsen sidder tæt mod rørets modsatte side.
 - a. De orange striber fungerer som en visuel indikator for, hvornår føleren nærmer sig den modsatte væg.
 - b. Efterhånden som de orange striber nærmer sig støttepladen, anbringes en finger over pakningsforskrningen, mens håndtaget drejes. Når bevægelsen hører op, er føleren i berøring med den modsatte væg.
 - c. Drej håndtaget yderligere $\frac{1}{4}$ til $\frac{1}{2}$ omgang for at fastgøre føleren.

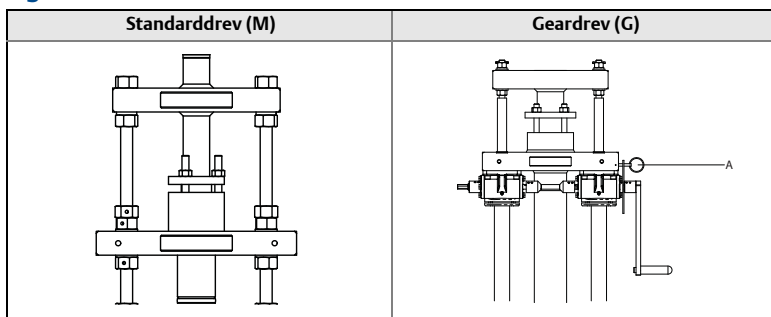
Geardrev (G)

1. Åbn afspærringsventilen helt.
2. Drej håndtaget med uret. Hvis der bruges en elektrisk boremaskine med en adapter, må denne ikke overskride 200 o/min.
 - a. Fortsæt med at dreje håndtaget rundt, indtil føleren sidder tæt mod den modsatte side af røret. De orange striber fungerer som en visuel indikator for, hvornår føleren nærmer sig den modsatte væg.
 - b. Efterhånden som de orange striber nærmer sig støttepladen, skal boremaskinen fjernes. Fortsæt med at dreje håndtaget rundt med hånden. Anbring en finger over pakningsforskrningen, mens håndtaget drejes rundt. Når bevægelsen hører op, er føleren i berøring med den modsatte væg.
 - c. Drej håndtaget yderligere $\frac{1}{4}$ til $\frac{1}{2}$ omgang for at fastgøre føleren.
3. Fastgør drevet ved at sætte drevlåsetappen ind som vist på [Figur 10](#).

Bemærk

Anbring ikke fingeren over pakningsforskrningen på udstyr med høje temperaturer.

Figur 10. Sæt føleren ind



A. Drevlåsetap

Trin 8: Monter transmitteren

Montering af transmitter, direkte monteret hoved med ventiler

Det er ikke nødvendigt at trække Annubar tilbage ved direkte montering af en transmitter med ventiler.

1. Anbring PTFE O-ringe i rillerne på hovedet af Annubar.
2. Juster transmittersens høje side på følerens høje side (der er stemplet "Hi" på siden af hovedet), og monter.
3. Spænd møtrikkerne i et krydsmønster til 45 Nm (400 in-lb).

Montering af transmitter med eksternt monteret hoved

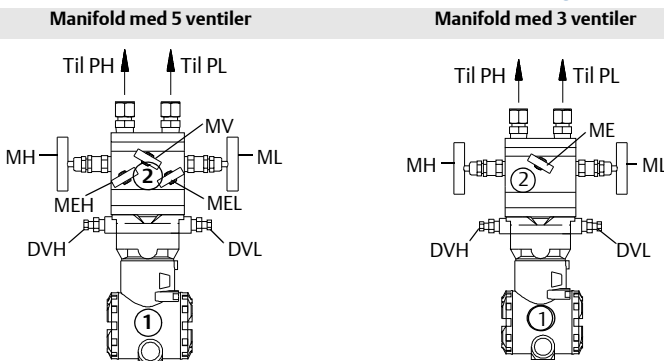
Temperaturer over 121 °C (250 °F) ved følermodulets membraner beskadiger transmitteren. Eksternt monterede transmittere sluttes til føleren ved hjælp af impulsrørføring, som tillader processtemperaturer at falde til et punkt, hvor transmitteren ikke længere er sårbar.

