Manual de instrucciones D104794X0ES Junio de 2024

Aplicación Plantweb Insight™ Valve Health





FISHER[®]

Índice

Sección 1: Acerca de la aplicación Valve Health

| 1.1 | Acerca de esta guía | 1 |
|-----|------------------------------|---|
| 1.2 | Para obtener soporte técnico | 1 |
| 1.3 | Documentos relacionados | 2 |

Sección 2: Panel de control

Sección 3: Resumen de activos

- Sección 4: Detalles del activo
- Sección 5: Alertas
- Sección 6: Informes

Sección 7: Estado

Sección 8: Configuración (solo la función ADMIN)

Apéndice A: Análisis dentro de la aplicación

Apéndice B: Alertas de dispositivos

Apéndice C: Índice de estado y urgencia de reparación

Sección 1: Acerca de la aplicación Valve Health

La aplicación Plantweb Insight[™] Valve Health es un software aplicable in situ que lee variables y alertas en directo de los controladores digitales de válvulas para generar un índice de estado y una urgencia de reparación. El análisis utiliza los datos actuales e históricos de desempeño de las válvulas para proporcionar una guía de reparación basada en la experiencia de Emerson en válvulas.

Aplicación Valve Health

- Acceso de solo lectura a los controladores y posicionadores digitales de válvulas conectados
- Prioridad de mantenimiento de una flota de válvulas
- Visualización del estado actual y de las tendencias históricas de estado de las válvulas
- Visualización de las explicaciones de las alertas del dispositivo de válvula y las acciones recomendadas
- Generación de informes resumidos sobre el estado de la flota de válvulas
- Compatibilidad con DVC2000, DVC6000, DVC6200, DVC7K

1.1 Acerca de esta guía

Este manual de instrucciones contiene información detallada sobre los distintos paneles de control, pantallas, informes y funciones seleccionables de la aplicación. Para obtener instrucciones de instalación, consultar la guía de inicio rápido (D104784X012).

1.2 Para obtener soporte técnico

En caso de problemas o preguntas que no pueden resolverse con el uso de las guías de la aplicación Valve Health, hay asistencia técnica del software Plantweb Insight a disposición.

Directorio de soporte

Para obtener soporte técnico sobre la aplicación Valve Health, comunicarse con la oficina de ventas de Emerson.

Actualizaciones de software

Para las actualizaciones de software, iniciar sesión en la cuenta MyEmerson y descargar la última versión de Plantweb Insight y la aplicación Valve Health.

1.3 Documentos relacionados

- Guía de inicio rápido de la aplicación Plantweb Insight Valve Health (D104784X012)
- Boletín de aplicación Plantweb Insight Valve Health (D104780X012)
- Guía de inicio rápido de Plantweb Insight (00825-0100-4541)
- Manual de Plantweb Insight (00809-0100-4541)
- Guía de planificación e instalación del AMS Device Manager versión 14.5 FP2 (junio de 2023) (D104780X012)
- Manual de referencia de la pasarela (gateway) inalámbrica Emerson (00809-0600-4410)
- Prácticas recomendadas para el uso del adaptador THUM de Emerson con los controladores digitales de válvulas FIELDVUE (D104235X012)
- Guía de planificación de FIELDVUE (D103278X012)
- Suplemento del manual de instrucciones de las especificaciones del dispositivo de campo HART del controlador de válvulas digital FIELDVUE DVC6200 (D103639X012)
- Especificación del dispositivo de campo HART: Suplemento del manual de instrucciones de los controladores digitales de válvulas DVC6000 y DVC6200 HW1 (D103649X012)
- Especificación del dispositivo de campo HART: Suplemento del manual de instrucciones del controlador de válvulas digital FIELDVUE DVC2000 (D103639X012, D103649X012, D103783X012)

Sección 2: Panel de control

Al iniciar la aplicación Valve Health, la primera página que aparece es el panel de control. El panel de control ofrece una vista de toda la flota de los activos conectados.

NOTA

Existen dos perfiles de usuario, ADMIN (Administrador) y USER (Usuario). Todas las pantallas y funciones están disponibles para la función ADMIN. La función ADMIN puede cambiar los elementos configurables que afectan a los ajustes de la aplicación y a los análisis que se realizan en las válvulas. La función USER es de solo lectura y no puede cambiar la configuración del sitio.

| and the second se | | Repair Urgency | | Overall Health Index | |
|---|---------------------|---|---|--|---------------------------------|
| (acation (1) | | 1 Valves: 6 | | | |
| | | | | | |
| cion 1 (1) | | 14 | | | |
| Uon 2 (2) | | | 4 | | |
| (t) E 000 | 2.Valvars | | | | |
| | | | | 60% Overall Health Inde | |
| 2000 J (1) | M Mark | Madium 🛃 Ma Antine Manufard | | Goal ≥ 85% Valve Health Index | · |
| sion 2 (2) | × nign | Medium V ind Action Needed | | Overall Health Index Overall Health Index | ith Indea |
| etion 3 (1) | | | | | |
| _ | - | 230 C 121 C | | | |
| | | Criticality A - High Urgency 2 | Criticality A - Medium Urgency | Unacknowledged Alerts 3 | |
| | E I | Valves | Valves | Valves | |
| | 5 | Action | n Overdue | Cost Saved | |
| | | | 5 latves | 0 USD | |
| | - | | | | |
| | | | New Issues in the last 24 hours | | |
| Asset 2 Critic | cality 1 Location 1 | Health Index (%) 1 Financial Impact (USD) 1 | Description I Record | simended Action - Alert Time | Take Action |
| | | | Recommend envestigating the loss | op ening, wire connections, and poew | N. Andrew M. |
| | A Unknown Location | 54 \$1,000 | kost Power Recommend investigating the co loop current is remaining within | ittrolier's output limits to ensure that the 4.01.35 pm the expected range (4-20mA). | in cody in th |
| C V120 | | | Recommend investigating the lo | op winnig, wire connectiums and power | |
| 6 | | 64 51 000 | Instrument' supply for possible power starval Lost Preserve Reformment insistination the m | tion and unnecessary powerup issues. Monday 26th Feb 28 introller's output limits to ensure that the 4.01:39 pm | 124 & days to ta |
| 6 vii | A Aine 1 | 24 21050 | said a state | | |
| 6 viii | A Nig 1 | 24 A1000 | loop current is remaining within | the expected range (4-20mA). | |
| 6 viii | A Aire 1 | 24 31000 | loop current is remaining within | the expected range (4-20mA). | |
| 6 vite | A Alle 1 | | loop current is remaining within | the expected range (4-20mA). | |

Figura 1. Panel de control

1. Barra de navegación de la aplicación Valve Health:

Dashboard (Panel de control): vista actual

Asset Summary (Resumen de activos): hacer clic para abrir una lista resumen de todos los activos conectados.

Alerts (Alertas): hacer clic para abrir una lista resumen de todos los activos con los detalles de las alertas activas.

Reports (Informes): hacer clic para abrir la pantalla Reports (Informes) que resume el estado de reparación de los activos.

Healt^h (Estado): hacer clic para abrir una tendencia histórica del índice de estado de toda la flota. Settings (Configuración) (solo el perfil ADMIN): hacer clic para abrir la pantalla Settings (Configuración) de la aplicación.

- 2. Location (Ubicación): hacer clic para seleccionar las ubicaciones que se van a mostrar. Por defecto, se mostrarán todas las ubicaciones al iniciar la aplicación por primera vez.
- Repair Urgency (Urgencia de reparación): muestra la flota de válvulas en tres niveles de urgencia: High (Alta), Medium (Media) o No Action Needed (No es necesaria ninguna acción). Cada nivel es seleccionable y abre la pantalla Alerts (Alertas), filtrada por la urgencia seleccionada.

- 4. Overall Health Index (Índice de estado general): muestra el índice de estado actual calculado de todos los activos filtrados por la ubicación seleccionada. El color del gráfico cambia en función de si la flota está por encima o por debajo del objetivo (configurable en Configuración). Hacer clic en la imagen para ir directamente a la pantalla Health (Estado).
- 5. Tiles (Mosaicos):

Muestra información de la válvula filtrada por los siguientes aspectos:

- Criticality A High Urgency (Criticidad A: Urgencia alta): muestra el número de válvulas definidas como de máxima criticidad (configurable en Configuración), que actualmente tienen una urgencia de reparación alta. Hacer clic para ir directamente a la pantalla Alerts (Alertas) filtrada por estos criterios.
- Criticality A Medium Urgency (Criticidad A: Urgencia media): muestra el número de válvulas definidas como de máxima criticidad (configurable en Configuración), que actualmente tienen una urgencia de reparación media. Hacer clic para ir directamente a la pantalla Alerts (Alertas) filtrada por estos criterios.
- Unacknowledged Alerts (Alertas no reconocidas): muestra el número de válvulas que tienen al menos una alerta no reconocida. Hacer clic para ir directamente a la pantalla Alerts (Alertas) filtrada por este criterio.
- Action Overdue (Acción retrasada): muestra el número de válvulas que tienen al menos una alerta que ha superado el tiempo recomendado para tomar medidas. Hacer clic para ir directamente a la pantalla Alerts (Alertas) filtrada por este criterio.
- Cost Saved (Costo ahorrado): este valor es un total acumulado de todas las válvulas individuales que cayeron a un índice de estado del 94 % o inferior (urgencia de reparación media o alta) y luego volvieron a recuperarse a más del 94 % (no es necesaria ninguna acción). Cada activo puede configurarse, en función de la configuración definida por el usuario, en la página Asset Details (Detalles del activo) con un impacto financiero para esa válvula específica, en caso de que falle.
- 6. New Issues in the Last 24 Hours (Nuevos problemas en las últimas 24 horas): muestra una tabla con todas las válvulas que recibieron alertas en las últimas 24 horas (configurable en Configuración).
- Last Time Analytics Were Run (Última vez que se ejecutaron los análisis): muestra la última vez que se actualizaron los análisis. Por defecto, los análisis se ejecutan cada 24 horas (configurable en Configuración).

Sección 3: Resumen de activos

| | | 1 | | | | | - | 5 | |
|----------------------|------------|----------|-----------------|---------------------|------------------------|------------------|------------------|-----------------|--------------|
| r by location 🖌 All | | Ruit (da | Import File | | | | | - 5 | |
| Inknown Location (1) | Select All | Asset | ÷ Criticality ÷ | Location 7 | Financial Impact (USD) | Repair Urgency 1 | Health Index (%) | Status Duration | : 14 |
| ite 1.(3) | - | Vitze | | Unknown Location | 1000 | | 43 | Adva | 1 |
| Location 1 (1) | | 1127 | ~ | De 1 | 1000 | | 60 | 7.455 | 1 |
| Location 2 (2) | | W LET-A | | 200 1 | 100 | | 66 | 2.039. | |
| E Location 3 (1) | | V120 | 6 | Site 1 | 1000 | | 72 | 2 days | 1 |
| Re 2 (1) | | V119 | A | Site 1 | 3000 | × | 54 | 2 days | |
| E Location 1 (1) | | V020 | Α. | Site 1 / Location 1 | 1500 | | 100 | 2 days | |
| Eliccation 3 (2) | | V002 | A | Site 1 / Location 2 | 1500 | | 100 | 2 daya | 1.7 |
| Location 3(1) | | 0-36 | A. | Site 1 / Location 2 | 1500 | | 100 | 6 days | |
| | | 0-29 | A | Site 1 / Location # | 1500 | | 100 | % days | |
| | | D-25 | A | Site 2 | 1500 | | 100 | 6 days | |
| | | D-27 | A | Site 2 / Location 1 | 1500 | | 100 | 15 days | 1.0 |
| | | 0.26 | A. | Site 2 / Location 2 | 1500 | | 100 | 6 days | |
| | 1.1 | 0-22 | Α. | Site 2 / Location 2 | 1500 | | 100 | 6 days | |
| | | 0-21 | A | Site 2 / Location 3 | 1500 | | 100 | 5 days | |
| | | 0 | | | | | | | _ |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Value Hea | alth - Versi |

Figura 2. Resumen de activos

La página de resumen de activos muestra una lista de todas las válvulas que están conectadas actualmente o que estuvieron conectadas anteriormente y no se procedió a su decomisionamiento. Los nombres de activos que aparecen en azul tienen licencia y están recopilando datos. Al hacer clic en esos activos, se abrirá la página de detalles. Los nombres de activos que aparecen en negro no tienen licencia actualmente, no se están recopilando datos y al hacer clic en el nombre de la etiqueta no se abrirá la página de detalles del activo. Al hacer clic en los encabezados de las columnas, se ordenará por esa columna.

- 1. Botones de configuración de activos
 - Bulk Edit (Edición masiva): se pueden editar varias válvulas juntas con ajustes idénticos. En primer lugar, seleccionar las válvulas que se van a editar marcando la casilla de la columna de la izquierda. A continuación, seleccionar el botón "Bulk Edit" (Edición masiva). Aparece un cuadro de diálogo que permite configurar de forma masiva Criticality (Criticidad), Site (Sitio), Location (Ubicación) y Financial Impact (Impacto financiero).
 - Import File (Importar archivo): se pueden editar varias válvulas con una configuración única al cargar un archivo .csv con la configuración detallada. Al seleccionar este botón, se ofrecerá la opción de descargar un archivo .csv en el formato correcto. Una vez completados y guardados los ajustes de la válvula, el archivo .csv puede cargarse en la aplicación.

- 2. Tabla de resumen de activos
 - Select All (Seleccionar todo): se pueden seleccionar varios activos para editarlos de forma masiva.
 - Asset (Activo): es el nombre de la etiqueta de la válvula. Al hacer clic en una válvula con licencia, se abrirá la página de detalles del activo.
 - Criticality (Criticidad): las diferentes válvulas de la flota pueden tener diferentes criticidades. Esto se configura en la página de detalles del activo.
 - Site (Sitio): a cada activo se le puede asignar un sitio. Esto se configura en la página de detalles del activo.
 - Location (Ubicación): a cada activo se le puede asignar una ubicación. Esto se configura en la página de detalles del activo.
 - Financial Impact (Impacto financiero): las diferentes válvulas de la flota pueden tener un impacto diferente en los costos de la planta si la válvula llegara a fallar. Esto se configura en la página de detalles del activo.
 - Repair Urgency (Urgencia de reparación): se calcula automáticamente en el análisis de la aplicación.
 - Health Index (Índice de estado): se calcula automáticamente en el análisis de la aplicación.
 - Status Duration (Duración del estado): muestra el tiempo transcurrido desde que la válvula pasó a su estado actual de urgencia de reparación.
 - Flag (Indicador): hacer clic para marcar los activos clave para que se ordenen de forma sencilla. El indicador se puede activar y desactivar.
- 3. Herramientas de página
 - Ícono de búsqueda: escribir para encontrar información específica en la página.
 - Ícono de actualización: hacer clic para actualizar la página.
 - Seleccionar columnas: las columnas de la tabla se pueden ocultar.
 - Exportar archivo: hacer clic para exportar la información mostrada a un archivo .csv.

Sección 4: Detalles del activo

Se puede acceder a los detalles de cualquier activo con licencia al hacer clic en el nombre del activo. Con esto se abrirá por defecto el Valve Report (Informe de válvula).