Der anvendes forskellige impulsrørføringsarrangementer afhængig af procesvæsken, og de skal klassificeres til vedvarende drift i rørledningens dimensionerede tryk og temperatur. Det anbefales at anvende rør af rustfrit stål med en minimum udvendig diameter på 12 mm (1/2 in.) og en vægtykkelse på mindst 1 mm (0.035-in.). Gevindrørfittings anbefales ikke, da de skaber hulrum, hvor luft kan blive indespærret og danne lækagepunkter.

Følgende restriktioner og anbefalinger gælder for impulsrørplacering:

1. Impulsrørføring, som løber horisontalt, skal have en hældning på mindst 83 mm/m (1"/fod).
 - Hældning nedad (mod transmitteren) for væske- og dampudstyr
 - Hældning opad (mod transmitteren) for gasudstyr
2. Udendørs installationer til væske, mættet gas eller damp kan kræve isolering og varmesporing for at forhindre tilfrysning.
3. Det anbefales at anvende en instrumentmanifold til alle installationer. Med en manifold kan brugeren udligne tryk før nulstilling, og procesvæsken kan isoleres fra transmitteren.

Figur 11. Ventilidentifikation for manifold med hhv. 5 og 3 ventiler



Tabel 4. Beskrivelse af impulsventiler og komponenter

Navn	Beskrivelse	Formål
Komponenter		
1	Transmitter	Læser differentialtryk
2	Manifold	Isolerer og udligner transmitter
Manifold og impulsventiler		
PH	Primær føler ⁽¹⁾	Procestilslutninger for tryk i høj og lav side.
PL	Primær føler ⁽²⁾	
DVH	Aftapnings-/udluftningsventil ⁽¹⁾	Aftapper (til gas) eller udlufter (til væske eller damp) transmitterkamrene til differenstryk
DVL	Aftapnings-/udluftningsventil ⁽²⁾	
MH	Manifold ⁽¹⁾	Isolerer tryk i høj eller lav side fra processen
ML	Manifold ⁽²⁾	
MEH	Manifoldudligner ⁽¹⁾	Tillader adgang til udluftningsventil fra side med højt og lavt tryk eller isolering af procesvæsken
MEL	Manifoldudligner ⁽²⁾	
ME	Manifoldudligner	Muliggør udligning af tryk på høj og lav side
MV	Udluftningsventil på manifold	Udlufter procesvæske

1. Højt tryk

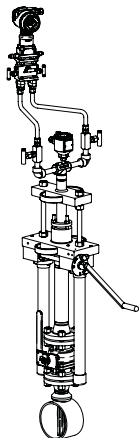
2. Lavt tryk

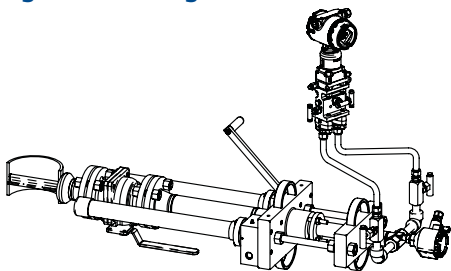
Anbefalede installationer

Til gas

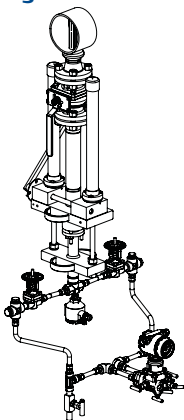
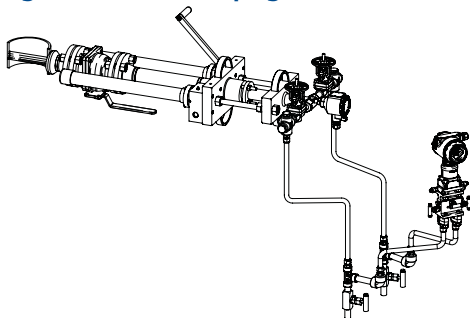
Fastgør transmitteren over føleren for at forhindre kondenserbar væske i at samles i impulsrørføringen og differenstrykcellen.