| Details | Charts Alerts No | tes | Back to Summary | / Asset Details (V124) | | | | 2 |
|---------|--|--|---|---|--|--|--|---|
| | Asset Tag Lo V124 Site 17 | ocation Financial Im / Location 1 8.000 | spact Last day without health issues 2023-11-02 | Last Data Received 01/2/2024 4-02 pm | Total continuous days with health issues 117 | Health Index | Repair Urgency Current Status S months ago | Ē |
| | | Valve Body Manufactures Examines Model 24585C Size 1 Sigle Stating Stem Packing 111(/ Single Packing 111(/ Single Packing 111(/ Single Packing 111(/ Single | | | h Manufecturer Device Type Tier Device Rev HART Rev Unique ID Zero Power Constition Senial Namber | nstrument Fisher Controls DVC6200 1 5 Valve Closed | | |
| | Norminal S | Manufacturer Baumann Model Star 32 Style Spring and D upphy Pressure 18 | laphram | | Control Criticality Instrument Mode | Valve Condition | | |
| | Max Casing Pressu | Senial # F000929206 ire (alert point) 35 | | | Protection | | | |
| | Max Casing Pressu Mill 107 Status | Senal # P000929208 er (alert point) 33 | Cun | rent Alerts Bacromonolof Artio | rjosecion | | Alert Start Time | |
| | Max Casing Presso NE 107 Stature Out of Specification | Senal # PR00922908 er (Alert point) 33 | Can | rent Alerts Recommended Action | Protection | 2 e ful travel lange. | Alert Start Time 2023-12-18 02-02 | 1 |
| | Max Coung Press NE 107 Status Out of Specification Out of Specification | Senar # F00022508 er (dert poet) 33 | Curr - Inspect the valve assembly for inechanical Inspect the VP converter for plagging or Insestiguate this valve assembly for postic value. Ecomic network Vectorski furdowa ri | rent Alerts Recommended Action I asset that would prevent the Tapper were. ner output air lasks, or plugging ner output, linvestigate th | n n, including the fubing accer | 2 e full travel (ange. ssories, and actuator of eccessive function. | Alert Start Time 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 | 2 |
| | Max Carring Presso NE 107 Stature Out of Specification Out of Specification | Sena # P0002508 re (aler pant) 33 2 Descljation Drive Signal Alerc Travel Deviation Low Supply Presave (Analgori | Can Inspect the valve assembly for inechanics Inspect the UP converter. for plogging or Investigate the valve assembly for postio reals. Coamine travel Redback hardware / Dick duat the instrument supply present for hulting lease. These for ploggeng of the for hulting lease. These for ploggeng of | rest Alerts Recommended Action I assess that would prevent the logger ware. ner output air leaks, or plugger or maalignment. Investigate th e is above the minimum operate e is above the minimum operate | n n, including over th review assembly for sources | e full travel range. sories, and actuator of excessive friction. stroke the valve. Check | Alert Start Time 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2024-01-17 04:02 | 4 |
| | Max Carring Presso NE 107 Statury Out of Specification Out of Specification Out of Specification | Senar # F00025308 er (dert poet) 33 2 Description Drive Signal Alert Travel Deviation Lore Supply Pressure (Analyzer Dispress): Dras Available | Can Dispect the value assembly for indulusion impect the Value assembly for postor means that the instrument supply pressure for turing leads that the instrument supply pressure for turing leads that the instrument supply pressure for turing leads the dispectic data to ValueLink 5 | rent Alerts Recommended Action Result that would prevent the Report result. ner output all tables, or plaggin or mailignment. Investigate is above the minimum operat e justove the minimum operat prevention passight. | n wake from operating over th rig including the fabring acce is welve attemptly for sources from pressure needed to fully | e full travel range. sozies, and actuator of exclusive factors, stroke the valve. Check | Alert Start Time 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2024-01-17 04:02 2023-12-18 02:02 | |
| | Max Carry Press NE 107 Stature Out of Specification Out of Specification Out of Specification Unition | Senar # P0002508 er (Jahr pant) 33 2 Description Drive Signal Alert Travel Deviation Low Supply Presure (Analyzer Degrassic Data Available Instrument Temp in Approximate | Can Inspect the valve assembly for inclusion inspect the valve assembly for inclusion inspect the RP converters for plagging or Insettigate the valve settered by the postion each. Econite trade Vectorate Andreward 1 Check that the instrument supply pressure for tubing leaks. Direct for plagging of th Uploas the diagnostic data to Valvelance 3 Check the loop aiving for intermittent door connected, enable the instrument door | ent Alerts Recommended Action I asses that sould prevent the Topper ware. or output ar inaks, or pluggips or mailgiometric. Investigate th or is above the minimum operate presentatic passages. othware and review the results. we. Reset the instrument doub relationation of hereferenceurs. | n n, including over th ng, including the tubing access thing pressure needed to fully c. to the current time, If Valend | 2 e full travel range. Isories, and actuator of excessive function. Stroke the valve. Check Ink Software is | Alert Start Time 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2024-01-17 04:02 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 | |
| | Max Carring Presso NE 107 Stative Out of Specification Out of Specification Out of Specification Out of Specification Unitonsm | Senar # Procession en clarer point) 33 2 Device/priori Drive Signal Alter Travel Devision Low Supply Pressure (Analyzer Dispress::Darts Analited in Approximation | Can Support the value assembly for incelsance Inspect the Value assembly for probe inspect the VP converter for plogging or Investigate the value sestembly for postion seals. Example value Needback Marchael 41 Deads that the instrument supply pressure for tubing leaks. Deads for insemtiliant po- connected, anades the instrument clock sp | ent Alerts Recommended Action I asses that sould prevent the Tagger even. ner output ar leaks, or plugger or mealignment. Investigate to e is above the minimum operat or mentod passages. Otherers and review the results, wer. Reset the instrument dock enconoscation in Preference/ | values from operating over the reg, including the follow goods thing pressure needed to fully to the concert time, If Valleict Suppression | 2 e full travel range. Isories, and actuator of excessive function. Istroke the valve. Check ink Software is | Alert Start Time 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2024-01-17 04:02 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 | * |
| | Net Canny Press | See at a Procession or claim panel 33 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 | Can Source of the valve assembly for incentance Inspect the valve assembly for incent Insection (P) Convertes for plogging or Insection (C) Convertes for plogging or Insection (C) Convertes for plogging of the Source of the source of the source of the source of the Source of the source of the source of the Upload the diagnostic data to Valvetaine's Direck the kiop wining for intermittent po- connected, available the instrument clock to Inspect the valve and actuator for options | ent Alerts Recommended Action I asses that would prevent the Tagger ware. ner output ar insists or plugging or insialignment. Investigate to e is above the minimum operat prevent. Investigate to e is above the minimum operat prevent. Investigate other and review the results. wer, Baset the instrument dock enchangeration in Preferences/ stores that prevent the internal | n n, including the facility access fing pressure needed to fully to be correct time. If Valent Dispersions | 2 e full travel range. Isories, and actuator of excessive function. Article the valve. Check ank Software is ank Software is | Alert Start Time 2023-12-18 02-02 2023-12-18 02-02 2024-01-17 04:02 2023-12-18 02-02 2023-12-18 02:02 2023-12-18 02:02 2023-12-09 00:15 2023-11-02 05:01 | |
| | NE 107 Statue NE 107 Statue Out of Specification Out of Specification Unknown Unknown | Sense # P00025058 rec (aler pown) 33 2 Devociption 3 Drive Signal Alerc Travel Deviation Low Supply Presave (Analyzer Diagnostic Data Available Institutionent Time is Approximate Devociption Time is Approximate Catability of the Catability of the Catabi | Curr Theorem of the value assembly for involvement impact the value assembly for postor reads. Comme travel Recitack hardward in Theorem travel Recitack hardward in Shock that the instrument uppy pressure for tubing leaks. Check for plugging of the Upload the diagnostic data to Valvative's Check the koop aiving for intermittent po- connected, anadels the instrument clock sp (respect the valve and actuator for obstitud | rent Alerts Recommended Action Results that sould prevent the Topper rever, and output all fails, or plaggin or mailigoment, investigate to e is above the minimum operation or mailing one prevent of plassingle. otherare and review the results, wer, Reset the instrument clock michonocation in Preference/U block that prevent this internal | Providence P visible from operating over th reg including the fabring access the valve attempty for sources for pressure needed to fully to to the content time, II Valved Supportion. | e full travel range. sories and actuator of excession fractions, attocke the value. Check unk Software is wellt. | Alert Start Time 2023-12-18 02-02 2025-12-18 02-02 2023-12-18 02-02 2023-12-18 02-02 2023-12-18 02-02 2023-12-18 02-02 2023-12-09 08-15 2023-12-09 08-15 | * |

Figura 3. Detalles del activo: Informe de válvula

- 1. Valve Report (Informe de válvula): muestra un resumen de la configuración de la válvula y las alertas activas.
- 2. PDF: con el botón PDF se descargará el informe en formato .pdf.

Detalles (solo la función ADMIN)

Esta pantalla solo es visible para los usuarios registrados como ADMIN.

| rt Details Charts Alerts Notes | Back t | o Summary / Asset Details | V128) | | |
|---------------------------------|---------------------|---------------------------|--|----------------------------------|-------------------------|
| | | | | | |
| | Location Details | | | Instrument | |
| Asset Tex | V128 | | Manufacturer | Fisher Controls | |
| Four og | Site 1 / Location 1 | | Device Type | DVC2000 | |
| | | | Tier | | |
| Valve Criticality | | | Device Rev | 1 | |
| Financial Impact | 1000 | | HART Rev Unique ID | 1 | |
| | | | Zero Power Condition | | |
| | | | Serial Number | 15260464 | |
| | Valve Body | | | | |
| | | | Ani | lyzer Configuration | |
| Manufacturer | | | <u> </u> | | |
| Model | | | Control Range LoLo % (alert point) | | |
| Size | | | Control Range Lo % (alert point) | | |
| Style | | 2 | Control Range Hi % (alert point) | | |
| Packing | | 5 | | | |
| | | | RUN ANALYZER | SAI | E DETAILS |
| Sana Number | | Last | Time This Valve's Analytics were Updated: M | on Feb 26 2024 16:01-34 GMT-0600 | (Central Standard Time) |
| | | | | | |
| | Actuator | Last | Data Received: Tue Feb 27 2024 12:04:14 -060 | 0 | |
| Manufacturer | | | | | |
| | | | | | |
| Moder | | | | | |
| Site | | | | | |
| Style | | | | | |
| Nominal Supply Pressure | PSI | | | | |
| Serial Number | | | | | |
| Mar Carlos Descars Island asset | PS - | | | | |
| tous caung menure (wert point) | 34 | | | | |
| | | | | | |

Figura 4. Detalles del activo: Detalles

- 1. Details (Detalles): permite que la función ADMIN agregue o modifique los elementos detallados de la configuración. Para un mejor desempeño del análisis, completar los campos. Esta información suele estar disponible en la hoja de especificaciones de la válvula de control, en la hoja de especificaciones de la válvula o en el registro de serie.
- 2. Analyzer Configuration (Configuración del analizador): se utiliza para el análisis del rango de control. Los ajustes típicos para los valores Lolo/Lo/High (Bajo bajo/Bajo/Alto) son los siguientes:
 - Vástago deslizante, estándar: 5/10/80
 - Rotativo, estándar: 10/20/70
 - Rotativo, bola segmentada: 5/15/80
 - Rotativo, disco de control: 5/15/80
 - Rotativo, tapón excéntrico: 5/15/70
 - Rotativo, bola de puerto completo/reducido: 15/20/60
 - Rotativo, mariposa: 20/30/50
- 3. Run Analyzer (Ejecutar analizador): con este botón se ejecutará inmediatamente el análisis de la aplicación para esa válvula.

Gráficos



Figura 5. Detalles de los activos: Gráficos

- 1. Charts (Gráficos): gráficos de tiempo histórico del punto de ajuste de carrera, carrera, corriente de entrada, presión del actuador y presión de suministro. Dependiendo de las capacidades del activo conectado, no todas estas variables estarán disponibles.
- 2. Export.csv (Exportar.csv): los puntos de datos históricos de las variables recopiladas pueden exportarse para su posterior análisis y visualización de datos.

Alertas

| e Report Details | Charts Alerts Notes | 2 Active Alerts Patt Alerts 3 | | | 4 |
|----------------------|--|--|--|-----------------------------------|--------------|
| NE 107 Status ‡ | Description | Recommended Action 2 | Alect Time : | Take Action Within | Acknowledged |
| Out of Specification | Drive Signal Alert | Inspect the valve assembly for mechanical issues that would prevent the valve from operating over the full travel range. Inspect the $1/P$ converter for plugging or flapper wear. | Monday 18th Dec 2023, 2:02:17 pm | immediate 64 days out of ronge | |
| Out of Specification | Travel Deviation | Investigate this valve assembly for positioner surput air leaks, or plugging, including the tubling, accessories, and actuator seals. Examine travel fieldback hardware for misaignment. Investigate the valve assembly for sources of excessive friction. | Monday 18th Dec 2023, 2:02:17 pm | Immediate 41 days out of range | |
| Out of Specification | Low Supply Pressure (Analyzer) | Check that the instrument supply pressure is above the minimum operating pressure needed to fully stroke the valve. Check for tubing leaks. Check for plugging of the preumatic passages. | Wednesday 17th Jan 2024, 4/02:42 pm | immediate 40 days out of range | |
| Unknown | Diagnostic Data Available | Upload the diagnostic data to ValveLink Software and review the results. | Monday 18th Dec 2023. 2:02:17 pm | Immediate 64 days out of range | |
| Unknown | Instrument Time is Approximate | Check the loop winng for intermittent power. Reset the instrument clock to the current time. If ValveLink Software is connected, enable the instrument clock synchronization in Preferences/Diagnostics. | Monday 18th Dec 2023. 2:02:17 pm | Immediate 41 days out of range | |
| Out of Specification | Seat Obstruction, Plugging or Calibration Shift - Low End of Travel | Inspect the valve and actuator for obstructions that prevent the internal trim parts from reaching the seat. | Thursday 2nd Nov 2023. 5:01:28 pm | immediate 87 days out of range | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Figura 6. Detalles de los activos: Alertas

- 1. Alerts (Alertas): muestra todas las alertas que recibió la válvula mientras tenía licencia en la aplicación.
- 2. Active Alerts (Alertas activas): muestra la lista de alertas activas actualmente.
- 3. Past Alerts (Alertas pasadas): muestra la lista de alertas pasadas que ya no están activas.
- 4. Acknowledged (Reconocida): indica si la alerta se confirmó manualmente en la aplicación. Una marca de verificación indica que la alerta está confirmada. Al seleccionar la casilla, se activará o desactivará la confirmación.

Notas

| Report Details Charts | Back to Summary / Ass | est Details (VTZ3) |
|------------------------|---|-----------------------------------|
| and the second process | | |
| | arjunsing.guherwar@emerson.com Alerts are present. | Tuesday 27th Feb 2004, 8:00x0 am |
| | rex.bobadilla@emerson.com License added | Monday 26th Feb 2004, 42652 am |
| | rex.bobadila@emenon.com License removed | Sunday 25th Feb 2024, 1011130 am. |
| | res.bobadila@emerion.com | Thursday 22nd Feb 2024, 2:1027 pm |
| | Liverise adured | + |
| | | |
| | | 2 |
| | | |
| | | Statue Health - Very |
| | | |

Figura 7. Detalles del activo: Notas

- 1. Notes (Notas): muestra todos los comentarios que se agregaron durante la vida útil de la válvula en el sistema.
- 2. Add Note (Agregar nota): se pueden agregar nuevas notas al activo. Se aplica automáticamente un sello con la fecha y un ID de usuario. Las notas no pueden eliminarse una vez agregadas.

Sección 5: Alertas

En esta página se muestran todos los activos y cualquier alerta activa con su recomendación de mantenimiento de máxima prioridad.

Figura 8. Alertas

| Writes we will be accessed at 120 minutes 1 Control of the second of the | - | | | | | | | | 3 | 9 | |
|--|--|---------|---------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|-------|--|-----------------------|----|
| Anome is contained in The first interfere is contained in the contained in the contained is contained in the contained in the contained is contained in the contained in | er by location 🗸 All | | | | | | | | | - 0 | 00 |
| F 10 Bucation 11 Bucation 12 Bucation 12 Bucation 13 Bucation 14 Bucation 14<td>Unknown Location (1)</td><td>Asset 1</td><td>Criticality 1</td><td>Location :</td><td>Repair : Urgency</td><td>Health Index (%)</td><td>Description :</td><td>(USD)</td><td>Recommended Action</td><td>Take Action Within 1</td><td></td> | Unknown Location (1) | Asset 1 | Criticality 1 | Location : | Repair : Urgency | Health Index (%) | Description : | (USD) | Recommended Action | Take Action Within 1 | |
| Control (1) No Point (1) | He 1 (3) | VISI | A | Unknown Location | | 65 | Instrument Lost Power | 1000 | Recommend investigating the loop wring, wire connections, and power supply for possible power starvation and unnecessary powerup issues. Becommend investigating the controllier's output limits to ensure that the loop currient is remaining within the expected range (4-20mA). | 2 days to take action | |
| Control Last of the second of th | Location 3 (1) Location 3 (1) Location 1 (1) | V127-a | A | Site 1 | | 68 | Instrument Lost Power | 1000 | Recommend investigating the loop winning wire connections and power supply for possible power standards and unnecessary powerup issues. Recommend investigating the controller's output limits to ensure that the loop current is remaining within the expected range (4-20mA). | 5 days to take action | |
| Viii A Site 1 E Site 4 Site 1 E Site 4 Site 5 Site 5 Site 4 Site 5 Site 5 <ths< td=""><td>Location 3 (1)</td><td>v120</td><td></td><td>Site 1</td><td></td><td>72</td><td>Instrument Lost Power</td><td>1000</td><td>Becommend investigating the loop wring, wire connections, and power supply for possible power stanistion and unnecessary powerup issues. Recommend investigating the controller's output limits to ensure that the loop current is remaining within the expected range (4-20mA).</td><td>5 days to take action</td><td></td></ths<> | Location 3 (1) | v120 | | Site 1 | | 72 | Instrument Lost Power | 1000 | Becommend investigating the loop wring, wire connections, and power supply for possible power stanistion and unnecessary powerup issues. Recommend investigating the controller's output limits to ensure that the loop current is remaining within the expected range (4-20mA). | 5 days to take action | |
| V000 A Shi 1/Lestien 1 V0 100 100 V000 A Shi 1/Lestien 2 V0 100 100 0-30 A Shi 1/Lestien 2 V0 150 150 0-30 A Shi 1/Lestien 2 V0 150 150 0-28 A Shi 2 V0 150 150 0-27 A Shi 2/Lestien 1 V 100 1500 0-38 A Shi 2/Lestien 2 V0 1500 V0 0-38 A Shi 2/Lestien 2 V0 1500 V0 0-38 A Shi 2/Lestien 2 V0 1500 V0 1500 0-28 A Shi 2/Lestien 2 V0 1500 V0 V0 <t< td=""><td>2</td><td>£11V</td><td>Å.</td><td>Site 1</td><td></td><td>54</td><td>() Instrument Lost Power</td><td>3000</td><td>Recommend investigating the loop wiring, wher connections, and power supply for possible power starvation and unnecessary powerup issues. Recommend investigating the controllier's output limits to ensure that the loop current is remaining within the expected range (4-20mA).</td><td>5 days to take action</td><td></td></t<> | 2 | £11V | Å. | Site 1 | | 54 | () Instrument Lost Power | 3000 | Recommend investigating the loop wiring, wher connections, and power supply for possible power starvation and unnecessary powerup issues. Recommend investigating the controllier's output limits to ensure that the loop current is remaining within the expected range (4-20mA). | 5 days to take action | |
| V002 A SNb 1 / Location 2 V 100 1500 0-50 A SNb 1 / Location 2 V 100 1500 0-26 A SNb 1 / Location 3 V 100 1500 0-28 A SNb 2 / Location 1 V 100 1500 0-28 A SNb 2 / Location 1 V 100 1500 0-28 A SNb 2 / Location 2 V 100 1500 0-28 A SNb 2 / Location 2 V 100 1500 0-28 A SNb 2 / Location 2 V 100 1500 0-28 A SNb 2 / Location 2 V 100 1500 0-21 A SNb 2 / Location 3 V 100 1500 | | V020 | | Site 1 / Location 1 | V | 100 | | 1500 | | | |
| 0-30 A Sine 1 / Lecention 2 I 100 1500 0-29 A Sine 1 / Lecention 3 I 100 1500 0-28 A Sine 2 / Lecention 1 I 100 1500 0-28 A Sine 2 / Lecention 1 I 100 1500 0-28 A Sine 2 / Lecention 2 I 100 1500 0-28 A Sine 2 / Lecention 2 I 100 1500 0-28 A Sine 2 / Lecention 2 I 100 1500 0-28 A Sine 2 / Lecention 2 I 100 1500 0-29 A Sine 2 / Lecention 2 I 100 1500 0-21 A Sine 2 / Lecention 3 I 100 1500 | | V002 | A. | Site 1 / Location 2 | | 100 | | 1500 | | | |
| D-29 A Smit / Location 1 IO 100 1000 D-20 A Smit 2 / Location 1 IO 1500 D-27 A Smit 2 / Location 1 IO 1500 D-26 A Smit 2 / Location 1 IO 1500 D-26 A Smit 2 / Location 2 IO 1500 D-27 A Smit 2 / Location 2 IO 1500 D-28 A Smit 2 / Location 2 IO 1500 D-27 A Smit 2 / Location 2 IO 1500 D-28 A Smit 2 / Location 3 IO 1500 D-21 A Smit 2 / Location 3 IO 1500 | | D-30 | Á. | Site 1 / Location 2 | 2 | 100 | | 1500 | | | |
| D-28 A Sim 2 I 100 1900 D-27 A Sim 2 / Leastion 1 I 100 1900 D-26 A Sim 2 / Leastion 2 I 100 1900 D-26 A Sim 2 / Leastion 2 I 100 1900 D-22 A Sim 2 / Leastion 2 I 100 1900 D-21 A Sim 2 / Leastion 3 I 100 1900 | | D-29 | A. | Site 1 / Location 8 | | 100 | | 1500 | | | |
| 0-27 A Site 2 / Leastion 1 V 100 1500 0-26 A Site 2 / Leastion 2 V 100 1500 0-22 A Site 2 / Leastion 2 V 100 1500 0-21 A Site 2 / Leastion 3 V 100 1500 | | D-28 | A | Site Z | 2 | 100 | | 1500 | | | |
| 0-26 A Sim 2 / Leastion 2 V 100 1500 0-22 A Sim 2 / Leastion 2 V 100 1500 0-21 A Sim 2 / Leastion 3 V 100 1500 | | 0-27 | A | Site 2 / Location I | | 100 | | 1500 | | | |
| O-22 A Site 2 / Jocation 2 V 100 1550 O-21 A Site 2 / Jocation 3 V 100 1500 | | D-26 | A | Site 2 / Location 2 | \checkmark | 100 | | 1500 | | | |
| 0-21 A Site 2 / Location 8 🗹 100 1500 | | D-22 | A | Site 2 / Location 2 | <u>~</u> | 100 | | 1500 | | | |
| | | D-21 | A | Site 2 / Location 3 | \checkmark | 100 | | 1500 | | | |

- 1. Repair Urgency Filters (Filtros de urgencia de reparación): hacer clic para mostrar u ocultar válvulas en la tabla según su nivel de urgencia de reparación.
- 2. Tabla de alertas
 - Asset (Activo): es el nombre de la etiqueta de la válvula. Al hacer clic en una válvula con licencia, se abrirá la página de detalles del activo.
 - Criticality (Criticidad): las diferentes válvulas de la flota pueden tener diferentes criticidades. Esto se configura en la página de detalles del activo.
 - Site (Sitio): a cada activo se le puede asignar un sitio. Esto se configura en la página de detalles del activo.
 - Location (Ubicación): a cada activo se le puede asignar una ubicación. Esto se configura en la página de detalles del activo.