Figur 12. Vandret gas



Figur 13. Lodret gas**Til damp eller væske (under 315 °C (600 °F))**

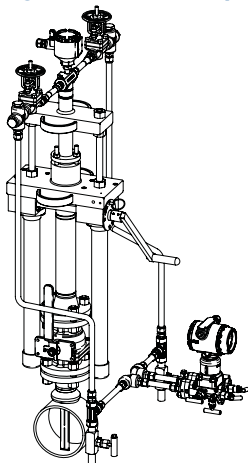
Fastgør transmitteren under føleren for at sikre, at der ikke kommer luft ind i impulsrørføringen eller transmitteren.

Figur 14. Vandret damp og væske**Figur 15. Lodret damp og væske**

Topmontering til damp (anbefales til damptemperaturer over 315 °C (600 °F))

Denne orientering kan anvendes til alle damptemperaturer. Ved installationer over 315 °C (600 °F) skal denne orientering dog anvendes. Ved eksternt monterede installationer skal impulsrørføringen hælde en anelse opad fra instrumenttilslutningerne på Annubar til krydsfittingen, således at kondensvandet kan løbe tilbage i røret. Fra krydsfittingerne skal impulsrørføringen føres nedad til transmitteren og afløbsbenene. Transmitteren skal placeres under instrumenttilslutningerne på Annubar. Afhængig af de miljømæssige forhold kan det være nødvendigt at isolere monteringsbeslaget.

Figur 16. Vandret topmontering til damp



Trin 9: Tilbagetrækning af Annubar

Geardrev (G)

1. Fjern drevlåsetappen.
2. Drej håndtaget mod uret. Hvis der bruges en elektrisk boremaskine med en adapter, må denne ikke overskride 200 o/min.
3. Træk tilbage, indtil stangens endemøtrikker sidder mod gearkassemekanismen.

Produktcertificeringer

Godkendte fremstillingssteder

Rosemount Inc. - Chanhassen, Minnesota USA

Rosemount DP Flow Design and Operations – Boulder, Colorado, USA

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG – Wessling, Tyskland

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Singapore

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd – Beijing, Kina

Informationer om EU-direktiver

EF-overensstemmelseserklæringen fra fabrikanten for alle gældende europæiske direktiver for dette produkt kan findes på Rosemounts hjemmeside på www.rosemount.com. En papirkopi kan fås ved at kontakte det lokale salgskontor.

Europæisk direktiv om trykbærende udstyr (trykudstyrsdirektivet) (97/23/EF)

Rosemount 485 Annubar

– Se EF's overensstemmelseserklæring vedr. vurdering af overensstemmelse.

Tryktransmitter

– Se den tilhørende installationsvejledning for tryktransmitteren.

Certifikater vedr. farlig placering

For informationer om certificering af elektronikprodukter henvises til installationsvejledningen for den relevante transmitter:

- Rosemount 3051SMV: (dokumentnummer 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051S: (dokumentnummer 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051: (dokumentnummer 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (dokumentnummer 00825-0100-4101)

Figur 17. Overensstemmelseserklæring



EC Declaration of Conformity

No: DSI 1000 Rev. I

We,

**Emerson Process Management
Heath Place - Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England**

declare under our sole responsibility that the products,

Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 & Annubar® Models 485 / 585

manufactured by,

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA**

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.

As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.



(signature)

Timothy J. Layer

Vice President, Quality

20-Oct-2011
(date of issue)



ROSEMOUNT

Schedule

EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

PED Directive (97/23/EC)

Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595

QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

All other models:

Sound Engineering Practice



ROSEMOUNT

Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. 1

Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
United Kingdom



ROSEMOUNT

EF-overensstemmelseserklæring

Nr.: DSI 1000 Rev. I

Vi,

Emerson Process Management
Heath Place – Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England

erklærer hermed at være eneansvarlig for, at produkterne

Primærelementmodel 405/1195/1595 og Annubar®-model 485/585

der er fremstillet af

Rosemount/Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA

og som denne erklæring vedrører, overholder bestemmelserne i De Europæiske Fællesskabers direktiver, som ses i vedlagte oversigt.