- Repair Urgency (Urgencia de reparación): se calcula automáticamente en el análisis de la aplicación.
- Health Index (Índice de estado): se calcula automáticamente en el análisis de la aplicación.
- Description (Descripción): muestra una explicación de la alerta activa de mayor prioridad. Si el activo tiene varias alertas activas, un número encima de la descripción identificará cuántas alertas adicionales están activas. Para acceder a estas alertas adicionales, seleccionar el nombre del activo de la válvula para ir a la página de detalles del activo y luego navegar a la página de alertas de esa válvula.
- Financial Impact (Impacto financiero): las diferentes válvulas de la flota pueden tener un impacto diferente en los costos de la planta si la válvula llegara a fallar. Esto se configura en la página de detalles del activo. También muestra el monto del importe que la planta podría perder si la válvula no se repara (definida por el usuario).
- Recommended Action (Acción recomendada): muestra la secuencia de acciones para solucionar la alerta de la válvula.
- Take Action Within (Tiempo para actuar): muestra el plazo sugerido para solucionar la alerta de la válvula. Una vez que se activa una alerta, el número de días para tomar medidas continuará la cuenta atrás hasta que se borre la alerta. Si no se actúa en el plazo recomendado, el campo indicará "Immediate" (Inmediato) y aumentará el número de días fuera del intervalo de reparación recomendado ("X days out of range" [X días fuera del intervalo]) hasta que se borre la alerta.
- Timbre: el color rojo indica que la válvula tiene al menos una alerta no reconocida. El color gris indica que se confirmaron todas las alertas de ese activo. Al hacer clic en el ícono, se abrirá la página Active Alerts (Alertas activas) en los detalles del activo.
- 3. Herramientas de página
 - Veinticuatro horas (24h): hacer clic para mostrar los nuevos problemas de válvulas que aparecieron en las últimas 24 horas.
 - Una semana (1w): hacer clic para mostrar los nuevos problemas de válvulas que aparecieron en la última semana.
 - Un mes (1m): hacer clic para mostrar los nuevos problemas de válvulas que aparecieron en el último mes.
 - Un año (1y): hacer clic para mostrar los nuevos problemas de válvulas que aparecieron en el último año.
 - Ícono de búsqueda: escribir para encontrar información específica en la página.
 - Ícono de actualización: hacer clic para actualizar la página.
 - Seleccionar columnas: las columnas de la tabla se pueden ocultar.
 - Exportar archivo: hacer clic para exportar la información mostrada a un archivo .csv.

Sección 6: Informes

Resumen del informe

La aplicación Valve Health generará automáticamente informes que mostrarán el estado actual de todas las válvulas conectadas.



Figura 9. Informes: Informe de resumen

- 1. El campo Date (Fecha) permite crear informes en cualquier momento del pasado. El campo Location (Ubicación) filtrará los datos y creará un informe solo para las válvulas asignadas a esa ubicación. Estos informes pueden exportarse en formato .pdf.
- 2. En Short Report (Informe abreviado) se resume el número de válvulas dentro de los tres niveles de urgencia, filtrado por los valores seleccionados de Location (Ubicación) y Date (Fecha) y desglosado según el elemento Criticality (Criticidad) de la válvula. El informe largo incluye toda la misma información del informe corto, pero agrega una tabla de alertas activas, filtradas por los valores configurados de Date (Fecha) y Location (Ubicación).
- 3. El Overall Health Index (Índice de estado general) muestra el índice en la fecha del informe junto con los cambios en el día, mes, semana y año anteriores.

Informe de análisis de Valve Health



Figura 10. Informes: Informe de análisis de Valve Health

- 1. El Valve Health Analysis Report (Informe de análisis de Valve Health) también puede filtrarse por un intervalo de fechas y una ubicación para resumir el cambio en la urgencia de reparación de las válvulas.
- 2. Las válvulas que hayan mejorado su índice de estado al pasar de High o Medium Urgency (Urgencia alta o media) aparecerán en la sección Maintenance Performed (Mantenimiento realizado).
- 3. Las válvulas cuyo estado haya empeorado al pasar de No action needed (No es necesaria ninguna acción) o Medium urgency (Urgencia media) se enumerarán en la sección Emerging Problems (Problemas emergentes).

Informe de ahorro de costos



Figura 11. Informes: Informe de ahorro de costos

- 1. El Cost Savings Report (Informe de ahorro de costos) ofrece la posibilidad de filtrar en función de las fechas de inicio y finalización, la ubicación, la criticidad de la válvula y la última urgencia de reparación conocida.
- 2. El filtro Days to Repair (Días de reparación) es el número de días que la válvula estuvo en un estado degradado. La aplicación almacena la fecha en que la válvula pasó por primera vez por debajo del 94 % de índice del estado, así como la fecha en que la válvula volvió a superar el estado por encima del 94 %. Esto se define como Days to Repair (Días de reparación). Por ejemplo, si se ingresa "7" en este campo, se mostrarán todas las válvulas que fueron reparadas en una semana.

Sección 7: Estado

Figura 12. Estado



- 1. El gráfico muestra el Health Index (Índice de estado) en el eje vertical, frente al tiempo (en días) en el eje horizontal. La línea negra es el índice calculado en esa fecha y la línea azul es el objetivo de índice de estado para esa fecha.
- 2. En la tabla se enumeran todos los activos conectados y con licencia con su correspondiente índice de estado, junto con las tendencias del día, la semana, el mes y el año anteriores. En la tabla también se muestra el tiempo total que cada activo estuvo conectado, así como el tiempo que cada activo estuvo en cada categoría de urgencia de reparación.

Sección 8: Configuración (solo la función ADMIN)

Esta pantalla solo es visible para los usuarios registrados como ADMIN.

| VALVE HEALTH | | ଜ | ۲ | ٢ | 8 | Ð |
|---|---|-----|---|---|---|---|
| Dashboard Asset Summary Alerts Reports He | Settings | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| System Settings | Configure Units of Measurements. Health Index Goal, and Analyzer Time Frame. | | | | | |
| Criticality | Configure Valve Criticality Scaling to be used for Sorting and Health Index Scoring | | | | | |
| Asset Selection | Select Valves to enable them for Data Collection, Analytics, and Health Index Scori | ng. | | | | |
| App Event Logs | Collects and archives data detailing the events and activities within the application | 1. | | | | |
| | Disclaimer | | | | | |

La página Settings (Configuración) permite que la función ADMIN modifique la configuración del sistema dentro de la aplicación Valve Health.

Configuración del sistema

| Back to Settings / System Settings | | |
|------------------------------------|--|--|
| | 1 | |
| | HEALTH INDEX GOAL | |
| | GOAL 85 % | |
| | | |
| | 7 HOURS FOR RECENT ALERTS | |
| | - | |
| | HOURS 24 | |
| | 2 | |
| | ANALYZER TIME FRAME | |
| | FREQUENCY DAILY | |
| | | |
| | SCHEDULE START TIME 02/27/2824 4-01 PM | |
| | | |
| | | |
| | And | |
| | PRESSENT CONLY | |
| | SCHEDULE START TIME 02/27/2024 5:10 PM | |
| | | |
| | COST SAVED START DATE | |
| | | |
| | CURRENCY USD | |
| | PERIOD FOR DASHBOARD DISPLAY 02/21/2024 1.24 FM | |
| | | |
| | Second Approximate | |
| | SAVE CANCEL | |
| | | |

Figura 14. Configuración: Configuración del sistema

- 1. Health Index Goal (Objetivo del índice de estado): esta cifra se muestra en el panel de control y se compara con el índice de estado calculado para indicar si los activos están por encima o por debajo del objetivo.
- Hours for Recent Alerts (Horas para alertas recientes): este ajuste filtra las alertas activas más recientes que se mostrarán en el panel de control. Las opciones de configuración son 24 horas, 48 horas y 72 horas.
- 3. Analyzer Time Frame (Período del analizador): este ajuste define con qué frecuencia y a qué hora el sistema ejecutará los análisis en las válvulas conectadas. La frecuencia puede ser Hourly (Por hora), Daily (Diaria) o Weekly (Semanal). La Scheduled Start Time (Hora de inicio programada) puede definirse con una precisión de segundos.
- 4. Report Time Frame (Período del informe): permite definir la frecuencia (en horas) con la que el sistema actualizará la información de los informes de todas las válvulas conectadas a la plataforma.
- 5. Cost Saved Start Date (Fecha de inicio del costo ahorrado): define la moneda que se muestra en el panel de control. El Period for Dashboard Display (Período de visualización del panel de control) define la fecha en la que el mosaico Cost Saved (Costo ahorrado) del panel de control inicia el total acumulado del impacto financiero de las válvulas que se han reparado.

Criticidad

| - | | CRITICALITY | | |
|------------|--------|--------------|-------------|--|
| ADD A LINE | | | | |
| | 1st. A | WEIGHTING | REMOVE LINE | |
| | 346 C | 90 % 95 % | × × | |
| | aty D | 100 % | × | |
| | | | | |
| | | SAVE | | |

Figura 15. Configuración: Criticidad

Las válvulas de la aplicación pueden clasificarse según su nivel de criticidad o importancia para la planta. Los campos Criticality (Criticidad) y Weighting (Ponderación) son editables. Por defecto, todas las válvulas del sistema están configuradas con el primer nivel de criticidad. En la página de Asset Details (Detalles del activo), la configuración de criticidad de cada válvula puede clasificarse individualmente según esta tabla. Para más información sobre el uso de la criticidad en esta aplicación, consultar el Apéndice C: Índice de estado.

Selección de activos

En esta pantalla se proporciona el mecanismo para activar o desactivar la recopilación de datos para cada activo del sistema. Todas las válvulas conectadas aparecerán en esta pantalla.

Selección de activos

| Assets | Criticality | Last Data Received | Decommission | Selected/Max | |
|--------|-------------|--------------------------------|--------------|--------------|---|
| V128 | Α. | Tue Feb 27 2024 12:04:14 -0600 | | 9 | - |
| ¥127-a | A | Tue Feb 27 2024 12:04:15 -0600 | | | |
| ¥120 | 8 | Tue Feb 27 2024 12:04:12 -0600 | | | |
| ¥119 | A | Tue Feb 27 2024 12:04:10 -0600 | | | |
| D-80 | * | Mon Feb 26 2024 16:01:38 -0600 | | | |
| D-29 | Ą | Mon Feb 26 2024 16:01:37 -0600 | | 9 | |
| D-26 | A | Mon Feb 26 2024 16:01:37 -0600 | | Ø | |
| D-27 | A | Mon Feb 26 2024 16:01:36 -0600 | | | |
| D-26 | A | Mon Feb 26 2024 16:01:36 -0500 | | Ø | |
| D-22 | A | Mon Feb 26 2024 16:01:36 -0600 | 2 | • | |
| D-21 | A | Mon Feb 26 2024 16:01:35 -0600 | 4 | ۲ | |
| D-20 | A | Fri Feb 9 2024 02:34:30 -0600 | Decommission | | |
| D-19 | Á. | Fn Feb 9 2024 02:34:30 -0600 | Decommission | | |
| D-18 | Α. | Fri Feb 9 2024 02:34:30 -0600 | Decommission | - | |
| D-17 | Â. | Fn Feb 9 2024 02:34:30 -0600 | Decommission | | |
| D-15 | A. | Fri Feb 9 2024 02:34:30 -0600 | Decommission | | |
| [16] | | | | (111)\(re) | |
| | | | | | |

Figura 16. Configuración: Selección de activos

1. En función del número de etiquetas de la licencia adquirida, los activos pueden activarse y desactivarse hasta el límite máximo de etiquetas.

NOTA

Los activos pueden seleccionarse y deseleccionarse en cualquier momento. Solo los activos seleccionados recopilarán datos para permitir el análisis en la aplicación. Es aconsejable mantener los activos bajo licencia de forma continua para poder recopilar los datos de las series temporales para su análisis.

2. Cualquier activo que haya sido desconectado, o que ya no se comunique con Plantweb Insight, mostrará una opción "Decommission" (Decomisionamiento). Al hacer clic en este botón se eliminará el activo de todas las pantallas y se liberará una licencia del activo. Los datos recopilados anteriormente se restaurarán si se vuelve a conectar el activo.

Registros de eventos de la aplicación

Para obtener asistencia técnica, puede descargarse un archivo de registro en formato .csv. La duración del archivo de registro (De/Hasta) no puede superar las 24 horas.



Figura 17. Configuración: Registro de eventos de la aplicación

Apéndice A: Análisis dentro de la aplicación

La aplicación Valve Health procesa variables y alertas en directo de los activos conectados y los procesa para proporcionar diagnósticos adicionales de las válvulas. Dependiendo de la conectividad de los activos con la aplicación Valve Health, estarán disponibles diferentes análisis. En la siguiente tabla se resumen las diferencias entre las conexiones de las fuentes de datos y se ilustra la información de las variables en tiempo real necesaria para ejecutar cada análisis.

NOTA

No todos los análisis están disponibles con todos los tipos de dispositivos. Si un tipo de activo no admite una variable requerida, no se puede ejecutar el análisis. Estas capacidades variarán según el tipo de dispositivo y el fabricante.

| | | | Fue | nte | Variables utilizadas | | | | | | | | |
|---|---|--|--------------------|-----|----------------------|---------|-----------------------|----------------------|----------------|----------------------|-------------|--|--|
| Nombre del análisis | Descripción | Acción recomendada | Pasarela (Gateway) | AMS | Punto de ajuste | Carrera | Presión de suministro | Corriente de entrada | Señal de mando | N.° de potenciadores | Temperatura | | |
| Estado del dispositivo Command 48 (alertas) | Alerta(s) específica(s) del proveedor originada(s) por el dispositivo | Varía en función de la(s) alerta(s) activa(s) | х | х | | | | | | | | | |
| Desviación de carrera anormal | La desviación de la carrera superó la desviación normal de la carrera de esta válvula durante más de una semana. | Investigar este conjunto de la válvula en busca de fugas de aire de salida del posicionador o taponamientos, incluyendo las tuberías, los accesorios y las juntas del actuador. Examinar el hardware de retroalimentación de carrera en busca de desalineación. Investigar el conjunto de la válvula en busca de fuentes de fricción excesiva. | × | × | × | × | | | | | | | |
| Desplazamiento de calibración: extremo superior de la carrera | La carrera de la válvula no alcanza su objetivo en el extremo superior. | Inspeccionar la válvula y el actuador en busca de obstrucciones que impidan la carrera en el extremo superior. | х | х | х | х | | | | | | | |
| Desplazamiento de calibración: extremo superior de la carrera: Sobrecarrera | La carrera de la válvula se desplaza más allá del final de carrera máximo previsto. | Volver a calibrar el instrumento. | x | х | х | х | | | | | | | |

| | | | Fuente | | | Variables utilizadas | | | | | | |
|--|--|---|--------------------|-----|-----------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------|----------------------|-------------|--|
| Nombre del análisis | Descripción | Acción recomendada | Pasarela (Gateway) | AMS | Punto de ajuste | Carrera | Presión de suministro | Corriente de entrada | Señal de mando | N.° de potenciadores | Temperatura | |
| Erosión del asiento o desplazamiento de calibración: extremo inferior de la carrera | La carrera de la válvula se desplaza más allá del final de carrera mínimo previsto. | Inspeccionar la válvula en busca de erosión en el asiento. | x | × | × | x | | | | | | |
| Obstrucción del asiento, taponamiento o desplazamiento de calibración: extremo inferior de carrera | La carrera de la válvula no alcanza su objetivo en el extremo inferior. | Inspeccionar la válvula y el actuador en busca de obstrucciones que impidan que los internos lleguen al asiento. | × | × | × | × | | | | | | |
| Controlabilidad/ fuera de rango: posibles daños en el asiento (anormal) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | x | x | | | | | | | |
| Controlabilidad/ fuera de rango: posibles daños en el asiento (crítico) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | x | x | | | | | | | |
| Controlabilidad/ fuera de rango: funcionamiento demasiado alto (anormal) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | x | x | | | | | | | |

| | | | Fue | uente Variables utilizadas | | | | | | | | |
|--|---|---|--------------------|----------------------------|-----------------|---------|-----------------------|----------------------|----------------|----------------------|-------------|--|
| Nombre del análisis | Descripción | Acción recomendada | Pasarela (Gateway) | AMS | Punto de ajuste | Carrera | Presión de suministro | Corriente de entrada | Señal de mando | N.° de potenciadores | Temperatura | |
| Controlabilidad/ fuera de rango: funcionamiento demasiado alto (crítico) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | x | x | | | | | | | |
| Controlabilidad/ fuera de rango: funcionamiento demasiado bajo (anormal) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | х | x | | | | | | | |
| Controlabilidad/ fuera de rango: funcionamiento demasiado bajo (crítico) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | x | x | | | | | | | |
| Controlabilidad/ fuera de rango: fuera de lo normal (anormal) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | X | X | | | | | | | |

| | | | Fuente Variables utiliza | | | ilizad | las | | | | |
|---|--|--|--------------------------|-----|-----------------|---------|-----------------------|----------------------|----------------|----------------------|-------------|
| Nombre del análisis | Descripción | Acción recomendada | Pasarela (Gateway) | AMS | Punto de ajuste | Carrera | Presión de suministro | Corriente de entrada | Señal de mando | N.° de potenciadores | Temperatura |
| Controlabilidad/ fuera de rango: fuera de lo normal (crítico) | La válvula está funcionando en un rango que está cerca de un tope de carrera para este diseño de producto. Esto puede reducir la capacidad de control y afectar significativamente a la vida útil restante de la válvula. | Confirmar que este es el comportamiento deseado de esta válvula y si no es así, investigar el redimensionamiento de la válvula para operar en un rango más deseable. | x | x | x | | | | | | |
| Presión de suministro baja | Se activa si la presión de suministro cae por debajo de la configuración de presión de suministro nominal. | Comprobar que la presión de suministro del instrumento es superior a la presión mínima de funcionamiento necesaria para la apertura completa de la válvula. Comprobar si hay fugas en las tuberías. Comprobar si los conductos neumáticos están obstruidos. | x | x | | | x | | | | |
| La presión de suministro alta supera la máxima para este actuador | Se activa si la presión de suministro supera la presión máxima de la carcasa del actuador. | Investigar si el regulador de presión de suministro del instrumento tiene un ajuste incorrecto o un fallo. | x | x | | | x | | | | |
| Presión de suministro superior a la recomendada | Se activa si la presión de suministro supera el ajuste de presión de suministro nominal. | Investigar si el regulador de presión de suministro del instrumento tiene un ajuste incorrecto o un fallo. | x | x | | | х | | | | |
| Suministro de corriente de entrada por encima del máximo | Se activa si la alimentación del instrumento es superior a 24 mA. | Investigar la corriente de salida análoga del sistema de control en busca de ajustes de salida incorrectos. | x | x | | | | x | | | |