Det er en forudsætning for overensstemmelse, at der foreligger harmoniserede standarder og, hvor det er relevant eller påkrævet, certificering af et organ, der er bemyndiget dertil af De Europæiske Fællesskaber, som det ses i vedlagte oversigt.

Som tilladt i henhold til 97/23/EF, tillæg 7, er den bemyndigede underskriver for den juridisk bindende overensstemmelseserklæring for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. Vice President of Quality, Timothy J. Layer.

Vice President, Quality

(Funktion – trykte bogstaver)

Timothy J. Layer

(navn – trykte bogstaver)

20. oktober 2011

(udstedelsesdato)



ROSEMOUNT



Oversigt
EF-overensstemmelseserklæring DSI 1000 Rev. I

Oversigt over klassifikationer		
Model/område	PED-kategori	
	Gruppe 1 væske	Gruppe 2 væske
585M – 2500# alle ledninger	-	SEP
585S – 1500# og 2500# alle ledninger	III	SEP
MSL46 – 2500# alle ledninger	-	SEP
MSR: 1500# og 2500# alle ledninger	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" gevindskåret og svejset	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT og DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Med flanger – 485/3051SFA/3095MFA: 1500# og 2500# alle ledninger	II	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 2 150# 6" til 24" ledning	I	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 2 300# 6" til 24" ledning	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 2 600# 6" til 16" ledning	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 2 600# 18" til 24" ledning	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 3 150# 12" til 44" ledning	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 3 150# 46" til 72" ledning	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 3 300# 12" til 72" ledning	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 3 600# 12" til 48" ledning	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 3 600# 60" til 72" ledning	IV*	III

Trykudstøvsdirektivet PED (97/23/EF)

Modellerne: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595

Vurderingscertifikat for kvalitetssystemer – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: Følerstørrelse 3 600# 60" til 72" ledning (kategori IV FloTap kræver et B1-certifikat for konstruktionskontrol og et H1-certifikat for særlig kontrol)*

Alle andre modeller:

God teknisk praksis



ROSEMOUNT**Oversigt****EF-overensstemmelseserklæring DSI 1000 Rev. 1****Bemyndiget organ i forhold til trykudstyrsdirektivet (93/27/EF):****Bureau Veritas UK Limited** [bemyndiget organ nummer: 0041]Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
Storbritannien

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN USA 55317
Tlf. (USA) (800) 999-9307
Tlf. (intl.) +1 (952) 906-8888
Fax +1 (952) 906-8889

**Emerson Process Management
Latin America**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323 USA
Tlf. +1 954 846 5030
www.rosemount.com

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Tlf. +65 6777 8211
Fax +65 6777 0947/+65 6777 0743

**Emerson Process Management
GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3
82234 Wessling, Tyskland
Tlf. +49 (8153) 939 0
Fax +49 (8153) 939 172

**Beijing Rosemount Far East
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street, Hepingli,
Dong Cheng District
Beijing 100013, Kina
Tlf. +86 (10) 6428 2233
Fax +86 (10) 6422 8586

Emerson Process Management

Generatorvej 8A, 2.sal
2860 Søborg
Danmark
Tlf. 70 25 30 51
Fax 70 25 30 52

© 2015 Rosemount Inc. Alle rettigheder forbeholdes. Alle mærker tilhører ejeren. Emerson-logoet er et vare- og servicemærke tilhørende Emerson Electric Co. Logoerne for Annubar, SuperModule, Rosemount og Rosemount er registrerede varemærker tilhørende Rosemount Inc. HART er et indregistreret varemærke tilhørende HART Communication FOUNDATION.