| | | | Fue | ente | te Variables utilizadas | | | | | | | |
|--|---|--|--------------------|------|-------------------------|---------|-----------------------|----------------------|----------------|----------------------|-------------|--|
| Nombre del análisis | Descripción | Acción recomendada | Pasarela (Gateway) | AMS | Punto de ajuste | Carrera | Presión de suministro | Corriente de entrada | Señal de mando | N.° de potenciadores | Temperatura | |
| Suministro de corriente de entrada por debajo del mínimo | Se activa si la alimentación del instrumento no es suficiente para controlar la válvula. | Investigar el cableado del lazo, las conexiones de los cables y la fuente de alimentación en busca de una posible falta de alimentación. | x | x | | | | x | | | | |
| Temperatura del instrumento apenas elevada | La temperatura ambiente es apenas superior a la temperatura nominal del instrumento. | Inspeccionar las partes blandas (O-rings y diafragmas) en busca de daños. Considerar la posibilidad de montar el instrumento a distancia, lejos de la fuente de calor, si es posible. Se recomienda reparar el posicionador al actualizar los elastómeros al tipo de temperatura extrema. | x | x | | | | | | | x | |
| Temperatura del instrumento sig- nificativamente elevada | La temperatura ambiente es significativamente superior a la temperatura nominal del instrumento. | Investigar si las temperaturas extremas dañaron la electrónica del posicionador. Se recomienda reparar el posicionador al actualizar los elastómeros al tipo tipo de temperatura extrema. Se recomienda sustituir el posicionador lo antes posible. | x | x | | | | | | | x | |
| Señal de mando apenas fuera del rango normal: Alta | El instrumento exhibe un desempeño reducido posiblemente debido al calor, la vibración o la contaminación del aire. | Se recomienda inspeccionar y limpiar a fondo la rejilla de entrada I/P y el orificio fijo, ya que pueden estar obstruidos. Se recomienda sustituir el convertidor I/P del posicionador y el elemento de filtro del regulador/control neumático. | | X | X | | | | X | | | |

| | | | Fuente | | | Variables utilizadas | | | | | | |
|--|--|--|--------------------|-----|-----------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------|----------------------|-------------|--|
| Nombre del análisis | Descripción | Acción recomendada | Pasarela (Gateway) | AMS | Punto de ajuste | Carrera | Presión de suministro | Corriente de entrada | Señal de mando | N.º de potenciadores | Temperatura | |
| Señal de mando ligeramente fuera del rango normal: Baja | El instrumento exhibe un desempeño reducido posiblemente debido al calor, la vibración o la contaminación del aire. | Se recomienda revisar y limpiar a fondo el convertidor I/P y la boquilla, ya que la señal de control baja podría indicar un bloqueo debido a la contaminación por materiales extraños en el suministro de aire del instrumento. Se recomienda sustituir el convertidor I/P del posicionador y el elemento de filtro del regulador/control neumático. | | × | × | | | | × | | | |
| Señal de mando significativa- mente fuera del rango normal: Alta | El instrumento exhibe un desempeño reducido posiblemente debido al calor, la vibración o la contaminación del aire. | Se recomienda sustituir el convertidor I/P del posicionador y el elemento de filtro del regulador/control neumático. | | x | x | | | | x | | | |
| Señal de mando significativa- mente fuera del rango normal: Baja | El instrumento exhibe un desempeño reducido posiblemente debido al calor, la vibración o la contaminación del aire. | Se recomienda sustituir el convertidor I/P del posicionador y el elemento de filtro del regulador/control neumático. | | x | х | | | | х | | | |
| Alimentación intermitente del instrumento | El instrumento tiene una alimentación intermitente. | Se recomienda investigar el cableado del lazo, las conexiones de los cables y la fuente de alimentación para detectar posibles problemas de falta de alimentación y de encendido innecesario. Se recomienda investigar los límites de salida del controlador para asegurarse de que la corriente del lazo se mantiene dentro del rango esperado (4 a 20 mA). | | x | | | | | | × | | |

Apéndice B: Alertas de dispositivos

La aplicación Valve Health procesa las alertas del dispositivo comunicadas por el activo conectado. Por lo tanto, cada activo debe configurarse adecuadamente. Consultar la documentación del fabricante correspondiente para configurar correctamente la alerta del dispositivo. En la siguiente tabla se muestra la lista de alertas de dispositivos que admite la aplicación Valve Health.

NOTA

Dependiendo del tipo de dispositivo y del fabricante, no todas las alertas de esta tabla serán compatibles. Consultar las especificaciones del dispositivo de campo del fabricante para conocer las capacidades de alerta.

| Descripción | Descripción detallada | Acción recomendada |
|---------------------------------|---|--|
| Fallo crítico de NVM | Hay un fallo de la NVM (memoria no volátil) utilizada para los datos de configuración críticos para el funcionamiento del instrumento. | Reiniciar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Fallo de corriente de mando | La corriente de mando de la tarjeta electrónica principal del instrumento al convertidor I/P no fluye como se espera. | Comprobar la conexión entre el convertidor I/P y la electrónica principal. Retirar y volver a instalar el convertidor I/P. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Fallo de la electrónica | Se detecta un problema con la electrónica o el firmware del instrumento. | Reiniciar el instrumento. Si el problema persiste, sustituir la electrónica. |
| Fallo del módulo I/P | Se detecta un problema con el hardware del instrumento. | Reiniciar el instrumento, si el problema persiste, sustituir el componente defectuoso. |
| Fallo del sensor del lazo menor | La lectura del sensor de retroalimentación del lazo menor del instrumento está fuera del rango válido. | Reiniciar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Sin tiempo libre | El microprocesador del instrumento detecta un fallo en el período de ejecución del firmware. | Reiniciar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Sin conexión/fallo | Una alerta de apagado puso el instrumento en estado de fallo. | Revisar y abordar todas las alertas activas. Si esta alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Error del circuito de salida | El circuito de salida cableado a los terminales OUT del instrumento no responde. | Se recomienda investigar el cableado del lazo, las conexiones de los cables y la fuente de alimentación en busca de una posible falta de alimentación. |
| Fallo del módulo neumático | Se detecta un problema con el hardware del instrumento. | Reiniciar el instrumento, si el problema persiste, sustituir el componente defectuoso. |

| Descripción | Descripción detallada | Acción recomendada |
|--|--|---|
| Fallo del sensor de presión | Una o más lecturas del sensor de presión del instrumento están fuera del rango de 24 % a 125 % de la presión calibrada durante más de 60 segundos. | Asegurarse de que la presión de suministro de aire del instrumento se encuentra dentro del rango especificado. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Fallo de voltaje de referencia | Hay un fallo asociado con la referencia de voltaje interna del instrumento. | Reiniciar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Fallo del sensor de carrera | La señal de retroalimentación de posición de la válvula está fuera del rango de 25,0 % a 125,0 % de la carrera calibrada. | Volver a calibrar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir el sensor de retroalimentación de carrera o la electrónica principal. |
| Fallo de integridad de la memoria flash | Hay un fallo asociado con la memoria flash ROM (memoria de solo lectura) del instrumento. | Reiniciar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Fallo del sensor de temperatura | El sensor de temperatura del instrumento falla o la lectura del sensor está fuera del rango de 60 a 100 °C/76 a 212 °F. | Asegurarse de que el instrumento funcione dentro del rango de temperatura máxima y mínima especificado. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Limitación de la presión de salida | La salida neumática A del instrumento superó el límite configurado. | Investigar si el regulador de presión de suministro del instrumento tiene un ajuste incorrecto o un fallo. |
| Falta de alimentación | La alimentación del lazo al instrumento es insuficiente para controlar la válvula. | Investigar el cableado del lazo, las conexiones de los cables y la fuente de alimentación en busca de una posible falta de alimentación. |
| Alerta alta del recuento de ciclos | El recuento de ciclos en marcha superó el punto de alerta de recuento de ciclos. | Examinar el empaque de la válvula en busca de fugas. Cambiar si es necesario. |
| Alerta de NVM no crítica | Hay un fallo de la NVM (memoria no volátil) utilizada para los datos no críticos para el funcionamiento del instrumento. | Reiniciar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |
| Modo de protección de la NVM | Se activa cuando se detectan escrituras excesivas en la NVM (memoria no volátil) y se rechazan más escrituras en la NVM (para evitar el desgaste de esta). | Identificar la fuente de los comandos HART que se escriben constantemente en el instrumento. Sustituir la electrónica principal |
| Alerta del módulo neumático | Se detecta un problema con el hardware del instrumento. | Reiniciar el instrumento, si el problema persiste, sustituir el componente defectuoso. |
| Error de integridad de los datos de compensación de la temperatura | El microprocesador del instrumento detecta un fallo en los datos de compensación de la temperatura. La precisión de posicionamiento de la válvula puede haberse degradado. | Reiniciar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir la electrónica principal. |

| Descripción | Descripción detallada | Acción recomendada | | | | |
|--|--|---|--|--|--|--|
| Circuito abierto del transmisor | La alerta se activa cuando el transmisor de salida está habilitado, pero no se detecta corriente del lazo. | Se recomienda investigar el cableado del transmisor, las conexiones de los cables y la fuente de alimentación en busca de una posible falta de alimentación. | | | | |
| Alerta alta del acumulador de carrera | La carrera acumulada superó el punto de alerta del acumulador de carrera. | Examinar el empaque de la válvula en busca de fugas. Cambiar si es necesario. | | | | |
| Alerta de desviación del punto final de presión | El instrumento está controlando una salida de presión del actuador y no está alcanzando el punto de ajuste dentro del margen de desviación configurado. | Investigar el conjunto de la válvula en busca de fugas de aire de salida del posicionador o taponamientos, incluyendo las tuberías, los accesorios y los sellos del actuador. | | | | |
| Presión de suministro baja (dispositivo) | La presión de suministro del instrumento está por debajo del punto de alerta de baja presión de suministro del instrumento. | Comprobar que la presión de suministro del instrumento es superior a la presión mínima de funcionamiento necesaria para la apertura completa de la válvula. Comprobar si hay fugas en las tuberías. Comprobar si los conductos neumáticos están obstruidos. | | | | |
| Alerta de sobrepresurización del puerto A | La alerta se activa si la presión que sale del puerto A supera el punto de alerta configurado. | Investigar si el regulador de presión de suministro del instrumento tiene un ajuste incorrecto o un fallo. | | | | |
| Presión de suministro alta | La presión de suministro superó el punto de alerta de presión alta de suministro en el instrumento. | Investigar si el regulador de presión de suministro del instrumento tiene un ajuste incorrecto o un fallo. | | | | |
| Temperatura alta | La alerta se activa cuando la temperatura del instrumento es superior al punto de alerta de temperatura alta. | Inspeccionar las partes blandas (O-rings y diafragmas) en busca de daños. Si es posible, considerar la posibilidad de montar el instrumento lejos de la fuente de calor. Se recomienda reparar el posicionador al actualizar los elastómeros al tipo de temperatura extrema. | | | | |
| Disparo por el LCP | El instrumento está en posición de disparo porque alguien pulsó el botón de disparo del LCP (panel de control local). | Investigar el motivo del apagado de seguridad. Restablecer el dispositivo de seguridad según los procedimientos de la planta. | | | | |
| Dispositivo configurado incorrectamente | La alerta se activa si el dispositivo detecta un error de configuración. | Ejecutar el asistente de configuración y calibrar el dispositivo. | | | | |
| Alerta de señal de mando | La señal de mando interna del instrumento superó los límites objetivo (<10 % o >90 %) durante más de 20 segundos cuando no está en condición de corte. | Inspeccionar el conjunto de la válvula en busca de problemas mecánicos que impidan el funcionamiento de la válvula en todo el rango de carrera. Inspeccionar el convertidor I/P en busca de taponamientos o desgaste de la lengüeta. | | | | |
| Integrador saturado alto | El integrador del instrumento está intentando reducir el error entre la lectura de carrera y el punto de ajuste de carrera y está saturado en el extremo alto. | Inspeccionar la válvula para detectar fuentes de fricción u obstrucción. Comprobar si hay fugas en las tuberías y si se redujo la presión de suministro de aire. | | | | |

| Descripción | Descripción detallada | Acción recomendada |
|---|---|---|
| Integrador saturado bajo | El integrador del instrumento está intentando reducir el error entre la lectura de carrera y el punto de ajuste de carrera y está saturado en el extremo bajo. | Inspeccionar la válvula para detectar fuentes de fricción u obstrucción. Comprobar si hay fugas en las tuberías y si se redujo la presión de suministro de aire. |
| Alerta activa de retorno de presión | El instrumento detectó un problema con el sensor de retroalimentación de carrera y lo deshabilitó. Es probable que el desempeño del control de la válvula esté degradado porque el instrumento está funcionando como un transductor I/P. | Inspeccionar el hardware de retroalimentación de carrera en busca de daños o desalineación. Volver a calibrar el instrumento. Si la alerta persiste, sustituir el sensor de retroalimentación de carrera. |
| Tiempo de cierre de apertura | La alerta se activa cuando el tiempo de apertura es más rápido o más lento que el tiempo de apertura de referencia y supera el punto de disparo rápido o lento. | Investigar este conjunto de la válvula en busca de fugas de aire de salida del posicionador o taponamientos, incluyendo las tuberías, los accesorios y las juntas del actuador. Investigar el conjunto de la válvula en busca de fuentes de fricción excesiva. |
| Tiempo de apertura | La alerta se activa cuando el tiempo de apertura es más rápido o más lento que el tiempo de apertura de referencia y supera el punto de disparo rápido o lento. | Investigar este conjunto de la válvula en busca de fugas de aire de salida del posicionador o taponamientos, incluyendo las tuberías, los accesorios y los sellos del actuador. Investigar el conjunto de la válvula en busca de fuentes de fricción excesiva. |
| Temperatura baja | La alerta se activa cuando la temperatura del instrumento es inferior al punto de alerta de temperatura baja. | Inspeccionar las partes blandas (O-rings y diafragmas) y la electrónica en busca de daños. Considerar métodos para aumentar la temperatura ambiente alrededor de la válvula y la instrumentación. Se recomienda reparar el posicionador al actualizar los elastómeros al tipo de temperatura extrema. |
| Desviación de carrera | La diferencia entre el objetivo de carrera y la lectura de carrera superó el punto de alerta de desviación de carrera durante más tiempo que el tiempo de desviación de carrera permitido configurado. | Investigar este conjunto de la válvula en busca de fugas de aire de salida del posicionador o taponamientos, incluyendo las tuberías, los accesorios y los sellos del actuador. Examinar el hardware de retroalimentación de carrera en busca de desalineación. Investigar el conjunto de la válvula en busca de fuentes de fricción excesiva. |
| Datos de diagnóstico disponibles | Se han recopilado datos de diagnóstico y se están almacenando en el instrumento. | Cargar los datos de diagnóstico en el software ValveLink y revisar los resultados. |
| El tiempo del instrumento es aproximado. | El instrumento se apagó desde la última vez que se ajustó el reloj del instrumento. | Comprobar el cableado del lazo para detectar si la alimentación es intermitente. Restablecer el reloj del instrumento a la hora actual. Si el software ValveLink está conectado, activar la sincronización del reloj del instrumento en Preferences/ Diagnostics (Preferencias/ Diagnósticos). |

Apéndice C: Índice de estado y urgencia de reparación

Índice de estado

Cada activo informa un índice de estado basado en las alertas de sus dispositivos activos. Cada alerta tiene asignado un impacto en el índice de estado que se basa en el tipo de alerta y la criticidad de la válvula. Se utiliza un algoritmo para determinar un índice de estado reducido cuando hay varias alertas de dispositivos activas.

El índice de estado también incluye la criticidad de la válvula en su algoritmo. A cada activo se le puede asignar su propio nivel de criticidad. Los tres niveles de criticidad superiores reducirán el índice de estado de un activo determinado según el factor de ponderación definido en la página Criticality Settings (Configuración de la criticidad). A continuación se muestran los ajustes por defecto. Cualquier categoría de criticidad adicional a partir del nivel 4 se ponderará al 100 %. Todas las etiquetas de criticidad y los factores de ponderación son configurables. Todos los activos nuevos que se incorporen a la red tendrán por defecto el primer nivel de criticidad.

| Nivel | Criticidad | Ponderación |
|------------------|------------|-------------|
| 1.er | A | 85 % |
| 2. ^{do} | В | 90 % |
| 3. ^{er} | С | 95 % |
| 4. ^{to} | D | 100 % |

Urgencia de la reparación

Repair Urgency (Urgencia de reparación) es una indicación visual del estado de un activo y se simplifica en tres categorías.

Verde: el estado calculado de ese activo es superior al 94 % (>94 %).

Amarillo: hay una o más alertas de dispositivos activas o los análisis en la aplicación han detectado una anomalía. El estado calculado de ese activo es superior al 55 % e inferior o igual al 94 % (>55 % a 94 %).

Rojo: hay una o más alertas activas en el dispositivo o los análisis de la aplicación detectaron una anomalía. El estado calculado de ese activo es inferior o igual al 55 % (<=55 %).

Aplicación Valve Health

Junio de 2024

in LinkedIn.com/groups/3941826

Sisher.com

Facebook.com/FisherValves
Twitter.com/FisherValves

D104794X0ES © 2024 Fisher Controls International LLC. Todos los derechos reservados.

Emerson y sus entidades afiliadas no se hacen responsables de la selección, del uso ni del mantenimiento de ningún producto. La responsabilidad de la selección, el uso y el mantenimiento correctos de cualquier producto es solo del comprador y del usuario final.

Fisher y PlantWeb Insight son marcas de una de las compañías de la unidad comercial de Emerson, parte de Emerson Electric Co. Emerson y el logotipo de Emerson son marcas comerciales y marcas de servicio de Emerson Electric Co. Todas las demás marcas pertenecen a sus respectivos propietarios.

El contenido de esta publicación se presenta con fines informativos solamente y, aunque se han realizado todos los esfuerzos posibles para asegurar su precisión, no debe interpretarse como garantías, expresas o implícitas, que acogen los productos o los servicios descritos en esta publicación o su uso o aplicación. Todas las ventas se rigen por nuestros términos y condiciones, que están disponibles a pedido. Nos reservamos el derecho de modificar o mejorar los diseños o las especificaciones de dichos productos en cualquier momento y sin previo aviso.

Emerson Marshalltown, Iowa 50158 USA Sorocaba, 18087 Brazil Cernay 68700 France Dubai, United Arab Emirates Singapore 128461 Singapore

www.Fisher.com



